

Encore™ HD pumpstyrenhet och strömförsörjning

Användarhandledning

P/N 7560598_01

- Swedish -

Utgiven 10/15

Detta dokument kan ändras utan föregående meddelande.
Gå till <http://emanuals.nordson.com> för den senaste versionen och andra språkversioner.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Kontakta oss

Nordson Corporation tar gärna emot er önskemål om information, kommentarer och förfrågningar om produkterna. Allmän information om Nordson kan hämtas på Internet på följande adress:
<http://www.nordson.com>.

Anmärkning

Detta är ett Nordson Corporation dokument som har copyright skydd. Ursprungligt upphovsdatum, 2015. Inga delar av detta dokument får kopieras, reproduceras, eller översättas till ett annat språk utan att i förväg erhållit godkännande härför av Nordson Corporation. Den information som ges i detta dokument kan ändras utan föregående meddelande.

- Översättning från originalet -**Varumärken**

Encore, Prodigy, HDLV, iFlow, Nordson och Nordsons logotyp är registrerade varumärken tillhöriga Nordson Corporation.

Alla övriga varumärken är tillhöriga respektive ägare.

Innehållsförteckning

Nordson International	0-1
Europe	0-1
Distributors in Eastern & Southern Europe	0-1
Outside Europe	0-2
Africa / Middle East	0-2
Asia / Australia / Latin America	0-2
China	0-2
Japan	0-2
North America	0-2
Säkerhetsinstruktioner	1-1
Inledning	1-1
Kvalificerad personal	1-1
Avsedd användning	1-1
Bestämmelser och godkännanden	1-1
Personsäkerhet	1-2
Brandskydd	1-2
Jordning	1-3
Åtgärder i händelse av felfunktion	1-3
Skrotning	1-3
Beskrivning	2-1
Inledning	2-1
Specifikationer	2-2
Pumpstyrenhetens certifieringsskylt	2-4
Prodigy HDLV-pump	2-5
Komponenter i HDLV pump	2-6
Funktionsbeskrivning	2-8
Pumpning	2-8
Spolning	2-10
Komponenter i pumpens styrfördelare	2-12
Installation	3-1
Vägg-/stativmonterade system	3-1
Montering pumpstyrenhet	3-1
Anslutning av sammankopplingskabel	3-3
Systemanslutningar	3-4
Systemskiss	3-4
Pumpstyrenhetens anslutningar	3-6
Anslutning av spraypistolen	3-7
Pistolkabel	3-7
Slangar för luft och pulver	3-8
Buntning av slang och kabel	3-9
Huvudsystemets anslutningar av el och luft	3-10
Luftförsörjning av huvudsystemet	3-10
Lufttillförsel för fristående, stativ- och väggmonterade system	3-11
Prodigy HDLV-pulverpumpslang	3-12
Flexibel 8 mm OD-slang (standard)	3-12
8 mm OD-polyslang av standardtyp (tillval)	3-12
Pumpadapterinstallation	3-13
Elanslutningar	3-14
Systemjord	3-14
Mobila system	3-14
Vägg-/stativmonterade system	3-14

Drift	4-1
EU, ATEX, speciella villkor för säker användning	4-1
Underhåll	4-2
Felsökning	5-1
Felsökning av pump	5-2
Luftanslutningarnas på pumpen funktion	5-3
Felsökning fördelare	5-4
Magnet- och styrventilfunktioner	5-5
Återställning	5-6
Test av styrenhetens sammankopplingskabel	5-6
Reparation	6-1
Ta av panelen	6-2
Subpanelens komponenter	6-4
Inställning av regulator	6-4
Reparation av iFlow modul	6-5
Test av iFlow moduler	6-5
Byte av magnetventil	6-6
Rengöring av proportionalventil	6-6
Byte av proportionalventil	6-6
Byte av vibratormotor	6-8
Byte av fluidiseringsrör	6-9
Delning av pump	6-10
Pumpdel	6-12
Byte av strypventil	6-14
Demontering av strypventil	6-14
Montering av strypventil	6-16
Delar	7-1
Inledning	7-1
Hur man använder den illustrerade reservdelslistan	7-1
Pumpstyrenhet	7-2
Paneldel	7-4
iFlow module	7-7
Fördelarenhet	7-8
Pump	7-10
Reservdelar	7-12
Vägg-/stativmonterat system	7-13
Slangar för luft och pulver	7-13
Diverse tillval	7-14
Kopplingsschemor	8-1

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-499-519 31 95	7-499-519 31 96
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Avsnitt 1

Säkerhetsinstruktioner

Inledning

Läs noga igenom och följ dessa säkerhetsinstruktioner. På de sidor i dokumentationen där speciella arbetsmoment beskrivs, eller där annan viktig information måste ges, finns varnings- eller upplysningssymboler, som berör specifika arbetsuppgifter, eller speciella egenskaper hos utrustningen, liksom att även instruktioner eller ytterligare viktiga upplysningar ges i anknytning till aktuellt moment.

Håll all dokumentation som berör utrustningen tillgänglig, inklusive dessa säkerhetsinstruktioner, för sådan personal som arbetar med, eller utför service- eller underhållsaktiviteter på utrustningen.

Kvalificerad personal

Ägaren till utrustningen ansvarar för att Nordsons utrustning installeras, handhas och repareras eller underhålls av kvalificerad personal. Med kvalificerad personal avses sådana medarbetare eller underleverantörer som utbildats för att på ett säkert sätt kunna utföra sina arbetsuppgifter. Sådan personal är genom utbildning och erfarenhet väl insatt i gällande säkerhets- och installationsbestämmelser, samt fysiskt kapabel att utföra de tilldelade arbetsuppgifterna.

Avsedd användning

Används en Nordson utrustning på något annat sätt än vad som beskrivs i den dokumentation som levererats tillsammans med utrustningen, så kan detta leda till personskador eller till skador på övriga delar av anläggningen.

Några exempel på icke avsedd eller olämplig användning ges här nedan

- användning av material som inte passar ihop
- genom att göra modifikationer utan medgivande från leverantören
- genom att ta bort eller förbikoppla säkerhetsanordningar
- genom användning av olämpliga eller skadade delar
- användning av icke godkänd tilläggsutrustning
- drift av utrustningen utanför specificerade gränsvärden

Bestämmelser och godkännanden

Kontrollera att all utrustning är specificerad för och godkänd för den miljö som den skall användas i. De typgodkännanden som Nordson utrustning har, kommer inte att vara giltiga om anvisningarna för installation, drift och service/underhåll inte efterföljs.

Samtliga moment vid installationen måste ske i överensstämmelse med gällande lagstiftning och allmänna eller lokala säkerhetsföreskrifter.

Personsäkerhet

Följ nedanstående anvisningar för att undvika skador.

- Använd inte, och utför inga servicearbeten på utrustningen om du inte är kvalificerad för dessa arbetsuppgifter.
- Använd inte utrustningen om inte säkerhetsanordningar, dörrar, skyddspaneler eller liknande är intakta eller om automatiska skyddsanordningar inte fungerar tillfredsställande. Gör inte säkerhetsanordningar obrukbara, eller några förbikopplingar av dessa.
- Arbeta inte i närheten av rörliga utrustningsdelar. Innan man utför några injusterings- eller servicearbeten på rörliga utrustningsdelar, stäng av drivningen och vänta tills att utrustningen helt har stannat. Lås arbetsbrytare och spärra utrustningen mot oväntad eller oavsiktlig rörelse.
- Sänk hydraul- och pneumatiktryck (öppna systemen) innan justerings- eller servicearbete på trycksatta system eller komponenter påbörjas. Bryt anslutningar, spärra arbetsbrytare och sätt upp skyltar på dessa innan servicearbete på elektrisk utrustning påbörjas.
- Beställ och studera produkt- och säkerhetsdatablad (MSDS) för alla de material som används. Följ tillverkarens instruktioner för säker hantering och bruk av materialet och använd sådan personlig skyddsutrustning som rekommenderas häri.
- För att förhindra skador, identifiera sådana faromoment i arbetsområdet som inte är uppenbara och vilka ofta inte kan elimineras helt, t.ex. heta ytor, skarpa kanter spänningssatta elektriska delar, eller rörliga utrustningsdelar, som inte kunnat avskärmas eller gjorts ofarliga av praktiska skäl.

Brandskydd

För att undvika brand eller explosion, följ nedanstående anvisningar.

- Rökning, svetsning, slipning eller öppen låga är förbjuden där brandfarliga ämnen används eller lagras.
- Sörj för en tillräcklig ventilation så att skadliga koncentrationer av hälsovådliga partiklar eller ångor inte byggs upp. Iakttag alla aktuella gränsvärden eller följ den information som ges i materialets produkt- och säkerhetsdatablad (MSDS).
- Bryt inte matningskablar till spänningssatta utrustningsdelar, när arbete med brandfarliga material pågår. Stäng av spänningen med en lämplig strömbrytare som förhindrar gnistbildning.
- Lär dig var utrustningens nödstoppknappar, avstängningsventiler och brandsläckare är placerade. Om en brand utbryter i en sprutbox, stäng omedelbart av spraysystemet och utblåsningsfläktar.
- Rengör, underhåll, prova, och reparera utrustningen enligt de instruktioner som finns angivna i utrustningens dokumentation.
- Använd endast original reservdelar. Kontakta Er Nordson representant för assistans beträffande detaljer eller då annan rådgivning behövs.

Jordning



WARNING: Att använda felfungerande elektrostatiskt arbetande utrustning är farligt och kan leda till personskador, ev. med dödlig utgång, eller till brand eller explosion. Låt dagligen göra en kontroll av resistanserna, som en del av det periodiska underhållet. Om man får ens den minsta elchock eller iakttar statiska urladdningar eller gnistbildning, stäng omedelbart av all elektrisk eller elektrostatiske utrustning. Starta inte utrustningen igen, förrän problemet har identifierats och åtgärdats.

Allt arbete inne i sprayboxen eller inom 1 m (3 fot) från boxens öppningar anses vara arbete i explosionsfarlig miljö enligt klass 2 kategori 1 eller 2 och måste ske enligt anvisningarna i NFPA 33, NFPA 70 (NEC artiklarna 500, 502, och 516), och NFPA 77, senaste revisionen, eller enligt svenska arbetarskyddsregler, se AFS 1992:4, AFS 1986:29 och 1995:5 beträffande sprutmålning. I SS4210822 finns anvisningar beträffande jordning och potentialutjämning, liksom i SIND FS 1983:32 klassning av explosionsfarlig miljö.

- Alla elektriskt ledande föremål inne i sprayområdet skall vara elektriskt förbundna med jord, med ett motstånd till jord som är mindre än 1 megaohm, uppmätt med ett instrument som lägger på en spänning av åtminstone 500 V, till den krets som undersöks.
- Utrustningsdelar som skall vara jordade omfattar, men är inte begränsat till, sprayområdets golv, operatörens arbetsplats, behållare eller hopper, hållare för fotoceller och renblåsningsmunstycken. Personal som arbetar i sprayområdet måste vara jordad.
- Det finns en möjlig antändningsrisk från elektrostatiske laddad personal. Personal som står på en målade yta, t.ex. en operatörsplattform, eller som inte har elektriskt ledande skor, är inte jordad. Personal måste använda skor med ledande sulor, eller ett jordningsarmband för att avleda elektrostatiske laddning, vid arbete vid eller på elektrostatiske arbetande utrustning.
- Vid användning av elektrostatiske arbetande spraypistoler måste personal hela tiden ha elektrisk kontakt mellan handen och pistolens kolv, för att undvika elchock. Om man måste använda handskar, klipp ut handflatan eller fingrarna, eller använd elektrostatiske ledande handskar, eller använd ett jordningsarmband anslutet till pistolkolven eller någon annan verklig jord.
- Stäng av spänningsaggregatet för den elektrostatiske laddningen och jorda pistolelektroden innan några justerings- eller rengöringsaktiviteter vidtas på pistolen.
- Anslut all frånkopplad utrustning, jorda kablar och ledare efter att servicearbeten har utförts på utrustningen.

Åtgärder i händelse av felfunktion

Om ett system, eller en komponent i ett system, inte fungerar som avsett stäng omedelbart av detta och genomför därefter följande steg:

- Bryt matningsspänningen och spärra arbetsbrytare. Stäng avstängningsventiler för pneumatikdelar i systemet och sänk trycket i detta.
- Undersök orsaken till felfunktionen och åtgärda denna innan systemet åter tas i drift.

Skrotning

Skrota utrustningen och överblivet material enligt gällande miljöföreskrifter.

Avsnitt 2

Beskrivning

Inledning

Se bild 2-1. Denna manual behandlar Encore™ HD pumpstyrenhet som används för att ge ström åt och driva Encore HD manuella pulverspraysystem.

Pumpstyrenheten levereras med en Prodigy® HDLV®-pulvermatningspump. Enheten omfattar den pneumatiska kretsen som styr alla funktioner för pumpning, färgbyte och vibratorboxmatning (VBF).

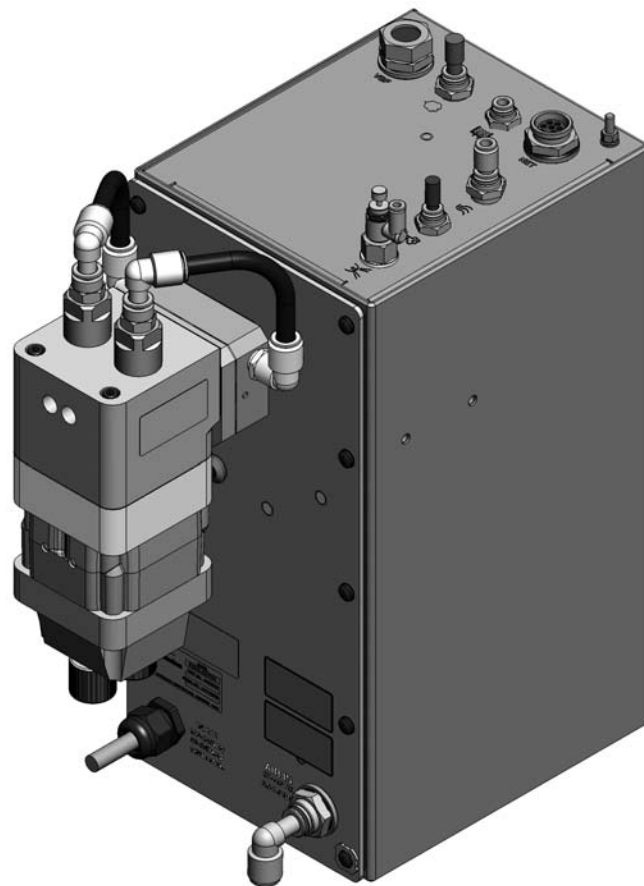
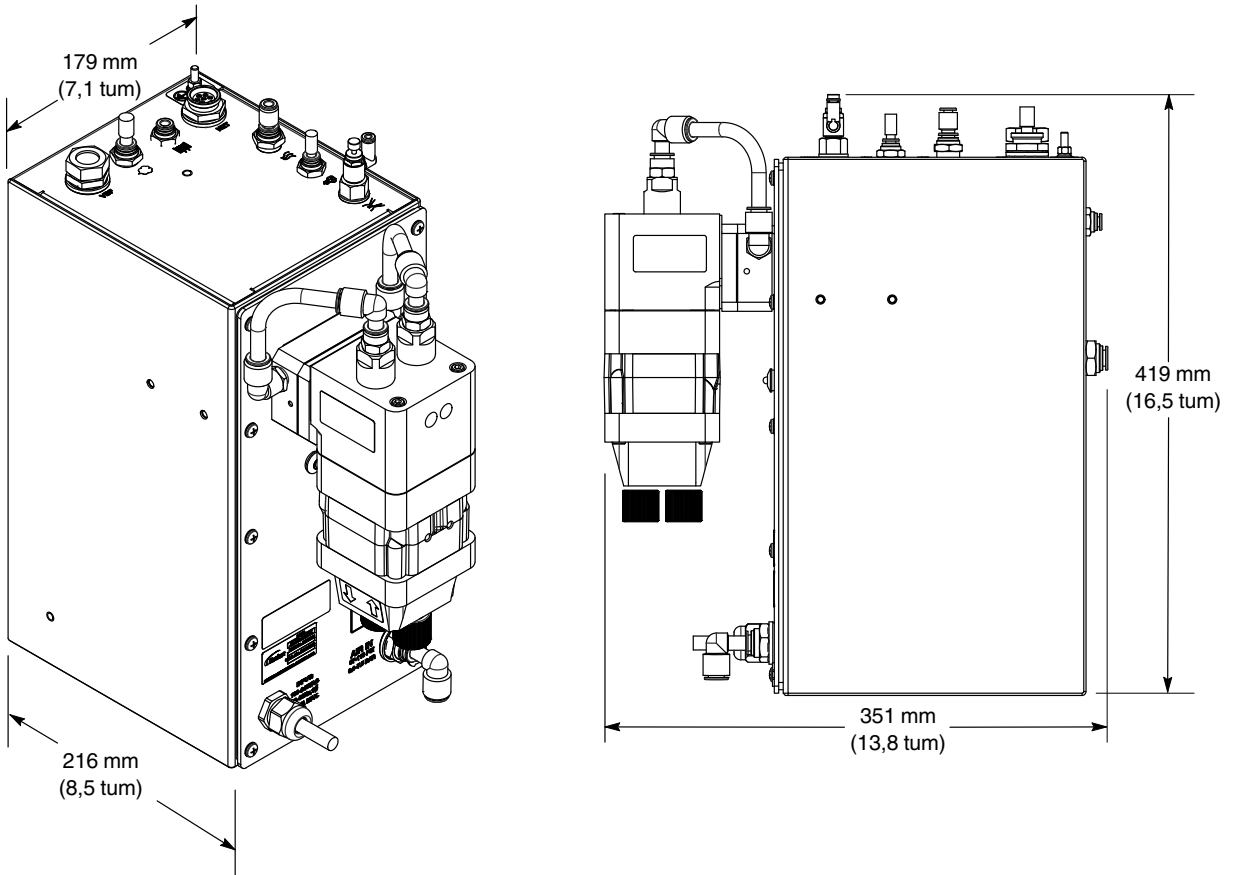


Bild 2-1 Encore HD pumpstyrenhet

Specifikationer

Modell: Encore HD styrenhetens strömenhet	
Inspänning:	100-240 VAC, 50/60 Hz, 125 VA
Utspanning:	24 VDC, 2,5 A
Matningsluft:	6,0–7,6 bar (87–110 psi), <5 μ partiklar, daggpunkt <10 °C (50 °F)
Max relativ luftfuktighet:	95% icke-kondenserande
Omgivningstemperatur:	+15 till +40 °C (59–104 °F)
Klassning för explosionsfarlig miljö för styrenhet:	Zon 22 eller Klass II, Division 2
Dammskyddsklass:	IP6X
Dimensioner – se bild 2-2.	

Modell: Prodigy HDLV-standardpump	
Maximal utsignal:	27 kg (60 lb) per timme
Luftförbrukning	
Transportluft:	12,5–31 liter/minut (0,438–1,1 scfm)
Mönsterluft till pistol	6-57 l/min (0,2-2,0 standard kubikfot/min)
Total förbrukning	85-170 l/min (3-6 standard kubikfot/min)
Arbetstryck (luft)	
Strypventiler:	2,4 bar (35 psi)
Flödesstyrning (till mönsterluft/hjälpluft för pump):	5,9 bar (85 psi)
Vakuumpgenerator:	3,5 bar (50 psi)
Pulverslang	
Storlek:	8 mm YD x 6 mm ID
Längd:	Uteffekt: 18 m Ineffekt: 1–3 m
Dimensioner – se bild 2-3.	



10013365

Bild 2-2 Dimensioner Encore HD styrenhetens strömenhet

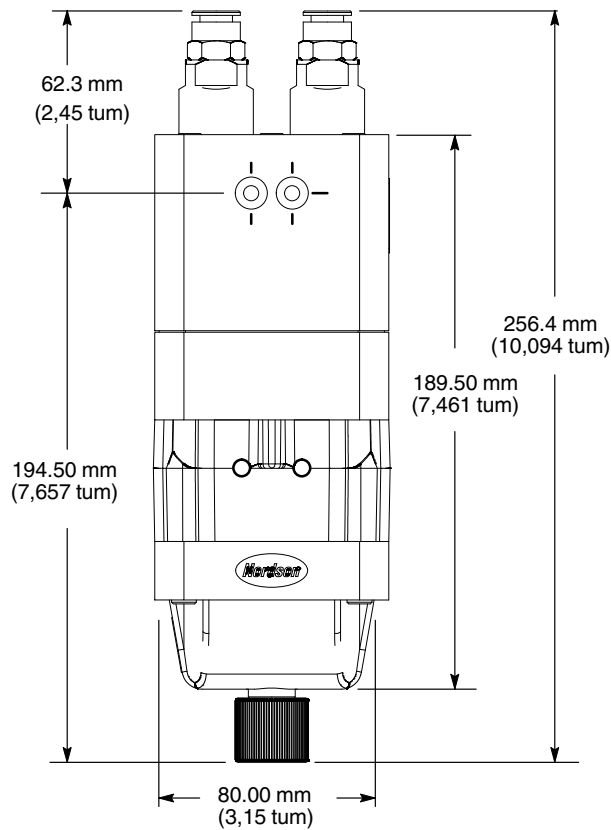


Bild 2-3 Dimensioner Prodigy HDLV-standardpump

Pumpstyrenhetens certifieringsskylt

ELECTROSTATIC HAND-HELD POWDER
 SPRAY EQUIPMENT TYPE PRODIGY™
 NORDSON CORPORATION, AMHERST, OHIO, 44001 USA
 EN 50 050 FM14ATEX0052X
 Ta: +15°C TILL + 40°C Vn=100-240 VAC, fn = 50/60 Hz
 PWR UNIT OUTPUT: Vo=24VDC Io=2.5A Pn=125VA

Ex tc IIIB T60 °C
 CE 1180 Ex II (2) 3 D
 DO NOT OPEN WHEN EXPLOSIVE ATMOSPHERE IS PRESENT

1606121_01

Prodigy HDLV-pump

Se bild 2-4. Prodigy HDLV (High-Density powder, Low-Velocity air) pulvermatningspump transporterar noggrant bestämda pulverb mängder från en matningskälla till en pulverstraypistol.

Pumpens konstruktion tillsammans med pulver slangens klena diameter gör att pulvret snabbt kan spolats ut vid snabba färgbyten.

Pumpen har en högre effektivitet än traditionella pumpar av Venturi-typ, på så sätt att endast en liten mängd luft används för att driva pumpen och transportera pulvret till spraypistolen.

Standardflödespumpen är utformad för att ge 550 gram/minut. För applikationer som kräver högre flöden bör du installera en pumpsats för högt flöde för extra kapacitet på upp till 750 gram/minut. Se avsnittet *Reservdelar* för satsens artikelnummer.

ANMÄRKNING: Den totala pulverutmatningen kan variera beroende på fluidiserad densitet och pulvrets specifika vikt.

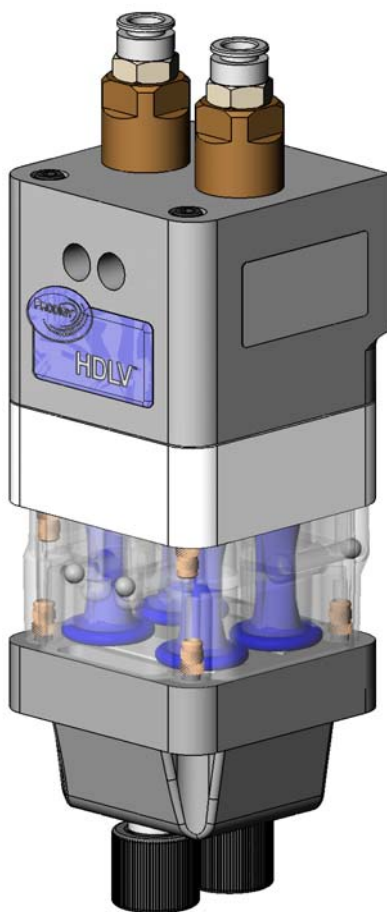


Bild 2-4 Prodigy HDLV-pump

Komponenter i HDLV pump

Se bild 2-5.

Artikel	Beskrivning	Funktion
1	Kopplingar för spolningsluft och backventiler	Används för att driva högtrycks spolningsluft genom pumpen. Backventilerna förhindrar att spolningsventilerna förorenas av pulver.
2	Fluidiseringsrör	Porösa cylindrar som drar in pulver i pumpen när ett undertryck läggs på, och pressar ut pulver ur pumpen när tryckluft ligger på.
3	Överdel fördelare	Huset innehåller fluidiseringsrör, backventiler och luftkanaler.
4	Övre Y-fördelare	Sammankopplingsdel mellan strypventilerna och de porösa rören; består av två Y-formade passager som kopplar samman ingångs- och utgångskanalerna i varje pumphalva.
5	Nedre fördelare och slitblock	Ansluter ingångs- och utgångskopplingarna till strypventilerna i varje pumphalva.
6	Ingångskoppling	Anslutning av slangen som kommer från pulverkällan.
7	Utgångskoppling	Anslutning av slangen som går till spraypistolen.
8	Strypventiler	Öppnar och stänger för att låta pulver dras in, eller tryckas ut ur fluidiseringsrören.
9	Strypventilkropp	Innehåller strypventilerna. Tillverkad av transparent plast med gängade insättningar i metall och med ingjuten jordfjäder.

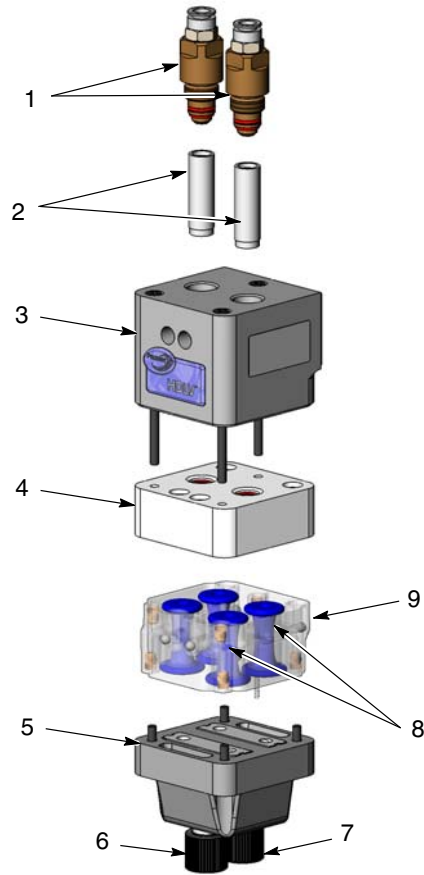


Bild 2-5 Komponenter i Prodigy HDLV-pump

Funktionsbeskrivning

Pumpning

Prodigy HDLV pumpen består av två halvor med samma funktion. Halvorna drar växelvis in pulver och avger pulver från pumpen; medan den ena halvan drar in pulver, trycker den andra halvan ut pulver.

Vänstra halvan drar in pulver
<p>Se bild 2-6, vy A.</p> <p>Den vänstra strypventilen för insug är öppen, medan den vänstra strypventilen för utmatning är stängd. Undertryck läggs fram till det vänstra porösa fluidiseringsröret, vilket drar in pulver genom ingångskopplingen, upp genom den vänstra sidan av ingångsfördelarens slitblock, genom den vänstra strypventilen för insug, och in i det vänstra fluidiseringsröret.</p> <p>Efter att undertrycket legat på under den specificerade tiden, stängs undertrycket till fluidiseringsröret av, och den vänstra strypventilen för insug stänger.</p>
Högra halvan avger pulver
<p>Se bild 2-6, vy B.</p> <p>Den högra strypventilen för insug är stängd, medan den högra strypventilen för utmatning är öppen. Luft med övertryck läggs fram till det högra porösa fluidiseringsröret, vilket trycker ut pulvret ur fluidiseringsröret, ner genom den högra strypventilen för utmatning, ner genom högra sidan av utgångsfördelarens slitblock, ut genom utgångskopplingen, och vidare ut i slangen som leder fram pulvret till spraypistolen.</p>

När de två sidorna är klara med dessa processer, byter de sida. I exemplet som förklaras här ovan, kommer nu den vänstra sidan att avge pulver, medan den högra halvan drar in pulver.

Eftersom varje halva avger pulver, kommer pulvret i de två rören att blandas samman, vilket ger ett regelbundet pulverflöde till spraypistolen.

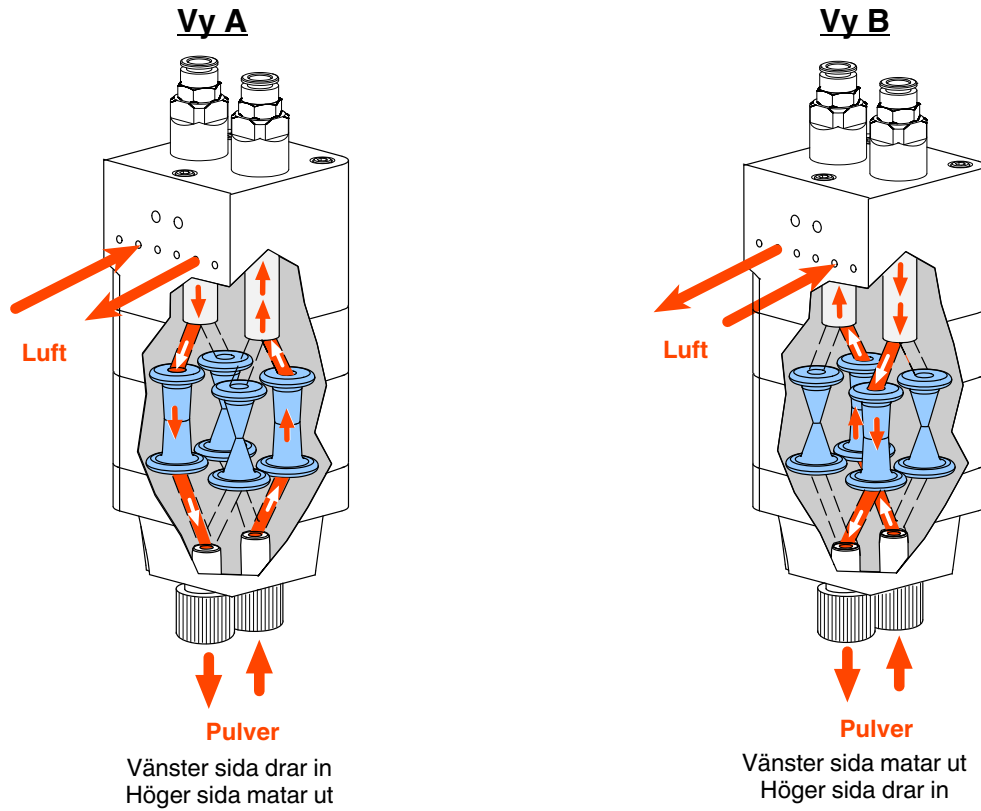


Bild 2-6 Pumpens drift (bak- och vänstersidan av pumpen)

Spolning

Se bild 2-7. När operatören startar en färgbyttessekvens, genomgår pumpen en tre-steps spolningsprocess.

Steg 1: Mjukspolning till spraypistol

Strypventilerna för insug stänger, medan strypventilerna för utmatning förblir öppna. Hjälpfluten släpps på, börjar vid ett lågt tryck varefter det ökas upp till det maximala hjälpflutstrycket. Luften trycker ut pulver ur båda fluidiseringsrören, genom pulverslangen och spraypistolen och vidare ut i sprayboxen.

Steg 2: Mjukspolning till matningskällan

Strypventilerna för insug är öppna, medan strypventilerna för utmatning stänger. Hjälpfluten släpps på, börjar vid ett lågt tryck varefter det ökas upp till det maximala hjälpflutstrycket. Luften trycker ut pulver ur båda fluidiseringsrören, genom pulverugslangen och tillbaka in i pulvermatningskällan.

Steg 3: Hårdspolning till spraypistolen och matningskällan

Strypventilerna för utmatning öppnas. Hjälpflut för pumpen slås till vid maximalt tryck, medan pulser med matningstryck skickas in genom kopplingarna för spolningsluft som leder till fluidiseringsrörens ovanändar. Luftpulserna rensar ut ev. kvarvarande pulver ur pumpen, spraypistolen, och slangarna för insug resp. utmatning.

Efter att utmatningssidan har spolats, stänger strypventilen för utmatning och strypventilen för insug öppnar. Sugsidan spolas på samma sätt som utmatningssidan.

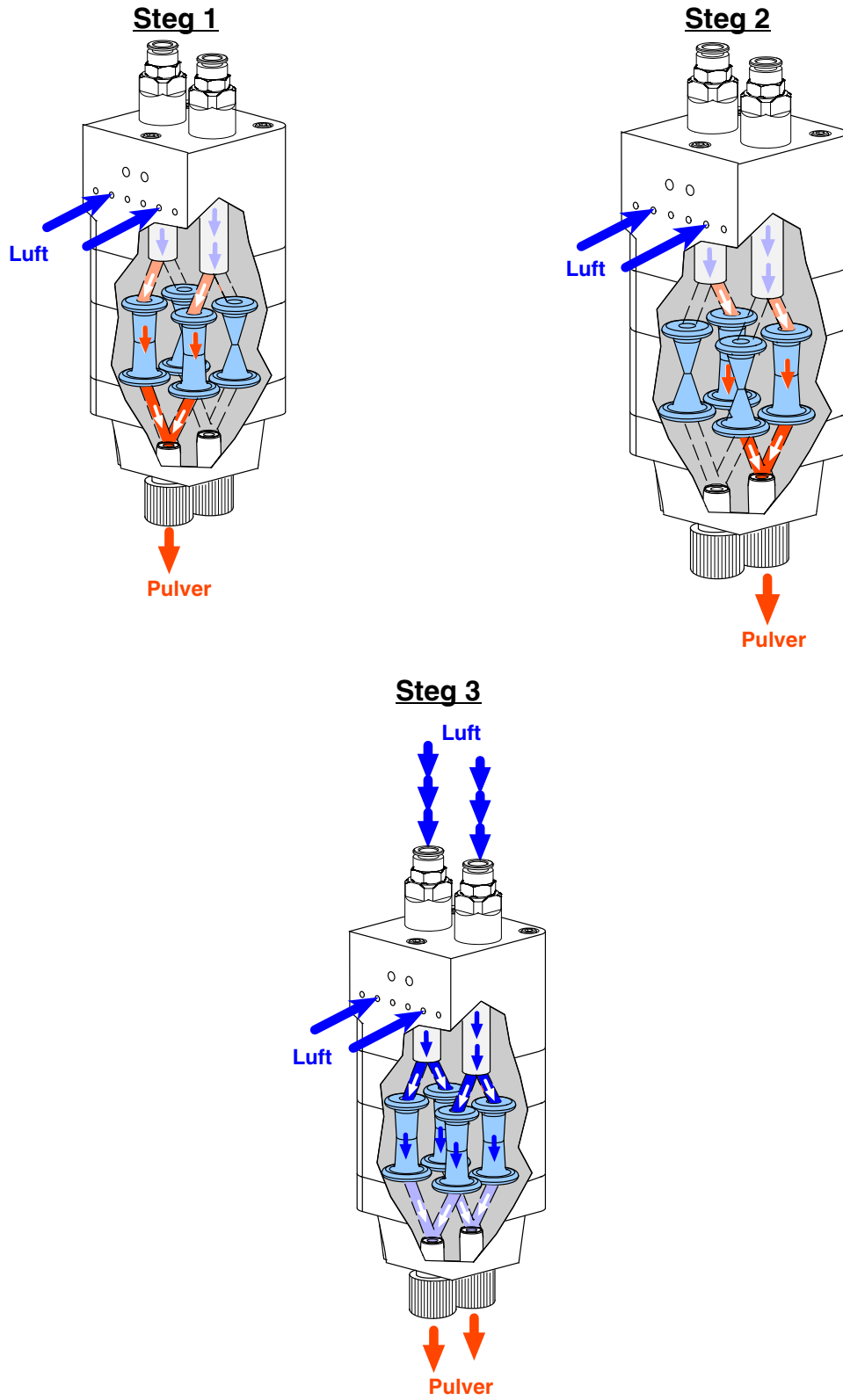


Bild 2-7 Spolningssekvens

Komponenter i pumpens styrfördelare

Se bild 2-8. Prodigy High-Density powder, Low-Volume air (HDLV) pulvermatningspump transporterar noga bestämda pulvermängder från en matningskälla till en pulverspraypistol. Pumpfördelaren styr luftflödet in i, och ut ur pumpen.

Artikel	Beskrivning	Funktion	Börvärden (psi – statiska)
1	Strypventil för högra sidans undertryck	Öppnar och stänger strypventiler	—
2	Strypventil för högra sidans matning	Öppnar och stänger strypventiler	—
3	Högra sidans undertryck/tillförselsluft	Omväxlande negativ och positiv tryckluftstillförsel till pumpkammaren	—
4	Vänstra sidans undertryck/tillförselsluft	Omväxlande negativ och positiv tryckluftstillförsel till pumpkammaren	—
5	Strypventil för vänstra sidans matning	Öppnar och stänger strypventiler	—
6	Strypventil för vänstra sidans undertryck	Öppnar och stänger strypventiler	—
7	Vacuumgenerator	Arbetar enligt Venturiprincipen för att generera det undertryck som krävs för att dra in pulver i fluidiseringsrören.	—
8	Hög strypventil	Reglerar trycket i den höga strypventilen	80
9	Låg strypventil	Reglerar trycket i den låga strypventilen	37
10	Vakuumbeneratorregulator	Reglerar tillförseln från vakuumbeneratorn	80

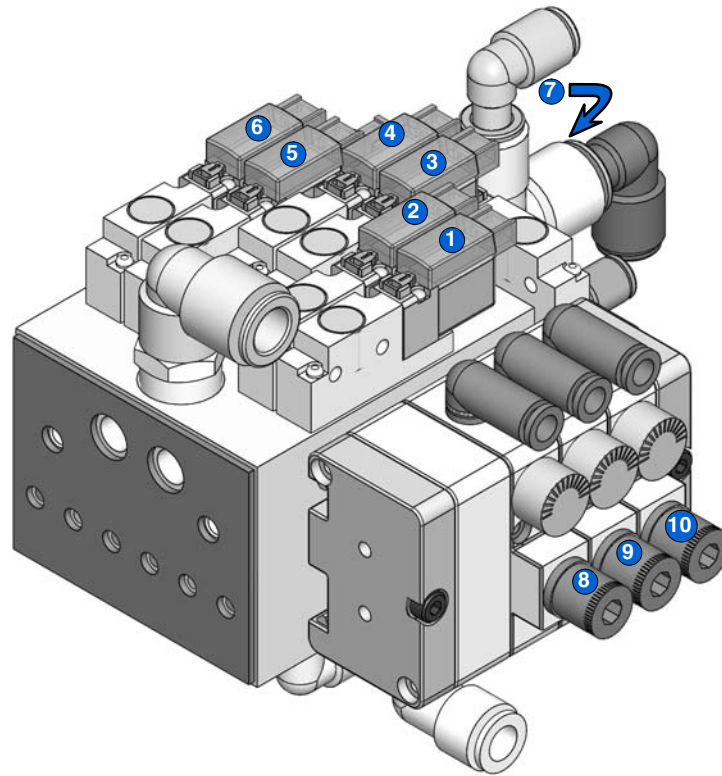


Bild 2-8 Styrfordelare för pump

Avsnitt 3

Installation

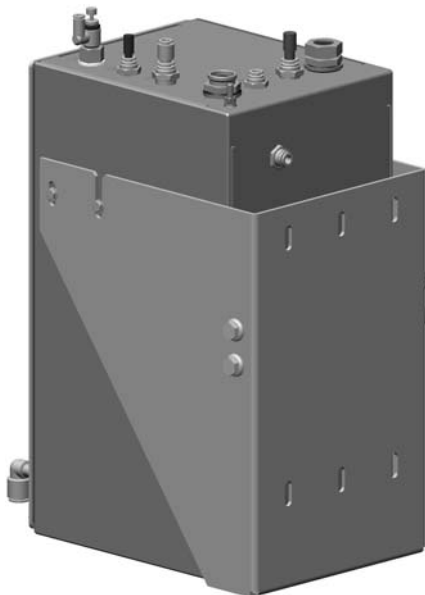


WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Lakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

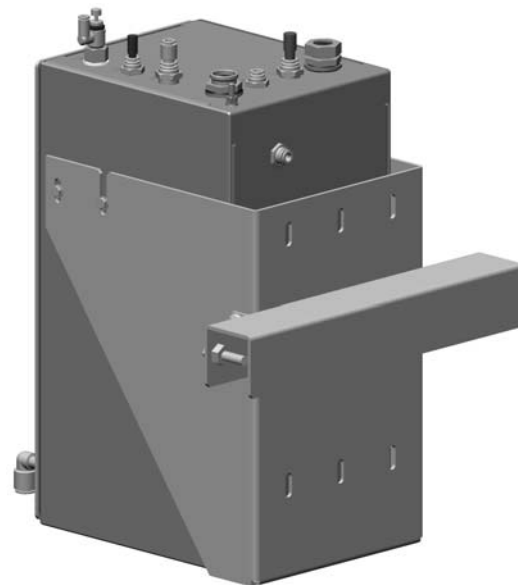
Vägg-/stativmonterade system

Montering pumpstyrenhet

Se bilderna 3-1 och 3-2. Med de medlevererade fästena kan strömenheten monteras på vägg eller stativ enligt önskemål.



Väggmonterad konfiguration



Stativmonterad konfiguration

Bild 3-1 Styrenhet med fästkonsoler

ANMÄRKNING: Filter beställs separat. Mindre än 5 mikron filtrering före användningspunkten rekommenderas.

Montering pumpstyrenhet (forts.)

De fästen som visas ingår i leveransen av styrenheten. Kontrollera att det finns frigång för anslutningar både till spänningsmatningsdelen och till interfacemodulen.

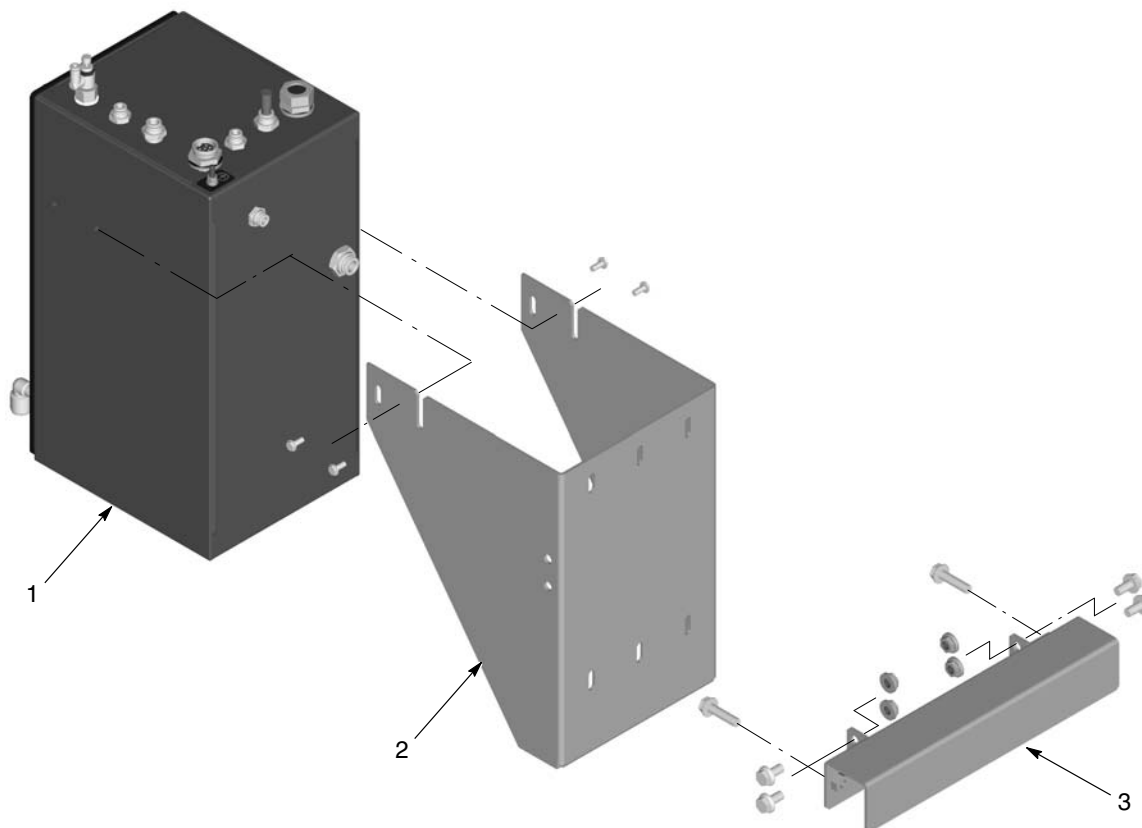


Bild 3-2 Pumpstyrenhetens väggfästen

1. Pumpstyrenhet

2. Väggfäste

3. Stativfäste

Anslutning av sammankopplingskabel

Se bild 3-3. Anslut den grå 3 meter långa sammankopplingskabeln till kontakten Net/Auxiliary på Encore HD-systemets styrenhet till pumpstyrenheten.

ANMÄRKNING: Längden på den medlevererade sammankopplingskabeln är 3 meter (10 fot). Om man behöver en större längd, måste man beställa extra kablar. Två eller flera kablar kan kopplas i serie efter behov.

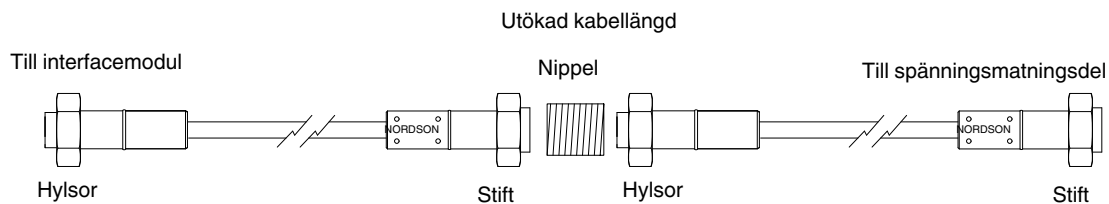
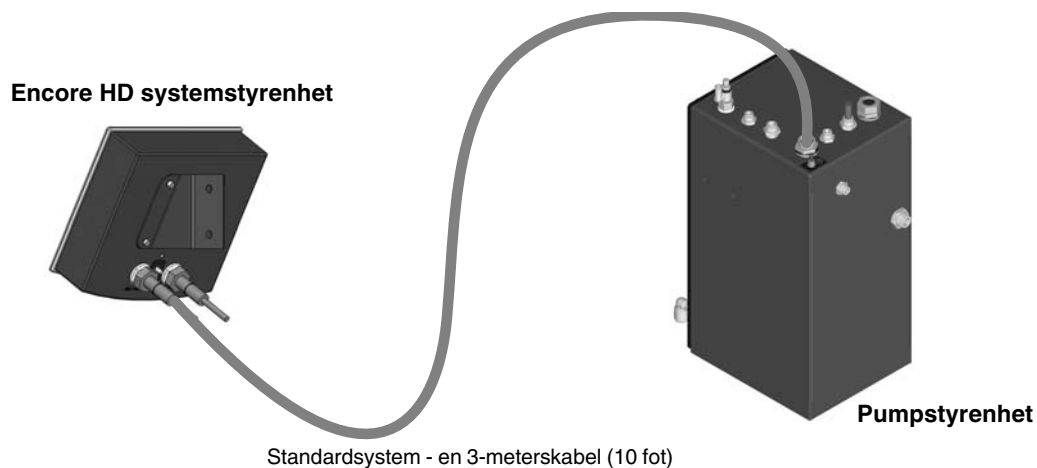


Bild 3-3 Pumpstyrenhetens anslutningar för sammankopplingskabel

Systemanslutningar

Systemskiss



WARNING: Denna skiss visar inte alla systemjordar. All ledande utrustning i sprayområdet måste vara ansluten till verklig jord.

För mer information, se avsnittet *Kopplingscheman*.

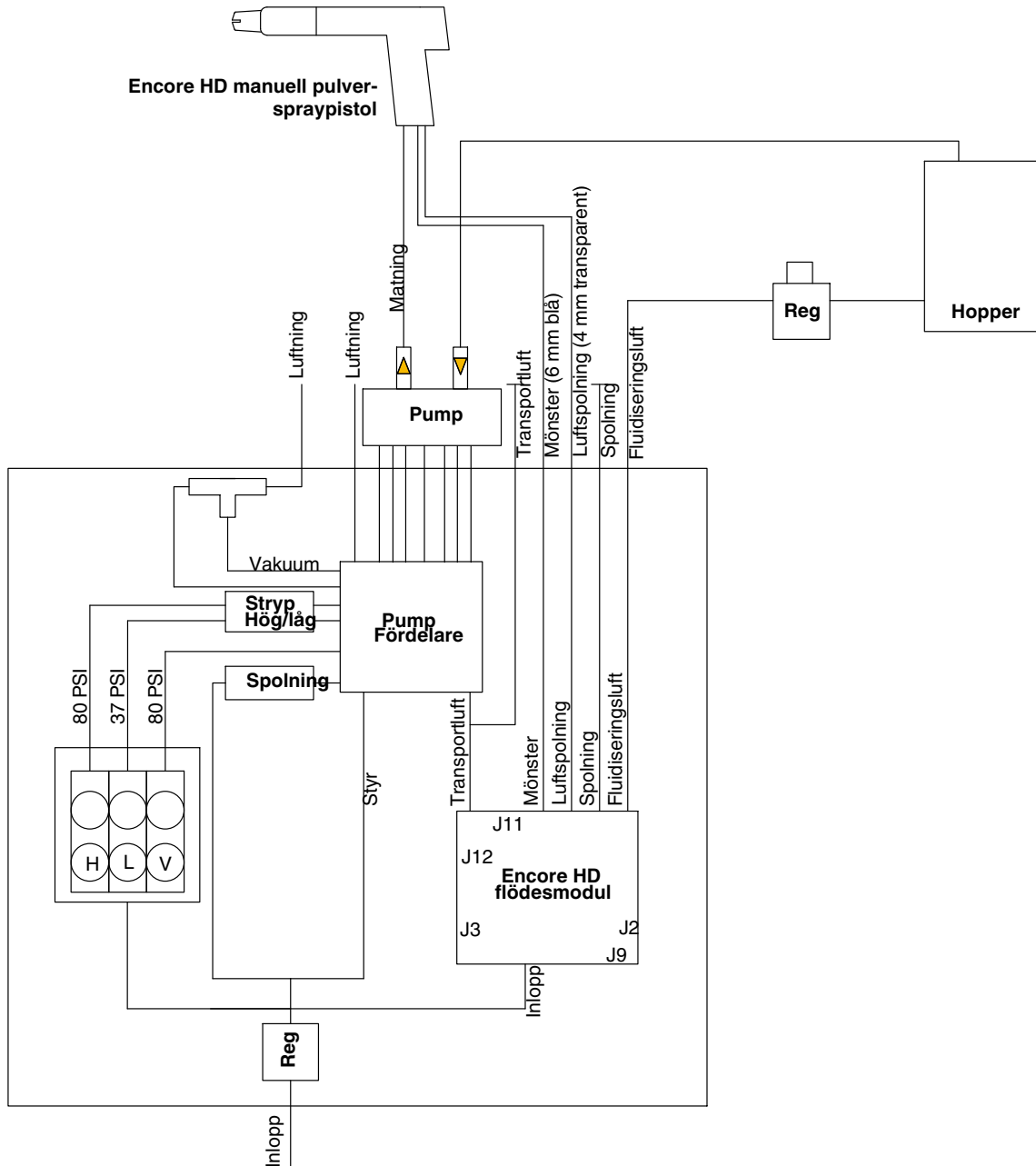


Bild 3-4 Pneumatiskschema Encore HD pumpstyrenhet

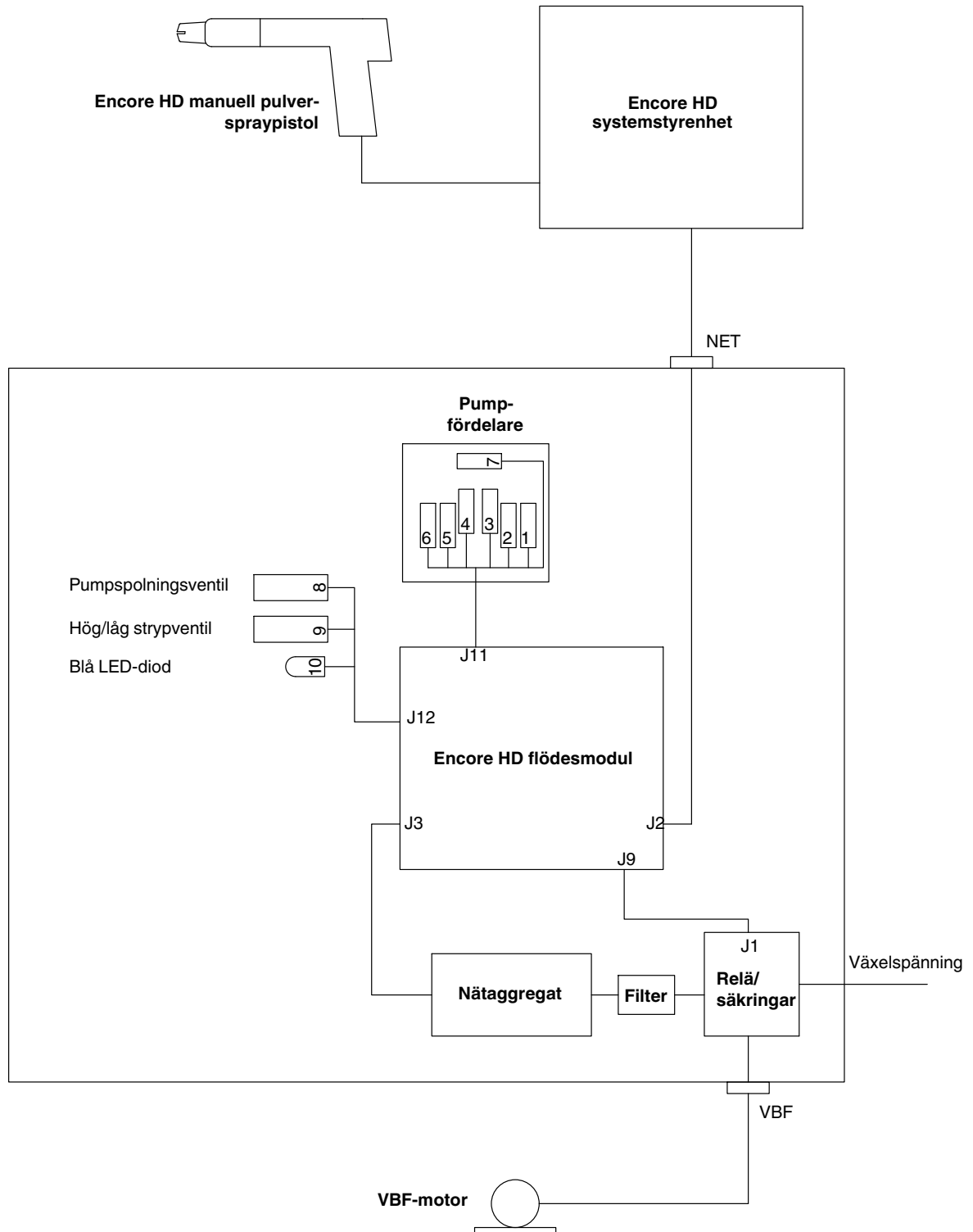


Bild 3-5 Elschema Encore HD pumpstyrenhet

Pumpstyrenhetens anslutningar

Encore HD spraypistol styrs av systemstyrenheten och pumpstyrenheten som är sammankopplade med en nätverks-/kraftkabel.

Pumpstyrenheten innehåller en 24 VDC spänningsmatningsenhet, kretskort och iFlow®-luftstyrenhet och ventiler som används för att styra Prodigy HDLV-pumpen.

Systemstyrenheten innehåller styrenhetens kontrollpanel, vilken innehåller displayer och styrorgan för att ställa in och justera elektrostatiska och flödesinställningar till spraypistolen.

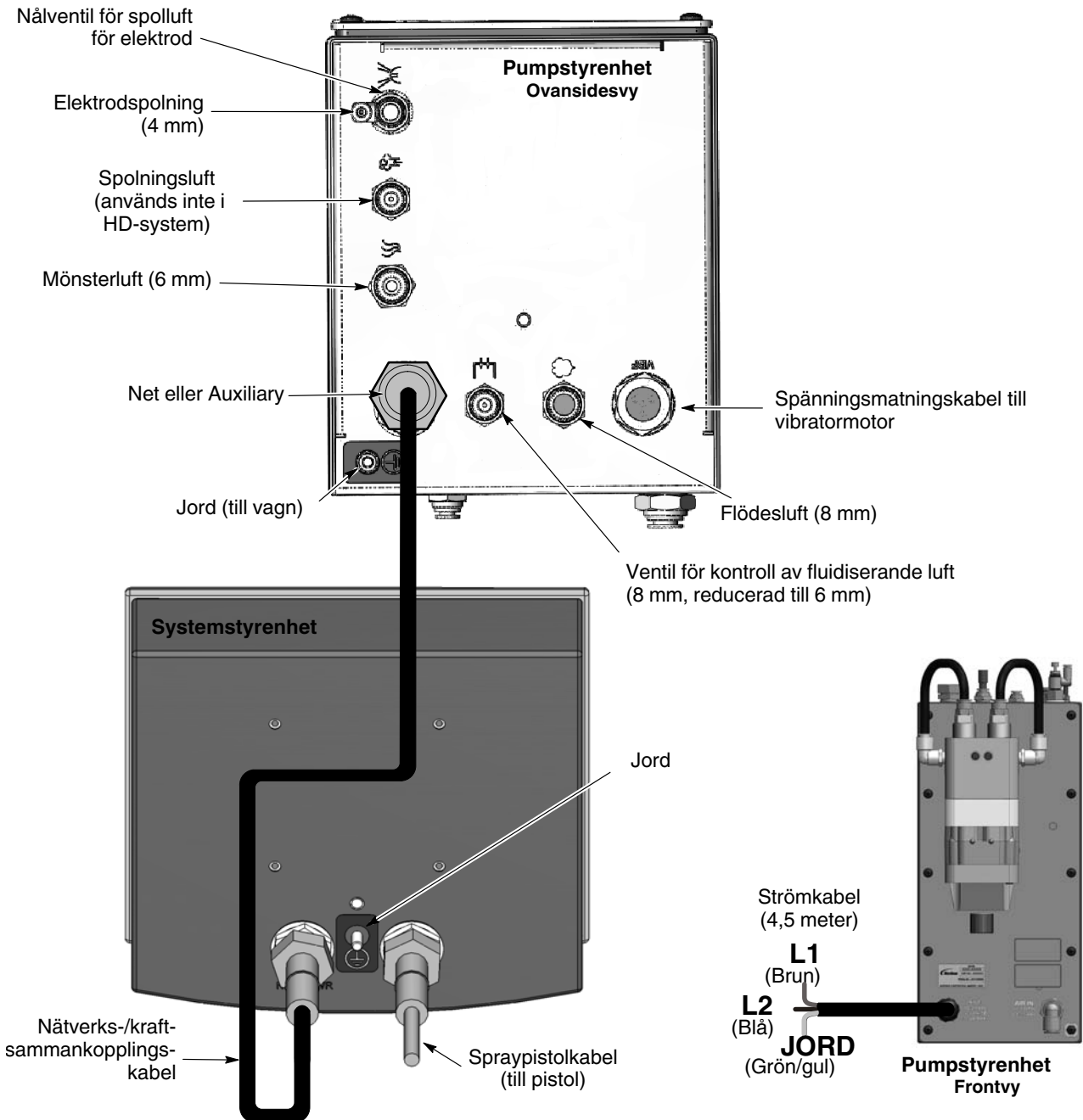


Bild 3-6 Anslutningar på Encore HD systemstyrenhet

Anslutning av spraypistolen

Packa upp spraypistolen. Rulla ut spraypistolens kabel och den tillhörande transparenta 4 mm och den blåa 6 mm luftslangen. Anslut pistolkabeln och luftslangarna som beskrivs i de följande procedurerna.

Pistolkabel

1. Mobila system: Se bild 3-7. Drag pistolkabeln in genom baksidan på vagnens stolpe och upp och genom den övre fronten. På detta sätt kan användaren bunta ihop kabeln med mönster- och elektrospolningsslangarna.
2. Anslut kabeln till kontakten på spraysystemets styrenhet märkt med *GUN*. Kabelpluggen och kontakten är nycklade.
3. Skruva på kabelhylsan på kontakten och drag åt hylsan ordentligt.

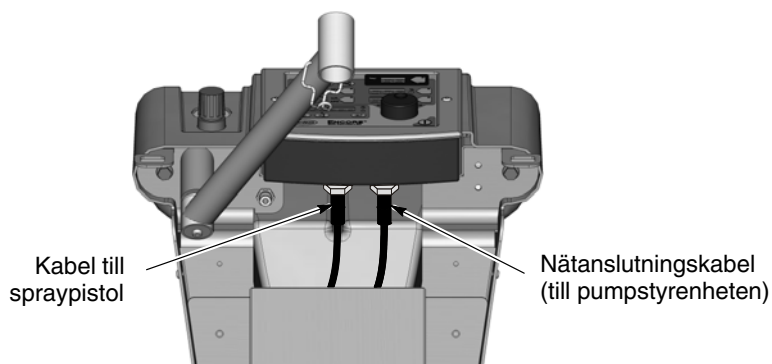


Bild 3-7 Spraypistolens kabelanslutning till systemets styrenhet – mobilt system visas

Slangar för luft och pulver

ANMÄRKNING: Innan du klipper av slangen ska du mäta upp samma längd som spraypistolcabeln.

Se bild 3-8.

1. Mät och anslut den blå 6 mm mönsterluftslangen till snabbkopplingsdonet i pistolhandtaget. Anslut slangens andra ände till kopplingen för mönsterluft på pumpstyrenheten. Mät och klipp luftslangen till den systemlängd som krävs.
2. Mät och anslut den transparenta 4 mm slangen för spilluft till elektroden, till den hullingförsedda anslutningen i pistolhandtaget. Anslut slangens andra ände till kopplingen för pistolluft på pumpstyrenheten. Mät och klipp luftslangen till den systemlängd som krävs.
3. Tryck in den hullingförsedda slangadaptern i pulvermatningsslangens ände, sätt därefter i adaptern i ingångsröret i pistolhandtagets undersida.
4. För hoppersugröret ska du montera pulverslangen på den hullingförsedda adaptern. Sätt sedan in adaptern i tryckkontakten på pumpadaptern ovanpå sugrörsdelen.

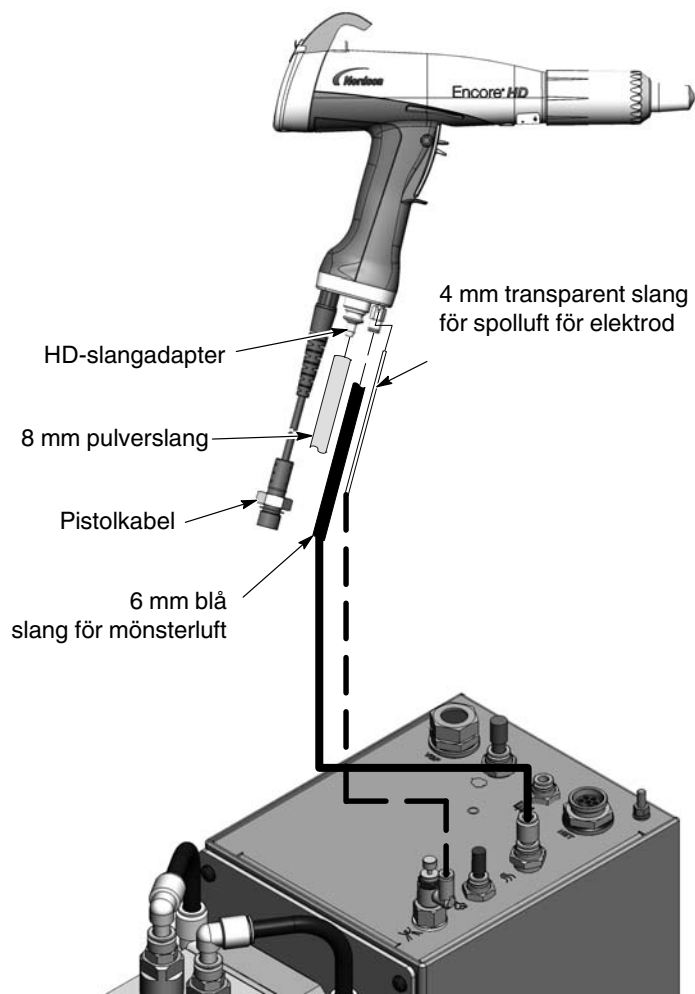


Bild 3-8 Anslutning av spraypistolen

Buntning av slang och kabel

Se bild 3-9. Använd bitar av den svarta spiralslangen som levererats tillsammans med systemet för att bunta ihop spraypistolens kabel, luftslangar och pulver slang.

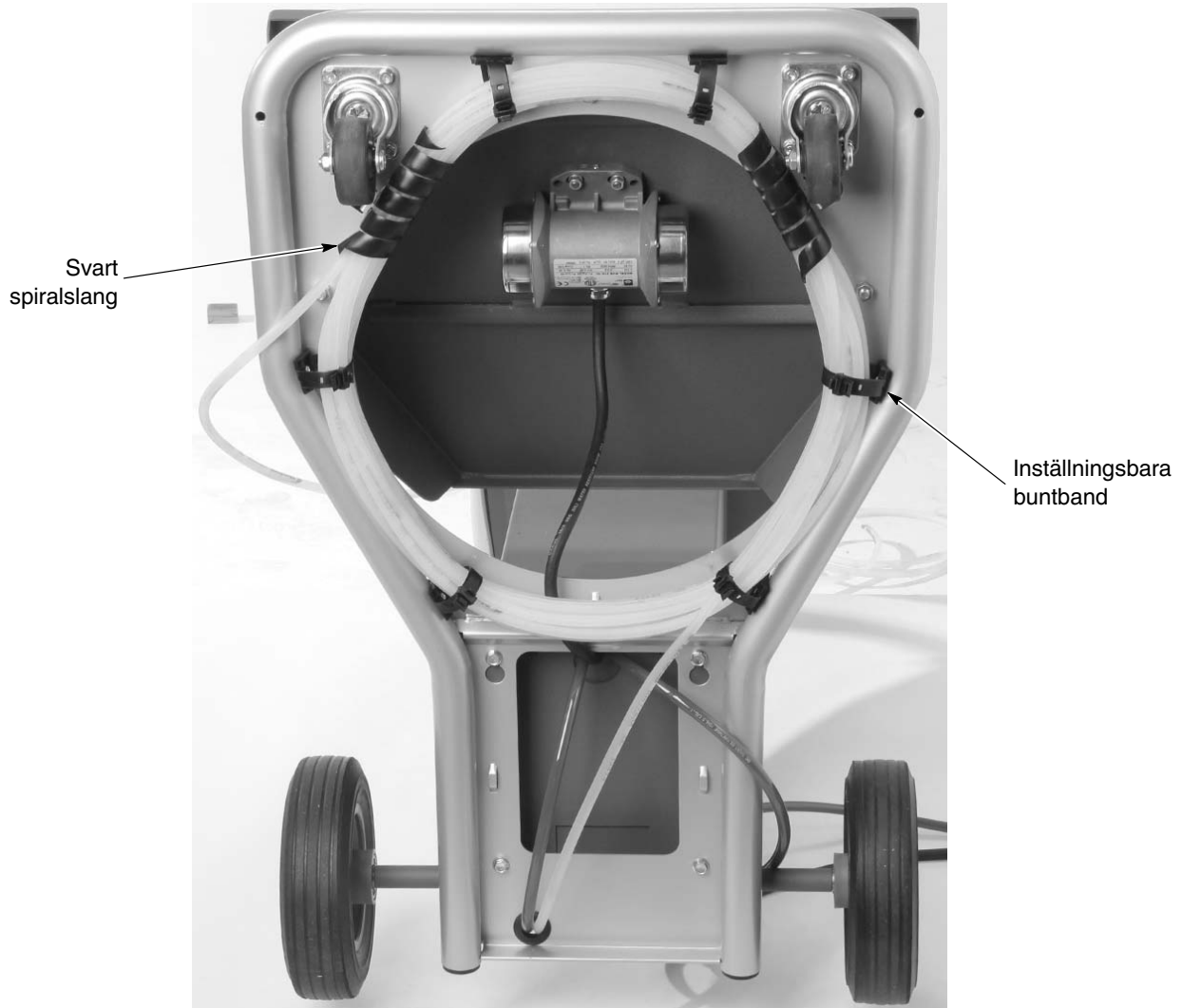


Bild 3-9 Ihoprullning av slangen (visas med mobilt system)

ANMÄRKNING: Se bild 3-9. Den minimala pulver slanglängden är 18,3 meter.

För mobila system: Slangen är av fabriken ihoprullad under vagnens plattform. Om det krävs extra avstånd från vagnen ska du öppna slanghållarna och rulla ut den längd som krävs. Stäng slanghållarna och se till att du inte drar åt för hårt.

Spiralomläggning används för att skydda slangen mot svänghjulen.

För fristående och stativ-/väggmonterade system: Slangen måste vara upprullad i en diameter på 1 meter i vågrätt läge.

Huvudsystemets anslutningar av el och luft

Lufftörsörjning av huvudsystemet

Se bild 3-10. Matningstrycket bör vara 6,0–7,6 bar (87–110 psi).

För stativ-/väggmonterade system finns som tillval en luftberedningsats för matningsluft, med anslutningar, kopplingar och 6 meters slang med 10 mm diameter. Se avsnittet *Reservdelar* för en beskrivning av satsens innehåll samt beställningsinformation.

ANMÄRKNING: Tryckluften bör tas från en anslutning med en självstängande avstängningsventil. Matningsluften måste vara ren och torr. Vi rekommenderar att man använder en kyl- eller torkenhet samt luftfilter.

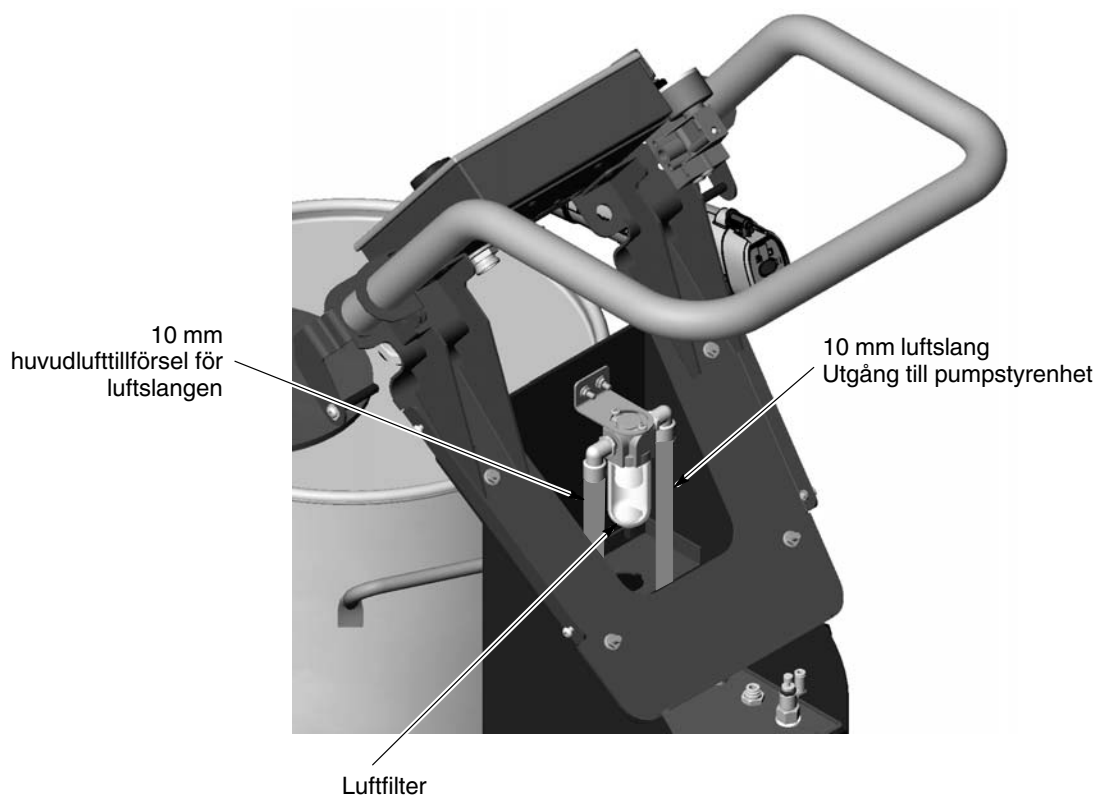


Bild 3-10 Lufftörsörjning av systemet (visas med mobilt system)

Lufttillförsel för fristående, stativ- och väggmonterade system

Se bild 3-11.

1. Observera orienteringen av flödesindikatorn (5) på filtrets ovansida.

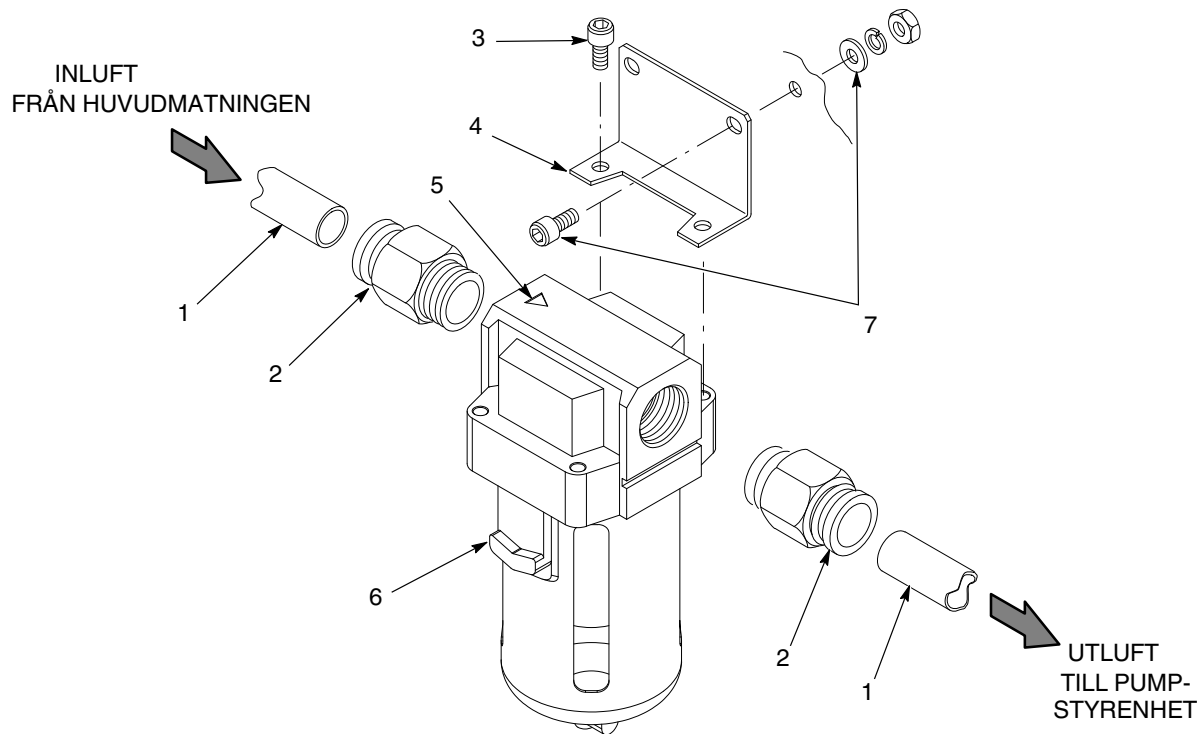


Bild 3-11 Installation av luftfilter – fristående, stativ-/väggmonterade system

- | | | |
|--------------------------------------|--------------------|---|
| 1. 10 mm luftslang (blå) | 4. Fästvinkel | 6. Snäppfäste |
| 2. 10 mm slang x 1/2 hananslutningar | 5. Flödesindikator | 7. Fästdetaljer tillhandahållna av kund |
| 3. M5-skruvar | | |

Prodigy HDLV-pulverpumpslang

Flexibel 8 mm OD-slang (standard)

ANMÄRKNING: Alla adaptrar som krävs för installationen medföljer leveransen i monteringsatser.

1. Se bild 3-12. Tag av en klämmutter för slang (2) och O-ring (1) från pumpen.
2. Sätt på O-ring på slangadaptorn (4), så att den ligger mot adaptorns fläns.
3. Sätt i adapterändan i slitblocket (6).
4. Skjut klämmuttern över den hullingförsedda adaptorn, skruva därefter på muttern på slitblocket och drag åt den fingerfast.
5. Skjut på den flexibla pulverslangen (5) på den hullingförsedda adaptorns ände.

8 mm OD-polyslang av standardtyp (tillval)

ANMÄRKNING: Använd en slangavkapare vid kapning av polyslangar. Pulverkontaminering kan uppstå om slangar inte skärs av jämnt.

1. Se bild 3-12. Tag av klämmuttern (2) och O-ring (1) från pumpen.
2. Skjut klämmuttern över polyslangen (3).
3. Sätt O-ring på pulverslangen och skjut ner den ca. 50 mm (2 tum.) från änden.
4. Skjut in polyslangen i slitblocket (6) tills att det bottnar.
5. Skjut upp O-ring på pulverslangen tills att den ligger mot gängorna på slitblocket.
6. Skruva på klämmuttern på slitblocket och drag åt den fingerfast.

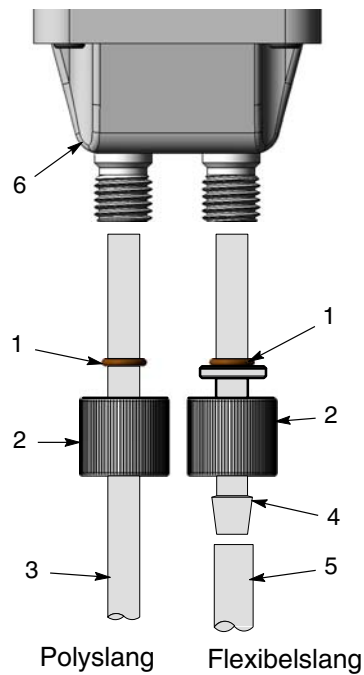


Bild 3-12 Installation av slangar för Prodigy HDLV-pump

- | | | |
|---------------|--------------------------------|-------------------|
| 1. O-ring | 3. Polyslang | 5. Flexibel slang |
| 2. Klämmutter | 4. Hullingförsedd slangadapter | 6. Slitblock |

Pumpadapterinstallation

Se bild 3-13. Med pumpadaptern kan du ansluta Prodigy HDLV-pumpen till din pulverkälla. Sätt på slangen på den hullingförsedda slangadaptern. Sätt sedan in den hullingförsedda slangadaptern i pumpadaptern.



Bild 3-13 Pumpmontage med adapter på hopprar av typ HR eller NHR

Elanslutningar



OBSERVERA: Om du installerar ett system med vibratormatare, kontrollera på systemets typskylt att rätt spänning används. Ansluter man ett system med en 115 Vac motor till 230 Vac kan detta skada vibratormotorn.

ANMÄRKNING: Spraypistolens styrenhet är specificerad för 100-240 Vac vid 50/60 Hz, enfas, och den är i sig märkt på detta sätt, men spänningen som ansluts till systemet måste passa ihop med vibratormotorns specifikation.

Koppla in systemets matningsspänningkabel till en jordad matningskontakt (kunden tillhandahåller). Anslut kontakten till ett uttag som kan förse systemet med korrekt spänning.

Färg på ledare	Funktion
Blå	N (neutral)
Brun	L (spänningsförande)
Grön/gul	GND (jord)

Systemjord



VARNING: Alla ledande systemkomponenter i sprayområdet måste vara anslutna till verklig jord. Försummar man denna varning kan det leda till en elektrostatisk urladdning som är stark nog att starta en brand, eller utlösa en explosion.

Mobila system

Se bild 3-14. Anslut jordledaren som kopplats till pumpstyrenhetens jordtag till verklig jord.

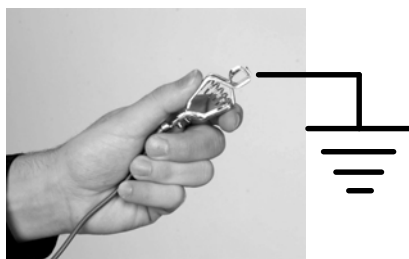


Bild 3-14 Systemets jordanslutning

Vägg-/stativmonterade system

Använd ESD jordningssetsen som ingår i systemet för att ansluta kraftdelens jordanslutning till den jordade sprutboxen eller till verklig jord. Se instruktionerna som medföljer setsen.

Avsnitt 4

Drift



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Lakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



WARNING! Denna utrustning kan vara farlig om den inte används i enlighet med de anvisningar som ges i denna användarhandledning.



WARNING! All elektriskt ledande utrustning i sprayområdet måste vara jordansluten. Ojordade eller dåligt jordade apparatdelar kan bli elektrostatiskt laddade, vilket kan orsaka elchocker eller gnistor, vilka i sin tur kan medföra brand eller en explosion.

EU, ATEX, speciella villkor för säker användning

1. Den manuella applikatorn Encore HD får endast användas med tillhörande systemstyrenhet Encore HD och pumpstyrenheten Encore HD, och då inom temperaturområdet +15 °C till +40 °C.
2. Utrustningen får endast användas i en miljö med låg explosionsrisk.
3. Var försiktig vid rengöring av plastytor på Encore HD styrenhet och interface. Det finns en risk att en elektrostatisk potential finns på dessa komponenter.

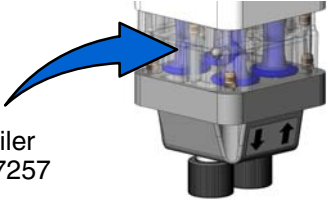
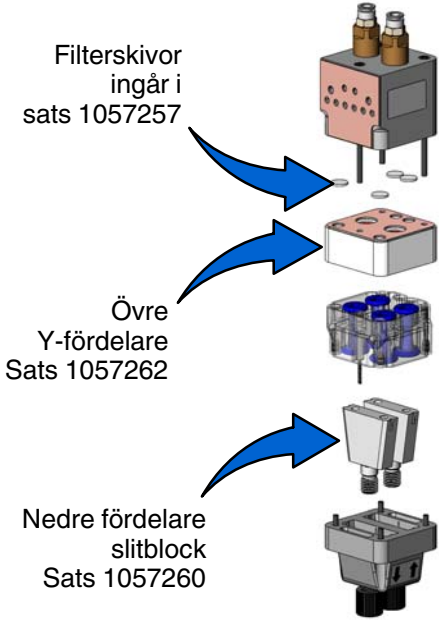
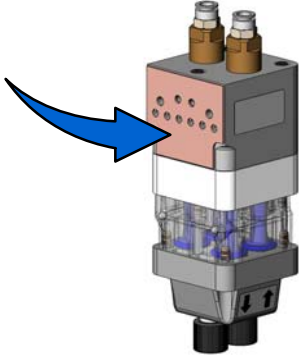
Underhåll

Utför dessa underhållsprocedurer för att behålla er pump vid maximal effektivitet.



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Lakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

ANMÄRKNING: Man måste kanske utföra dessa procedurer mer eller mindre ofta, beroende på faktor som t.ex. operatörens erfarenhet och den typ av pulver som används.

Intervall	Del	Utförande
Dagligen	 <p>Strypventiler Sats 1057257</p>	Kontrollera strypventilernas ventilkroppar för tecken på pulverläckage. Om man kan se pulver i strypventilens kropp eller utmattningssprickor i strypventilerna, byt ut strypventilerna och filterskivorna.
Var sjätte månad eller Varje gång som pumpen delas	 <p>Filterskivor ingår i sats 1057257</p> <p>Övre Y-fördelare Sats 1057262</p> <p>Nedre fördelare slitblock Sats 1057260</p>	<p>ANMÄRKNING: För att minimera stilleståndstiden, lagerhåll en övre fördelare och nedre slitblock som kan installeras medan man rengör de gamla.</p> <p>Dela pumpenheten och inspektera den nedre fördelaren och den övre Y-fördelaren för tecken på slitage eller inbränning. Rengör dessa delar i en ultraljudsvätt om det behövs.</p> <p>ANMÄRKNING: Om man rengör den övre Y-fördelaren i en ultraljudsvätt, så måste man byta ut dess packning. Tag bort så mycket som möjligt av packningen, använd därefter isopropylalkohol för att avlägsna limmet från fördelaren.</p>
	 <p>Packning 1605631</p>	Undersök om packningen har några skador. Byt ut vid behov.

Avsnitt 5

Felsökning



WARNING! Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Läs och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



WARNING! Innan man påbörjar några reparationsarbeten på styrenheten eller pistolen, stäng av matningsspänningen till systemet och koppla ur matningskabeln. Stäng av tryckluftstillförseln till systemet och sänk trycket i systemet. Försummelse av denna varning kan leda till personskada.

Dessa felsökningsanvisningar täcker endast de mera vanliga förekommande felen. Om man inte kan lösa problemet med den information som ges här, kontakta Nordson technical support på telefon (800) 433-9319 eller er närmsta Nordson representant.

Felsökning av pump

Problem	Trolig orsak	Åtgärd
1. Minskat pulverflöde (strypventilerna öppnar och stänger)	Igensättning i pulverslangen till spraypistolen	Undersök slangen för ev. blockering. Spola pumpen och spraypistolen.
	Defekt styrventil för pumpluftsföde	Rengör styrventilen för pumpluftsföde.
	Defekt backventil	Byt ut backventilerna.
2. Minskat pulverflöde (strypventilerna öppnar och stänger inte)	Defekt strypventil	Byt ut strypventilerna och filterskivorna.
	Defekt magnetventil för strypventil	Byt ut magnetventilen. Se antingen användarhandledningen för pumppanelen eller styrfördelaren för ytterligare information.
	Defekt backventil	Byt ut backventilerna.
3. Minskat pulverflöde (ingen sugfunktion i matningskällan)	Igensättning i pulverslangen från matningskällan	Undersök slangen för ev. blockering. Spola pumpen och spraypistolen.
	Inget vacuum från vacuumgeneratoren	Undersök om det finns föroreningar i vacuumgeneratoren. Undersök ljuddämparen på luftavblåset på pumppanelen. Om ljuddämparen verkar vara igensatt, byt ut den.
	Defekt styrventil för pumpluftsföde	Rengör styrventilen för pumpluftsföde. Se antingen användarhandledningen för pumppanelen eller styrfördelaren för ytterligare information.

Luftanslutningarnas på pumpen funktion

Bild 5-1 identifierar funktionerna på anslutningarna på pumpens baksida.

Artikel	Funktion
1	Strypventil för vänstra sidans matning
2	Vänstra sidans fluidiseringsrör
3	Strypventil för vänstra sidans undertryck
4	Strypventil för högra sidans undertryck
5	Högra sidans fluidiseringsrör
6	Strypventil för högra sidans matning

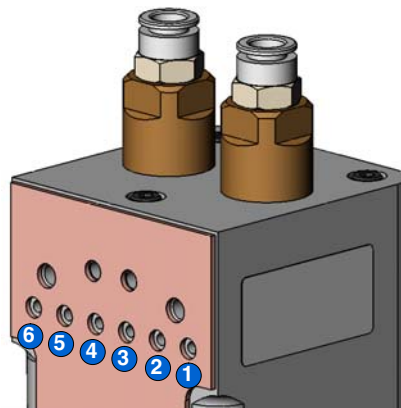


Bild 5-1 *Magnet- och styrventilfunktioner*

Felsökning fördelare

Problem	Trolig orsak	Åtgärd
1. Minskat pulverflöde (strypventilerna öppnar och stänger)	Igensättning i pulverslangen till spraypistolen	Undersök slangen för ev. blockering. Spola pumpen och spraypistolen.
	Defekt styrventil för pumpluftslöde	Rengör styrventilen för pumpluftslöde. Se <i>Byte av iFlow-modul</i> på sidan 6-5 för anvisningar. Om problemet kvarstår, byt ut styrventilen för pumpluftslöde. Se <i>Byte av iFlow-modul</i> på sidan 6-5 för anvisningar.
	Defekt backventil för pump	Byt ut backventilerna.
2. Minskat pulverflöde (strypventilerna öppnar och stänger inte)	Defekt strypventil	Byt ut strypventilerna och filterskivorna.
	Defekt magnetventil	Byt ut magnetventilen. Se <i>Magnet- och styrventilfunktioner</i> på sidan 5-5 för att kunna avgöra vilken magnetventil som styr den aktuella strypventilen.
	Defekt backventil för pump	Byt ut backventilerna.
3. Minskat pulverflöde (ingen sugfunktion i matningskällan)	Igensättning i pulverslangen från matningskällan	Undersök slangen för ev. blockering. Spola pumpen och spraypistolen.
	Inget vacuum från vacuumgeneratorn	Undersök om det finns föroreningar i vacuumgeneratorn. Undersök ljuddämparen på luftavblåset på pumppanelen. Om ljuddämparen verkar vara igensatt, byt ut den.
	Defekt styrventil för pumpluftslöde	Rengör styrventilen för pumpluftslöde. Se <i>Byte av iFlow-modul</i> på sidan 6-5 för anvisningar. Om problemet kvarstår, byt ut styrventilen för pumpluftslöde. Se <i>Byte av iFlow-modul</i> på sidan 6-5 för anvisningar.
4. Spraypistolens mönster ändras	Defekt styrventil för mönsterluftslöde	Rengör styrventilen för mönsterluftslöde. Se <i>Byte av iFlow-modul</i> på sidan 6-5 för anvisningar. Om problemet kvarstår, byt ut styrventilen för mönsterluftslöde. Se <i>Byte av iFlow-modul</i> på sidan 6-5 för anvisningar.

Magnet- och styrventilfunktioner

Bild 5-2 identifierar funktionerna hos magnetventilerna och styrventilerna för luftflöden samt motsvarande anslutningar på fördelaren.

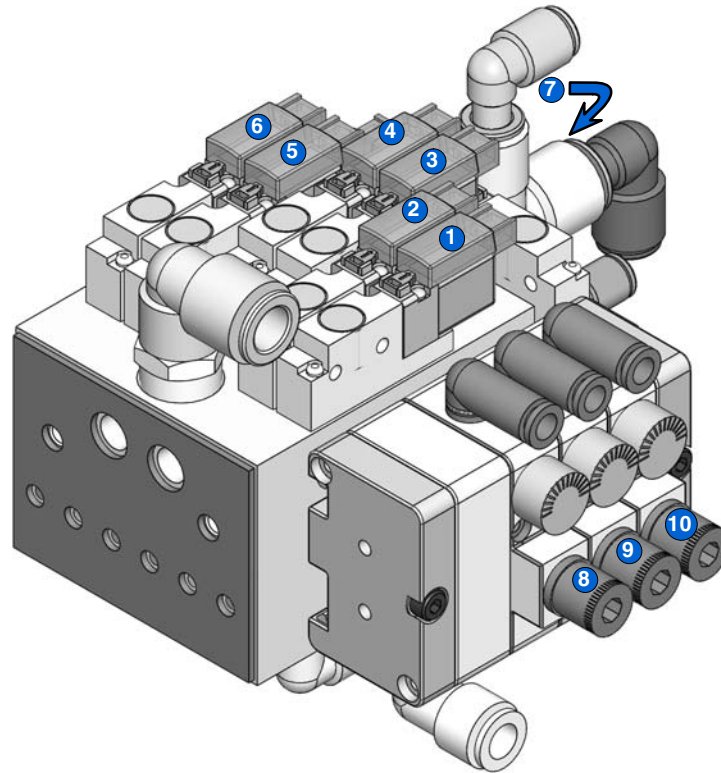


Bild 5-2 Magnet- och styrventilfunktioner

Artikel	Funktion	Artikel	Funktion
1	Strypventil för högra sidans undertryck	6	Strypventil för vänstra sidans undertryck
2	Strypventil för högra sidans matning	7	Vacuumgenerator
3	Matningsluft för högra sidans undertryck	8	Hög strypventil (80 psi)
4	Matningsluft för vänstra sidans undertryck	9	Låg strypventil (37 psi)
5	Strypventil för vänstra sidans matning	10	Vakuumpgeneratorregulator (80 psi)

Återställning

Genomför denna procedur om systemstyrenhetens interface indikerar luftflöde när spraypistolen inte är på, eller om hjälpkoderna för högt flöde för transportluft eller atomiseringsluft (H25 eller H26) visas. Se systemmanualen för mer information om hjälpkoder.

Innan man genomför en återställningsprocedur:

- Kontrollera att matningstrycket på tryckluften till systemet är högre än lägsta tillåtna värde 5.86 bar (85) psi.
 - Kontrollera att det inte finns något luftläckage vid modulens utgångsanslutningar eller runt magnetventilerna eller proportionalventilerna. Återställer man med läckage kommer detta att resultera i större fel.
1. På pumpens kontrollpanel, koppla loss de 6 mm luftslangarna för mönsterluft och installera 8 mm pluggar i utgångsnippelarna.
 2. Tryck på *Nordsontangenten* under 5 sekunder så att styrenhetens funktioner visas. F00-00 visas.
 3. Vrid på ratten tills att F10-00 visas.
 4. Tryck på *Enter-tangenten*, vrid därefter på ratten så att F10-01 visas.
 5. Tryck på *Enter-tangenten*. Systemstyrenheten kommer att återställa transport- och mönsterluften och återställa funktionsdisplayen till F10-00.
 6. Ta av pluggarna från utgångsnippelarna för mönsterluft och återanslut slangarna.

Test av styrenhetens sammankopplingskabel

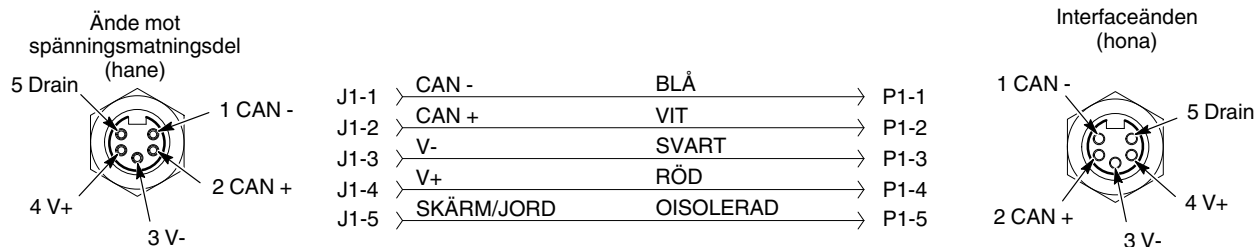


Bild 5-3 Styrenhetens sammankopplingskabel

Avsnitt 6

Reparation



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



WARNING! Stäng av styrenheten och koppla loss matningsspänningen eller bryt och spärra matningsspänningen vid arbetsbrytaren eller koppla loss före styrenheten innan man öppnar styrenhetens kapsling. Försummas denna varning kan detta leda till allvarlig elchock och personskada.



OBSERVERA: Elektrostatiskt känsliga delar. För att undvika att skada styrenhetens kretskort, använd ett ledande ESD-armband eller använd lämplig jordningsteknik när reparationer utförs.

Se avsnittet *Kopplingsschema* för pumpstyrenhetens schema över elektriska anslutningar och kablager.

Ta av panelen

1. Koppla bort matningsspänningen och luftanslutningen.
2. Skruva av de tio skruvarna (2) som fäster panelen (3) på kapslingen (1).
3. Ta långsamt bort panelen.



OBSERVERA: Hantera kablarna och kontakterna varsamt. När du monterar på den igen måste du se till att inga kablar eller luftledningar kläms eller vrids vid skåpsväggen bak.

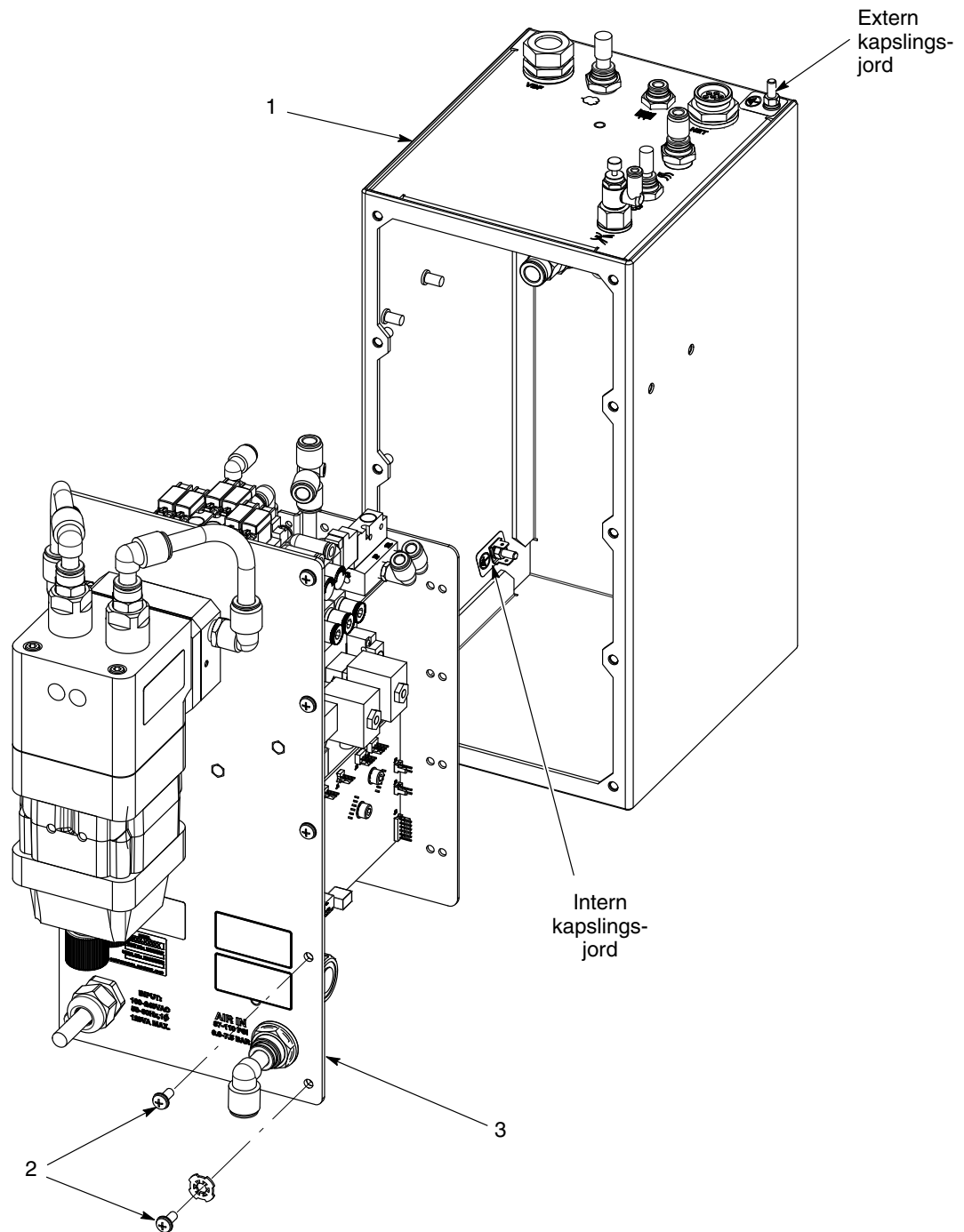


Bild 6-1 Demontering av subpanel

- 1. Kapsling
- 2. Skruvar

3. Paneldel

10013427

Subpanelens komponenter

Se följande vid reparationsarbeten:

- *Avsnittet Reservdelar* för delar och servicesatser.
- *Kopplingsscheman* för kopplingsscheman och kretskortsanslutningar.
- *Justering av regulator* och *Reparation av iFlow-modul* för reparationsanvisningar.

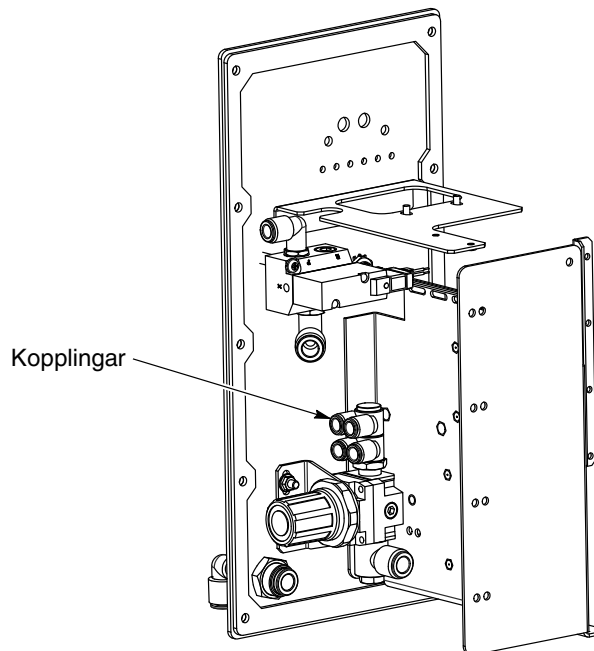
Inställning av regulator

Se bild 6-2.

Använd en verifieringssats för iFlow-luftflöde och de följande anvisningarna för att justera regulatorn som förser iFlow-modulen med luft, efter att denna har bytts ut.

ANMÄRKNING: Pluggar och anslutningsnipplar för regulatorns portar medföljer inte en ersättningsregulator. Sätt i pluggarna och anslutningsnipplarna från den gamla regulatorn i ersättningsregulatorn.

1. Ta ur en av kopplingarna från regulatorn och sätt i manometern i kopplingen.
2. Ställ regulatorn på 85 psi.
3. Ta bort manometern och ersätt pluggen i regulatorkopplingen.
4. Tryck på regulatorratten för att låsa inställningen.



10014746

Bild 6-2 Inställning av regulator

Reparation av iFlow modul

Modulen iFlow består av ett kretskort och en luftfördelare, och på denna finns monterade två proportionalventiler samt fyra magnetventiler. Reparation av flödesmodulen består endast i rengöring eller utbyte av proportionalventiler, byte av magnetventilerna, backventiler eller kopplingar.



OBSERVERA: Modulens kretskort är en elektrostatiskt känslig del (ESD). För att undvika skador på kortet när det hanteras, använd alltid ett jordat handledsband. Håll endast i kortens kanter.

Test av iFlow moduler



OBSERVERA: Hantera stryplingsdelen försiktigt. Är man ovarsam kan stryplingen skadas och detta påverkar manometerns utslag.

Transportluftflöde

ANMÄRKNING: Genomför ett färgbyte och verifiera att allt pulver är avlägsnat från pumpen innan du startar denna procedur.

1. Använd flödesverifieringsverktyget (1039881) och anslut till pumpens matningsport med 3 meter av 8 mm rör.
2. Ställ in matningen på 100 %, hjälpluften på 00 % och sätt på pumpen. Manometern bör visa 4,0–5,0 psi (0,2–0,3 bar).
3. Öka hjälpluften till +50 % och sätt på pumpen. Manometern bör visa 7,0–8,0 psi (0,5–0,6 bar).
4. Minska hjälpluften till –50 % och sätt på pumpen. Manometern bör visa 1,0–3,0 psi (0,1–0,2 bar).

Mönsterluft

Använd flödesverifieringsverktyget (1039881) med dess anvisningar och anslut till mönsterluftutgången.

Byte av magnetventil

Se bild 6-3. För att demontera magnetventilerna (13), skruva ur de två skruvarna i ventilkroppen och lyft av ventilen från fördelaren.

Kontrollera att O-ringarna som levererades med de nya ventilerna sitter på plats, innan man sätter på den nya ventilen på fördelaren.

Rengöring av proportionalventil

Se bild 6-3. Smuts i tryckluften kan få proportionalventilen (6) att fungera dåligt. Följ nedanstående instruktioner för att dela och rengöra ventilen.

1. Koppla loss spolens (3) ledare från kretskortet (1). Skruva av muttern (2) och spolen från proportionalventilen (6).
2. Skruva ur de två långa skruvarna (4) och de korta skruvarna (5) för att kunna ta av proportionalventilen från fördelaren.

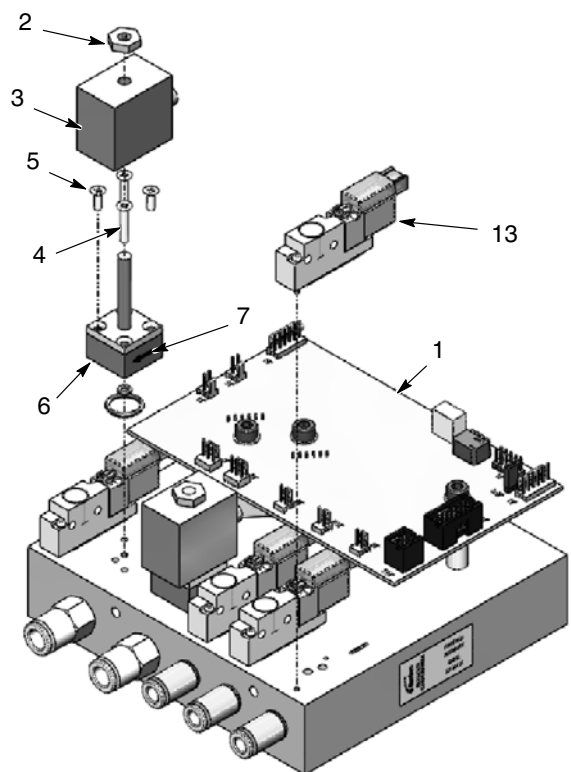


OBSERVERA: Ventilens delar är mycket små, var försiktig så att inte någon tappas bort. Blanda inte ihop fjädrarna från en ventil med sådana från en annan. Ventilerna är kalibrerade med olika fjädrar.

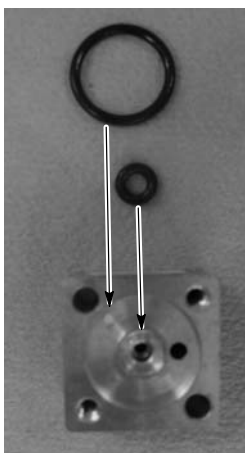
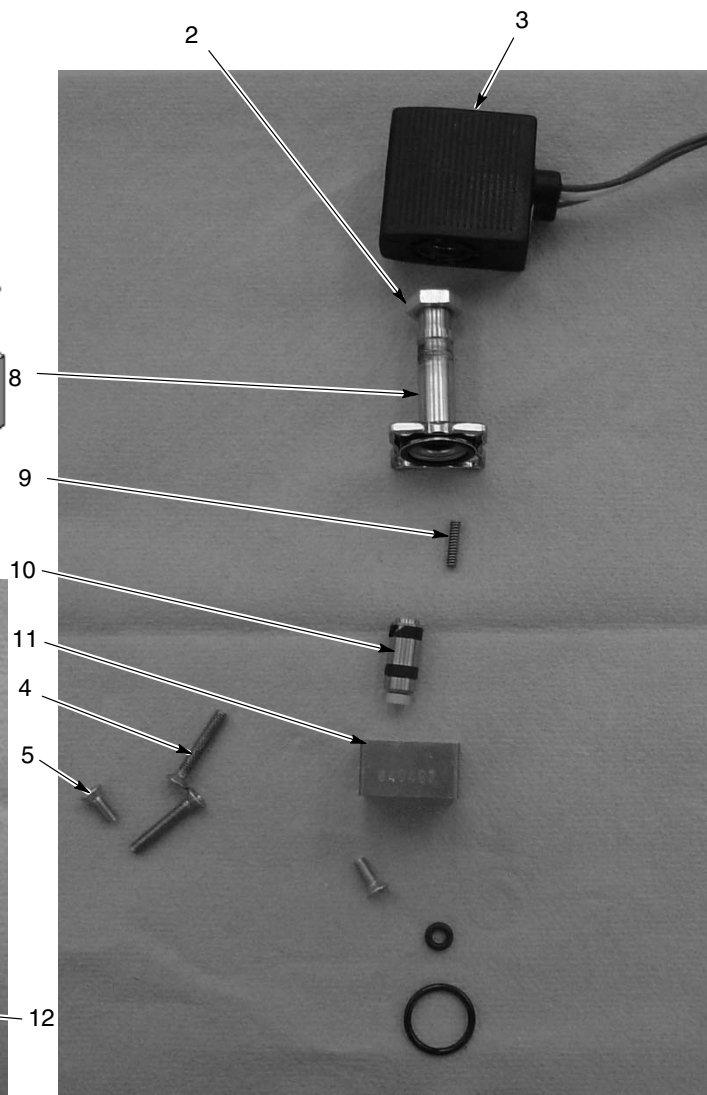
3. Tag av ventilstången (8) från ventilkroppen (11).
4. Tag av ventildelen (10) och fjädern (9) från stången.
5. Rengör ventildelens säte och packningar, och strypningen i ventilkroppen. Använd tryckluft med lågt tryck. Använd inte vassa verktyg av metall för att rengöra ventildelen eller ventilkroppen.
6. Sätt i fjädern och därefter ventildelen i hylsan, med platsätet i den ventildelsända som pekar utåt.
7. Kontrollera att de O-ringar som levererats tillsammans med ventilen sitter på plats, på undersidan av ventilkroppen.
8. Skruva fast ventilkroppen på fördelaren med de långa skruvarna, och kontrollera att pilen på ventilkroppens sida pekar mot utgångsanslutningarna.
9. Trä spolen över ventilhalsen, med spolens ledare riktade mot kretskortet. Fixera spolen med muttern och anslut spolens lindningar till kretskortet.

Byte av proportionalventil

Se bild 6-3. Om en rengöring av proportionalventilen inte avhjälper problemet, byt ut ventilen. Innan man installerar en ny ventil, tag av skyddskåpan från ventilkroppens undersida. Var försiktig så att inte O-ringarna under kåpan förloras.



Rengöring av proportionalventil



Undersidesvy - ventilkropp Ovansidesvy - ventilkropp

Bild 6-3 Reparation av iFlow modul - Byte av magnetventil och Rengöring eller utbyte av proportionalventil

- | | | |
|--|---------------------------|--------------------|
| 1. Kretskort | 6. Proportionalventil (2) | 10. Patron |
| 2. Mutterspole till proportionalventil (2) | 7. Riktning för luftflöde | 11. Ventilkropp |
| 3. Spolproportionalventil (2) | 8. Stång | 12. Strypning |
| 4. Ventil med långa skruvar till fördelare (2) | 9. Fjäder | 13. Magnetventiler |
| 5. Ventilhals med korta skruvar till kropp (2) | | |

Byte av vibratormotor




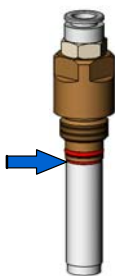
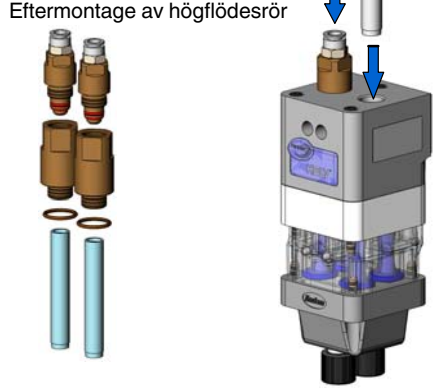
Vid byte av vibratormotor, kontrollera att man beställer en motor avsedd för den aktuella spänningen. Se typskylten på spänningsmatningsdelen. Vibratormotorn levereras med kabel för spänningsmatning.

Se *Kopplingsschema i spänningsmatningsdelen* i avsnittet *Felsökning* i denna användarhandledning, för anvisningar om den interna anslutningen av VBF.

Byte av fluidiseringsrör



VARNING: Stäng av och sänk systemets tryckluftstryck innan man genomför följande moment. Försummar man att sänka luftens tryck kan detta leda till personskada.

<p>1 Sänk luftens tryck och koppla loss slangarna för spolningsluft.</p> 	<p>2 Lossa anslutningspluggen för fluidiseringsröret och drag upp hela fluidiseringsdelen rakt upp och ur pumpkroppen.</p> 
<p>3 Drag av fluidiseringsröret från anslutningspluggen.</p>  <p>Sätt på det nya fluidiseringsröret mot den röda O-ringen.</p> 	<p>4 Sätt i hela fluidiseringsrördelen i pumpkroppen. Dra åt anslutningspluggen, och sätt åter på slangarna för spolningsluft.</p> <p>Standardpump</p>  <p>Eftermontage av högflödesrör</p>

Delning av pump

För att minimera stilleståndsiden, lagerhåll en pump som kan ersätta den som skall repareras. Se avsnittet *Reservdelar* för beställningsinformation.



VARNING: Stäng av och sänk systemets tryckluftstryck innan man genomför följande moment. Försummar man att sänka luftens tryck kan detta leda till personskada.

ANMÄRKNING: Märk alla slangar för luft och pulver innan de kopplas loss från pumpen.

1. Se bild 6-4. Koppla loss slangarna för spolningsluft från pumpens ovansida.
2. Koppla loss slangarna för inkommande och utgående pulver från pumpens undersida.
3. Tag av de två skruvarna, låsbrickorna och planbrickorna som fäster pumpen på pumppanelen och flytta pumpen till en ren arbetsyta.
4. Se bild 6-5. Genom att börja med fluidiseringsrören, delar man pumpen så som visas. Packningar som är limmade behöver inte tas bort, såvida de inte är skadade.

ANMÄRKNING: Se *Byte av strypventil* på sidan 6-14 för instruktioner om hur du tar loss strypventiler från strypventilkroppen.

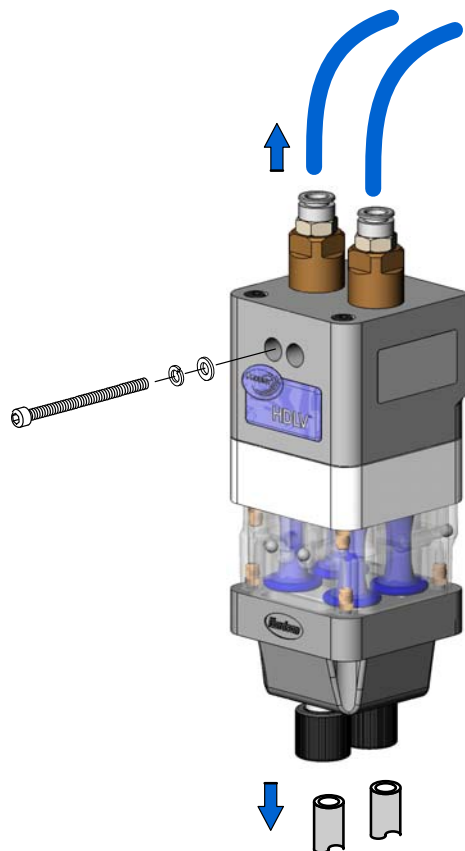
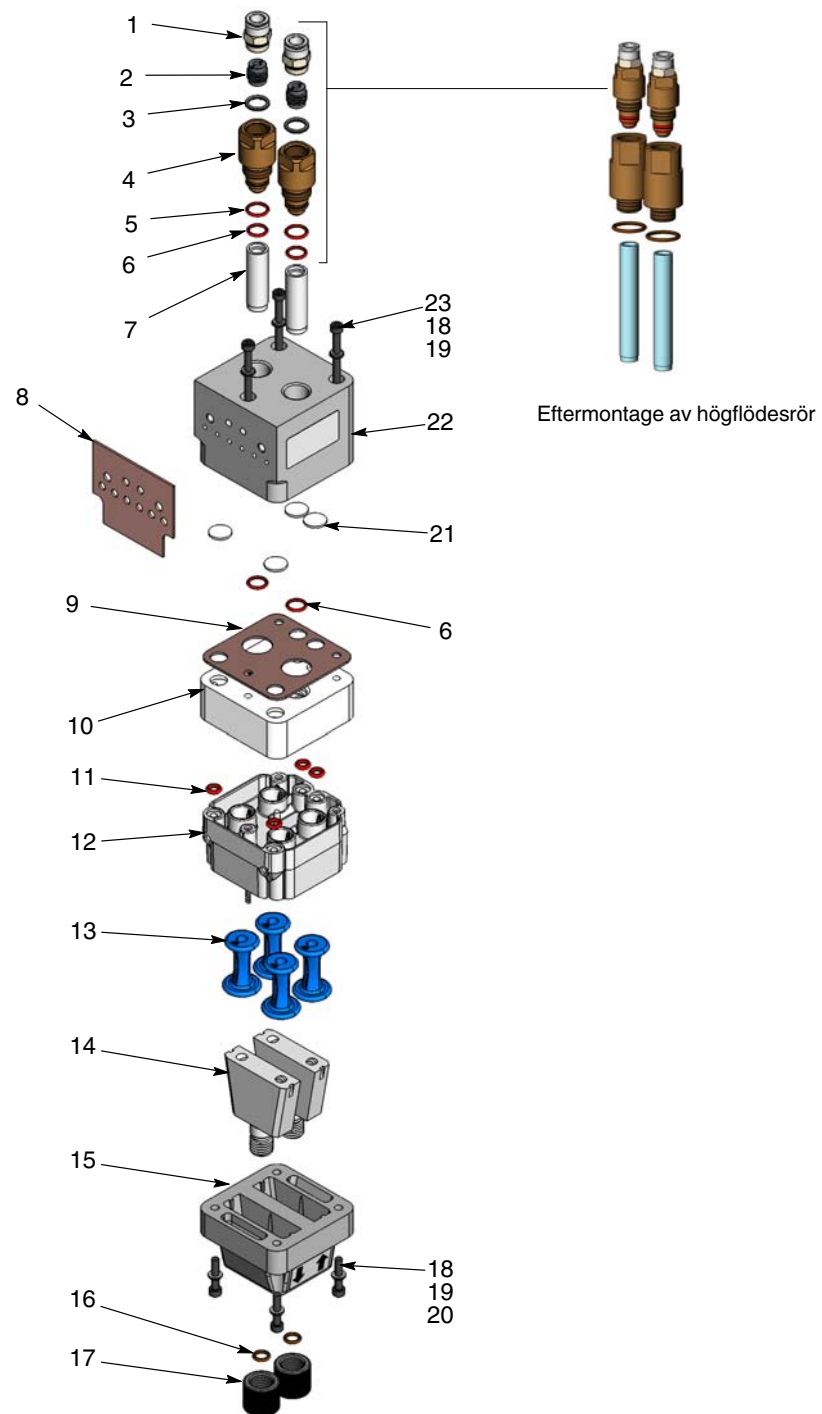


Bild 6-4 Förberedelser



Eftermontage av högflödesrör

Bild 6-5 Delning av pump

- | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| 1. 10 mm rörkopplingar (2) | 9. Packning för övre Y fördelare | 17. Klämmuttrar (2) |
| 2. Backventiler (2) | 10. Övre Y fördelare | 18. Skruvar M5 x 25 (4) |
| 3. O-ringar (2) | 11. O-ringar (4) | 19. Låsbrickor M5 (7) |
| 4. Anslutningsplugg (2) | 12. Strypventilkropp | 20. Planbrickor M5 (7) |
| 5. O-ringar (2) | 13. Strypventiler (4) | 21. Filterskivor (4) |
| 6. O-ringar (4) | 14. Slitblock nedre fördelare (2) | 22. Överdel fördelare |
| 7. Fluidiseringsrör (2) | 15. Nedre fördelarkropp | 23. Skruvar M5 x 100 (3) |
| 8. Ventilkroppspackning | 16. O-ringar (2) | |

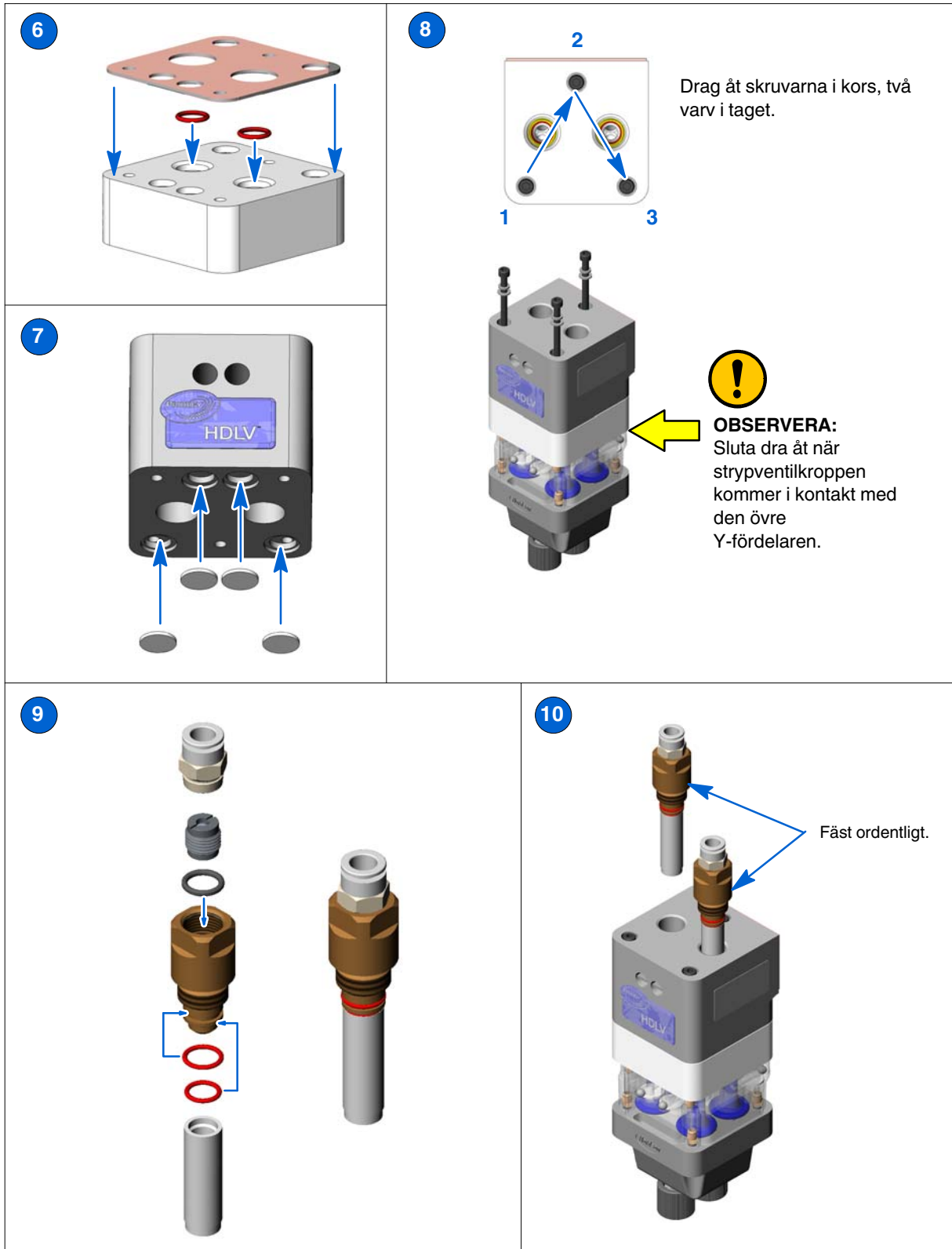
Pumpdel



OBSERVERA: Följ sammansättningsordningen och de givna instruktionerna. Pumpen kan skadas om man inte noga följer dessa sammansättningsinstruktioner.

ANMÄRKNING: Övre och nedre Y fördelare som används vid upprepad kontakt med livsmedel måste noggrant göras rena före första användning. Gör emellertid ingen rengöring av de porösa fluidiseringsrören.

<p>1</p>	<p>3</p> <p>Ovansida</p> <p>Nedre</p> <p>Se <i>Byte av strypventil</i> på sidan 6-14 för detaljerade instruktioner.</p>
<p>2</p>	<p>4</p> <p>OBSERVERA: Sluta dra åt när strypventilkroppen kommer i kontakt med den nedre fördelarkroppen.</p> <p>Drag åt skruvarna i kors, två var i taget.</p> <p>5</p>



Byte av strypventil



OBSERVERA: Innan man sätter i strypventilkroppen i ett skruvstäd polstra käftarna. Drag endast åt skruvstället så mycket att ventilkroppen säkert hålls fast. Försummar man denna varning kan det medföra skador på strypventilens kropp.

Bild 6-6 ger en ovansidesbild av strypventilkroppen.

- I de övre flänsarna på strypventilerna måste ordet UP vara ingjutet.
- Ventilkroppens ovansida har fyra luftkanaler som är tätade med O-ringar.

ANMÄRKNING: Byt ut filterskivorna (ingår i strypventilsatsen) när man byter ut strypventilerna. Se steg 7 i anvisningarna *Sammansättning av pump*.

Demontering av strypventil

1. Spänn fast strypventilkroppen i ett polstrat skruvstäd.
2. Ta tag i den nedre flänsen på en strypventil med ena handen och drag ut den från ventilkroppen.
3. Klipp av flänsen med en sax, drag därefter ut resten av strypventilen ur ventilkroppens ovansida.

Ovansida på en strypventilkropp



Demontering av strypventil



Bild 6-6 Demontering av strypventil

Montering av strypventil

ANMÄRKNING: Alla strypventiler som skall användas vid upprepad kontakt med livsmedel, måste noggrannt rengöras före första användning.

Se bild 6-7.

1. Stick i installationsverktyget i en av ventilkanalerna, sätt därefter på strypventilen, med den fläns som är märkt UP, på installationsverktygets nedre ände.

Rikta in strypventilens räfflor med de fyrkantiga spåren i ventilkanalerna.

2. Nyp ihop strypventilens fläns som är märkt UP, stick därefter in ena änden av flänsen i ventilkanalerna.
3. Drag i installationsverktyget tills att strypventilens ände är inne i ventilkroppen.
4. Fortsätt att dra i installationsverktyget tills att strypventilen hoppar ut genom ventilkroppen och verktyget släpper.
5. Drag undan strypventilens nedre fläns för att kontrollera att ventilens räfflor är inriktade mot de fyrkantiga spåren i ventilkroppen. Om det behövs drar och vrider man strypventilen så att räfflorna passar in mot spåren.

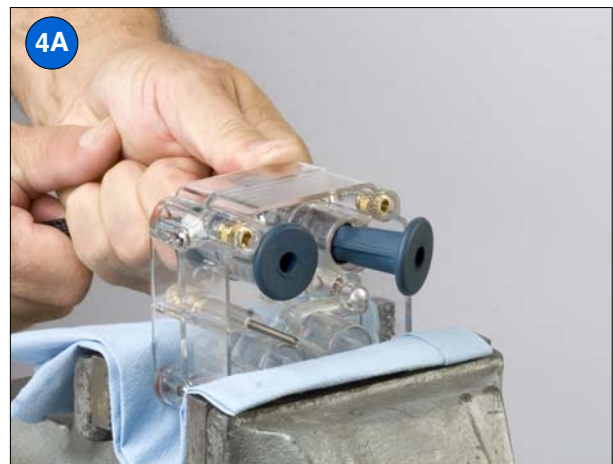


Bild 6-7 Steg för montering av strypventil

Avsnitt 7

Delar

Inledning

För att beställa reservdelar, kontakta Nordson Industrial Coating Systems Customer Support Center på telefon +1-800- 433-9319, eller din närmsta Nordsonrepresentant.

Hur man använder den illustrerade reservdelslistan

Referensnummerna i kolumnen Ref. motsvarar de nummer som pekar ut delar i illustrationerna, som följer efter varje lista. Beteckningen NS (ej visad) anger att den listade detaljen inte visas i illustrationen. Ett streck (—) används när artikelnumret gäller för samtliga delar i en illustration.

Numret i kolumnen Art. nr. är Nordson Corporations artikelnummer. En serie av streck i denna kolumn (- - - - -) betyder att detaljen inte kan beställas separat.

I kolumnen Beskrivning anges detaljens namn, liksom dess dimensioner och andra karaktäristika om detta är lämpligt. Indrag visar förhållandet mellan moduler, undermoduler och detaljer.

- Om du beställer modulen, så kommer artiklarna 1 och 2 att ingå.
- Om man beställer undermodulen 1, så kommer detaljen 2 att ingå.
- Om man beställer detaljen 2 så erhålles endast denna.

Siffran i kolumnen Antal anger det antal som behövs per enhet, modul, eller undermodul. Förkortningen AR (efter behov) används om artikelnumret anger en metervara som beställes i en viss kvantitet, eller i en mängd som är beroende på produktversion eller modell.

Bokstäverna i kolumnen Anm. hänvisar till fotnoter i slutet av varje reservdelslista. Dessa anmärkningar innehåller information som är av vikt vid användning och beställning. Man bör uppmärksamma den information som ges i dessa anmärkningar.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
—	0000000	Del	1	
1	000000	• Undermodul	2	A
2	000000	•• Del	1	

Pumpstyrenhet

Se bild 7-1. Om du beställer en ny pumpstyrenhet, kontrollera att rätt spänning beställs.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
—	1606977	PUMP CONTROL UNIT, 115 V, Encore HD		
—	1606978	PUMP CONTROL UNIT, 230 V, Encore HD		
1	-----	• PANEL, controller, power/pneumatic	1	
2	1045837	• SCREW, pan, recessed, M5 x 12, with internal lock washer bronze	10	
3	1068715	• WASHER, lock, dished, #10	1	
4	1108673	• CONNECTOR, elbow, plug-in, 6 mm T	1	
5	972126	• CONNECTOR, male, elbow, 6 mm T x 1/8 uni	3	
6	1082612	• VALVE, flow control, 4 mm x 1/8 uni	1	
7	984526	• NUT, lock, 1/2 conduit	2	
8	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2, blue	3	
9	1605823	• HARNESS, receptacle out, VBF, controller, Encore HD	1	
10	1023695	• SEAL, bulkhead, 7/8-16 thread	1	
11	972930	• PLUG, push-in, 8 mm T, plastic	1	
12	1603928	• CONNECTOR, male, 8 mm x 1/4 RPT	2	
13	1005067	• UNION, F bulkhead, 8 mm T x 1/4 RPT	2	
14	1605763	• WASHER, sealing, M16, buna-N and steel, zinc	3	
15	955063	• RING, sealing, 1/4	4	
16	309488	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x 1/8 RPT	4	
17	984702	• NUT, hex, M5, brass	3	
18	983401	• WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	3	
19	983021	• WASHER, flat, E, 0.203 x 0.406 x 0.040, bronze	3	
20	240674	• TAG, ground	3	
21	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T x 1/4 RPT	1	
22	1604303	• CONNECTOR, male, 10 mm T x 1/4 RPT, with seal	1	
23	972286	• REDUCER, 8 mm stem x 6 mm T	1	
24	1605982	• RECEPTACLE, network, Encore HD controller	1	
25	183804	• PLUG, blanking, 6 mm T	1	
26	933469	• LUG, 90, double, 0.250 x 0.438	1	
NS	939110	• CABLETIE, 3.9 in, 185F/85C, nylon, natural	10	

NS: Ej visad

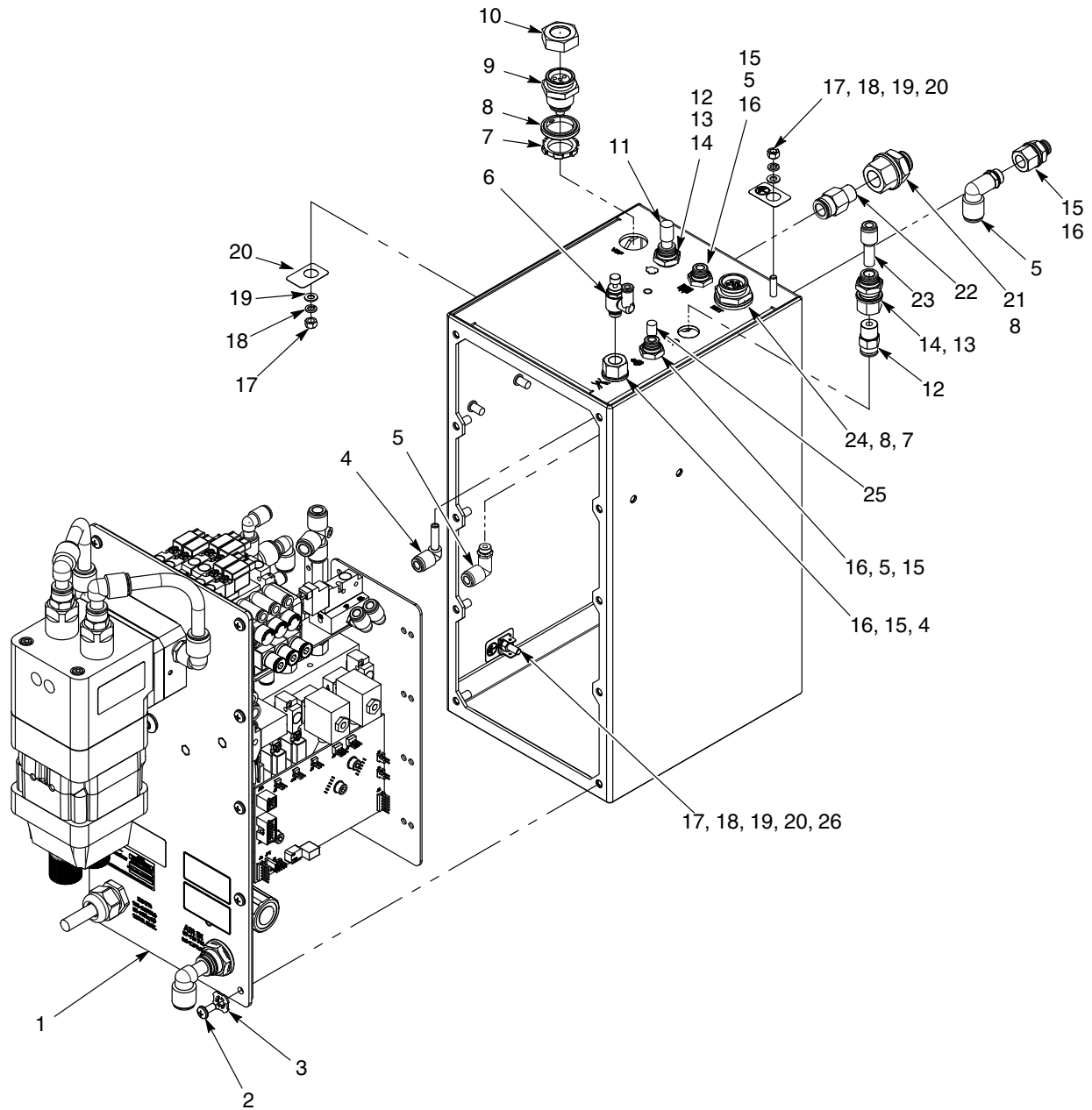


Bild 7-1 Pumpstyrenhet

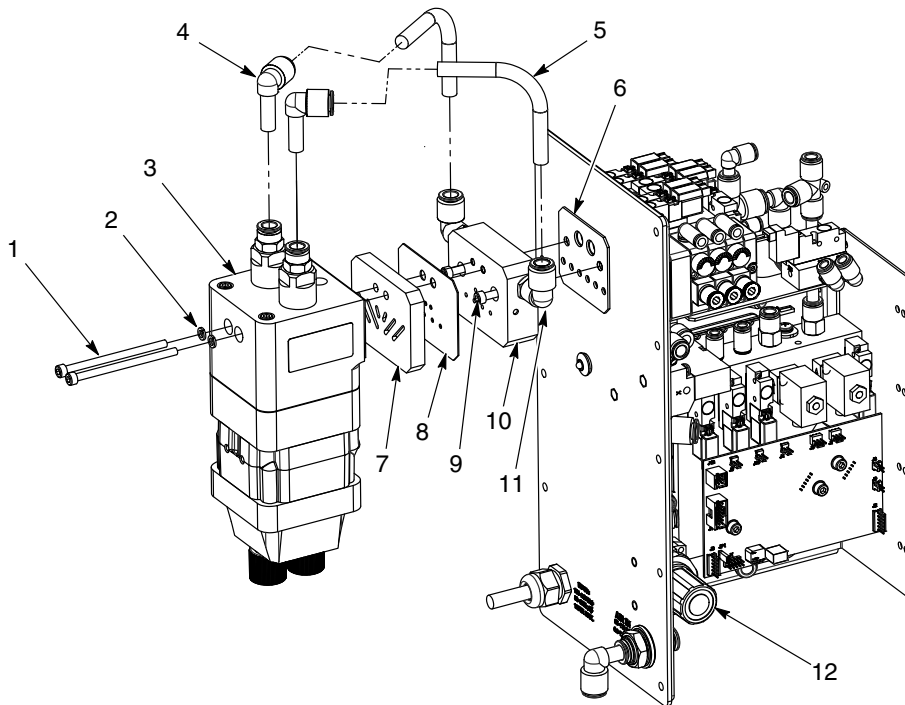
10013427

Paneldel

Se bild 7-2.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
—	-----	PANEL, Encore controller power/pneumatic	1	
1	345536	• SCREW, socket, M5 x 80, bl	2	
2	983401	• WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	4	
3	1081114	• PUMP ASSEMBLY, HDLV, Gen II	1	
4	1052893	• ELBOW, plugin, 10 mm T x 10 mm stem, plastic	3	
5	1608085	• KIT, Encore power/pneumatic panel tubing	1	
6	1604073	• GASKET, pump manifold, Encore HD	1	
7	1605761	• ADAPTER, Prodigy G3 pump-Encore HD manifold	1	
8	1606256	• GASKET, Prodigy adapter plate	1	
9	982029	• SCREW, socket, M5 x 30, bl	2	
10	1606254	• BASE, Prodigy, G3-Encore adapter	1	
11	972125	• CONNECTOR, male, elbow, 10 mm T x 1/4 uni	2	
12	1100310	• REGULATOR, 1/8, 1/4 NPT, 7-125 psi, pneumatic panel	1	

fortsättning...



10014746

Bild 7-2 Paneldelar (1 av 3)

Paneldel (forts.)

Se bild 7-3.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
4	1052893	• ELBOW, plugin, 10 mm T x 10 mm stem, plastic	3	
13	1605376	• HARNESS, blue LED, with housing, Encore HD	1	
14	1027585	• VALVE, solenoid, 3-way, sub-base	1	
15	1605442	• MODULE, digital airflow, manual system, Encore HD	1	
16	1604082	• VALVE, solenoid, 3-port, 24 Vdc, 1/4 NPTF	1	

fortsättning...

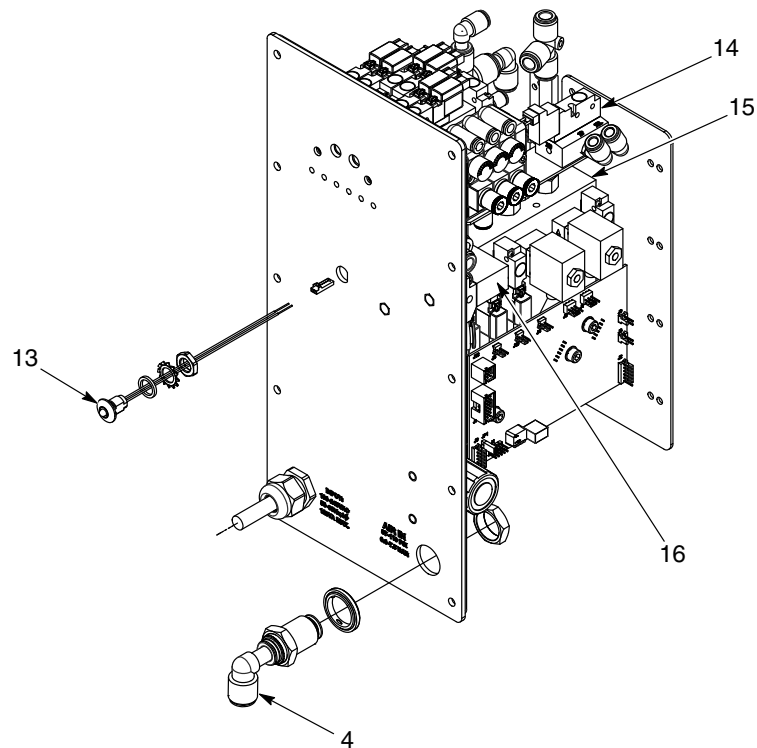


Bild 7-3 Paneldelar (2 av 3)

10014746

Paneldel (forts.)

Se bild 7-4.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
2	983401	• WASHER, lock, M, spt, M5, steel, zinc	4	
17	1606835	• PCA, replay board, Encore LT-HD	1	
18	1107695	• POWER SUPPLY, 24 Vdc, 60 W	1	
19	1604518	• CONNECTOR, male, elbow, 6 mm T x 1/8 RPT	3	
20	972313	• TEE, union, 8 mm tube x 8 mm tube, pl	1	
21	1604804	• MANIFOLD ASSEMBLY, pump control, Encore HD	1	
22	1605754	• FILTER, line, with terminals, Encore HD	1	
23	984702	• NUT, hex, M5, brass	4	
24	983021	• WASHER, flat, E, 0.203 x 0.406 x 0.040, br	4	
25	240674	• TAG, ground	2	

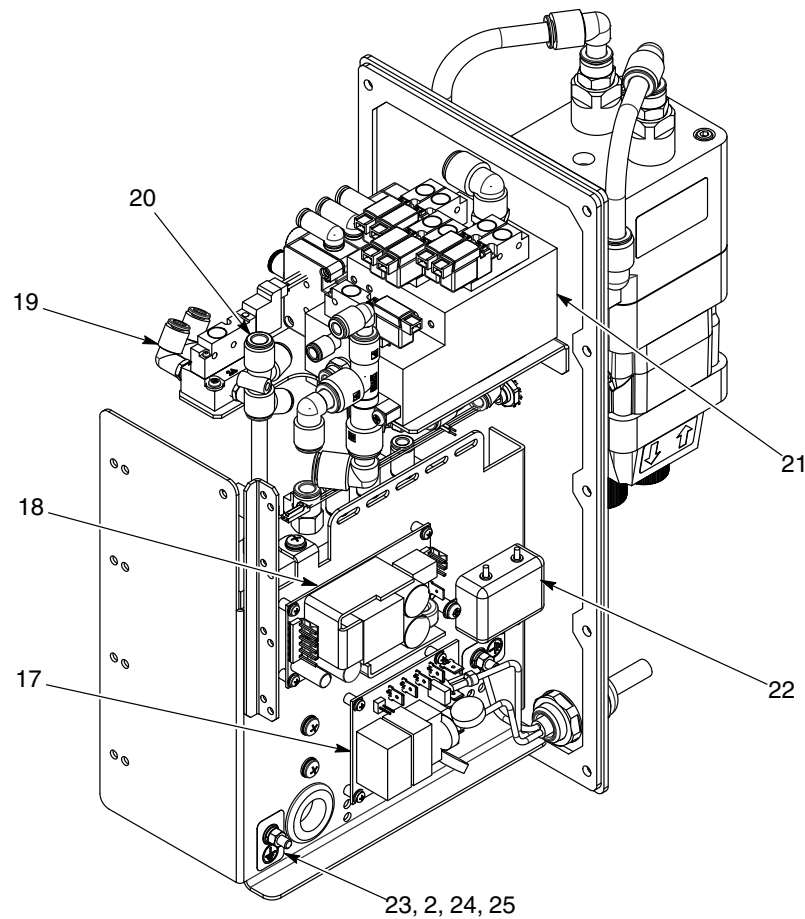


Bild 7-4 Paneldelar (3 av 3)

10014746

iFlow module

Se bild 7-5.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
—	1605443	MODULE, digital airflow, manual system, Encore HD	1	
1	1099288	• VALVE, solenoid, 3-way, w/connector	4	
2	1027547	• VALVE, proportional, solenoid, sub-base	2	
3	1602319	• PCA, Encore HD flow node, 1 channel	1	
4	972277	• CONNECTOR, male, elbow, 8 mm T x 1/4 uni	1	
5	972399	• CONNECTOR, male, with/int hex, 6 mm T x 1/8 uni	3	
6	1030873	• VALVE, check, M8 TXR 1/8, M input	2	

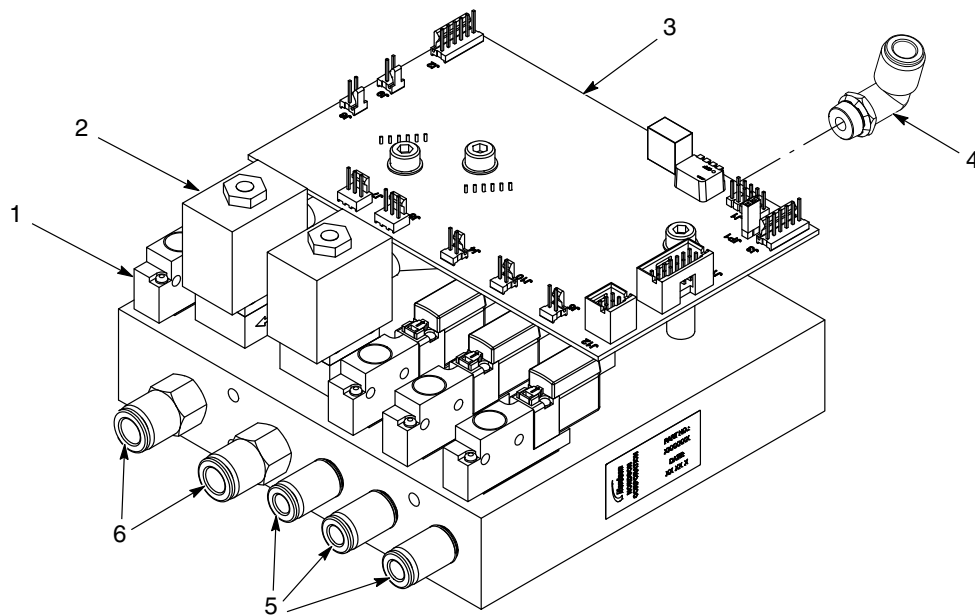


Bild 7-5 iFlow modulens delar

Fördelarenhet

Se bild 7-6.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
—	1604804	MANIFOLD ASSEMBLY, pump control, Encore HD		
1	1604080	• GASKET, pump control manifold, Encore HD	1	A
2	1074535	• CONNECTOR, male, 90 elbow, 10 mm T x $\frac{3}{8}$ RPT	1	
3	1603927	• CONNECTOR, male elbow, 8 mm x $\frac{1}{8}$ RPT	3	
4	1605530	• CONNECTOR, male, elbow, 6 mm T x $\frac{1}{8}$ RPT. with sealant	2	
5	983136	• WASHER, lock, M, internal, 4 mm, black zinc	2	
6	982453	• SCREW, socket, M4 x 16, zinc	2	
7	1605567	• MANIFOLD/REGULATOR, compact, in/8 mm, 3 x out/6 mm	1	
8	1099281	• VALVE, solenoid, 3 port, 24 V, 0.35 W	7	
9	-----	• MANIFOLD, pump control, Encore HD	1	
10	1601413	• ELBOW, plugin, 6 mm T x 8 mm stem, plastic	1	
11	1052920	• PUMP, vacuum generator	1	
12	1601412	• ELBOW, plugin, 8 mm T x 10 mm stem, plastic	1	
13	-----	• SCREW, pan, recessed, M4 x 16, zinc	2	
14	1052893	• ELBOW, plugin, 10 mm T x 10 mm stem, plastic	1	
15	328524	• CONNECTOR, male, with internal hex, 6 mm T x M5	1	
16	1604335	• CONNECTOR, male, 6 mm T x $\frac{1}{4}$ RPT, with seal	1	
ANM. A: När du byter packning ska du kontrollera att alla limrester har avlägsnats från fördelaren.				

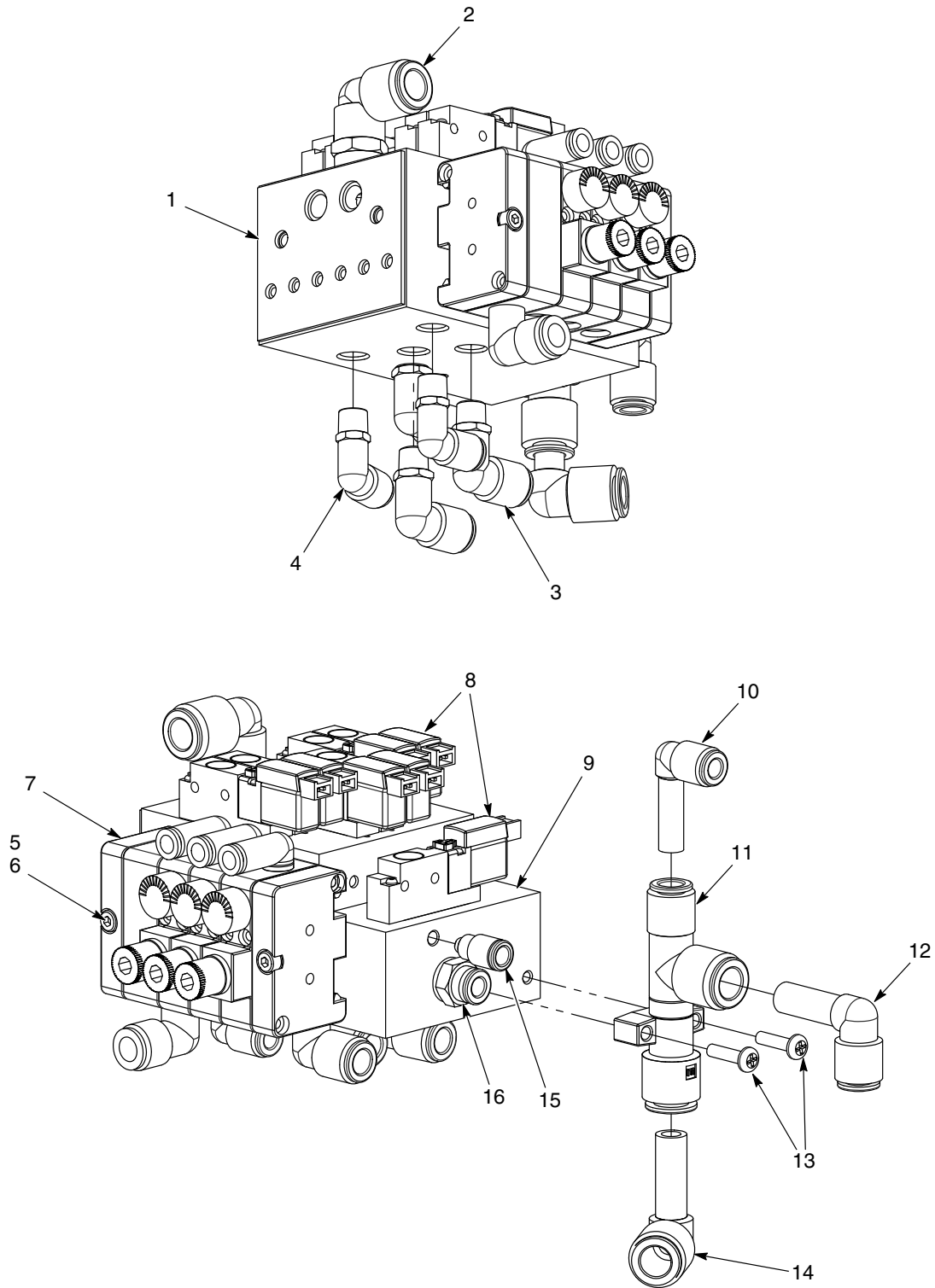


Bild 7-6 Fördelarenhetsdelar

1604804

Pump

Se bild 7-7.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
—	1081194	PUMP ASSEMBLY, HDLV	1	
1	971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 in. unithread	2	
2	-----	• CHECK VALVE assembly, pump, Prodigy	2	A
3	941113	• O-RING, silikon, 0.438 x 0.625 x 0.094 tum.	2	
4	-----	• PLUG, fluidizing tube access, HDLV pump	2	
5	940142	• O-RING, silikon, 0.50 x 0.625 x 0.063 tum.	2	
6	940137	• O-RING, silikon, 0.437 x 0.562 x 0.063 tum.	4	
7	-----	• TUBE, fluidizing, HDLV pump	2	A
8	1605631	• GASKET, face, HDLV pump	1	
9	1605630	• GASKET, HDLV pump	1	A
10	-----	• MANIFOLD, upper Y, HDLV pump	1	A
11	1053292	• O-RING, silikon, 0.219 x 0.406 x 0.094 tum.	4	
12	1080148	• BODY, pinch valve, HDLV pump	1	
13	-----	• VALVE, pinch, HDLV pump	4	A
14	-----	• BLOCK, wear, lower manifold, HDLV pump	2	A
15	-----	• BODY, lower manifold, HDLV pump	1	
16	945115	• O-RING, Viton, 8.00 x 2.00	2	A
17	1062070	• NUT, wear block tube retaining	2	
18	982085	• SCREW, socket, M5 x 25, black	4	
19	983401	• WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	7	
20	983035	• WASHER, flat, M, regular, 5, steel, zinc	7	
21	-----	• DISC, filter, Prodigy HDLV pump	4	A
22	-----	• MANIFOLD, top, HDLV pump	1	
23	1053293	• SCREW, socket, M5 x 100, black	3	
NS	982802	• SCREW, socket, M5 x 70, black	2	B
NS	-----	• WASHER, flat, regular, M5, steel, zinc	2	B
NS	-----	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	2	B
ANM. A: Dessa delar finns i servicesatserna som visas på sidan 7-12.				
B: Använd dessa monteringsdetaljer för att fästa pumpen på pumpens kontrollpanel.				
NS: Ej visad				

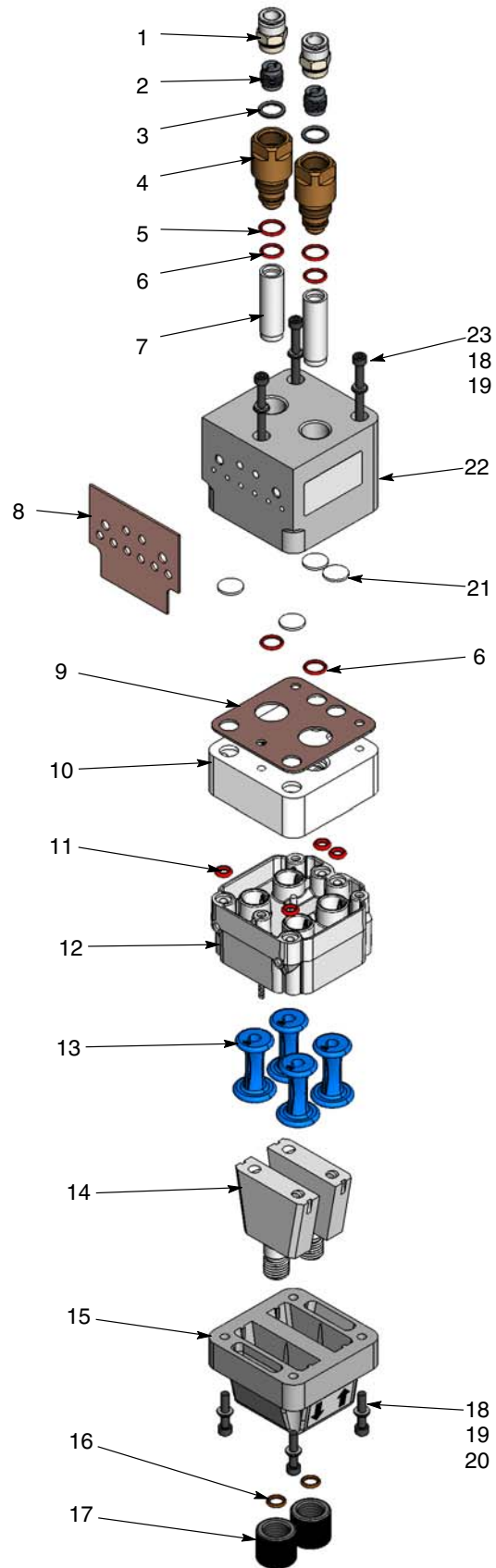

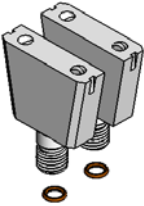
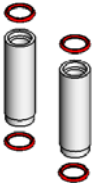
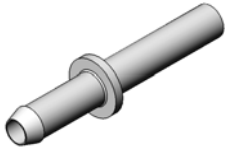



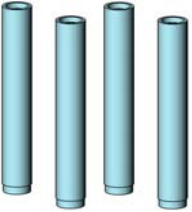



Bild 7-7 Reservdelar för standardpump

Reservdelar

★ Lagerhåll en av varje av dessa delar för varje pump i ditt system.

<p>Strypventilsats ★ 1081221 (omfattar 8 strypventiler, 8 filterskivor, och 1 installationsverktyg)</p>  <p>Strypventilsats ★ (vid kontakt med livsmedel) 1097918 (omfattar 8 strypventiler, 8 filterskivor, och 1 installationsverktyg)</p>	<p>Sats med nedre fördelare slitblock ★ 1057260 (omfattar 2 slitblock och 2 O-ringar 945115) Instruktioner på sidan 6-10</p> 
<p>Sats med fluidiseringsrör ★ 1057258 (omfattar 4 rör och 8 O-ringar, del 940137) Instruktioner på sidan 6-9</p> 	<p>Hullingförsedd slangadapter för flexibel slang 1078006 Ingår ej i pumpen. Beställ separat.</p> 
<p>Sats med backventiler ★ 1078161 (Omfattar 2 ventiler)</p> 	<p>Strypventilkropp Uppgraderingssats 1081976 (omfattar ny stryppventilkropp med fyra strypventiler och fyra monterade O-ringar)</p> 
<p>Uppgraderingssats med backventiler 1078151 (uppgradering av äldre pumpar för ny konstruktion av backventiler. Omfattar alla visade delar)</p> 	<p>Ersättningsats för högflödes-fluidiseringsrör 1093557 (eftermonteringsatsen måste vara monterad för att denna ska kunna användas)</p> 
<p>Eftermonteringsats för högflödes-fluidiseringsrör 1093596 (omvandlar pumpen till högflödespump)</p> 	

Vägg-/stativmonterat system

P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
1600566	SATS, filter, Encore LT	1	
1600608	• FILTER, mist separator, 0.3 micron, 1/2 in. NPT	1	
1600609	•• FILTER ELEMENT, separator, 0.3 micron	1	
971103	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/2 unithread	2	
1600607	• CONNECTOR Y branch, 10 mm tube x 1/2 in. unithread	1	
-----	• BRACKET, assembly, mounting, modular air filter	1	
972286	REDUCER, 8 mm stem x 6 mm tube	1	A
1067694	SATS, jordningsskena, ESD, 6 positioner, med skruvar	1	
1080718	KABEL, interface/styrenhet, 3 meter (10 fot)	1	
ANM. A: Installerad i spänningsmatningsdelens utgångsnippel för fluidiseringsluft.			

Slangar för luft och pulver

Pulverslang och luftslang måste beställas i steg om en fot.

P/N	Beskrivning	Anm.
1081783	Pulverslang, 6 mm ID x 8 mm YD, polyolefin (per 30 meter)	B, E
1080388	Powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin (by 500 ft)	C, E
1606690	Clear powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane (by 100 ft)	A, F
1606695	Clear powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane (by 500 ft)	C, F
900617	Air tubing, polyurethane, 4 mm, clear, electrode air wash	A
900742	Air tubing, polyurethane, 6 mm, blue, pattern air	A
1096789	Air tubing, antistatic, 6/4 mm, black (conductive air tubing), VBF pickup tube to controller	D
900741	Air tubing, polyurethane, 6 mm, black	
900618	Air tubing, polyurethane, 8 mm, blue	A
900619	Air tubing, polyurethane, 8 mm, black	A
900740	Air tubing, polyurethane, 10 mm, blue, main air IN	A
900517	Tubing, poly, spiral cut, 0.62 in. ID, dess out	
301841	Strap, Velcro, w/buckle, 25 x 3 cm, dress out	
ANM. A: Minsta beställningskvantitet är 15 m (50 fot). B: Minsta beställningskvantitet är 30 m (100 fot). C: Minsta beställningskvantitet är 150 m (500 fot). D: Denna slang används på vibratormatade system (VBF) för att ge fluidiseringsluft från kopplingen till sugröret. Den är ledande och jordar sugröret till karrans chassie. Byt inte ut dessa mot icke-ledande rör. E: Standardpulverslang som medföljer systemet. F: Pulverslang som tillval för användning istället för standardpolyolefin.		

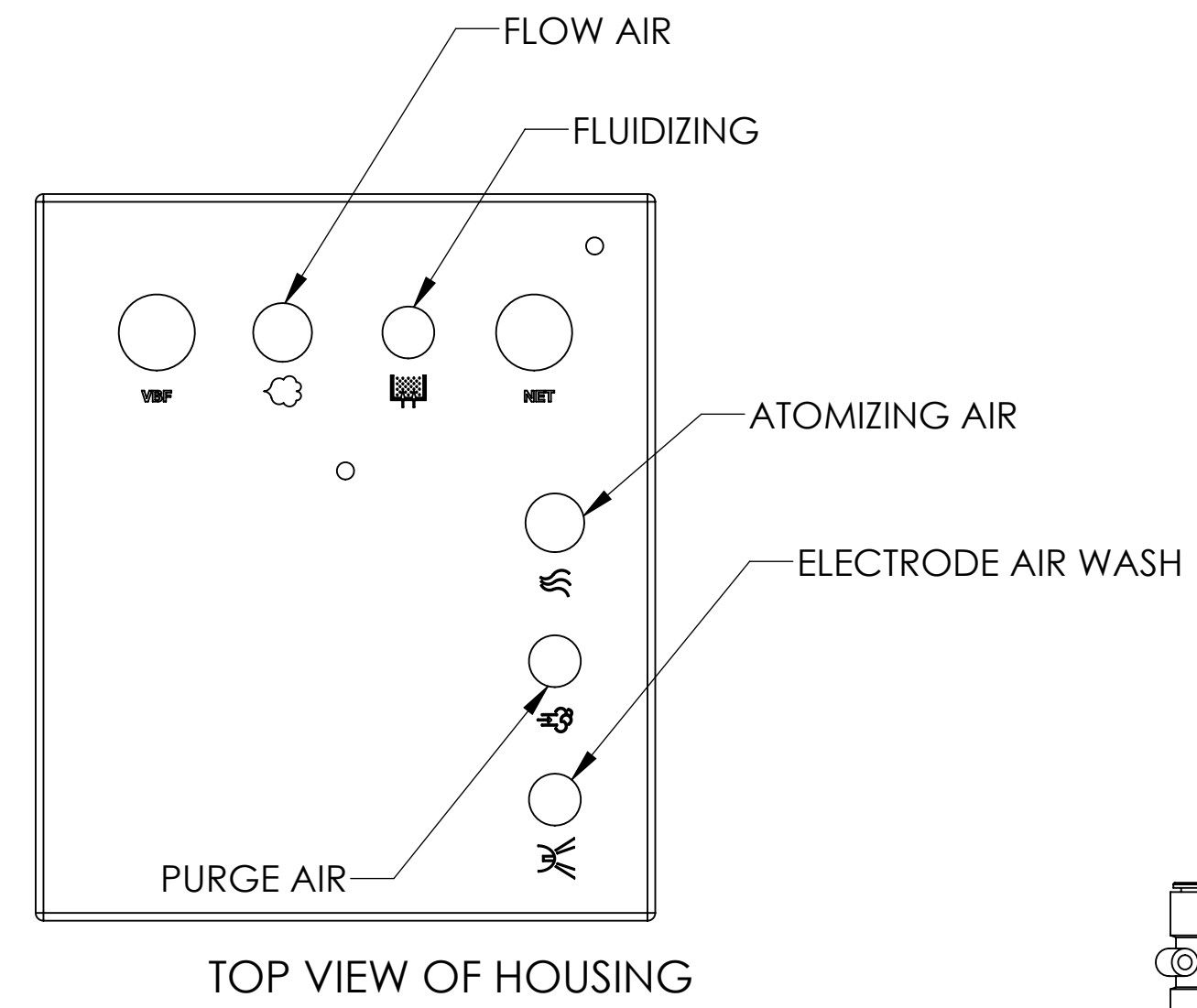
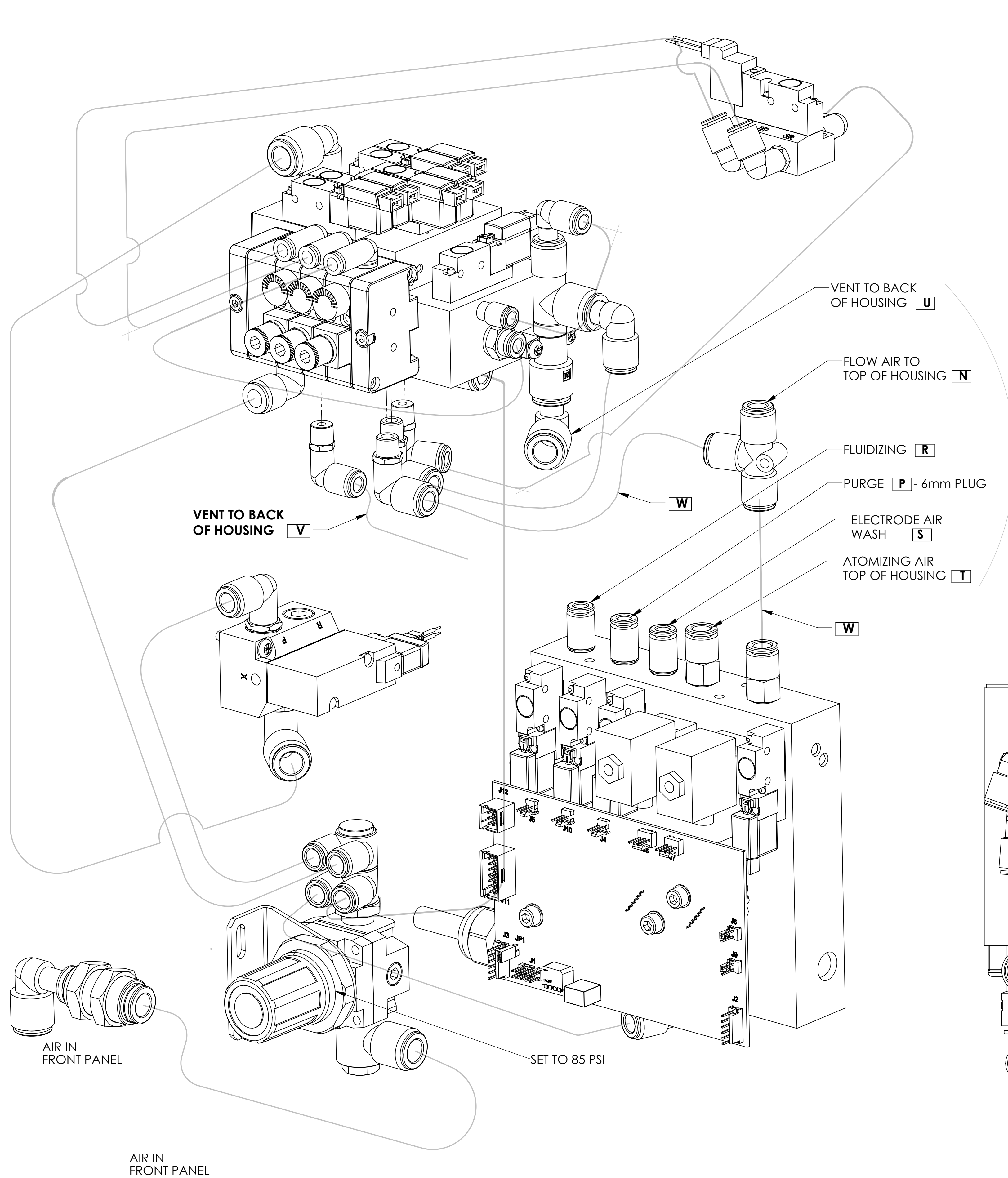
Diverse tillval

P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
1091429	KIT, input air, Encore HD manual systems	1	
972841	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	1	
971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 in. unithread	1	
973500	• COUPLING, pipe, hydraulic, 1/4 in., steel, zinc	1	
973520	• COUPLING, pipe, hydraulic, 3/8 in., steel, zinc	1	
900740	• SLANG, polyuretan, 10 mm blå	20 ft	A
1096786	FILTER/REGULATOR, assembly, with fittings (particulate)	1	B
1097103	• FILTER ELEMENT, air, 5 micron	1	B
ANM. A: Beställ ersättnings slangar i enheter om 1 fot (30 cm). B: OEM reservdelsnummer AW20-02BE-CR. Beställ rätt filterelement för ert filter/regulator. Filterelementen är inte identiska.			

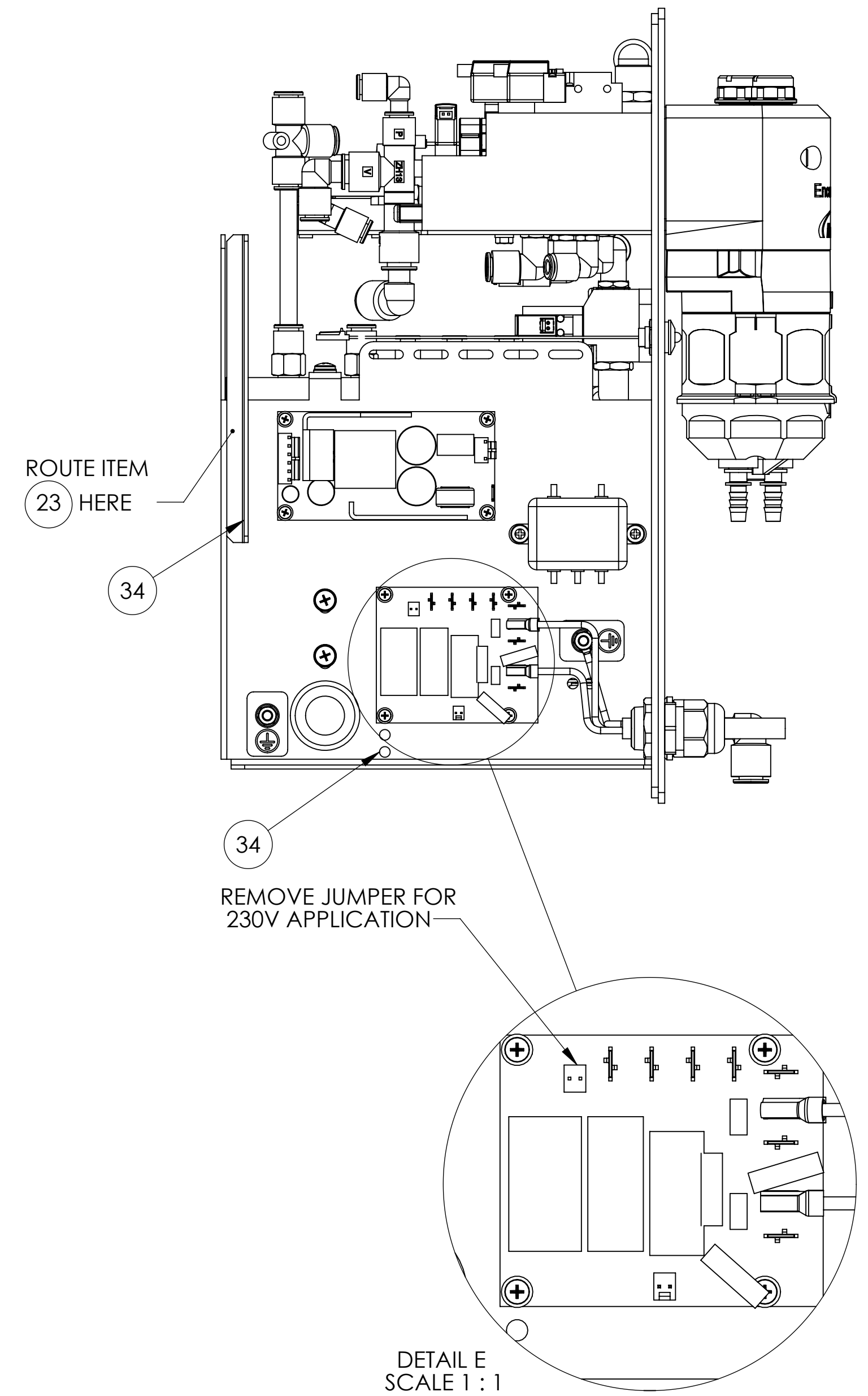
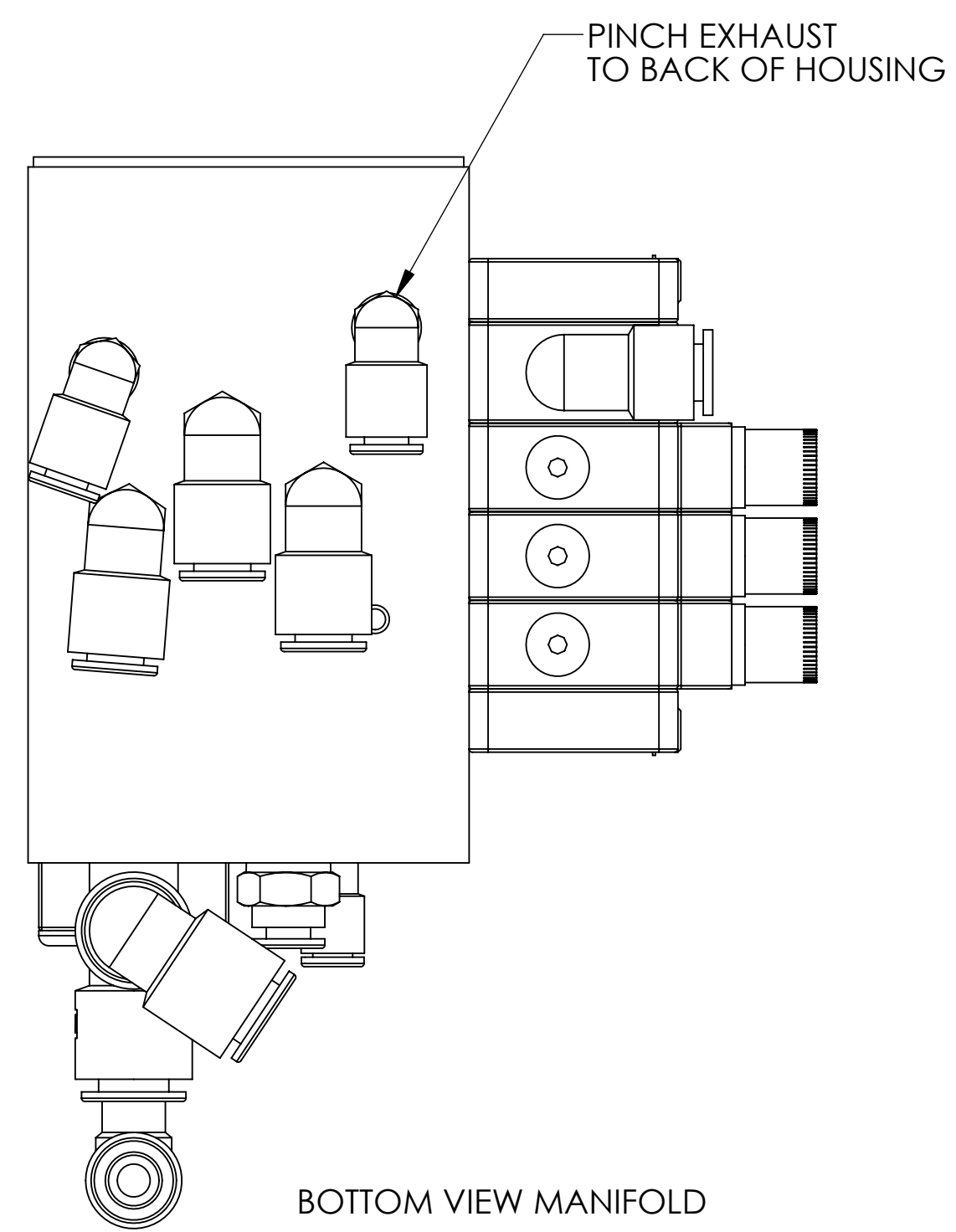
Avsnitt 8

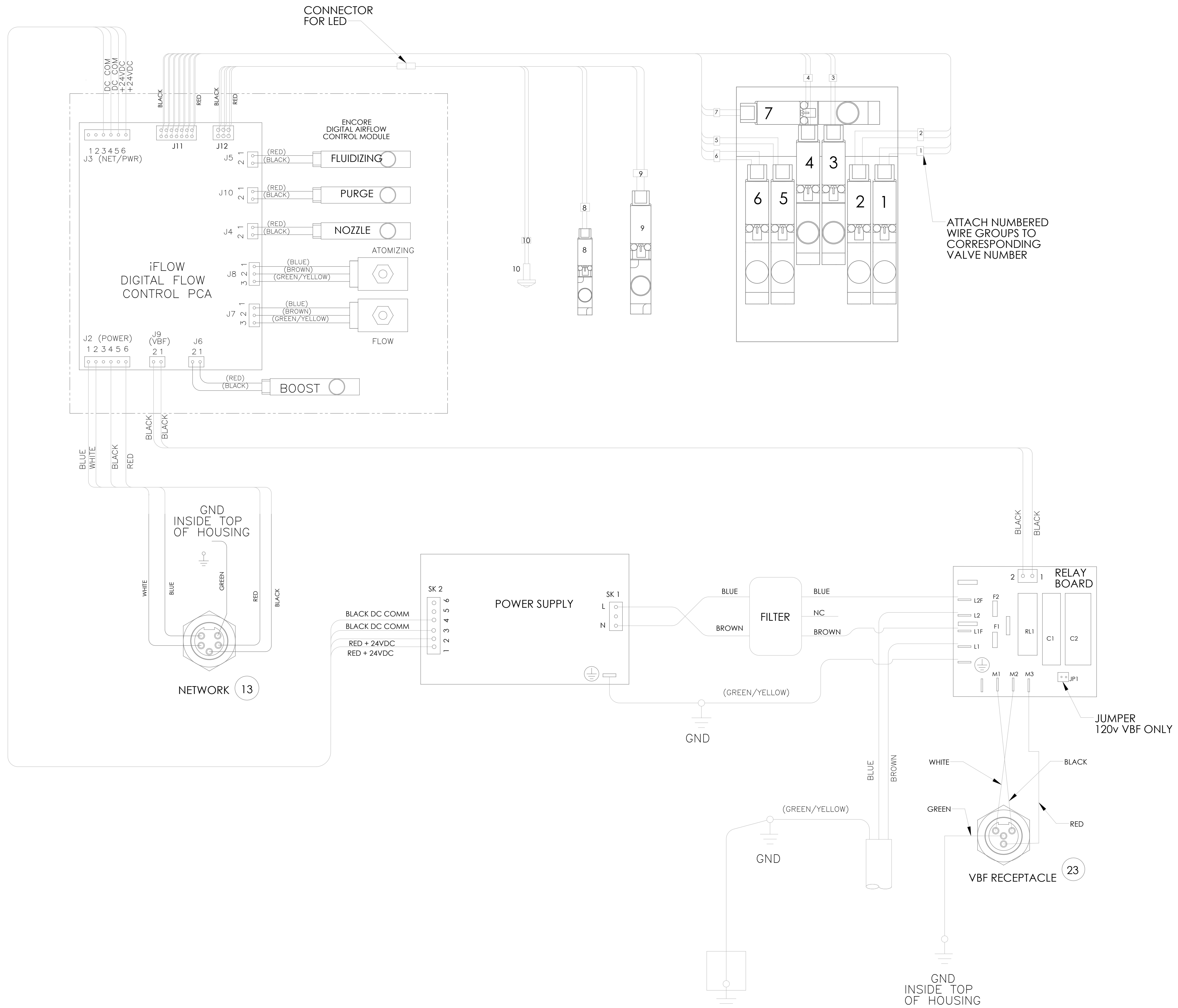
Kopplingschemor

Beskrivning	P/N
Encore HD Power/Pneumatic Controller Assembly	10013427



TO FITTINGS ON HOUSING
 29





FÖRSÄKRAN om överensstämmelse

Produkt: Encore XT/HD manuella pulverspraysystem

Modeller: Encore XT manuell, fast monterad enhet eller enhet på mobil vagn.

Encore-system med automatisk applikator med Encore XT styrenheter för en enda pistol.

Encore HD manuell, fast monterad enhet eller enhet på mobil vagn.

Beskrivning: Dessa är samtliga elektrostatiska pulverspraysystem med applikator, styrkablar och tillhörande styrenheter. Det manuella systemet Encore XT använder pumpteknologi av Venturi-typ för att förse spraypistolen med ström. Det manuella systemet Encore HD använder istället pumpteknologi med hög densitet för att förse spraypistolen med ström. Den automatiska Encore-pistolen är listad med manuella XT-styrenheter för applikationer med en enda automatisk pistol och kan monteras på ett pistolstativ eller på en robot.

Tillämpade direktiv:

2006/42/EG – Maskindirektivet 2004/108/EEG – EMC-direktivet

94/9/EG – ATEX-direktivet

Standarder som använts för att påvisa överensstämmelse:

EN/ISO12100 (2010) EN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM 7260 (1996) EN50050 (2006)

EN1953 (2013) EN60079-31 (2014) EN61000-6-2 (2005) EN55011 (2009) EN60204-1 (2006)

Tillverkningsprinciper:

Denna produkt har tillverkats enligt goda ingenjörsmässiga principer.

Den angivna produkten uppfyller direktivet och standarderna som beskrivs här ovan.

Typ av skydd:

- Omgivningstemperatur +15 °C till +40 °C

- Ex tb IIIB T60 °C / EX II 2 D / 2mJ = (Encore XT- och HD-applikatorer)

- Ex tc IIIB T60 °C / EX II (2) 3 D = (styrenheter)

- Ex II 2 D / 2mJ = (Encore automatisk applikator)

Certifikat:

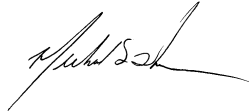
- FM14ATEX0051X = styrenheter (Norwood, Mass. USA)

- FM14ATEX0052X = manuella Encore XT- och HD-applikatorer (Norwood, Mass. USA)

- FM11ATEX0056X = automatisk Encore-applikator (Norwood, Mass. USA)

ATEX-övervakning:

- 1180 SGS Baseefa (Buxton, Derbyshire, Storbritannien)



Datum: 24 augusti 2015

Mike Thomas

Director Business Unit

Cold Materials and Powder

Industrial Coating Systems

Nordson-auktoriserad representant inom EU

Kontakt:

Operations Manager

Industrial Coating Systems

Nordson Deutschland GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 42-44

DE-40699 Erkrath, Tyskland



