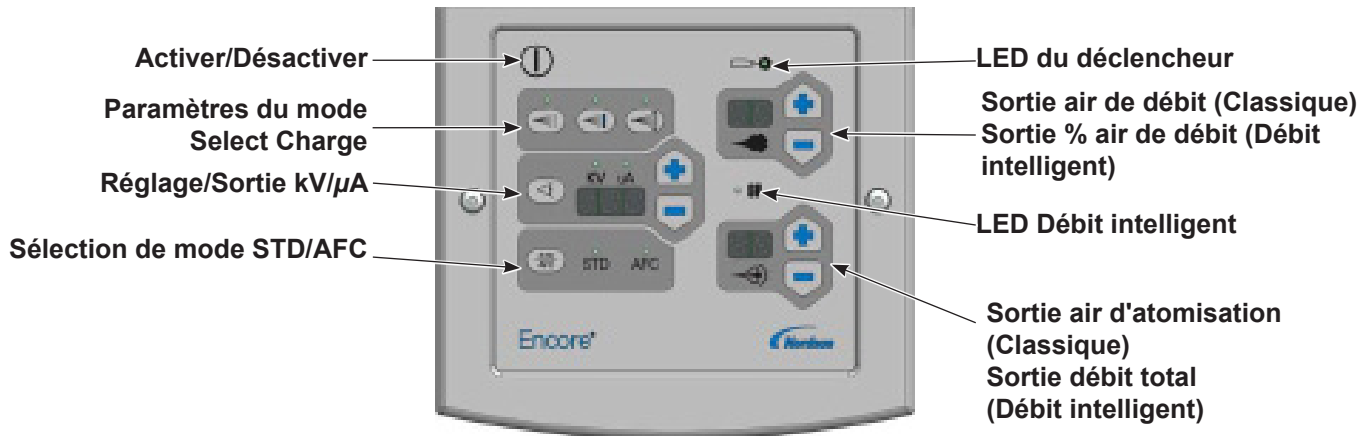


Systeme de poudrage automatique Encore® LT



AVERTISSEMENT : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

Interface du contrôleur



Mode puissance réduite : Appuyer sur la touche **Activer/Désactiver** pendant trois secondes pour mettre le contrôleur en veille. Appuyer sur la même touche pour réactiver le contrôleur.

Mode Déclenchement externe : Les pistolets sont mis en marche et arrêtés pas un signal externe. Pour arrêter un pistolet individuel, appuyer sur la touche **Activer/Désactiver** de son contrôleur. Le prochain signal de déclenchement remet automatiquement le pistolet en marche.

Mode Déclenchement continu : Dans ce mode, la touche **Activer/Désactiver** met en marche et arrête les pistolets.

Paramètres électrostatiques

Mode Select Charge®

Les modes Select Charge et les points de consigne électrostatiques sont les suivants :

Repoudrage : 100 kV, 15 μ A

Métaux : 50 kV, 50 μ A

Cavités profondes : 100 kV, 60 μ A

Les touches KV/ μ A + ou - sont sans effet en mode Select Charge.

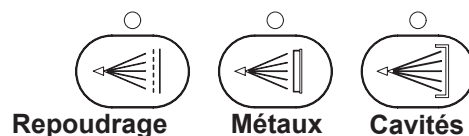


Lorsque le pistolet est déclenché, la LED du déclencheur s'allume et c'est la haute tension et l'intensité réelles (kV/ μ A) qui sont affichées. Les deux afficheurs de débit d'air indiquent toujours les points de consigne.



La LED de débit intelligent s'allumera lorsque le contrôleur est configuré pour le mode débit intelligent. Voir Réglage du débit de poudre pour plus d'informations.

Appuyer sur la touche + ou - pour sélectionner le point de consigne souhaité. La valeur change d'autant plus rapidement que la touche est maintenue enfoncée pendant longtemps.



Une pression sur la touche STD/AFC fait basculer le contrôleur en mode STD ou AFC.

Mode électrostatique classique

Le **mode classique** est le mode électrostatique défaut. Le mode classique permet à l'utilisateur de commander soit la sortie haute tension (STD), soit la sortie intensité (μA – AFC), mais pas les deux simultanément. En mode AFC, l'utilisateur définit une limite supérieure pour le courant de sortie. Lorsque le courant devient supérieur à la limite, la sortie haute tension (kV) est réduite pour maintenir le courant à la valeur réglée.

Mode électrostatique personnalisé

Le **mode personnalisé** est le mode de fonctionnement en option. En mode personnalisé, il est possible de régler indépendamment la haute tension (kV) et l'intensité (μA). Les LED STD et AFC sont toutes deux allumées lorsque ce mode est configuré.

Il faut que le contrôleur soit configuré pour utiliser ce mode. Consulter le manuel du système pour les paramètres de configuration.

Mode Encore LT PE


Pour configurer le contrôleur pour le système Encore PE, sélectionner le réglage 2 (Encore PE) pour la fonction 3 (Commande électrostatique).


Paramètres du débit de poudre

Mode Débit classique - Il s'agit du mode par défaut. Il s'agit de la méthode traditionnelle de réglage du débit et de la vélocité de la poudre, en réglant séparément les pourcentages de l'air de débit et de l'air d'atomisation et en les équilibrant manuellement pour des résultats optimaux.

Appuyer sur la touche + ou – pour sélectionner le point de consigne souhaité. La valeur change d'autant plus rapidement que la touche est maintenue enfoncée pendant longtemps.

Mode Débit intelligent - Il s'agit du mode par défaut. Dans ce mode, l'utilisateur règle le débit total et le % d'air de débit. Une diminution du % d'air de débit entraîne une diminution de la pression de l'air de débit, mais un accroissement de la pression d'air d'atomisation, de sorte que la vélocité de la poudre reste identique.

 **SP** La LED de débit intelligent s'allume lorsque le contrôleur est configuré pour le mode débit intelligent.

 règle le débit de poudre (% d'air de débit).

 règle la vélocité de la poudre (débit total).

Les deux paramètres peuvent être réglés de 0 à 99 %.

Appuyer sur la touche STD/AFC  pour basculer entre les modes STD et AFC.

Appuyer sur la touche View  pour basculer l'affichage entre kV et μA .

Les plages valides sont les mêmes qu'en mode personnalisé.

Utiliser la touche View  pour basculer l'affichage entre kV et μA .

- La plage STD (kV) valide est 0 ou 25–100 kV.
- La plage AFC (μA) valide est 5–100 μA .


Lorsque la fonction 3 du contrôleur est PE, les réglages électrostatiques permettent à l'utilisateur de commander à la fois la haute tension (kV) et l'intensité (μA) (mode personnalisé) et il aura la possibilité de régler des valeurs de l'intensité inférieures à 3,0 μA par incréments de 0,1 μA .


Régler le débit total en premier pour obtenir la taille de dépose et la pénétration souhaitées et régler ensuite le % d'air de débit pour obtenir le débit de poudre souhaité.

NOTE : Si le débit total ou l'air de débit est réglé à 0 %, le contrôleur ne peut alors pas délivrer d'air lors du déclenchement et le pompage de la poudre n'a pas lieu.

Mode débit classique

Pour pouvoir utiliser le mode débit classique, il faut que le contrôleur soit configuré pour celui-ci. Consulter le manuel du système pour les paramètres de configuration.

 règle la pression d'air de débit en tant que pourcentage de la pression maximale.

 règle la pression d'air d'atomisation en tant que pourcentage de la pression maximale.

Les deux paramètres peuvent être réglés de 0 à 99 % de la pression d'air maximale.

Configuration du contrôleur

Pendant la mise ou tension ou la réactivation après une période de veille, maintenir les touches + et - de l'afficheur kV/ μ A enfoncées pendant 1 seconde. Le contrôleur se trouve en mode configuration lorsque l'afficheur kV/ μ A indique F - 1 pour la fonction 1.

Pour changer de fonction, appuyer sur les touches + et - de l'afficheur kV/ μ A. Pour modifier les valeurs de la fonction, appuyer sur les touches + ou - de l'afficheur de l'air de débit. Appuyer sur la touche Activer/Désactiver pour enregistrer les réglages et quitter le mode configuration.

N° de fonction	Nom	Réglages	Défaut
1	Type de pistolet	0 = Encore	0
2	Type déclencheur	0 = Externe, 1 = Continu	0
3	Régulation de la charge électrostatique	0 = Personnalisée, 1 = Classique, 2 = PE	1
4	Régulation du débit de poudre	0 = Intelligent, 1 = Classique	1
5	Longueur du câble	0 = 6 mètres, 1 = 12 mètres, 2 = 18 mètres	0

Utilisation du système

NOTE : Laisser la poudre dans les trémies d'alimentation se fluidifier pendant plusieurs minutes avant de commencer le poudrage.

- Allumer le contrôleur. S'assurer que tous les contrôleurs de pistolet sont en fonction. Les afficheurs sur les interfaces des contrôleurs devraient être allumés.
- Contrôleur à plusieurs pistolets : amener le commutateur à clé de verrouillage en position READY.
- Mode Déclenchement externe :** Démarrer le convoyeur et faire passer les pièces à travers la cabine. Les pistolets devraient être déclenchés automatiquement par le dispositif de déclenchement.

Mode Déclenchement continu : Démarrer le convoyeur, puis appuyer sur la touche Activer/Désactiver pour commencer le poudrage.

- Ajuster chaque contrôleur pour obtenir le profil de pulvérisation, le débit de poudre et l'efficacité de transfert souhaités.

Au démarrage initial : Le pistolet étant déclenché, l'air réglé à zéro et aucune pièce ne se trouvant devant le pistolet, relever le courant de sortie (μ A) pour chaque pistolet du système. Surveiller le courant de sortie en μ A tous les jours sous les mêmes conditions. Une augmentation significative du courant de sortie en μ A indique la présence probable d'un court-circuit dans la résistance du pistolet. Une diminution importante indique une défaillance d'une résistance ou d'un multiplicateur de tension qui nécessite une intervention.

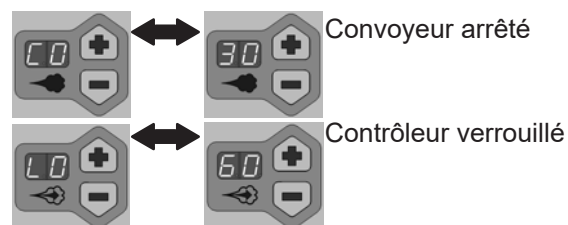
Messages de l'interface

La **LED du déclencheur** clignote :

- Un signal de déclenchement est reçu, mais le contrôleur de pistolet est désactivé. Appuyer sur la touche Activer/Désactiver pour mettre le contrôleur en fonction.
- Un signal de déclenchement est reçu, mais le convoyeur est arrêté, le contrôleur est verrouillé ou les deux. Démarrer le convoyeur et tourner le commutateur à clé en position READY.

L'**affichage du débit** bascule entre le point de consigne et CO : le convoyeur est arrêté.

L'**affichage air total/atomisation** bascule entre le point de consigne et LO : le contrôleur est verrouillé.



L'**afficheur kV/ μ A** clignote : Court-circuit du pistolet de pulvérisation. Voir la rubrique Dépannage pour plus d'informations.

Dépannage

Le manuel du système contient des procédures supplémentaires pour le dépannage, le contrôle des résistances et les tests de continuité.

Problème	Cause possible	Action corrective
1. La poudre ne se charge pas, l'afficheur kV/μA clignote	Court-circuit de l'alimentation électrique du pistolet	Vérifier l'alimentation électrique et le câble du pistolet. Consulter le manuel du système pour plus d'informations.
2. Jet de poudre inégal, débit de poudre instable ou inadéquat	Obturation du pistolet, du tuyau d'alimentation en poudre ou de la pompe	Vérifier le tuyau d'alimentation et la pompe.
	Buse, déflecteur ou électrode usé	Démonter, nettoyer ou remplacer si nécessaire.
	Pression d'air de la pompe insuffisante	Augmenter les valeurs de consigne de l'air de la pompe.
	Pression d'air de fluidisation insuffisante	Augmenter la pression d'air.
	Poudre humide	Vérifier l'alimentation en poudre.
3. Jet de poudre lacunaire	Usure de la buse ou du déflecteur	Démonter et remplacer si nécessaire.
	Électrode ou trajet de poudre dans le pistolet obstrué	Démonter et nettoyer.
4. Débit de poudre faible ou saccadé	Pression d'alimentation pneumatique insuffisante	La pression d'air en entrée doit être supérieure à 4,0 bar (58 psi).
	Étranglement de la pompe usé	Vérifier et remplacer si nécessaire.
	Tube de prélèvement obstrué	Vérifier et nettoyer si nécessaire.
	Réglage incorrect de l'air de fluidisation	Vérifier et régler.
	Tuyau à poudre bouché, coudé ou DI trop faible pour la longueur	Vérifier le tuyau. Si sa longueur est supérieure à 6 mètres (20 ft), utiliser un tuyau au DI 1/2".
	Obstruction ou mauvais fonctionnement du régulateur sur le distributeur du contrôleur	Débrancher les tubes du contrôleur et vérifier le débit d'air. Remplacer le régulateur si nécessaire.
5. Mauvais recouvrement, mauvais rendement	Tension électrostatique trop faible	Augmenter la consigne de tension.
	Qualité de branchement de l'électrode	Démonter et nettoyer. Vérifier l'électrode et l'alimentation électrique du pistolet.
	Mauvaise mise à la terre des pièces	Vérifier les mises à la terre. Il convient que la résistance de terre soit inférieure à 1 mégohm.
6. Dépôt de poudre sur l'électrode	Air de lavage à l'air insuffisant	Débrancher le connecteur d'air de lavage de la face arrière. Vérifier si l'orifice est bouché et nettoyer si nécessaire.
7. Pas de sortie haute tension du pistolet	Câble ou alimentation électrique du pistolet endommagé.	Vérifier le câble et l'alimentation électrique.
8. Plusieurs touches du clavier ne fonctionnent plus après avoir été enfoncées	La connexion flexible entre le clavier et la carte de contrôle n'est pas bien en place	Détacher puis remettre en place le circuit souple sur la carte de contrôle en veillant à ce que le câble en nappe soit complètement inséré dans le connecteur J8. Consulter le manuel de l'opérateur pour plus d'informations.

Édition 7/21

Date du copyright original 2021. Nordson et le logo Nordson sont des marques déposées de Nordson Corporation.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.