

Cabina de ingeniería ColorMax®

Manual de producto del cliente
P/N 7580984B
- Spanish -
Edición 10/15

Para piezas y asistencia técnica, llamar al Centro de Atención al Cliente de Acabados.

Puede encontrar el centro más cercano en www.nordson.com/directory

Este documento está disponible en Internet en <http://emanuals.nordson.com/finishing>



NORDSON GmbH • ERKRATH • GERMANY

Contacte con nosotros

Nordson Corporation agradece la solicitud de información, comentarios y preguntas acerca de sus productos. Encontrará información general acerca de Nordson en Internet accediendo a la siguiente dirección:
<http://www.nordson.com>.

<http://www.nordson.com/en/global-directory>

Aviso

Esta publicación de Nordson Corporation está protegida por copyright. Fecha de copyright original 2007. Ninguna parte de este documento podrá fotocopiarse, reproducirse o traducirse a otro idioma sin el previo consentimiento por escrito de Nordson Corporation. La información contenida en esta publicación está sujeta a cambios sin previo aviso.

Marcas comerciales

Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.

El uso por parte de terceros de los nombres y marcas comerciales mencionados en el presente documento podría ocasionar una infracción de los derechos del propietario.

- Traducción del documento original -

Tabla de materias

Avisos de seguridad	1-1
Introducción	1-1
Personal cualificado	1-1
Uso previsto	1-1
Reglamentos y aprobaciones	1-2
Seguridad personal	1-2
Seguridad contra incendios	1-2
Conexión a masa	1-3
Medidas a tomar en caso de mal funcionamiento	1-4
Eliminación	1-4
Descripción	2-1
Uso previsto	2-1
Descripción de los componentes	2-1
Instalación	3-1
Transporte	3-1
Desembalaje	3-1
Almacenamiento	3-1
Preparación para la instalación	3-1
Conexión eléctrica	3-2
Conexión neumática	3-2
Desmontaje	3-2
Eliminación	3-2
Procedimiento de acondicionamiento de cabina	3-3
Disolvente de limpieza recomendado	3-4
Manejo	4-1
Funcionamiento diario	4-1
Procedimiento de puesta en marcha	4-1
Procedimiento de cambio de color	4-2
Mantenimiento	5-1
Mantenimiento diario	5-1
Localización de averías	6-1
Datos importantes para la localización de averías	6-1
Tabla de localización de averías	6-2
Piezas de repuesto	7-1
Introducción	7-1
Uso de la lista de piezas ilustrada	7-1

Sección 1

Avisos de seguridad

Introducción

Leer y seguir las siguientes instrucciones de seguridad. Los avisos específicos de las tareas y el equipo, las advertencias, y las instrucciones se incluyen en la documentación del equipo.

Asegurarse de que toda la documentación del equipo, incluyendo estas instrucciones, esté accesible para las personas que manejan o manipulan el equipo.

Personal cualificado

Los propietarios del equipo son responsables de garantizar que personal especializado efectúe la instalación, el manejo y la manipulación del equipo de Nordson. Se entiende por personal especializado a aquellos empleados o contratistas formados para desempeñar de forma segura las tareas asignadas. Deben estar familiarizados con todos los reglamentos de seguridad relevantes y físicamente capacitados para realizar las tareas asignadas.

Uso previsto

Cualquier uso del equipo de Nordson diferente al descrito en la documentación entregada con el equipo puede provocar lesiones o daños a la propiedad.

Algunos ejemplos de uso inadecuado del equipo incluyen

- el uso de materiales incompatibles
- la realización de modificaciones no autorizadas
- la eliminación u omisión de las protecciones de seguridad o enclavamientos
- el uso de piezas incompatibles o dañadas
- el uso de equipos auxiliares no aprobados
- el manejo del equipo excediendo los valores máximos

Reglamentos y aprobaciones

Asegurarse de que todo el equipo esté preparado y aprobado para el entorno donde se va a utilizar. Cualquier aprobación obtenida para el equipo de Nordson será invalidada si no se siguen las instrucciones de instalación, manejo y manipulación.

Todas las fases de instalación del equipo deben cumplir con todas las normas nacionales, regionales y locales.

Seguridad personal

Seguir estas instrucciones para evitar lesiones.

- No manejar ni manipular el equipo si no se está especializado para tal fin.
- No manejar el equipo si las protecciones, puertas o cubiertas de seguridad no están intactas y si los enclavamientos automáticos no funcionan correctamente. No puentear ni desarmar ningún dispositivo de seguridad.
- Mantenerse alejado del equipo en movimiento. Antes de ajustar o manipular el equipo en movimiento, desconectar el suministro de tensión y esperar hasta que el equipo esté parado completamente. Bloquear la tensión y asegurar el equipo para evitar movimientos inesperados.
- Eliminar (purgar) las presiones hidráulica y neumática antes de ajustar o manipular los sistemas o componentes sometidos a presión. Desconectar, bloquear y etiquetar los interruptores antes de manipular el equipo eléctrico.
- Obtener y leer las "Hojas de datos de seguridad del material (HDSM)" para todos los materiales utilizados. Seguir las instrucciones del fabricante para un manejo y uso seguros de los materiales y utilizar los dispositivos de protección personal recomendados.
- Para evitar lesiones, estar al tanto de los peligros menos obvios en el área de trabajo y que en ocasiones no pueden eliminarse completamente como son los originados debido a superficies calientes, bordes afilados, circuitos que reciben corriente eléctrica y piezas móviles que no pueden cubrirse o han sido protegidas de otra forma por razones prácticas.

Seguridad contra incendios

Seguir estas instrucciones para evitar incendios o explosiones.

- No fumar, soldar, triturar ni utilizar llamas abiertas donde se utilicen o almacenen materiales inflamables.
- Proporcionar ventilación adecuada para evitar concentraciones peligrosas de materiales volátiles o vapores. A modo de orientación, observar los códigos locales o la HDSM correspondiente al material.
- No desconectar circuitos eléctricos bajo tensión al trabajar con materiales inflamables. Desconectar la alimentación primero mediante el interruptor de desconexión para evitar chispas.

- Conocer la ubicación de los botones de parada de emergencia, las válvulas de cierre y los extintores de incendios. Si el fuego se inicia en una cabina de aplicación, desconectar inmediatamente el sistema de aplicación y los ventiladores de escape.
- Limpiar, mantener, comprobar y reparar el equipo siguiendo las instrucciones incluidas en la documentación del mismo.
- Utilizar únicamente piezas de repuesto que estén diseñadas para su uso con equipos originales. Ponerse en contacto con el representante de Nordson para obtener información y recomendaciones sobre las piezas.

Conexión a masa



AVISO: Es peligroso manejar equipos electrostáticos defectuosos, ya que pueden producirse electrocuciones, incendios o explosiones. La comprobación de la resistencia debe ser parte del programa de mantenimiento periódico. Si se recibe una descarga eléctrica, por muy pequeña que sea, o se producen chispas de electricidad estática o arcos eléctricos, parar inmediatamente todo el equipo eléctrico o electrostático. No reiniciar el equipo hasta que no se haya identificado y corregido el problema.

Las tomas a tierra dentro y alrededor de las aberturas de la cabina deben cumplir con los requerimientos NFPA para la clase 2, división 1 o 2 "Zonas peligrosas". Ver NFPA 33, NFPA 70 (artículos NEC 500, 502 y 516), y NFPA 77, últimas condiciones.

- Todos los objetos conductores de electricidad situados en las áreas de aplicación deben estar conectados eléctricamente a tierra con una resistencia no superior a 1 megaohmio. La medición se realiza con un instrumento que aplique por lo menos 500 voltios al circuito que está siendo evaluado.
- En el equipo que debe ponerse a tierra están incluidos, entre otros, el suelo del área de aplicación, las plataformas para los operarios, las tolvas, los soportes fotocélula y las boquillas de limpieza. El personal que trabaje en el área de aplicación debe estar conectado a tierra.
- Existe potencial de ignición por las cargas existentes en el cuerpo humano. Las personas que permanezcan en superficies pintadas, como plataformas para los operarios, o que lleven puesto calzado no conductor no están puestas a tierra. El personal debe llevar puesto calzado con suelas conductoras o emplear un latiguillo de puesta a tierra para mantener contacto con la tierra mientras esté trabajando con o cerca de equipos electrostáticos.
- Los operarios deben agarrar directamente la empuñadura de la pistola con la mano para prevenir descargas mientras manejan las pistolas de aplicación electrostáticas manuales. En caso de tener que utilizar guantes, eliminar la parte de la palma o los dedos; llevar guantes conductores de electricidad o conectar un latiguillo de puesta a tierra a la empuñadura de la pistola o realizar cualquier otra puesta a tierra.
- Desconectar el suministro de tensión electrostática y poner a tierra los electrodos de la pistola antes de ajustar o limpiar las pistolas de aplicación de polvo.
- Después de manipular los equipos, conectar todos los equipos, cables de tierra y cables que estén desconectados.

Medidas a tomar en caso de mal funcionamiento

Si un sistema o cualquier equipo del sistema no funciona correctamente, desconectar el sistema de inmediato y realizar los siguientes pasos:

- Desconectar y bloquear la tensión eléctrica. Cerrar las válvulas de cierre neumáticas y eliminar las presiones.
- Identificar el motivo del mal funcionamiento y corregirlo antes de reiniciar el equipo.

Eliminación

Eliminar los equipos y materiales utilizados durante el manejo y la manipulación de acuerdo con los códigos locales.

El sistema de ingeniería ColorMax de Nordson forma parte de la familia de cabinas de polvo que incluyen tecnología probada de Nordson. Frente a otros sistemas, este sistema ofrece una alternativa económica y de limpieza sencilla gracias al método de construcción.

La estructura de la cabina está realizada en una combinación formada por plataforma de acero inoxidable, suelo de cabina Apogee® y PVC, lo que permite limpiar y eliminar el polvo de forma sencilla con un material no abrasivo.

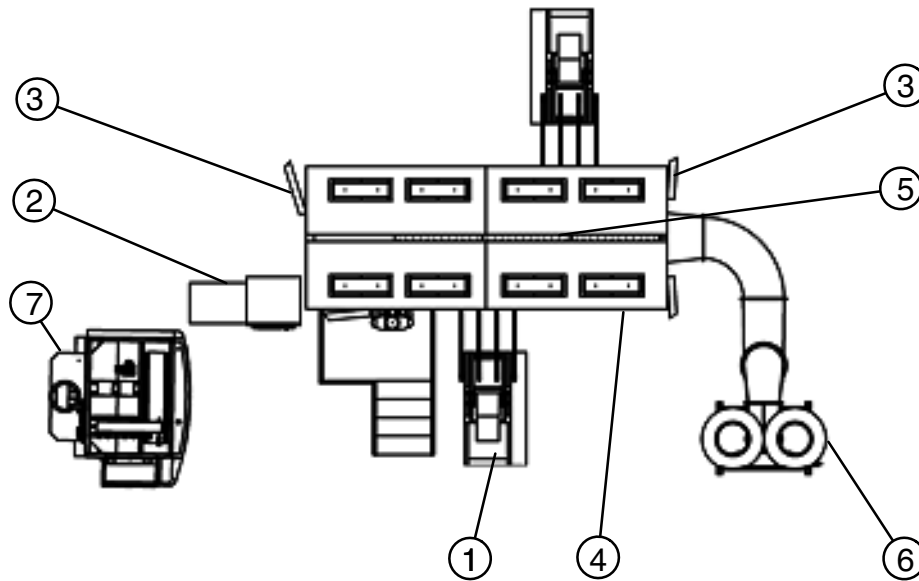


Figura 2-1 Identificación de componentes

- | | | |
|---|--|--|
| 1. Equipo de aplicaciones, desplazadores de pistola, pistolas | 3. Puerta basculante | 5. Extracto del conducto único central |
| 2. Paneles de control de cabinas | 4. Suelo Apogee® con sistema AeroWash™ | 6. Ciclones dobles |
| 7. Puerto de polvo/centro de alimentación de polvo | | |

Sección 3

Instalación



AVISO: Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

Transporte

Transportar la unidad de forma que no resulte dañada. Utilizar materiales de embalaje adecuados. Proteger la unidad de humedad, variaciones bruscas de temperatura (condensación), polvo y vibraciones.

Desembalaje

Desembalar la unidad con cuidado para evitar daños. Comprobar si se han producido daños durante el transporte. Guardar los materiales de embalaje para un posible uso posterior o, de lo contrario, eliminarlos de forma correcta de acuerdo con las normas locales.

Almacenamiento

Utilizar materiales de embalaje adecuados. Proteger la unidad de humedad, variaciones bruscas de temperatura (condensación), polvo y vibraciones.

Preparación para la instalación

NOTA: Las cabinas suelen distribuirse en un paquete plano para el ensamblaje en planta.

NOTA: La instalación de la cabina no debe llevarse a cabo sin la presencia de un representante de Nordson o el personal especializado apropiado.

1. Seleccionar una planta nivelada para instalar la cabina ColorMax, lejos de corrientes o cualquier otro contaminante en el aire.
2. Sellar los suelos de hormigón con un material apropiado para evitar el polvo. En caso de otro tipo de superficies de suelo, deben ser fáciles de limpiar.

Conexión eléctrica



AVISO: Riesgo de descarga eléctrica. Desconectar y bloquear la entrada de tensión al equipo antes de servirlo. El incumplimiento de este aviso puede provocar lesiones personales o la muerte.

Únicamente es necesario un cable de suministro para el panel de control de la cabina. El suministro debe venir de un dispositivo de desconexión adecuado. Introducir el cable en el panel utilizando un empaque de cable IP6X. Asegurar que todas las líneas eléctricas tengan un tamaño apropiado para la carga del motor del ventilador y que esté proporcionada una protección de circuito/fusible adecuada a la fuente de alimentación. Consultar planos de esquema eléctrico para las condiciones de la planta y ver diseño de ingeniería.

Conexión neumática



AVISO: Se debe ajustar la presión del suministro de aire en 4 bar (máxima) y sólo debe ser modificada por un técnico de Nordson.

Conectar el suministro de aire al panel neumático de la cabina y asegurarse de que tenga la calidad requerida. También comprobar que se haya descargado el aire del sistema a través del filtro de entrada del tanque para asegurarse de que cualquier material dejado en la línea durante la instalación no se introduzca en el sistema.

Desmontaje

Para desmontar la unidad, desconectarla y quitar los suministros de aire y de alimentación.

Eliminación

Eliminar los residuos de forma correcta de acuerdo con las regulaciones locales.

Procedimiento de acondicionamiento de cabina

1. Retirar todos los materiales de instalación del interior de la cabina.
2. Activar el sistema de extracción de cabina pulsando *Inicio de ventilador* en el panel de control de la cabina.
3. Desconectar el *Modo de recirculación* en el panel de control de la cabina. El *sistema de recirculación* funciona en el modo de desecho.
4. Estando todas las puertas cerradas, utilizar la lanza de aire para limpiar el polvo de las caras interiores de la cabina.
5. Humedecer una esponja con agua y limpiar las caras interiores de la cabina, el suelo Apogee® y el área de acceso al ciclón interno. Puede utilizarse una gota de detergente en la primera limpieza. Repetir la limpieza solo con agua.
6. Mientras se seca la cabina, frotar la parte exterior de la misma. La lanza de aire puede utilizarse para disminuir el tiempo de secado.



PRECAUCIÓN: Utilizar un disolvente fuerte (ver referencia debajo) y aplicar a las piezas internas de la cabina, el deflector base y al área de acceso al ciclón interno con paños limpios y libres de pelusas.

- Utilizar protección para los ojos, mascarilla y guantes.
 - Pulir en seco.
 - Frotar un metro cuadrado, limpiar con una lanza de aire y proceder hasta completar la tarea.
 - Resulta importante no entrar en contacto con las caras frotadas sin guantes.
7. Dejar secar.
 8. Aplicar polvo de desecho durante cinco minutos, el disolvente limpia las áreas que preferentemente recojan polvo.
 9. Limpiar el ciclón y poner en recirculación de la manera habitual.
 10. El sistema queda listo para el funcionamiento.

Disolvente de limpieza recomendado

El listado siguiente es la composición del disolvente recomendado en la preparación inicial y en la limpieza de mantenimiento.

- Destilado: 5%
- Acetato butílico: 17%
- Acetato de cellosolve: 5%
- Acetona: 20%
- Benceno 80/110: 15%
- Xylol: 38%

El disolvente estándar disponible más similar son los diluyentes de celulosa.

Sección 4

Manejo



AVISO: Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

Funcionamiento diario

En la mayoría de sistemas se instala un *centro de alimentación de polvo*. Si el sistema no dispone de *centro de alimentación de polvo/puerto de polvo*, ignorar los pasos donde se mencione el mismo.

A fin de lograr un cambio exitoso de color en la cabina y en el sistema de aplicación, seguir el procedimiento indicado debajo.

Procedimiento de puesta en marcha

1. Colocar una caja de polvo encima de la mesa vibratoria en el *centro de alimentación de polvo/puerto de polvo*.
2. Poner en marcha la extracción de cabina pulsando *Inicio de ventilador* en el panel de control de la cabina.
3. Poner en marcha el *centro de alimentación de polvo/puerto de polvo*. Ver los manuales *Centro de alimentación de polvo* y *Puerto de polvo*.
4. Asegurarse de que las varillas de inmersión introduzcan el polvo y no lo recojan en la bolsa.
5. Colocar las mangueras de transferencia en las fundas para residuos, en la parte posterior del *centro de alimentación de polvo/puerto de polvo*.
6. Poner en marcha los desplazadores de pistola en el panel de control de aplicación. Ver los manuales de control de aplicación.
7. Conectar el modo de recirculación pulsando *Recirculación conectada* en el panel de control de la cabina.
8. Poner en marcha la aplicación de polvo e iniciar la producción. Ver los manuales *Centro de alimentación de polvo* y *Puerto de polvo*.
9. Aprox. 2 minutos después del retorno del polvo reciclado mediante la manguera de recirculación, desplazar la manguera a la funda de pistola de la cribadora.

Procedimiento de cambio de color



Figura 4-1 Cabina de ingeniería ColorMax en funcionamiento

1. Dejar aplicando las pistolas hasta que los productos hayan pasado por estas.



Figura 4-2 Preparación para el cambio de color

2. Esperar a que los productos hayan salido de la cabina.
3. Desconectar las pistolas de aplicación en el panel de control de aplicación. Ver los manuales *Control de pistolas*.



Figura 4-3 Pistolas de aplicación en posición de purga

4. Cambiar al modo de limpieza en el *centro de alimentación de polvo/puerto de polvo*. Ver los manuales *Centro de alimentación de polvo y Puerto de polvo*.
5. Retirar las pistolas de tal modo que sólo las boquillas queden dentro de la cabina.
6. Cerrar las puertas de la cabina.
7. Iniciar el proceso de purga de pistola Ver los manuales *Centro de alimentación de polvo y Puerto de polvo*.
8. Limpiar la parte exterior de las *varillas de inmersión* y del *equipo de fluidificación*. Ver los manuales *Centro de alimentación de polvo y Puerto de polvo*.
9. Poner en marcha la secuencia de purga de la bomba Ver los manuales *Centro de alimentación de polvo y Puerto de polvo*.



Figura 4-4 Apertura manual para el operario

10. Limpiar la parte exterior de las pistolas (de forma manual o automática dependiendo del sistema).
11. Limpiar manualmente la parte posterior de la boquilla de pistola, una vez finalizado el pulsado.
12. Limpiar las paredes y el techo de la cabina con ayuda de la *lanza de aire*, tomando medidas de precaución para no rayar ninguna superficie y para no tocar las paredes de la cabina.
13. Limpiar la base de la cabina con ayuda de la *lanza de aire*, tomando medidas de precaución para no rayarla



Figura 4-5 Abrir la puerta del conducto

14. Abrir y limpiar las puertas del conducto; limpiar también la parte interior del conducto y la entrada del *ciclón*.
15. En caso necesario, cuando se haya eliminado ya la mayor parte del polvo, frotar la parte interior de la cabina con un trapo humedecido. Asegurarse de que el trapo esté únicamente humedecido.



Figura 4-6 Limpieza de la tolva de compensación y de las puertas de inspección

16. Abrir la *tolva de compensación* debajo del *ciclón*; así como las puertas de inspección del *ciclón*, en caso de estar disponibles.
17. Colocar las mangueras de recirculación en las fundas de pistolas de purga.
18. Poner en marcha la secuencia de purga del *ciclón* para limpiar la manguera de recirculación. Ver los manuales *Centro de alimentación de polvo* y *Puerto de polvo*.
19. Limpiar la *tolva de compensación* utilizando la pistola de limpieza manual para limpiar debajo de la base del *ciclón* y a continuación limpiar las puertas de inspección.
20. Cerrar la *tolva de compensación* debajo del *ciclón*, así como las puertas de inspección del *ciclón*.



Figura 4-7 La cabina de ingeniería ColorMax y centro de alimentación de polvo están listos para el lote nuevo

21. Extraer la caja de polvo del *centro de alimentación de polvo/puerto de polvo*.
22. Limpiar la cribadora manualmente utilizando la pistola de limpieza manual.
23. Limpiar el resto del *centro de alimentación de polvo/puerto de polvo*.
24. Cargar polvo nuevo poniendo la caja de polvo en la mesa vibradora. Ver el manual *Centro de alimentación de polvo* o *Puerto de polvo*.

Sección 5

Mantenimiento



AVISO: Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.



AVISO: Respirar ciertas partículas de polvo (incluyendo polvos de acabado) puede ser peligroso para la salud. Pedir al fabricante de polvo la Hoja de datos de seguridad del material (HDSM) para más información. Utilizar la protección respiratoria adecuada.

Mantenimiento diario

NOTA: Para el mantenimiento diario del filtro posterior, la cribadora, el puerto de polvo y el centro de alimentación ligero, ver los correspondientes manuales técnicos.

- Una vez cada ocho horas, desensamblar todos los componentes de polvo, limpiar cada pieza extrayendo cualquier exceso de polvo, frotar con un trapo libre de pelusas y reensamblar.
- Examinar las juntas en cuanto a daños y sustituirlas en caso necesario.
- Comprobar las mangueras de ventilación con respecto a obstrucciones, limpiar y reajustar.
- Comprobar todos los cables y mangueras externos respecto a daños, sustituir o reparar en caso necesario.
- Comprobar de forma visual todo el sistema respecto a fugas y eliminarlas en caso necesario.
- Comprobar el funcionamiento del sistema de transferencia de polvo.
- Cada cuatro horas y con el ventilador en funcionamiento, limpiar el interior de la cabina soplando el polvo a la entrada del ciclón de la cabina.
- Comprobar cada cuatro horas los niveles de silo del contenedor. Si el silo rebasa la mitad del llenado, vaciar.
- Cada cuatro horas o menos comprobar el nivel de polvo de la tolva de alimentación o de la caja de polvo.
- Comprobar cada cuatro horas la bomba y la pistola de polvo, limpiar de acuerdo con el manual del producto.
- Cada cuatro horas limpiar el detector de incendios con aire durante al menos diez minutos, o más si es necesario, para mantener el flujo de aire (si está ajustado).

Sección 6

Localización de averías



AVISO: Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

Datos importantes para la localización de averías

Esta sección contiene los procedimientos de la localización de averías. Estos procedimientos abarcan únicamente los problemas más comunes que se pueden encontrar. Si no se puede resolver el problema con la información facilitada aquí, debe ponerse en contacto con el representante local de Nordson para obtener ayuda.

Las siguientes tablas proporcionan información general para la localización de averías básicas. En ocasiones será necesaria una información más detallada, diagramas de circuito o aparatos de medida para la localización de averías.

Debe tenerse en cuenta que el fallo puede ocurrir por diversas razones. Es aconsejable revisar todas las causas posibles de un fallo. Las causas obvias de mal funcionamiento, como cables rotos, falta de pasadores, etc. deben observarse durante las inspecciones visuales y corregirse inmediatamente.

La unidad no contiene ninguna pieza sustituible por el usuario, las piezas aprobadas disponibles por Nordson deben sustituir cualquier pieza que falle.

Tabla de localización de averías

Problema	Causa posible	Acción correctiva
1. Marcas manuales en el interior de la cabina	Uso general	
2. Fugas de polvo de la cabina	<p><u>En funcionamiento normal</u></p> <p>Tajadera para el control de volumen de aire ajustada de forma incorrecta</p> <p>Elementos de filtro bloqueados</p> <p>Elementos de filtro final bloqueados</p> <p>Corriente externa excesiva</p> <p>Las piezas están entrando demasiado calientes en la cabina</p> <p><u>En el cambio de color</u></p> <p>Comprobar los motivos de la parte inferior</p> <p>Comprobar que las puertas de la cabina estén cerradas</p> <p>Las pistolas automáticas están ubicadas demasiado dentro de la cabina</p>	<p>Ajustar las velocidades del diseño de la cabina.</p> <p>Ver manual <i>Filtro posterior</i></p> <p>Ver manual <i>Filtro posterior</i></p> <p>Cerrar todas las puertas de la fábrica o levantar una barrera para eliminar la corriente</p> <p>Aumentar el tiempo de enfriamiento del horno de secado</p> <p>Ver arriba</p> <p>Cerrar las puertas</p> <p>Desplazar las pistolas de modo que las boquillas estén niveladas con la pared interna de la cabina</p>
3. Contaminación en el cambio de color	<p>Limpieza inadecuada</p> <p>Spray insuficiente o inexistente para malgastar en la puesta en marcha de un nuevo color</p> <p>La cabina retiene polvo</p> <p>El ciclón retiene polvo fundido por impacto</p> <p>Pantalla de la cribadora dañada</p>	<p>Volver a limpiar el sistema</p> <p>Comprobar el polvo de reciclado en cuanto a contaminación, acumulándolo sobre papel de aluminio y endurecerlo mediante una cerilla hasta que esté limpio.</p> <p>Limpiar y acondicionar la cabina como para el procedimiento de preparación</p> <p>Extraer el polvo fundido con disolvente. No rayar la superficie interior del ciclón</p> <p>Sustituir la pantalla de la cribadora</p> <p>Ver el manual <i>Centro de alimentación de polvo o Puerto de polvo</i>.</p>
4. Baja eficacia del sistema	<p><u>Alto porcentaje de aplicación en exceso</u></p> <p>Cribado escaso</p> <p>Activación de pistola escasa</p> <p>Polvo escaso</p> <p>Kilovoltios de pistola bajos o ajuste incorrecto</p> <p><u>Pérdida de ciclón</u></p> <p>Fallo en la junta de la tolva de compensación</p> <p>Llenado excesivo de la tolva de compensación</p> <p>Fuga en la junta de la puerta de inspección</p>	<p>Volver a cribar</p> <p>Aplicar acción correctiva</p> <p>Comentar con el proveedor</p> <p>Ver los manuales de aplicación</p> <p>Sustituir la junta</p> <p>Comprobar el sistema de recirculación en caso de obstrucciones</p> <p>Sustituir la junta</p>

Sección 7

Piezas de repuesto

Introducción

Para pedir piezas de repuesto, llamar a Nordson International o al representante local de Nordson. Utilizar esta lista de piezas de cinco columnas y las ilustraciones que la acompañan para describir y localizar las piezas correctamente.

Uso de la lista de piezas ilustrada

Los números en la columna "Ítem" corresponden al número que identifica las piezas en las ilustraciones que siguen a cada una de las listas. El código NS (no se muestra) indica que no se ha ilustrado una pieza que aparece en la lista. Se emplea un guión (—) cuando el número de pieza se aplica a todas las piezas de la ilustración.

El número en la columna "Pieza" es el número de pieza de Nordson Corporation. Una serie de guiones (-----) en esta columna indica que la pieza no se puede adquirir por separado.

La columna "Descripción" indica el nombre de pieza, al igual que sus dimensiones y otras características que sean necesarias. Las sangrías indican las relaciones entre conjuntos, subconjuntos y piezas.

- Si se pide un conjunto, se incluirán los ítems 1 y 2.
- Si se pide el ítem 1, se incluirá también el ítem 2.
- Si se pide el ítem 2, solo se recibirá el ítem 2.

El número en la columna "Cantidad" es la cantidad requerida por unidad, conjunto o subconjunto. El código AR (según las necesidades) se utiliza si el número de pieza (P/N) es un ítem que se pide a granel o si la cantidad por conjunto depende de la versión o del modelo del producto.

Las letras en la columna "Nota" hacen referencia a las notas al final de cada lista de piezas. Las notas contienen información importante acerca del uso y los pedidos. Debe prestarse especial atención a las mismas.

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
—	0000000	Conjunto	1	
1	000000	Subconjunto	2	A
2	000000	•• Pieza	1	

7-2 Piezas de repuesto

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
	393410	Sponges	AR	NS
	769169	Blow lance 1m for booth cleaning	AR	NS
	769194	Blow lance 2m for booth cleaning	AR	NS
	7032370	Hand blow gun, high pressure	AR	NS
	769193	Hand blow gun, high volume	AR	NS
	736221	Kit, valve diaphragm, purge tank (<2011)	AR	A
	736857	Valve, pilot, pneumatic, 1" Dia, immersion	AR	A

NOTA A: la válvula está acoplada a los tanques de pulso debajo de la cabina. **Comprobar primero cuál es la válvula empleada.**

NS: No se muestra
AR: Según las necesidades

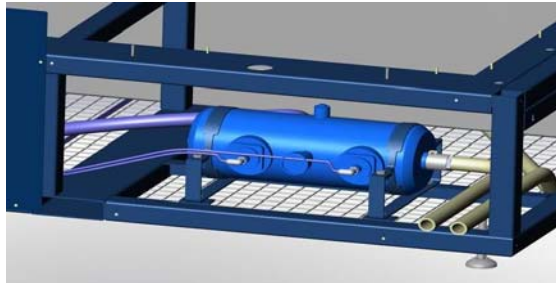


Figura 1.



Figura 2.