

Mobiel Encore™ HD-poederspuitsysteem

Gebruikershandleiding

P/N 7560587_01

- Dutch -

Uitgegeven 10/15

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.
Ga naar <http://emanuals.nordson.com> voor de meest recente versie en
de beschikbare talen.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Contact met ons

Nordson Corporation waardeert vragen om informatie, commentaar en inlichtingen over zijn producten. Algemene informatie over Nordson kan worden gevonden op het internet op het volgende adres:
<http://www.nordson.com>.

Kennisgeving

Dit is een publicatie van Nordson Corporation die is beschermd door auteursrecht. Originele copyrightdatum 2015. Dit document mag niet, in zijn geheel noch gedeeltelijk, worden gefotokopieerd, gereproduceerd of vertaald zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Nordson Corporation. De informatie in deze publicatie kan worden gewijzigd zonder voorafgaande kennisgeving.

- Vertaling van Origineel -**Handelsmerken**

iFlow, Nordson en het Nordsonlogo zijn gedeponeerde handelsmerken van Nordson Corporation.

Encore is een handelsmerk van Nordson Corporation.

Alle overige handelsmerken zijn in eigendom bij de betreffende eigenaars.

Inhoudsopgave

Nordson International	0-1
Europe	0-1
Distributors in Eastern & Southern Europe	0-1
Outside Europe	0-2
Africa / Middle East	0-2
Asia / Australia / Latin America	0-2
China	0-2
Japan	0-2
North America	0-2
Veiligheidsvoorschriften	1-1
Inleiding	1-1
Gekwalificeerde personen	1-1
Bedoeld gebruik	1-1
Voorschriften en keuringseisen	1-1
Persoonlijke veiligheid	1-2
Brandveiligheid	1-2
Aarding	1-3
Acties ingeval van storing	1-3
Afvalverwerking	1-3
Beschrijving	2-1
Inleiding	2-1
Componenten van mobiel systeem	2-2
Componenten voor systemen voor vrije opstelling en rail-/wandsystemen	2-3
Specificaties	2-4
Mobiel systeem met trildoostoevoer	2-4
Mobiel systeem met 50 lb. toevoerhopper	2-4
Certificeringslabel applicator	2-5
Certificatieplaatje voor besturing	2-5
Certificatieplaatje voedingseenheid	2-5

Installatie	3-1
Benodigde installatiegereedschappen	3-1
Systemen met vrije opstelling	3-2
Verankeringsstand	3-2
Installatie van hopper voor systeem met toevoerhopper	3-3
Installatie identiek voor alle handmatige systemen	3-4
Aansluitingen voor besturing	3-4
Aansluitingen aan pistool	3-4
Pistoolkabel	3-5
Poeder- en luchtslangen	3-6
Bundelen van slangen en kabels	3-7
Luchtaansluitingen en elektrische aansluitingen hoofdsysteem	3-8
Hoofdpersluchttoevoer systeem	3-8
Hoofdpersluchttoevoer voor systeem bij vrije opstelling en rail- en wandmontage	3-9
Elektrische aansluitingen systeem	3-10
Aarding van systeem	3-10
Mobiele systemen	3-10
Systemen met vrije opstelling en met rail-/wandmontage ..	3-10
Gebruik	4-1
Europese Unie, ATEX, Speciale voorwaarden voor veilig gebruik	4-1
Installeren van trildoostoevoer	4-2
Starten van vullen van toevoerhopper	4-3
Gebruik van fluïdisatielucht	4-4
Poedertoevoer vanuit hopper	4-4
Trildoostoevoer	4-4
De elektrodeluchtspoeling gebruiken	4-5
Dagelijks gebruik	4-6
Vorbereiding bij starten	4-6
Het systeem starten	4-6
Stand-byknop	4-7
Uitschakelen	4-7
Onderhoud	5-1
Aanbevolen reinigingsprocedure voor onderdelen in het poederkanaal	5-1
Onderhoudsprocedures	5-2
Problemen en oplossingen	6-1
Storingzoeken via helpcodes	6-1
Helpcodes bekijken	6-1
Helpcodes wissen	6-1
Storingzoekschema met helpcodes	6-2
Algemeen storingzoekschema	6-7
Procedure voor nulijking	6-12
Verificatie transportluchtflow	6-12
Onderdelen	7-1
Inleiding	7-1
Handbediende Encore HD-poederspuitssystemen	7-1
Aardingsapparatuur	7-2

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-499-519 31 95	7-499-519 31 96
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Hoofdstuk 1

Veiligheidsvoorschriften

Inleiding

Lees en neem deze veiligheidsvoorschriften in acht. Bij specifieke taken en apparaten behorende waarschuwingen, opmerkingen en instructies zijn, daar waar van toepassing, opgenomen in de bij de apparatuur behorende documentatie.

Zorg ervoor dat alle bij de apparatuur behorende documentatie, met inbegrip van deze instructies, beschikbaar is voor personen die werken met of onderhoud plegen aan de apparatuur.

Gekwalificeerde personen

Het is de verantwoording van de eigenaren van de apparatuur ervoor te zorgen dat Nordson-apparatuur wordt geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden door gekwalificeerde personen. Gekwalificeerde personen zijn die personeelsleden of aannemers die zijn geschoold in het veilig uit voeren van de hun opgedragen taken. Ze zijn bekend met alle relevante veiligheidsvoorschriften en regelingen en zijn fysiek in staat de hun toegewezen taken uit te voeren.

Bedoeld gebruik

Het gebruiken van Nordson-apparatuur op een manier anders dan is beschreven in de bij de apparatuur behorende documentatie kan persoonlijk letsel of beschadiging van eigendommen tot gevolg hebben.

Enkele voorbeelden van oneigenlijk gebruik van apparatuur zijn

- het gebruik van incompatibele materialen
- het ongeautoriseerd modificeren
- het verwijderen of uitschakelen van beveiliging of vergrendelingen
- het gebruik van niet passende of beschadigde onderdelen
- het gebruik van niet goedgekeurde randapparatuur
- het gebruik van de apparatuur als de maximum toegestane waarden worden overschreden

Voorschriften en keuringseisen

Controleer dat alle apparatuur is geclassificeerd en goedgekeurd voor de omgeving waarin zij wordt gebruikt. Keurmerken die zijn verkregen voor Nordson-apparatuur vervallen als de instructies voor het installeren, het gebruik en het onderhoud niet in acht worden genomen.

Tijdens alle fasen van de installatie van de apparatuur moet worden voldaan aan alle wettelijke voorschriften.

Persoonlijke veiligheid

Om verwondingen te voorkomen de volgende instructies in acht nemen.

- Gebruik en pleeg geen onderhoud aan apparatuur als u niet gekwalificeerd bent.
- Gebruik apparatuur enkel als de beveiligingen, deuren of deksels intact zijn en de automatische vergrendelingen goed functioneren. Omzeil geen beveiligen; schakel ze niet uit.
- Houd afstand tot van bewegende delen. Voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan apparatuur met bewegende delen de spanning uitschakelen en wachten tot de apparatuur volledig tot stilstand is gekomen. Vergrendel de netspanning en zet, om onverwachte bewegingen te voorkomen, bewegende delen vast.
- Maak vloeistof of pneumatische systemen of onderdelen drukvrij voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden. Ontkoppel, vergrendel en merk schakelaars voor het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan elektrische apparatuur.
- Zorg voor en lees de chemiekaarten van al de te gebruikte materialen. Houd u aan de instructies van de producent voor het veilig werken met en het gebruiken van de materialen en gebruik de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen.
- Voorkom verwondingen; wees bedacht op minder voor de handliggende gevaren in de werkomgeving die soms niet volledig kunnen worden uitgeschakeld, zoals hete oppervlakken, scherpe kanten, onder spanning staande elektrische circuits en bewegende delen die, om praktische redenen niet kunnen worden afgeschermd of op een andere wijze worden beveiligd.

Brandveiligheid

Om een brand of een explosie te voorkomen de volgende regels in acht nemen.

- Niet roken, lassen, slijpen en gebruik geen open vuur op plaatsen waar ontvlambare materialen worden gebruikt of opgeslagen.
- Zorg voor voldoende ventilatie om gevaarlijke concentraties schadelijke stof of damp te voorkomen. Zie de lokaal geldende voorschriften of de richtlijnen op de chemiekaarten van het materiaal.
- Ontkoppel geen onderspanningstaande elektrische verbindingen bij het werken met ontvlambare materialen. Schakel eerste de hoofdschakelaar uit zodat vonken worden voorkomen.
- Weet waar de noodstopknoppen, afsluitkleppen en brandblusser zich bevinden. Als er brand ontstaat in de spuitcabine, direct het spuitsysteem en de afzuigventilator uitschakelen.
- Reinig, onderhoud, test en repareer de apparatuur volgens de instructies in de bij de apparatuur behorende documentatie.
- Gebruik enkele vervangende onderdelen die zijn gemaakt voor het gebruik met de originele apparatuur. Neem contact op met uw Nordson-vertegenwoordiger voor onderdelen, informatie en advies.

Aarding



PAS OP: Het gebruik van defecte elektrostatische uitrusting is gevaarlijk en kan elektrocutie, brand of een explosie tot gevolg hebben. Maak het controleren van weerstanden onderdeel van het periodieke onderhoudsprogramma. Wordt ook maar de geringste elektrische schok opgelopen of worden er statische vonken of vlambogen waargenomen, schakel dan alle elektrische of elektrostatische uitrusting direct uit. Start de apparatuur niet voordat het probleem is gelokaliseerd en is opgelost.

Alle werkzaamheden in de spuitcabine of binnen 1 m (3 ft) van de opening van de spuitcabine vallen onder klasse 2, sub 1 of 2 gevaarlijke locaties en moeten voldoen aan NFPA 33, NFPA 70 (NEC artikel 500, 502 en 516) en NFPA 77, nieuwste voorwaarden.

- Alle elektrisch geleidende voorwerpen in het spuitgebied moeten elektrisch zijn verbonden met aarde met een weerstand van niet meer dan 1 megaohm, gemeten met een instrument dat tenminste 500 volt toepast op het circuit dat wordt geëvalueerd.
- De te aarden apparatuur omvat, maar beperkt zich niet tot, de vloer van het spuitgebied, operatorplatform, hoppers, beugels van fotocellen en afblaasspuitmonden. Personen die in het spuitgebied werken, moeten zijn geaard.
- Een geladen menselijk lichaam is een mogelijke ontstekingsbron. Personen die op een geveerd oppervlak staan, zoals het operatorplatform, of die niet geleidende schoenen dragen, zijn niet geaard. Ze moeten schoenen dragen met geleidende zolen of een aardband gebruiken om verbinding met aarde te houden, bij het werken met of in de buurt van elektrostatische apparatuur.
- Operators moeten, bij het werken met elektrostatische handpistolen, huid-metaal-contact houden tussen hun hand en de handgreep van het pistool om schokken te voorkomen. Als er handschoenen moeten worden gedragen, snij dan de palm of de vingers uit de handschoen, draag elektrisch geleidende handschoenen of draag een aardband aangesloten op de handgreep van het pistool of een ander waar aardpunt.
- Schakel de elektrostatische voedingsspanning uit en aard de pistoolelektrodes voordat het pistool wordt afgesteld of wordt schoongemaakt.
- Sluit alle ontkoppelde apparatuur, aardkabels en draden aan na het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.

Acties ingeval van storing

Als het systeem of een apparaat in het systeem niet goed werkt, het systeem direct uitschakelen en de volgende stappen uitvoeren:

- Schakel de netspanning uit en vergrendel haar. Sluit pneumatische afsluitkleppen en maak het systeem drukvrij.
- Spoor de oorzaak van de storing op en corrigeer het voordat het systeem wordt herstart.

Afvalverwerking

Voer apparatuur en materialen die zijn gebruikt tijdens het bedrijf en het plegen van onderhoud af in overeenstemming met de lokaal geldende voorschriften.

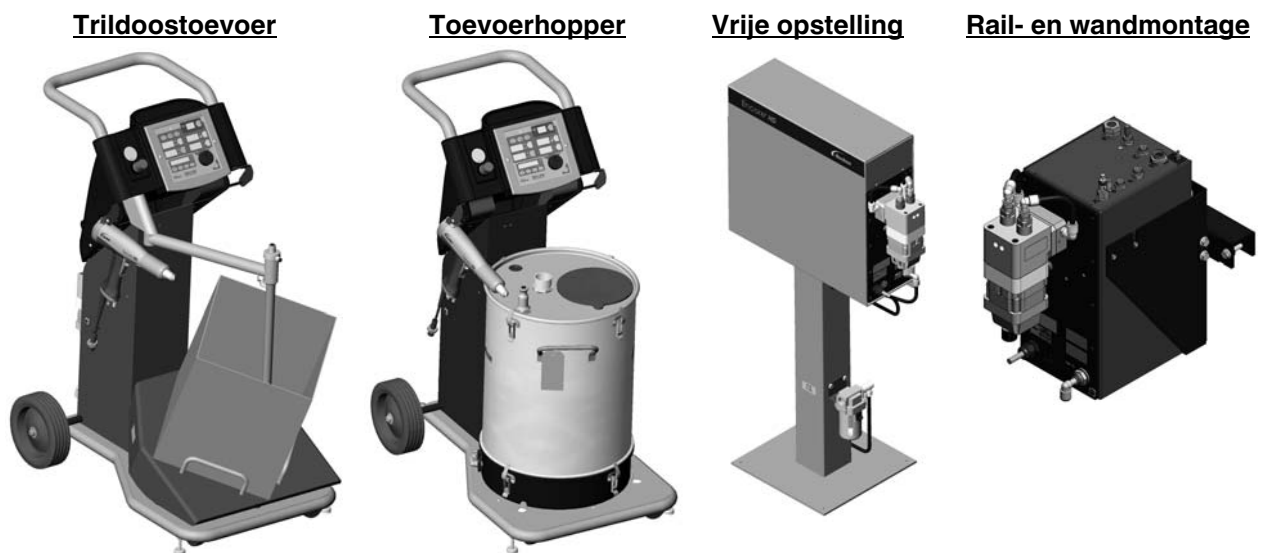
Hoofdstuk 2

Beschrijving

Inleiding

Zie afbeelding 2-1. Deze handleiding beschrijft alle uitvoeringen van het handbediende Encore™ HD-poederspuitsysteem:

- Mobiel dollysysteem met trildoostoevoer (VBF)
- Mobiel dollysysteem met toevoerhopper
- Systemen met vrije opstelling - enkele en dubbele configuraties
- Systemen met rail- en wandmontage



Afbeelding 2-1 Handbediende Encore HD-poederspuitsystemen

Componenten van mobiel systeem

Zie afbeelding 2-2.

Mobiele systemen zijn uitgerust met:

- Besturing voor handbediend Encore HD-systeem
- Handbediend Encore HD-spuitpistool en -kabel
- Encore HD-poedertoevoerpomp
- Encore HD-pompbesturingseenheid
- Aanzuigbuis Encore-pomp
- Eén van de volgende, naargelang de systeemitvoering:
 - Triltafel en trilmotor - poederdoos tot 22,7 kg (50 lb)
 - Ronde Encore-toevoerhopper voor 22,7 kg (50 lb) - voor het fluïdiseren van poeder met perslucht onder lage druk
- Af-fabriek geïnstalleerde poederslang, gericht onder de onderkant van de dolly.

OPMERKING: De poederslang moet altijd met een diameter van 1 m (3 ft), horizontaal t.o.v. de vloer, worden gericht.

- 8 mm poederslang, 4 mm luchtslang, spiraalwikkeling, klittenbanden, geribde aansluiting
- LuchtfILTER
- Accessoires voor toekomstig gebruik:
 - Steun
 - Aardingsblok
 - Adapter

De componenten zijn gemonteerd op een robuuste dolly op wielen.

Componenten voor systemen voor vrije opstelling en rail-/wandsystemen

Zie afbeelding 2-2.

Systemen voor vrije opstelling en rail-/wandsystemen zijn uitgerust met:

- Besturing voor handbediend Encore HD-systeem
- Handbediend Encore HD-spuitpistool en -kabel
- Encore HD-poedertoevoer pomp
- Encore HD-pompbesturingseenheid
- Pompadapterset en koppelstuk voor gebruik met HR/NHR toevoerhoppers

OPMERKING: Hoppers worden afzonderlijk verkocht.

- Bij systemen met vrije opstelling is de stand inbegrepen
- Bevestigingssteunen voor systemen met rail- en wandmontage
- Aardingsset
- 8 mm poederslang, 4 mm luchtslang, spiraalwikkeling, klittenbanden
- Luchtfilterset alleen inbegrepen bij vrije opstelling.

OPMERKING: Moet afzonderlijk worden besteld bij systemen met rail- en wandmontage.

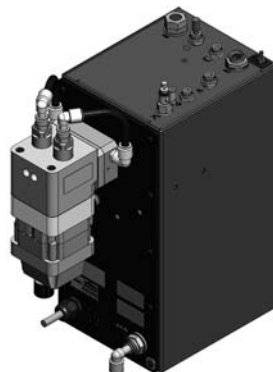
**Encore HD
Poederspuitpistool**



**Handbediende Encore HD
Systeembesturing**



**Pompbesturingseenheid
met poedertoevoer pomp**



Afbeelding 2-2 Gemeenschappelijke systeemcomponenten (OPMERKING: niet alle componenten van de systeemconfiguratie zijn weergegeven)

Specificaties

Model	Ingangswaarden	Uitgangswaarden
Encore HD-applicator	+/- 19 VAC, 1 A	100 kV, 100 μ A
Interfacemodule voor ENCORE HD besturing	24 VDC, 2,0 A	+/- 19 VAC, 1A
Voeding voor Encore HD besturing	100-240 VAC, 50/60 Hz, 125 VA	24 VDC, 2,5 A
Trilmotor 50 Hz	230 VAC, +/- 10 %	NVT
Trilmotor 60 Hz	115 VAC, +/- 10 %	NVT

Persluchttoevoer:	6,0-7,6 bar (87-110 psi), <5 μ deeltjes, dauwpunt <10 °C (50 °F)
Max. relatieve luchtvochtigheid:	95 % niet-condenserend
Bereik omgevingstemperatuur:	+15 tot +40 °C (59-104 °F)
Waardering gevaarlijke locaties voor applicator:	Zone 21 of Class II, Division 1
Waardering gevaarlijke locaties voor besturingseenheden:	Zone 22 of Klasse II, Sectie 2
Beveiliging tegen binnendringend stof volgens norm:	IP6X
Capaciteit triltafel:	25 kg (50 lb) poederdoos
Hopperinhoud:	11,3 of 22,7 kg (25 of 50 lb)

Mobiel systeem met trildoostoevoer

Hoogte:	1078 mm (42,5 inch)
Wielbasis:	620 (24.4) L x 511,5 (20.1) B
Gewicht:	50,8 kg (112 lbs)

Mobiel systeem met 50 lb. toevoerhopper

Hoogte:	1078 mm (42,5 inch)
Wielbasis:	620 (24.4) L x 511,5 (20.1) B
Gewicht:	54,4 kg (120 lbs)

Certificeringslabel applicator

1603105_01

Certificatieplaatje voor besturing

1606122_01

Certificatieplaatje voedingseenheid

1606121_01

Hoofdstuk 3

Installatie



WAARSCHUWING: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Benodigde installatiegereedschappen

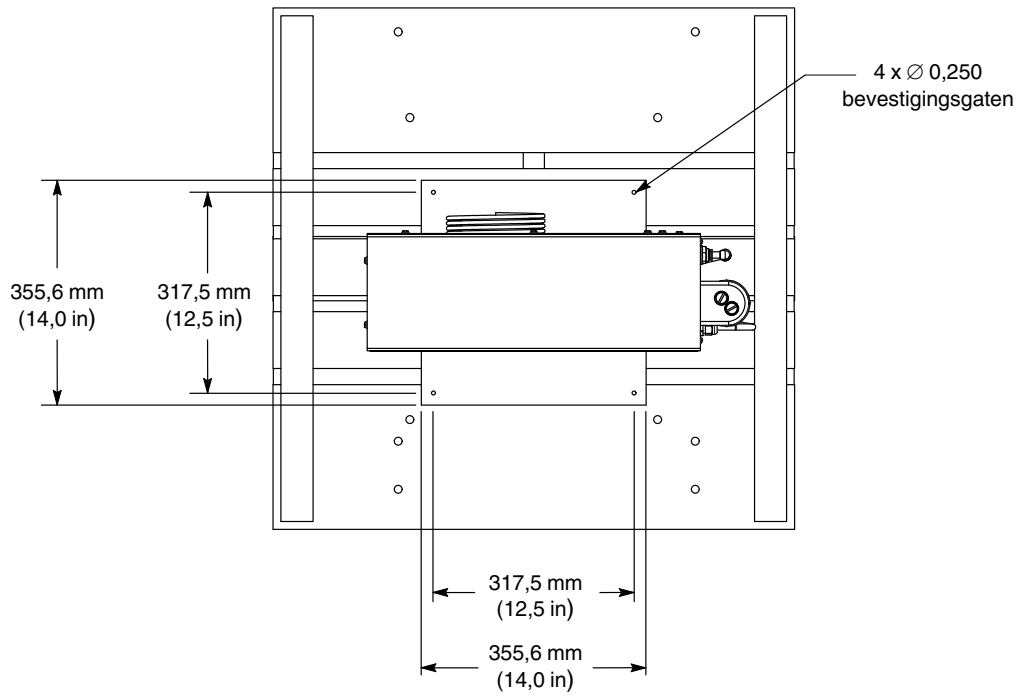
- Platkopschroevendraaier
- Schaar
- Slangsnijder
- Steeksleutel
- Combinatietang
- Boormachine
- Steenboor, inbegrepen in verankeringsset (alleen systemen met vrije opstelling)
- Tapcon[®]-schroeven inbegrepen in verankeringsset (alleen systemen met vrije opstelling)

Systemen met vrije opstelling

Verankeringsstand

OPMERKING: Steenboor en Tapcon-schroeven geleverd met verankeringsset.

1. Zie afbeelding 3-1 Boor met de steenboor gaten in platform of vloer, waarbij u onderstaande maten aanhoudt.
2. Veranker de stand aan vloer of platform met behulp van de bij de verankeringsset meegeleverde Tapcon-schroeven.



10013908

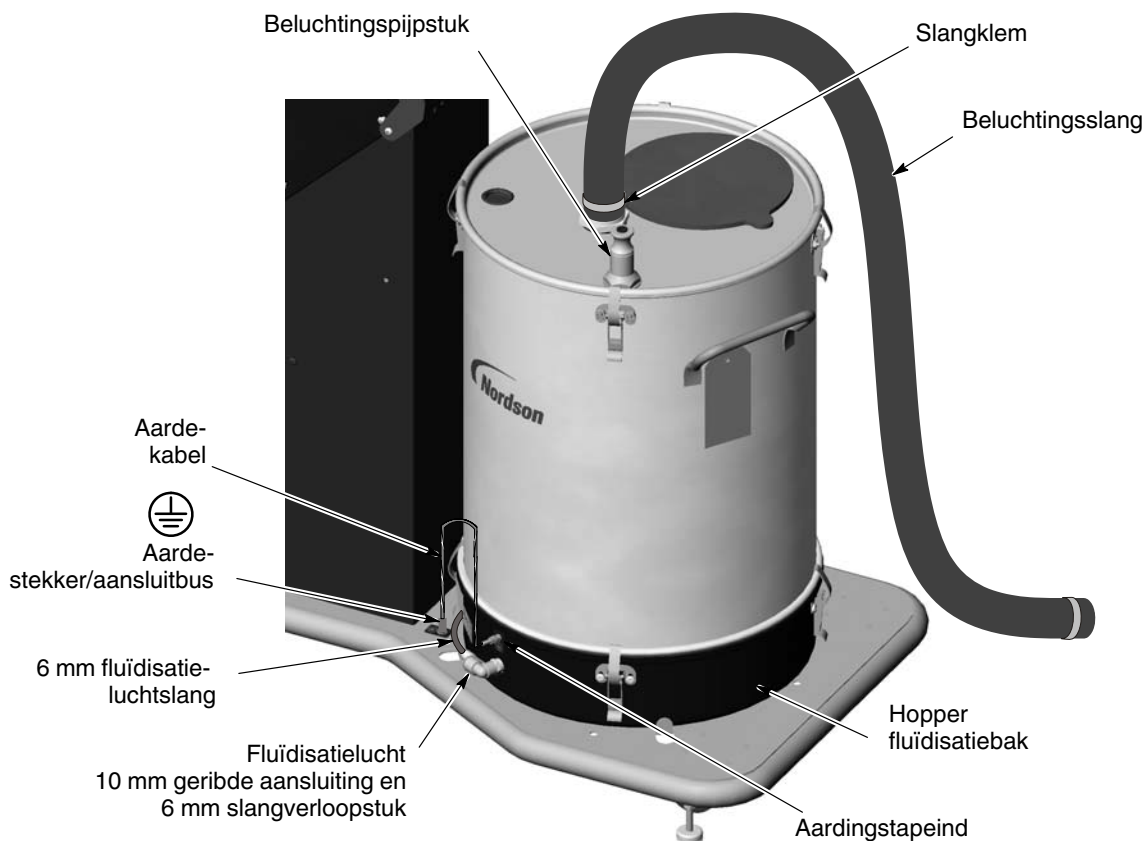
Afbeelding 3-1 Verankeringsstand

Installatie van hopper voor systeem met toevoerhopper

1. Zie afbeelding 3-2. Maak de hopperdekselklem los en verwijder de beluchtings slang en de slangklemmen.
2. Plaats de hopper zodanig op het dollyplatform dat de onderkant van de fluïdisatiebak in de uitsparing in het dollyplatform past.
3. Sluit het 10 mm pijpje x 6 mm verloopstuk aan op het 10 mm kniestuk op de fluïdisatiebak.
4. Sluit de 6 mm blauwe fluïdisatielucht slang aan op het verloopstuk.
5. Aan de ca. 30 cm (1-ft) lange, met het systeem meegeleverde groen/gele massakabel zit een ringvormige aansluiting. Sluit deze aan op het aardingspunt aan de zijkant van de fluïdisatiebak en steek vervolgens de kabel in de aardingsbus onderaan de dolly.
6. Installeer de slangklem over het uiteinde van de beluchtings slang en sluit de slang aan op het beluchtingspijpje op het deksel. Zet de slangklem vast om de slang te borgen.
7. Leid de aanzuigleiding van de pomp naar aanzuigbuis van de hopper.

OPMERKING: Leg voordat u de besturinginterface aanzet het andere uiteinde van de beluchtings slang in de spuitcabine of maak deze vast aan een luchtslangbevestiging aan een kleurmodule. U voorkomt zo dat zeer fijne poederdeeltjes aanwezig in de weggevoerde fluïdisatielucht de spuitruimte kunnen vervuilen.

OPMERKING: Op mobiele VBF-systemen zijn alle pneumatische verbindingen af-fabriek geïnstalleerd.



Afbeelding 3-2 Installeren van hopper op dolly voor mobiel systeem

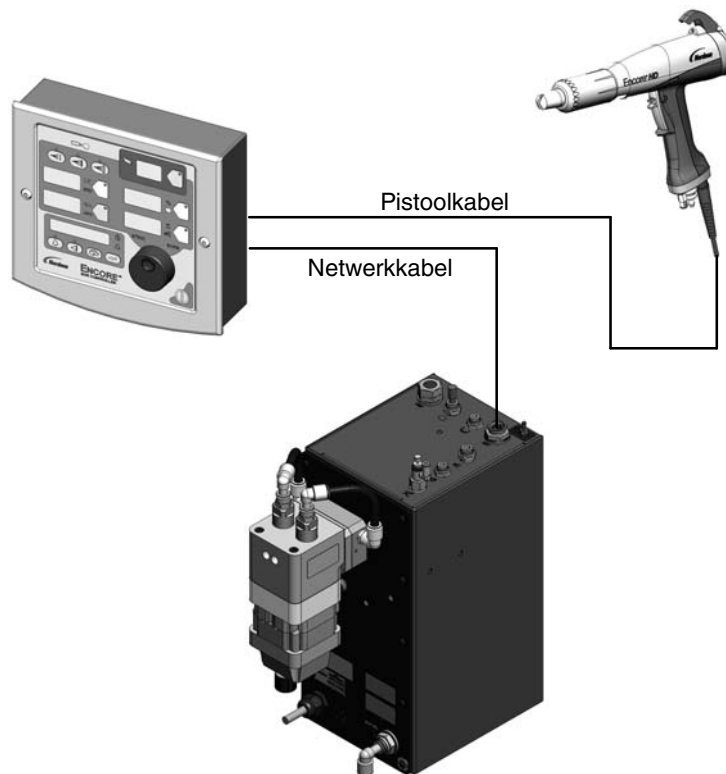
Installatie identiek voor alle handmatige systemen

Aansluitingen voor besturing

Zie afbeeldingen 3-3 en 3-4. De besturingseenheden voor het systeem bestaan uit twee delen, die met elkaar zijn verbonden via een netwerk-/voedingskabel.

- Pompbesturingseenheid: bevat een 24VDC-voeding, een printplaat en een iFlow® luchtverdeelstuk.
- Besturingseenheid spuitsysteem: bevat het interfacepaneel van de besturing met daarin de displays en bedieningselementen voor het maken van besturings- en spuitinstellingen.

Sluit de grijze 3 m (10 ft) lange netwerkkabel aan op de stekkerbussen Net/Auxiliary van de systeembesturingseenheid en de pompbesturingseenheid. Zie het hoofdstuk *Aansluitingen op pistool* voor aanvullende informatie over installatie van de pistoolkabel.



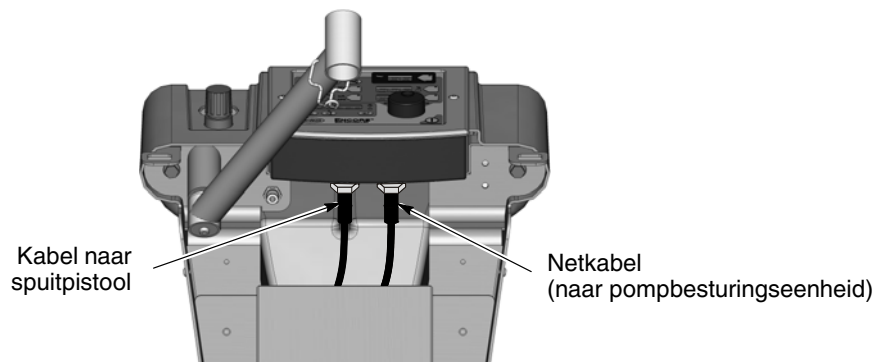
Afbeelding 3-3 Aansluitingen voor besturing

Aansluitingen aan pistool

Pak het spuitpistool uit. Rol de spuitpistoolkabel en de bijgeleverde doorzichtige 4 mm en de blauwe 6 mm luchtslangen uit. Sluit de pistoolkabel aan zoals beschreven in de volgende procedures.

Pistoolkabel

1. Mobiel systeem: Zie afbeelding 3-4. Haal de spuitpistoolkabel door naar de achterkant van de dollystaander en omhoog via de boven/voor zijde. De kabel kan op deze manier worden gebundeld met de slangen voor patroonlucht en voor elektrodeluchtspoeling.
2. Sluit de kabel aan op de besturingseenheid van het spuitsysteem, in de stekkerbus met de aanduiding *GUN*. De kabelstekker en de stekkerbus hebben een vaste aansluitwijze.
3. Schroef de kabelmoer op de stekkerbus en zet de moer stevig vast.



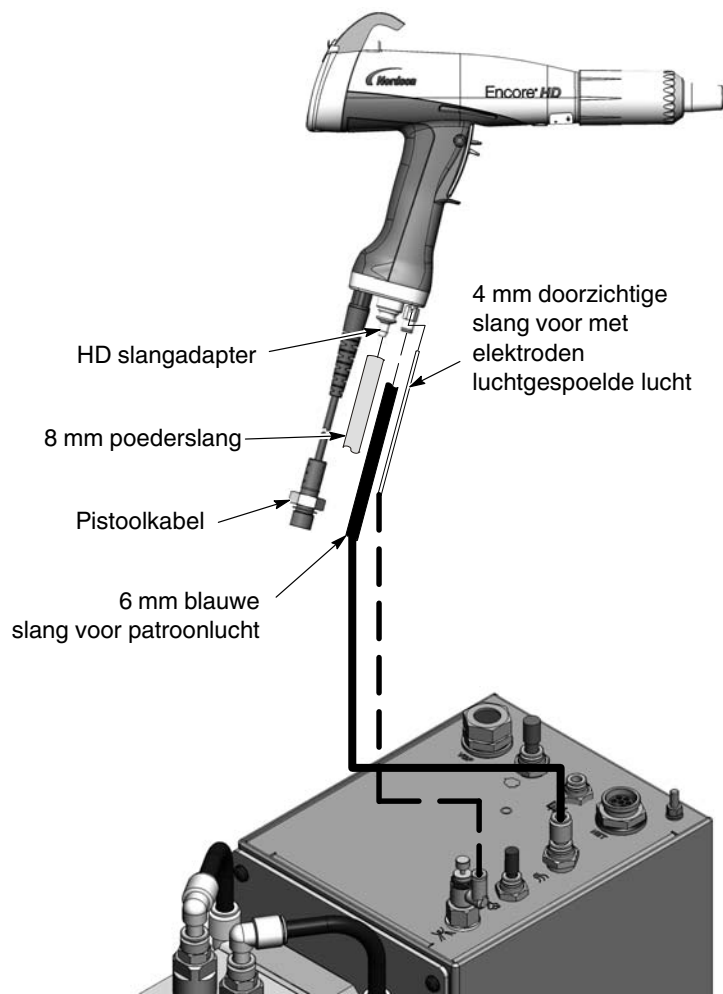
Afbeelding 3-4 Aansluiting spuitpistoolkabel aan systeembesturing - mobiel systeem getoond

Poeder- en luchtslangen

OPMERKING: Afmeten op dezelfde lengte als de spuitpistoolkabel alvorens de slangen op lengte te snijden.

Zie afbeelding 3-5.

1. Sluit de blauwe 6 mm slang voor patroonlucht aan op de snelkoppeling in de pistoolgreep. Het andere uiteinde aansluiten op de patroonluchtaansluiting op de pompbesturingseenheid. Snijd de luchtslangen af op de vereiste systeemplengte.
2. Sluit de 4 mm doorzichtige luchtslang voor elektrodespoeling aan op de geribde slangaansluiting in de pistoolgreep. Het andere uiteinde aansluiten op de pistoolluchtaansluiting op de pompbesturingseenheid. Snijd de luchtslangen af op de vereiste systeemplengte.
3. Druk de geribde slangadapter in het uiteinde van de poederslang en steek de adapter vervolgens in de poederinlaatbuis onder aan de pistoolgreep.
4. Voor hopperaanzuigbuizen plaatst u de geribde slangadapter in de snelkoppeling op de aanzuigbuis. Installeer de poederslang.



Afbeelding 3-5 Aansluitingen aan pistool

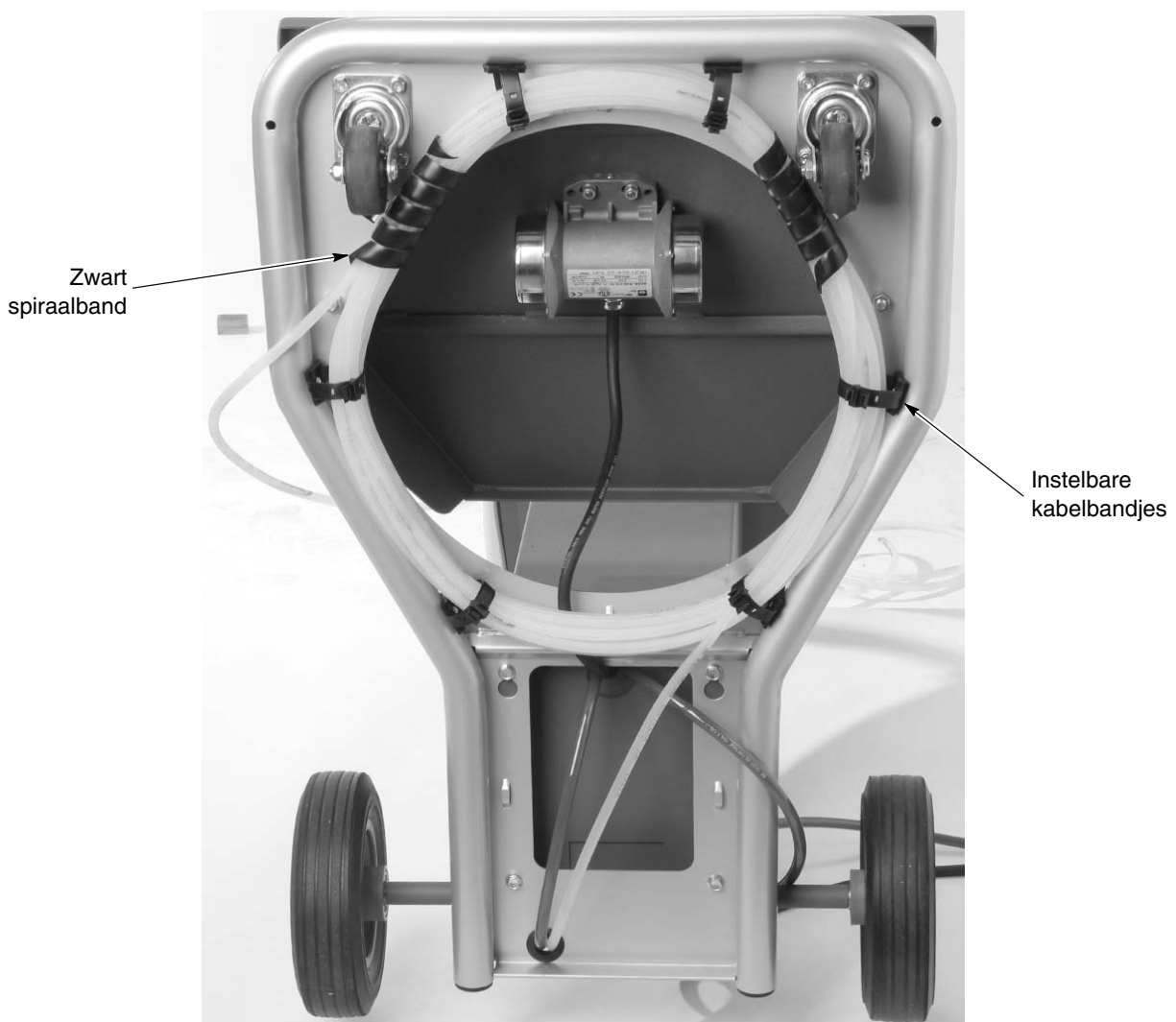
OPMERKING: Zie afbeelding 3-6. De minimale poederslanglengte bedraagt 60 ft/18,29 m.

Bij mobiele systemen: De slangen zijn opgewikkeld en weggeborgen onder het dollyplatform. Wanneer een grotere afstand vanaf de dolly is vereist, de slanghouders openen en de slang afwikkelen tot de vereiste lengte. Slanghouders sluiten en daarbij niet te strak vast te zetten.

Bij vrije opstelling en rail-/wandsystemen: De slangen moeten in horizontale richting worden opgewikkeld met een diameter van 3 ft/0,91 m.

Bundelen van slangen en kabels

Zie afbeelding 3-6. Gebruik de stukken zwarte spiraalband die bij het systeem zijn meegeleverd om de pistoolkabel, luchtslang en poederslang te bundelen.



Afbeelding 3-6 Bundelen van slangen (getoond voor mobiel systeem)

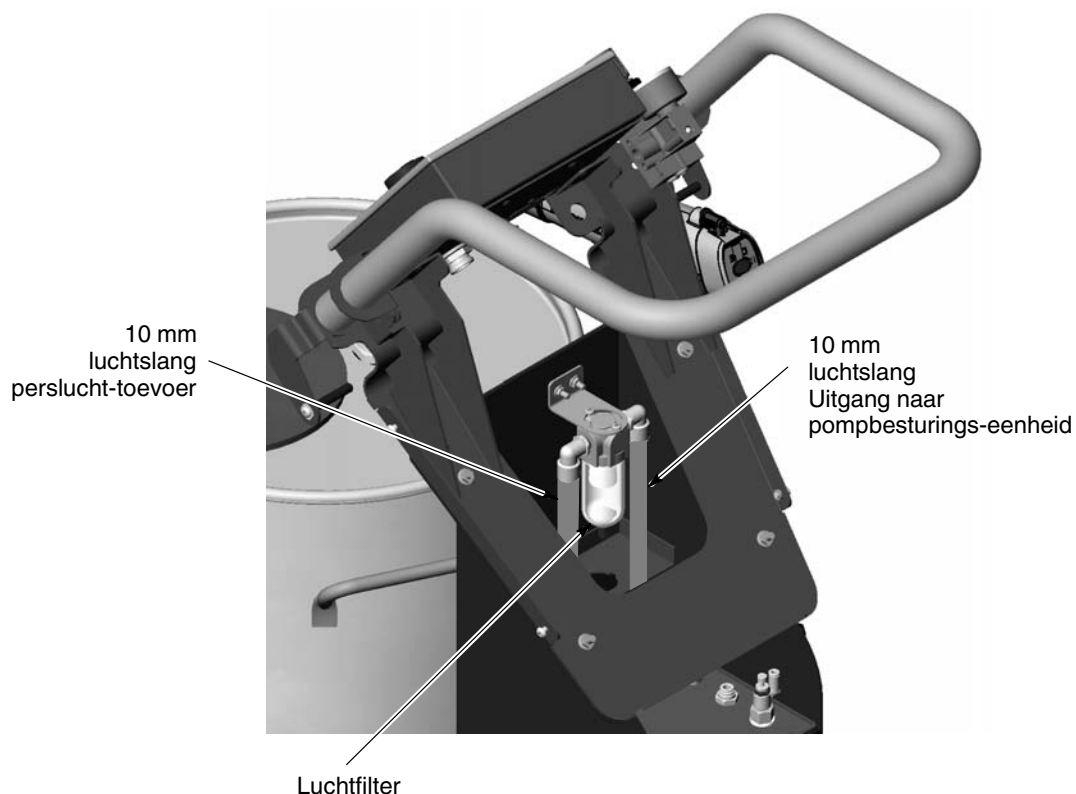
Luchtaansluitingen en elektrische aansluitingen hoofdsysteem

Hoofdpersluchttoevoer systeem

Zie afbeelding 3-7. De druk van de toegevoerde perslucht moet 6,0 - 7,6 bar bedragen.

Voor systemen met rail-/wandmontage is een optionele luchttoevoerset met connectors, koppelingen en ca. 6 meter slang van 10 mm diameter leverbaar. Zie het hoofdstuk *Onderdelen* voor de setinhoud en bestelinformatie.

OPMERKING: De perslucht moet worden toegevoerd via een luchtslang uitgerust met een zelfafblazende afsluitklep. De toegevoerde lucht moet schoon en droog zijn. Het is raadzaam om een koeldroger te gebruiken of een luchtdroger met droogmiddel en luchtfilters.

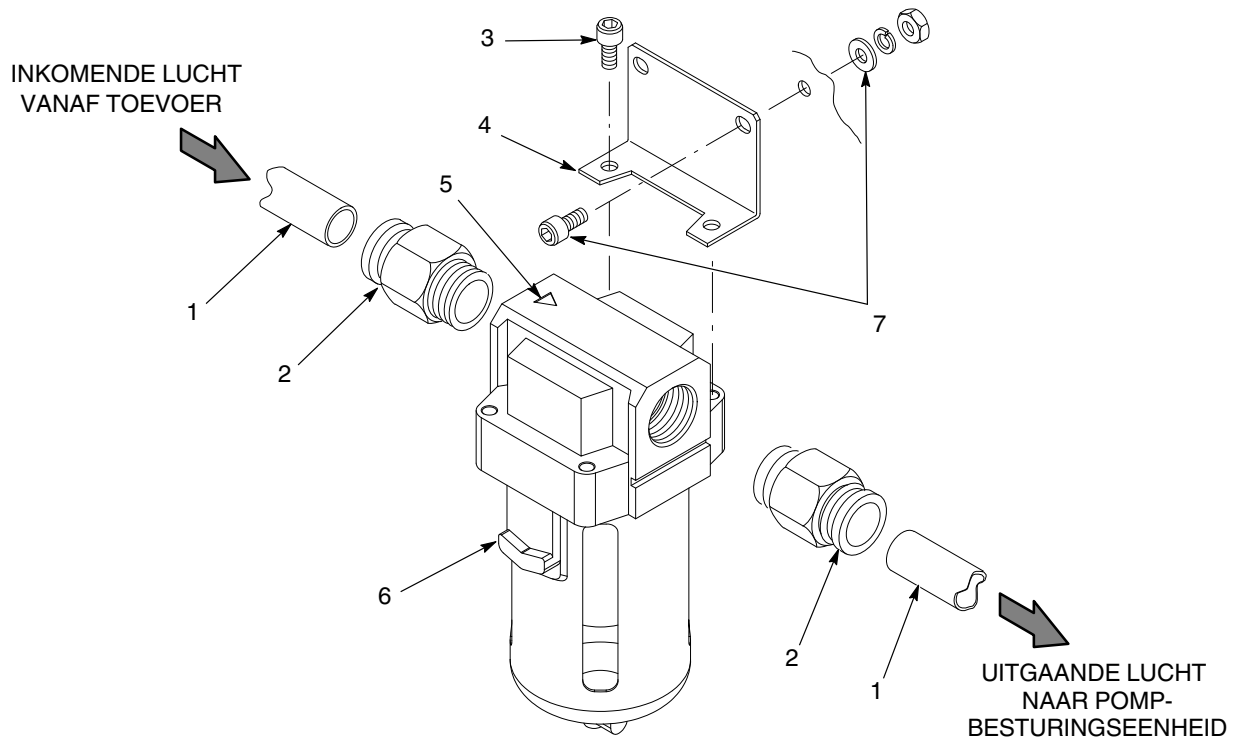


Afbeelding 3-7 Aansluiting luchttoevoer voor systeem (getoond voor mobiel systeem)

Hoofdpersluchttoevoer voor systeem bij vrije opstelling en rail- en wandmontage

Zie afbeelding 3-8.

1. Houd bij de montage rekening met de stroomrichtingpijl (5) boven op het filter.



Afbeelding 3-8 Installeren van luchtfilter - systemen met vrije opstelling en rail-/wandmontage

- | | | |
|--|-----------------------|--|
| 1. 10 mm luchtslang (blauw) | 4. Montagesteun | 6. Ontgrendeling |
| 2. 10 mm slang x 1/2 inch mannelijke connectoren | 5. Stroomrichtingpijl | 7. Door klant geleverd bevestigingsmateriaal |
| 3. M5-schroeven | | |

Elektrische aansluitingen systeem



VOORZICHTIG: Bij installatie van een systeem voor trildoostoevoer op het typeplaatje van dit systeem aflezen wat de juiste voedingsspanning is. Bij aansluiten van een 115 VAC trilmotor aan 230 VAC kan de trilmotor schade oplopen.

OPMERKING: De pistoolbesturing heeft een, als zodanig aangeduide, nominale spanning van 100-240 VAC bij 50/60 Hz, éénfasig, maar de voedingsspanning naar het systeem moet passen bij de trilmotorclassificatie.

Monteer een zelf aan te schaffen 3-polige stekker aan de systeemstroomkabel. Sluit de stekker aan op een stopcontact dat de correcte spanning aan het systeem levert.

Draadkleur	Functie
Blauw	N (nulleider)
Bruin	L (stroomvoerend)
Groen/Geel	GND (aarde)

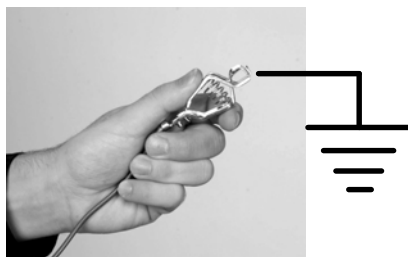
Aarding van systeem



WAARSCHUWING: Alle elektrisch geleidende systeemcomponenten nabij het spuitsysteem moeten rechtstreeks zijn geaard. Wanneer u deze waarschuwing niet opvolgt, kan er elektrostatische ontlading optreden die sterk genoeg is om brand of explosie te veroorzaken.

Mobiele systemen

Zie afbeelding 3-9. De aardingskabel die is bevestigd aan de aardingsbout van de pompbesturingseenheid rechtstreeks aansluiten op een aardingspunt.



Afbeelding 3-9 Aarding van systeem

Systemen met vrije opstelling en met rail-/wandmontage

Gebruik de ESD ground bus bar kit (aardingsrailset voor ESO) die met het systeem is meegeleverd om de aardingsbout op de pompbesturingseenheid te verbinden met de geaarde spuitcabine of met een rechtstreeks aardingspunt. Volg de instructies die in de set zijn meegeleverd.

Hoofdstuk 4

Gebruik



WAARSCHUWING: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



WAARSCHUWING: Deze uitrusting kan gevaarlijk zijn als deze niet wordt gebruikt volgens de voorschriften in deze handleiding.



WAARSCHUWING: Alle elektrisch geleidende uitrusting in de spuitruimte moet geaard zijn. Op niet of slecht geaarde apparatuur kan zich een elektrostatische lading opbouwen waardoor medewerkers zware schokken kunnen oplopen of er vonken kunnen overspringen die brand of een explosie doen ontstaan.

Europese Unie, ATEX, Speciale voorwaarden voor veilig gebruik

1. De handbediende Encore HD-applicator mag alleen worden gebruikt samen met de bijbehorende Encore HD-bedienings- en besturingseenheid en de Encore HD-voeding voor de besturingseenheid, binnen een omgevingstemperatuurbereik van +15 °C tot +40 °C.
2. De uitrusting mag alleen worden gebruikt in een weinig risicovolle omgeving.
3. Wees voorzichtig bij het reinigen van de kunststof oppervlakken van de Encore HD-besturingseenheid en -bedieningspaneel. Op deze componenten kan zich een statische elektrische lading opbouwen.

Installeren van trildoostoevoer

OPMERKING: De triltafel kan maximaal een poederdoos met een inhoud van 25 kg (50 lb) dragen.



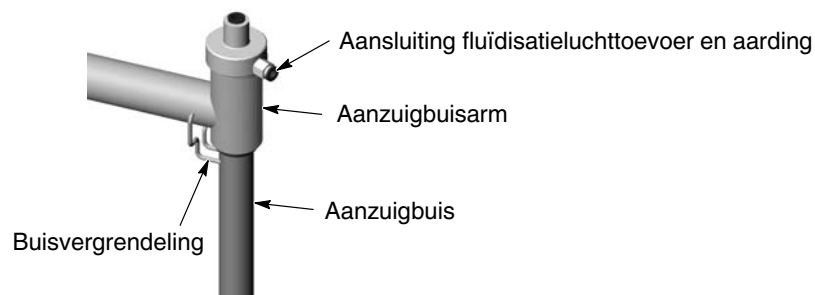
WAARSCHUWING: De fluïdisatieluchtslangen die bij dit systeem worden geleverd zijn geleidend en vormen tevens de aardingsroute. Gebruik uitsluitend de slangen die met dit systeem zijn meegeleverd. Bij gebruik van niet-geleidende slangen ontstaat gevaar van elektrische schokken, brand en ernstig letsel.

1. Zie afbeelding 4-1. Haal de aanzuigbuis omhoog en draai de buisvergrendeling omlaag en onder het uiteinde van de aanzuigbuis door, zodat deze aan de arm op zijn plaats blijft.
2. Zie afbeelding 4-2. Plaats een doos met poeder op de triltafel.
3. Vouw het doosdeksel open en open de plastic zak met coatingpoeder. Vouw de zak open over het doosdeksel, zodat de doos open blijft.

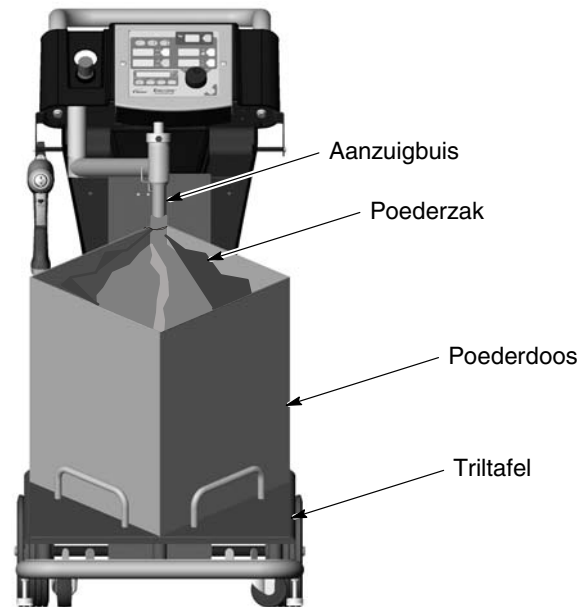
OPMERKING: Druk het uiteinde van de aanzuigbuis niet met kracht in het poeder. De aanzuigbuis zal door trillingen en zwaartekracht vanzelf naar de juiste diepte zakken.

4. Draai de aanzuigbuisvergrendeling naar buiten beneden de aanzuigbuis en schuif de buis omlaag in het poeder.
5. Wikkel om morsen van poeder te voorkomen de plastic zak om de aanzuigbuis en bevestig losjes met een bandje.

OPMERKING: Zie pagina 4-4 voor de aanbevolen druk bij het starten.



Afbeelding 4-1 Gebruik van aanzuigbuisbevestiging

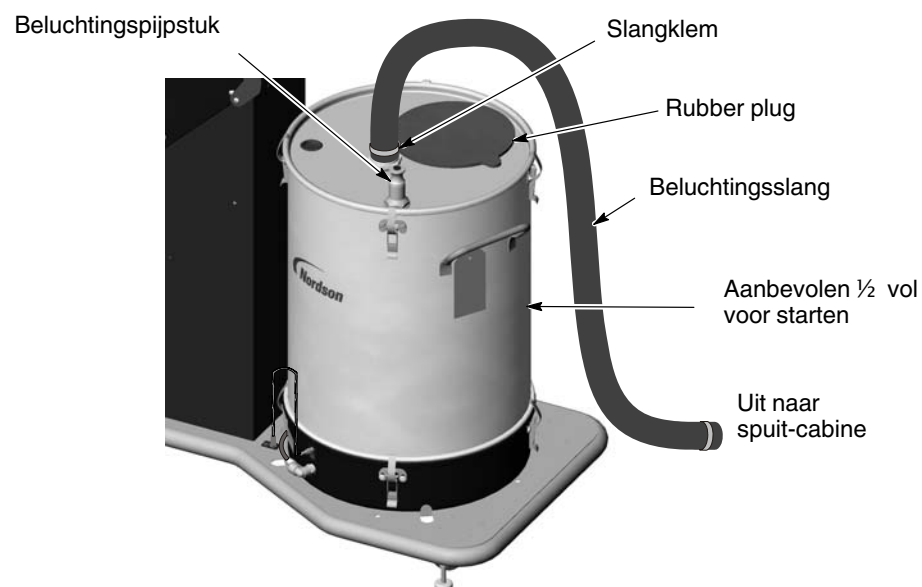


Afbeelding 4-2 Starten van poederdoos

Starten van vullen van toevoerhopper

Verwijder de rubberen plug uit het hopperdeksel en vul de hopper voor de helft met poeder. Vul niet te veel bij, het poedervolume zal namelijk toenemen zodra de fluïdisatielucht wordt aangezet. Controleer of de beluchtingsslang is aangesloten op de beluchtingsinlaat, zodat weggeblazen fijn poeder de spuitruimte niet vervuult.

OPMERKING: Zie pagina 4-4 voor de aanbevolen druk bij het starten.



Afbeelding 4-3 Starten van poedertoevoerhopper

Gebruik van fluïdisatielucht

Poedertoevoer vanuit hopper

Indien de systeembesturing is geconfigureerd voor een poedertoevoerhopper, wordt bij het inschakelen van het bedieningspaneel ook fluïdisatielucht naar de hopper gevoerd. Stel de fluïdisatieluchtdruk in op 0,3 - 0,7 bar (5 - 15 psi). De druk moet juist voldoende zijn om het poeder in de hopper rustig te laten "koken". De fluïdisatielucht veroorzaakt een volumevergroting van het poeder.

Fluïdiseer het poeder eerst 5 - 10 minuten voordat u gaat spuiten, voor een gelijkmatige fluïdisatie zonder samenklontering.

OPMERKING: Over- of onderfluïdisatie is een veel voorkomende oorzaak van inconsistente toevoer.

Trildoostoevoer

Wanneer de besturing is geconfigureerd voor trildoostoevoer, schakelt de fluïdisatielucht in en uit bij het aan/uit triggeren van het pistool.

Stel de fluïdisatieluchtdruk in op 0,3 - 0,7 bar (4,3 - 10,2 psi) (psi - zo laag mogelijk; ongeveer 1 psi). De druk mag alleen maar het poeder rondom de aanzuigbuis fluïdiseren. Het poeder mag niet wild koken of uit de doos spatten. Overfluïdisatie kan verlies van poedertransport veroorzaken.

Wanneer het spuitpistool uit wordt getriggerd, blijft de trilmotor nog gedurende een configureerbare vertraging aan. Deze vertraging voorkomt het te snel in/uit schakelen van de motor telkens wanneer u het pistool aan/uit triggert en verlengt zo de levensduur van de motor. Standaard is de vertragingstijd 30 seconden.

De trilmotor kan ook worden ingesteld op continue werking. Als u deze instelling hebt gekozen, druk dan de pistooltrigger in en laat los om de motor te starten. Om de motor uit te schakelen zet u het bedieningspaneel in stand-by of schakelt u de besturingseenheid uit.

Om het systeem te configureren voor een trildoostoevoer wijzigt u de vertragingstijd van de trildoostoevoer of stelt u de trilmotor in op continue werking; raadpleeg hiervoor *Configuratie van besturing* in de bedieningshandleiding voor de systeembesturing.

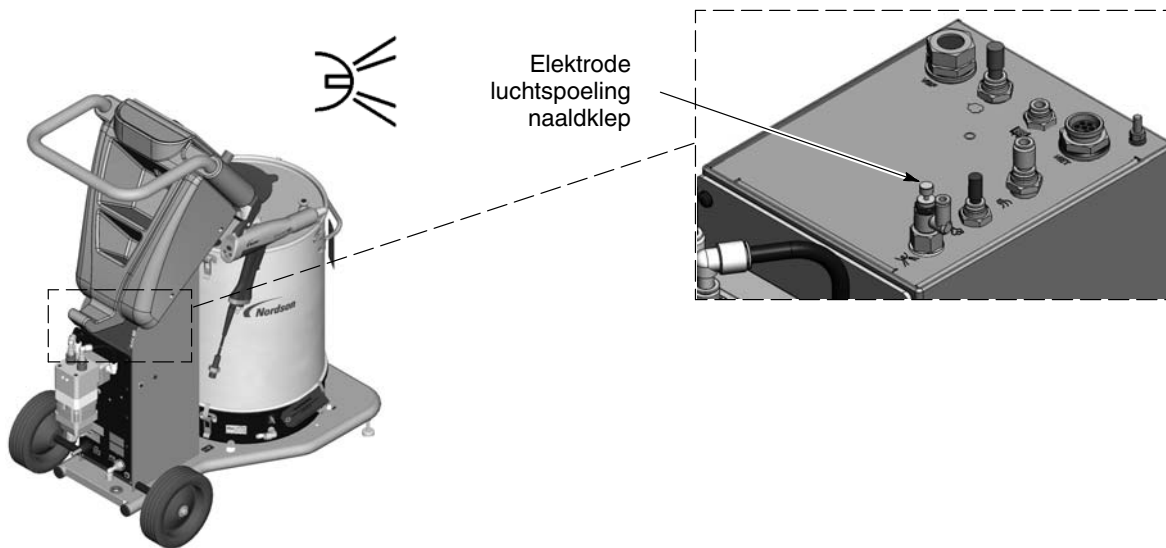
OPMERKING: Over- of onderfluïdisatie is een veel voorkomende oorzaak van inconsistente toevoer.

De elektrodeluchtspoeling gebruiken

Bij elektrodeluchtspoeling wordt de pistoolelektrode continu met lucht gespoeld zodat zich hierop geen poeder kan afzetten. Elektrodeluchtspoeling schakelt automatisch in en uit bij het aan/uit triggeren van het pistool.

De luchtflownaaldklep in de voedingseenheid is op de fabriek ingesteld voor de meest gebruikelijke toepassingen (1 1/2 omwenteling linksom vanuit de geheel-dicht stand), maar deze kan desgewenst worden aangepast.

OPMERKING: Overmatige elektrodeluchtspoeling creëert een leegte in het midden van het spuitpatroon.



Afbeelding 4-4 Locatie van klep voor elektrodeluchtspoeling

Dagelijks gebruik



WAARSCHUWING: Alle elektrisch geleidende apparatuur in de directe omgeving van het spuitsysteem moet rechtstreeks zijn geaard. Als u deze waarschuwing negeert, kan een ernstige schok het gevolg zijn.

OPMERKING: De besturing wordt geleverd met een standaardconfiguratie waarmee u direct poeder kunt gaan verspuiten zodra u klaar bent met instellen van het systeem. Zie *Configuratie van besturing* in de bedieningshandleiding voor de systeembesturing voor een lijst van standaardinstellingen en instructies over het wijzigen ervan.

Vorbereiding bij starten

Trigger, terwijl de fluïdisatieluchttoevoer en het poedertransport zijn ingesteld op nul en er zich geen werkstuk voor het pistool bevindt, het pistool en noteer de afgegeven μA . Controleer de μA waarde dagelijks, onder dezelfde omstandigheden. Een aanzienlijke toename in de μA waarde wijst op waarschijnlijke kortsluiting in de pistoolweerstand. Een aanzienlijke afname duidt op een defect in de weerstand of de spanningsversterker; hierbij is dan onderhoud vereist.

Het systeem starten

1. Zet de cabineafzuigventilator aan.
2. Zet het luchttoevoersysteem aan.
3. Installeer een poederdoos of een met poeder gevulde hopper op de dolly. Zie voor instructies onder *Installeren van poederdoos voor trildoostoevoer* op pagina 4-2.
4. Zie afbeelding 3-5. Controleer of het spuitpistool niet wordt getriggerd en schakel dan de systeembesturingseenheid in. De displays en pictogrammen op de besturinginterface en de pistoolbediening moeten nu oplichten.

Toevoerhoppers: bij het aanzetten van de besturing gaat de fluïdisatielucht aan. Stel de fluïdisatieluchtdruk in op 0,3 - 0,7 bar (5 - 15 psi). De druk moet juist voldoende zijn om het poeder in de hopper rustig te laten "koken". Fluïdiseer het poeder gedurende 5-10 minuten voordat u poeder gaat verspuiten.

5. Richt het pistool in de spuitcabine en druk op de spuittrigger om poeder te verspuiten.

Trildoostoevoer: regel de fluïdisatielucht zodanig dat het poeder rondom de aanzuigbuis fluïdiseert zonder dat poeder uit de doos wordt geblazen. De trilmotor schakelt in zodra het spuitpistool wordt getriggerd. Afhankelijk van de instelling van de trilmotorfunctie, zal de motor:

- na een vertraging uitgaan zodra de trigger wordt losgelaten, of
- blijven werken totdat de knop Stand-by wordt ingedrukt of de systeembesturingseenheid wordt uitgeschakeld.

Zie *Configuratie van besturing* in de bedieningshandleiding voor de systeembesturing voor informatie over het wijzigen van de instelling van de trilmotorfunctie.

6. Selecteer de gewenste preset en start de productie. Zie *Presets* in de bedieningshandleiding voor de systeembesturing voor instructies over presetprogrammering.

De bedieningsinterface van de systeembesturing toont de werkelijke waarde van de uitgang terwijl het pistool spuit en de huidige preset setpoints (instelwaarden) terwijl het pistool uit is.



Afbeelding 4-5 Systeem bedienen

Stand-byknop

Gebruik de knop **Standby** zoals getoond in afbeelding 4-5 om bij productieonderbrekingen het bedieningspaneel af te sluiten en het spuitpistool uit te schakelen. Wanneer het bedieningspaneel van de systeembesturing uit staat, kan het spuitpistool niet worden getriggerd en is de pistoolbediening uitgeschakeld.

Uitschakelen

1. Reinig het spuitpistool door op de knop *Reinigen* te drukken tot er geen poeder meer uit het pistool wordt geblazen.
2. Druk op de knop *Standby* om het spuitpistool en de bediening uit te zetten.
3. Zet de persluchttoevoer af en maak het luchtsysteem drukloos.
4. Wanneer u de productie gedurende een nacht of een langere periode stopzet, moet u de stroomvoorziening naar de besturingseenheid uitschakelen.
5. Voer de van toepassing zijnde onderhoudstaken uit die staan vermeld onder *Onderhoudsprocedures* op pagina 5-2.

Hoofdstuk 5

Onderhoud



WAARSCHUWING: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



WAARSCHUWING: Zet voordat u de volgende taken uitvoert eerst de systeembesturingseenheid uit en schakel de systeemvoeding uit. Maak het luchtsysteem drukloos en ontkoppel het systeem van de persluchttoevoer. Het negeren van deze waarschuwing kan persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

Raadpleeg de handleidingen bij de afzonderlijke componenten voor meer informatie en voor reserveonderdelen.

Aanbevolen reinigingsprocedure voor onderdelen in het poederkanaal

Nordson Corporation raadt het gebruik aan van een ultrasoon reinigingsapparaat en Oakite® BetaSolv reinigingsemulsie voor het reinigen van spuitmonden en onderdelen in het poederkanaal.

OPMERKING: Dompel de elektrode-eenheid niet onder in een reinigingsmiddel. De eenheid kan niet worden gedemonteerd; reinigingsmiddel en spoelwater zullen erin achterblijven.

1. Vul een ultrasoon reinigingsapparaat op kamertemperatuur met BetaSolv of een gelijkwaardige reinigingsemulsie. Verwarm de reinigungsoplossing niet.
2. Verwijder de te reinigen onderdelen van het pistool. Verwijder de O-ringen. Blaas de onderdelen schoon met perslucht op lage druk.

OPMERKING: Laat de O-ringen niet in aanraking komen met het reinigingsmiddel.

3. Plaats de onderdelen in het ultrasone reinigingsapparaat en zet deze aan totdat alle onderdelen schoon zijn en geen sporen van inslagversmelting vertonen.
4. Spoel alle onderdelen in schoon water en laat drogen voordat u ze weer aan het pistool monteert. Controleer de O-ringen en vervang eventuele beschadigde O-ringen.

OPMERKING: Gebruik geen scherp of hard gereedschap dat inkepingen of krassen achterlaat op de gladde oppervlakken van de onderdelen in het poederkanaal. Krassen kunnen inslagversmelting veroorzaken.

Onderhoudsprocedures

Component	Werkzaamheden
Spuitspuitpistool (dagelijks)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Richt het spuitpistool in de spuitcabine. Verwijder de aanzuigleiding van de hopper of trildoostoevoer en laat deze laatste in de cabine wijzen. Druk op de knop <i>Kleurwisseling</i> op de besturingseenheid om het poedertoevoersysteem te reinigen. 2. Verwijder de spuitmond en de elektrode-eenheid en reinig deze met perslucht op lage druk en een schone doek. Controleer deze onderdelen op slijtage en vervang ze eventueel. 3. Blaas het pistool schoon en veeg af met een schone doek.
Pomp- (dagelijks)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Doe door de open behuizing heen een zichtinspectie van de pinch valves. 2. Vervang alle versleten en beschadigde onderdelen indien er poeder aanwezig is in de behuizing.
Systeembesturing en Pompbesturings- eenheid (dagelijks)	Blaas de pompbesturingseenheid en de systeembesturingseenheid schoon met een persluchtpistool. Veeg met een schone doek alle poeder van de systeembesturingseenheid.
Filter luchtsysteem (periodiek)	Controleer het systeempluchtfILTER/de regelaar. Tap het filter af en vervang het filterelement eventueel.
Aarding van systeem	<p>Dagelijks: Controleer voordat u poeder verspuut of het systeem deugdelijk is aangesloten op een rechtstreeks aardingspunt.</p> <p>Periodiek: Controleer alle aardverbindingen van het systeem grondig.</p>

Hoofdstuk 6

Problemen en oplossingen



WAARSCHUWING: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

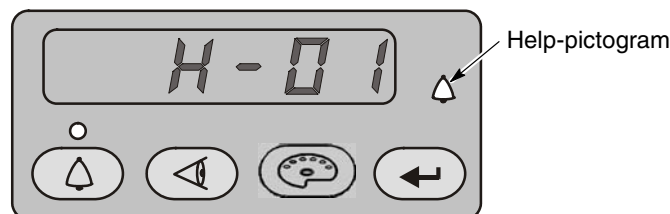


WAARSCHUWING: Schakel voordat u reparaties verricht aan de systeembesturingseenheid of het spuitpistool de stroom naar het systeem uit en haal de voedingskabel los. Zet de persluchttoevoer af naar het systeem en maak het luchtsysteem drukloos. Het negeren van deze waarschuwing kan persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

Deze procedures voor probleemoplossing gaan alleen over de meest voorkomende problemen. Wanneer u een probleem niet kunt oplossen met de hier vermelde informatie, neem dan contact op met de technische ondersteuning van Nordson via (800) 433-9319 of met uw lokale contactpersoon bij Nordson.

Storingzoeken via helpcodes

Het Help-pictogram in het Help-/Functiedisplay gaat branden zodra er een storing optreedt die door de systeembesturingseenheid kan worden waargenomen.



Afbeelding 6-1 Helpcodes weergeven en wissen

Helpcodes bekijken



Om helpcodes weer te geven drukt u op de knop *Help*. De besturingseenheid bewaart de laatste 5 codes in het geheugen. Draai de knop om de codes te doorlopen. Het display wordt blanco als er gedurende 5 seconden geen activiteit is.

Helpcodes wissen



Om de helpcodes te wissen, drukt u op de knop *Help* en doorloopt u de codes totdat *CLR* staat aangegeven. Druk vervolgens op de knop *Enter*. Het Help-pictogram blijft verlicht totdat de besturing de codes heeft gewist.

Storingzoekschema met helpcodes

Code	Melding	Correctie
H00	No Gun Number (Geen pistoolnummer)	Pistool niet instelbaar op 0, kies een cijfer tussen 1-4. Zie het hoofdstuk Instellen voor meer informatie over pistoolnummers.
H01	EEPROM Read Failed (Leesfout EEPROM)	Stel de storing terug (druk op de Nordson toets om het storingen-scherm te openen). Deze storing treedt soms op bij een upgrade van de software.
H07	Gun Open (Onderbreking pistool)	Trigger het pistool en let op het display. Als de μ A feedback gelijk is aan 0, controleer dan op een losse kabelaansluiting bij de pistoolaansluitbus. Controleer op een losse aansluiting aan de voeding binnen in het pistool. Verricht de <i>Geleidingstests voor pistoolkabel</i> beschreven in de pistoolhandleiding. Als de kabel en de aansluitingen in orde blijken, controleert u de hoogspanningsvoeding in het spuitpistool.
H10	Gun Output Stuck Low (Pistooluitgang vast op lage waarde)	Gebruik, met het pistool aan getriggerd en kV ingesteld op maximum, een multimeter ingesteld op VRMS om de spanning te meten tussen de J4-pennen 1 en 2 op de hoofdbesturingskaart. Als er geen spanning aanwezig is, vervang dan de hoofdbesturingskaart.
H11	Gun Output Stuck High (Pistooluitgang vast op hoge waarde)	Controleer of kV is ingesteld op 0 en of het pistool UIT is getriggerd. Het μ A display moet 0 aangeven. Als het μ A display een hogere waarde dan 0 aangeeft, vervang dan de hoofdbesturingskaart. Controleer of het triggerpictogram op de bediening uit staat.
H12	Communications Fault CAN Bus (Communicatiestoring CAN-bus)	Controleer of het aantal pistolen correct is ingesteld. Zie F20 in het hoofdstuk <i>Configuratie</i> van de handleiding van de besturingseenheid. Controleer de instelling van de DIP-schakelaar. Controleer de interfaceverbindingkabel. Controleer of de kabelverbindingen stevig vastzitten en of de kabel niet is beschadigd. Verricht de <i>Geleidingstests voor pistoolkabel</i> beschreven in uw pistoolhandleiding. Controleer de aansluitingen vanaf de kabelaansluitbus naar het J1-aansluitblok op de hoofdbesturingskaart. Vervang de kabel wanneer alle aansluitingen in orde zijn maar de storing blijft bestaan. Leid de netwerkkabel uit de buurt van elektrostatische bronnen zoals hopper, pistoolkabels en poederslang. Controleer op juiste aarding. Verifieer dat netwerkaansluitweerstand juist zijn ingesteld voor niet-standaard systemen.
H15	Over Current Fault (Cable or Gun Short) (Te hoge stroomwaarde [kortsluiting in kabel of pistool])	Deze storing kan zich voordoen als het pistooluiteinde bij het spuiten in aanraking komt met een geaard werkstuk. Bij deze storing schakelt de elektrostatische uitgang uit. Laat de trigger los om de storing terug te zetten en het spuiten te hervatten. Als de storing opnieuw optreedt, koppelt u binnenin het pistool (J2) de hoogspanningsvoeding van het spuitpistool los van de pistoolkabel en triggert u het pistool aan. Zie de procedure <i>Voeding vervangen</i> in de handleiding voor het spuitpistool. Als de code H15 niet opnieuw wordt weergegeven, controleert u of er problemen zijn met de hoogspanningsvoeding. Als de helpcode wel terugkomt, controleer dan de doorgeleiding van de pistoolkabel en vervang als deze kortsluiting heeft. Verricht de <i>Geleidingstests voor pistoolkabel</i> beschreven in uw pistoolhandleiding.
H19	Gun Maintenance Timer Expired (Onderhoudstimer pistool verlopen)	De voor de onderhoudstimer ingestelde periode is verstreken. Voer het periodieke onderhoud uit en stel dan de onderhoudstimer terug. Zie de handleiding voor de systeembesturingseenheid voor instructies voor het terugzetten (F07-02).

Vervolg...

Code	Melding	Correctie
H20	Pump Maintenance Timer Expired (Onderhoudstimer pomp verlopen)	De voor pomponderhoud ingestelde tijdschakelaar is verlopen. Voer het periodieke onderhoud uit en stel dan de onderhoudstimer terug. Zie de handleiding voor de systeembesturingseenheid voor instructies voor het terugzetten (F21-02).
H21	Pattern Air Valve Fault (Storing patroonluchtklep)	Zie de bedradingsschema's voor de besturingseenheid in de handleiding voor de pompbesturingseenheid. Controleer de kabelboomaansluiting (J8) naar de doseermagneetklep. Controleer de werking van de magneetklep. Vervang de doseermagneetklep als deze niet goed werkt.
H22	Conveyance Air Valve Fault (Storing transportluchtklep)	Zie de bedradingsschema's voor de besturingseenheid in de handleiding voor de pompbesturingseenheid. Controleer de kabelboomaansluiting (J7) naar de doseermagneetklep. Controleer de werking van de magneetklep. Vervang de doseermagneetklep als deze niet goed werkt.
H23	Conveyance Air Flow Low Fault (Laag-storing transportluchtwaarde) Transportluchtwaarde is lager dan instelwaarde. Systeem kan instelwaarde niet bereiken.	Controleer of luchttoevoerdruk hoger is dan 90 psi (6,2 bar). Controleer en corrigeer storingen H49 en H50 indien aanwezig. Controleer of de poedertoevoerslang naar het spuitpistool niet verstopt is. Controleer of er geen poederslangen verstopt zijn. Controleer of de interne drukregelaar is ingesteld op 85 psi (5,7 bar) met het pistool AAN getriggerd. Controleer op verstopping in de doseerklep. Controleer op vervuiling met olie of water. Voer de procedure <i>Verificatie transportluchtflow</i> op pagina 6-12 uit. Controleer op vervuiling met olie of water in de transducerfilters door de printplaat van het verdeelblok te verwijderen. Vervang filters door 1604436.
H24	Pattern Airflow Low Fault (Laag-storing patroonluchtwaarde)	Controleer of luchttoevoerdruk hoger is dan 90 psi (6,2 bar). Controleer of de luchtslang naar het spuitpistool niet verstopt is. Controleer of de interne drukregelaar is ingesteld op 85 psi (5,7 bar) met het pistool AAN getriggerd. Controleer op verstopping in de doseerklep. Controleer op vervuiling met olie of water. De luchtcontroleset (1039881) gebruiken volgens de instructies en aansluiten op de uitgang voor patroonlucht. Controleer op vervuiling met olie of water in de transducerfilters door de printplaat van het verdeelblok te verwijderen. Vervang filters door 1604436.

Vervolg...

Code	Melding	Correctie
H25	<p>Conveyance Air Flow High Fault (Hoog-storing transportluchtwaarde)</p> <p>Transportluchtwaarde is hoger dan instelwaarde. Systeem kan dit niet omlaag brengen.</p>	<p>Controleer of de luchttoevoerdruk lager is dan 110 psi (7,6 bar).</p> <p>Controleer of de interne drukregelaar is ingesteld op 85 psi (5,7 bar) met het pistool AAN getriggerd.</p> <p>Controleer op vervuiling in de doseerklep.</p> <p>Controleer op vervuiling met olie of water.</p> <p>Trigger het spuitpistool UIT en zet de storing terug. Als de storing opnieuw optreedt zonder dat het spuitpistool AAN is getriggerd, verwijdert u de 8 mm slangplug met de aanduiding Flow van de pompbesturingseenheid.</p> <p>Controleer of er geen lucht uit de poort lekt. Als er lucht lekt, verwijdert u de doseerklep en reinigt u deze. Als er geen lucht lekt, plugt u de 8 mm poort dicht en voert u de <i>Procedure voor nulijking</i> op pagina 6-12 uit.</p> <p>Voer de procedure <i>Verificatie transportluchtflow</i> op pagina 6-12 uit.</p> <p>Controleer op vervuiling met olie of water in de transducerfilters door de printplaat van het verdeelblok te verwijderen. Vervang filters door 1604436.</p>
H26	<p>Pattern Air Flow High Fault (Hoog-storing patroonluchtwaarde)</p>	<p>Controleer of de luchttoevoerdruk lager is dan 110 psi (7,6 bar).</p> <p>Controleer of de interne drukregelaar is ingesteld op 85 psi (5,7 bar) met het pistool AAN getriggerd.</p> <p>Controleer op vervuiling in de doseerklep.</p> <p>Controleer op vervuiling met olie of water.</p> <p>Trigger het spuitpistool UIT en zet de storing terug. Als de storing opnieuw optreedt zonder dat het spuitpistool AAN is getriggerd, verwijdert u de 6 mm blauwe slangen en controleert u deze op luchtlekages. Zorg ervoor dat de systeembesturingseenheid UIT is getriggerd.</p> <p>Controleer of er geen lucht uit de poort of de pompbesturingseenheid lekt. Als er lucht lekt, verwijdert u de doseerklep en reinigt u deze. Als er geen lucht lekt, plugt u de 6 mm patroonpoort dicht en voert u de <i>Procedure voor nulijking</i> op pagina 6-12 uit.</p> <p>Gebruik de luchtcontrolezet 1039881.</p> <p>Controleer op vervuiling met olie of water in de transducerfilters door de printplaat van het verdeelblok te verwijderen. Vervang filters door 1604436.</p>

Vervolg...

Code	Melding	Correctie
H27	Trigger On during Power Up Fault (Trigger-aan storing tijdens opstarten)	Deze code wordt weergegeven wanneer het pistool AAN wordt getriggert terwijl het bedieningspaneel wordt ingeschakeld. Zet de bediening uit, wacht enkele seconden, zet de bediening weer aan en zorg daarbij dat het spuitpistool niet aan is getriggert. Als de storing terugkomt, controleer dan op een slechte triggerschakelaar.
H28	EEPROM Data Version Changed (Dataversie EEPROM gewijzigd)	De softwareversie is gewijzigd. Deze code verschijnt na een software-update. Wis de storing. Deze hoort niet terug te komen.
H29	System Configuration Mismatch (Fout in afstemming systeemconfiguratie)	Configuraties van besturing hoofdpistool en pomp passen niet bij elkaar. De ene is venturi en de andere is HDLV/COD. Controleer F18 en bevestig instellingen.
H30	Calibration Invalid (Kalibratie ongeldig)	Pompkalibratiewaarden voor A of C zijn buiten bereik. Raadpleeg de handleiding voor de pompbesturingseenheid voor meer informatie.
H31	Boost Valve Fault (Storing boost-klep)	Controleer J6 bedradingsschema pompprintplaat.
H32	Storing elektrodeluchtspoeling	Controleer J4 bedradingsschema pompprintplaat.
H33	Fluidizing Air Valve Fault (Storing fluidisatieluchtklep)	Controleer J5 bedradingsschema pompprintplaat.
H34	Purge Air Valve Fault (Storing reinigingsluchtklep)	Controleer J10 bedradingsschema pompprintplaat.
H35	Vibratory Motor Relay Fault (Storing relais trildoosmotor)	Controleer J9 bedradingsschema pompprintplaat.
H36	Storing LIN BUS-communicatie (pistoolkabel)	Voer de <i>Geleidingstests voor pistoolkabel</i> in de handleiding voor het spuitpistool uit om de J3-verbinding te testen. Vervang de kabel als u een onderbreking of kortsluiting vindt. Als de pistoolkabel in orde is, vervangt u de displaymodule van het pistool.
H41	24V Fault (24V storing)	Controleer de gelijkstroomvoeding in de pompbesturingseenheid. Als de spanning lager is dan 22 VDC, vervangt u de voeding in de pompbesturingseenheid. Schakel de pompbesturingseenheid in voor deze test.
H42	Storing hoofdbesturingskaart (Interface)	Wis de storing en controleer of KV is ingesteld op maximum 100 kV; trigger vervolgens het pistool AAN. Als de code terugkomt, controleer dan op een defecte pistoolvoeding of pistoolkabel. Als de kabel en de pistoolvoeding in orde blijken, vervang dan de hoofdbesturingskaart.
H43	μ A Feedback Fault (Storing in μ A terugkoppeling)	Controleer of KV is ingesteld op maximum 100 kV, trigger het pistool AAN en bekijk de weergave voor μ A. Als voor μ A nog steeds $>75 \mu$ A wordt weergegeven, ook wanneer het pistool zich op meer dan 1 meter (ca. 3 ft) afstand van een geaard oppervlak bevindt, controleert u de pistoolkabel of de hoogspanningsvoeding van het pistool. Als voor μ A 0 wordt weergegeven wanneer het pistool aan wordt getriggert op korte afstand van een werkstuk, controleert u de pistoolkabel of de hoogspanningsvoeding van het pistool. Als het pistool aan wordt getriggert en kV is ingesteld op >0 , moet voor μ A altijd >0 worden weergegeven.
H44	Robot Heartbeat Missing (Robot-hartslag afwezig)	De systeembesturingseenheid is geconfigureerd voor Externe modus en kan de Prodigy PLC Gateway-hartslag niet detecteren. Controleer de CAN-kabel. Controleer of Gateway correct is geconfigureerd. Zie de handleiding bij de Prodigy PLC Gateway.

Vervolg...

Code	Melding	Correctie
H45	Storing pinch valve 1	Controleer J11-1 op loszittende kabelboomaansluiting. Controleer klep 1 op loszittende aansluiting.
H46	Storing pinch valve 2	Controleer J11-2 op loszittende kabelboomaansluiting. Controleer klep 2 op loszittende aansluiting.
H47	Storing pinch valve 5	Controleer J11-5 op loszittende kabelboomaansluiting. Controleer klep 5 op loszittende aansluiting.
H48	Storing pinch valve 6	Controleer J11-6 op loszittende kabelboomaansluiting. Controleer klep 6 op loszittende aansluiting.
H49	Storing poedertoevoerslang A klep 3	Controleer J11-3 op loszittende kabelboomaansluiting. Controleer klep 3 op loszittende aansluiting.
H50	Storing poedertoevoerslang B klep 4	Controleer J11-4 op loszittende kabelboomaansluiting. Controleer klep 4 op loszittende aansluiting.
H51	Storing vacuümklep 7	Controleer J11-7 op loszittende kabelboomaansluiting. Controleer klep 7 op loszittende aansluiting.
H52	Storing reinigingsklep 8	Controleer J12-3 op loszittende kabelboomaansluiting. Controleer klep 8 op loszittende aansluiting.
H53	Storing drukselectie-pinch valve voor reiniging 9	Controleer J12-2 op loszittende kabelboomaansluiting. Controleer klep 9 op loszittende aansluiting.

Algemeen storingzoekschema

Probleem	Mogelijke oorzaak	Maatregelen
1. Ongelijkmatig spuitbeeld	Verstopping in spuitpistool	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reinig het pistool. Verwijder de spuitmond en de elektrode-eenheid en reinig ze. 2. Haal de poedertoevoerslang los bij het spuitpistool en blaas het pistool door met perslucht. 3. Haal het spuitpistool uit elkaar. Verwijder de inlaat- en uitlaatslang en het kniestuk en reinig deze. Vervang onderdelen zo nodig.
	Versleten deflector, spuitmond of elektrode, waardoor spuitpatroon wordt beïnvloed	<p>Verwijder, reinig en inspecteer de spuitmond, deflector en de elektrode-eenheid. Vervang versleten onderdelen indien nodig.</p> <p>Als overmatige slijtage of inslagversmelting het probleem is, verlaag dan de waarden voor transportlucht en patroonlucht.</p>
	Poeder is vochtig	Controleer de poedertoevoer, de luchtfilters en de droger. Vervang de poedervoorraad als deze aangetast is.
	Lage patroonluchtdruk	Verhoog de patroonlucht.
	Onvoldoende fluïdisatie van poeder in voorraadhouder	<p>Verhoog de druk van de fluïdisatielucht.</p> <p>Verwijder het poeder uit de hopper als het probleem hardnekkig is. Reinig of vervang de fluïdisatieplaat als deze aangetast is.</p>
	Kalibratie van iFlow-module afwijkend	Voer de Nulstelprocedure uit op pagina 6-12.
2. Lege plekken in poederspuitpatroon	Versleten spuitmond of deflector	Verwijder en inspecteer de spuitmond of de deflector. Vervang versleten onderdelen.
	Verstopping in elektrode-eenheid of in poederkanaal	Verwijder de elektrode-eenheid en reinig deze. Verwijder het poederkanaal eventueel en reinig dit.
	Flow voor elektrodespoeling te hoog	Verstel de naaldklep bij de toevoereenheid om de flowwaarde voor elektrodespoeling te verlagen.

Vervolg...

Probleem	Mogelijke oorzaak	Maatregelen
3. Weinig poederflow of schokkerige poederflow	Stuwvlucht te hoog/laag	Pas stuwvlucht aan naar behoefte. Zie het verhelpen van storingen betreffende vacuümmeting in de handleiding voor de pompbesturingseenheid.
	Fluïdisatielucht te hoog/laag	
	Luchtslang afgekneld of verstopt (H24 of H25)	Controleer patroonluchtslangen op afknellingen.
	Fluïdisatielucht te hoog ingesteld	Wanneer de fluïdisatielucht te hoog is ingesteld, bevat de lucht te weinig poeder.
	Fluïdisatielucht te laag ingesteld	Wanneer de fluïdisatielucht te laag is ingesteld, zal de pomp niet met maximaal rendement functioneren.
	Poederslang verstopt	Voer een kleurwisseling uit.
	Poederslang afgekneld	Controleer de poederslang op afknelling.
	Poederkanaal in pistool verstopt	Controleer de poederinlaatbuis, het kniestuk en de elektrodesteun op inslagversmelting of vervuiling. Reinig de onderdelen zo nodig met perslucht.
	Aanzuigbuis verstopt	Controleer of de aanzuigbuis door vervuiling of een zak (machine met trildoos) is geblokkeerd.
	Toevoer naar trildoos staat uit (alleen machines met trildoos)	Stel de Klantfunctie F01 in op trildoostoevoer (F01-01). Zie <i>Configuratie van besturing</i> in de bedieningshandleiding voor de systeembesturing.
	Druk persluchtoevoer te laag	De toevoerdruk moet hoger zijn dan 5,86 bar (85 psi).
	Luchtdrukregelaar te laag ingesteld	Stel de regelaar voor luchtoevoer zodanig in dat de druk hoger is dan 5,86 bar (85 psi).
	Luchtoevoerfilter verstopt of filterbak vol - watervervuiling of flowregelaar	Verwijder de bak en tap water/vuil af. Vervang het filterelement zo nodig. Maak het systeem schoon en vervang onderdelen zo nodig.
	Flowregelklep verstopt (H24 of H25)	Zie <i>Reinigen van doseerklep</i> in de handleiding voor de pompbesturingseenheid.

Vervolg...

Probleem	Mogelijke oorzaak	Maatregelen
4. Verminderde dekking, slecht overdrachtsrendement	OPMERKING: Lees de helpcode op de systeembesturingseenheid voordat u andere mogelijke oorzaken nagaat en voer de corrigerende maatregelen uit die in dit hoofdstuk worden aanbevolen.	
	Lage elektrostatische spanning	Verhoog de elektrostatische spanning.
	Slechte elektrode aansluiting	Verwijder de spuitmond en de elektrode-eenheid. Reinig de elektrode en controleer op sporen van verkoling of beschadiging. Controleer de weerstand van de elektrode. Wanneer de elektrode-eenheid in orde is, verwijder dan de elektrische pistoolvoeding en controleer de weerstand ervan. Zie de producthandleiding bij uw spuitpistool voor instructies.
	Slechte aarding van werkstukken	Controleer de transportketting, rollers en werkstukophanghaken op poederafzettingen. De weerstand tussen de werkstukken en aarde moet 1 megohm of minder zijn. Het beste resultaat wordt verkregen bij 500 ohm of lager.
5. Geen kV-sigitaal vanaf het spuitpistool (display toont 0 kV bij triggeren van pistool), maar er wordt wel poeder verspoten	OPMERKING: Controleer de helpcode in de besturing voordat u de mogelijke oorzaken nagaat en voer de corrigerende maatregelen uit die in deze paragraaf zijn aanbevolen.	
	Beschadigde pistoolkabel	Verricht de <i>Geleidingstests voor pistoolkabel</i> beschreven in de handleiding bij uw spuitpistool. Vervang de kabel als u een onderbreking of kortsluiting vindt.
	Kortsluiting in elektrische pistoolvoeding	Voer de <i>Weerstandstest elektrische voeding</i> uit zoals beschreven in de handleiding voor de pompbesturingseenheid.
6. Poederafzettingen op elektrode-uiteinde	Onvoldoende luchtflow voor elektrodespoeling	Verstel de naaldklep voor elektrodeluchtspoeling op het pompbedieningspaneel om de luchtflow voor elektrodespoeling te verhogen.
7. Geen kV-sigitaal vanaf het spuitpistool (display toont spanning of μA waarde, maar er wordt wel poeder verspoten)	OPMERKING: Controleer de helpcode in de besturing voordat u de mogelijke oorzaken nagaat en voer de corrigerende maatregelen uit die in deze paragraaf zijn aanbevolen.	
	Onderbreking in elektrische pistoolvoeding	Voer de <i>Weerstandstest elektrische voeding</i> uit zoals beschreven in de handleiding voor het spuitpistool.
	Beschadigde pistoolkabel	Verricht de <i>Geleidingstest voor pistoolkabel</i> beschreven in de handleiding bij uw spuitpistool. Vervang de kabel als u een onderbreking of kortsluiting vindt.

Vervolg...

Probleem	Mogelijke oorzaak	Maatregelen
8. Geen kV-spanning en geen poederafgifte	Defecte triggerschakelaar, displaymodule of kabel	<p>Controleer het pictogram <i>Pistool AAN getriggerd</i> bovenop het bedieningspaneel. Als het pictogram niet verlicht is, controleer dan op een H36-helpcode. Controleer de aansluitingen van de triggerschakelaar naar de displaymodule en vervang de schakelaar eventueel.</p> <p>Verricht de <i>Geleidingstest voor pistoolkabel</i> beschreven in de handleiding bij uw spuitpistool.</p> <p>OPMERKING: Mogelijk kan de insteltrigger worden gebruikt als spuittrigger, tot er reparaties worden uitgevoerd. Stel functie F08 in op F08-05. Raadpleeg de handleiding voor de systeembesturingseenheid.</p>
9. Geen reinigingslucht bij indrukken van de reinigingsknop	Defecte pistooldisplaymodule, pistoolkabel of reinigingsmagneetklep in iFlow-module; geen persluchtdruk of afgeknelde luchtslang	<p>Als de displaymodule niet <i>PU</i> weergeeft bij indrukken van de <i>reinigingsknop</i>, is de membraanschakelaar van de module defect. Vervang de displaymodule.</p> <p>Als op de displaymodule <i>PU</i> wordt weergegeven:</p> <p>Controleer de reinigingsluchtslang en de magneetklep aan het iFlow-verdeelblok.</p> <p>Verricht de <i>Geleidingstest voor pistoolkabel</i> beschreven in de handleiding bij uw spuitpistool.</p>
10. Pistooldisplaymodule toont CF	Losse aansluiting in pistooldisplay	Raadpleeg de handleiding voor de systeembesturingseenheid. Controleer binnenin het pistool de J3-connector (kabel/displaymodule). Controleer op losse of verbogen pennen.
	Defecte pistoolkabel of pistooldisplaymodule (code H36)	Verricht de <i>Geleidingstest voor pistoolkabel</i> beschreven in de handleiding bij uw spuitpistool. Vervang de kabel als deze beschadigd blijkt. Vervang de pistooldisplaymodule als de kabels en aansluitingen in orde zijn.
11. De preset kan vanaf het spuitpistool niet worden gewijzigd	Insteltrigger staat uit	Controleer Klantfunctie F08 en stel in op aan (F08-00). Controleer de functie-instellingen voor F05 (lockout). Zie <i>Configuratie van besturing</i> in de handleiding voor de systeembesturingseenheid.
	Er is geen geprogrammeerde preset aanwezig	Presets zonder instelwaarden voor transportlucht en elektrostatica worden automatisch overgeslagen.
	Losse of defecte triggerschakelaar	Controleer de triggerschakelaar op een losse aansluiting. De triggerschakelaar is met een stekker verbonden aan de pistooldisplaymodule.

Vervolg...

Probleem	Mogelijke oorzaak	Maatregelen
12. De poederflow kan vanaf het spuitpistool niet worden gewijzigd	Insteltrigger staat uit	Controleer Klantfunctie F08 en stel in op aan (F08-00). Controleer de functie-instellingen voor F05 (lockout). Zie <i>Configuratie van besturing</i> in de handleiding voor de systeembesturingseenheid.
	Losse of defecte triggerschakelaar	Zie de handleiding voor het spuitpistool. Controleer de triggerschakelaar op een losse aansluiting. De triggerschakelaar is met een stekker verbonden aan de pistooldisplaymodule.
13. Trildoos gaat niet AAN en UIT in combinatie met de pistooltrigger	Trildoos staat uit	Stel de Klantfunctie F01 in op trildoostoevoer (F01-01). Zie <i>Configuratie van besturing</i> in handleiding voor de systeembesturingseenheid. Controleer op loszittende kabels op de pompbesturingseenheid.
14. Fluïdisatielucht is altijd aan, ook wanneer het pistool Uit wordt getriggerd	Systeem is ingesteld op een toevoerhopper	Stel de Klantfunctie F01 in op trildoostoevoer (F01-01). Zie <i>Configuratie van besturing</i> in de handleiding voor de systeembesturingseenheid.
15. Geen kV wanneer het pistool aan wordt getriggerd, poederflow is OK	De kV-waarde is ingesteld op nul	Stel KV in op een waarde anders dan nul.
	Controleer op helpcodes en volg de procedures	
16. Geen poederflow wanneer het pistool AAN wordt getriggerd, kV is OK	Poederflow ingesteld op nul	Stel poederflow in op een getal niet gelijk aan nul.
	Persluchttoevoer staat UIT	Controleer de manometer op de filterregelaar en zorg dat de luchttoevoer AAN staat.
	Controleer op helpcodes en volg de procedures	

Procedure voor nulijking

Voer deze procedure uit wanneer het bedieningspaneel van de systeembesturing luchtflow aangeeft terwijl het spuitpistool niet aan is getriggerd, of wanneer de helpcode Hoog-storing voor transportlucht of Hoog-storing voor patroonlucht (H25 of H26) wordt weergegeven.

Alvorens een nulijking uit te voeren:

- Controleer of de naar het systeem toegevoerde persluchtdruk hoger is dan het minimum van 5,86 bar (85 psi).
 - Controleer of er geen lucht weglekt via de uitgaande aansluitingen aan de module of nabij de magneetkleppen of doseerklappen. Bij een nulijking aan modules met lekkages ontstaan er extra meetfouten.
1. Bij het pompbesturingspaneel de 6 mm slang voor patroonlucht loskoppelen en 8 mm pluggen op de uitgangen aanbrengen.
 2. Druk de *Nordson* knop minstens 5 seconden in om de besturingsfuncties weer te geven. F00-00 staat weergegeven.
 3. Draai de draaiknop totdat F10-00 wordt weergegeven.
 4. Druk op de knop *Enter* en draai de knop vervolgens om F10-01 weer te geven.
 5. Druk op de knop *Enter*. De systeembesturing voert een nulijking uit voor transportlucht en patroonlucht en reset het functiedisplay op F10-00.
 6. De afsluitdoppen uit de aansluitingen voor patroonlucht verwijderen en de luchtslangen weer aansluiten.

Verificatie transportluchtflow

OPMERKING: Vóór deze procedure een kleurwisseling uitvoeren en controleren of alle poeder uit de pomp is verwijderd.

1. De luchtcontroleset (1039881) gebruiken en deze met de 10 ft/3,05 m lange slang van 8 mm diameter aansluiten op de afleverpoort van de pomp.
2. De afgifte instellen op 100 %, stuwvlucht instellen op 00 % en de pomp AAN triggeren. De manometer moet 0,2 - 0,3 bar aangeven.
3. Stuwvlucht verhogen tot +50 % en de pomp AAN triggeren. De manometer moet 0,5 - 0,6 bar aangeven.
4. Stuwvlucht verlagen tot -50 % en de pomp AAN triggeren. De manometer moet 0,1 - 0,2 bar aangeven.

Hoofdstuk 7

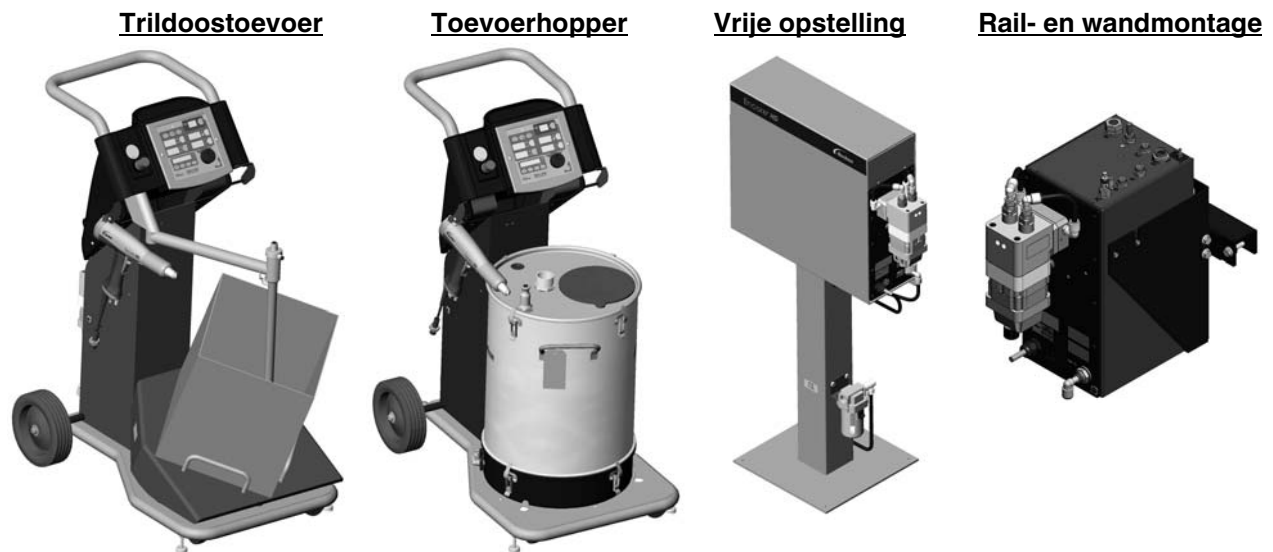
Onderdelen

Inleiding

Bestel onderdelen bij het Customer Support Center van Nordson Industrial Coating Systems via (800) 433-9319 of informeer bij uw contactpersoon bij Nordson.

Handbediende Encore HD-poederspuitssystemen

P/N	Beschrijving
1606273	Encore HD 50 lb Hopper Mobile System
1606274	Encore HD 115 V VBF Mobile System
1606275	Encore HD 230 V VBF Mobile System
1606981	Encore HD Single Standalone Manual System
1606982	Encore HD Dual Standalone Manual System
1606983	Encore HD Rail/Wall Mount Manual System



Afbeelding 7-1 Handbediende Encore HD-poederspuitssystemen

Aardingsapparatuur

P/N	Beschrijving
1067694	KIT, grounding block

VERKLARING van Conformiteit

Product: Handbediende Encore XT / HD poederspuitssystemen

Modellen: Encore XT handbediend, vast bevestigd of mobiele dolly-eenheid.

Encore Auto Applicator met Encore XT bediening voor automatische systemen met een enkel pistool.

Encore HD handbediend, vast bevestigd of mobiele dolly-eenheid.

Beschrijving: Alle genoemde systemen zijn elektrostatische poederspuitssystemen en omvatten een applicator, besturingskabels en bijbehorende besturingen. Het handbediende Encore XT systeem maakt gebruik van venturi-type pomptechnologie voor de toelevering van poeder naar het spuitpistool. Het handbediende Encore HD systeem maakt daarentegen gebruik van hoge-dichtheid pomptechnologie voor de toelevering van poeder naar het spuitpistool. Het Encore Auto spuitpistool wordt vermeld met Manual XT besturingen voor toepassingen met een enkel automatisch pistool en kan worden gemonteerd op een pistoolstandaard of op een robot.

Van toepassing zijnde richtlijnen:

2006/42/EC - Machinerichtlijn

2004/108/EEC - EMC-richtlijn

94/9/EC - ATEX-richtlijn

Normen gehanteerd voor vaststelling van Conformiteit:

EN/ISO12100 (2010)

EN60079-0 (2014)

EN61000-6-3 (2007)

FM 7260 (1996)

EN50050 (2006)

EN1953 (2013)

EN60079-31 (2014)

EN61000-6-2 (2005)

EN55011 (2009)

EN60204-1 (2006)

Uitgangspunten:

Dit product is gefabriceerd volgens bewezen goede principes voor machinebouw.

Het aangegeven product voldoet aan de boven beschreven richtlijnen en normen.

Type bescherming:

- Omgevingstemperatuur: +15 °C tot +40 °C

- Ex tb IIIB T60°C / Ex II 2 D / 2mJ = (Encore XT en HD Applicators)

- Ex tc IIIB T60°C / EX II (2) 3 D = (besturingen)

- Ex II 2 D / 2mJ = (automatische Encore applicator)

Certificeringen:

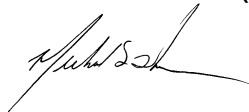
- FM14ATEX0051X = besturingen (Norwood, Mass. USA)

- FM14ATEX0052X = Encore XT en HD handbediende applicators (Norwood, Mass. USA)

- FM11ATEX0056X = automatische Encore applicator (Norwood, Mass. USA)

Controle op naleving van ATEX

- 1180 SGS Baseefa (Buxton, Derbyshire, VK)



Datum: 24 augustus 2015

Mike Thomas

Director Business Unit

Cold Materials and Powder

Industrial Coating Systems

Gemachtigd vertegenwoordiger voor Nordson in de EU

Contact:

Operations Manager

Industrial Coating Systems

Nordson Deutschland GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 42-44

D-40699 Erkrath



