SISTEMA DE RECUBRIMIENTO CON POLVO

GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Nordson

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIÓN
POCA CARGA *Grueso inadecuado de la película de polvo o poca cobertura*	La fuente de alto voltaje no suministra suficientes kV al electrodo de carga	• Verifique que el sistema de alto voltaje esté encendido. De forma sistemática, verifique la continuidad de la electricidad desde la fuente de alimentación hasta el electrodo, incluyendo el cable, las resistencias y los fusibles. • Use un medidor de kV y de resistencia en megaohmios para verificar la condición del multiplicador, el cable y las resistencias. • Limpie o reemplace los electrodos que estén aislados o dañados por la acumulación del polvo o por la fusión por impacto.
	Mala puesta a tierra en las piezas	• Revise la puesta a tierra del carril transportador (o la barra para fricción, si se está usando) desde el soporte colgante hasta la pieza. Las áreas de contacto deben estar libres de acumulación de polvo, grasa y otros aislantes.
POCA PENETRACIÓN *El polvo no recubre el área de la jaula de Faraday (agujeros, ranuras, canales, esquinas internas o huecos)*	Flujo de polvo muy bajo	• Aumente el parámetro del aire de la velocidad de flujo de polvo.
	Mala puesta a tierra	• Revise todas las puestas a tierra.
	Patrón de rociado o boquilla equivocados	• Ajuste el patrón de rociado o elija una boquilla más adecuada, p. ej. rociado plano, cónico o puntual.
	Voltaje muy alto	• Reduzca el voltaje, ajuste el Control de Retroalimentación Automática (AFC), pruebe el Colector de Iones.
	Velocidad de distribución de polvo muy alta	• Reduzca la velocidad de flujo y los parámetros de atomización para que el chorro de aire no expulse el polvo por las esquinas.
	Velocidad de distribución de polvo muy baja	• Aumente la velocidad de flujo o el parámetro de atomización para que la nube de polvo tenga un paso directo y pueda penetrar las esquinas.
ALIMENTACIÓN DEL POLVO *Oscilaciones o divisiones; flujo interrumpido del polvo*	Presión o volumen de aire insuficiente	• Revise el suministro de aire comprimido. La presión de aire debe ser de 80 PSI como mínimo y tener un volumen suficiente para alimentar al sistema. (85 psi para el iControl® o los sistemas de cambio de color) • Asegúrese de que los parámetros de flujo y de la atomización se encuentran en el rango correcto.
	Manguera torcida, aplastada o muy larga	• Revise la condición y el recorrido de la manguera para el polvo. • Reemplace las mangueras dañadas o desgastadas. Elimine las longitudes excesivas.
	Mangueras, bombas para polvo o bombas para succión	• Limpie las mangueras, las bombas para polvo y los componentes de las pistolas. • Verifique que el suministro de aire no esté contaminado con humedad ni aceite. • Verifique los parámetros del suministro de polvo. • Verifique la humedad relativa y la temperatura del área a recubrir. • Compruebe que el sistema de distribución de polvo no tenga fugas de vacío. • Compruebe que el tamaño de la manguera del sistema de distribución de polvo es adecuado para el flujo de polvo. (Podrían requerirse bombas y mangueras para flujo bajo).
	Fluidización incorrecta en la tolva de alimentación	• Ajuste la presión de fluidización. • Compruebe que la placa de fluidización no presente contaminación o daños por aceite o agua. • Compruebe que el polvo no tenga humedad ni aceite.
	Nivel bajo de polvo	• Añada polvo hasta el nivel adecuado en la tolva.

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIÓN
POCA FLUIDIZACIÓN *El aire produce agujeros grandes en la superficie del polvo*	Nivel de polvo muy bajo	• Llene con polvo la tolva de alimentación hasta el nivel adecuado.
	Polvo comprimido o húmedo	• Afloje manualmente el polvo y fluidícelo bien con aire seco y limpio. • Compruebe que no hay aceite ni agua en el aire comprimido, ni gran contenido de humedad en el aire del medio ambiente.
	Membrana obstruida	• Verifique que no hay obstrucciones, aceite o agua en el fondo de la tolva de alimentación.
MANGUERAS O BOMBAS DE POLVO TAPADAS *Debido a la acumulación de la fusión por impacto*	Presión de aire muy alta	• Limpie o reemplace las piezas desgastadas de la bomba. • Disminuya la longitud de la manguera del polvo. • Reduzca los parámetros de la velocidad de flujo de la bomba.
	Humedad en el aire comprimido	• Verifique que los filtros y secadores del suministro de aire limpian y secan el aire comprimido libre de aceite.
	Bombas de polvo o piezas desgastadas	• Reemplace las piezas desgastadas o dañadas.
POCA CONTENCIÓN DEL POLVO *Flujo de aire inadecuado en la cabina de rociado*	El medio del cartucho se ha obstruido	• Revise y reemplace los cartuchos según sea necesario. • Revise la humedad del aire ambiente en el área a recubrir. • Revise las válvulas y controladores del pulso de purgación.
	El material del filtro final está obstruido	• Verifique que los cartuchos no permitan fugas de polvo por los sellos ni tengan medios dañados. • Verifique que no haya fugas en los empaques o sellos de velcro del módulo para color. • Verifique que el sello de la hoja para tubo no presente daños ni fugas.
	Uso del aire comprimido para limpieza de la cabina	• Para averiguar el procedimiento adecuado, vea los manuales de funcionamiento del equipo.
	Colocación o alineamiento inadecuados de la pistola para polvo	• Ajuste la posición de la pistola para evitar que el polvo salga por las aperturas del recinto. • Verifique que existe la distancia apropiada desde la parte superior de la pieza hasta la ranura del transportador.
	Ráfagas de aire en el cuarto que provocan que el polvo escape del recinto	• Haga un diagrama de los patrones de flujo de aire en el área de aplicación. • Reduzca las ráfagas del aire de remplazo y de las puertas para evitar los escapes de polvo. • Las ráfagas cruzadas en cualquier apertura de la cabina NO deben exceder 60 FPM.

Nordson Corporation • Grupo de Apoyo Técnico • 800.433.9319 • www.nordson.com

PWL-15-3292s • © 2015 Nordson Corporation • Todos los Derechos Reservados • Emitido en Marzo de 2015