

ColorMax® Engineered Booth

Müşteri Ürün Kılavuzu
P/N 7593206B
- Turkish -

10/15 tarihinde yayınlanmıştır

Parçalar ve teknik destek için en yakın Finisaj Müşteri Destek Merkezini arayın.

En yakın merkez için bkz. www.nordson.com/directory

Bu belge internette <http://emanuals.nordson.com/finishing> adresinde bulunur



NORDSON GmbH • ERKRATH • GERMANY

Bize Ulařın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson ile ilgili genel bilgiler için bkz. <http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2007. Bu belgenin hiçbir kısmının fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan başka bir dile çevrilemez. Bu yayında bulunan bilgiler önceden bildirime gerek duymaksızın değişikliğe tabidir.

Ticari Markalar

Nordson ve tescilli ticari markalarıdır

Bu dokümanda belirtilen adlandırmalar ve ticari markalar, kendi amaçları için üçüncü kişilerce kullanıldığında kullanıcı haklarının ihlal edilmesine yol açabilen markalar olabilir.

- Orijinal Belgenin Çevirisi -

İçindekiler

Güvenlik	1-1
Giriş	1-1
Kalifiye Personel	1-1
Kullanım Amacı	1-1
Yönetmelikler ve Onaylar	1-2
Kişisel Güvenlik	1-2
Yangın Güvenliği	1-2
Topraklama	1-3
Bir Arıza Durumunda Eylem	1-4
Tasfiye	1-4
Tanım	2-1
Kullanım Amacı	2-1
Bileşenlerin Açıklaması	2-1
Kurulum	3-1
Taşıma	3-1
Ambalajından Çıkarılması	3-1
Depolama	3-1
Kurulum hazırlığı	3-1
Elektrik Bağlantısı	3-2
Pnömatik Bağlantısı	3-2
Sökme	3-2
Tasfiye	3-2
Kabin Koşullandırma Prosedürü	3-3
Önerilen Temizleme Solventi	3-4
Çalıştırma	4-1
Günlük İşletme	4-1
Başlatma Prosedürü	4-1
Renk Değişimi Prosedürü	4-2
Bakım	5-1
Günlük Bakım	5-1
Sorun Giderme	6-1
Sorun Giderme için Önemli İpuçları	6-1
Sorun Giderme Tablosu	6-2
Parçalar	7-1
Giriş	7-1
Resimli Parça Listesinin Kullanılması	7-1

Bölüm 1

Güvenlik

Giriş

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan tüm kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri Nordson ekipmanının kalifiye personel tarafından kurulduğundan, çalıştırıldığından ve bakımının yapıldığından emin olmaktan sorumludur. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Kullanım Amacı

Nordson ekipmanının ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerde sakatlanma ya da mülkiyete hasarla sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar:

- uyumsuz malzemelerin kullanılması
- onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması
- uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- ekipmanın azami değerler olmadan çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa, Nordson ekipmanı için alınan tüm onaylar geçersiz kalır.

Ekipman kurulumunun tüm evreleri bütün federal, bölgesel ve yerel kanunlara uygun olmalıdır.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını atlamayın ya da etkisiz hale getirmeyin.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden herhangi bir ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basıncı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve düğmeleri etiketleyin.
- Kullanılan tüm malzemeler için Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarını (MSDS) edinin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılmamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olmayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az belli olan tehlikelere dikkat edin.

Yangın Güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayın.
- Uçucu malzemelerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayın. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme MSDS'nize bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.

- Acil durum kesme düğmelerinin, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Topraklama



UYARI: Arızalı ekipmanı çalıştırmak tehlikelidir ve elektrik çarpmasından dolayı ölüme, yangına ya da patlamaya neden olabilir. Direnç kontrollerini periyodik bakım programınızın bir parçası haline getirin. Hafif bir elektrik şokuna maruz kalsanız ya da statik kıvılcım veya ark bile fark etseniz, tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.

İçerideki veya kabin aralıklarındaki topraklama Sınıf 2, Bölüm 1 veya 2 Tehlike Konumlar için NFPA gerekliliklerine uygun olmalıdır. NFPA 33, NFPA 70 (NEC maddeleri 500, 502 ve 516) ve NFPA 77 son koşullara bakın.

- Püskürtme alanlarındaki elektriksel olarak iletken tüm nesnelere, değerlendirilen devreye en az 500 volt uygulayan bir aletle ölçülen 1 megohm değerinden fazla olmayan bir dirençle toprağa elektriksel olarak bağlanmalıdır.
- Topraklanacak ekipman püskürtme alanı zemini, operatör platformları, huniler, fotoelektrik sensör destekleri ve boşaltma nozullarını kapsar ancak bununla sınırlı değildir. Püskürtme alanında çalışan personel topraklanmalıdır.
- Yüklü bir insan vücudunun tutuşma potansiyeli bulunmaktadır. Operatör platformu gibi boyalı bir yüzey üzerinde duran veya yalıtılan ayakkabılar giyen personel topraklanmaz. Personel, elektrostatik ekipmanla veya ekipman çevresinde çalışırken toprağa bağlantı sağlamak amacıyla iletken tabanları olan bir ayakkabı giymeli ya da topraklama kayışı takmalıdır.
- Operatörler manüel elektrostatik püskürtmeli tabancaları çalıştırırken elleri ve tabanca kolu arasında ciltten kola olan teması sürdürmelidir. Eldiven giyilmesi gerekiyorsa avuç içini veya parmakları kesin, elektriği ileten eldivenler giyin veya tabanca koluna ya da diğer bir gerçek toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın.
- Ayar yapmadan veya toz püskürtme tabancalarını temizlemeden önce elektrostatik güç kaynaklarını ve toprak tabanca elektrotlarını kapatın.
- Ekipmanın bakımını yaptıktan sonra bağlantısı kesilmiş olan tüm ekipmanı, toprak kablolarını ve telleri bağlayın.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve Őu adımları gerçekleŐtirin:

- Elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve ekipmanı yeniden baŐlatmadan önce düzeltin.

Tasfiye

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemeleri yerel kanunlara göre tasfiye edin.

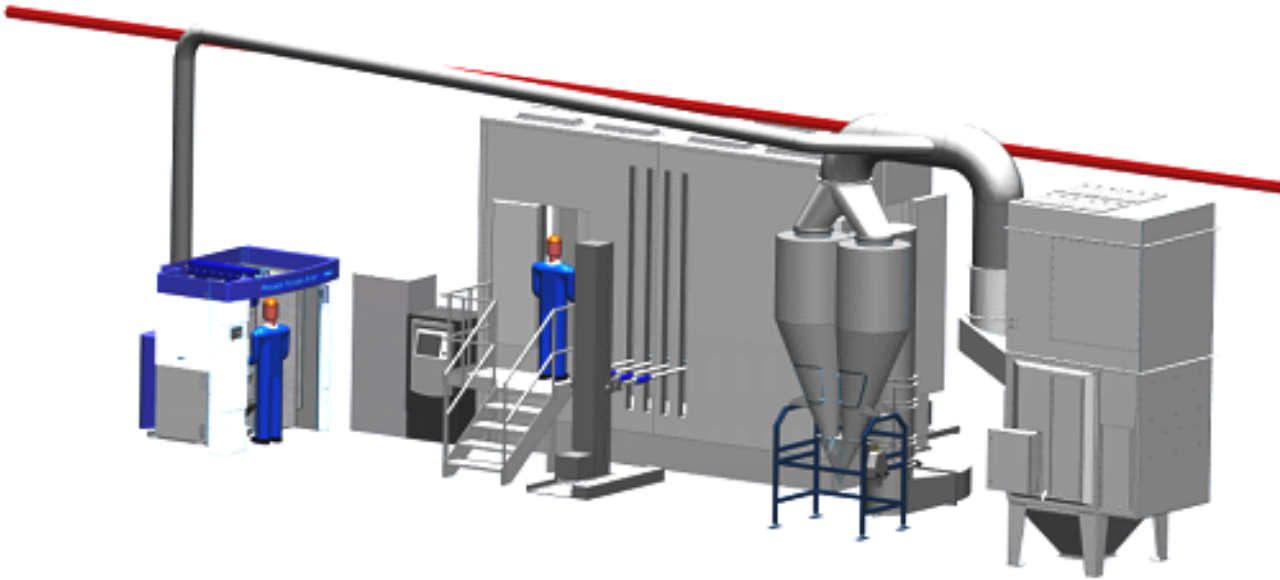
Bölüm 2

Tanım

Kullanım Amacı

Nordson ColorMax Engineered Booth sistemi öncelikli olarak temiz kabin kadar hızlı ve temiz olarak tasarlanmıştır.

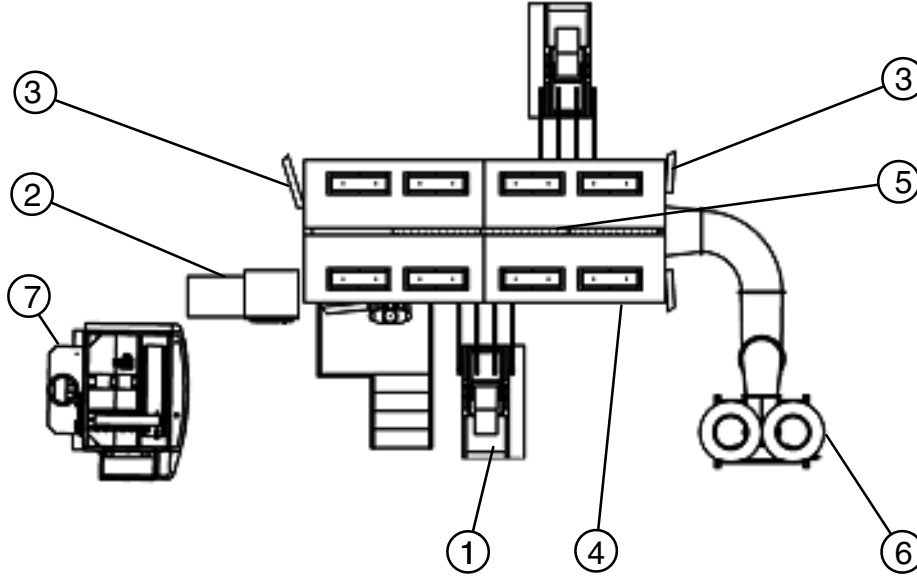
Bileşenlerin Açıklaması



Şekil 2 Tipik ColorMax Engineered Sistemi

Nordson ColorMax Engineered, kendini ispatlamış Nordson kabin teknolojisini temel alan toz kabinlerinin bir parçasını oluşturur. Sistem, konstrüksiyon yöntemi sayesinde diğerlerine göre ekonomik, kolay ve temiz bir alternatif sunar.

Kabin konstrüksiyonu paslanmaz çelik platformun, Apogee® kabin zemininin ve PVC'nin bir kombinasyonundan oluşur ve bu sayede tozun aşındırıcı madde kullanmadan üflenerek ve silinerek temizlenmesini sağlar.



Şekil 2-1 Tanımlama düzeni

- | | | |
|---|--------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Uygulama ekipmanı, tabanca taşıyıcılar, tabancalar | 3. Mentşeli kapı | 5. Merkezi tekli kanal emme |
| 2. Kabin kontrol panelleri | 4. Apogee® zemin, AeroWash™ sistemli | 6. İkiz Siklon |
| 7. Toz Portu / Toz Besleme Merkezi | | |

Bölüm 3

Kurulum



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Taşıma

Üniteyi zarar vermeden taşıyın. Uygun ambalaj malzemeleri kullanın. Üniteyi nem, yüksek sıcaklık, büyük sıcaklık dalgalanması (yoğuşma), toz ve titreşimlerden koruyun.

Ambalajından Çıkarılması

Ünitenin hasar görmesini önlemek için üniteyi ambalajından dikkatlice çıkartın. Taşıma sırasında neden olunabilecek hasarlar açısından kontrol edin. Ambalaj malzemelerini ileride kullanmak üzere saklayın veya yerel düzenlemelere uygun bir şekilde olarak tasfiye edin.

Depolama

Uygun ambalaj malzemeleri kullanın. Üniteyi nem, yüksek sıcaklık, büyük sıcaklık dalgalanması (yoğuşma), toz ve titreşimlerden koruyun.

Kurulum hazırlığı

NOT: Kabinler genelde yassı olarak ve yerinde monte edilecek şekilde teslim edilir.

NOT: Kabinin montajı, bir Nordson temsilcisi veya uygun nitelikte bir kişi olmadan yapılmamalı.

1. ColorMax Kabinini kurmak için hava cereyanı ve havadan gelen başka kirlenme olasılıklarından uzak, düz bir alan seçin.
2. Tozdan kaçınmak için uygun bir malzeme ile beton zemini kaplayın. Diğer zemin yüzeyleri de temiz tutulması kolay olan bir tipte olmalıdır.

Elektrik Bağlantısı



UYARI: Elektrik arpma tehlikesi. Servis vermeden önce ekipmana gelen enerjiyi kesin ve kilitleyin. Bu uyarıya dikkat edilmemesi, yaralanmaya ya da ölüme neden olabilir.

Kabin kontrol paneli için tekli bir besleme kablosu gereklidir. Besleme işlemi uygun bir ayırma aygıtından yapılmalıdır. Bir IP6X kablo boğazı kullanarak kabloyu panel içine sokun. Tüm elektrik tellerinin, fan motorunun yükü için uygun olarak boyutlandırıldığına ve besleme kaynağında uygun sigorta/devre koruması sağlandığına emin olun. Saha koşulları için elektrik çizimlerine bakın ve mühendislik tasarımına başvurun.

Pnömatik Bağlantısı



UYARI: Hava beslemesinin basıncı 4 bar (maksimum) değerine ayarlanmalı ve sadece bir Nordson teknisyeni tarafından değiştirilmelidir.

Hava beslemesini kabinin pnömatik paneline bağlayın ve hava beslemesinin istenen kalitede olduğundan emin olun. Kurulum sırasında hatta kalan hiçbir maddenin sisteme girmemesini sağlamak için, havanın sistemden tank giriş filtresi üzerinden boşaltıldığına da kontrol edin.

Sökme

niteyi parçalarına ayırmak için, üniteyi kapatın, hava ve elektrik beslemelerini ayırın.

Tasfiye

Yerel yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edin.

Kabin Koşullandırma Prosedürü

1. Kabindeki tüm kurulum malzemelerini çıkartın.
2. Kabin kontrol panelindeki *Fanı başlat* düğmesine basarak kabin emme sistemini açın.
3. Kabin kontrol panelinden *Geri dönüşüm modunu* kapatın. *Geri dönüşüm sistemi* atığa püskürtme modunda çalışır.
4. Tüm kapılar kapalıyken, iç kabin yüzeylerini tozdan arındırmak için üfleme lansını kullanın.
5. Bir süngeri suyla nemlendirin ve kabinin için yüzeylerini, Apogee® zemini ve iç siklon erişim alanını silerek temizleyin. Birinci yıkama için bir damla deterjan kullanılabilir. Yıkama işlemini sadece suyla tekrarlayın.
6. Kabinin kurumasını beklerken kabinin dışını silin. Kuruma süresini kısaltmak için üfleme lansı kullanılabilir.



DİKKAT: Keskin bir solvent kullanın (bkz. aşağıdaki referans) ve tüy bırakmayan temiz bezlerle kabinin iç parçalarına, taban deflektörüne ve iç siklon erişim alanına uygulayın.

- Koruyucu gözlük, maske ve eldiven kullanın
 - Parlatarak kurutun
 - Bir metrekare alanı silin, hava lansıyla üfleyin ve tamamlayıncaya kadar devam edin
 - Silinmiş yüzeylerin ellenmemesi önemlidir.
7. Kurumaya bırakın.
 8. 5 dakika boyunca tozu atığa püskürtün ve tercihen toz toplayan alanları solventle temizleyin.
 9. Siklonu temizleyin ve normal şekilde geri dönüşüm uygulayın.
 10. Sistem artık kullanılmaya hazırdır.

Önerilen Temizleme Solventi

Aşağıda, ilk kurulum ve bakım temizliği için önerilen solvent bileşimi belirtilmiştir.

- Damıtılmış sıvı: %5
- Butilasetat: %17
- Cellesolve asetat: %5
- Aseton: %20
- Benzen 80/110: %15
- Xylol: %38

Yukarıdakine en yakın standart solvent, selüloz tinerlerdir.

Bölüm 4

Çalıştırma



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Günlük İşletme

Sistemlerin çoğu bir *Toz Besleme Merkezi* ile kurulmuştur. Bir *Toz Besleme Merkezi / Toz Portu* yoksa, lütfen ilgili adımları göz ardı edin.

Kabin ve uygulama sisteminde renk değişiminin başarılı olması için, aşağıda belirtilen prosedürü yapın.

Başlatma Prosedürü

1. *Toz Besleme Merkezindeki / Toz Portundaki* titreşimli masanın üzerine bir kutu toz yerleştirin.
2. Kabin kontrol panelindeki *Fanı başlat* düğmesine basarak kabin emme sistemini çalıştırın.
3. *Toz Besleme Merkezini / Toz Portunu* çalışma moduna getirin. *Toz Besleme Merkezi / Toz Portu* kılavuzlarına başvurun.
4. Daldırma ayaklarının toza girdiğinden ve torbayı yakalamadığından emin olun.
5. Aktarım hortumlarını, *Toz Besleme Merkezinin / Toz Portunun* arkasındaki atık kılıflarının içine sokun.
6. Uygulama kontrol panelinden tabanca taşıyıcıları başlatın. Uygulama kontrol panelinin kılavuzlarına başvurun.
7. Kabin kontrol panelindeki *Geri dönüşüm açık* düğmesiyle geri dönüşüm modunu başlatın.
8. Toz püskürtmeyi açın ve üretimi başlatın. *Toz Besleme Merkezi / Toz Portu* kılavuzlarına başvurun.
9. Geri dönüştürülen toz geri dönüşüm hortumuyla geri geldikten yaklaşık 2 dakika sonra hortumu elek kılıfının içine götürün.

Renk Değişimi Prosedürü



Şekil 4-1 ColorMax Engineered Booth çalışması



Şekil 4-2 Renk değişimi hazırlığı



Şekil 4-3 Püskürtme tabancaları boşaltma konumunda

1. Ürün püskürtme tabancalarından geçinceye kadar tabancaları üfleme bırakın.

2. Ürünlerin kabinin dışına çıkmasını bekleyin.

3. Uygulama kontrol panelinden püskürtme tabancalarını kapatın. *Tabanca kontrol ünitesi* kılavuzlarına başvurun.

4. *Toz Besleme Merkezini / Toz Portunu* temiz moda getirin. *Toz Besleme Merkezi / Toz Portu* kılavuzlarına başvurun.

5. Tabancaları, nozullar kabinin içinde kalacak şekilde çekin.

6. Kabin kapılarını kapatın.

7. Tabanca boşaltma işlemi başlatın. *Toz Besleme Merkezi / Toz Portu* kılavuzlarına başvurun.

8. *Daldırma bacalarının ve sıvı yardımının* dışını üfleyin. *Toz Besleme Merkezi / Toz Portu* kılavuzlarına başvurun.

9. Pompa boşaltma işlem dizisini başlatın. *Toz Besleme Merkezi / Toz Portu* kılavuzlarına başvurun.



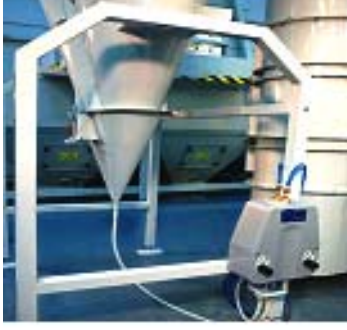
Şekil 4-4 Manuel operatör açıklığı

10. Tabancaların dışını üfleyin (sisteminize bağlı olarak manüel veya otomatik olabilir).
11. Darbeleme bittikten sonra, tabanca nozulunun arkasını elinizle temizleyin.
12. Kabinin duvarlarını ve tavanını *üfleme lansıyla* temizleyin; hiçbir yüzeyi çizmemeye ve duvarlara dokunmamaya dikkat edin.
13. Kabinin tabanını *üfleme lansı* ile ve çizmemeye dikkat ederek temizleyin.



Şekil 4-5 Kanal kapısını açın

14. Kanal kapısını açın ve temizleyin. Kanalın içini ve *siklon* girişini de temizleyin.
15. Gerekirse, tozun çoğu üflenerek temizlendikten sonra kabinin içini nemli bir bezle silin, bezin sadece nemli olduğundan emin olun.



Şekil 4-6 Taşma Hunisinin ve Muayene Kapılarının temizlenmesi

16. *Siklonun* altındaki *taşma hunisini* açın ve monte edilmişse *siklon* muayene kapılarını *açın*.
17. Geri dönüşüm hortumlarını boşaltma kılıflarına yerleştirin.
18. Geri dönüşüm hortumunu temizlemek için siklon boşaltma işlem dizisini başlatın. *Toz Besleme Merkezi / Toz Portu* kılavuzlarına başvurun.
19. El üfleme tabancası kullanarak *taşma hunisini* temizleyin. *Siklonun* tabanını, ardından muayene kapılarını temizleyin.
20. *Siklonun* altındaki *taşma hunisini* kapatın ve *siklon* muayene kapılarını kapatın.



Şekil 4-7 ColorMax Engineered Booth ve Toz Besleme Merkezi yeni parti üretimine hazır

21. Toz kutusunu *Toz Besleme Merkezi / Toz Portunda* ayırın.
22. El üfleme tabancasıyla eleği elinizle temizleyin.
23. *Toz Besleme Merkezi / Toz Portunun* kalanını temizleyin.
24. Titreşimli masanın üzerine yeni toz kutusu koyarak toz yükleyin. *Toz Besleme Merkezi / Toz Portu* kılavuzuna başvurun.

Bölüm 5

Bakım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Havadaki belirli tozların (kaplama tozları dahil) solunması sağlık için tehlikeli olabilir. Bilgi için Materyal Güvenliği Veri Sayfasını (MEDS) toz üreticisine sorun. Uygun bir solunum koruma cihazı kullanın.

Günlük Bakım

NOT: Arka Filtre, Elek, Toz Portu ve Besleme Merkezi Lite'in günlük bakımı için ilgili teknik kılavuzlara başvurun.

- Her sekiz saatlik vardiyadan sonra, tüm toz bileşenlerini parçalarına ayırın, fazla tozu alarak her birini temizleyin, tüy bırakmayan bir bezle silin ve tekrar birleştirin.
- Contalarda hasar kontrolü yapın ve gerekiyorsa contaları değiştirin.
- Havalandırma hortumlarında tıkanıklık kontrolü yapın, hortumları temizleyin ve tekrar takın.
- Tüm dış kablo ve hortumlarda hasar kontrolü yapın; gerektiğinde hortumları onarın veya değiştirin.
- Komple sistemde gözle kaçak kontrolü yapın, gerekiyorsa kaçağı giderin.
- Toz aktarım sisteminin çalışmasını kontrol edin.
- Her dört saatte bir, fan çalışırken kabinin siklon girişine toz üfleyerek kabinin içini temizleyin.
- Her dört saatte bir kolektör deposunun seviyelerini kontrol edin, deponun yarısından fazlası doluyorsa boşaltın.
- Her dört saatte bir veya daha kısa aralıklarla besleme hunisindeki veya toz kutusundaki toz seviyesini kontrol edin.
- Her dört saatte bir veya daha kısa aralıklarla toz pompasını ve tabancasını kontrol edin; ürünün kılavuzuna göre temizleyin.
- Hava akışını (takılmışsa) korumak için, yangın algılama sistemine her dört saatte bir en az on dakika süreyle hava üfleyerek yangın algılama sistemini temizleyin.

Bölüm 6

Sorun Giderme



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Sorun Giderme için Önemli İpuçları

Bu bölümde sorun giderme prosedürleri yer almaktadır. Bu prosedürler yalnızca karşılaşılabileceğiniz en sık rastlanılan problemleri kapsar. Burada sunulan bilgilerle problemi çözemezseniz, yardım için yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Aşağıdaki tablolar, temel problemlerin giderilmesi için genel bilgiler sağlamaktadır. Sorun gidermek için bazen daha detaylı bilgiler, devre şemaları veya ölçme aygıtları da gerekli olmaktadır.

Bir arızanın birkaç nedenden dolayı ortaya çıkabildiğine dikkat edilmelidir. Verilen bir arıza için muhtemel tüm nedenlerin kontrol edilmesi önerilmektedir. Kopuk kablolar, eksik mandallar vb. gibi hatalı çalışmanın mandalların eksik olması belirgin nedenlerine görsel kontroller süresince dikkat edilmeli ve hemen düzeltilmelidir.

Ünite, kullanıcının servis verebileceği herhangi bir parça içermemektedir; arızalanan herhangi bir parça Nordson tarafından onaylanmış parçalarla değiştirilmek zorundadır.

Sorun Giderme Tablosu

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Kabinin iç kısmında el izleri	Genel kullanım	
2. Kabinden toz kaçağı	<p>Normal Çalışmada</p> <p>Hava hacmi kontrol damperi yanlış ayarlanmış</p> <p>Filtre elemanları tıkanmış</p> <p>Son filtre elemanları tıkanmış</p> <p>Aşırı harici cereyan</p> <p>Kabine giren parçalar çok sıcak</p> <p>Renk Değişimi İle İlgili</p> <p>Yukarıdaki sebepleri kontrol edin</p> <p>Kabin kapılarının kapalı olduğunu kontrol edin</p> <p>Otomatik tabancalar kabinin çok içine konumlandırılmış</p>	<p>Kabin, tasarım hızlarına ayarlanmış.</p> <p><i>Arka filtre</i> kılavuzuna başvurun</p> <p><i>Arka filtre</i> kılavuzuna başvurun</p> <p>Fabrikanın tüm kapılarını kapatın veya cereyanı önlemek için bariyerler dikin</p> <p>Kurutma fırınının soğuma süresini arttırın</p> <p>Yukarıya bakın</p> <p>Kapıları kapatın</p> <p>Tabancaları, nozullar kabin iç duvarlarına sıfır olacak şekilde hareket ettirin</p>
3. Renk değişiminde kirlenme	<p>Yetersiz temizleme</p> <p>Yeni renk ile başlatmada yetersiz püskürtme var veya püskürtme yok</p> <p>Kabin toz tutuyor</p> <p>Siklon kaynaşmış toz tutuyor</p> <p>Elek süzgeci hasar görüş</p>	<p>Sistemi tekrar temizleyin</p> <p>Geri dönüştürülen tozda kir kontrolü yapın, alüminyum folyo üzerine de toplayın ve temizleninceye kadar kürleyin</p> <p>Kabini kurulum prosedürüne göre temizleyin ve koşullandırın</p> <p>Kaynaşmış tozu solventle temizleyin. Siklonun iç yüzeyini çizmeyin</p> <p>Elek süzgecini değiştirin</p> <p><i>Toz Besleme Merkezi / Toz Portu</i> kılavuzuna başvurun</p>
4. Sistem verimliliği düşük	<p>Yüksek oranda fazla püskürtme</p> <p>Yetersiz çalkalama</p> <p>Yetersiz tabanca tetiklenmesi</p> <p>Yetersiz toz</p> <p>Tabanca Kv'si düşük veya yanlış ayar</p> <p>Siklon kaybı</p> <p>Taşma hunisi contası arızalı</p> <p>Taşma hunisi aşırı doluyor</p> <p>Muayene kapısının contası kaçırıyor</p>	<p>Tekrar çalkalayın</p> <p>Düzeltilici önlem alın</p> <p>Tedarikçiyle görüşün</p> <p>Uygulama kılavuzlarına bakın</p> <p>Contayı değiştirin</p> <p>Geri dönüşüm sisteminde tıkanıklık kontrolü yapın</p> <p>Contayı değiştirin</p>

Bölüm 7

Parçalar

Giriş

Parça sipariş etmek için Nordson Müşteri Hizmeti Merkezini ya da yerel Nordson temsilcinizi arayın. Parçaları doğru biçimde tanımlamak ve yerleştirmek için bu beş sütunlu parça listesini ve beraberindeki çizimi kullanın.

Resimli Parça Listesinin Kullanılması

Öge sütunundaki numaralar, her bir parça listesini izleyen resimleri tanımlayan numaralara karşılık gelmektedir. NS kodu (gösterildiği gibi), resmedilmemiş olan listelenmiş bir parçayı belirtir. Parça numarası, resimdeki tüm parçalar için geçerliyse kısa bir çizgi (—) kullanılır.

Parça sütunundaki sayı Nordson Corporation parça numarasıdır. Bu sütundaki kısa çizgi serisi (- - - - -) parçanın ayrı olarak sipariş edilemeyeceği anlamını taşır.

Tanım sütunu, parça adını ve uygunsuz boyutlarını ve diğer özelliklerini gösterir. Satır başları; montajlar, alt montajlar ve parçalar arasındaki ilişkiyi gösterir.

- Tertibatı sipariş ederseniz, 1. ve 2. öğeler dahil edilir.
- 1. öğeyi sipariş ederseniz, 2. öğe dahil edilir.
- 2. öğeyi sipariş ederseniz, yalnızca 2. öğeyi alırsınız.

Miktar sütunundaki sayı; birim, tertibat veya alt tertibat başına gerekli miktardır. AR kodu (Gerektiği gibi); parça numarası miktar olarak sipariş edilen bir toplu öğe ise ya da montaj başına miktar ürün versiyonuna ya da modeline göre değişiyorsa kullanılır.

Not sütunundaki harfler, her parça listesinin sonundaki notlara karşılık gelir. Notlar, kullanım ve sipariş hakkındaki önemli bilgileri içerir. Notlara özel dikkat gösterilmelidir.

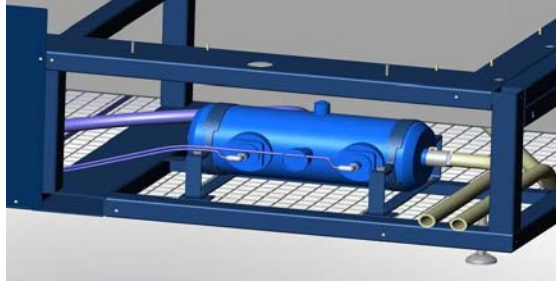
Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	0000000	Montaj	1	
1	000000	Alt Montaj	2	A
2	000000	• • Parça	1	

7-2 Parçalar

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
	393410	Sponges	AR	NS
	769169	Blow lance 1m for booth cleaning	AR	NS
	769194	Blow lance 2m for booth cleaning	AR	NS
	7032370	Hand blow gun, high pressure	AR	NS
	769193	Hand blow gun, high volume	AR	NS
	736221	Kit, valve diaphragm, purge tank (<2011)	AR	A
	736857	Valve, pilot, pneumatic, 1" Dia, immersion	AR	A

NOT A: Valf, kabinin altındaki darbeli depolara monte edilmiştir. **Önce sizde hangisinin bulunduğunu kontrol edin.**

NS: Gösterilmiyor
AR: Gerekli gibi



Şekil1.



Şekil2.