

Bomba de alimentação de pó em linha Spectrum[®] VT



ATENÇÃO: Confiar as seguintes tarefas unicamente a pessoal qualificado. Siga as indicações de segurança contidas neste documento e em toda a documentação relacionada.

Descrição

Consulte a figura 1.

As bombas de pó em linha Spectrum[®]VT são utilizadas em centros de alimentação de pó para retirar pó de um contentor, atomizar a corrente de pó e transferi-la para uma pistola de spray com pó. As bombas podem ser usadas com mangueiras de alimentação de pó anti-estáticas Nordson de 11 mm ou 12 mm.



Figura 1 Bomba de alimentação de pó em linha Spectrum VT

Remoção das bombas

Consulte a figura 2.

1. Desligue as pistolas de spray.
2. Solte os punho do grampo (8) levantando-os.
3. Desligue a mangueira do suporte de tubeira (5).
4. Remova a barra do grampo (4).
5. Abane e puxe a bomba (6) para a remover do bloco do coletor (7).

NOTA: Quando desligar antes de uma purga, a conexão de pó tem de ser limpa antes de substituir a bomba.

Montagem da bomba

NOTA: Para obter melhores resultados, o comprimento da mangueira de alimentação de pó não deve exceder 10,7 m (35 ft) nem subir na vertical mais do que 3,7 m (12 ft).

Consulte a figura 2.

1. Alinhe as conexões de bomba.
2. Introduza a bomba (6) no bloco do colector (7) até o corpo da bomba se encostar ao bloco do coletor.
3. Ligue a mangueira à bomba (6).
4. Alinhe a barra do grampo (4) com os pinos de localização e fixe-a no bloco do coletor (7).

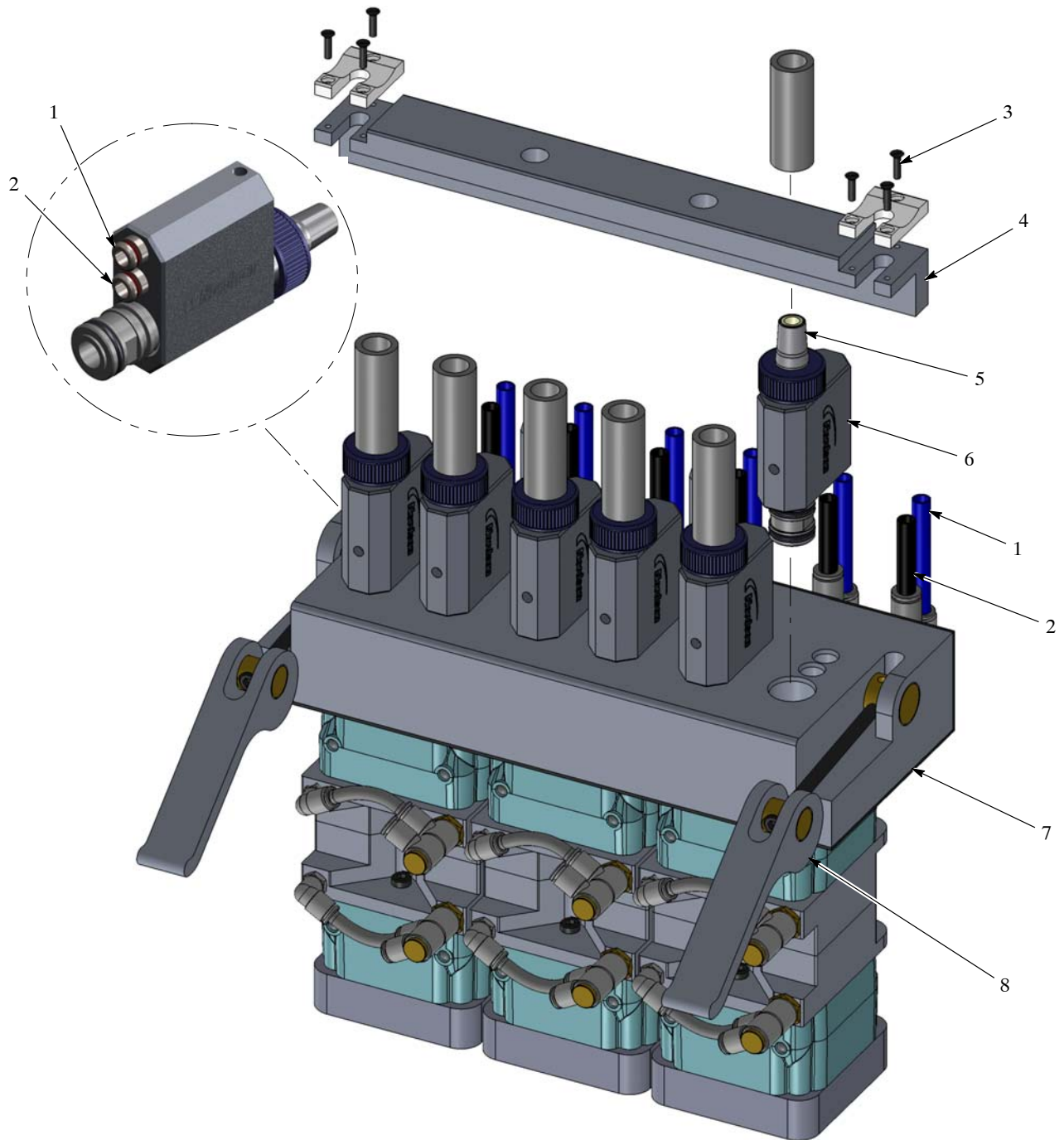


Figura 2 Desmontagem e montagem de bombas de pó em linha

- | | | |
|------------------------------|-------------------------|---------------------|
| 1. União do ar de atomização | 4. Barra do grampo | 7. Bloco do coletor |
| 2. União de ar de transporte | 5. Suporte de tubeira | 8. Punho do grampo |
| 3. Peça de desgaste | 6. Bomba de pó em linha | |

Operação



ATENÇÃO: Na área de spray, todo o equipamento condutor tem de estar ligado a uma verdadeira ligação à terra. O equipamento que não esteja ligado à terra, ou que esteja mal ligado, pode ficar carregado eletricamente e provocar choques elétricos graves ou gerar faíscas suficientemente fortes para provocar incêndios ou explosões.

As pressões de ar de serviço são determinadas por variáveis do sistema incluindo o tipo e o tamanho de mangueiras de alimentação de pó, o tipo de pistola de spray, o tipo de pó, a velocidade do transportador e a formação desejada da película.

Os caudais de ar seguintes são pontos médios iniciais. Ajuste os caudais de ar para obter o volume e a densidade de fornecimento de pó desejados.

Tipo de ar	Caudal de ar
Ar de atomização	1,7 m ³ /h (1,0 SC)
Ar de transporte	2,5 m ³ /h (1,5 SC)

Manutenção



CUIDADO: Limpe sempre a mangueira de alimentação de pó com ar comprimido, a partir da extremidade da bomba. Certifique-se de que o ventilador de extracção da cabina está em funcionamento.



CUIDADO: Não raspe os resíduos de pó fundido das peças da bomba com ferramentas afiadas ou duras. O pó acumular-se-á nos riscos das superfícies de contacto com o pó, originando fusão por impacto e obstrução da bomba.

Diariamente	Purgue a bomba sempre que efetuar uma mudança de cor ou um desligar do sistema. Consulte mais informações no manual do centro de alimentação de pó.
Periodicamente	Desmonte periodicamente a bomba e limpe as suas peças seguindo estas instruções: <ul style="list-style-type: none"> • Utilize ar comprimido de baixa pressão e panos que não larguem pêlos. • Inspeccione todas as peças e substitua todas as que estejam gastas ou danificadas. • Limpe as peças com um aparelho de limpeza por ultra-sons e uma emulsão de limpeza, como descrito no <i>Procedimentos de limpeza recomendados</i>.

Procedimentos de limpeza recomendados

A Nordson recomenda a utilização de uma máquina de limpeza por ultra-sons e uma emulsão de limpeza Oakiter BetaSolv, para limpar bombas de pó.

1. Encha o aparelho de limpeza por ultra-sons com BetaSolv, ou uma solução de emulsão de limpeza equivalente, à temperatura ambiente. Não aqueça a solução de limpeza.
2. Desmonte a bomba e substitua as juntas tóricas. Limpe as peças das bombas com ar comprimido.

NOTA: Não deixe as juntas tóricas entrar em contacto com a solução de limpeza. Não mergulhe as válvulas de retenção na solução.

3. Coloque as peças das bombas no aparelho de limpeza por ultra-sons e deixe o aparelho de limpeza funcionar até todas as peças estarem limpas e livres de fusão por impacto.
4. Lave todas as peças com água limpa e seque-as antes de armar novamente a bomba. Inspeccione as juntas tóricas e substitua as que estejam danificadas.

NOTA: A ponta do injetor tem de estar limpa e não pode estar danificada. O injetor dirige o caudal de ar diretamente para dentro do centro da tubeira venturi. Qualquer obstrução ou dano no injetor provocará uma corrente de ar não centrada que desgasta a tubeira com um padrão não uniforme e reduz a sua vida útil.

Reparação da bomba

Substituição da tubeira venturi

Consulte a figura 3.

1. Desenrosque a porca (5) e retire-a.
2. Puxe o suporte da tubeira (4) e a tubeira (2) para fora do corpo da bomba (1), com um ligeiro movimento de rotação. Inspeccione se existe desgaste ou danos no suporte e nas duas juntas tóricas condutoras (3) montadas nele. Substitua todas as peças gastas ou danificadas.
3. Monte a nova tubeira (2) no suporte de tubeira (4), depois insira o suporte de tubeira no corpo da bomba (1) com um ligeiro movimento de rotação.
4. Enfie a porca (5) por cima do suporte de tubeira (4) e enrosque-a ao corpo da bomba (1). Aperte a porca à mão.

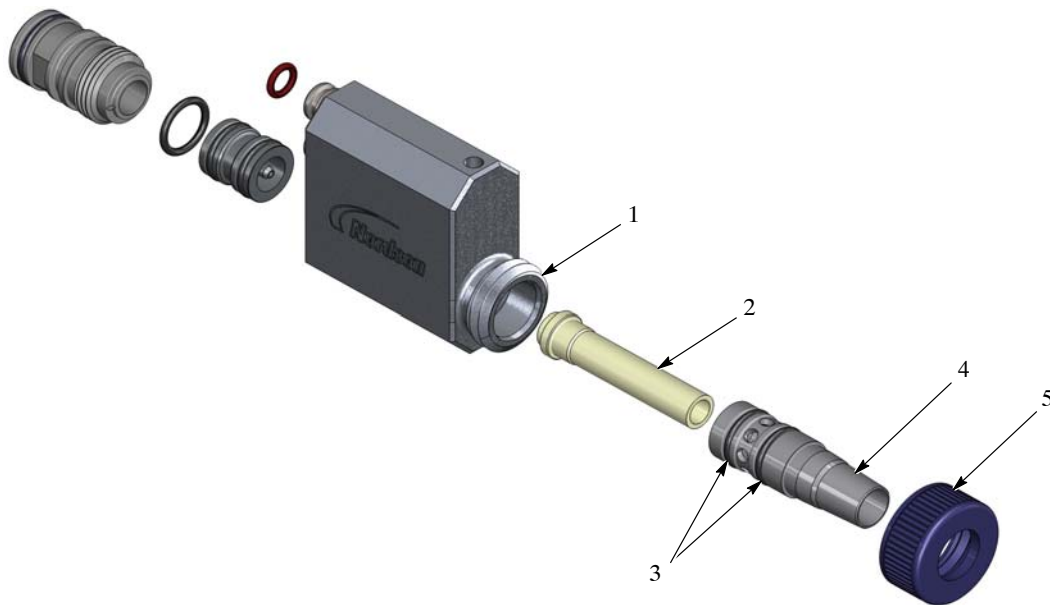


Figura 3 Remoção e montagem da tubeira

- | | | |
|--------------------|--|----------|
| 1. Corpo da bomba | 3. Juntas tóricas (0,489 DI x 0,070 Largura) | 5. Porca |
| 2. Tubeira venturi | 4. Suporte de tubeira | |

NOTA: Todas as juntas tóricas são feitas de silicone condutor. Não substitua por juntas tóricas não condutoras.

Substituição do injetor

Ferramentas necessárias:

- Chave de bocas
- Ferramenta extratora

NOTA: Estas ferramentas são opcionais e têm de ser encomendadas separadamente. Consulte os números de peça na seção *Opções*.

Consulte a figura 4.

1. Desenrosque o adaptador do injetor (4) do corpo da bomba (2) com uma chave de bocas.
2. Insira a ferramenta extratora (1) no injetor (3) e rode-a no sentido dos ponteiros do relógio para a enganchar na cruzeta do injetor. Rode a ferramenta extratora no sentido dos ponteiros do relógio enquanto que a puxa para remover o injetor para fora do corpo da bomba (2).
3. Inspeccione se existe desgaste ou danos no injetor (3), adaptador do injetor (4) e em todas as quatro juntas tóricas (5, 6). Substitua todas as peças danificadas ou gastas.
4. Monte duas juntas tóricas (6) no injetor (3), depois insira o injetor no corpo da bomba (2), assegurando-se de que o bico do injetor está voltado para a extremidade de saída do corpo. A ferramenta extratora (1) pode ser usada para assentar o injetor completamente na parte inferior do núcleo do corpo da bomba.
5. Inspeccione a junta tórica (6) solta e assegure-se de que ela não está danificada nem torcida. Insira-a no corpo da bomba (2) e encoste-a contra o injetor (3). A extremidade da ferramenta extratora (1) pode ser usada para assegurar que ela está corretamente encostada.
6. Assegure que as duas juntas tóricas (5) maiores estão montadas no adaptador do injetor (4). Enrosque o adaptador do injetor no corpo da bomba (2) e aperte-o bem com uma chave de bocas.

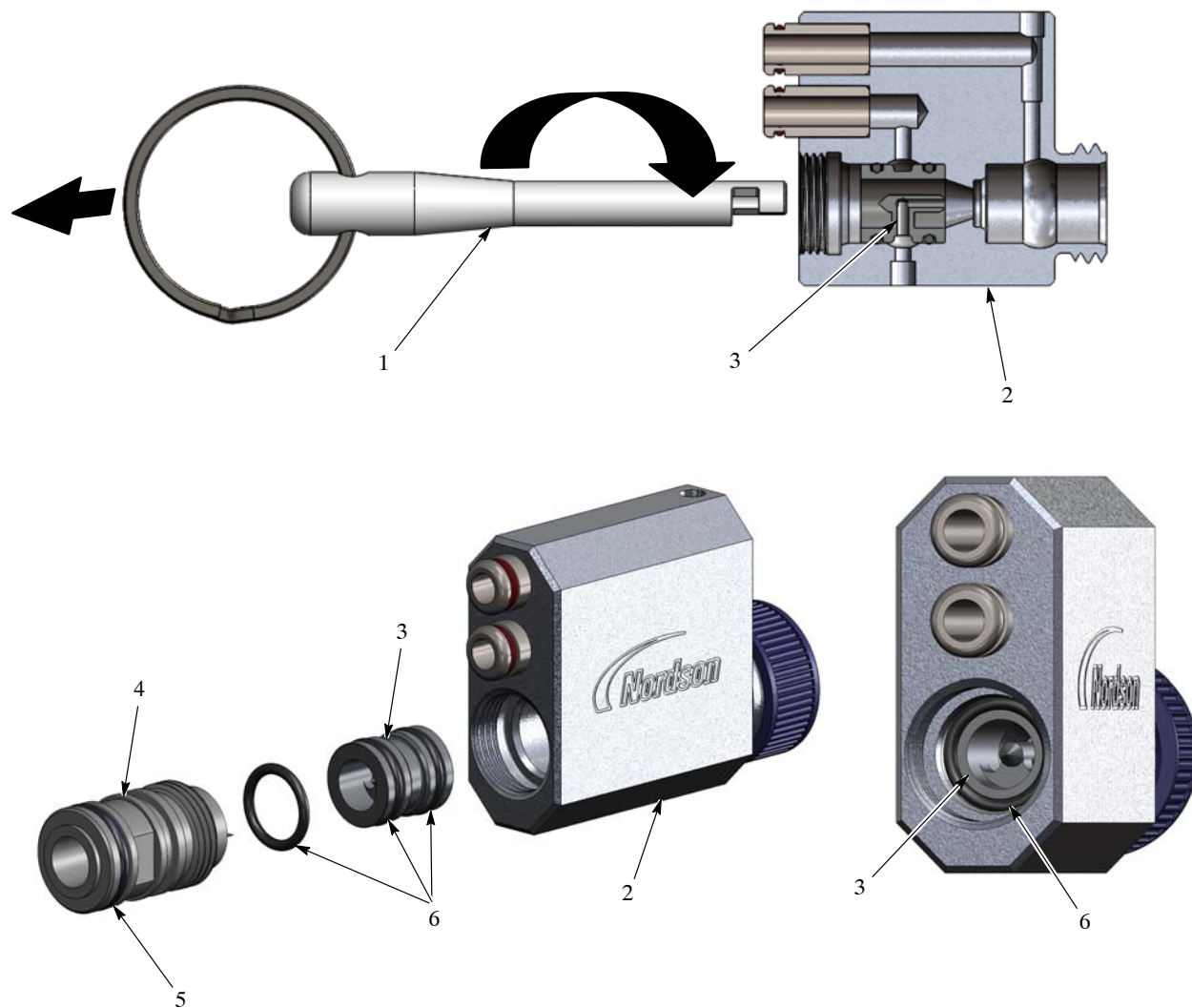


Figura 4 Remoção e montagem do injetor

- | | | |
|--------------------------|-------------------------|--|
| 1. Ferramenta do injetor | 3. Injetor | 5. Junta tórica (0,627 DI x 0,080 Largura) |
| 2. Corpo da bomba | 4. Adaptador do injetor | 6. Junta tórica (0,489 DI x 0,070 Largura) |

NOTA: Todas as juntas tóricas são feitas de silicone condutor Não substitua por juntas tóricas não condutoras.

Peças

Para encomendar peças, contacte a assistência ao cliente da Nordson pelo telefone (800) 433-9319 ou contacte um representante Nordson local.

Peças de bombas

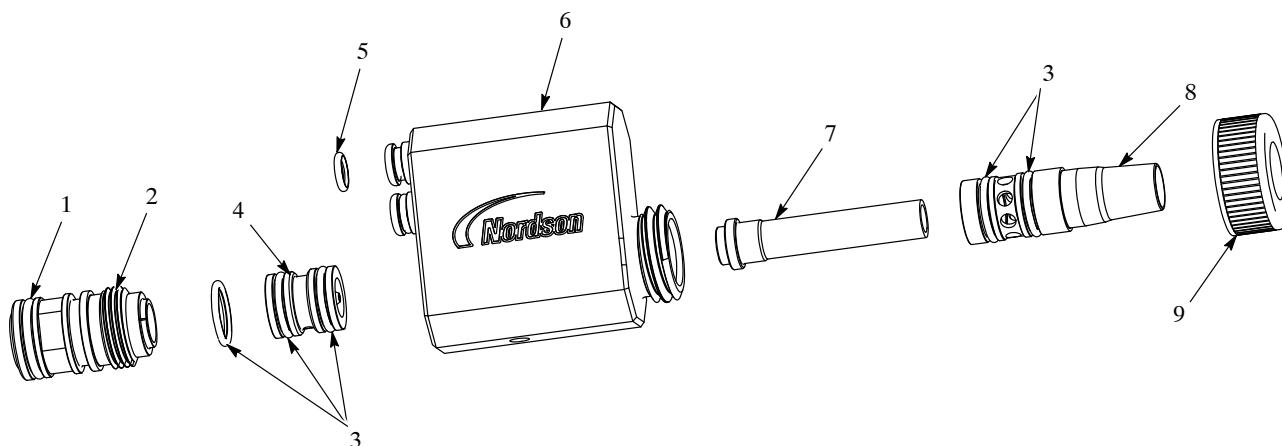


Figura 5 Conjunto de bomba Spectrum VT

Item	Peça	Descrição	Quantidade	Nota
—	1609159	PUMP ASSEMBLY, inline, Spectrum VT		
—	-----	• PUMP ASSEMBLY, inline, Spectrum VT	1	
1	1088590	• • O-RING, silicone, conductive, .627 x .080	1	
2	1608596	• • ADAPTER, threaded, inline pump	1	
3	940147	• • O-RING, silicone, conductive, .500 x .625	5	
4	1600594	• • INJECTOR, machined, inline pump, Encore, SS	1	
5	1608598	• • O-RING, silicone, 7 mm ID, 1.5 mm W, A70 durometer	2	
6	1608595	• • BODY, pump, inline Spectrum VT	1	
7	1095899	• • THROAT, pump, Encore Gen II, Tivar	1	
8	1095898	• • HOLDER, pump, throat, Encore Gen II	1	
9	1095914	• • NUT, pump, Encore Gen II	1	

Opções

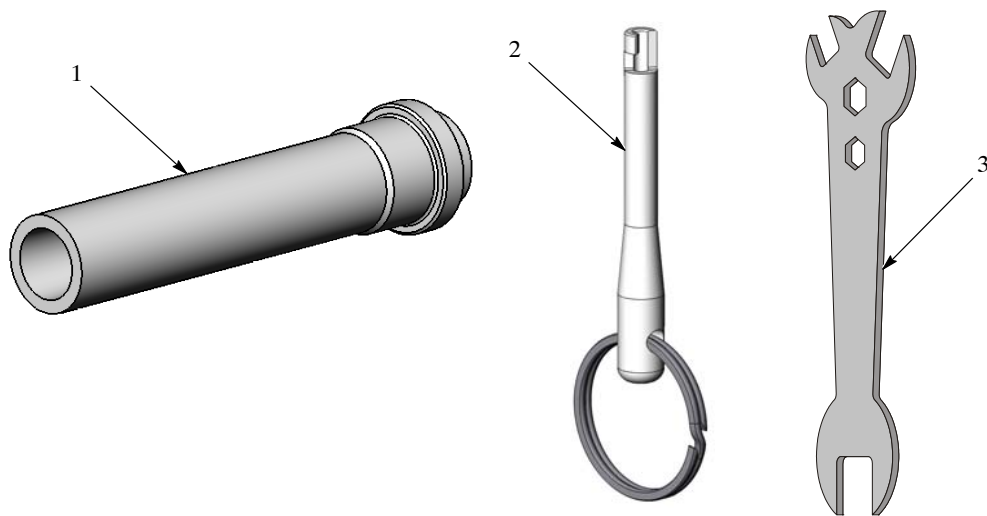


Figura 6 Opções

Item	Peça	Descrição	Quantidade	Nota
1	1095910	THROAT, pump, Encore Gen II, PTFE	1	
2	152999	WRENCH	1	
3	1097913	TOOL, extraction, inline pump, Encore	1	

Publicado em 07/16

Copyright original com data de 2016. Spectrum, Nordson e o logótipo Nordson são marcas registadas da Nordson Corporation.

Todas as outras marcas são propriedade dos proprietários respectivos.

- Tradução das instruções de operação originais -