

Pompa de alimentare cu pulbere în linie Spectrum[®] VT



AVERTISMENT: Permiteți numai personalului calificat să efectueze următoarele operații. Urmați instrucțiunile privind siguranța din acest manual și toate celelalte documente aferente.

Descriere

Vezi Figura 1.

Pompele pentru pulbere în linie Spectrum[®] VT sunt utilizate pentru tragerea pulberii dintr-un recipient, atomizarea jetului de pulbere și transferul acesteia în pistoalele de pulverizat pulbere. Pompele pot fi folosite cu furtun Nordson de alimentare cu pulbere antistatică de 11 mm sau de 12,7 mm.



Figura 1 Pompa de alimentare cu pulbere în linie Spectrum VT

Demontarea pompei

Vezi Figura 2.

1. Oprii pistoalele de pulverizare.
2. Eliberați mânerele de prindere (8) ridicându-le în sus.
3. Deconectați furtunul din suportul canalului (5).
4. Scoateți bara de prindere (4).
5. Mișcați și trageți pompa (6) pentru a o scoate din blocul colector (7).

NOTĂ: Atunci când deconectați înainte de purjare, orificiul de pulbere trebuie curățat înainte de înlocuirea pompei.

Montarea pompei

NOTĂ: Pentru cele mai bune rezultate, furtunul de alimentare cu pulbere nu trebuie să depășească în lungime 10,7 m (35 ft) și nu trebuie să urce vertical peste lungimea sa mai mult de 3,7 m (12 ft).

Vezi Figura 2.

1. Aliniați orificiile pompei.
2. Împingeți pompa (6) în blocul colectorului (7) până când corpul pompei depășește blocul colectorului.
3. Conectați furtunul la pompă (6).
4. Aliniați bara de prindere (4) cu pinii de localizare și fixați-o pe blocul colectorului (7).

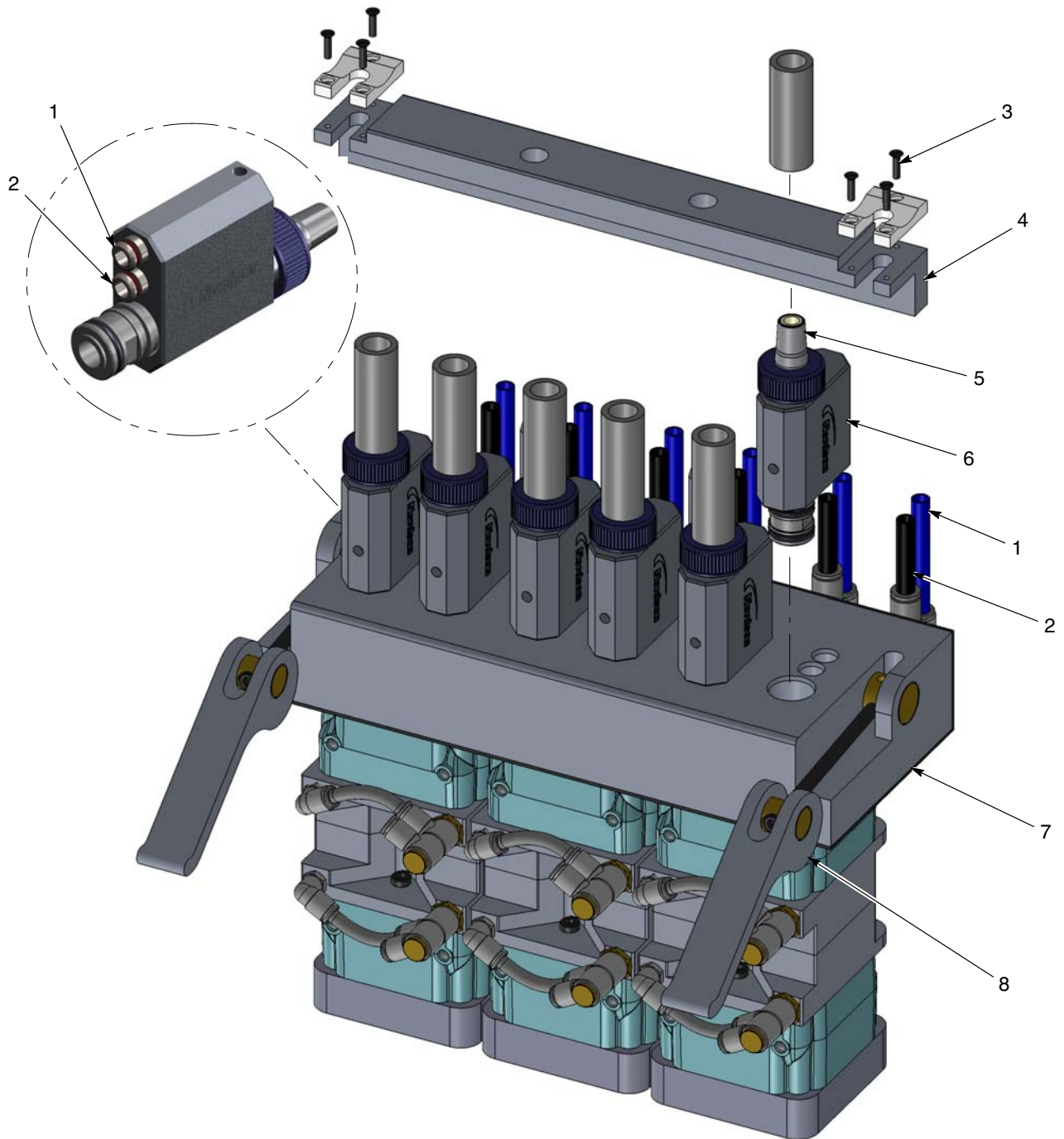


Figura 2 Demontarea și instalarea pompei pentru pulbere în linie

- | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|-------------------|
| 1. Racord pentru aerul de atomizare | 4. Bară de prindere | 7. Bloc colector |
| 2. Racord pentru aerul de debit | 5. Suport canal | 8. Mânerul clemei |
| 3. Piesă de reglare | 6. Pompa pentru pulbere în linie | |

Operarea



AVERTISMENT: Toate echipamentele conducătoare de electricitate din zona de pulverizare trebuie legate la o împământare adevărată. Echipamentul nelegat la împământare sau legat necorespunzător la împământare poate deveni încărcat electric și poate provoca șocuri electrice sau poate crea scântei suficient de fierbinți ca să provoace un incendiu sau o explozie.

Presiunile aerului de funcționare sunt determinate de variabilele sistemului, printre care tipul și dimensiunea furtunului de alimentare cu pulbere, tipul pistolului de pulverizare, tipul de pulbere, viteza transportorului și formarea stratului dorit.

Următoarele debite de aer reprezintă puncte de pornire medii. Reglați debitele de aer pentru a obține volumul și densitatea dorite ale pulberii.

Tipul aerului	Debit aer
Aerul de atomizare	1,7 m ³ /h (1,0 cfm)
Aerul de debit	2,5 m ³ /h (1,5 cfm)

Întreținerea



PRECAUȚIE: Suflați întotdeauna furtunul de alimentare cu pulbere de la capătul pompei. Asigurați-vă că ventilatorul de aerisire al cabinei este pornit.



PRECAUȚIE: Nu îndepărtați pulberea topită la impact de pe piesele pompei cu instrumente ascuțite sau dure. Pulberea se va acumula în orice zgârieturi de pe suprafețele care intră în contact cu pulberea, provocând topire de impact și înfundarea pompei.

Zilnic	Purjați pompa atunci când efectuați o schimbare de culoare sau o oprire a sistemului. Pentru informații suplimentare, consultați manualul centrului de alimentare cu pulbere.
Periodic	Dezasamblați periodic pompa și curățați piesele acesteia, respectând următoarele reguli: <ul style="list-style-type: none"> • Folosiți aer comprimat la presiune joasă și o cârpă care nu lasă scame. • Examinați toate piesele și înlocuiți-le pe cele care sunt uzate sau avariate. • Curățați piesele cu un aspirator ultrasonic și cu o soluție de curățare pe bază de emulsie, așa cum este descris în <i>Procedura de curățare recomandată</i>.

Procedura de curățare recomandată

Nordson recomandă folosirea unei mașini de curățare cu ultrasunete și a emulsiei de curățare Oakiter BetaSolv pentru curățarea pompelor de pulbere.

1. Umpleți aspiratorul ultrasonic cu BetaSolv sau o altă soluție de curățare pe bază de emulsie la temperatura camerei. Nu încălziți soluția de curățare.
2. Dezasamblați pompa și îndepărtați inelele de etanșare. Suflați piesele pompei.

NOTĂ: Nu lăsați inelele O să intre în contact cu soluția de curățare. Nu imersați supapele de control în soluție.

3. Așezați piesele pompei în aspiratorul ultrasonic și lăsați-l să funcționeze până când toate piesele sunt curate și nu prezintă urme de topire de impact.
4. Clătiți toate piesele în apă curată și uscați-le înainte de a reasambla pompa. Examinați inelele de etanșare și înlocuiți-le dacă sunt deteriorate.

NOTĂ: Vârful injectorului trebuie să fie curat și nedeteriorat. Injectorul direcționează debitul de aer direct în centrul canalului Venturi. Orice obstrucție sau deteriorare a injectorului va produce un flux de aer în afara centrului ce poartă un model neuniform în canal și reduce durata de viață utilă a acestuia.

Repararea pompei

Înlocuirea canalului Venturi

Vezi Figura 3.

1. Deșurubați și defaceți piulița (5).
2. Cu o mișcare ușoară de răsucire, trageți suportul canalului (4) și canalul (2) din corpul pompei (1). Verificați suportul și cele două inele de etanșare din silicon, conducătoare de electricitate (3), instalate pe acesta, pentru a constata eventuala uzură sau deteriorare. Înlocuiți piesele uzate sau deteriorate.
3. Montați noul canal (2) în suportul canalului (4), apoi împingeți suportul canalului în corpul pompei (1) cu o mișcare ușoară de răsucire.
4. Montați piulița (5) peste suportul canalului (4) și înfiletați-o pe corpul pompei (1). Strângeți cu mâna piulița.

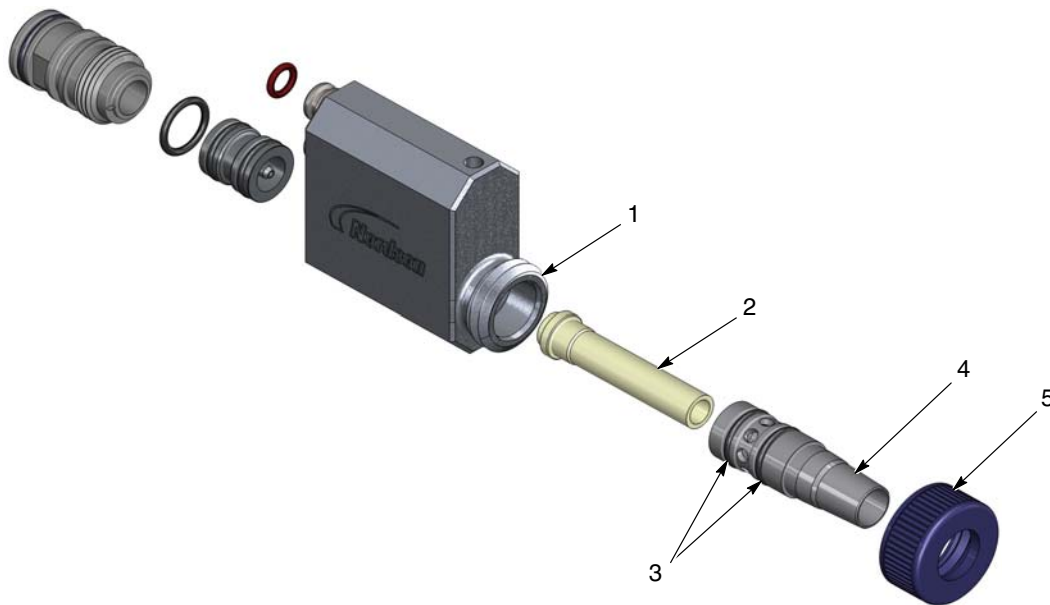


Figura 3 Demontarea și instalarea canalului

- | | | |
|------------------|--------------------------------------|------------|
| 1. Corpul pompei | 3. Inelele O (0,489 DI x 0,070 Lăț.) | 5. Piuliță |
| 2. Canal Venturi | 4. Suport canal | |

NOTĂ: Toate inelele de etanșare sunt din silicon și sunt conducătoare de electricitate. Nu înlocuiți cu inele de etanșare care nu sunt conducătoare de electricitate.

Înlocuirea injectorului

Unelte necesare:

- Cheie
- Unealtă de extragere

NOTĂ: Aceste unelte sunt opționale și trebuie comandate separat. Consultați secțiunea *Opțiuni* pentru codurile pieselor.

Vezi Figura 4.

1. Deșurubați cu o cheie adaptorul injectorului (4) de pe corpul pompei (2).
2. Introduceți unealta de extragere (1) în injector (3) și rotiți-o la dreapta pentru a agăța suportul de centrare al injectorului, așa cum este prezentat. Rotiți unealta de extragere la dreapta în timp ce o trageți pentru a scoate injectorul din corpul pompei (2).
3. Verificați injectorul (3), adaptorul injectorului (4) și toate cele patru inele de etanșare (5, 6) pentru a constata eventuala uzură sau deteriorare. Înlocuiți piesele deteriorate sau uzate.
4. Instalați două inele de etanșare (6) pe injectorul (3), apoi apăsați injectorul în corpul pompei (2), asigurându-vă că duza injectorului este îndreptată spre capătul de ieșire al corpului. Unealta de extragere (1) poate fi utilizată pentru a așeza în întregime injectorul în partea inferioară a miezului corpului pompei.
5. Verificați inelul de etanșare (6) slăbit și asigurați-vă că nu este deteriorat sau răsucit. Introduceți-l în corpul pompei (2) și așezați-l pe injectorul (3). Capătul uneltei de extragere (1) poate fi utilizat pentru a vă asigura că acesta este așezat corect.
6. Asigurați-vă că inelul de etanșare mai mare (5) este montat pe adaptorul injectorului (4). Înșurubați adaptorul injectorului în corpul pompei (2) și strângeți-l bine cu o cheie.

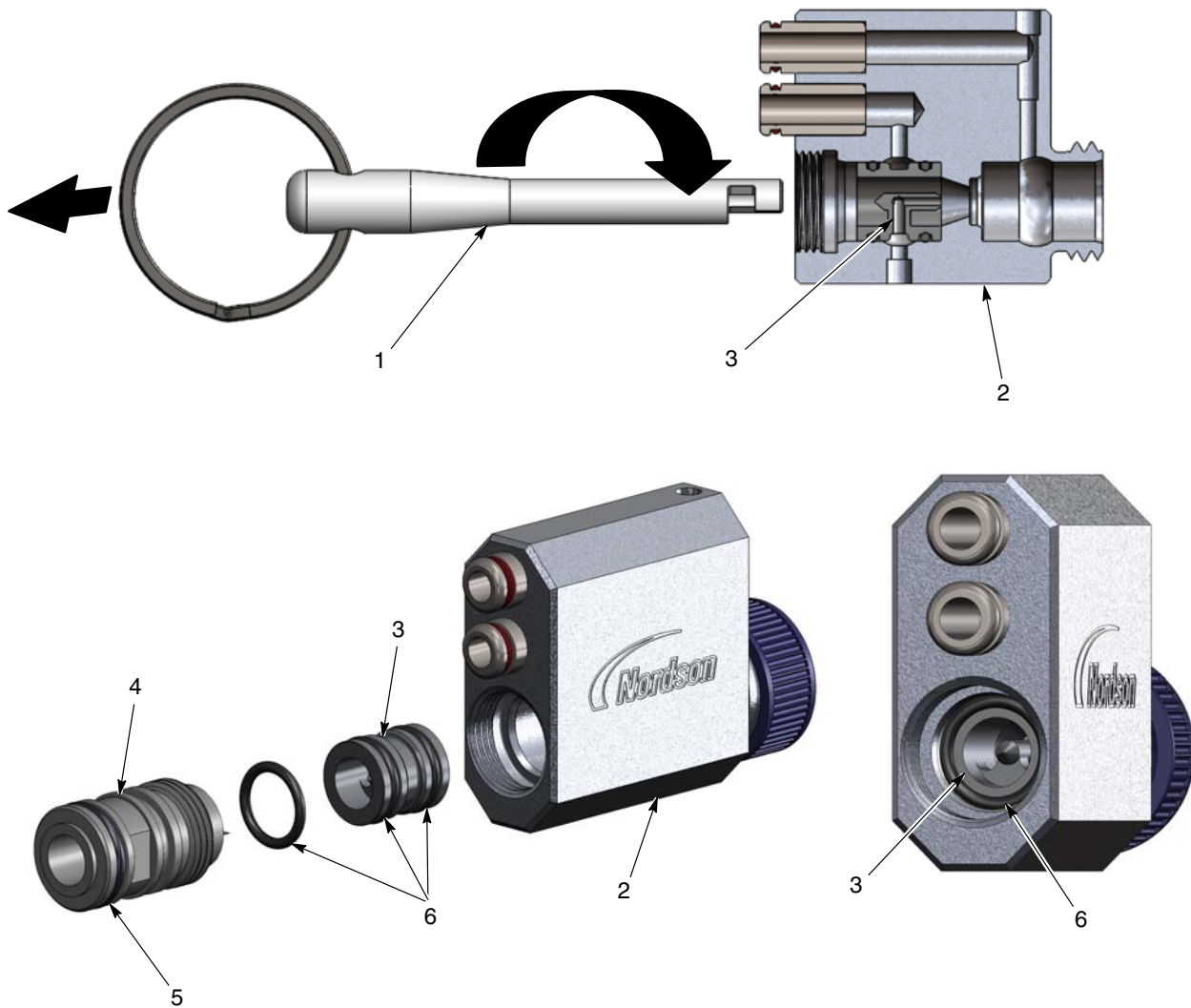


Figura 4 Demontarea și instalarea injectorului

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------------------------------|
| 1. Unealtă pentru injector | 3. Injector | 5. Inel O (0,627 DI x 0,080 Lăț.) |
| 2. Corpul pompei | 4. Adaptor pentru injector | 6. Inel O (0,489 DI x 0,070 Lăț.) |

NOTĂ: Toate inelele de etanșare sunt din silicon și sunt conducătoare de electricitate. Nu înlocuiți cu inele de etanșare care nu sunt conducătoare de electricitate.

Piese

Pentru a comanda piese, contactați Nordson Customer Support la telefonul (800) 433-9319 sau contactați reprezentantul Nordson local.

Piese pentru pompă

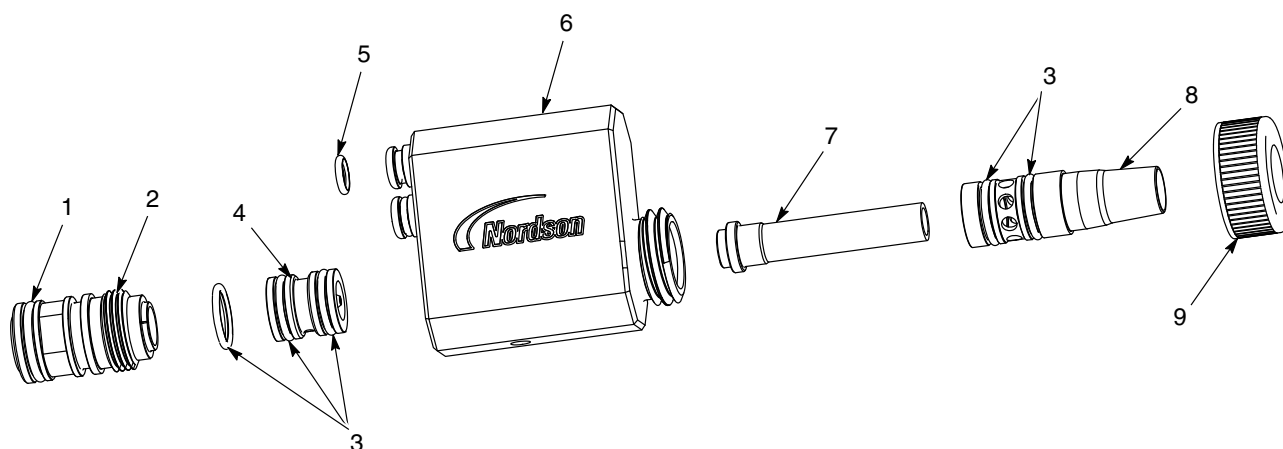


Figura 5 Asamblarea pompei Spectrum VT

Element	P/N	Descriere	Cantitate	Notă
—	1609159	PUMP ASSEMBLY, inline, Spectrum VT		
—	-----	• PUMP ASSEMBLY, inline, Spectrum VT	1	
1	1088590	• • O-RING, silicone, conductive, .627 x .080	1	
2	1608596	• • ADAPTER, threaded, inline pump	1	
3	940147	• • O-RING, silicone, conductive, .500 x .625	5	
4	1600594	• • INJECTOR, machined, inline pump, Encore, SS	1	
5	1608598	• • O-RING, silicone, 7 mm ID, 1.5 mm W, A70 durometer	2	
6	1608595	• • BODY, pump, inline Spectrum VT	1	
7	1095899	• • THROAT, pump, Encore Gen II, Tivar	1	
8	1095898	• • HOLDER, pump, throat, Encore Gen II	1	
9	1095914	• • NUT, pump, Encore Gen II	1	

Options

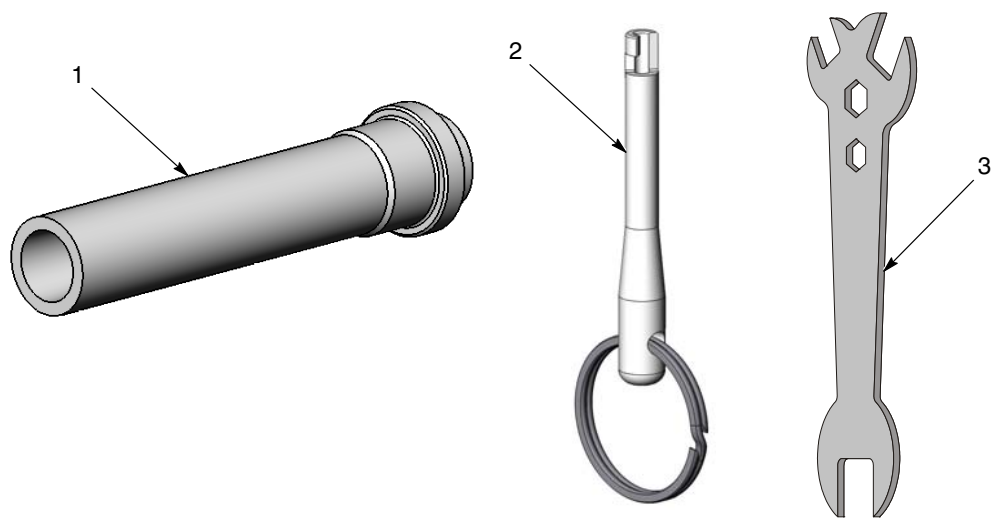


Figura 6 Opțiuni

Element	P/N	Descriere	Cantitate	Notă
1	1095910	THROAT, pump, Encore Gen II, PTFE	1	
2	152999	WRENCH	1	
3	1097913	TOOL, extraction, inline pump, Encore	1	

Emis la 07/16

Data originală a dreptului de autor 2016.

- Traducerea documentului original -

Spectrum, Nordson și simbolul Nordson sunt mărci comerciale înregistrate ale Nordson Corporation.

Toate celelalte mărci comerciale reprezintă proprietatea respectivilor proprietari.