

Črpalka Encore HD®

Priročnik za uporabnika za izdelek

P/N 7580531_07

- Slovenian -

Izdaja 05/21

Za dele in tehnično pomoč pokličite center za pomoč uporabnikom izdelkov za industrijske premaze (Industrial Coating Systems Customer Support Center) na številki (800) 433-9319 ali se obrnite na krajevnega zastopnika podjetja Nordson.

Pridržujemo si pravico do nenapovedanih sprememb v tem dokumentu.
Za najnovejšo različico obiščite spletno stran <http://emanuals.nordson.com>.



Kazalo vsebine

Varnost	1	Vgradnja	10
Uvod	1	Vgradnja cevi črpalke	10
Usposobljeno osebje	1	Standardna polimerna cev z ZP 8 mm	10
Namenska uporaba	1	Gibka cev z ZP 8 mm	10
Predpisi in odobritve	1	Antistatično cevje 8,2 mm zunanji premer/5,6 mm notranji premer	10
Varnost oseb	1	Vgradnja tesnila črpalke	10
Požarna varnost	2	Črpalka v omarico, ploščo ali ohišje	11
Ozemljitev	2	Vzdrževanje	12
Postopki v primeru okvare	2	Odpravljanje napak	13
Odstranjevanje	2	Preverite vakuum	16
Opis	3	Preverjanje dodajanja	18
Črpalka	3	Preverjanje sesanja	18
Značilnosti in prednosti	3	Popravilo	19
Deli črpalke	4	Zamenjava cevi za utekočinjanje	19
Teorija delovanja	5	Razstavljanje črpalke	20
Črpanje	5	Sklop črpalke	22
Prepihanje	6	Postopek	22
1. stopnja: Mehko prepihanje proti pištoli	6	Zamenjava tesnila črpalke	23
2. stopnja: Mehko prepihanje proti viru prahu	6	Zamenjava ščipalnega ventila	24
3. in 4. stopnja: Močno prepihanje proti pištoli in viru prahu	6	Odstranjevanje ščipalnega ventila	24
Funkcije priključkov črpalke	7	Vgradnja ščipalnega ventila	24
Delovanje	8	Deli	26
Tehnični podatki	9	Črpalka	26
		Rezervni deli	28
		P/N za cevi za prah in zrak	29

Obrnite se na nas

Podjetje Nordson Corporation z veseljem sprejema zahteve po informacijah, komentarje in povpraševanja glede svojih izdelkov. Splošne informacije o družbi Nordson lahko najdete na internetu na naslovu:

<http://www.nordson.com>

<http://www.nordson.com/en/global-directory>

Obvestilo

To je publikacija podjetja Nordson Corporation, ki ima zaščitene avtorske pravice. Prvotni datum zaščite avtorskih pravic: 2017. Brez predhodnega pisnega soglasja podjetja Nordson Corporation tega dokumenta ali katerih koli njegovih delov ni dovoljeno fotokopirati, reproducirati ali prevesti v drug jezik. Družba Nordson si pridržuje pravico do nenapovedanih sprememb informacij v tej publikaciji.

- Prevod izvirnika -

Blagovne znamke

Color-on-Demand, Encore, Nordson in logotip Nordson so registrirane blagovne znamke Nordson Corporation. Vse druge blagovne znamke so last njihovih lastnikov.

Varnost

Uvod

Preberite in upoštevajte ta varnostna navodila. Posebna opozorila, svarila in navodila za določena opravila ter opremo so navedena na ustreznih mestih v dokumentaciji za opremo.

Poskrbite, da je vsa dokumentacija za opremo, vključno s temi navodili, dostopna vsem osebam, ki opremo uporabljajo ali servisirajo.

Usposobljeno osebje

Lastniki opreme so odgovorni za to, da opremo Nordson vgradi, uporablja in servisira usposobljeno osebje. Usposobljeno osebje so tisti zaposleni ali podizvajalci, ki so izučeni za varno izvajanje opravil, ki so jim določena. Poznajo vsa zadevna varnostna pravila in predpise ter so fizično zmožni izvajati opravila, ki so jim določena.

Namenska uporaba

Če opremo Nordson uporabljate na načine, ki so drugačni od načinov, opisanih v dokumentaciji, ki je priložena opremi, lahko pride do telesnih poškodb ali materialne škode.

Nekaj primerov nenamenske uporabe opreme:

- uporaba nezdružljivih materialov
- izvajanje neodobrenih predelav
- odstranjevanje ali premostitev varnostnih varoval ali zapor
- uporaba nezdružljivih ali poškodovanih delov
- uporaba neodobrene pomožne opreme
- uporaba opreme zunaj dovoljenih meja obratovanja

Predpisi in odobritve

Poskrbite, da je vsa oprema namenjena in odobrena za okolje, v katerem se uporablja. Vse odobritve, ki so bile podeljene za opremo Nordson, izgubijo veljavnost, če ne upoštevate navodil za vgradnjo, uporabo in servisiranje.

Vse faze vgradnje opreme morajo biti skladne z vsemi zveznimi, državnimi in krajevnimi predpisi.

Varnost oseb

Da preprečite telesne poškodbe, upoštevajte naslednja navodila.

- Opreme ne uporabljajte ali servisirajte, če za to niste usposobljeni.
- Opreme ne uporabljajte, razen če so varnostna varovala, vrata in pokrovi brezhibni ter če pravilno delujejo samodejne varnostne zapore. Nikoli ne premostite ali odstranite katerih koli varnostnih naprav.
- Bodite oddaljeni od premikajoče se opreme. Pred nastavljanjem ali servisiranjem premikajoče se opreme izključite dovod energije in počakajte, da se oprema popolnoma ustavi. Blokirate dovod energije in zavarujte opremo, da preprečite nepričakovane premike.
- Pred nastavljanjem ali servisiranjem sistemov ali delov pod tlakom izpustite tlak hidravličnih in pnevmatskih tlačnih sistemov. Pred servisiranjem električne opreme to izključite, zaklenite in označite stikala.
- Za vse uporabljene materiale pridobite in preberite podatkovne liste za varnost materialov (Safety Data Sheet – SDS). Upoštevajte proizvajalčeva navodila za varno delo z materiali in njihovo uporabo ter uporabljajte priporočene naprave za osebno zaščito.
- Da preprečite telesne poškodbe, se zavedajte manj očitnih nevarnosti na delovnem mestu, ki jih pogosto ni mogoče v celoti odpraviti, na primer vročih površin, ostrih robov, električnih tokokrogov pod napetostjo in gibljivih delov, ki jih iz praktičnih razlogov ni mogoče zapreti v ohišja ali zavarovati na kak drug način.

Požarna varnost

Da se izognete požaru ali eksploziji, sledite naslednjim navodilom:

- Ozemljite vso prevodno opremo. Uporabljajte samo ozemljene cevi za zrak in tekočino. Redno preverjajte opremo in ozemljitvene naprave. Upor proti ozemljitvi ne sme presegati enega MΩ.
- Takoj izklopite vso opremo, če opazite statično iskrenje ali oblok. Opreme ne zaženite znova, dokler ne najdete in odpravite vzroka.
- Ne kadite, varite, brusite in uporabljajte odprtega plamena na mestih, kjer se uporabljajo ali shranjujejo vnetljivi materiali. Materialov ne segrevajte na temperature, ki so višje od tistih, ki jih priporoča proizvajalec. Prepričajte se, da naprave za nadzor in omejevanje toplote pravilno delujejo.
- Poskrbite za zadostno zračenje, da preprečite nevarne koncentracije hlapljivih delcev ali hlapov. Za nasvete glejte lokalne predpise ali liste SDS za svoj material.
- Med delom z vnetljivimi materiali ne prekinjajte električnih tokokrogov, ko so pod napetostjo. Dovod električne energije odklopite z ločilnikom, da preprečite iskrenje.
- Bodite seznanjeni s tem, kje so nameščeni gumbi za ustavitve v sili, ventili za zapiranje in gasilniki. Če v lakirnici izbruhne požar, takoj ugasnite sistem za lakiranje in izpušne ventilatorje.
- Pred prilagajanjem, čiščenjem ali popravlilom elektrostatične opreme izklopite elektrostatično napajanje in ozemljite polnilni sistem.
- Opremo čistite, vzdržujte in popravljajte skladno z navodili v dokumentaciji za opremo.
- Uporabljajte samo nadomestne dele, ki so zasnovani za uporabo z originalno opremo. Za informacije o delih in nasvete se obrnite na svojega zastopnika družbe Nordson.

Ozemljitev



OPOZORILO: Delo s pokvarjeno elektrostatično opremo je nevarno, saj lahko povzroči električni udar, požar ali eksplozijo. Preverjanje upornosti vključite v svoj redni program vzdrževanja. Če vas strese, četudi ne močno, ali če opazite iskrenje ali oblok, takoj ugasnite vso električno ali elektrostatično opremo. Opreme ne zaženite znova, dokler ne najdete in odpravite težave.

Ozemljitev znotraj in v okolici odprtih lakirnic mora biti skladna z zahtevami NFPA za nevarna mesta razreda II, razdelek 1 ali 2. Glejte NFPA 33, NFPA 70 (članki NEC 500, 502 in 516) in NFPA 77, najnovejši pogoji.

- Vsi električno prevodni predmeti v območjih lakiranja morajo biti električno ozemljeni z upornostjo največ 1 MΩ, kar je treba izmeriti z instrumentom, ki tokokrog preizkusi z napetostjo najmanj 500 V.
- Oprema, ki jo je treba ozemljiti, med drugim vključuje tla območja lakiranja, ploščadi za uporabnika, košare, opornike za fotografske objektivne in oddušne šobe. Osebe, ki dela v območju lakiranja, mora biti ozemljeno.
- Morebiten električni naboj na človeškem telesu lahko povzroči vžig. Osebe, ki stoji na pobarvani površini, na primer ploščadi za uporabnika, ali ki nosi neprevodne čevlje, ni ozemljeno. Osebe mora med delom z elektrostatično opremo ali okoli nje nositi čevlje s prevodnimi podplati ali pa mora uporabljati ozemljitveni jermen.
- Uporabniki se morajo s kožo rok dotikati ročaja pištole, da preprečijo električne udare, ki sicer lahko nastanejo med uporabo ročnih elektrostatičnih pršilnih pištol. Če morate nositi rokavice, odrežite njene dlani ali prste, nosite električno prevodne rokavice ali nosite ozemljitveni jermen, ki je priključen na ročaj pištole ali drugo dobro ozemljitev.
- Pred nastavljanjem ali čiščenjem pištol za prašno lakiranje ugasnite elektrostatične napajalnike in ozemljite elektrode pršilne pištole.
- Po servisiranju opreme priključite vso odklopljeno opremo, ozemljitvene kable in žice.

Postopki v primeru okvare

Če se pojavi okvara na sistemu ali njegovi opremi, sistem takoj izključite in opravite naslednje ukrepe:

- Prekinite sistem električne energije in ga zaklenite. Zaprite ventil dovoda stisnjenega zraka za hidravliko in izpustite vse tlake.
- Ugotovite razlog za okvaro in ga odpravite pred ponovnim zagonom sistema.

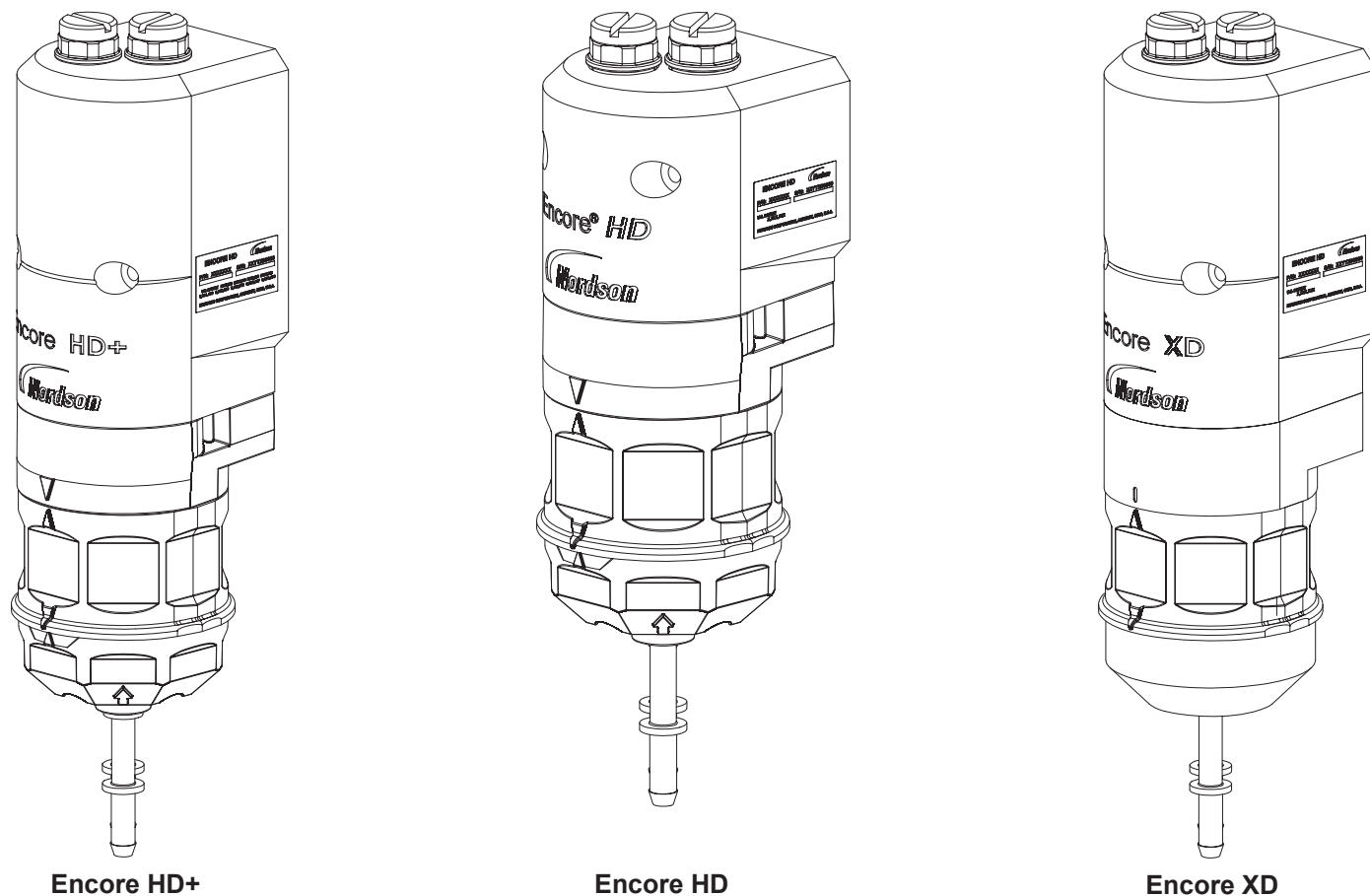
Odstranjevanje

Opremo in materiale, ki se uporabljajo med delom in servisiranjem, odstranite skladno z lokalnimi predpisi.

Opis

Črpalka

Glejte Slika 1. Črpalka Encore HD, HD+, in XD dovaja točno določene količine prahu iz vira do pištole za pršenje prahu.



Encore HD+

Encore HD

Encore XD

Slika 1 Oddajnik črpalke Encore HD

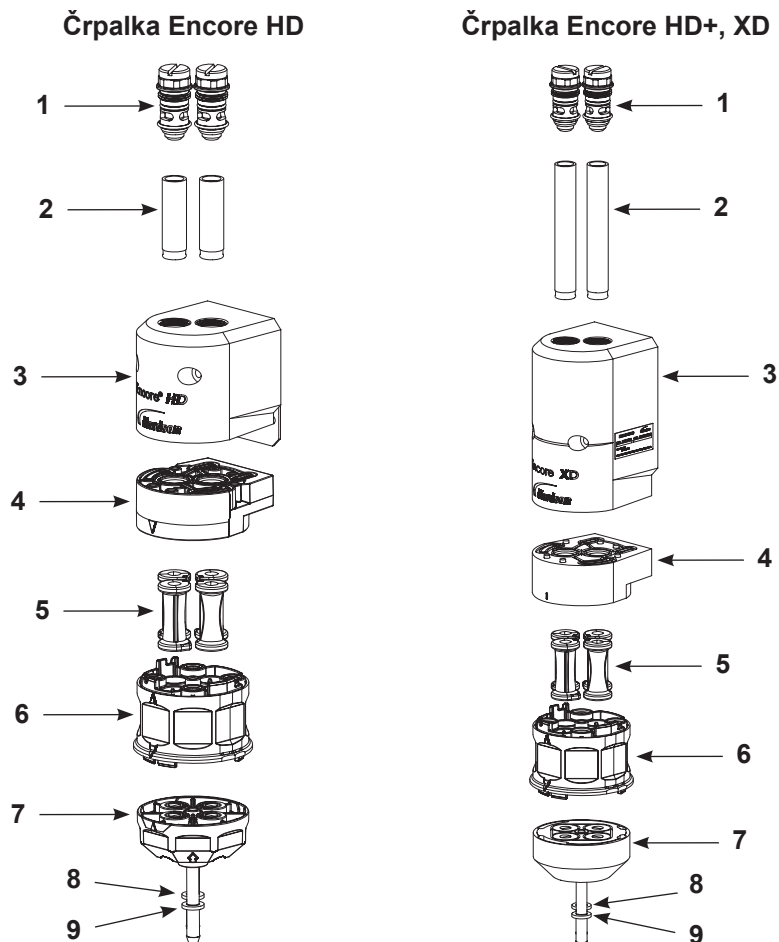
Značilnosti in prednosti

- Standardna črpalka (HD) ima modre ščipalne ventile, vliete Y-bloke in standardne porozne cevi
- Visokopretočna črpalka (HD+) je enaka standardni črpalki, razen visokopretočnega distančnega bloka in visokopretočnih poroznih cevi
- Visokozmogljivostna črpalka (XD) je enaka visokopretočni črpalki, razen Y-blokov (Tivar) stroja in visokotemperaturnih ščipalnih ventilov
- Večji pretok prahu
- Izboljšana enakomernost izhodnega prahu
- Ohranja visoko zanesljivost ščipalnih ventilov
- Zasnova vzdrževanja z enim vijakom
- Preprostejša menjava filtra
- Izboljšana zasnova tesnila
- Centralizirani obrabni deli
- Zaščita pred prevelikim navorom

Deli črpalke

Glejte Slika 2.

Element	Opis	Funkcija
1	Priključki za zrak za prepihanje in protipovratni ventili	Speljite visokotlačni zrak za prepihanje skozi črpalko. Protipovratni ventili preprečujejo kontaminacijo ventilov za prepihanje s prahom.
2	Cevi za utekočinjanje	Porozni valji, ki vlečejo prah v črpalko ob delovanju vakuuma in potiskajo prah iz črpalke ob delovanju zračnega tlaka.
3	Razdelilnik za prepihanje	Vsebuje cevi za utekočinjanje, protipovratne ventile in kanale za zrak.
4	Zgornji Y-blok	Vmesnik med ščipalnimi ventili in poroznimi cevmi. Sestavljata ga dva prehoda v obliki črke Y, ki povezujeta dovodne in odvodne odcepe posameznih polovic črpalke.
5	Ščipalni ventili	Z odpiranjem in zapiranjem teh ventilov se prah potegne v cevi za utekočinjanje ali potisne nazaj ven.
6	Ohišje ščipalnih ventilov	Vsebuje ščipalne ventile. Izdelava iz brezbarvne plastike omogoča vizualni pregled ščipalnih ventilov.
7	Spodnji Y-blok	Dovodne in odvodne priključke priključite na ščipalne ventile na obeh straneh črpalke.
8	Dovodni priključek	Priključen je na cev, ki prihaja iz vira prahu
9	Odvodni priključek	Priključen je na cev, ki je napeljana do pištole za prašno lakiranje



Slika 2 Deli črpalke Encore

Teorija delovanja

Črpanje

Črpalko Encore HD sestavljata dve enaki polovici. Polovici izmenoma sesata in oddajata prah - ko ena vsesa prah, ga druga odda.

Leva polovica vsesa prah

Glejte Slika 3.

Levi sesalni ščipalni ventil je odprt, levi dovajalni ščipalni ventil pa je zaprt. Na levo porozno cev za utekočinjanje se dovede negativni zračni tlak, kar prah potegne v dovodni priključek, navzgor skozi obrabni blok dovodnega razdelilnika, skozi levi sesalni ščipalni ventil in v levo cev za utekočinjanje.

Ko poteče predpisani čas vklopa negativnega tlaka, se negativni tlak na cevi za utekočinjanje izključi, levi sesalni ščipalni ventil pa se zapre.

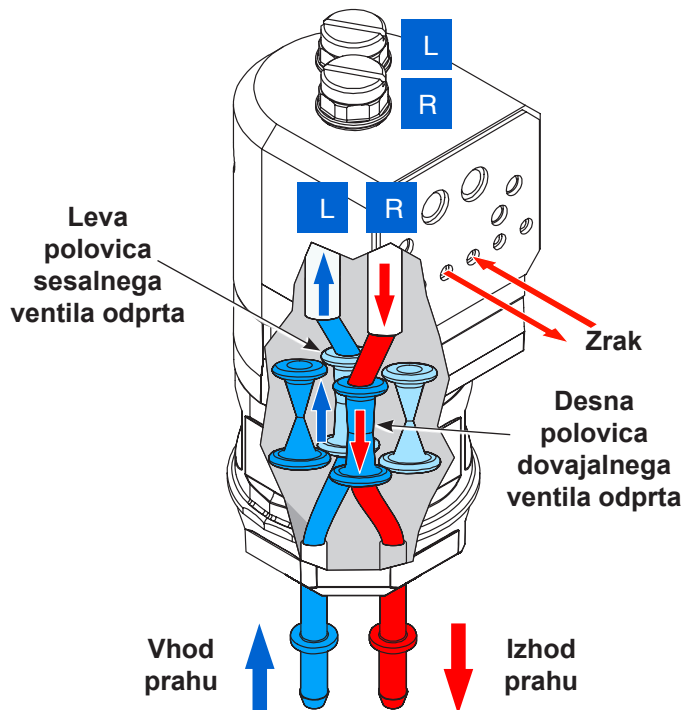
Desna polovica odda prah

Glejte Slika 4.

Desni sesalni ščipalni ventil je zaprt, desni dovajalni ščipalni ventil pa je odprt. Na desno porozno cev za utekočinjanje se dovede pozitivni zračni tlak, kar prah potisne iz cevi za utekočinjanje, skozi desni dovajalni sesalni ščipalni ventil, navzdol skozi obrabni blok odvodnega razdelilnika, skozi odvodni priključek in v cev, ki prah dovaja do pištole za prašno lakiranje.

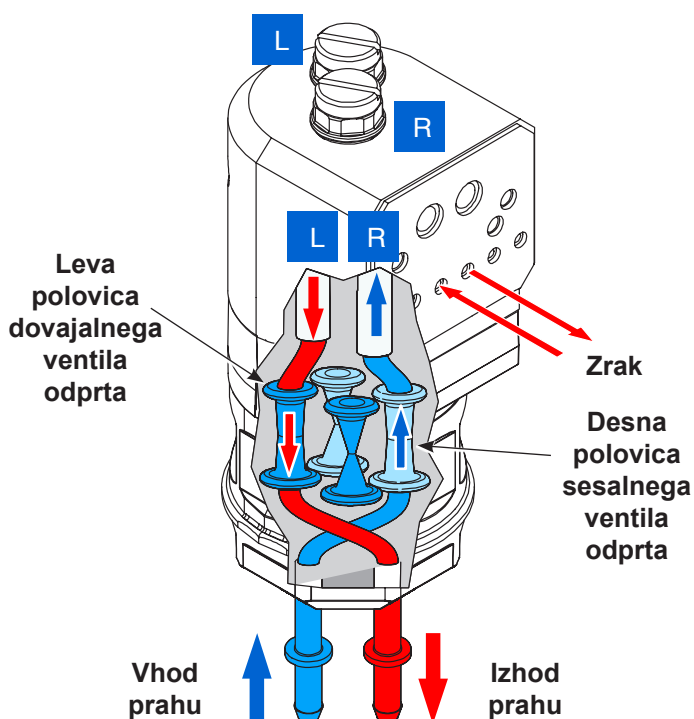
Ko se postopka na obeh straneh končata, se strani obrneta. Za zgornji primer v naslednjem koraku leva stran oddaja prah, desna pa ga vsesa.

Z izmeničnim oddajanjem prahu iz posameznih polovic črpalke se prah v cevi pomeša, kar zagotavlja stalen pretok prahu iz pištole za prašno lakiranje.



Slika 3 Leva (L) polovica vsesa prah, desna (R) ga odda

NAPOTEK: Pogled na sliko je iz desnega zadnjega dela črpalke.



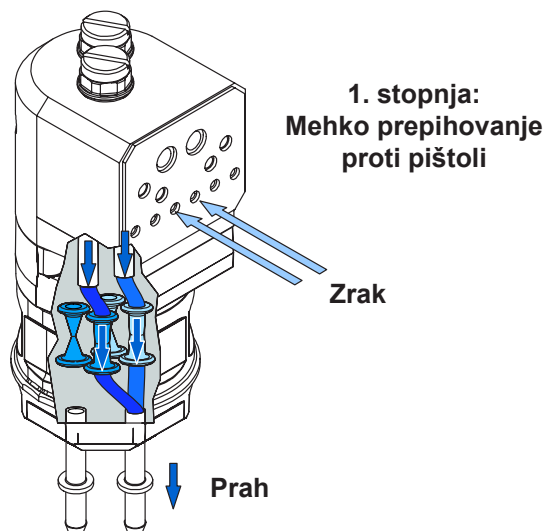
Slika 4 Leva (L) polovica odda prah, desna (R) ga vsesa

Prepihovanje

Glejte Slika 5. Ko uporabnik sproži menjavo barve, se na črpalki opravi tristopenjski postopek preprihovanja.

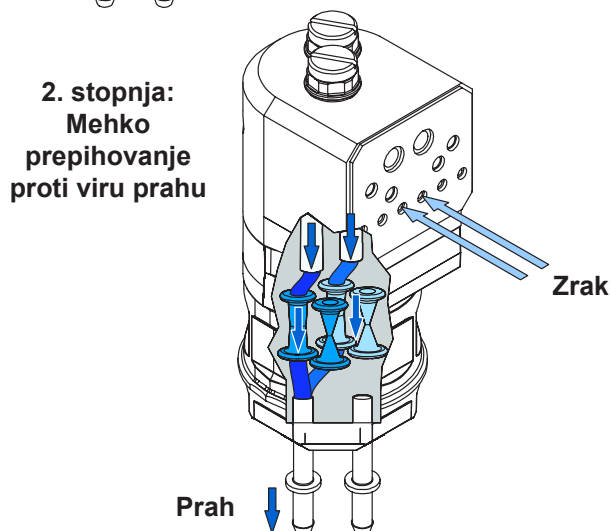
1. stopnja: Mehko preprihovanje proti pištoli

Sesalna ščipalna ventila se zapreta, dovajalna ščipalna ventila pa ostaneta odprta. Vključi se pomožni zračni tlak črpalke, najprej z nizko vrednostjo, ki počasi narašča do maksimalnega tlaka pomožnega zraka črpalke. Zrak potisne prah iz obeh cevi za utekočinjanje, skozi cev za dovajanje prahu in pištolo v lakirnico.



2. stopnja: Mehko preprihovanje proti viru prahu

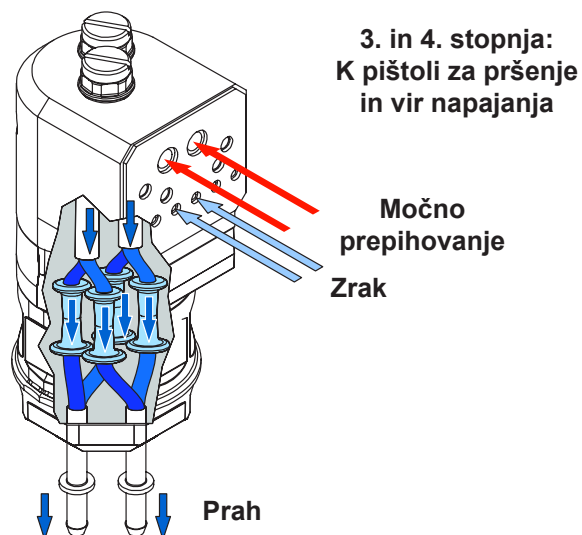
Sesalna ščipalna ventila se odpreta, dovajalna ščipalna ventila pa se zapreta. Vključi se pomožni zračni tlak črpalke, najprej z nizko vrednostjo, ki počasi narašča do maksimalnega tlaka pomožnega zraka črpalke. Zrak potisne prah iz obeh cevi za utekočinjanje skozi sesalno cev za prah v vir prahu.



3. in 4. stopnja: Močno preprihovanje proti pištoli in viru prahu

Dovajalna ščipalna ventila ostaneta odprta. Vključi se maksimalni pomožni zračni tlak črpalke, impulzi zračnega tlaka pa se pošljejo skozi priključke za zrak za preprihovanje na vrhu cevi za utekočinjanje. Zračni impulzi odstranijo ves preostali zrak iz črpalke, pištole in sesalnih ter dovajalnih cevi.

Po preprihovanju dovajalne strani se sesalna ščipalna ventila odpreta, dovajalna ščipalna ventila pa se zapreta. Sesalna stran se prepriha na enak način kot dovajalna.

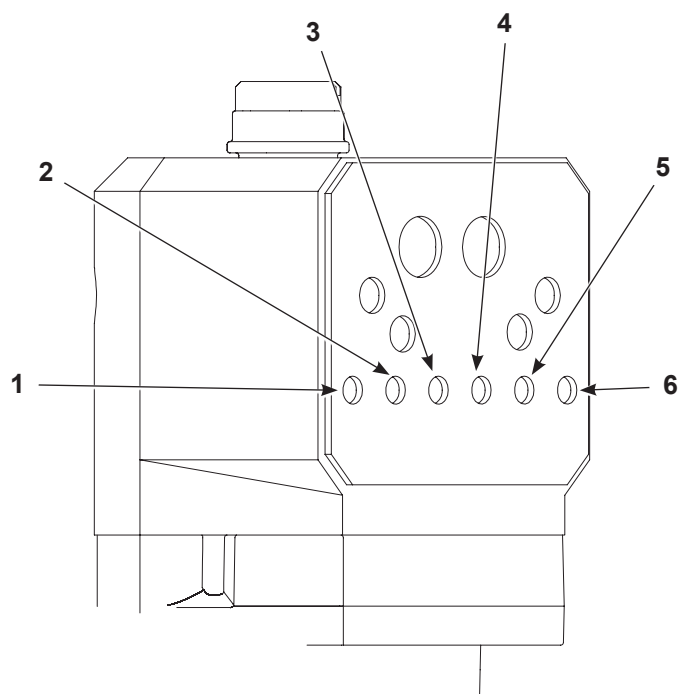


Slika 5 Postopek preprihovanja

Funkcije priključkov črpalke

Slika 6 kaže funkcije priključkov na zadnji strani črpalke.

Položaj	Funkcija
1	Desni sesalni ščipalni ventil
2	Desni dovajalni ščipalni ventil
3	Desna cev za utekočinjanje
4	Leva cev za utekočinjanje
5	Levi dovajalni ščipalni ventil
6	Levi sesalni ščipalni ventil



Slika 6 Funkcije priključkov črpalke

Delovanje



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.



POZOR: Ne nastavlajte regulatorjev znotraj omarice črpalke. Regulatorji so nastavljeni tovarniško in jih ni dovoljeno nastavljanje brez pomoči predstavnika družbe Nordson.

Delovanje črpalke nadzoruje krmilnik pršilne pištole. Za natančna navodila glejte razdelek *Uporaba* v priročniku *Krmilnik za ročno pištolo za prašno lakiranje Encore*.

Delovanje črpalke se nadzoruje z nastavitvijo na krmilniku pištole (0-100, odstotki pretoka). Na črpalki vsaka nastavitev pomeni določeno hitrost izvajanja ciklov. Povečanje hitrosti izvajanja ciklov poveča pretok dovajanja prahu. Zmanjšanje hitrosti izvajanja ciklov zmanjša pretok dovajanja prahu.

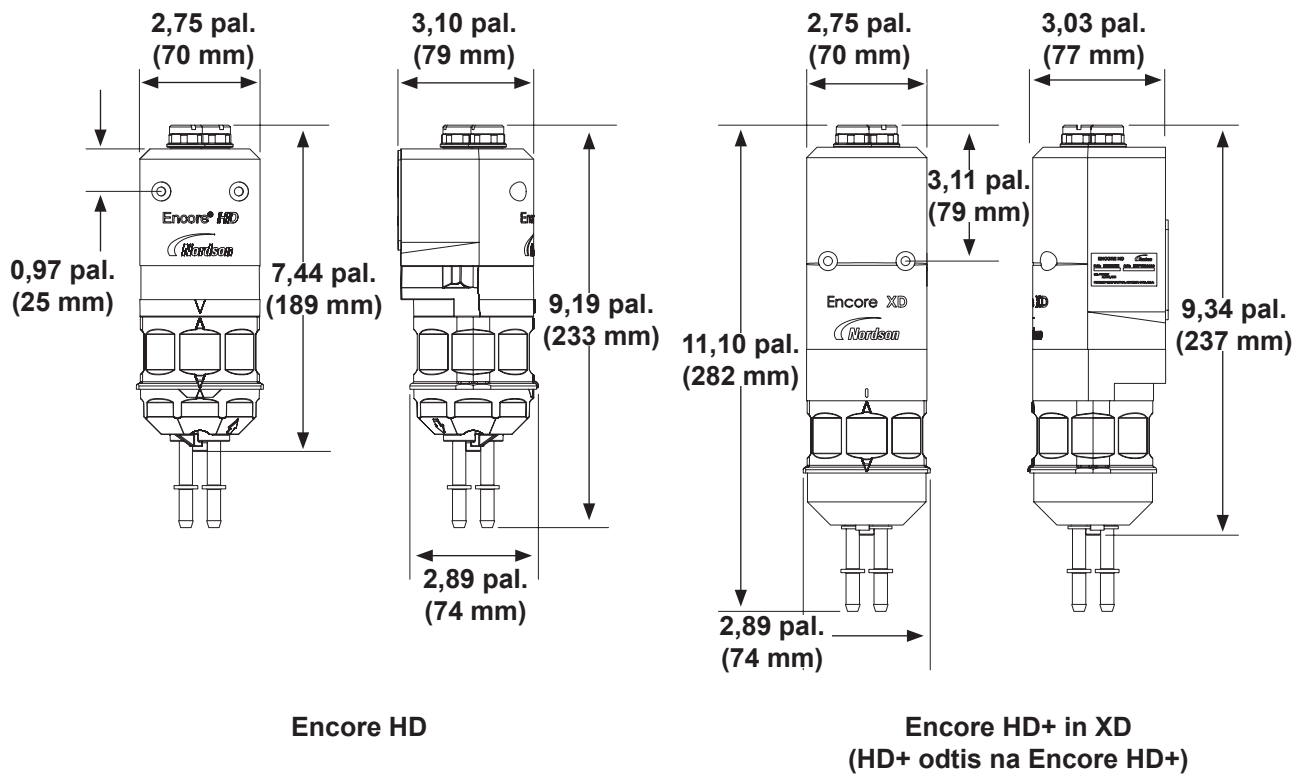
Razdelilnik ima tudi ventil za nadzor pretoka zraka za ustvarjanje vzorca na pištoli. Zrak za ustvarjanje vzorca na pištoli se nadzoruje z nastavljanjem pretoka (v m³/h (scfm)) na nadzorni enoti pištole.

NAPOTEK: Če se cevi za utekočinjanje zamašijo s prahom, se pretok dovajanja prahu zmanjša. Krmilnik pršilne pištole sproži prikaz napake za prikaz tega stanja in vas obvesti, da je čas za menjavo cevi za utekočinjanje. Pravilen odčitek vakuumu je (9-14 in. Hg).

Tehnični podatki

Glejte Slika 7.

Pretok standardne črpalke (največja vrednost)	
HD: 80 lb/h (600 g/min) HD+, XD: 100 lb/h (750 g/min)	
Poraba zraka	
Transportni zrak	12,5-31 l/min (0,438-1,1 scfm)
Zrak za ustvarjanje vzorca na pištoli	6-57 l/min (0,2-2,0 scfm)
Skupna poraba zraka	85-170 l/min (3-6 scfm)
Obratovalni zračni tlaki	
Ščipalni ventili	37 psi (2,6 bar)
Krmiljenje pretoka (za zrak za ustvarjanje vzorca/ pomožni zrak črpalke):	85 psi (5,9 bar)
Vakuumski generator	80 psi (5,5 bar)
Cevi za prah	
Velikost	8 mm ZP x 6 mm NP
Dolžina	Izhod 18,3 m (60 ft) Vhod: 3,5-12 ft (1-3 m)



Slika 7 Mere črpalke Encore

Vgradnja

Vgradnja cevi črpalke

Glejte Slika 8.

Standardna polimerna cev z ZP 8 mm

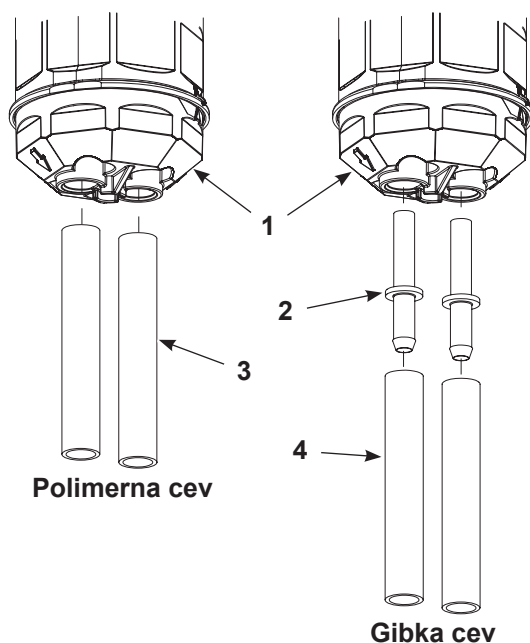
NAPOTEK: Polimerno cev odrežite z rezalnikom cevi. Če rez cevi za prah ni raven, lahko pride do navzkrižnega onesnaženja prahu.

Namestite polimerno cev (3) v spodnji Y- blok (1) in jo potisnite v notranji nastavek priključka (ni prikazan)

Gibka cev z ZP 8 mm

NAPOTEK: Koničasti prilagodilniki, ki se uporabljajo za povezovanje gibkih cevi s črpalko, so priloženi črpalki.

1. Konec prilagodilnika (2) vstavite v spodnji Y-blok (1). Potisnite ga v notranji nastavek priključka.
2. Čez koničasti kos prilagodilnika (2) potisnite gibko cev za prah (4).



Slika 8 Vgradnja cevi za prah

Antistatično cevje 8,2 mm zunanji premer/ 5,6 mm notranji premer

Glejte list z navodili *Komplet za ozemljitev antistatičnega cevja Encore HD* (1620023). Uporablja se samo s kompletom za ozemljitev antistatičnega cevja Encore HD.

Vgradnja tesnila črpalke

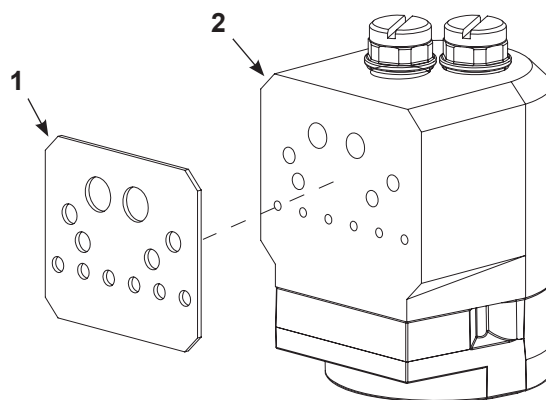
Glejte Slika 9.

NAPOTEK: Tesnilo črpalke, prikazano tukaj, ne velja za črpalke, ki se uporabljajo z modulom črpalke Encore HD.

NAPOTEK: Če zamenjate poškodovano tesnilo z novim, glejte *Zamenjava tesnila črpalke* na strani 23.

Odstranite hrbtne del nalepke s tesnila (1) in jo namestite na črpalko (2), tako da poravnate luknje tesnila (1) z odprtinami na črpalki (2).

POZOR: Prepričajte se, da tesnilo ne prekriva nobenih odprtin na črpalki. Drugo tesnilo je priloženo črpalkam kot dodatna rezerva.



Slika 9 Zamenjava tesnila črpalke

Črpalka v omarico, ploščo ali ohišje

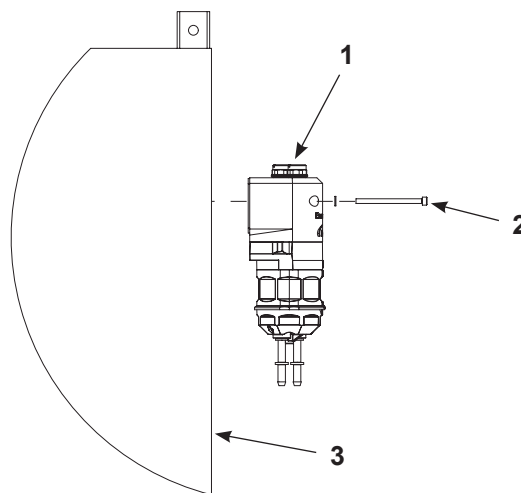


OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.

Za namestitev črpalke na obstoječo ploščo črpalke upoštevajte spodnja navodila.

Glejte Slika 10.

1. Poskrbite, da se tesnila na črpalci (1) ne poškodujejo, in jih po potrebi zamenjajte.
2. Črpalko poravnajte z ustreznim položajem za namestitev na steni omarice ali ohišja (3). Glejte *Funkcije priključkov črpalke* na stranistrani 7 za mesta priključkov.
3. Črpalko z roko privijte na steno omarice z materialom za pritrditev črpalke (2).
4. Trdno zategnite vso opremo.



Slika 10 Pritrditev črpalke na omarico

Vzdrževanje

Da zagotovite optimalno delovanje črpalke, opravljajte naslednje vzdrževalne postopke.



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.

NAPOTEK: Te postopke boste morda morali opravljati bolj ali manj pogosto, odvisno od dejavnikov, kot sta izkušnost uporabnika in vrsta uporabljenega prahu.

Frekvenca	Del	Postopek
Vsakodnevni pregled	<p>Ščipalni ventili</p>	Preglejte ohišje ščipalnih ventilov, če opazite znake puščanja prahu. Če opazite prah v ohišju ščipalnih ventilov ali razpoke v ščipalnih ventilih, zamenjajte ščipalne ventile in filtrske ploščice.
Vsakih šest mesecev ali Vsakič, ko črpalko razstavite	<p>Zgornji Y-blok</p> <p>Tesnilo Y-bloka</p> <p>Spodnji Y-blok</p>	<p>NAPOTEK: Da skrajšate čas izpada, imejte med čiščenjem na zalogi rezervni zgornji razdelilnik in komplet spodnjih obrabnih blokov.</p> <p>Razstavite črpalko in preglejte spodnji Y-blok zgornji Y-blok, ali so opazni znaki obrabe ali udarnega zlivanja. Po potrebi te dele očistite z ultrazvočnim čistilnikom.</p> <p>Zamenjajte tesnilo Y-bloka.</p> <p>NAPOTEK: Tesnilo Y-bloka je treba zamenjati vsakič, ko črpalko razstavite.</p> <p>NAPOTEK: Za sestavljanje vijak privijte z navorom 25-30 in.-lb (2,8-3,4 N•m).</p>
	<p>Tesnilo</p>	Preglejte, ali je tesnilo poškodovano. Po potrebi ga zamenjajte.

Odpravljanje napak



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.

Ti postopki za iskanje napak pokrivajo samo najpogostejše težave, ki se lahko pojavijo. Če težave ne morete odpraviti na navedene načine, pokličite center za pomoč uporabnikom izdelkov za končno obdelavo družbe Nordson (Nordson Finishing Customer podpora Center) na številko (800) 433-9319 ali pa se obrnite na krajevnega zastopnika družbe Nordson.

Težava	Možen vzrok	Ukrep
1. Zmanjšano odvajanje prahu (ščipalni ventili se odpirajo in zapirajo)	Zamašitev v cevi za dovajanje prahu do pištole.	Preverite, ali je cev zamašena. Preprijajte črpalko in pištolo.
	Pokvarjen ventil za pretok zraka črpalke	Očistite ventil za pretok zraka črpalke. Če težave ne odpravite, zamenjajte ventil za nadzor pretoka zraka črpalke.
	Pokvarjen protipovratni ventil črpalke.	Zamenjajte protipovratne ventile.
2. Zmanjšano odvajanje prahu (ščipalni ventili se ne odpirajo in zapirajo)	Pokvarjen ščipalni ventil.	Zamenjajte ščipalne ventile in filtrske ploščice.
	Pokvarjen elektromagnetni ventil.	Zamenjajte elektromagnetni ventil. Glejte <i>Krmilna enota črpalke Encore HD in napajalnik</i> ali priročnik <i>Modul črpalke Encore HD</i> (na aplikacijo), da ugotovite, kateri elektromagnetni ventil nadzoruje prizadeti ščipalni ventil.
	Pokvarjen protipovratni ventil črpalke.	Zamenjajte protipovratne ventile.
3. Zmanjšano dovajanje prahu (izguba sesanja iz dovodnega vira)	Zamašitev v cevi iz dovodnega vira.	Preverite, ali je cev zamašena. Preprijajte črpalko in pištolo.
	Izguba vakuuma na vakuumskem generatorju.	Preverite, ali je generator vakuuma onesnažen. Preverite izpušni glušnik na plošči črpalke. Če je izpušni glušnik videti zamašen, ga zamenjajte.
	Pokvarjen ventil za pretok zraka črpalke	Očistite ventil za pretok zraka črpalke. Če težave ne odpravite, zamenjajte ventil za nadzor pretoka zraka črpalke.
4. Spremembe vzorca pršenja pištole	Pokvarjen ventil za pretok zraka za vzorec	Očistite ventil za pretok zraka za vzorec. Če težave ne odpravite, zamenjajte ventil za nadzor pretoka zraka za ustvarjanje vzorca na pištoli.

Se nadaljuje ...

Težava	Možen vzrok	Ukrep
5. Prah znotraj vstopnega prilagodilnika pištrole za pršenje	Obrabljeno notranji tesnilni obroč šobe.	Zamenjajte notranji tesnilni obroč šobe.
	Cev za dovajanje prahu ni pravilno nameščena v prilagodilniku cevi.	<p>Da odstranite šobo in sklop pritrdilne matice, odpustite pritrdilno matico.</p> <p>Prilagodilnik cevi povlecite s konca gibke cevi za prah.</p> <p>Gumb za zaklepanje odpustite in na rahlo povlecite gibko cev zap rah iz prilagodilnika pištrole za pršenje. Očistite površine.</p> <p>Če je konec dovajalne cevi poškodovan, poškodovani del odrežite z rezalnikom za cevi.</p> <p>S pištrole za pršenje odstranite nastavitveni vijak in vstopni prilagodilnik. Prilagodilnik in cev za prah očistite z izpihanjem.</p> <p>Namestite vstopni prilagodilnik. Gibko cev za prah napeljite skozi vstopni prilagodilnik. Pritegnite gumb za zaklepanje. Prilagodilnik cevi namestite na cev, nato pa cev na rahlo povlecite nazaj, da se prilagodilnik ustavi na prirobnici.</p> <p>Namestite šobo in držalni obroč.</p>
6. Puščanje zraka okoli končnega pokrova	Obrabljeno tesnilo množilnika.	Zamenjajte tesnilo množilnika.
7. Preveč toga cev za prah	Spiralni ovoj je preblizu pištoli za pršenje.	Odstranite vse spiralne ovoje, ki so na razdalji do 24 palcev od ročice pištrole za pršenje.
8. Tokovi prahu motijo enakomeren vzorec pršenja	Prenizka nastavitvev zraka za vzorec.	Povečajte nastavitvev zraka za vzorec.
	Zamašena šoba.	Odstranite, razstavite in očistite šobo.
	Prenizek tlak vstopnega zraka.	Povečajte vhodni tlak zraka.
9. Težave z dovajanjem prahu: Neenakomernost, bledenje, prekinjen pretok, premajhen pretok	Nadomeščanje pomožnega zraka nepravilno.	<p>Povečajte ali zmanjšajte nastavitvev nadomeščanja pomožnega zraka na trenutne prednastavitve.</p> <p>Krmilnik nastavite na pozitivno številko, če se pri uporabi pištrole za pršenje pojavljajo sunki.</p> <p>Krmilnik nastavite na negativno številko, če opazite bledenje pri uporabi pištrole za pršenje.</p>
	Nepravilen tlak zraka za utekočinjenje	Povečajte ali zmanjšajte tlak zraka za utekočinjenje. Prah mora rahlo vreti.
	Prah vlažen ali kontaminiran	Preverite sušilnike in filtre/ločevalnike zraka. Preverite prah v dovodnih posodah in se prepričajte, da je sipek.
		<i>Se nadaljuje ...</i>

Težava	Možen vzrok	Ukrep
10. (se nadaljuje) Težave z dovajanjem prahu: Neenakomernost, bledenje, prekinjen pretok, premajhen pretok.	Predolga sesalna cev.	Posode premaknite bližje črpalki in skrajšajte sesalno cev. Cev mora biti od dovajanja prahu oddaljena največ 12 čevljev.
	Sesalna ali dovodna cev zamašena ali upognjena.	Preverite cev. Cev izpihajte ali jo po potrebi zamenjajte.
	Nepravilen tlak tlačnega regulatorja na plošči.	Nastavite regulatorje na plošči črpalke na pravilne tlake. Glejte stranstrani 18 <i>Preverjanje dovajanja</i> za pravilne nastavitve tlaka.
	Zrahljan priključek 8-mm cevi prilagodilnika črpalke.	Zategnite priključek 8-mm cevi.
	Obrabljeni tesnilni obroči nastavka črpalke.	Zamenjajte tesnilne obroče nastavka črpalke. Za številke delov glejte navodila za pobiralno cev ali posodo.
	Pobiralna cev ni tesno uvita v nastavek črpalke.	Pobiralna cev pritrdite v nastavek črpalke.
	Puščanje zraka okoli gumba za zaklepanje.	Zamenjajte gumba za zaklepanje tesnilnega obroča.
	Odpuščena pritrdilna matica ali tesnilni obroč dovodne cevi črpalke.	Preverite tesnilni obroč in zatesnite pritrdilno matico. Preverite obrabljenost koničastega prilagodilnika za cev. Preverite, ali med razdelilnikom in omarico oz. med razdelilnikom in črpalko uhaja zrak.
	Nepravilna razporeditev dovodnih cevi.	Dovodne cevi morajo biti razvrščene v svitkih po 3 čevlje in vzporedno s tlemi.
	Dolžina dovajalne cevi ne ustreza specifikaciji.	Dovajalna cev mora biti 60 čevljev od črpalke do pištole za pršenje.
Težave s črpalko ali razdelilnikom za nadzor črpalke	Izvedite postopek <i>Preverite vakuum</i> na stranstrani 16. (potreben je merilnik vakuuma 0-30 in. Hg)	
11. Črpalka je okvarjena in jo je treba popraviti (Preverjanje sesanja)	Cev za utekočinjenje je zaslepljena ali zaprta.	Zamenjajte cevi za utekočinjanje. Preverite, ali so tesnilni obroči na mestu. Če manjkajo, se lahko v glušniku nakopiči prah. NAPOTEK: Filtrske ploščice morajo biti nameščene poravnano z aluminijastim ohišjem. Če so ploščice tudi le malo dvignjene, bo tesnilo puščalo in povzročilo okvaro črpalke.
	Puščanje ščipalnega ventila.	Zamenjajte ščipalne ventile in filtrske ploščice.
	Zamašen spodnji Y-blok.	Spodnje Y-bloke odstranite in očistite.
		<i>Se nadaljuje ...</i>

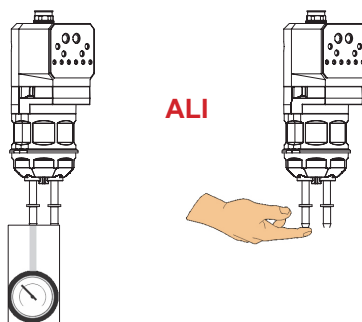
Težava	Možen vzrok	Ukrep
12. Nadzorni krmilnik je okvarjen in ga je treba popraviti (Preverjanje sesanja)	Ventila 2 in 5 razdelilnika črpalke sta kontaminirana s pudrom.	Ventile odstranite in preglejte. Če so kontaminirani, izpihajte razdelilnik in zamenjajte ventile. NAPOTEK: Če uporabljate stari kabelski snop s 3 položaji, uporabite priloženi prilagodilnik. Če uporabljate novi kabelski snop z 2 položajema, lahko priloženi prilagodilnik zavržete.
	Vakuumski generator je blokiran.	Venturijevo šobo vakuumskega generatorja odstranite in preglejte. Če je zamašena, jo izpihajte ali zamenjajte vakuumski generator. 1. Vakuumski generator odstranite od razdelilnika. Preverite vakuum s prstom. 2. Odstranite cev za prezračevanje vakuumskega generatorja na dnu omarice (znotraj). Sprožite pištolo za pršenje. Preverite izpuh in povečajte pretok praha. 3. Preverite, ali je protipovratni ventil pravilno usmerjen.

Preverite vakuum

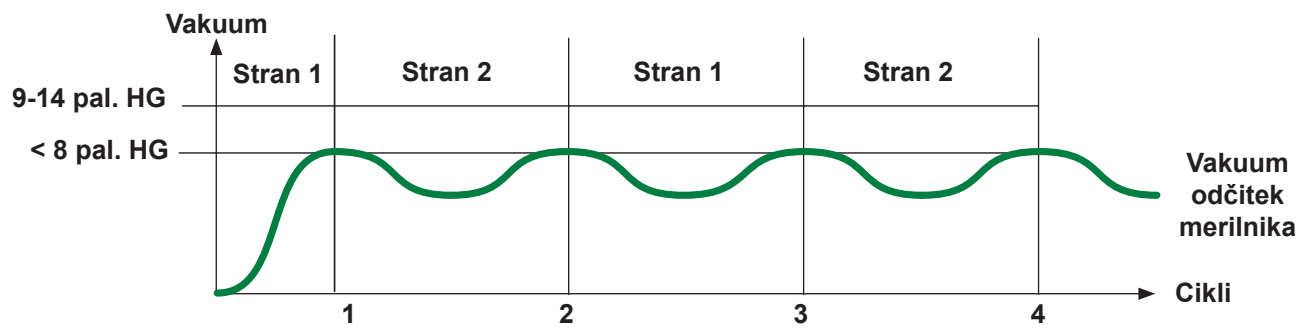
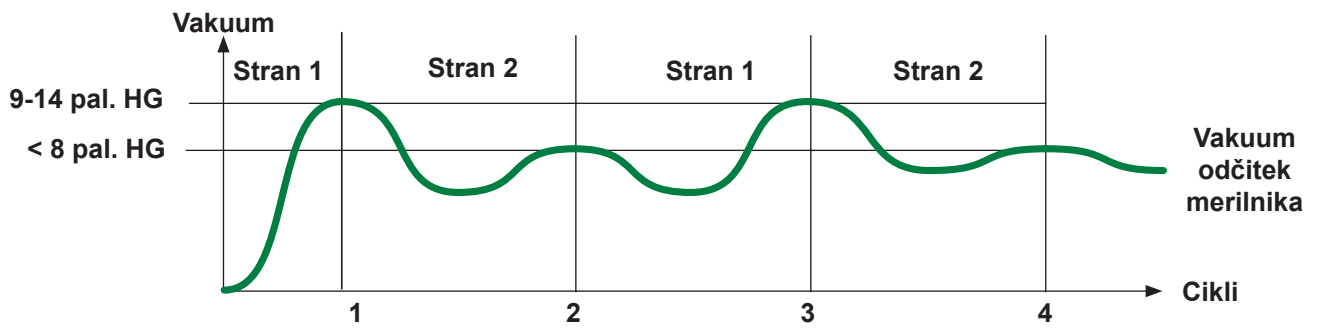
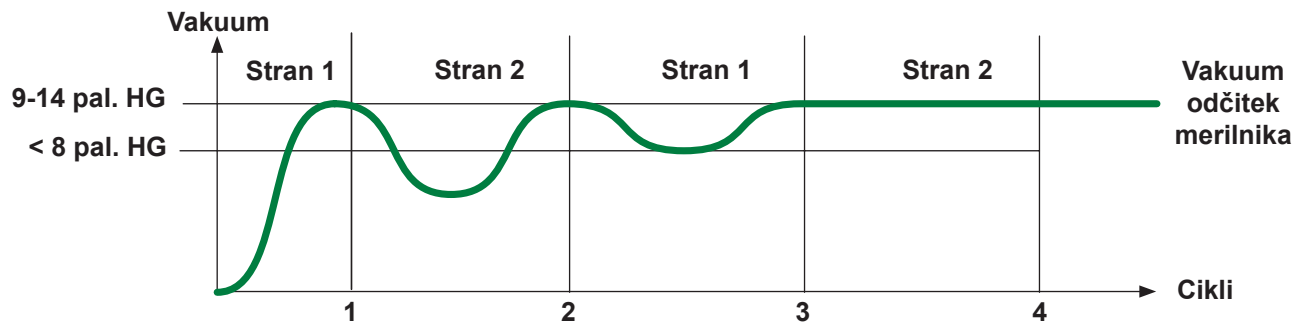
NAPOTEK: Za postopek je potreben merilnik vakuuma 0-30 in. Hg. Glejte Slika 12 za primere odčitka.

1. Prepahajte črpalko in pištolo. Ne napolnite z novo barvo.
2. Nastavite kV izhod na 0. Nastavite pretok prahu na 35 %.
3. S črpalke odklopite cev za prah. Na sesalni priključek priključite vakuumski merilnik ali položite prst na priključek, kot je prikazano Slika 11.
4. Pištolo za pršenje sprožite in opazujte merilnik za vakuum ali začutite vakuum.

- Za pravilne odčitke vakuuma (9-14 in. Hg) na obeh straneh črpalke (ali če čutite manj vakuuma na eni strani črpalke kot na drugi) nadaljujte s postopkom Preverjanje dovajanja.
- Za nizke odčitke vakuuma (manj kot 8 in. Hg) na eni strani črpalke (ali če čutite manj vakuuma na eni strani črpalke kot na drugi), nadaljujte s postopkom Preverjanje sesanja.
- Za nizke odčitke vakuuma (manj kot 8 in. Hg) na obeh straneh črpalke (ali če čutite šibek vakuum na obeh straneh črpalke ali pa ga sploh ni), nadaljujte s postopkom Preverjanje sesanja.



Slika 11 Možnosti preverjanja vakuuma



Slika 12 Odčitki vakuuma

Preverjanje dodajanja

Težava ni v črpalki ali nadzornem krmilniku. Preverite, ali so težave v dovodni cevi ali sesalni cevi.

1. Dovodno cev ponovno priključite do črpalke.
2. Sprožite pištolo za pršenje in opazujte merilnik vakuumu. Razpon pravičnega odčitka vakuumu je od 9-14 in. Hg.

Če je težava v dovajalni cevi ali pištoli za pršenje:

1. Dovajalno cev očistite ali zamenjajte.
2. Preverite tesnilni obroč zaklepne matice pištole za pršenje in jo zamenjajte, če manjka ali je poškodovana.
3. Šobo in prilagodilnik cevi za prah odstranite od pištole za pršenje ter ju očistite ali zamenjajte.

Če je težava v sesalni cevi, priključkih, pobiralni cevi ali prahu:

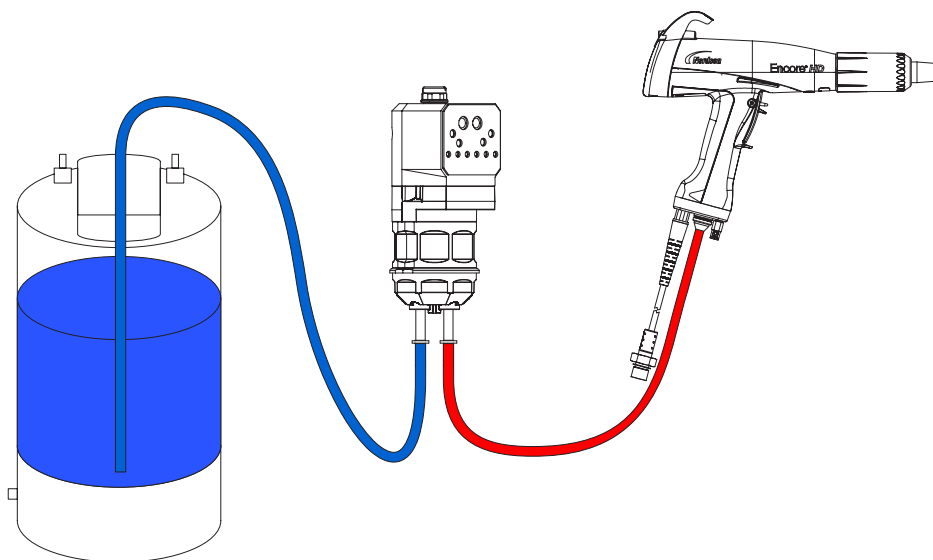
1. Priključite sesalno cev, kot prikazuje Slika 13.
2. Sprožite pištolo in opazujte tok prahu.

Preverjanje sesanja

Nizek odčitek vakuumu: manj kot 8 in. Hg na eni ali obeh straneh črpalke

Težava ni v črpalki ali nadzornem krmilniku.

1. Črpalko odstranite in jo zamenjajte z delujočo.
2. Merilnik vakuumu priključite na sesalni priključek črpalke.
3. Sprožite pištolo za pršenje in opazujte merilnik vakuumu.
 - Če je težava odpravljena, preverite priključke sesalne cevi in tesnilne obroče prilagodilnika. Očistite pobiralno cev. Za sisteme Color-on-Demand[®] nadaljujte s postopkom na stranistrani 19.
 - Če težava vztraja, je sesalna cev zamašena. Zamenjajte sesalno cev.
 - Če težava izgine, je bila izvirna črpalka okvarjena. Glejte *Črpalka je okvarjena in jo je treba popraviti* v tabeli *Odpravljanje napak* na stranistrani 15.
 - Če težava ni odpravljena, je okvarjen razdelilnik za nadzor črpalke. Glejte *Črpalka je okvarjena in jo je treba popraviti* v tabeli *Odpravljanje napak* na stranistrani 15.



Slika 13 Priključki za cevi

Popravilo



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.

NAPOTEK: Črpalka je prikazana s standardnim tesnilom črpalke. Za aplikacije modula črpalke Encore HD se standardno tesnilo ne uporablja in se nadomesti z obročastim tesnilom, nameščenim na razdelilnik modula črpalke. Za več informacij o obročastem tesnilu glejte priročnik modul črpalke Encore HD.

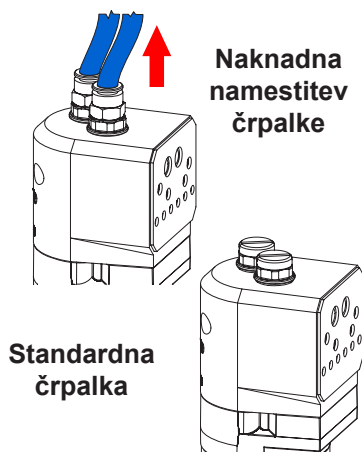
Zamenjava cevi za utekočinjanje



OPOZORILO: Pred opravljanjem naslednjih postopkov ugasnite sistem in izpusite zračni tlak iz sistema. Če zračnega tlaka ne izpusite, lahko pride do telesnih poškodb.

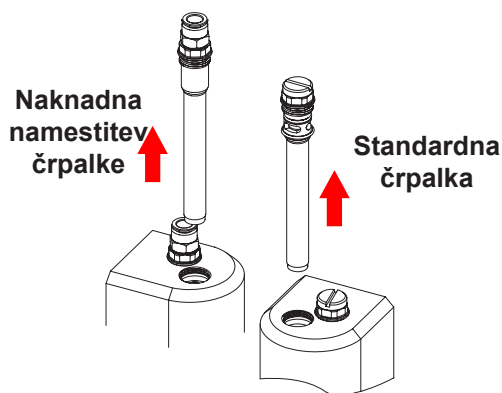
1. Glejte Slika 14. Za odstranitev starega prahu iz črpalke zamenjajte bravo, nato pa izpusite zračni tlak iz sistema in ločite cev za zrak za prepihanje.

3. Glejte Slika 16. Staro cev za utekočinjanje izvlecite iz vtiča in na rdeč tesnilni obroč namestite novo cev za utekočinjanje.

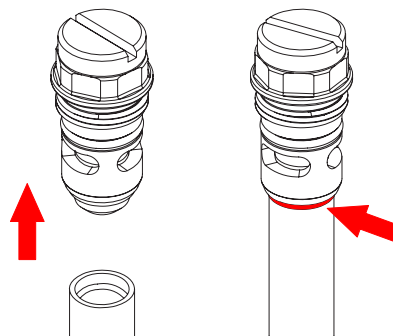


Slika 14 Odstranjevanje cevi za zrak za prepihanje

2. Glejte Slika 15. Zrahljajte vtič cevi za utekočinjanje in potegnite sklop cevi za utekočinjanje naravnost iz ohišja črpalke.

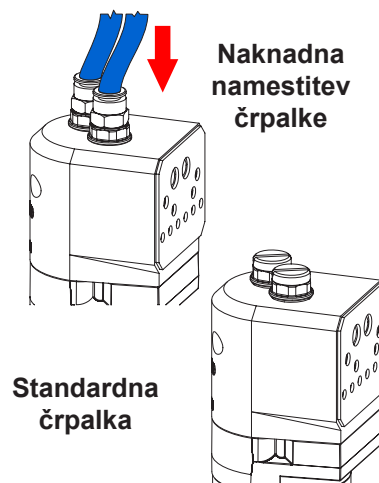


Slika 15 Odvijanje cevi za utekočinjanje



Slika 16 Cev odstranite z vtiča.

4. Glejte Slika 17. Sklope cevi za utekočinjanje vgradite v ohišje črpalke. Zategnite vtiče za dostop in ponovno priključite cev za zrak za prepihanje.



Slika 17 Ponovna namestitev cevi za zrak za prepihanje

Razstavljanje črpalke

Da zmanjšate čase izpadov, imejte na zalogi rezervno črpalko, s katero lahko zamenjate črpalko, ki je v popravilu.

NAPOTEK: Vsakič, ko je črpalka razstavljena, je treba zamenjati tesnilo Ybloka (postavka 19 na sliki 20).

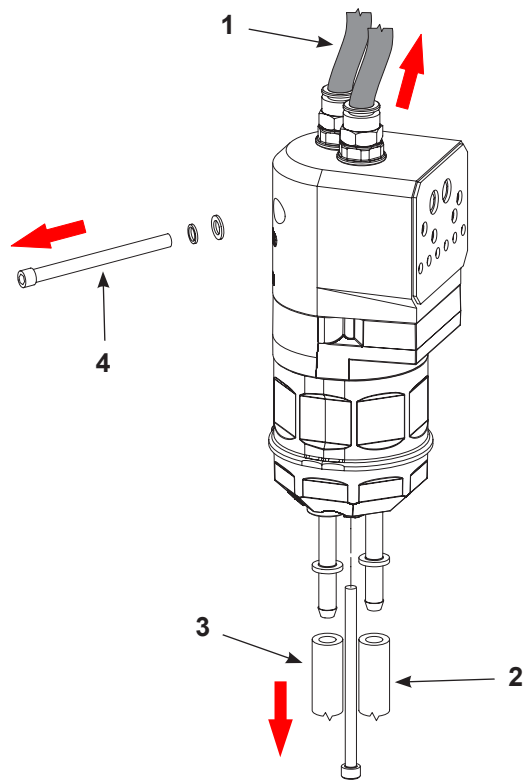


OPOZORILO: Pred opravljanjem naslednjih postopkov ugasnite sistem in izpustite zračni tlak iz sistema. Če zračnega tlaka ne izpustite, lahko pride do telesnih poškodb.

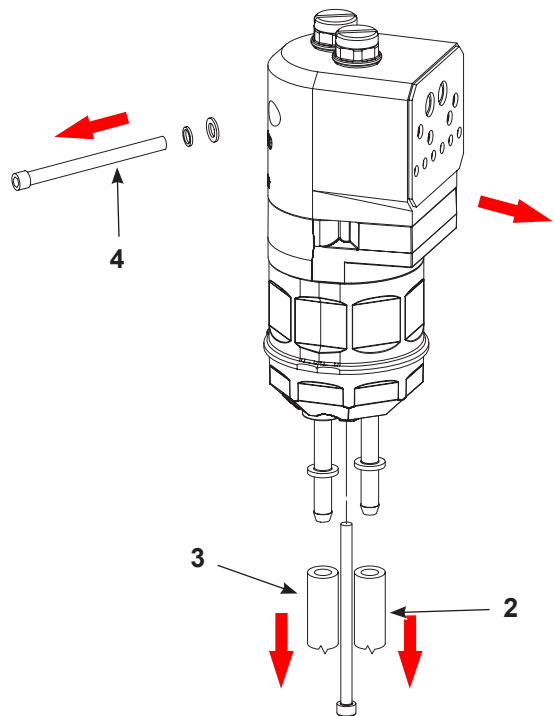
NAPOTEK: Pred odklapanjem s črpalke označite vse cevi za zrak in prah.

1. Glejte Slika 18. Ločite zračne vode za prepihanje na vrhu črpalke za naknadno namestitev (1), kjer je primerno.
2. Glejte Slika 19. Z dna črpalke odklopite dovodne (2) in odvodne (3) cevi za prah.
3. Odstranite material za namestitev omarice, ki črpalko pritrjuje na ploščo črpalke (4), in odnesite črpalko na čisto delovno površino.
4. Glejte Slika 20. Črpalko razstavite, kot kaže slika, začnite s cevmi za utekočinjanje. Zalepljenih tesnil ni treba odstranjevati, če niso poškodovana. Če je potrebna zamenjava, glejte *Zamenjava Tesnilo črpalke* na stranstrani 23.

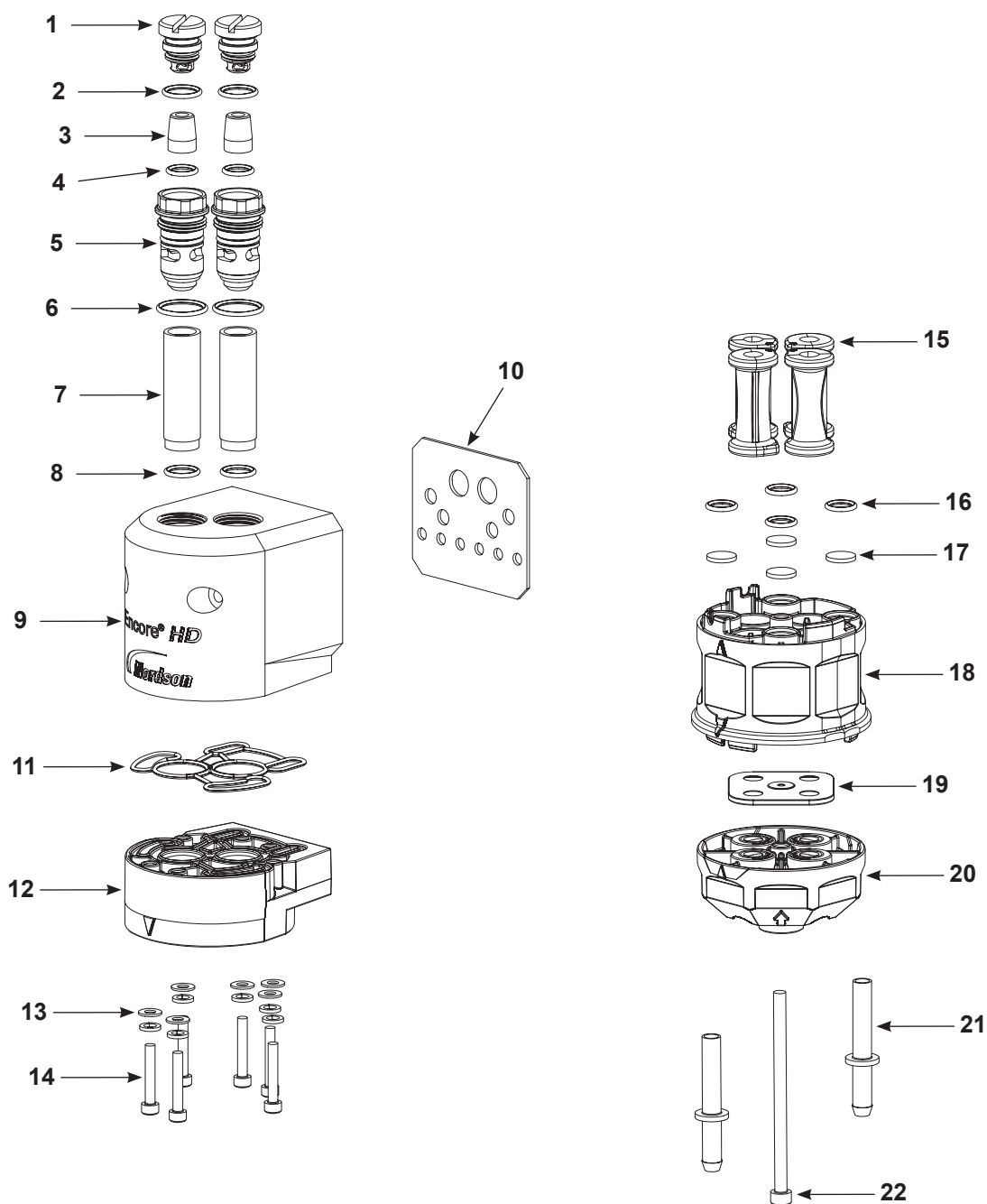
NAPOTEK: Glejte *Navodila za zamenjavo ščipalnega ventila*, stranstrani 24 za odstranitev ščipalnega ventila iz komore za ščipalne ventile.



Slika 18 Priprava na demontažo črpalke za naknadno namestitev



Slika 19 Standardna priprava na demontažo črpalke



Slika 20 Demontaža črpalke (prikaz za Encore HD)

- | | | |
|------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Prilegajoči pokrovi (2) | 9. Razdelilnik za prepihanje (1) | 17. Filtrske ploščice (4) |
| 2. Tesnilni obroči (2) | 10. Tesnilo razdelilnika (1) | 18. Blok s ščipalnimi ventili (1) |
| 3. Protipovratni ventili (2) | 11. Tesnilo bloka (1) | 19. Tesnilo Y-bloka (1) |
| 4. Tesnilni obroči (2) | 12. Zgornji Y-blok (1) | 20. Spodnji Y-blok (1) |
| 5. Vtiči za cevi (2) | 13. Varovalne podložke (12) | 21. Koničasta cev (2) |
| 6. Tesnilni obroči (2) | 14. Vijaki M4 x 25 (6) | 22. Vijak M5 x 85 (1) |
| 7. Cevi za utekočinjanje (2) | 15. Ščipalni ventili (4) | |
| 8. Tesnilni obroči (2) | 16. Tesnilni obroči (2) | |

Sklop črpalke

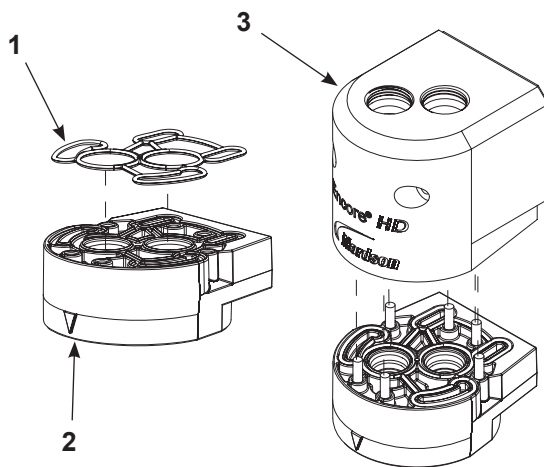


POZOR: Sledite prikazanemu zaporedju sestavljanja in tehničnim podatkom. Če ne boste pazljivo upoštevali navodil za sestavljanje, lahko črpalko poškodujete.

NAPOTEK: Vsakič, ko je črpalka razstavljena, je treba zamenjati tesnilo Y-bloka (postavka 10 na sliki 23).

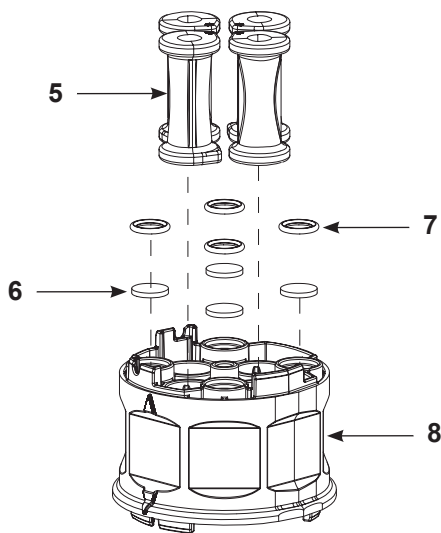
Postopek

1. Glejte Slika 21. Prilagojeno tesnilni obroč (1) namestite v zgornji Y-blok (2), kot je prikazano, nato pa zgornji Y-blok pritrdite na ohišje razdelilnika za prepihovanje (3) s priloženim materialom (4).



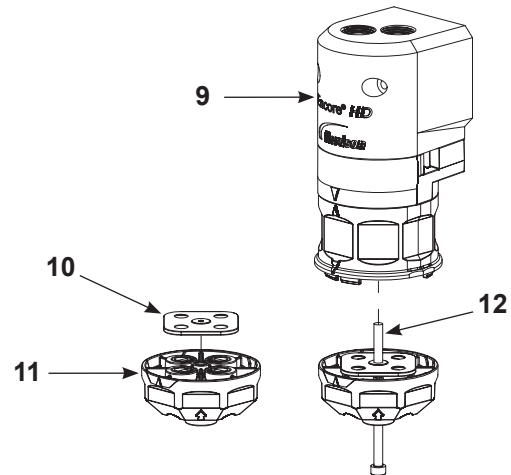
Slika 21 Sestavljanje spodnjega Y-bloka in razdelilnika za prepihovanje

2. Glejte Slika 22. Sestavite ščipalne ventile (5), filtrske ploščice (6) in tesnilne obroče (7) v ohišje ščipalnih ventilov (8). Za postopek sestavljanja glejte Zamenjava ščipalnega ventila na stranistrani 24.



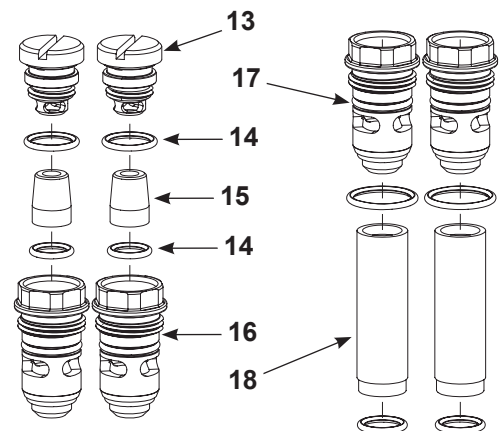
Slika 22 Sestavljanje ohišja ščipalnega ventila

3. Glejte Slika 23. Sestavite tesnilo (10) čez spodnji Y-blok (11), nato napeljite dolgi vijak (12) skozi spodnji Y-blok in v ohišje ščipalnih ventilov, razdelilnika za prepihovanje zgornjega Y-bloka. Vijak privijte z navorom 25-30 in.-lb (2,8-3,4 N•m).



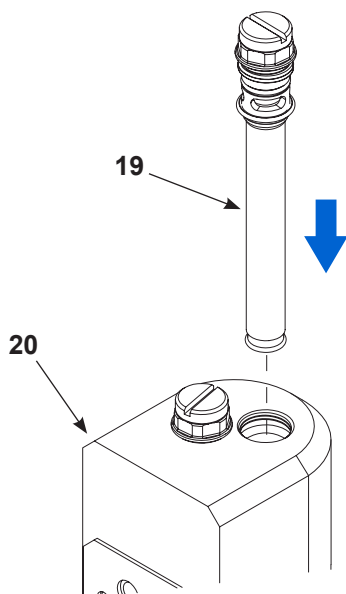
Slika 23 Sestavljanje tesnila in spodnjega Y-bloka

4. Glejte Slika 24. Preden zamenjate cevi za utekočinjanje (16), sestavite vtiče (14) tesnilnih obročev (12) protipovratnih ventilov (13) in prilegajoče pokrov (10). Ko končate, sestavite cele vtiče (17) z dodatnimi tesnilnimi obroči na cevi za utekočinjanje (18).



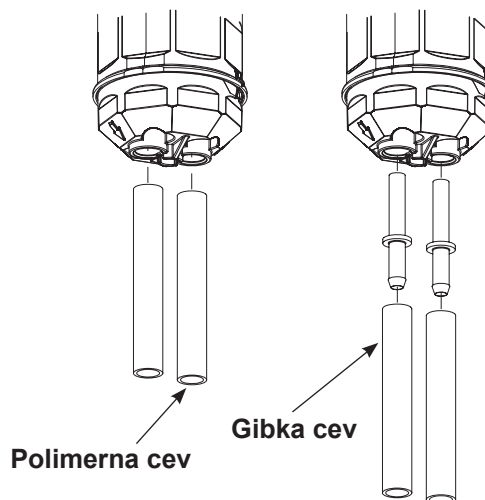
Slika 24 Sestavljanje priključkov s cevmi za utekočinjanje

5. Glejte Slika 25. Sestavljeno cev za utekočinjanje (19) vstavite v zgornji del razdelilnika za prepihanje (20). Cevi tesno namestite na razdelilnik.



Slika 25 Cevi za utekočinjanje pritrdite v razdelilnik

6. Glejte sliko 26. Ko je črpalka sestavljena, dobro zategnite dolgi vijak, da so vsi deli sestavljeni.
7. Črpalko namestite na omarico, preden sestavite dovajalne cevi in priključke na dnu črpalke. Za dodatne informacije glejte *Vgradnja* na stranistrani 10.

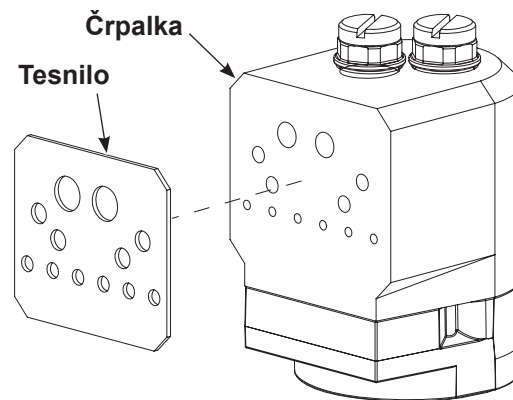


Slika 26 Sestavljanje cevi in spodnjega Y-bloka

Zamenjava tesnila črpalke

NAPOTEK: Tukaj ponazorjeno tesnilo črpalke se ne uporablja na aplikacijah modula črpalke Encore HD. Za informacije o obročastem tesnilu, ki se uporablja namesto tukaj prikazanega tesnila, glejte priročnik za *Modul črpalke Encore HD*.

1. Glejte Slika 27. Odstranite tesnilo črpalke s črpalke.
2. S pomočjo industrijskega odstranjevalca lepila na osnovi citrusov in plastičnega strgala odstranite ostanke lepila, ki ostanejo od starega tesnila s črpalke. Očistite morebitne ostanke iz vhodnih lukenj.
3. Odstranite hrbtni del nalepke z novega tesnila in jo namestite na črpalko, tako da poravnate luknje tesnila z luknjami za vrata na črpalki.



Slika 27 Zamenjava tesnila črpalke



POZOR: Prepričajte se, da tesnilo ne prekriva nobenih odprtín na črpalki. Drugo tesnilo je priloženo črpalkam kot dodatna rezerva.

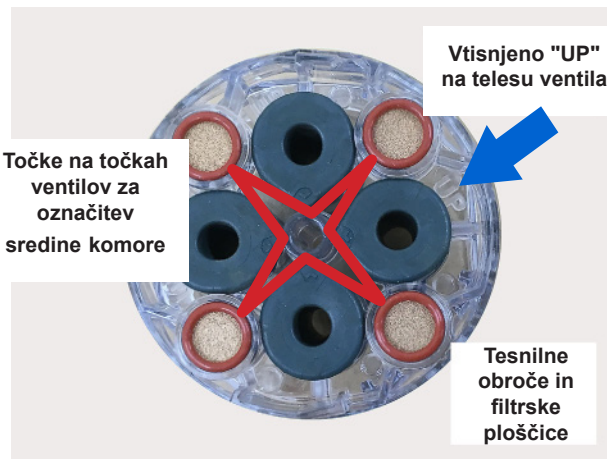
Zamenjava ščipalnega ventila



POZOR: Preden ohišje ščipalnih ventilov položite v primež, oblazinite čeljusti. Primež zategnite le toliko, da trdno drži ohišje ščipalnih ventilov. Če tega opozorila ne upoštevate, lahko pride do škode na ohišju ščipalnih ventilov.

Slika 28 kaže vrh ohišja ščipalnih ventilov.

- Zgornji del telesa ščipalnega ventila ima na površino vtisnjeno besedo "UP".
- Zgornja stran ohišja ventilov ima štiri kanale za zrak, ki so zatesnjeni s filtrskimi ploščicami in tesnilnimi obroči.



Slika 28 Vrh ohišja ščipalnih ventilov

NAPOTEK: Ko zamenjate ščipalne ventile, zamenjajte tudi filtrske ploščice (priložene v kompletu s ščipalnimi ventili). Glejte 2. korak postopka *Sestavljanje črpalke*.

Odstranjevanje ščipalnega ventila

Glejte Slika 29.

1. Ohišje ščipalnih ventilov položite v oblazinjen primež.
2. Z eno roko primite spodnjo prirobnico ščipalnega ventila in jo potegnite stran od ohišja ščipalnih ventilov.
3. Prirobnico odrežite s škarjami, nato pa povlecite preostanek ščipalnega ventila iz vrha ohišja ščipalnih ventilov.



Slika 29 Odstranjevanje ščipalnega ventila

Vgradnja ščipalnega ventila

NAPOTEK: Vse ščipalne ventile, ki so namenjeni za stalno uporabo v stiku s hrano, je treba pred prvo uporabo temeljito očistiti.

Glejte manjšo sliko na sliki 30 za pravilno poravnavo ščipalnega ventila

1. Orodje za vstavljanje vstavite skozi eno od komor ventilov in vstavite ščipalni ventil v odprti konec orodja za vstavljanje. Točke ščipalnega ventila poravnajte s sredino ohišja ščipalnih ventilov.



Slika 30 Vstavljanje ščipalnega ventila v orodje za vstavljanje

2. Glejte Slika 31. Ventil povlecite skozi komoro in preverite poravnanoost ščipalnega ventila v ohišju.



Slika 31 Vstavljeno cev povlecite skozi komoro

3. Glejte Slika 32. Potegnite za orodje za vstavljanje, dokler ni konec ščipalnega ventila v ohišju ventila. Še naprej vlecite orodje za vstavljanje, dokler ščipalni ventil ne skoči skozi ohišje ventila in se orodje ne sprostí.



Slika 32 Poteg ščipalnega ventila v ohišje ventilov

4. Glejte Slika 33. Spodnjo prirobnico ščipalnega ventila potegnite stran, da preverite izravnavo reber ventila s kvadratnimi utori v ohišju ventilov. Po potrebi potegnite in zavrtite ščipalni ventil, da rebra poravnate z utori.



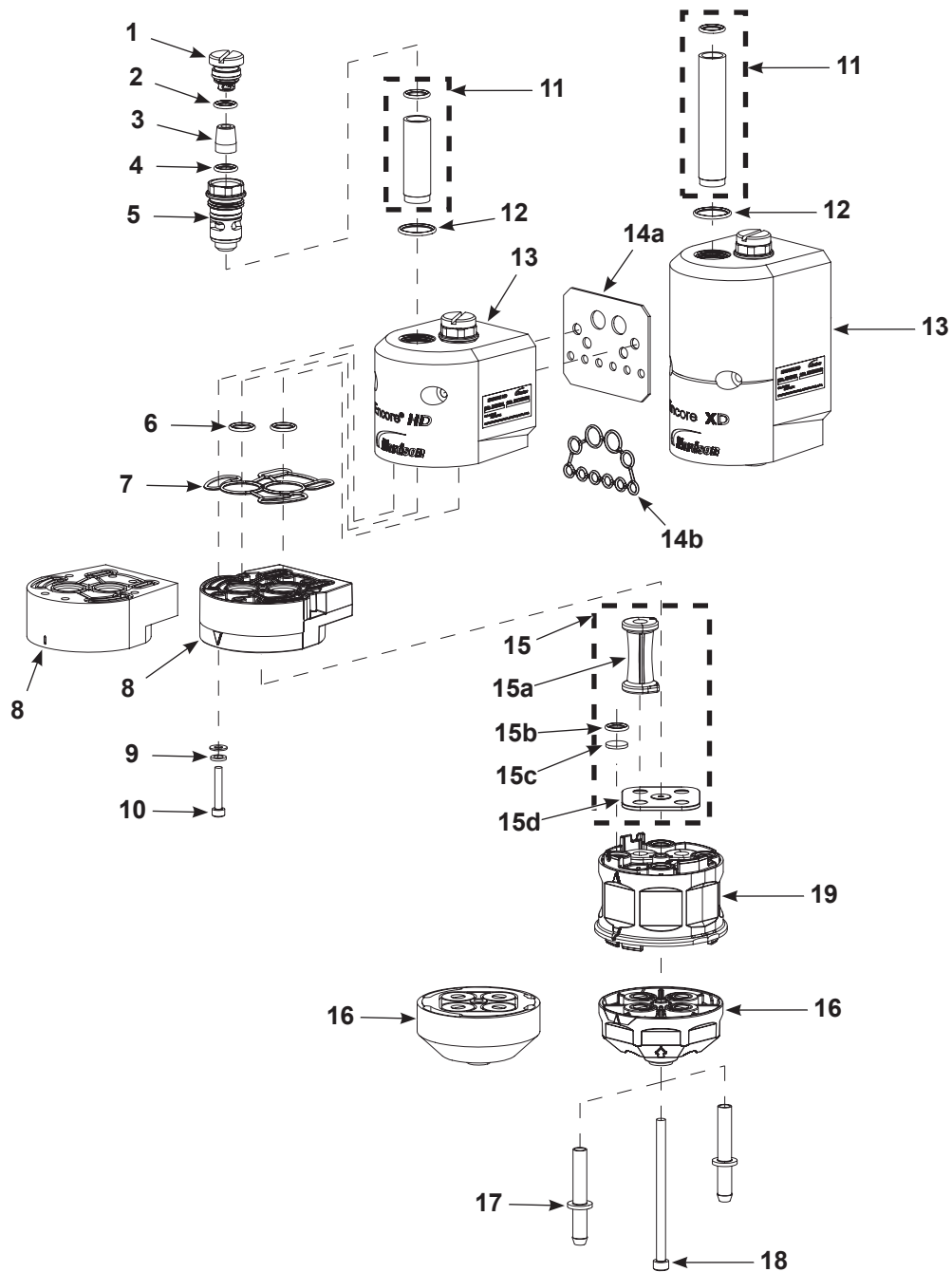
Slika 33 Preverjanje poravnanoosti rebra in utora

Deli

Za naročanje delov pokličite center Nordson za pomoč uporabnikom izdelkov za industrijske premaze (Industrial Coating Systems Customer podpora Center) na številki (800) 433-9319 ali se obrnite na krajevne zastopnika podjetja Nordson.

Črpalka

Glejte Slika 34 in naslednji seznam delov.



Slika 34 Standardni deli za črpalke Encore HD, HD+ in XD

Element	P/N	P/N	P/N	Opis	Količina	Napotek
—	1605940	—	—	PUMP ASSEMBLY, Encore HD	1	
—	—	1610978	—	PUMP ASSEMBLY, Encore HD+	1	
—	—	—	1611247	PUMP ASSEMBLY, Encore XD	1	
1	-----	-----	-----	• PLUG, fluid	—	
2	940142	940142	940142	• O-RING, silicone, 0.500 x 0.652 x 0.063	1	
3	1605570	1605570	1605570	• KIT, check valve	1	A, B
4	940126	940126	940126	• O-RING, silicone, 0.375 x 0.500 x 0.063	1	
5	-----	-----	-----	• PLUG, fluid access	—	
6	940137	940137	940137	• O-RING, silicone, 0.437 x 0.562 x 0.063	6	
7	1604072	1604072	1604072	• CUSTOM O-RING, upper Y block	1	
8	1604059	1604059	1612223	• BLOCK, upper Y	1	
9	983403	983403	983403	• WASHER, lock, split M4	6	
10	1040003	1040003	1040003	• SCREW, socket M4 x 25	6	
11	1057258	1093557	1093557	• Komplet CEVI za utekočinjanje	1	A
12	940175	940175	940175	• O-RING, silicone, 0.688 x 0.813 x 0.062	2	
13	1620651	1620653	1620774	• MANIFOLD, internal purge	1	
14a	1620646	1620646	1620646	• GASKET, manifold	2	
14b	1613013	1613013	1613013	• GASKET, manifold, pump	1	D
15	1612217	1612217	1612218	• KIT, pinch valve	1	A
15a	-----	-----	-----	• • VALVE, pinch, rib	8	
15b	-----	-----	-----	• • O-RING, silicone, 0.375 x 0.500 x 0.063	8	
15c	-----	-----	-----	• • DISC, filter, pump	10	
15d	1608603	1608603	1608603	• • GASKET, lower Y block	2	C
16	1605568	1605568	1611092	• BLOCK, lower Y	1	
17	1078006	1078006	1078006	• TUBE, adapter, barb	2	
18	1604057	1604057	1604057	• SCREW, socket M5 x 85	1	
19	1604060	1604060	1604060	• BLOCK, pinch valve chamber	1	

NAPOTEK: A. Ti deli so na voljo v servisnih kompletih, naštetih na strani 28.

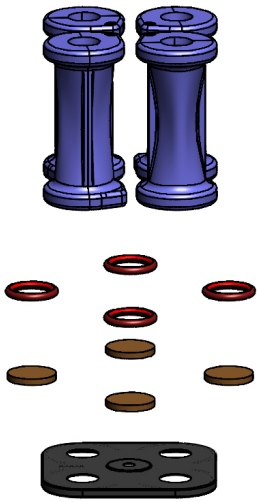

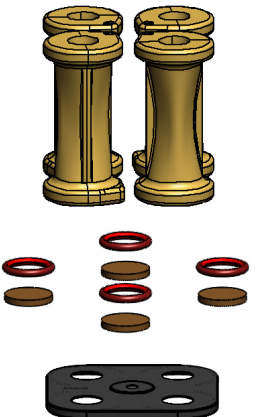

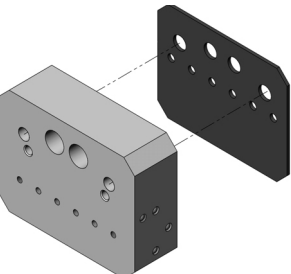
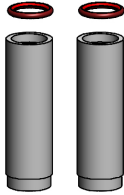
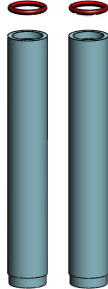
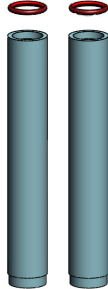
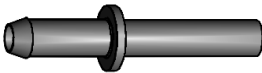
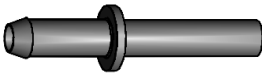
B. Če vodi za prepihanje vstopajo z zgornjega dela črpalke, uporabite komplet protipovratnega ventila s št. dela (P/N) 1078161 (vključuje 2 protipovratna ventila).

C. Vsakič, ko je črpalka razstavljena, jih je treba zamenjati.

D. Uporabite tesnilo 1613013 namesto tesnila 1612795, če uporabljate črpalko z modulom črpalke Encore HD.

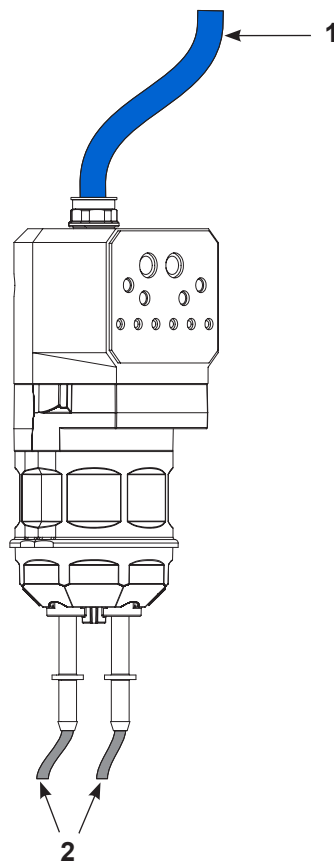
Rezervni deli

NAPOTEK: Za vsako od črpalk v svojem sistemu imejte na zalogi po enega od teh sklopov.

	<p>Moder komplet ščipalnega ventila Standardna črpalka 1612217</p> <p>Vključuje naslednje: 8 - ščipalni ventili 8 - tesnilni obroči 10 - filtrske ploščice 2 - tesnila</p>		<p>Servisni komplet protipovratnih ventilov (za naknadno namestitev) 1078161</p>
	<p>Oranžni komplet ščipalnega ventila Visokozmogljivostna črpalka 1612218</p> <p>Vključuje naslednje: 8 - ščipalni ventili 8 - tesnilni obroči 10 - filtrske ploščice 2 - tesnila</p>		<p>Servisni komplet protipovratnih ventilov 1605570</p>
	<p>Za naknadno namestitev na omarico Prodigy Komplet razdelilnika 1616440</p> <p>Vključuje tesnilo razdelilnika za naknadno namestitev 1613039</p>		<p>Komplet cevi za utekočinjanje črpalke HD 1057258</p> <p>Vključuje naslednje: 4 - porozne cevi 8 - tesnilni obroči</p>
	<p>Komplet cevi za utekočinjanje črpalke HD+, XD 1093557</p> <p>Vključuje naslednje: 4 - porozne cevi 8 - tesnilni obroči</p>		<p>Komplet cevi za utekočinjanje črpalke HD+, XD 1093557</p> <p>Vključuje naslednje: 4 - porozne cevi 8 - tesnilni obroči</p>
	<p>Koničasti prilagodilnik za gibke cevi 1078006</p>		<p>Koničasti prilagodilnik za gibke cevi 1078006</p>

P/N za cevi za prah in zrak

Glejte Slika 35 in naslednji seznam delov.



Slika 35 P/N za cevi za prah in zrak

Element	P/N	Opis	Napotek
1	900740	6.5 mm x 10 mm OD, blue polyurethane	A
2	1613849	6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin, 40 m	A
2	1613850	6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin, 160 m	A
2	1615026	6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane 60 ft	A, B
2	1606695	6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane 500 ft	A, B
2	173101	6 mm ID x 8 mm OD, natural, polyethylene	A, B
2	1620002	TUBING, powder, antistatic, 5.6 x 8.2 mm 160 m roll	C
2	1620004	TUBING, powder, antistatic, 5.6 x 8.2 mm 40 m roll	C
2	768181	TUBING, powder, antistatic, 5.6 x 8.2 mm 500 ft roll	C

NAPOTEK: A. Koničasti priključek je potreben samo s poliolefinskim cevjem.

B. Dodatna cev za prah, ki se uporablja namesto standardnega poliolefina.

C. Izbirno antistatično cevje za vpliv na fuzijo in turbo-polnjenje v dovajalni cevi. Uporablja se lahko samo s kompletom za ozemljitev črpalke Encore (1620013).

Ta stran je namerno prazna.

ES - IZJAVA O SKLADNOSTI

Izdelek: Črpalka za prah z veliko gostoto Encore HD

Modeli: Črpalka Encore HD, Encore HD+, Encore XD

Opis: Te črpalke omogočajo uporabo z nizko gostoto zraka in visoko gostoto prahu, ki se uporablja za dovajanje materiala za prašno lakiranje na pištolo za nanašanje. Črpalke so označene za uporabo v območju cone 22. Črpalka Encore HD je standardni model. Črpalka Encore HD+ ima večji pretok kot standardna. Črpalka Encore XD je za močno abrazivne praške in prah, ki lahko vpliva na varovalke.

Zadevne direktive:

2006/42/ES - Direktiva o strojih

2014/34/EU - Direktiva o napravah za uporabo v eksplozivnih ozračjih (ATEX)

Standardi za preverjanje skladnosti:

EN1127-1 EN/ISO12100 EN/ISO80079-36 EN/ISO80079-37

Načela:

Ta izdelek je bil zasnovan in proizveden v skladu z zgoraj opisanimi direktivami in standardi / normami.

Oznake in certifikati:

Oznaka za vnetljivo ozračje: Ex h IIIC T40°C Dc

Tehnična kartoteka: Priglašeno telo št. 2813, Sira CSA Group, Netherlands B.V.

DNV ISO9001

ATEX Quality Notification – Baseefa Fimko Oy, Helsinki Finska



Datum: 16Marec2021

Jeremy Krone

Inženirski razvoj

Industrial Coating Systems (Sistemi za industrijske premaze)

Amherst, Ohio, ZDA

Pooblaščen predstavniki podjetja Nordson v EU

Kontaktne podatki:

Vodja operative

Industrial Coating Systems (Sistemi za industrijske premaze)

Nordson Deutschland GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 42-44

D-40699 Erkrath, Nemčija



