

Stacja pomp transferowych Prodigy® HDLV®

Wprowadzenie

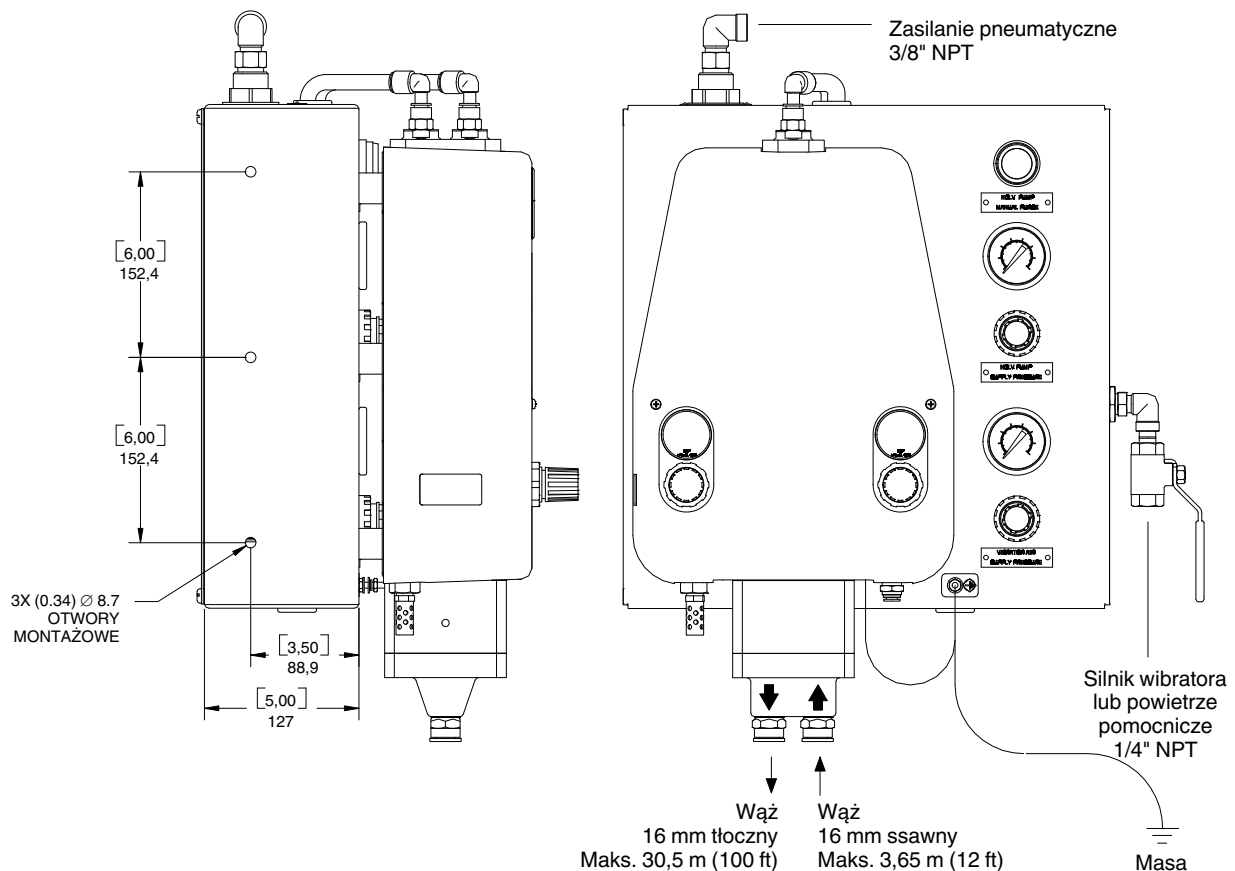
W niniejszym arkuszu instrukcji opisano instalację, sterowanie i części stacji pomp transferowych Prodigy HDLV. Informacje o obsłudze, naprawach i częściach znajdują się w instrukcji nr 1092270.

Instalacja

Zamontować panel pompy i uziemić. Podłączyć zasilanie pneumatyczne, wąż ssawny proszku i wąż doprowadzający proszek. Panel zawiera również regulator i ręczny zawór pneumatyczny dla silnika wibratora lub innej funkcji.



OSTRZEŻENIE: Uziemić panel pompy za pomocą przewodu plecionego i zacisku. Zignorowanie tego ostrzeżenia może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym i może stwarzać zagrożenie pożarowe.

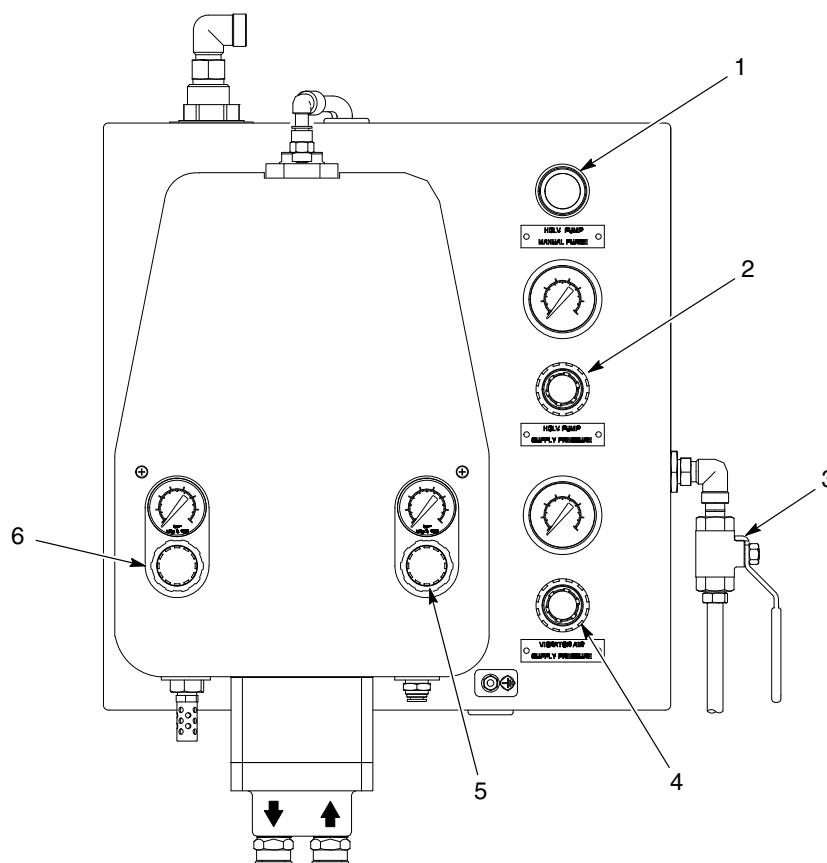


Rysunek 1 Instalacja stacji pomp

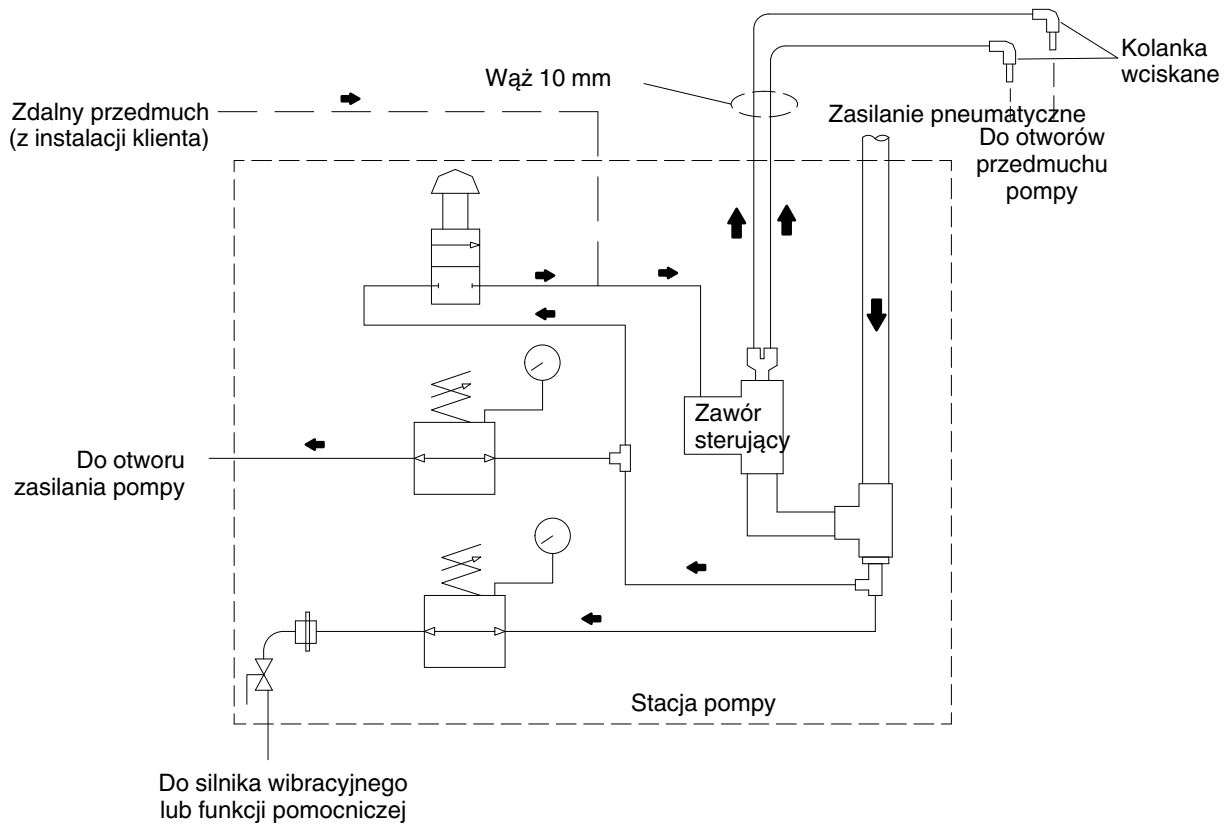
Obsługa

Zobacz rysunek 2.

Pozycja	Sterowanie	Działanie
1	Przedmuch ręczny	Nacisnąć w celu ręcznego przedmuchania pompy. Powietrze pod ciśnieniem zostanie dostarczone do dwóch złączek na górze pompy.
2	Regulator powietrza dostarczanego do pompy	Służy do regulacji ciśnienia powietrza. Ciśnienie robocze powietrza wynosi 4,8 bara (70 psi).
3	Zawór sterujący przepływem powietrza do wibratora	Umożliwia regulację przepływu powietrza do silnika wibracyjnego lub do urządzenia realizującego funkcję pomocniczą.
4	Regulator powietrza wibratora	Umożliwia regulację ciśnienia powietrza dostarczanego do silnika wibracyjnego lub do urządzenia realizującego funkcję pomocniczą. Ciśnienie robocze powietrza w silniku wibracyjnym wynosi 2,75 – 3,45 bara (40–50 psi).
5	Regulator powietrza zaworu zaciskowego	Służy do regulacji ciśnienia powietrza używanego w zaworach zaciskowych pompy. Zwykle wynosi ono 2,4 – 2,75 bara (35–40 psi).
6	Regulator powietrza transportującego	Służy do regulacji dodatniego i ujemnego ciśnienia powietrza dostarczanego do rur fluidyzacyjnych w celu zasysania proszku i tłoczenia go na zewnątrz pompy. Zwykle wynosi ono 0,7 – 1,00 bar (10–15 psi).



Rysunek 2 Stacja pomp HDLV i sterowanie pompą



Rysunek 3 Schemat pneumatyczny stacji pomp

Zdalne sterowanie przedmuchiemy

W razie konieczności zdalnego włączania i wyłączenia przedmuchu należy zamontować trójnik w linii doprowadzającej powietrze sterujące, łączący zawór przycisku przedmuchu z zaworem włączającym powietrze przedmuchiemy. W celu przedmuchiemy pompy należy do zaworu przedmuchiemy dostarczyć powietrze pod ciśnieniem 4,8 bara (70 psi). W celu zatrzymania pompy trzeba uwolnić ciśnienie.

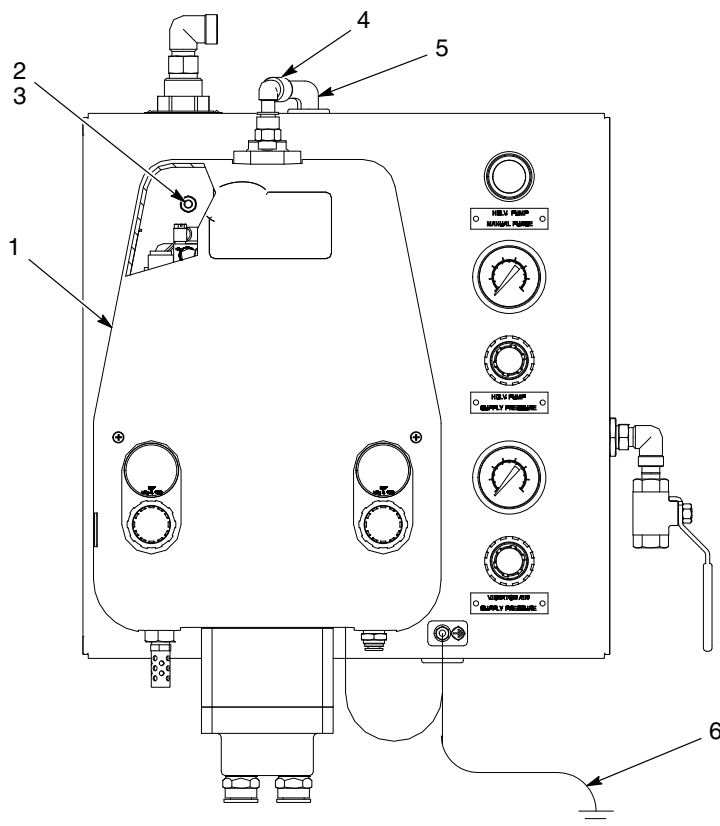
Części

W celu zamówienia części zamiennych należy skontaktować się z Centrum Obsługi Klienta firmy Nordson pod numerem telefonu (800) 433-9319 lub z lokalnym przedstawicielem firmy Nordson.

Informacje o częściach pompy znajdują się w instrukcji obsługi pompy 7156775.

Pozycja	P/N	Opis	Liczba	Wskazówka
-	1067320	PUMP STATION, HDLV		
1	1092240	<ul style="list-style-type: none"> PUMP, high-capacity, HDLV, Generation II, packaged 	1	
2	345977	<ul style="list-style-type: none"> WASHER, lock, split, 1/4 in. steel, zinc 	4	
3	984130	<ul style="list-style-type: none"> NUT, hex, heavy, 1/4-20, steel, zinc 	4	
4	1052893	<ul style="list-style-type: none"> ELBOW, plugin, 10 mm tube x 10 mm stem, plastic 	2	
5	900593	<ul style="list-style-type: none"> TUBING, soft nylon, 10 mm x 1.0 mm 	AR	A
6	247809	<ul style="list-style-type: none"> STRAP, ground 	1	

WSKAZOWKA A: Zamówienia w odcinkach będących wielokrotnością jednej stopy.



Rysunek 4 Części stacji pomp

Data wydania 10/08

Ochroną prawną objęto w roku 2006. HDLV, Nordson i logo Nordson są zastrzeżonymi znakami towarowymi Nordson Corporation.

<http://www.nordson.com/en/global-directory>