

Encore™ HD Pompa Kontrol Ünitesi ve Güç Kaynağı

Müşteri Ürün Kılavuzu

P/N 7560581_01

- Turkish -

Yayımlama tarihi:10/15

Bu belge haber verilmeksizin değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm ve mevcut yerel diller için
<http://emanuals.nordson.com> adresine bakın.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson ile ilgili genel bilgiler için bkz. <http://www.nordson.com>.

- Orijinal Çeviri -

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2015. Bu belgenin hiçbir kısmının fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan başka bir dile çevrilemez. Bu yayında bulunan bilgiler önceden bildirim gerektirmeksizin değişikliğe tabidir.

Ticari Markalar

Encore, Prodigy, HDLV, iFlow, Nordson ve the Nordson logosu, Nordson Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

İçindekiler

Güvenlik	1-1
Giriş	1-1
Kalifiye Personel	1-1
Amaçlanan Kullanım	1-1
Yönetmelikler ve Onaylar	1-1
Kişisel Güvenlik	1-2
Yangın Güvenliği	1-2
Topraklama	1-3
Arızalı Çalışma Durumunda Eylem	1-3
Tasfiye	1-3
Tanım	2-1
Giriş	2-1
Özellikler	2-2
Pompa Kontrol Ünitesi Sertifika Etiketleri	2-4
Prodigy HDLV Pompa	2-5
HDLV Pompa Bileşenleri	2-6
Çalıştırma Teorisi	2-8
Pompalama	2-8
Boşaltma	2-10
Pompa Kontrol Manifoldu Bileşenleri	2-12
Kurulum	3-1
Duvara/ Raya Montajlı Sistemler	3-1
Pompa Kontrol Ünitesi Montaj Elemanı	3-1
Ara Bağlantı Kablo bağlantısı	3-3
Sistem Bağlantıları	3-4
Sistem Şeması	3-4
Pompa Kontrol Ünitesi Bağlantıları	3-6
Püskürtme Tabancası Bağlantıları	3-7
Püskürtme Tabancası Kablosu	3-7
Hava Boru Tesisatı ve Toz Hortumu	3-8
Boruları ve Kabloyu Bir Araya Toplama	3-9
Ana Sistem Havası ve Elektrik Bağlantıları	3-10
Ana Sistem Hava Beslemesi	3-10
Bağımsız, Raya Montaj ve Duvara Montaj Sistem Hava Beslemesi	3-11
Prodigy HDLV toz pompası hortumu	3-12
Esnek 8 mm dış çaplı hortum (standart)	3-12
Standart 8 mm dış çaplı çoklu hortum (opsiyonel)	3-12
Pompa Adaptörünün Montajı	3-13
Elektrik Bağlantıları	3-14
Sistem Toprağı	3-14
Mobil Sistemler	3-14
Duvara/ Raya Montajlı Sistemler	3-14

alıştırma	4-1
Avrupa Birliği, ATEX, Güvenli Kullanım için zel Koşullar	4-1
Bakım	4-2
Sorun Giderme	5-1
Pompada Sorun Giderme	5-2
Pompanın Port Fonksiyonları	5-3
Manifoldda Sorun Giderme	5-4
Solenoid ve Akış Kontrol Valfi Fonksiyonları	5-5
Sıfırlama işlemleri	5-6
Kumanda Ara Bağlantı Kablosu Testi	5-6
Onarım	6-1
Panel Montaj Grubunu Sökme	6-2
Alt Panel Bileşenleri	6-4
Regülatör Ayarlama	6-4
iFlow Modülünün Onarımı	6-5
iFlow Modüllerinin Testi	6-5
Solenoid Valfin Değiştirilmesi	6-6
Denge Valfi Temizliği	6-6
Oransal Valfin Değiştirilmesi	6-6
Titreşim Motorunun Değiştirilmesi	6-8
Akışkanlaştırma Borusunun Değiştirilmesi	6-9
Pompanın Sökülmesi	6-10
Pompa Montaj Grubu	6-12
Esnek Valfin Değiştirilmesi	6-14
Esnek Valfin Sökülmesi	6-14
Esnek Valfin Kurulumu	6-16
Parçalar	7-1
Giriş	7-1
Resimli Parça Listesinin Kullanılması	7-1
Pompa Kontrol nitesi	7-2
Panel Montaj Grubu	7-4
iFlow Modülü	7-7
Manifold Takımı	7-8
Pompa	7-10
Yedek Parçalar	7-12
Duvara/Raya Montajlı Sistem	7-13
Toz Hortumu ve Hava Borusu	7-13
Çeşitli Seçenekler	7-14
Bağlantı Şemaları	8-1

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-499-519 31 95	7-499-519 31 96
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Bölüm 1

Güvenlik

Giriş

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan tüm kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri Nordson ekipmanının kalifiye personel tarafından kurulduğundan, çalıştırıldığından ve bakımının yapıldığından emin olmaktan sorumludur. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanının ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerde sakatlanma ya da mülkiyete hasarla sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar

- uyumsuz malzemelerin kullanılması
- onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atılması
- uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- ekipmanın azami değerler olmadan çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa, Nordson ekipmanı için alınan tüm onaylar geçersiz kalır.

Ekipman kurulumunun tüm evreleri bütün federal, bölgesel ve yerel kanunlara uygun olmalıdır.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını atlamayın ya da etkisiz hale getirmeyin.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden herhangi bir ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basınçlı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve düğmeleri etiketleyin.
- Kullanılan tüm malzemeler için Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarını (MSDS) edinin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılmamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olmayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az açık olan tehlikelere dikkat edin.

Yangın Güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayın.
- Uçucu malzemelerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayın. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme MSDS'nize bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durum kesme düğmelerinin, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabininde bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Topraklama



UYARI: Arızalı ekipmanı çalıştırmak tehlikelidir ve elektrik çarpmasından dolayı ölüme, yangına ya da patlamaya neden olabilir. Direnç kontrollerini periyodik bakım programınızın bir parçası haline getirin. Hafif bir elektrik şokuna maruz kalsanız ya da statik kıvılcım veya ark bile farketseyiz, tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.

İçerideki veya kabin aralıklarındaki topraklama Sınıf II, Bölüm 1 veya 2 Tehlike Konumları için NFPA gerekliliklerine uygun olmalıdır. NFPA 33, NFPA 70 (NEC maddeleri 500, 502 ve 516) ve NFPA 77 son koşullara bakın.

- Püskürtme alanlarındaki elektriksel olarak iletken tüm nesnelere, değerlendirilen devreye en az 500 volt uygulayan bir aletle ölçülen 1 megohm değerinden fazla olmayan bir dirençle toprağa elektriksel olarak bağlanmalıdır.
- Topraklanacak ekipman püskürtme alanı zemini, operatör platformları, huniler, fotoelektrik sensör destekleri ve boşaltma nozullarını kapsar ancak bununla sınırlı değildir. Püskürtme alanında çalışan personel topraklanmalıdır.
- Yüklü bir insan vücudunun tutuşma potansiyeli bulunmaktadır. Operatör platformu gibi boyalı bir yüzey üzerinde duran veya yalıtılan ayakkabılar giyen personel topraklanmaz. Personel, elektrostatik ekipmanla veya ekipman çevresinde çalışırken toprağa bağlantı sağlamak amacıyla iletken tabanları olan bir ayakkabı giymeli ya da topraklama kayışı takmalıdır.
- Operatörler manuel elektrostatik püskürtmeli tabancaları çalıştırırken elleri ve tabanca kolu arasında ciltten kola olan teması sürdürmelidir. Eldiven giyilmesi gerekiyorsa avuç içini veya parmakları kesin, elektriği ileten eldivenler giyin veya tabanca koluna ya da diğer bir gerçek toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın.
- Ayar yapmadan veya toz püskürtme tabancalarını temizlemeden önce elektrostatik güç kaynaklarını ve toprak tabanca elektrotlarını kapatın.
- Ekipmanın bakımını yaptıktan sonra bağlantısı kesilmiş olan tüm ekipmanı, toprak kablolarını ve telleri bağlayın.

Arızalı Çalışma Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza nedenini tanımlayın ve ekipmanı yeniden başlatmadan önce düzeltin.

Tasfiye

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemeleri yerel kanunlara göre tasfiye edin.

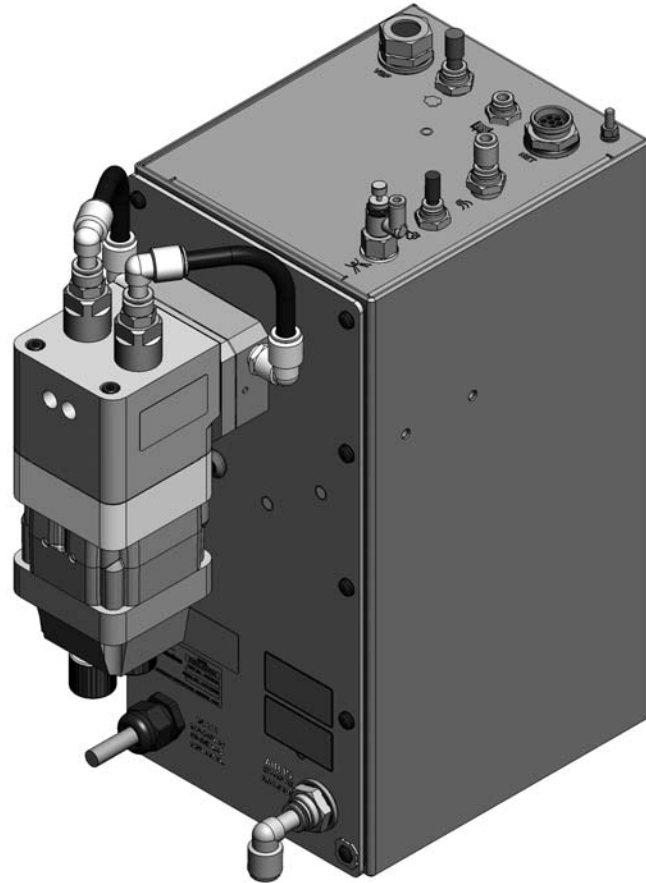
Bölüm 2

Tanım

Giriş

Bkz. Şekil 2-1. Bu kılavuz, Encore HD Manüel toz püskürtme tabancası sistemlerine güç beslemek için kullanılan Encore™ HD pompa kontrol ünitesini kapsar.

Pompa kontrol ünitesinde bir Prodigy® HDLV® toz besleme pompası bulunur. Ünite; tüm pompa, renk değişimi ve titreşimli kutu besleme (VBF) fonksiyonlarını denetleyen bir pnömatrik devre içerir.

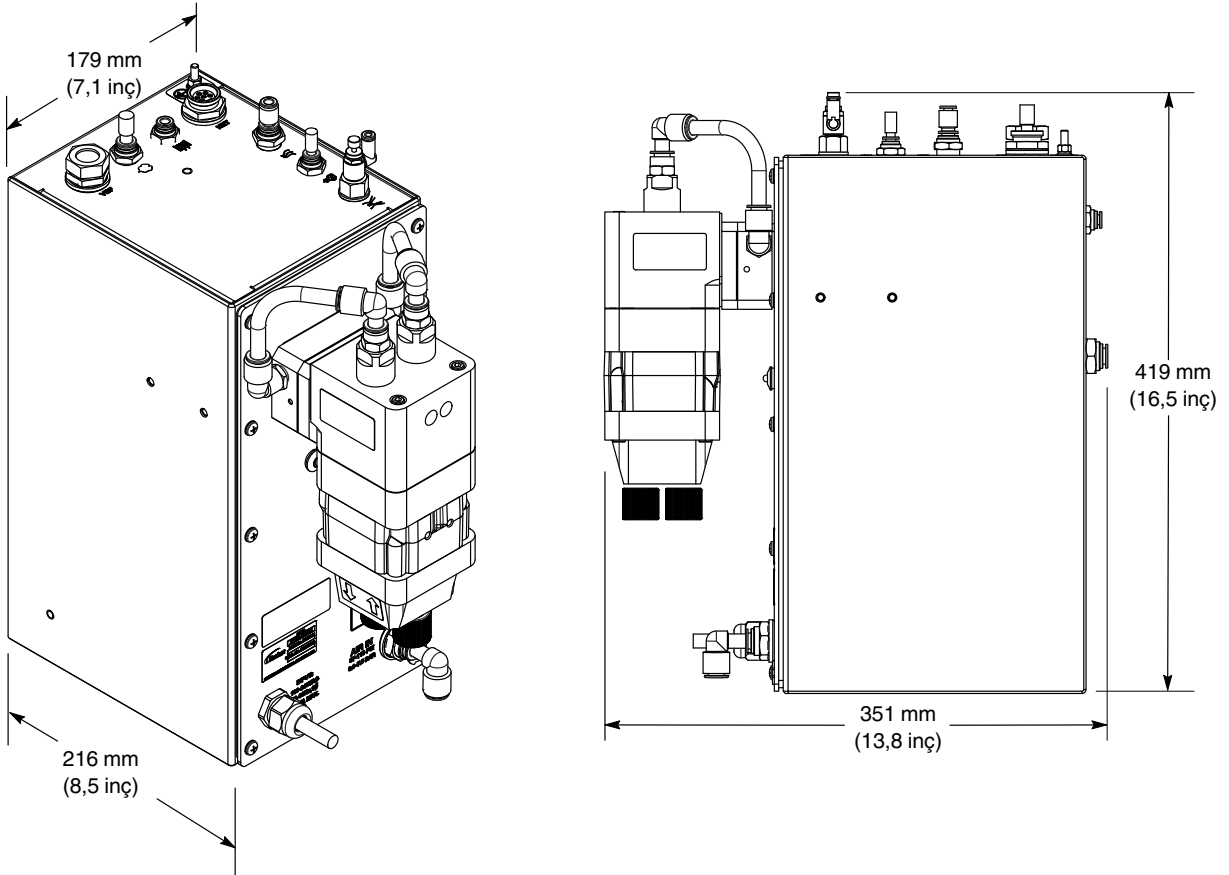


Şekil 2-1 Encore HD Pompa Kontrol Ünitesi

Özellikler

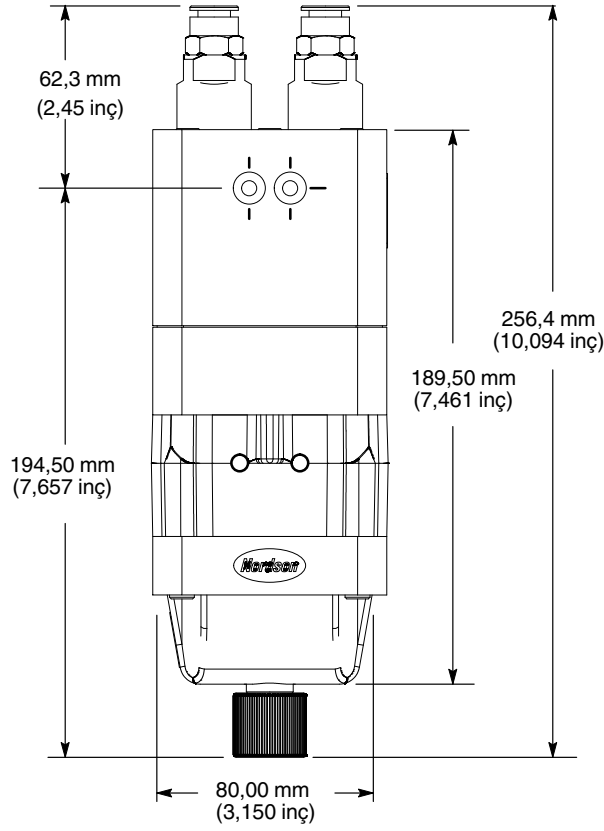
Model: Encore HD Kontrol Ünitesi Güç Ünitesi	
Giriş Derecelendirmesi:	100-240 VAC, 50/60 Hz, 125 VA
Çıkış Derecelendirmesi:	24 VDC, 2.5 A
Giriş Havası:	6,0-7,6 bar (87-110 psi), <5µ noktası, yoğuşma noktası <10 °C (50 °F)
Maks Nispi Nem:	%95 Karşı Basıncılı
Ortam Sıcaklığı Derecelendirmesi:	+15 ila +40 °C (59-104 °F)
Kumandalar İçin Tehlikeli Konum Derecelendirmesi:	Bölge 22 veya Sınıf II, Bölüm 2
Toz Girişi Koruması:	IP6X
Ölçüler - Bkz. Şekil .2-2	

Model: Standart Prodigy HDLV Pompa	
Maksimum Çıkış:	Saatte 27 kg (60 lb)
Hava Tüketimi	
Taşıma Havası:	12,5-31 l/dak (0,438-1,1 scfm)
Tabanca Desen Havası	6-57 l/dak (0,2-2,0 scfm)
Toplam Tüketim	85-170 l/dak (3-6 scfm)
Çalışma Havası Basınçları	
Esnek Valfler:	2,4 bar (35 psi)
Akış Kontrolü (desen havası/pompa asistanına):	5,9 bar (85 psi)
Vakum Jeneratörü:	3,5 bar (50 psi)
Toz Borusu Tesisat:	
Ölçü:	8 mm dış çap x 6 mm iç çap
Uzunluk:	Çıkış: 18 m (60 ft) Giriş: 1-3 m (3,5-12 ft)
Ölçüler - Bkz. Şekil .2-3	



Şekil 2-2 Encore HD Kontrol Güç Ünitesi Ölçüleri

10013365



Şekil 2-3 Standart Prodigy HDLV Pompası Ölçüleri

Pompa Kontrol Ünitesi Sertifika Etiketi



1606121_01

Prodigy HDLV Pompa

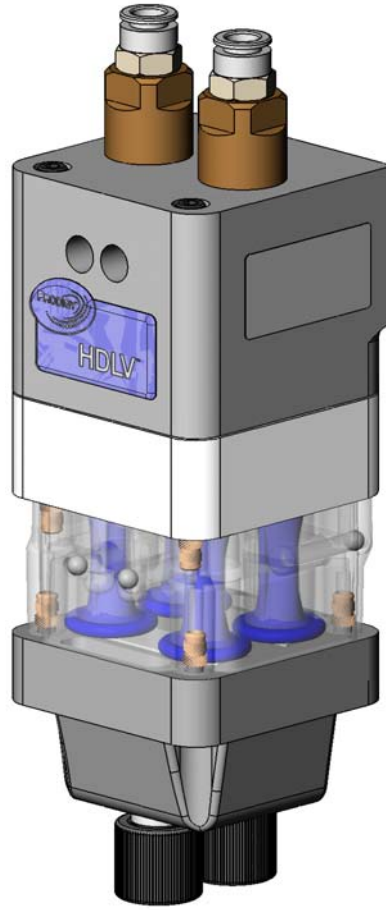
Bkz. Şekil 2-4. Prodigy HDLV (High Density powder, Low Velocity air - Yüksek Yoğunluklu toz, Düşük Hızlı Hava) toz besleme pompası, belirli miktarlarda tozu bir besleme kaynağından toz püskürtme tabancasına taşır.

Pompa tasarımı ve kullanılan küçük çaplı emme ve toz dağıtım boru tesisatı, hızlı renk değişimleri için tozun hızla ve tam olarak boşaltılabilmesini sağlar.

Pompanın çalışması ve tozu püskürtme tabancasına taşımak için çok az miktarda havanın kullanılması sayesinde, pompa geleneksel venturi tarzındaki pompalardan daha verimlidir.

Standard akışlı pompa 550 gram/dak (72 lb/saat) sevk için tasarlanmıştır. Daha yüksek debi gerektiren uygulamalar için, 750 gram/dak (100 lb/saat) kapasiteye kadar bir yüksek debili pompa kiti monte edin. Kit parça numarası için bkz. *Parçalar* bölümü.

NOT: Toplam toz çıkışı, akışkanlaştırılmış yoğunluğa ve toza özel yerçekimine bağlı olarak değişebilir.

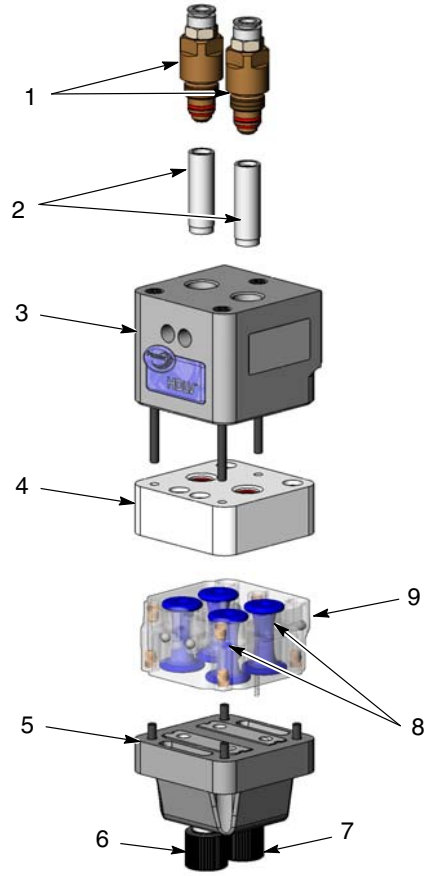


Şekil 2-4 Prodigy HDLV Pompası

HDLV Pompa Bileşenleri

Bkz. Şekil 2-5.

Öge	Tanım	Fonksiyon
1	Boşaltma Havası Bağlantı Elemanları ve Tek Yönlü Valflar	Yüksek basınç boşaltma havasını pompanın içinden geçirir. Tek yönlü valflar, boşaltma valflarında toz kirlenmesini önler.
2	Akışkanlaştırma Boruları	Bir vakum uygulandığında pompanın içine tozu çeken, dışlarına hava basıncı uygulandığında tozu pompadan dışarı iten gözenekli silindirler.
3	Üst Manifold	Akışkanlaştırma boruları, tek yönlü valflar ve hava geçitlerini içeren yuva.
4	Üst Y Manifoldu	Esnek valflar ve gözenekli borular arasındaki arayüz; pompanın her tarafının giriş ve çıkış bağlantı elemanlarını birleştiren Y şeklinde geçitlerden oluşur.
5	Alt Manifold ve Aşınma Blokları	Giriş ve çıkış bağlantı elemanlarını, pompanın her iki tarafındaki esnek valflara bağlar.
6	Giriş Bağlantı Elemanı	Toz kaynağından gelen bağlantı elemanına bağlanır.
7	Çıkış Bağlantı Elemanı	Toz püskürtme tabancasına giden bağlantı elemanına bağlanır.
8	Esnek Valflar	Tozun akışkanlaştırma borularına çekilmesini ya da borulardan dağıtılarak dışarı itilmesini sağlamak üzere açılır ve kapanır.
9	Esnek valf gövdesi	Esnek valfları içerir. Metal dış elemanlı şeffaf plastikten üretilmiştir ve içine helezonik yay kalıplanmıştır.



Şekil 2-5 Prodigy HDLV Pompa Bileşenleri

Çalıştırma Teorisi

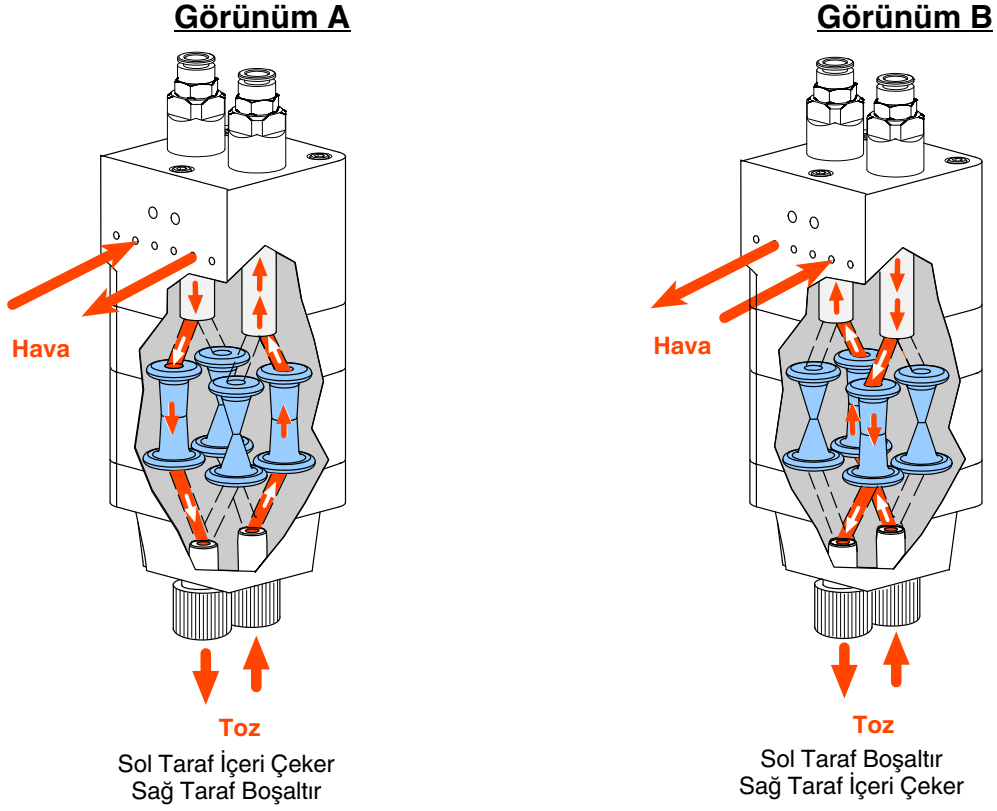
Pompalama

Prodigy HDLV pompa aynı çalışan iki yarım bölümden oluşur. Bir bölüm tozu içeri çekip diğer bölüm tozu dışarı iterken, iki bölüm, sırayla tozu pompadan içeri çekip dışarı iter.

Sol Bölüm Tozu İçeri Çeker
<p>Bkz. Şekil 2-6 Görünüm A.</p> <p>Sol emme esnek valfi açık; sol dağıtım esnek valfi kapalıdır. Sol gözenekli akışkanlaştırma borusuna negatif hava basıncı uygulanır; bu hava basıncı tozu giriş bağlantı elemanına, giriş manifoldu aşınma bloğunun sol tarafına doğru yukarı, sol emme esnek valfinin içinden geçirerek sol akışkanlaştırma borusuna çeker.</p> <p>Negatif hava basıncı belirli bir süre uygulandıktan sonra, akışkanlaştırma borusunun negatif hava basıncı kapatılır ve sol emme esnek valfi kapanır.</p>
Sol Bölüm Tozu Çıkarır
<p>Bkz. Şekil 2-6 Görünüm B.</p> <p>Sağ emme esnek valfi kapalı; sağ dağıtım esnek valfi açıktır. Sağ gözenekli akışkanlaştırma borusuna pozitif hava basıncı uygulanır; bu basınçlı hava tozu sağ dağıtım esnek valfine doğru aşağıya, çıkış manifoldu aşınma bloğunun sağ tarafına doğru aşağıya, dağıtım bağlantı elemanından dışarıya ve toz püskürtme tabancasına giden boruya doğru dışarıya çıkarır.</p>

Her iki taraf bu işlemleri tamamlayınca dönüşümlü çalışırlar. Yukarıdaki örnekte, sağ bölüm de tozu içeri çekerken sol bölüm şimdi tozu dışarı boşaltır.

Her iki bölüm de tozu dışarı boşalttığı için, borudaki toz birbiriyle harmanlanarak püskürtme tabancasından sürekli toz akışı sağlanır.



Şekil 2-6 Pompanın Çalışması (pompanın sol arkası gösterilmiştir)

Boşaltma

Bkz. Şekil 2-7. Operatör renk değişimini başlattığında, pompa üç aşamalı bir boşaltma işlemine başlar.

Aşama 1: Püskürtme Tabancasına Yumuşak Boşaltma

Dağıtım esnek valfi açık kalırken emme esnek valfi kapanır. Pompa yardımcı hava basıncı açılır; düşük bir basınçtan başlar ve maksimum pompa yardımcı hava basıncına yükselir. Hava, tozu her iki akışkanlaştırma borusundan dışarıya, toz dağıtım borusunun ve püskürtme tabancasının içinden kabinin içine boşaltır.

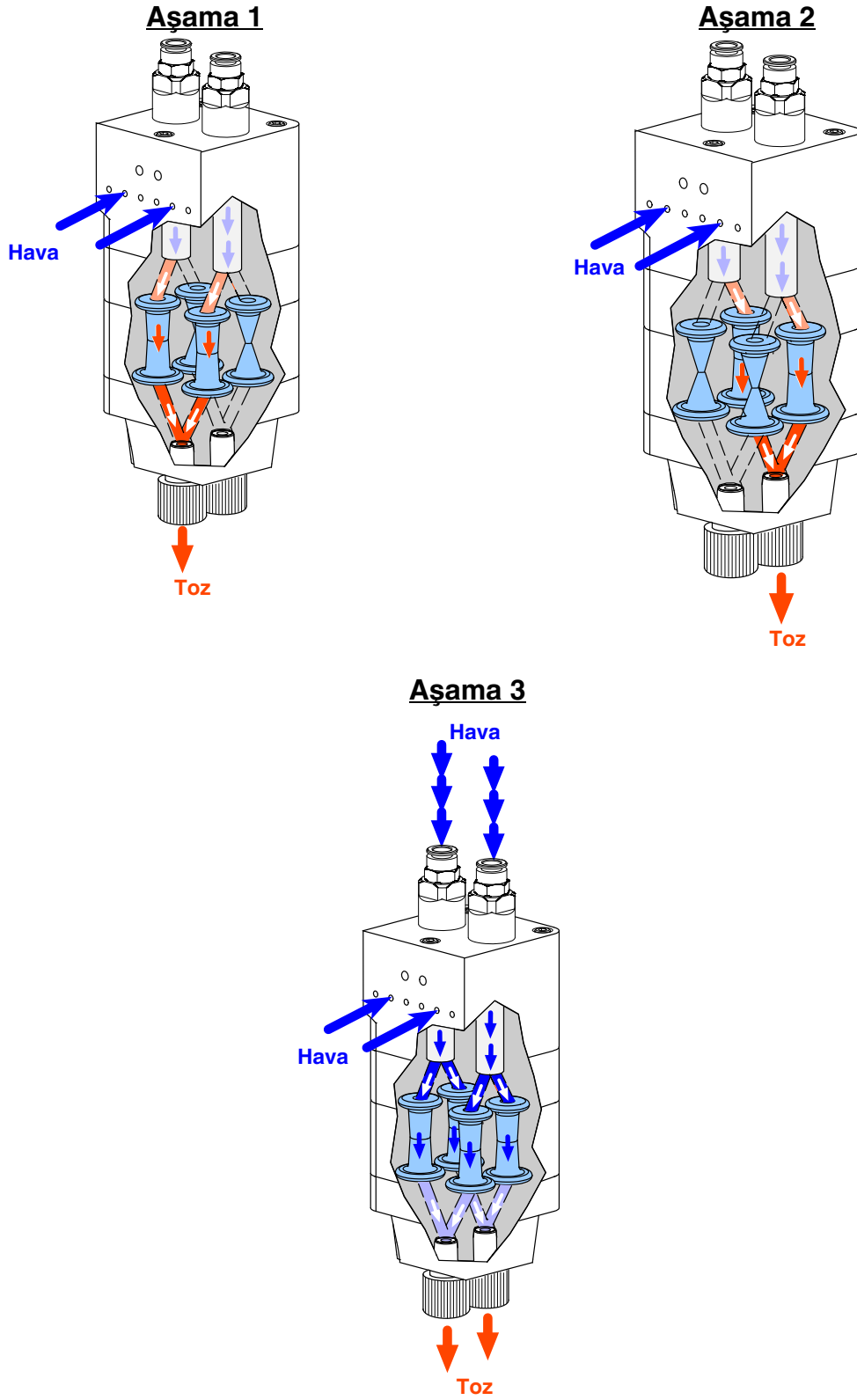
Aşama 2: Besleme Kaynağına Yumuşak Boşaltma

Dağıtım esnek valfleri kapanırken emme esnek valfleri açıktır. Pompa yardımcı hava basıncı açılır; düşük bir basınçtan başlar ve maksimum pompa yardımcı hava basıncına yükselir. Hava, tozu her iki akışkanlaştırma borusundan dışarıya, toz borusunun ve püskürtme tabancasının içinden kabinin içine boşaltır.

Aşama 3: Püskürtme Tabancasına ve Besleme Kaynağına Cebri Boşaltma

Dağıtım esnek valfleri açıktır. Hat basınçlı hava darbeleri, aşağıya doğru akışkanlaştırma borularının tepesindeki hava bağlantı elemanlarına gönderilirken, pompa yardımcı hava basıncı maksimum basınçta açılır. Hava darbeleri; pompa, püskürtme tabancası, emme ve dağıtım borusundaki tozları temizler.

Taşıma tarafı temizlendikten sonra, taşıma esnek valfleri kapanır ve emme esnek valfleri açılır. Emme tarafı, dağıtım tarafıyla aynı şekilde boşaltılır.

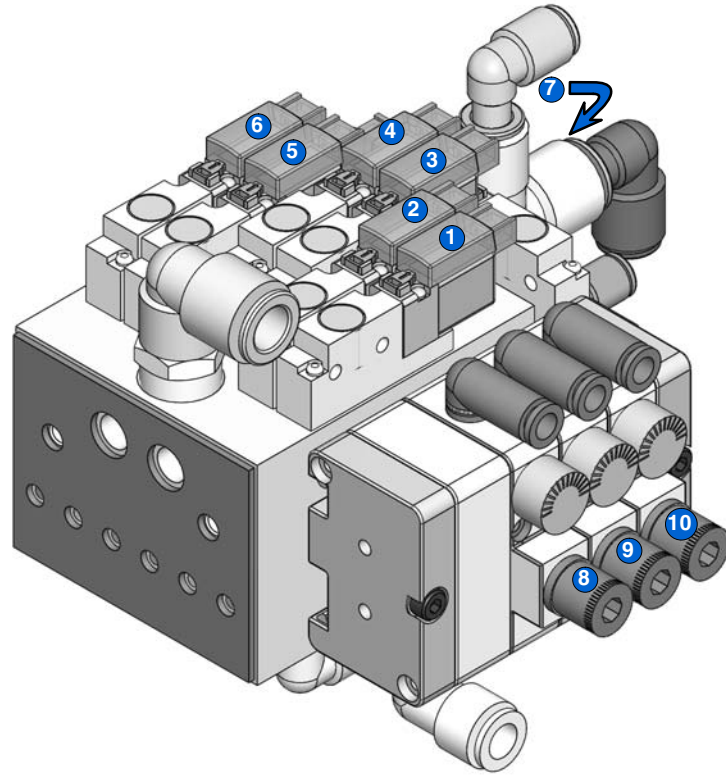


Şekil 2-7 Boşaltma İşlemi

Pompa Kontrol Manifoldu Bileşenleri

Bkz. Şekil 2-8. Prodigy Yüksek Yoğunluklu toz, Düşük Hacimli hava (HDLV) toz besleme pompası belirli miktarlarda tozu bir besleme kaynağından toz püskürtme tabancasına taşır. Pompa kontrol manifoldu, pompaya giren ve pompadan çıkan hava akışını kontrol eder.

Öge	Tanım	Fonksiyon	Ayar noktaları (psi - statik)
1	Sağ Taraf Emme Esnek Valfi	Esnek valfları açma ve kapama	—
2	Sağ Taraf Dağıtım Esnek Valfi	Esnek valfları açma ve kapama	—
3	Sağ Taraf Emme/Dağıtım Havası	Pompa haznesine dönüşümlü negatif ve pozitif hava basıncı	—
4	Sol Taraf Emme/Dağıtım Havası	Pompa haznesine dönüşümlü negatif ve pozitif hava basıncı	—
5	Sol Taraf Dağıtım Esnek Valfi	Esnek valfları açma ve kapama	—
6	Sol Taraf Emme Esnek Valfi	Esnek valfları açma ve kapama	—
7	Vakum Jeneratörü	Akışkanlaştırma borularına tozu çekmek için gereken negatif hava basıncını oluşturmak üzere venturi prensibiyle çalışır.	—
8	Yüksek Esnek Valf	Yüksek esnek valf basıncını ayarlar eder	80
9	Düşük Esnek Valf	Düşük esnek valf basıncını ayarlar eder	37
10	Vakum Jeneratörü Regülatörü	Vakum jeneratöründen gelen beslemeyi ayarlar	80



Şekil 2-8 Pompa Kontrol Manifoldu

Bölüm 3

Kurulum

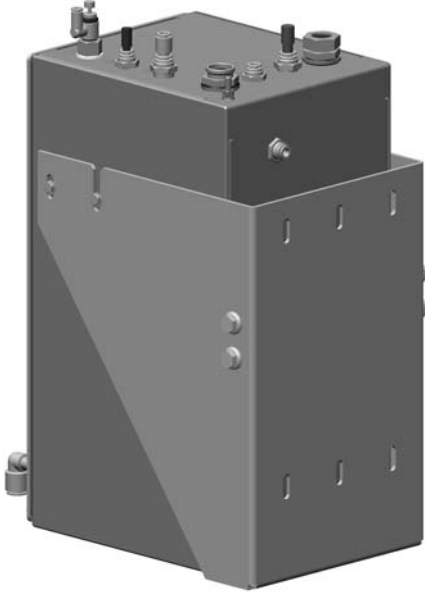


UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

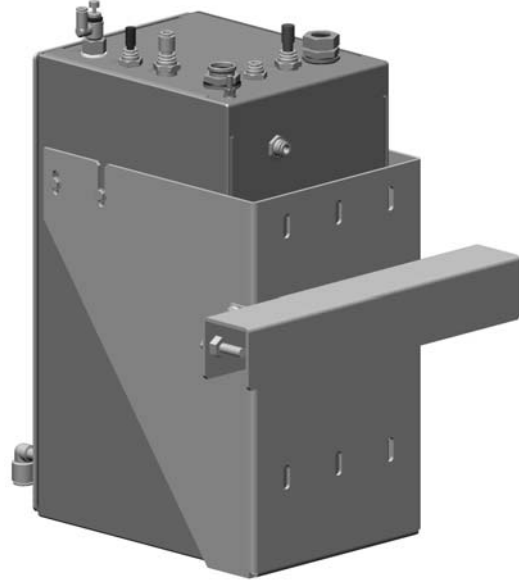
Duvara/ Raya Montajlı Sistemler

Pompa Kontrol Ünitesi Montaj Elemanı

Bkz. Şekil 3-1 ve 3-2. Birlikte verilen mesnetleri kullanarak, güç ünitesi bir duvara veya bir raya monte edilebilir.



Duvara Montaj Yapılandırması



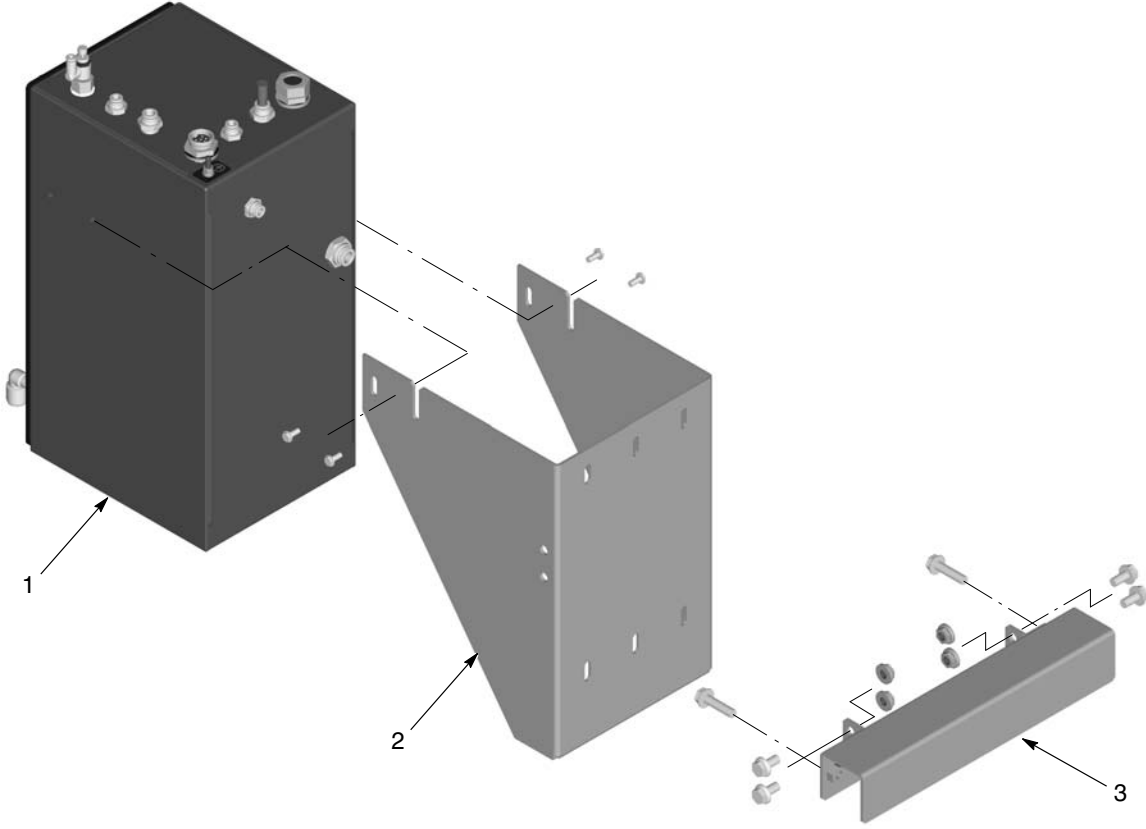
Raya Montaj Yapılandırması

Şekil 3-1 Montaj Mesnetli Kontrol Ünitesi

NOT: Filtre ayrı sipariş edilir. Kullanım noktasından önce 5 mikrondan küçük filtrasyon yapılması önerilir.

Pompa Kontrol Ünitesi Montaj Elemanı (devamı)

Gösterilen bağlantı elemanları kumandayla birlikte sunulur. Güç ünitesine ve arayüz modülüne bağlantılar için açıklık sunulduğundan emin olun.



Şekil 3-2 Pompa Kontrol Ünitesi Duvara Montaj Mesnetleri

1. Pompa kontrol ünitesi

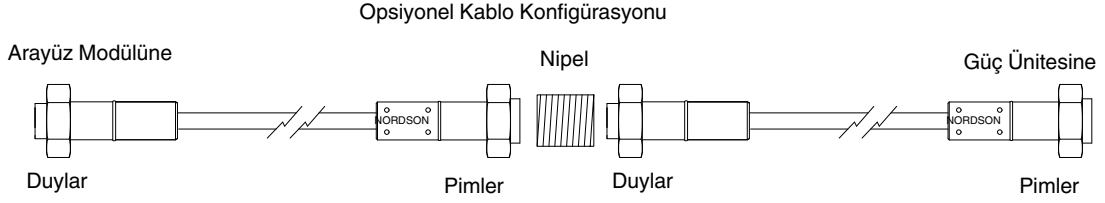
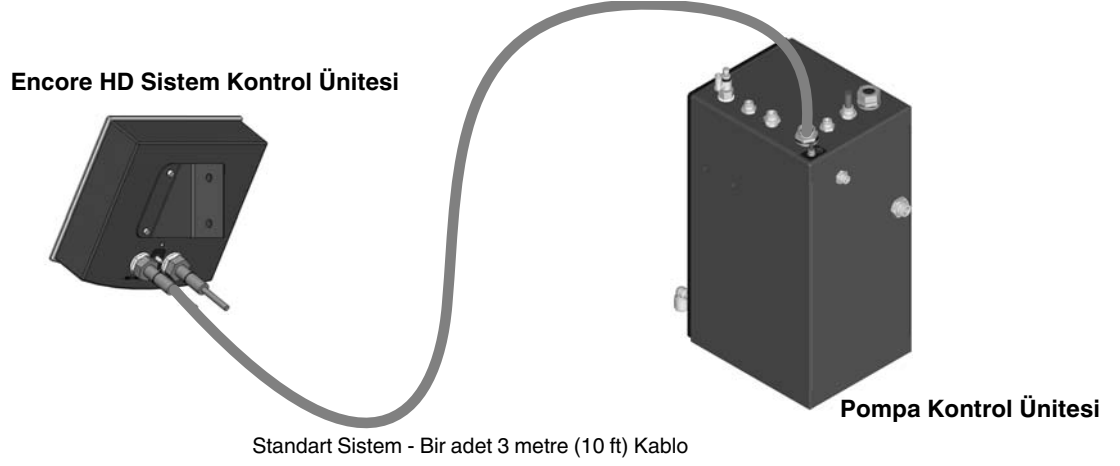
2. Duvara montaj mesnedi

3. Raya montaj mesnedi

Ara Bağlantı Kablo bağlantısı

Bkz. Şekil 3-3. Gri, 3 metre (10 ft) ara bağlantı kablosunu, pompa kontrol ünitesine giden Encore HD sistem kontrol ünitesindeki Net/Yardımcı prizlere bağlayın.

NOT: Sistemle nakledilen arabağlantı kablosu 3 metre (10 ft) uzunluğundadır. Daha fazla uzunluk istendiğinde ilave kablo sipariş etmelisiniz. Gerekliğinde iki veya daha fazla kablo bağlanabilir.



Şekil 3-3 Pompa Kontrol Ünitesi Ara Bağlantı Kablo Bağlantıları

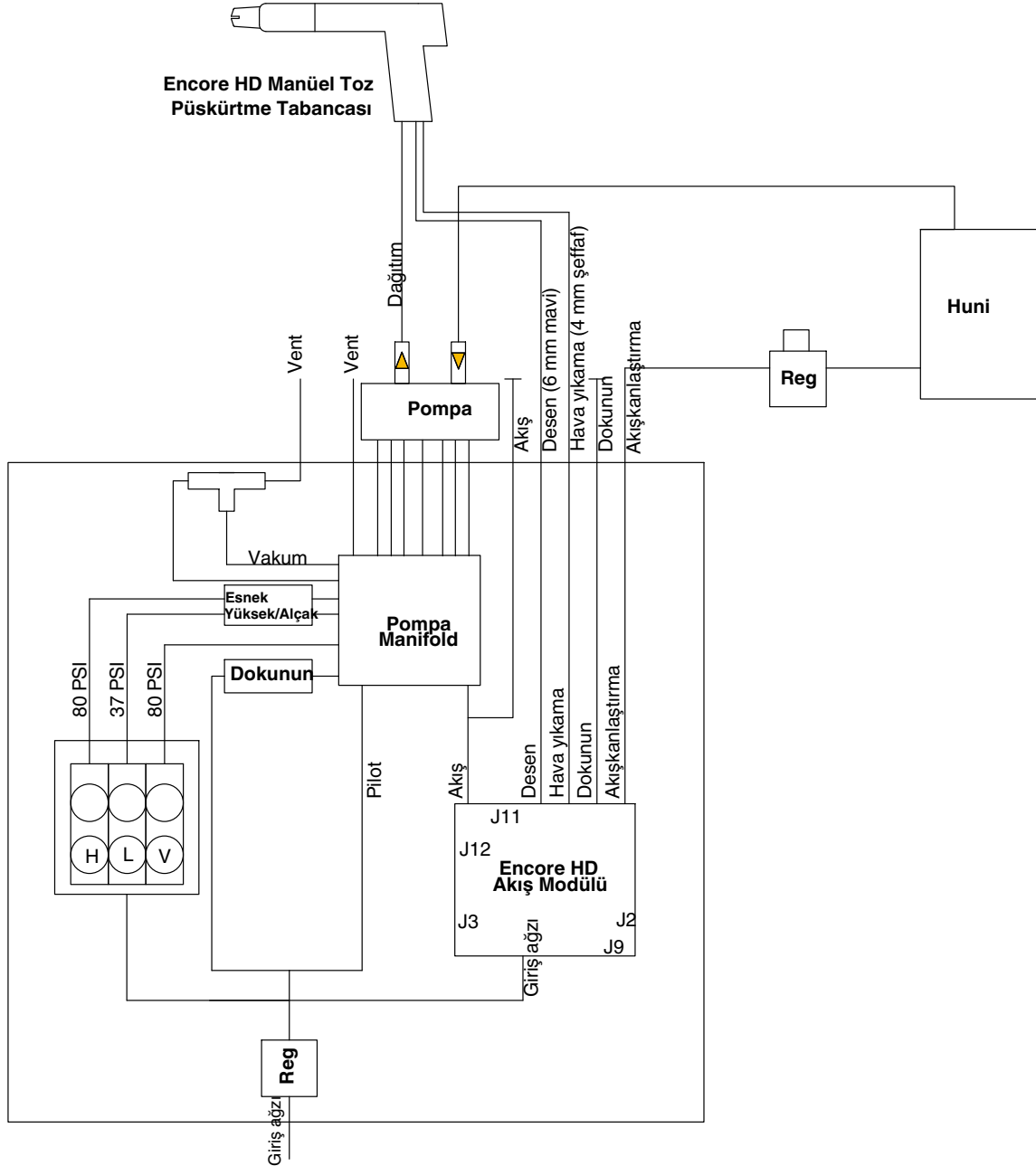
Sistem Bağlantıları

Sistem Şeması

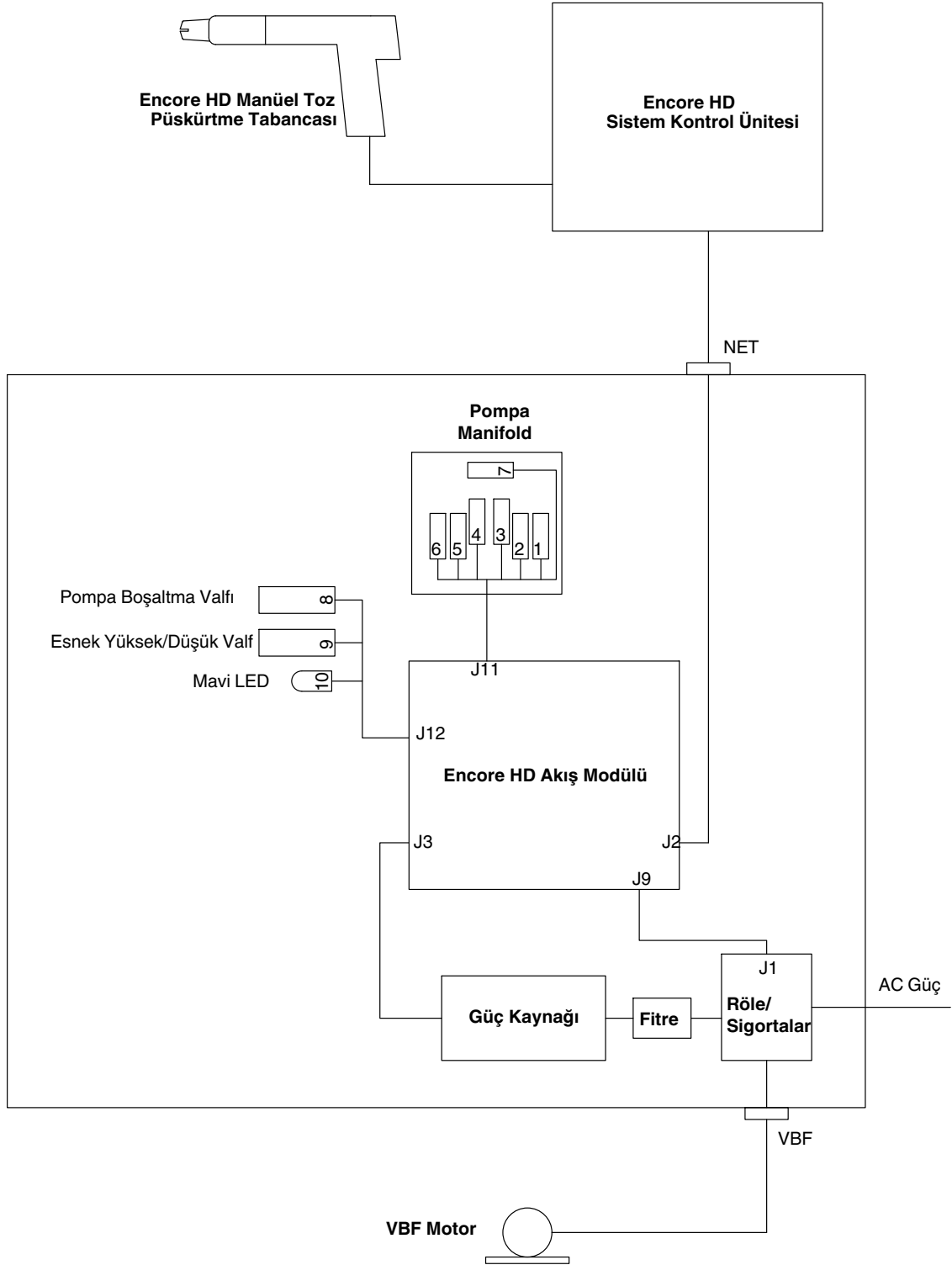


UYARI: Bu diyagram tüm sistem topraklarını göstermez. Püskürtme alanındaki tüm iletken ekipman gerçek bir toprak zemine bağlanmalıdır.

Daha fazla bilgi için bkz. *Bağlantı Şemaları* bölümü.



Şekil 3-4 Encore HD Pompa Kontrol Ünitesi Pnömatik Şeması



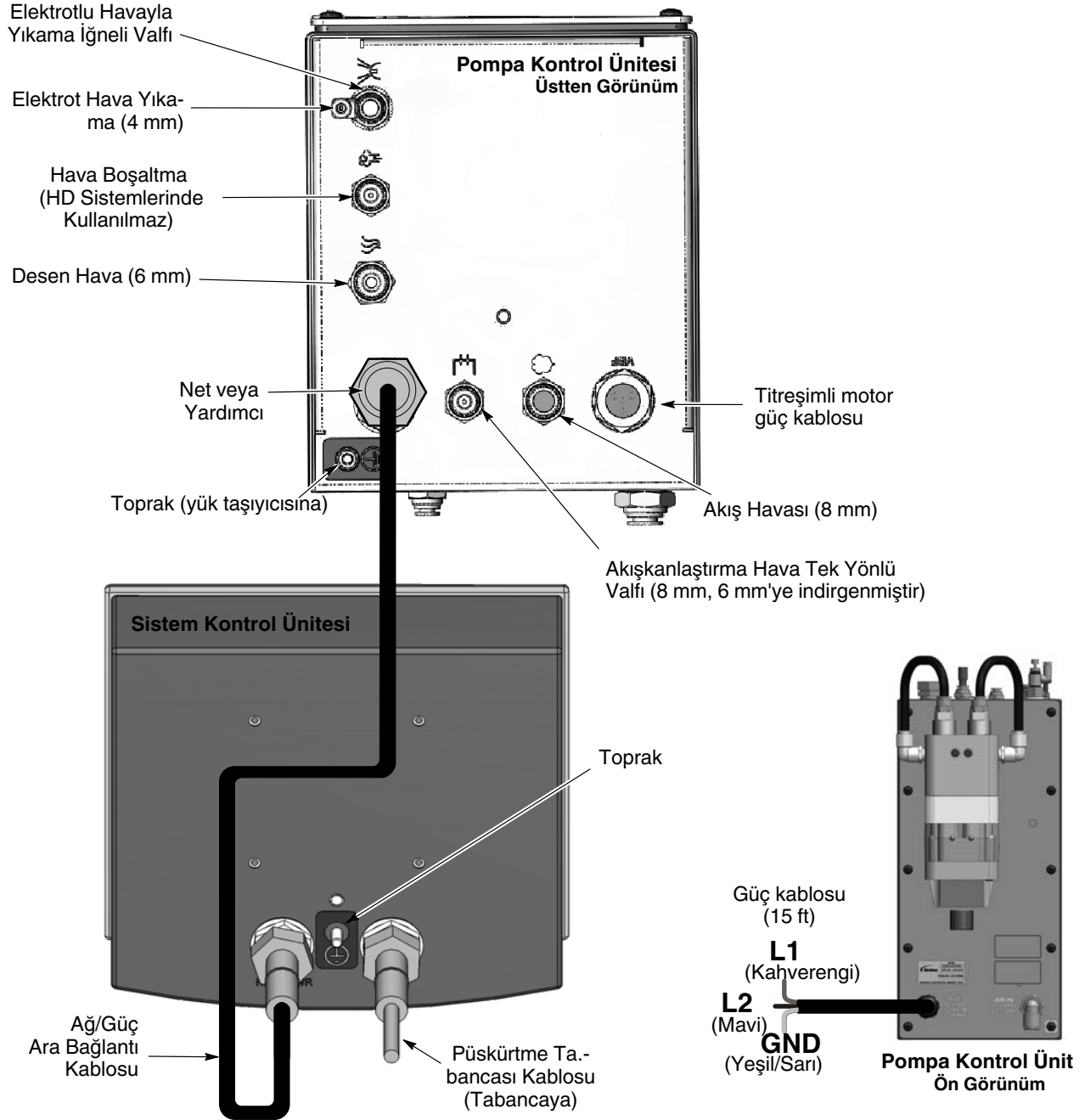
Şekil 3-5 Encore HD Pompa Kontrol Ünitesi Elektrik Şeması

Pompa Kontrol Ünitesi Bağlantıları

Encore HD püskürtme tabancası, bir ağ/güç kablosuyla bağlanmış sistem kontrol ünitesi ve pompa kontrol ünitesiyle kontrol edilir.

Pompa kontrol ünitesinde bir 24VDC güç kaynağı, devre kartı ve Prodigy HDLV pompasını kontrol etmek için kullanılan iFlow® hava kontrol ünitesi bulunur.

Sistem kontrol ünitesinde, püskürtme tabancasına sevk edilen elektrostatik ve akış ayarlarını ayarlamak ve değiştirmek için kullanılan ekranları ve kontrol elemanlarını içeren kontrol ünitesi arayüz paneli bulunur.



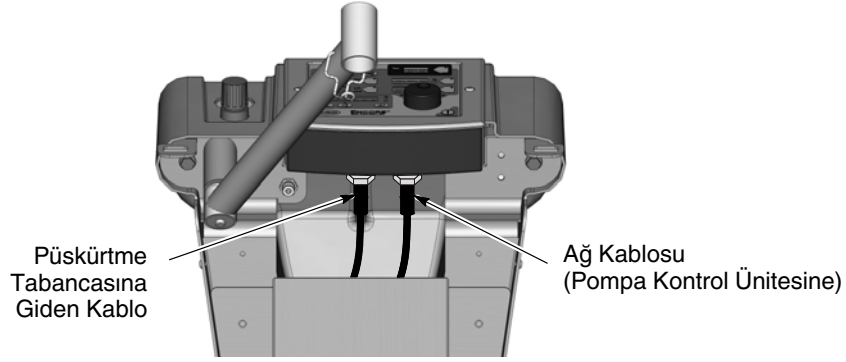
Şekil 3-6 Encore HD Sistem Kontrol Ünitesi Bağlantıları

Püskürtme Tabancası Bağlantıları

Püskürtme tabancasının ambalajını çıkarın. Püskürtme tabancası kablosunu ve şeffaf 4 mm ve mavi 6 mm hava borusunu açın. Aşağıdaki prosedürlerde tanımlandığı gibi tabanca kablosunu ve hava borusu tesisatını bağlayın.

Püskürtme Tabancası Kablosu

1. Mobil Sistem: Bkz. Şekil 3-7. Püskürtme tabancasını yük taşıyıcı kulesinin arkasından ve üst taraftan yukarıya doğru besleyin. Bu, kullanıcının kabloyu desen ve elektrotlu havalı yıkama boru tesisatıyla desteklemesini sağlar.
2. Kabloyu, *TABANCA* yazılı püskürtme sistemi kontrol ünitesi yuvasına bağlayın. Kablo fişi ve prizi anahtarlanmıştır.
3. Kablo somununu prizin üzerine geçirin ve somunu iyice sıkıştırın.



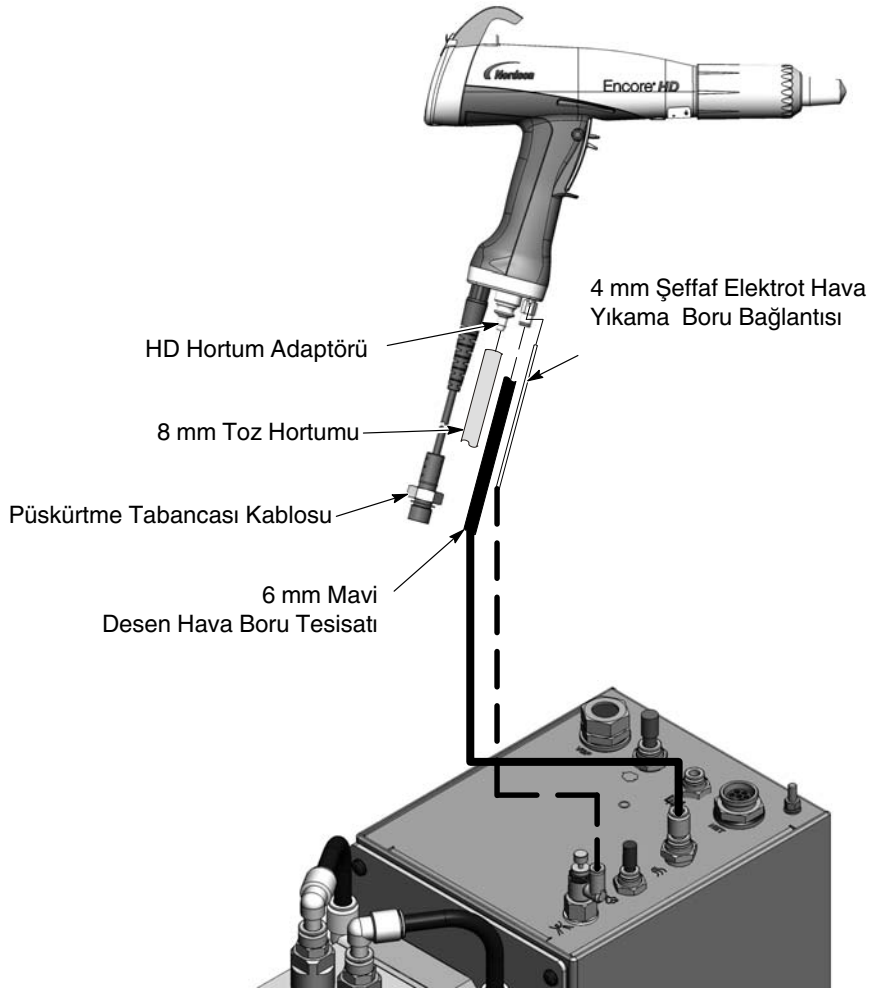
Şekil 3-7 Püskürtme Tabancası Kablosunun Sistem Kontrol Ünitesine Bağlantısı - Mobil Sistem Gösterilmiştir

Hava Boru Tesisatı ve Toz Hortumu

NOT: Boruyu gerekli uzunlukta kesmeden önce, püskürtme tabancası kablosuyla aynı uzunluğu ölçün.

Bkz. Şekil 3-8.

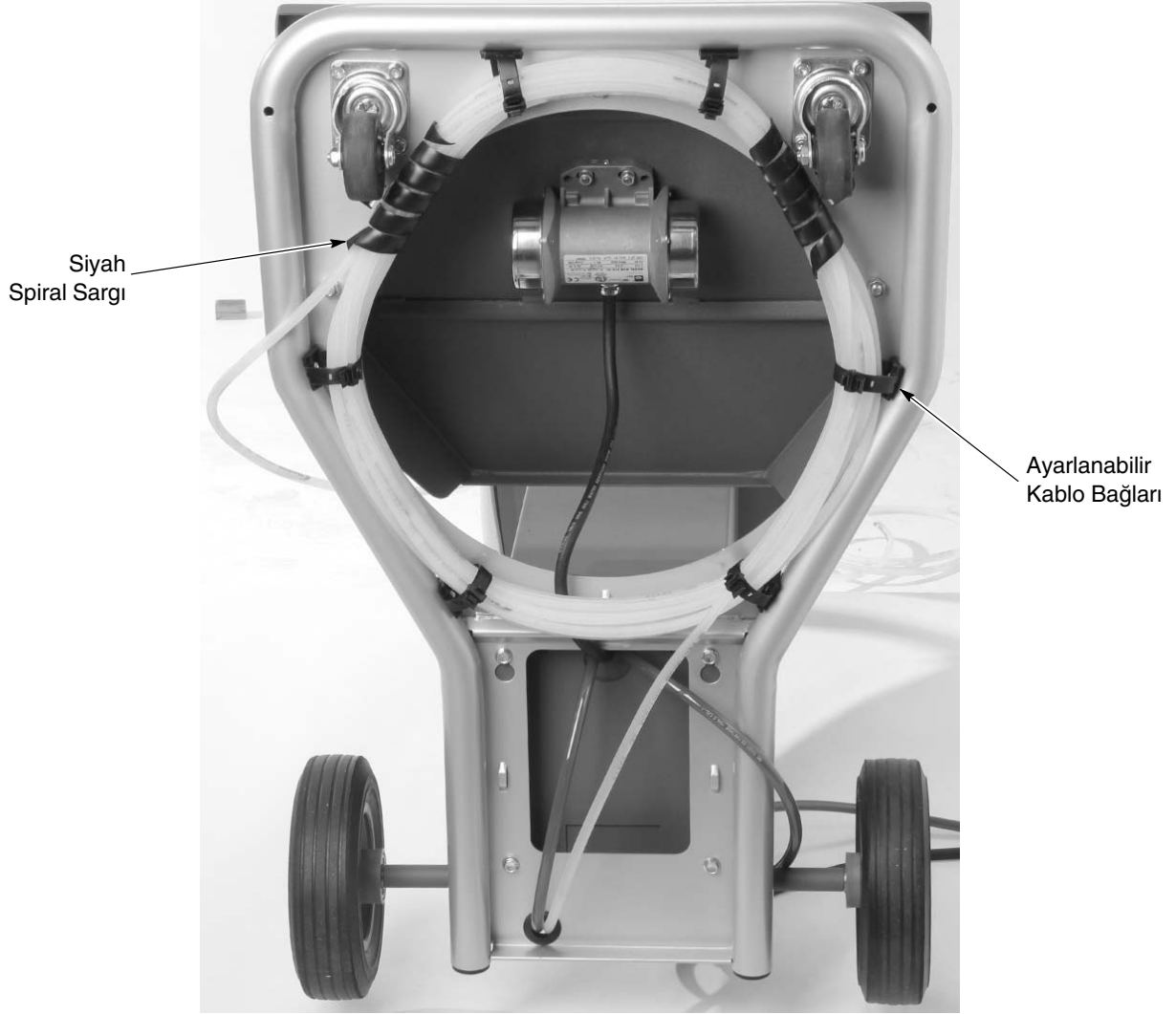
1. Ölçün ve 6 mm mavi desen hava boru tesisatını tabanca kolundaki hızlı bağlantı kesme elemanına bağlayın. Diğer ucu, pompa kontrol ünitesi üzerindeki desen hava bağlantısına bağlayın. Hava borusunu gerekli sistem uzunluğunda ölçerek kesin.
2. Ölçün ve 4 mm şeffaf elektrotlu havayla yıkama boru tesisatını tabanca kolundaki tırtıllı bağlantı elemanına bağlayın. Diğer ucu, pompa kontrol ünitesi üzerindeki tabanca hava bağlantısına bağlayın. Hava borusunu gerekli sistem uzunluğunda ölçerek kesin.
3. Tırtıllı hortum adaptörünü toz hortumu ucuna itin, daha sonra adaptörü püskürtme tabancası kolunun tabanındaki toz giriş borusuna takın.
4. Huni toplama borusu için, toz hortumunu tırtıklı adaptörün üzerine monte edin. Ardından adaptörü, toplama borusu montaj grubundaki pompa adaptörünün bastırılmalı bağlantı elemanına yerleştirin.



Şekil 3-8 Püskürtme Tabancası Bağlantıları

Boruları ve Kabloyu Bir Araya Toplama

Bkz. Şekil 3-9. Püskürtme tabancası kablosu, hava borusu tesisatı ve toz hortumunu bir araya toplamak için sistemle sunulan siyah spiral sargı parçalarını kullanın.



Şekil 3-9 Boruları Bir Araya Toplama (Mobil Sistem ile gösterilmiştir)

NOT: Bkz. Şekil 3-9. Minimum toz hortumu uzunluğu 60 ft'tir.

Mobil Sistemler için: Boru, fabrikada taşıyıcı platformunun altına sarılmıştır. Taşıyıcıdan ilave bir mesafe gerekiyorsa, boru tutucularını açın ve gereken uzunluğa kadar boruyu çözün. Boru tutucularını kapatın, ancak aşırı sıkılmaya dikkat edin.

Boruyu döner tekerleklerden korumak için spiral sargı kullanılır.

Bağımsız ve Ray/Duvar sistemleri için: Boru, yatay doğrultuda 3 ft çapta sarılmalıdır.

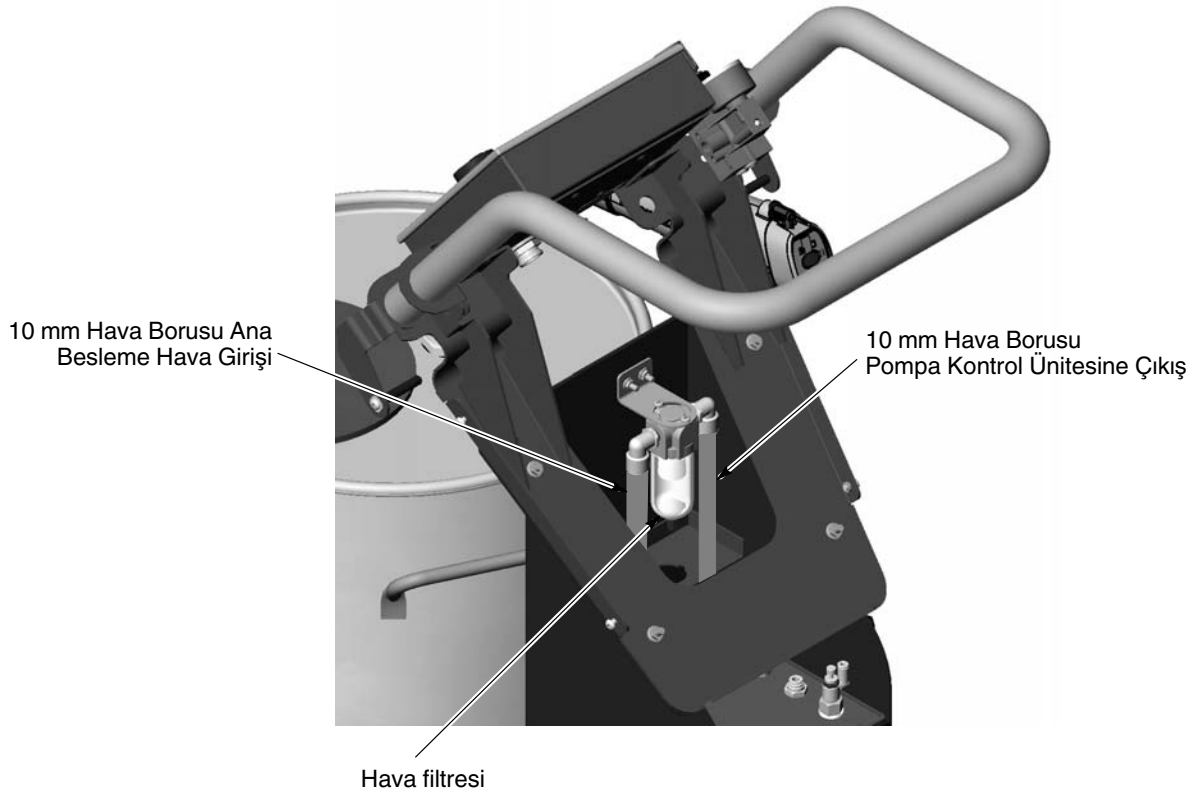
Ana Sistem Hava ve Elektrik Bağlantıları

Ana Sistem Hava Beslemesi

Bkz. Şekil 3-10. Hava besleme basıncı 6.0-7.6 bar (87-110 psi) olmalıdır.

Raya/duvara montaj sistemleri için, konnektörlü ve 10 mm'lik 20 ft boru tesisatlı opsiyonel bir giriş hava kiti bulunur. Kitin içeriği ve sipariş bilgileri için *Parçalar* bölümüne bakın.

NOT: Sıkıştırılmış hava, kendinden boşaltımlı kapatma valfiyle donatılmış bir havadan atmadan sağlanır. Hava temiz ve kuru olmalıdır. Soğutucu veya kurutucu tipte bir hava kurutucu ve hava filtreleri önerilir.

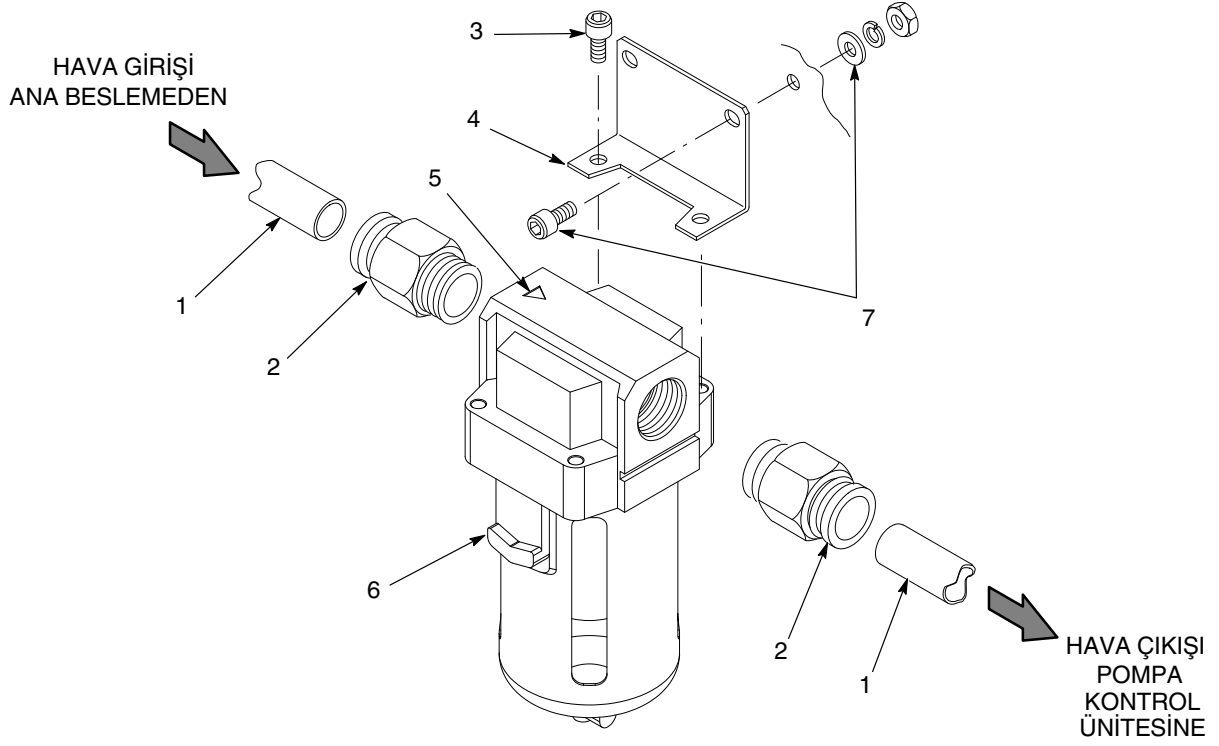


Şekil 3-10 Sistem Hava Besleme Bağlantısı (Mobil Sistemle Gösterilmiştir)

Bağımsız, Raya Montaj ve Duvara Montaj Sistem Hava Beslemesi

Bkz. Şekil 3-11.

1. Filtrenin üzerinde bulunan akış göstergesi (5) yönüne dikkat edin.



Şekil 3-11 Hava Filtresinin Takılması - Bağımsız ve Raya/Duvara Montaj Sistemleri

- | | | |
|---------------------------------------|--------------------|---|
| 1. 10 mm hava hortumu (mavi) | 4. Mesnet | 6. Ayırma mandalı |
| 2. 10 mm boru x 1/2 erkek konektörler | 5. Akış göstergesi | 7. Müşterinin tedarik ettiği sabitleyiciler |
| 3. M5 civatalar | | |

Prodigy HDLV toz pompası hortumu

Esnek 8 mm dış çaplı hortum (standart)

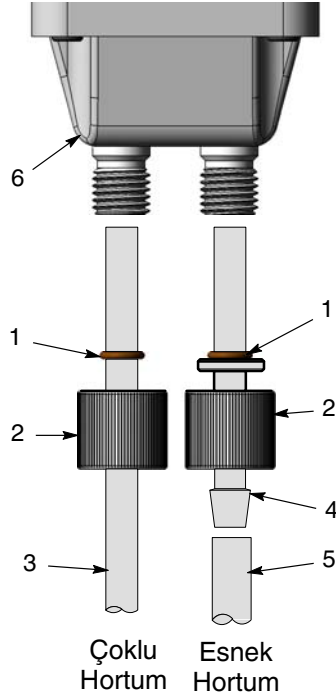
NOT: Kurulum için gerekli tüm adaptörler kitlerle birlikte verilir.

1. Bkz. Şekil 3-12. Pompadan tutma halkasını (2) ve O-ringi (1) çıkarın.
2. O-ringi boru adaptörünün (4) üzerine, adaptör flanşına dayanacak şekilde yerleştirin.
3. Adaptörün ucunu aşınma bloğunun (6) içine monte edin.
4. Tutma halkasını, tırtıklı adaptörün ucunun üzerine monte edin. Ardından somunu aşınma bloğunun üzerine vidalayın ve elinizle sıkın.
5. Esnek toz borusunu (5) adaptörün tırtıklı ucunun üzerine itin.

Standart 8 mm dış çaplı çoklu hortum (opsiyonel)

NOT: Çoklu boruyu bir boru makasıyla kesin. Toz borusunun düz kesilmemesi, tozun çapraz kirlenmesine yol açabilir.

1. Bkz. Şekil 3-12. Pompadan tutma halkasını (2) ve O-ringi (1) çıkarın.
2. Tutma somununu (3) çoklu borunun üzerinde kaydırın.
3. O-ringi, toz borusunun üzerine uçtan yaklaşık 50 mm (2 inç) uzağa monte edin.
4. Çoklu boruyu, dışarıya çıkıncaya kadar aşınma bloğunun (6) üzerine itin.
5. O-ringi, aşınma bloğu dışlarına dayanıncaya kadar toz borusunun üzerinde kaydırın.
6. Tutma halkasını aşınma bloğuna vidalayın ve elinizle sıkın.



Şekil 3-12 Prodigy HDLV Pompa Boru Montajı

- | | | |
|-----------------------|---------------------------|-----------------|
| 1. O halkalı conta | 3. Çoklu hortum | 5. Esnek hortum |
| 2. Boru tutma halkası | 4. Tırtıklı boru adaptörü | 6. Aşınma bloğu |

Pompa Adaptörünün Montajı

Bkz. Şekil 3-13. Pompa adaptörü, Prodigy HDLV pompasını toz kaynağınıza bağlamanızı sağlar. Boruyu tırtıklı hortum adaptörüne takın. Ardından, tırtıklı hortum adaptörünü pompa adaptörüne takın.



Şekil 3-13 Pompayı Adaptörle HR veya NHR Hunilerinde Takma

Elektrik Bağlantıları



DİKKAT: Titreşimli Kutu Besleme sistemi kuruyorsanız, doğru gerilim için sistem tanımlama plakasını kontrol edin. 115 Vac titreşim motorunun 230 Vac'a sahip bir sisteme bağlanması titreşim motoruna zarar verebilir.

NOT: Püskürtme tabancası kumandası 50/60 Hz'de 100-240 Vac için derecelendirilmiştir, tek fazlıdır ve bu şekilde işaretlenmiştir ancak sisteme sağlanan güç titreşim motoru derecelendirmesiyle eşleşmelidir.

Sistem güç kablosunu müşteri tarafından sağlanan bir üç uçlu fişe kablolayın. Sisteme doğru voltajı sağlayacak bir fişi prize bağlayın.

Tel Rengi	Fonksiyon
Mavi	N (nötr)
Kahverengi	L (sıcak)
Yeşil/Sarı	GND (toprak)

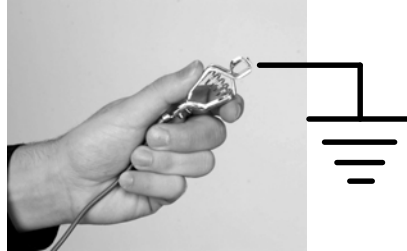
Sistem Toprağı



UYARI: Püskürtme alanındaki tüm iletken sistem bileşenleri gerçek bir toprak zemine bağlanmalıdır. Bu uyarının dikkate alınmaması yangın veya patlamaya neden olabilecek elektrostatik boşaltımla sonuçlanabilir.

Mobil Sistemler

Bkz. Şekil 3-14. Pompa kontrolü ünitesi toprak saplamasına bağlı toprak kablosunu gerçek bir toprak zemine bağlayın.



Şekil 3-14 Sistem Toprak Bağlantısı

Duvara/ Raya Montajlı Sistemler

Güç ünitesi toprak saplamasını topraklanmış püskürtme kabına veya gerçek bir toprak zemine bağlamak için sistemle sunulan ESD toprak toplayıcı çubuk kitini kullanın. Kitle sağlanan talimatlara bakın.

Bölüm 4

Çalıştırma



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Bu ekipman bu kılavuzda belirtilen kurallara uygun şekilde kullanılmazsa tehlikeli olabilir.



UYARI: Püskürtme alanındaki tüm elektriksel olarak iletken ekipman topraklanmalıdır. Topraklanmamış veya kötü biçimde topraklanmış ekipman, personelde ciddi bir çarpılmaya ve yangına ya da patlamaya neden olabilecek elektrostatik yükü depolayabilir.

Avrupa Birliği, ATEX, Güvenli Kullanım için Özel Koşullar

1. Encore HD manüel aplikatör sadece, ilgili Encore HD sistem kontrol ünitesiyle ve Encore HD pompa kontrol ünitesiyle, +15 °C ila +40 °C ortam sıcaklığında kullanılmalıdır.
2. Ekipman yalnızca düşük etki riskine sahip alanlarda kullanılabilir.
3. Encore HD kontrol ünitesi ve arayüzünün plastik yüzeyleri temizlenirken dikkat edilmelidir. Bu bileşenler üzerinde statik elektrik oluşum potansiyeli vardır.

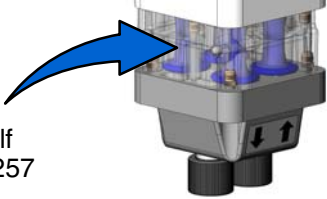
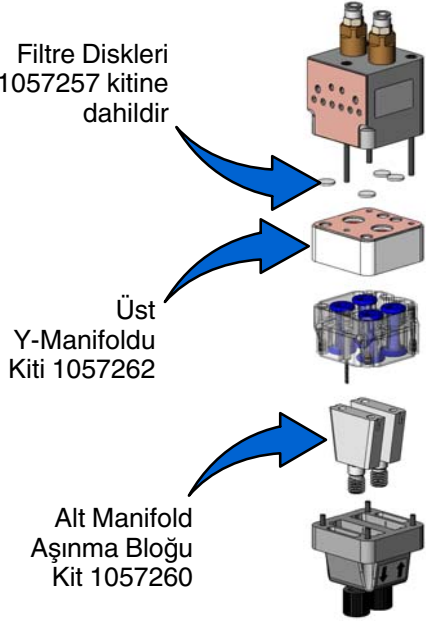
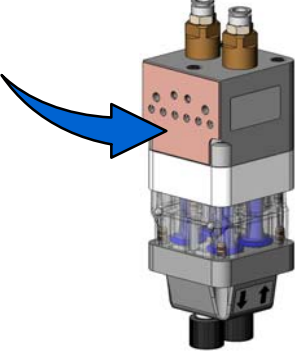
Bakım

Pompanızı zirve verimlilikte çalışır vaziyette tutmak için bu bakım prosedürlerini gerçekleştirin.



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

NOT: Operatör deneyimi ve kullanılan toz tipi gibi faktörlere bağlı olarak bu prosedürleri daha fazla veya daha az sıklıkta gerçekleştirmeniz gerekebilir.

Frekans	Parça	Prosedür
Günlük	 <p>Esnek Valf Kiti 1057257</p>	<p>Esnek valf gövdesini toz sızıntısı işaretlerine karşı muayene edin. Esnek valf gövdesinde toz veya esnek valflarda stres çatlağı görürseniz, esnek valfları ve filtre disklerini değiştirin.</p>
Altı Ayda Bir veya Pompayı Demonte Ettiğiniz Her Seferinde	 <p>Filtre Diskleri 1057257 kitine dahildir</p> <p>Üst Y-Manifoldu Kiti 1057262</p> <p>Alt Manifold Aşınma Bloğu Kit 1057260</p>	<p>NOT: Arıza süresini azaltmak için, diğer seti temizlerken monte etmek için stokta yedek bir üst manifold ve alt aşınma bloğu bulundurun.</p> <p>Pompa tertibatını sökün ve alt manifold aşınma bloklarını ve üst Y manifoldunu aşınma veya darbe kaynaşımı işaretleri açısından inceleyin. Bu parçaları gerektiğinde ultrasonik bir temizleyicide temizleyin.</p> <p>NOT: Üst Y manifoldunu bir ultrasonik temizleyicide temizlerseniz, contasını değiştirmeniz gerekir. Contayı mümkün olduğunda iyi sökün. Ardından manifolddaki yapıştırıcı maddeyi temizlemek için izopropil alkol kullanın.</p>
	 <p>Conta 1605631</p>	<p>Contada hasar kontrolü yapın. Gerektiğinde değiştirin.</p>

Bölüm 5

Sorun Giderme



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Kumandada veya püskürtme tabancasında onarım yapmadan önce sistem gücünü kapatın ve güç kablosunun bağlantısını kesin. Sisteme gelen sıkıştırılmış hava beslemesini kapatın ve sistem basıncını boşaltın. Bu uyarının dikkate alınmaması kişisel sakatlanmayla sonuçlanır.

Bu sorun giderme prosedürleri sadece en sık karşılaşılan problemleri kapsar. Burada verilen bilgilerle bir problemi çözemezseniz, (800) 433-9319 numaralı telefondan Nordson teknik destekle veya yardım için yerel Nordson temsilcinizle iletişim kurun.

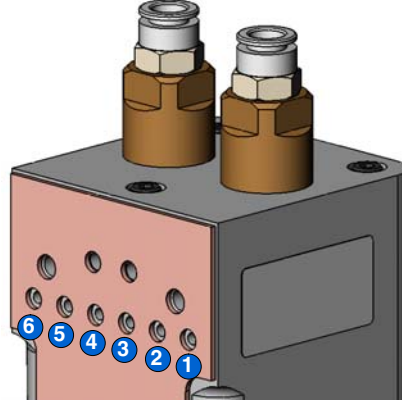
Pompada Sorun Giderme

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Güç çıkışı azalmış (esnek valfler açılıp kapanıyor)	Püskürtme tabancasına gelen toz borusu tesisatında tıkanma	Boru tesisatını tıkanıklıklara karşı kontrol edin. Pompa ve püskürtme tabancasını boşaltın.
	Arızalı pompa hava akış kontrol valfi	Pompa hava akış kontrol valfini temizleyin.
	Arızalı çekvalf	Çekvalfları değiştirin.
2. Güç çıkışı azalmış (esnek valfler açılmıyor ve kapanmıyor)	Arızalı esnek valf	Esnek valfleri ve filtre disklerini değiştirin.
	Arızalı esnek solenoid valf	Solenoid valfi değiştirin. Daha fazla bilgi için pompa kumanda paneline ya da kontrol manifoldunun kılavuzuna bakın.
	Arızalı çekvalf	Çekvalfları değiştirin.
3. Azalan toz girişi (besleme kaynağından emme kaybı)	Besleme kaynağındaki toz borusu tesisatında tıkanıklık	Boru tesisatını tıkanıklıklara karşı kontrol edin. Pompa ve püskürtme tabancasını boşaltın.
	Vakum jeneratöründe vakum kaybı	Kirliliğe karşı vakum jeneratörünü kontrol edin. Pompa paneli egzoz susturucusunu kontrol edin. Egzoz susturucusu tıkanmış görünüyorsa değiştirin.
	Arızalı pompa hava akış kontrol valfi	Pompa hava akış kontrol valfini temizleyin. Daha fazla bilgi için pompa kumanda paneline ya da kontrol manifoldunun kılavuzuna bakın.

Pompanın Port Fonksiyonları

Şekil 5-1 pompanın arka yüzündeki portların fonksiyonlarını tanımlar.

Öge	Fonksiyon
1	Sol Taraf Dağıtım Esnek Valfi
2	Sol Taraf Akışkanlaştırma Borusu
3	Sol Taraf Emme Esnek Valfi
4	Sağ Taraf Emme Esnek Valfi
5	Sol Taraf Akışkanlaştırma Borusu
6	Sağ Taraf Dağıtım Esnek Valfi



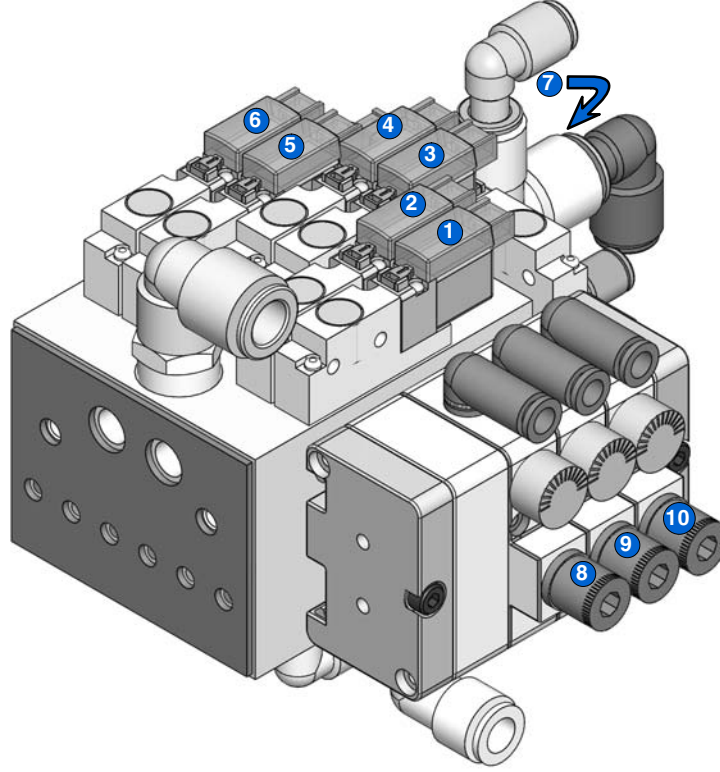
Şekil 5-1 Solenoid ve Akış Kontrol Valfinin fonksiyonları

Manifoldda Sorun Giderme

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Güç çıkışı azalmış (esnek valfler açılıp kapanıyor)	Püskürtme tabancasına gelen toz borusu tesisatında tıkanma Arızalı pompa hava akış kontrol valfi Arızalı pompa çekvalfi	Boru tesisatını tıkanıklıklara karşı kontrol edin. Pompa ve püskürtme tabancasını boşaltın. Pompa hava akış kontrol valfini temizleyin. Talimatlar için bkz. <i>iFlow Modülü Onarımı</i> , sayfa 6-5. Problem devam ederse, pompa hava akışı kontrol valfini değiştirin. Talimatlar için bkz. <i>iFlow Modülü Onarımı</i> , sayfa 6-5. Çekvalfları değiştirin.
2. Güç çıkışı azalmış (esnek valfler açılmıyor ve kapanmıyor)	Arızalı esnek valf Arızalı solenoid valf Arızalı pompa çekvalfi	Esnek valfları ve filtre disklerini değiştirin. Solenoid valfi değiştirin. Hangi solenoid valf kontrollerinin esnek valfi etkilediğini belirlemek için bkz. <i>Solenoid ve Akış Kontrol Valfi Fonksiyonları</i> , sayfa 5-5. Çekvalfları değiştirin.
3. Azalan toz girişi (besleme kaynağından emme kaybı)	Besleme kaynağındaki toz borusu tesisatında tıkanıklık Vakum jeneratöründe vakum kaybı Arızalı pompa hava akış kontrol valfi	Boru tesisatını tıkanıklıklara karşı kontrol edin. Pompa ve püskürtme tabancasını boşaltın. Kirliliğe karşı vakum jeneratörünü kontrol edin. Pompa paneli egzoz susturucusunu kontrol edin. Egzoz susturucusu tıkanmış görünüyorsa değiştirin. Pompa hava akış kontrol valfini temizleyin. Talimatlar için bkz. <i>iFlow Modülü Onarımı</i> , sayfa 6-5. Problem devam ederse, pompa hava akışı kontrol valfini değiştirin. Talimatlar için bkz. <i>iFlow Modülü Onarımı</i> , sayfa 6-5.
4. Püskürtme tabancası fan deseni değişiyor	Arızalı desen havası akış kontrol valfi	Desen havası akış kontrol valfini temizleyin. Talimatlar için bkz. <i>iFlow Modülü Onarımı</i> , sayfa 6-5. Problem devam ederse, pompa hava akışı kontrol valfini değiştirin. Talimatlar için bkz. <i>iFlow Modülü Onarımı</i> , sayfa 6-5.

Solenoid ve Akış Kontrol Valfi Fonksiyonları

Şekil 5-2'da, solenoid ve akış kontrol valfi fonksiyonları ve manifolddaki ilgili portlar tanımlanmaktadır.



Şekil 5-2 Solenoid ve Akış Kontrol Valfinin fonksiyonları

Öge	Fonksiyon	Öge	Fonksiyon
1	Sağ Taraf Emme Esnek Valfi	6	Sol Taraf Emme Esnek Valfi
2	Sağ Taraf Dağıtım Esnek Valfi	7	Vakum Jeneratörü
3	Sağ Taraf Emme Dağıtım Havası	8	Yüksek Esnek Valf (80 psi)
4	Sol Taraf Emme Dağıtım Havası	9	Düşük Esnek Valf (37 psi)
5	Sol Taraf Dağıtım Esnek Valfi	10	Vakum Jeneratörü (80 psi)

Sıfırlama İşlemleri

Püskürtme tabancası başlatılmadığında sistem kontrol ünitesi arayüzü hava akışı gösterirse veya bir Püskürtme Hava Akışı Yüksek Yardım kodu (H25 veya H26) belirirse, bu prosedürü uygulayın. Yardım kodlarıyla ilgili daha fazla yardım almak için sistem kılavuzuna bakın.

Sıfırlama prosedürünü gerçekleştirmeden önce:

- Sisteme sağlanan hava basıncının minimum 5.86 bar'dan (85 psi) yüksek olduğundan emin olun.
 - Modül çıkış bağlantılarından veya solenoid valfler veya denge valflerinin çevresinden hava sızıntısı olmadığından emin olun. Sızıntı bulunan sıfırlama modülleri ek hatalarla sonuçlanır.
1. Pompa kumanda panelinde, 6 mm desen havası boru tesisatının bağlantısını kesin ve çıkış bağlantılarına 8 mm'lik tapalar monte edin.
 2. Kontrol ünitesinin fonksiyonlarını görüntülemek için *Nordson* düğmesini 5 saniye basılı tutun. F00-00 görüntülenir.
 3. F10-00 görüntülenene kadar düğmeyi döndürün.
 4. *Enter* düğmesine basın, ardından F10-01 ögesini görüntülemek için düğmeyi döndürün.
 5. *Enter* düğmesine basın. Sistemin kontrol ünitesi, akışı ve desen havasını sıfırlar ve fonksiyon göstergesini F10-00'a sıfırlar.
 6. Desen havasındaki çıkış bağlantılarından tapaları çıkarın ve hava tesisatı borusunu yeniden bağlayın.

Kumanda Ara Bağlantı Kablosu Testi



Şekil 5-3 Kontrol Ünitesi Ara Bağlantı Kablo Tesisatı

Bölüm 6

Onarım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Kumandayı kapatın ve güç kablosuyla bağlantısını kesin ya da bağlantısını kesin ve devre kesicideki gücü kilitleyin ya da kumanda mahfazalarını açmadan önce kumandanın önüyle bağlantısını kesin. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şok ve kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.



DİKKAT: Elektrostatik hassasiyetli cihaz. Kumanda devre panolarının hasar görmesini engellemek için onarım gerçekleştirirken topraklanabilir bir bileklik takın ve doğru topraklama teknikleri kullanın.

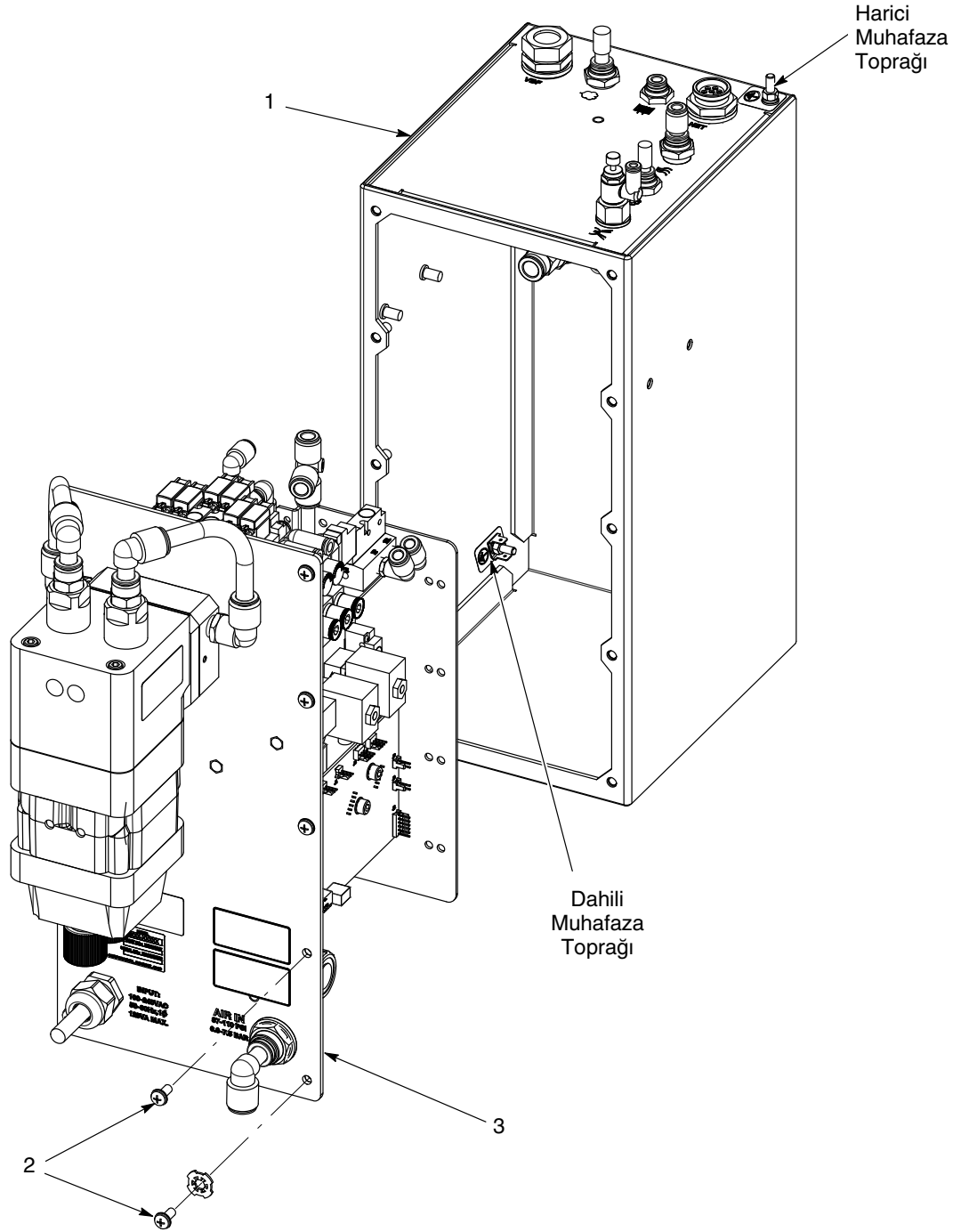
Pompa kontrol ünitesinin şematiği ve demet bağlantıları için *Bağlantı Şeması* bölümüne bakın.

Panel Montaj Grubunu Sökme

1. Ana güç ve hava beslemesini ayırın.
2. Panel montaj grubunu (3) yuvaya (1) sabitleyen on vidayı (2) sökün.
3. Panel montaj grubunu yavaşça sökün



DİKKAT: Kablolar ve konnektörlerle dikkatli çalışın. Tekrar birleştirirken, kabin duvarının arkasında kabloların ve hava hatlarının ezilmemesine veya burulmamasına dikkat edin.



10013427

Şekil 6-1 Alt Panelin Sökülmesi

1. Mahfaza
2. Vidalar
3. Paneli Montaj Grubu

Alt Panel Bileşenleri

Onarım yaparken şunlara bakın:

- *Parçalar* bölümü; parçalar ve servis kitleri için.
- *Bağlantı şemaları*; bağlantı şemaları ve devre panosu bağlantıları için.
- *Regülatör Ayarı* ve *iFlow Modülü Onarımı*; onarım prosedürleri için.

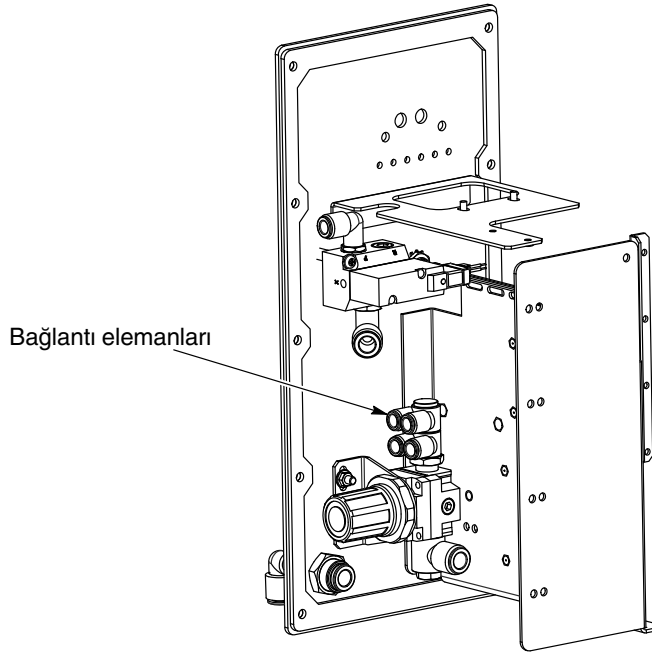
Regülatör Ayarlama

Bkz. Şekil 6-2.

iFlow Hava Doğrulama Kitini kullanın ve değiştirdikten sonra da iFlow modülüne hava besleyen regülatörü ayarlama prosedürünü uygulayın.

NOT: Regülatör portlarındaki yuvalar ve konnektörler, bir yedek regülatörle birlikte verilmez. Yeni regülatöre eski regülatördeki fişleri ve konnektörleri monte edin.

1. Bağlantı elemanlarını regülatörden ayırın ve ölçüm aletini bağlantı elemanına takın.
2. Regülatörü 85 psi'ye ayarlayın.
3. Ölçüm aletini sökün ve tapayı tekrar regülatör bağlantı elemanına takın.
4. Ayarı sabitlemek için regülatör düğmesini içeri itin.



Şekil 6-2 Regülatörün Ayarlanması

10014746

iFlow Modülünün Onarımı

iFlow modülü iki denge valfi, transüserler ve dört solenoid valfin monteli olduğu bir devre kartı ve hava manifoldundan oluşur. Akış modülünün onarımı denge valflerinin temizliği ve solenoid valfler, çekvalfler ve bağlantılarının değiştirilmesiyle sınırlıdır.



DİKKAT: Modül devre kartı, elektrostatik hassasiyetli bir cihazdır (ESD). Tutarken karta hasar vermemek için toprağa bağlı, topraklanabilir bir bileklik takın. Kartı sadece kenarlarından tutun.

iFlow Modüllerinin Testi



DİKKAT: Orifis tertibatını dikkatli bir şekilde tutun. Orifisin kabaca tutulması orifise hasar verebilir ve okunan manometre değerini etkileyebilir.

Taşıma Havası Akışı

NOT: Bir renk değişim işlemi yapın ve bu işleme başlamadan önce tozun tamamının pompadan temizlendiğinden emin olun.

1. Akış doğrulama aletini (1039881) kullanın ve 10 ft uzunlukta 8 mm'lik boruyla pompanın dağıtım portuna bağlayın.
2. Dağıtımı %100 ve destek havasını %00 olarak ayarlayıp pompayı başlatın. Manometrede 4,0-5,0 psi (0,2-0,3 bar) okunmalıdır.
3. Destek havasını + %50 olarak ayarlayın ve pompayı başlatın. Manometrede 7,0-8,0 psi (0,5-0,6 bar) okunmalıdır.
4. Destek havasını - %50'ye düşürün ve pompayı başlatın. Manometrede 1,0-3,0 psi (0,1-0,2 bar) okunmalıdır.

Model Havası

Akış doğrulama aletini (1039881) talimatlara uygun olarak kullanın ve desen havası çıkışına bağlayın.

Solenoid Valfin Değiştirilmesi

Bkz. Şekil 6-3. Solenoid valfları (13) ıkarmak için valf gövdesindeki iki vidayı çıkarın ve valfi manifolddan kaldırın.

Yeni valfi manifolda monte etmeden önce yeni valflarla sunulan o-ringlerin yerlerinde durduklarından emin olun.

Denge Valfi Temizliği

Bkz. Şekil 6-3. Kirlı bir hava beslemesi, denge valfinin (6) arıza yapmasına neden olabilir. Valfi demonte etmek ve temizlemek için bu talimatları izleyin.

1. Devre kartı (1) ile bobin (3) kablolamasının bağlantısını kesin. Denge valfindan (6) somunu (2) ve bobini çıkarın.
2. Denge valfinin manifolddan ayırmak için iki uzun vida (4) ile iki kısa vidayı (5) ıkarın.

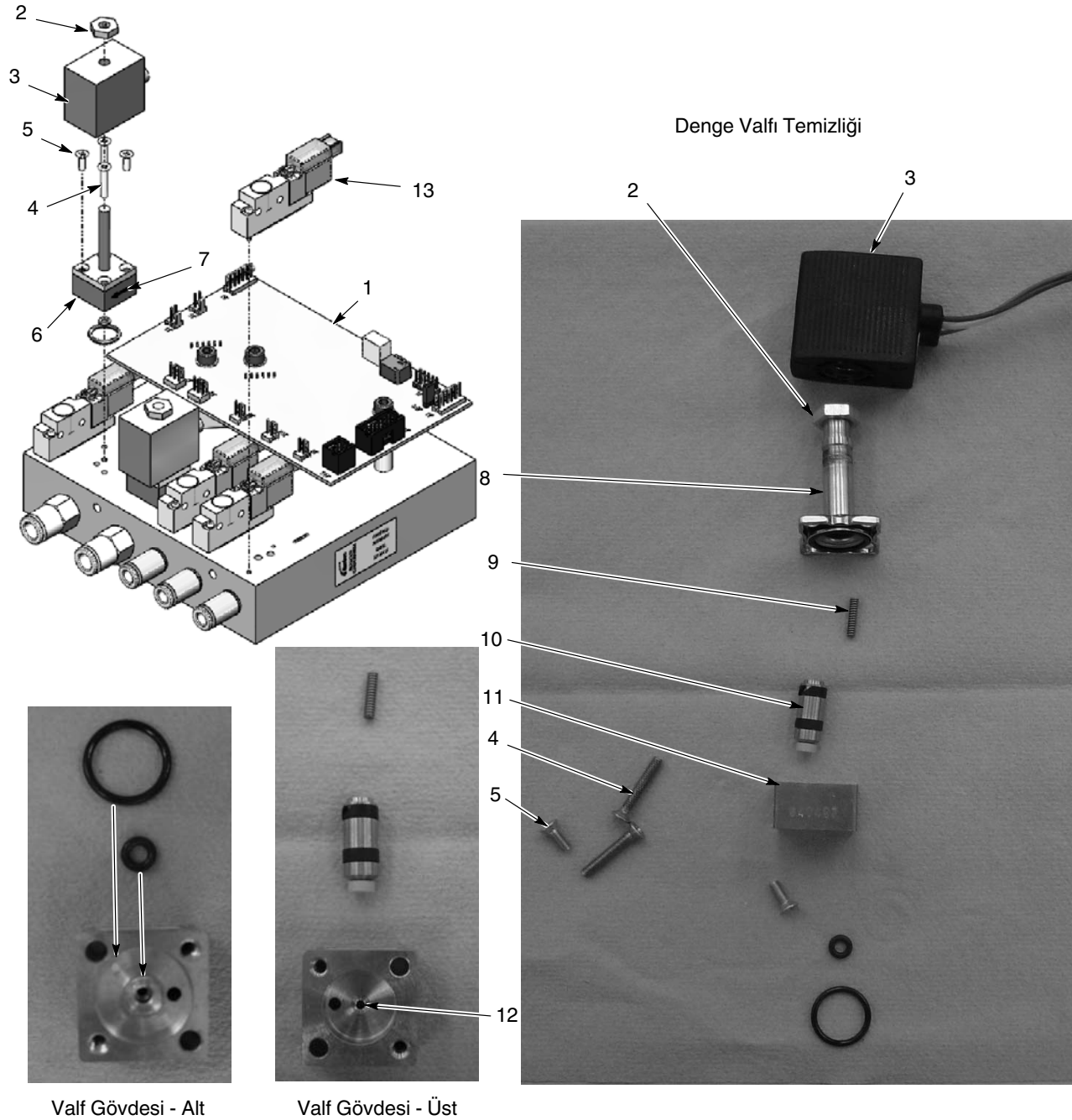


DİKKAT: Valf parçaları çok küçüktür; hiçbirini kaybetmediğinizden emin olun. Bir valftaki yayları diğer bir valftakılarla karıştırmayın. Valfler farklı yaylar için kalibre edilmiştir.

3. Valf sapını (8) valf gövdesinden (11) ıkarın.
4. Valf kartuşunu (10) ve yayını (9) saptan çıkarın.
5. Valf gövdesindeki kartuş yeri ve contalarla orifisi temizleyin. Düşük basınçlı sıkıştırılmış hava kullanın. Kartuşu veya valf gövdesini temizlemek için keskin metal araçlar kullanmayın.
6. Kartuş ucundaki plastik yer dışarı bakacak Şekilde, sapa önce yayı sonra kartuşu monte edin.
7. Valfile sağlanan o-ringlerin, valf gövdesinin altında yerlerinde olduklarından emin olun.
8. Gövdenin yanında bulunan okun çıkış bağlantılarını işaret ettiğinden emin Şekilde, valf gövdesini manifolda uzun vidalarla sabitleyin.
9. Bobin kablolaması devre kartına bakacak Şekilde bobini valf sapına monte edin. Bobini somunla sabitleyin ve bobin kablolamasını devre kartına bağlayın.

Oransal Valfin Değiştirilmesi

Bkz. Şekil 6-3. Denge valfinin temizlenmesi akış problemini doğrulamazsa valfi değiştirin. Yeni bir valf monte etmeden önce koruyucu kapağı valf gövdesinin altından çıkarın. Kapağın altındaki o-ringleri gevşetmemeye çalışın.



Şekil 6-3 iFlow Modülünün Onarımı - Solenoid Valfın Değiştirilmesi ve Oransal Valfın Temizlenmesi veya Değiştirilmesi

- | | | |
|---------------------------------------|--------------------|----------------------|
| 1. Devre kartı | 6. Denge valfı (2) | 10. Kartuş |
| 2. Denge valfına somun-bobin (2) | 7. Akış yönü oku | 11. Valf gövdesi |
| 3. Bobin-denge valfı (2) | 8. Sap | 12. Orifis |
| 4. Manifolda uzun vidalar-valf (2) | 9. Yay | 13. Solenoid valflar |
| 5. Gövdeye kısa vidalar-valf sapı (2) | | |

Titreşim Motorunun Değiştirilmesi




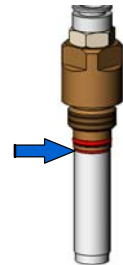

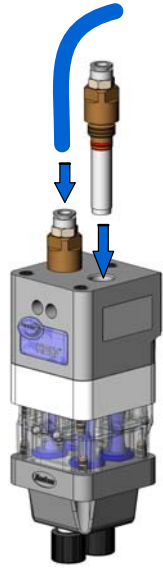
Titreşim motorunu değiştirirken voltajınıza uygun doğru motoru sipariş ettiğinize emin olun. Güç ünitesi üzerindeki ID levhasını kontrol edin. Yedek motorlar güç kablosunu içerir.

Dahili VBF kablolama için bu kılavuzun *Sorun Giderme* kısmındaki *Güç Ünitesi Kablolama Şemasına* bakın.

Akışkanlaştırma Borusunun Değişirilmesi



UYARI: Aşağıdaki görevleri gerçekleştirmeden önce sistem hava basıncını kapatın ve boşaltın. Hava basıncının boşaltılmaması kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

<p>1 Hava basıncını boşaltın ve boşaltım havası boru tesisatını ayırın.</p> 	<p>2 Akışkanlaştırma borusu erişim tapasını gevşetin ve akışkanlaştırma borusu grubunu doğrudan pompa gövdesinden çekin.</p> 
<p>3 Akışkanlaştırma borusunu erişim tapasından çekin.</p>  <p>Yeni akışkanlaştırma borusunu kırmızı O-ringe doğru takın.</p> 	<p>4 Akışkanlaştırma borusu gruplarını pompanın gövdesine takın. Erişim tapalarını sıkıştırın ve boşaltma havası boru tesisatını bağlayın.</p> <p>Tadilat Kiti Yüksek Akış</p>  <p>Standart Pompa</p> 

Pompanın Sökülmesi

Arıza süresini azaltmak için, onarılanın yerine takmak üzere yedek bir pompayı stokta bulundurun. Sipariş bilgileri için *Parçalar* bölümüne bakın.

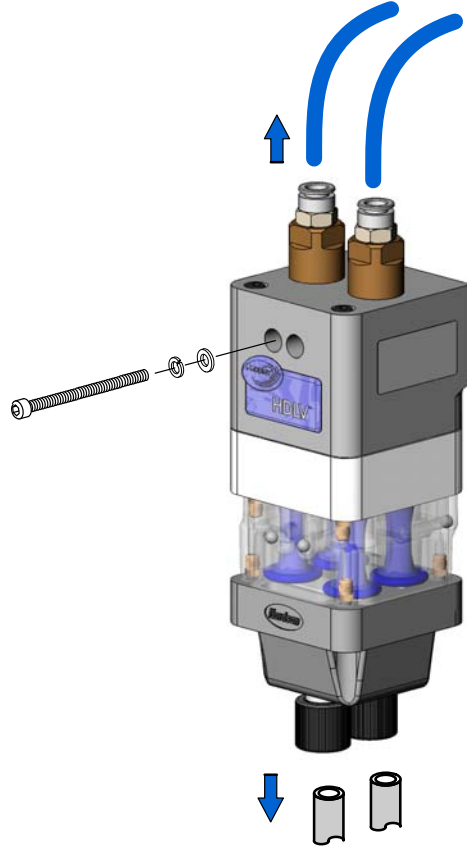


UYARI: Aşağıdaki görevleri gerçekleştirmeden önce sistem hava basıncını kapatın ve boşaltın. Hava basıncının boşaltılmaması kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

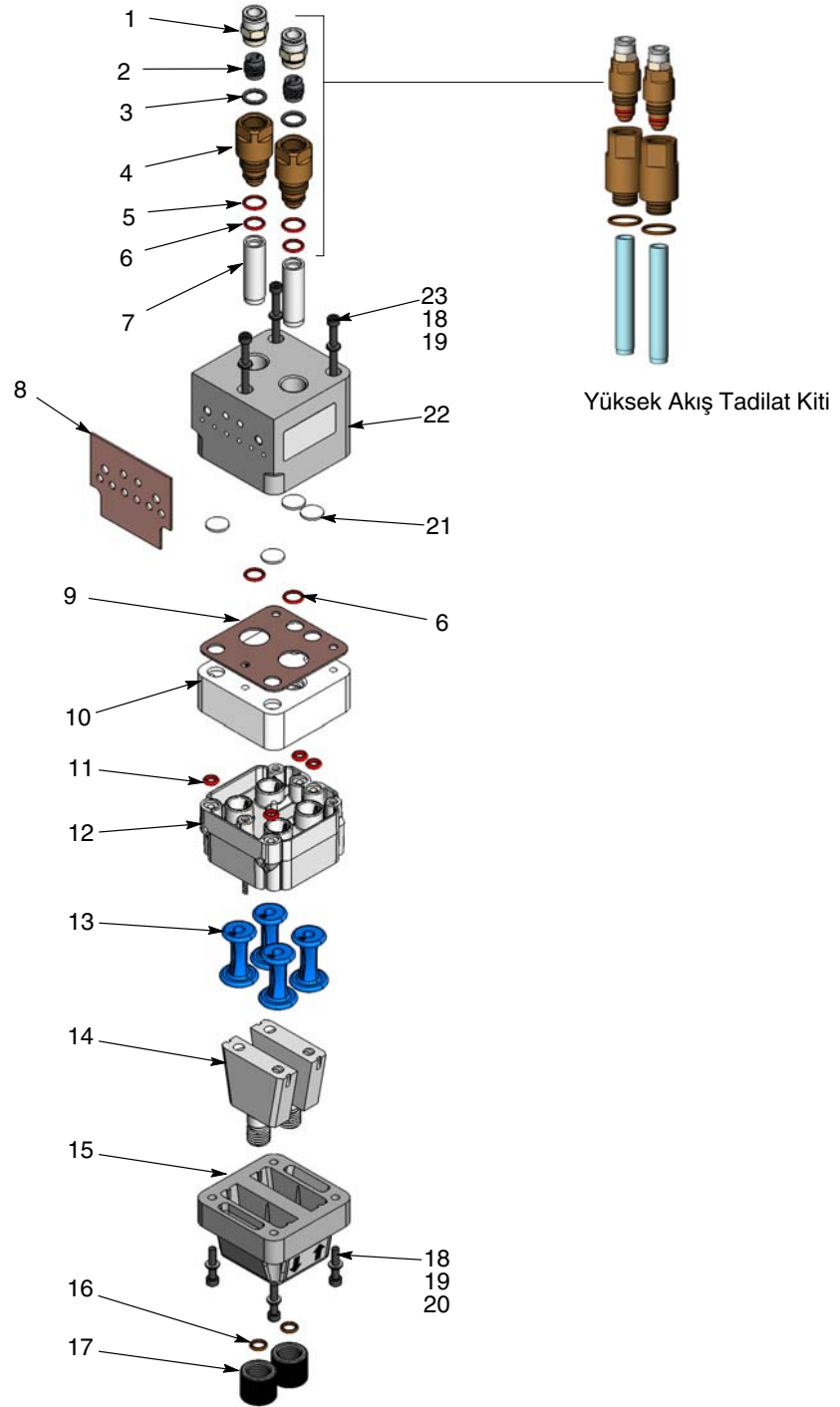
NOT: Pompadan sökmeden önce tüm hava ve toz borusu tesisatını etiketleyin.

1. Bkz. Şekil 6-4. Pompanın üzerindeki boşaltma havası hatlarının bağlantısını kesin.
2. Giriş ve çıkış toz borusu tesisatıyla pompanın tabanının bağlantısını kesin.
3. Pompayı pompa paneline sabitleyen iki civatayı, rondelaları ve düz pulları sökün ve pompayı temiz bir çalışma yüzeyine taşıyın.
4. Bkz. Şekil 6-5. Akışkanlaştırma borularından başlayarak pompayı gösterildiği gibi sökün. Zarar görmemiş oldukları sürece tutkala yapııştırılmış contaların sökülmesine gerek yoktur.

NOT: Esnek valflerin esnek valf gövdesinden sökülmesiyle ilgili talimatlar için *Esnek Valfın Değiştirilmesi* bölümüne bakın, sayfa 6-14.



Şekil 6-4 Sökme Hazırlığı



Şekil 6-5 Pompanın Sökülmesi

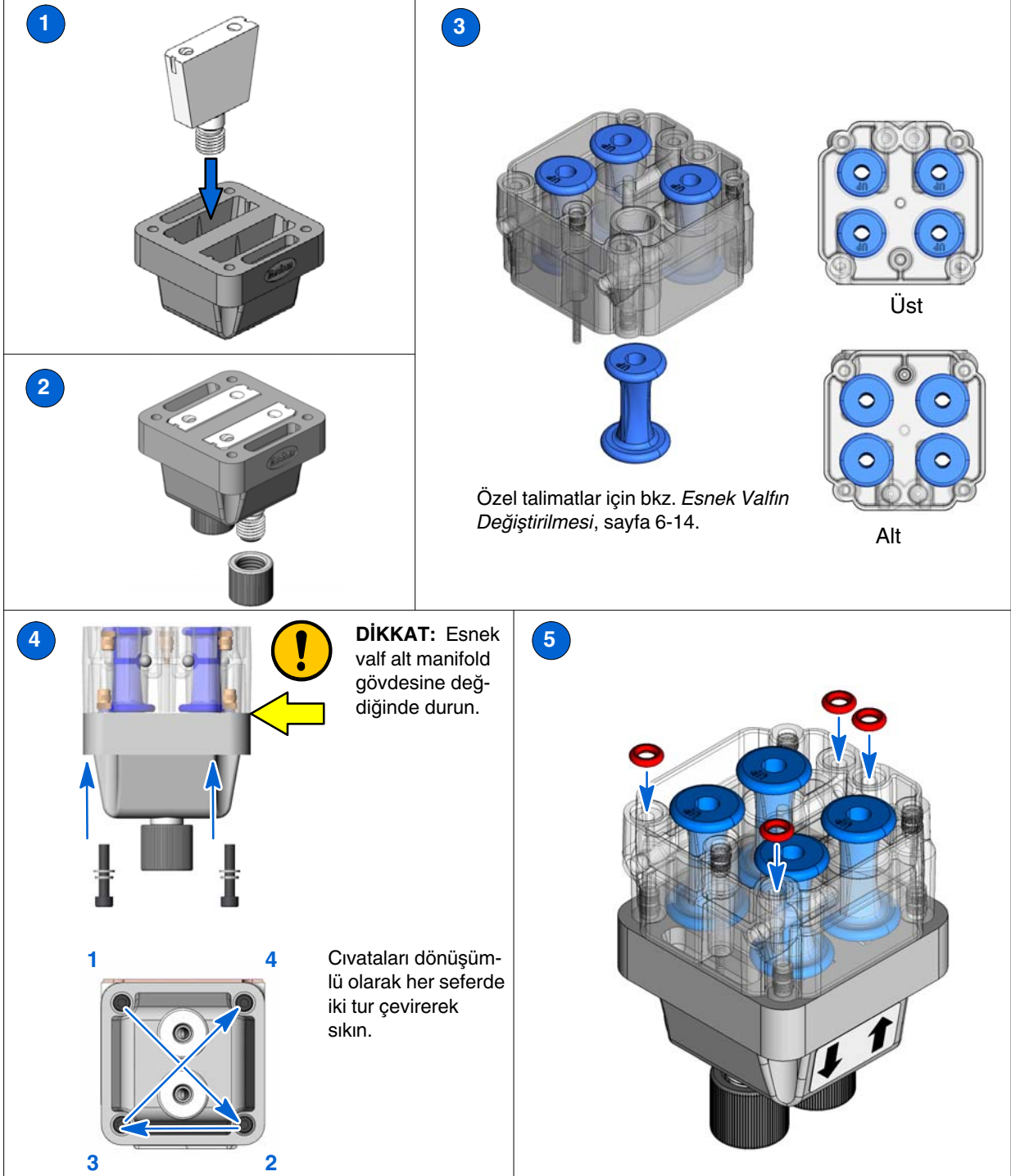
- | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| 1. 10 mm boru bağlantıları (2) | 9. Üst Y manifoldu contası | 17. Boru somunları (2) |
| 2. Çekvalflar (2) | 10. Üst Y Manifoldu | 18. Cıvatalar M5 x 25 (4) |
| 3. O-ringler (2) | 11. O-ringler (4) | 19. Kilitli somunlar M5 (7) |
| 4. Tapalara (2) erişim | 12. Esnek valf gövdesi | 20. Yassı pullar M5 (7) |
| 5. O-ringler (2) | 13. Esnek valfler (4) | 21. Filtre diskleri (4) |
| 6. O-ringler (4) | 14. Alt manifold aşınma bloğu (2) | 22. Üst Manifold |
| 7. Akışkanlaştırma boruları (2) | 15. Alt manifold gövdesi | 23. Cıvatalar M5 x 100 (3) |
| 8. Gövde contası | 16. O-ringler (2) | |

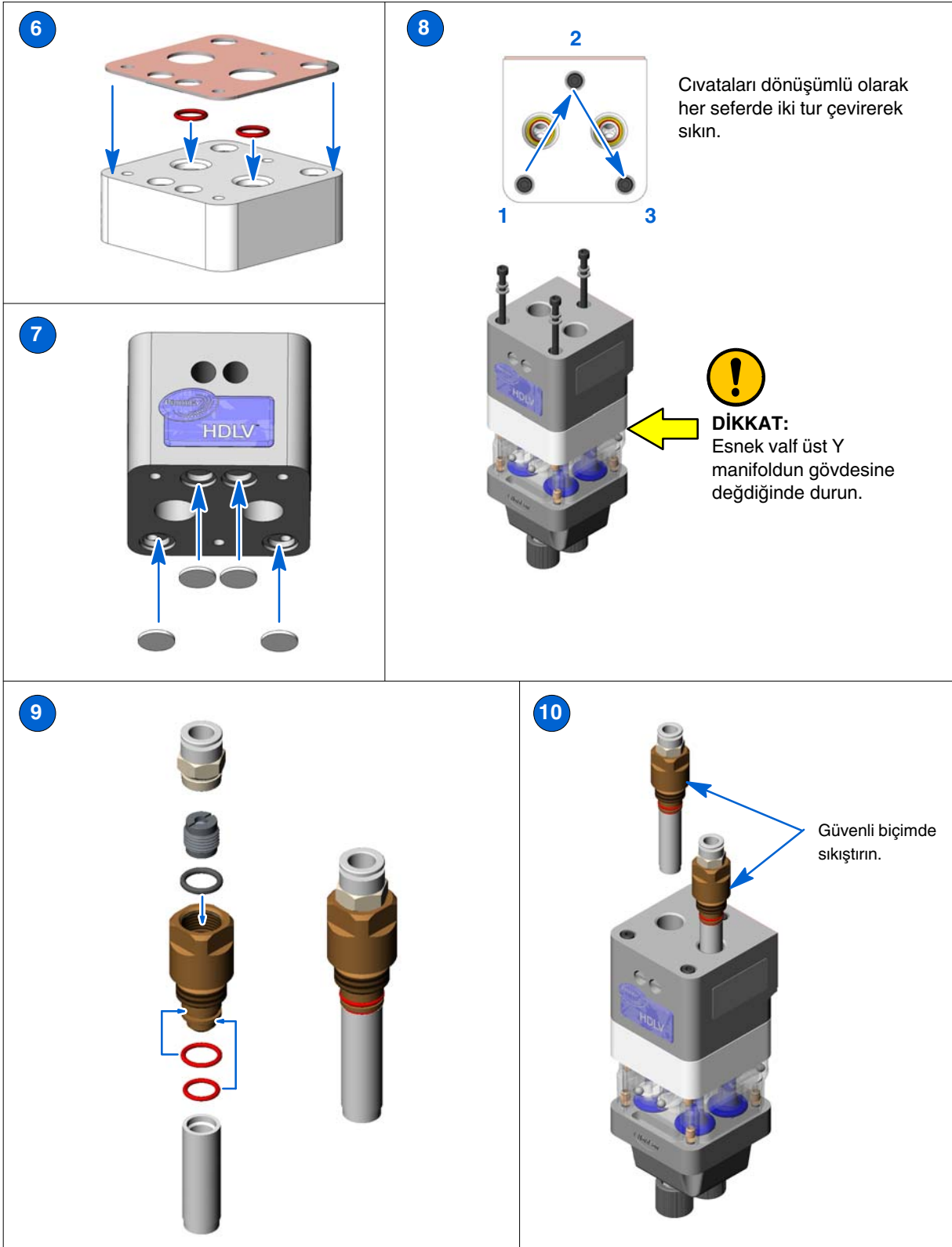
Pompa Montaj Grubu



DİKKAT: Gösterilen montaj sırasına ve özelliklere uyun. Montaj talimatlarına dikkat etmezseniz, pompa hasarı oluşabilir.

NOT: Gıdayla tekrarlı şekilde temas etmek üzere tasarlanan üst ve alt Y manifoldları ilk kullanımdan önce iyice temizlenmelidir. Ancak gözenekli akışkanlaştırma borularını temizlemeyin.





Esnek Valfın Değiştirilmesi



DİKKAT: Esnek valf gövdesini bir mengeneyle yerleştirmeden önce çeneyi doldurun. Mengeneyle yalnızca valf gövdesini sıkıca tutmaya yetecek kadar sıkıştırın. Bunun gerçekleşmemesi esnek valf gövdesinde hasar oluşturabilir.

şekil 6-6, bir esnek valf gövdesinin üstünü gösterir.

- Esnek valfların üst flanşlarında kalıba dökülmüş ÜST sözcüğü bulunur.
- Valf gövdesinin üst tarafında O-ringli dört hava geçişi bulunur.

NOT: Esnek valfları değiştirdiğinizde filtre disklerini (esnek valf kitinde bulunan) değiştirin. *Pompayı Birleştirme* prosedürünün 7. adımına bakın.

Esnek Valfın Sökülmesi

1. Esnek valf gövdesini takviyeli bir mengeneyle yerleştirin.
2. Bir elinizle esnek valfın alt flanşını tutun ve valf gövdesinden dışarı ekin.
3. Flanşı makasla kesin, ardından esnek valf gövdesinin kalanını valf gövdesinin üstünden dışarı ekin.

Valf Gövdesinin st



Esnek Valfin Sökülmesi



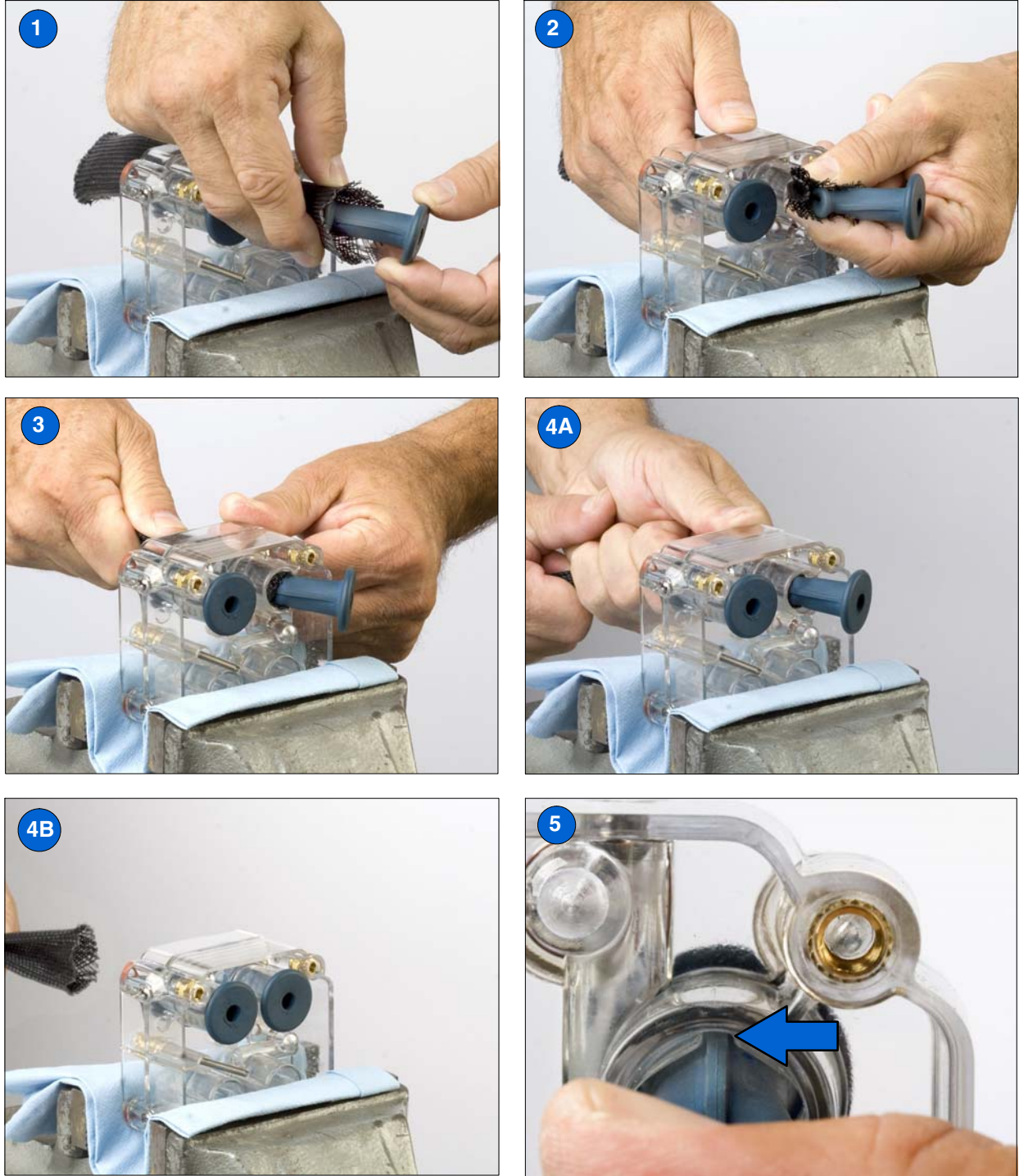
Şekil 6-6 Esnek Valfin Sökülmesi

Esnek Valfin Kurulumu

NOT: Gıdayla temasta tekrarlı kullanım için tasarlanmış tüm esnek valfler ilk kullanımlarından önce iyice temizlenmelidir.

Bkz. Şekil 6-7.

1. Yerleştirme aletini valf haznelerinin birinin içinden yerleştirin, ardından ÜST flanşı takma aletinin alt ucuna yerleştirin.
Esnek valf girişlerini valf haznesindeki kare oluklarla hizalayın.
2. Esnek valfin düz ÜST flanşını düz biçimde sıkıştırın ve düzleştirilmiş flanşın bir valf haznesine besleyin.
3. Yerleştirme aletini, esnek valfin ucu valf gövdesinin içine girecek kadar çekin.
4. Yerleştirme aletini, esnek valf, valf gövdesinden çıkıncaya ve alet serbest kalıncaya kadar çekmeye devam edin.
5. Valf girişlerinin valf gövdesindeki kare oluklarla hizalanmasını kontrol etmek için, esnek valf alt flanşını çekin. Gerekliyorsa, girişleri oluklarla hizalamak için esnek valfi çekip çevirin.



Şekil 6-7 Esnek Valfin Kurulum Adımları

Bölüm 7

Parçalar

Giriş

Parça sipariş etmek için (800) 433-9319 numaralı telefondan Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezi'ni arayın veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Resimli Parça Listesinin Kullanılması

Öğe sütunundaki numaralar, her bir parça listesini izleyen resimleri tanımlayan numaralara karşılık gelmektedir. NS kodu (gösterildiği gibi), resmedilmemiş olan listelenmiş bir parçayı belirtir. Parça numarası, resimdeki tüm parçalar için geçerliyse kısa bir çizgi (—) kullanılır.

Parça sütunundaki sayı Nordson Corporation parça numarasıdır. Bu sütundaki kısa çizgi serisi (- - - - -) parçanın ayrı olarak sipariş edilemeyeceği anlamını taşır.

Tanım sütunu, parça adını ve uygunsuz boyutlarını ve diğer özelliklerini gösterir. Satır başları; montajlar, alt montajlar ve parçalar arasındaki ilişkiyi gösterir.

- Tertibatı sipariş ederseniz, 1. ve 2. öğeler dahil edilir.
- 1. öğeyi sipariş ederseniz, 2. öğe dahil edilir.
- 2. öğeyi sipariş ederseniz, yalnızca 2. öğeyi alırsınız.

Miktar sütunundaki sayı; birim, tertibat veya alt tertibat başına gerekli miktardır. AR kodu (Gerektiği gibi); parça numarası miktar olarak sipariş edilen bir toplu öğe ise ya da montaj başına miktar ürün versiyonuna ya da modeline göre değişiyorsa kullanılır.

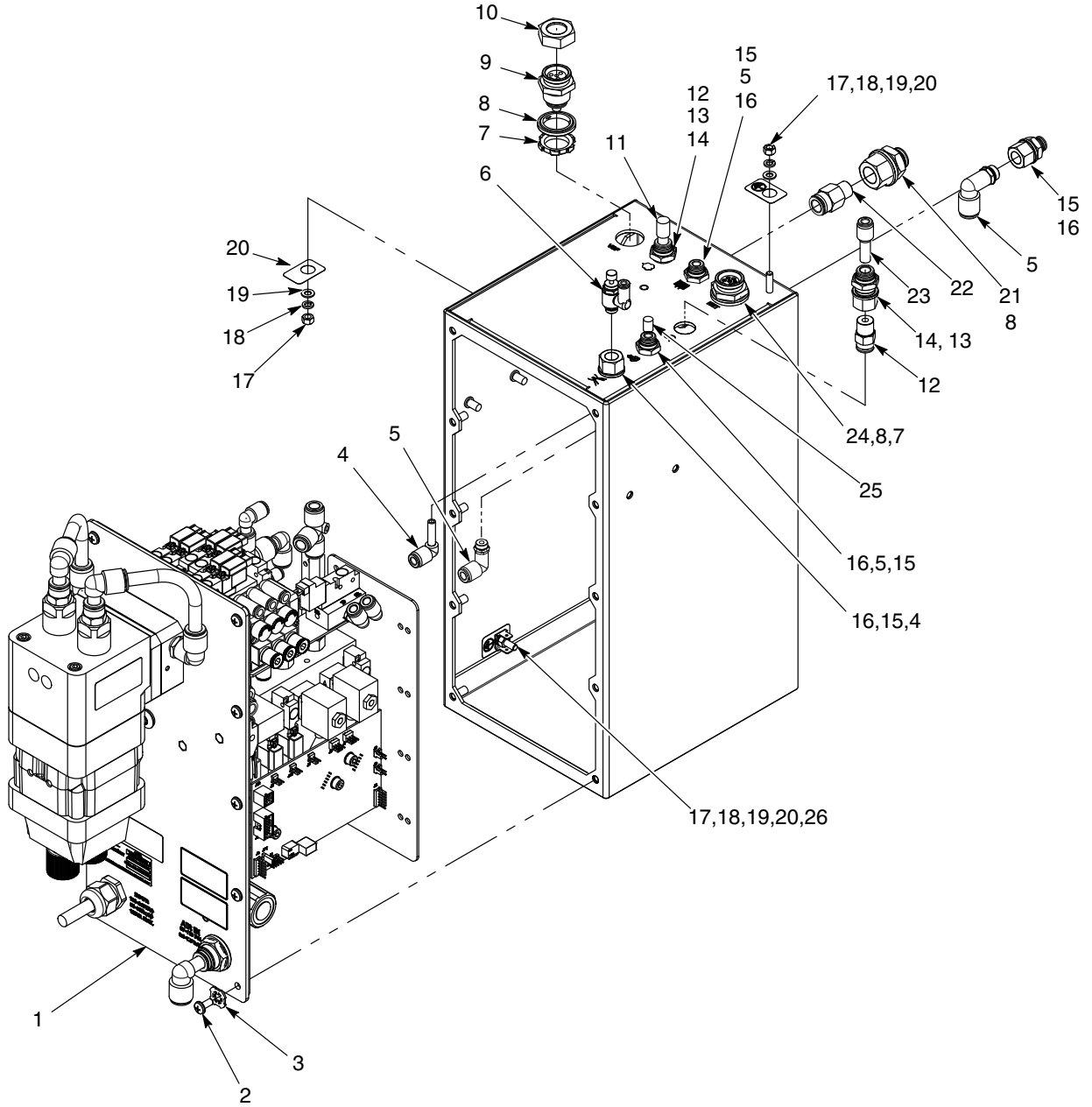
Not sütunundaki harfler, her parça listesinin sonundaki notlara karşılık gelir. Notlar, kullanım ve sipariş hakkındaki önemli bilgileri içerir. Notlara özel dikkat gösterilmelidir.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	000000	Assembly	1	
1	000000	• Subassembly	2	A
2	000000	• • Part	1	

Pompa Kontrol Ünitesi

Bkz. Şekil 7-1. Yeni bir pompa kontrol ünitesi sipariş ediyorsanız, doğru gerilimde olan pompayı sipariş edin.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1606977	PUMP CONTROL UNIT, 115 V, Encore HD		
—	1606978	PUMP CONTROL UNIT, 230 V, Encore HD		
1	-----	• PANEL, controller, power/pneumatic	1	
2	1045837	• SCREW, pan, recessed, M5 x 12, with internal lock washer bronze	10	
3	1068715	• WASHER, lock, dished, #10	1	
4	1108673	• CONNECTOR, elbow, plug-in, 6 mm T	1	
5	972126	• CONNECTOR, male, elbow, 6 mm T x 1/8 uni	3	
6	1082612	• VALVE, flow control, 4 mm x 1/8 uni	1	
7	984526	• NUT, lock, 1/2 conduit	2	
8	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2, blue	3	
9	1605823	• HARNESS, receptacle out, VBF, controller, Encore HD	1	
10	1023695	• SEAL, bulkhead, 7/8-16 thread	1	
11	972930	• PLUG, push-in, 8 mm T, plastic	1	
12	1603928	• CONNECTOR, male, 8 mm x 1/4 RPT	2	
13	1005067	• UNION, F bulkhead, 8 mm T x 1/4 RPT	2	
14	1605763	• WASHER, sealing, M16, buna-N and steel, zinc	3	
15	955063	• RING, sealing, 1/4	4	
16	309488	• UNION, F bulkhead, 6 mm T x 1/8 RPT	4	
17	984702	• NUT, hex, M5, brass	3	
18	983401	• WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	3	
19	983021	• WASHER, flat, E, 0.203 x 0.406 x 0.040, bronze	3	
20	240674	• TAG, ground	3	
21	1005068	• UNION, F bulkhead, 10 mm T x 1/4 RPT	1	
22	1604303	• CONNECTOR, male, 10 mm T x 1/4 RPT, with seal	1	
23	972286	• REDUCER, 8 mm stem x 6 mm T	1	
24	1605982	• RECEPTACLE, network, Encore HD controller	1	
25	183804	• PLUG, blanking, 6 mm T	1	
26	933469	• LUG, 90, double, 0.250 x 0.438	1	
NS	939110	• CABLETIE, 3.9 in, 185F/85C, nylon, natural	10	
NS: Gösterilmiyor (Not Shown)				



Şekil 7-1 Pompa Kontrol Ünitesi

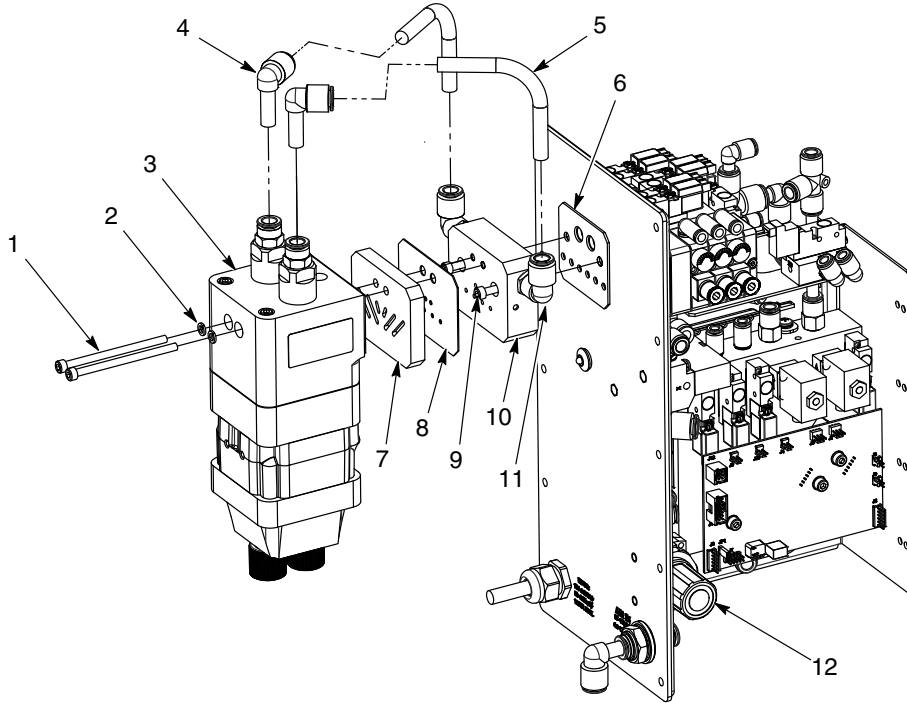
10013427

Panel Montaj Grubu

Bkz. Şekil 7-2.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	-----	PANEL, Encore controller power/pneumatic	1	
1	345536	• SCREW, socket, M5 x 80, bl	2	
2	983401	• WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	4	
3	1081114	• PUMP ASSEMBLY, HDLV, Gen II	1	
4	1052893	• ELBOW, plugin, 10 mm T x 10 mm stem, plastic	3	
5	1608085	• KIT, Encore power/pneumatic panel tubing	1	
6	1604073	• GASKET, pump manifold, Encore HD	1	
7	1605761	• ADAPTER, Prodigy G3 pump-Encore HD manifold	1	
8	1606256	• GASKET, Prodigy adapter plate	1	
9	982029	• SCREW, socket, M5 x 30, bl	2	
10	1606254	• BASE, Prodigy, G3-Encore adapter	1	
11	972125	• CONNECTOR, male, elbow, 10 mm T x 1/4 uni	2	
12	1100310	• REGULATOR, 1/8, 1/4 NPT, 7-125 psi, pneumatic panel	1	

Devamı...



10014746

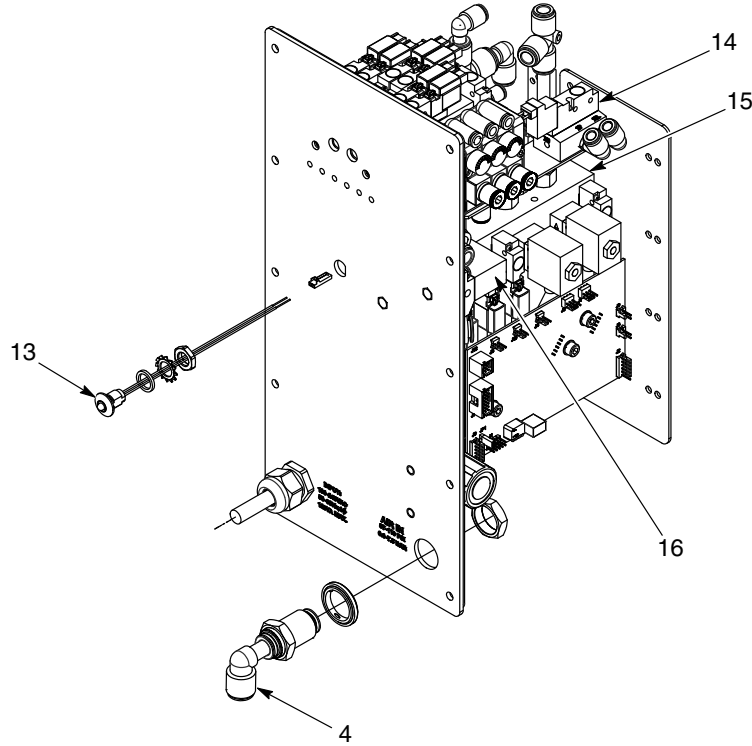
Şekil 7-2 Panel Montaj Grubu Parçaları (1 / 3)

Panel Montaj Grubu (devamı)

Bkz. Şekil 7-3.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
4	1052893	• ELBOW, plugin, 10 mm T x 10 mm stem, plastic	3	
13	1605376	• HARNESS, blue LED, with housing, Encore HD	1	
14	1027585	• VALVE, solenoid, 3-way, sub-base	1	
15	1605442	• MODULE, digital airflow, manual system, Encore HD	1	
16	1604082	• VALVE, solenoid, 3-port, 24 Vdc, 1/4 NPTF	1	

Devamı...



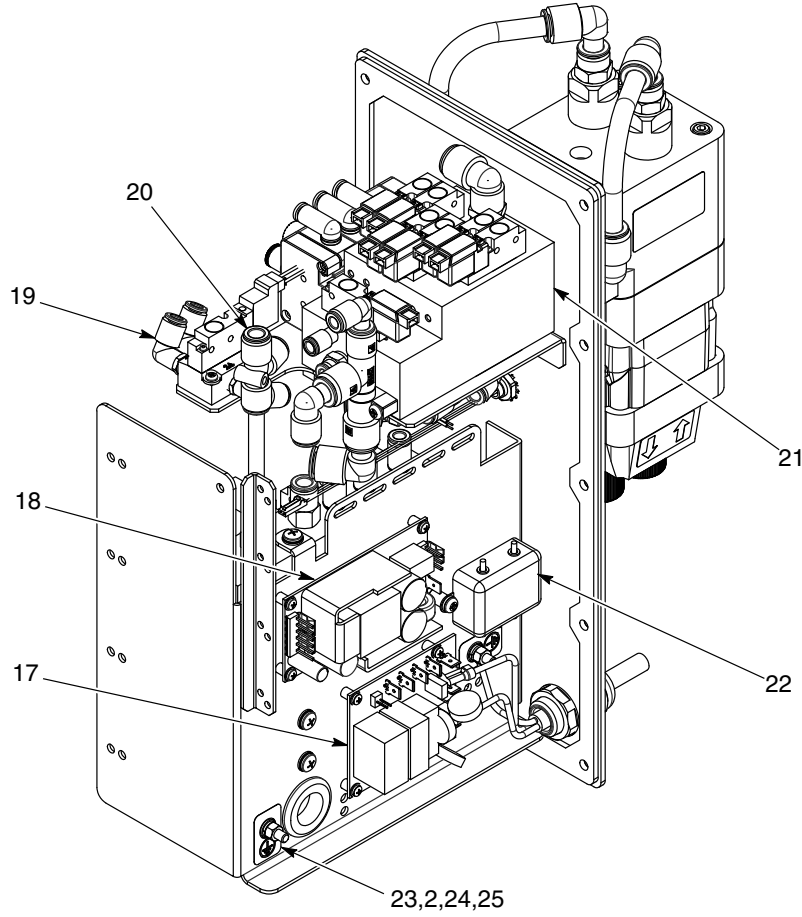
Şekil 7-3 Panel Montaj Grubu Parçaları (2 / 3)

10014746

Panel Montaj Grubu (devamı)

Bkz. Şekil 7-4.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
2	983401	• WASHER, lock, M, spt, M5, steel, zinc	4	
17	1606835	• PCA, replay board, Encore LT-HD	1	
18	1107695	• POWER SUPPLY, 24 Vdc, 60 W	1	
19	1604518	• CONNECTOR, male, elbow, 6 mm T x 1/8 RPT	3	
20	972313	• TEE, union, 8 mm tube x 8 mm tube, pl	1	
21	1604804	• MANIFOLD ASSEMBLY, pump control, Encore HD	1	
22	1605754	• FILTER, line, with terminals, Encore HD	1	
23	984702	• NUT, hex, M5, brass	4	
24	983021	• WASHER, flat, E, 0.203 x 0.406 x 0.040, br	4	
25	240674	• TAG, ground	2	



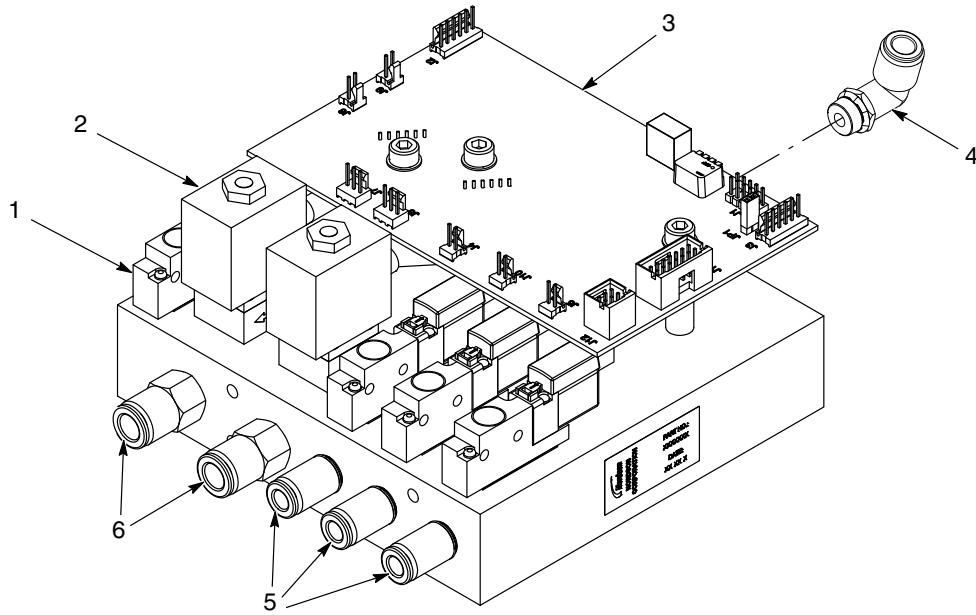
Şekil 7-4 Panel Montaj Grubu Parçaları (3 / 3)

10014746

iFlow Modülü

Bkz. Şekil 7-5.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1605443	MODULE, digital airflow, manual system, Encore HD	1	
1	1099288	• VALVE, solenoid, 3-way, w/connector	4	
2	1027547	• VALVE, proportional, solenoid, sub-base	2	
3	1602319	• PCA, Encore HD flow node, 1 channel	1	
4	972277	• CONNECTOR, male, elbow, 8 mm T x 1/4 uni	1	
5	972399	• CONNECTOR, male, with/int hex, 6 mm T x 1/8 uni	3	
6	1030873	• VALVE, check, M8 TXR 1/8, M input	2	

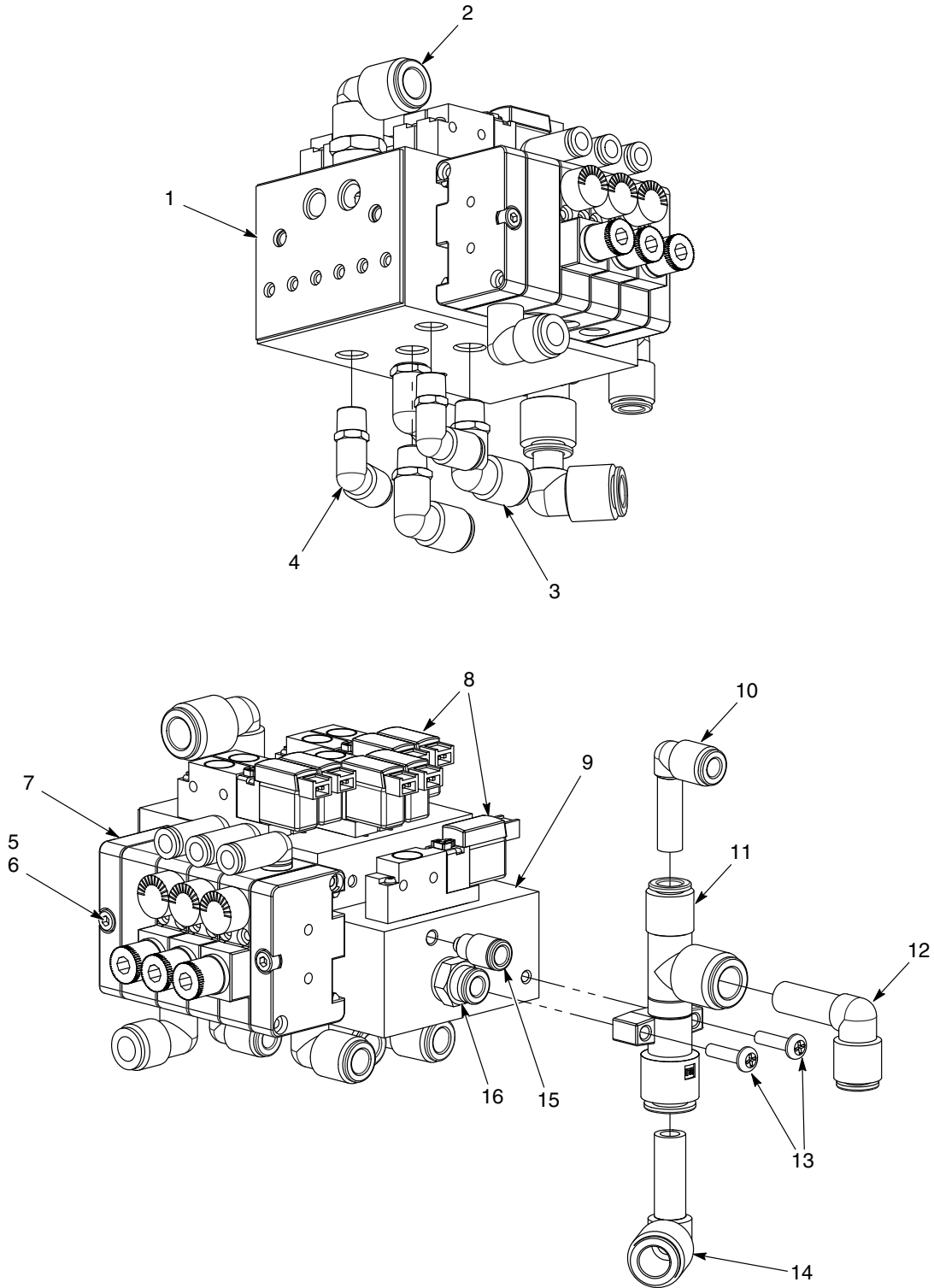


Şekil 7-5 iFlow Modül Parçaları

Manifold Takımı

Bkz. Şekil 7-6.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1604804	MANIFOLD ASSEMBLY, pump control, Encore HD		
1	1604080	• GASKET, pump control manifold, Encore HD	1	A
2	1074535	• CONNECTOR, male, 90 elbow, 10 mm T x $\frac{3}{8}$ RPT	1	
3	1603927	• CONNECTOR, male elbow, 8 mm x $\frac{1}{8}$ RPT	3	
4	1605530	• CONNECTOR, male, elbow, 6 mm T x $\frac{1}{8}$ RPT. with sealant	2	
5	983136	• WASHER, lock, M, internal, 4 mm, black zinc	2	
6	982453	• SCREW, socket, M4 x 16, zinc	2	
7	1605567	• MANIFOLD/REGULATOR, compact, in/8 mm, 3 x out/6 mm	1	
8	1099281	• VALVE, solenoid, 3 port, 24 V, 0.35 W	7	
9	-----	• MANIFOLD, pump control, Encore HD	1	
10	1601413	• ELBOW, plugin, 6 mm T x 8 mm stem, plastic	1	
11	1052920	• PUMP, vacuum generator	1	
12	1601412	• ELBOW, plugin, 8 mm T x 10 mm stem, plastic	1	
13	-----	• SCREW, pan, recessed, M4 x 16, zinc	2	
14	1052893	• ELBOW, plugin, 10 mm T x 10 mm stem, plastic	1	
15	328524	• CONNECTOR, male, with internal hex, 6 mm T x M5	1	
16	1604335	• CONNECTOR, male, 6 mm T x $\frac{1}{4}$ RPT, with seal	1	
NOT A: Contayı değiştirirken, kalan tüm tutkalları manifolddan temizlediğinden emin olun.				



1604804

Şekil 7-6 Manifold Montaj Grubu Parçaları

Pompa

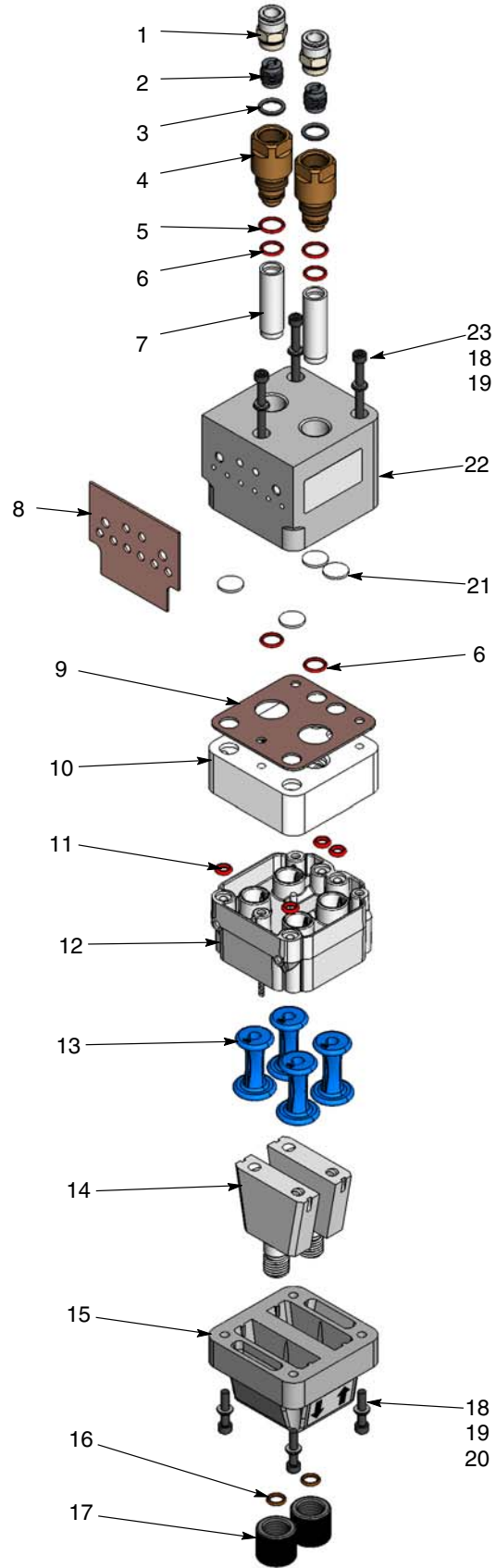
Bkz. Şekil 7-7.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1081194	PUMP ASSEMBLY, HDLV	1	
1	971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 in. unithread	2	
2	-----	• CHECK VALVE assembly, pump, Prodigy	2	A
3	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	2	
4	-----	• PLUG, fluidizing tube access, HDLV pump	2	
5	940142	• O-RING, silicone, 0.50 x 0.625 x 0.063 in.	2	
6	940137	• O-RING, silicone, 0.437 x 0.562 x 0.063 in.	4	
7	-----	• TUBE, fluidizing, HDLV pump	2	A
8	1605631	• GASKET, face, HDLV pump	1	
9	1605630	• GASKET, HDLV pump	1	A
10	-----	• MANIFOLD, upper Y, HDLV pump	1	A
11	1053292	• O-RING, silicone, 0.219 x 0.406 x 0.094 in.	4	
12	1080148	• BODY, pinch valve, HDLV pump	1	
13	-----	• VALVE, pinch, HDLV pump	4	A
14	-----	• BLOCK, wear, lower manifold, HDLV pump	2	A
15	-----	• BODY, lower manifold, HDLV pump	1	
16	945115	• O-RING, Viton, 8.00 x 2.00	2	A
17	1062070	• NUT, wear block tube retaining	2	
18	982085	• SCREW, socket, M5 x 25, black	4	
19	983401	• WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	7	
20	983035	• WASHER, flat, M, regular, 5, steel, zinc	7	
21	-----	• DISC, filter, Prodigy HDLV pump	4	A
22	-----	• MANIFOLD, top, HDLV pump	1	
23	1053293	• SCREW, socket, M5 x 100, black	3	
NS	982802	• SCREW, socket, M5 x 70, black	2	B
NS	-----	• WASHER, flat, regular, M5, steel, zinc	2	B
NS	-----	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	2	B

NOT A: Bu parçalar, 7-12. sayfada belirtilen servis kitlelerinde bulunur.

B: Pompayı pompa kontrol paneline sabitlemek için sabitleyiciler kullanın.


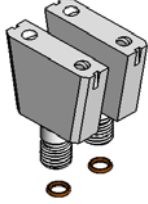
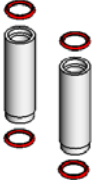
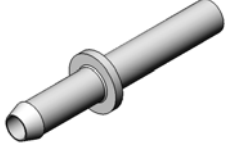



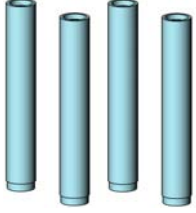

NS: Gösterilmiyor (Not Shown)



Şekil 7-7 Standart Pompa Parçaları

Yedek Parçalar

★ Sisteminizdeki her pompa için bu montaj kitlerinden birini stokta bulundurun.

<p>Esnek Valf Kiti ★ 1081221 (8 esnek valf, 8 filtre diski ve 1 yerleştirme aleti içerir)</p>  <p>Esnek Valf Kiti ★ (gıda teması için) 1097918 (8 esnek valf, 8 filtre diski ve 1 yerleştirme aleti içerir)</p>	<p>Alt Manifold Aşınma Bloğu Kiti ★ 1057260 (2 aşınma bloğu ve 2 945115 O-ring içerir) Talimatlar için bkz. sayfa 6-10</p> 
<p>Akışkanlaştırma Borusu Kiti ★ 1057258 (4 boru ve 8 O-ring içerir; parça 940137) Talimatlar, sayfa 6-9</p> 	<p>Tırtıklı Boru Adaptörü, Esnek Boru için 1078006 Pompaya dahil değildir. Ayrı olarak sipariş edin.</p> 
<p>Tek Yönlü Valf Servis Kiti ★ 1078161 (2 valf içerir)</p> 	<p>Esnek Valf Gövdesi Yükseltme Kiti 1081976 (Yeni esnek valf gövdesini içerir, dört esnek valf ve dört O-ring takılıdır)</p> 
<p>Tek Yönlü Valf Yükseltme Kiti 1078151 (Eski pompaları yeni tasarım tek yönlü valflara yükseltir. Gösterilen tüm parçaları içerir)</p> 	<p>Yüksek Akış Akışkanlaştırma Borusu Değişim Kiti 1093557 (kullanmak için tadilat kitinin takılmış olması gerekir)</p> 
<p>Yüksek Akışlı Akışkanlaştırma Boruları Tadilat Kiti 1093596 (Pompayı yüksek akışa dönüştürür)</p> 	

Duvara/Raya Montajlı Sistem

Parça	Tanım	Miktar	Not
1600566	KIT, filter, Encore LT	1	
1600608	• FILTER, mist separator, 0.3 micron, 1/2 in. NPT	1	
1600609	• • FILTER ELEMENT, separator, 0.3 micron	1	
971103	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/2 unithread	2	
1600607	• CONNECTOR Y branch, 10 mm tube x 1/2 in. unithread	1	
-----	• BRACKET, assembly, mounting, modular air filter	1	
972286	REDUCER, 8 mm stem x 6 mm tube	1	A
1067694	KIT, ground bus bar, ESD, 6 position, with hardware	1	
1080718	CABLE, interface/controller, 10 ft.	1	
NOT A: Güç ünitesi akışkanlaştırma havası çıkış bağlantısına montelidir.			

Toz Hortumu ve Hava Borusu

Toz hortumu ve hava borusu tesisatı bir fit katlarla sipariş edilmelidir.

Parça	Tanım	Not
1081783	Powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin (by 100 ft)	B, E
1080388	Powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin (by 500 ft)	C, E
1606690	Clear powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane (by 100 ft)	A, F
1606695	Clear powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane (by 500 ft)	C, F
900617	Air tubing, polyurethane, 4 mm, clear, electrode air wash	A
900742	Air tubing, polyurethane, 6 mm, blue, pattern air	A
1096789	Air tubing, antistatic, 6/4 mm, black (conductive air tubing), VBF pickup tube to controller	D
900741	Air tubing, polyurethane, 6 mm, black	
900618	Air tubing, polyurethane, 8 mm, blue	A
900619	Air tubing, polyurethane, 8 mm, black	A
900740	Air tubing, polyurethane, 10 mm, blue, main air IN	A
900517	Tubing, poly, spiral cut, 0.62 in. ID, dess out	
301841	Strap, Velcro, w/buckle, 25 x 3 cm, dress out	
<p>NOT A: Minimum sipariş miktarı 50 ft'dir. B: Minimum sipariş miktarı 100 ft'dir. C: Minimum sipariş miktarı 500 ft'dir. D: Bölme birleşiminden toplama borusuna akışkanlaştırma havası sağlamak üzere VBF sistemlerde bu boru tesisatı kullanılır. İletkendir ve toplama borusunu araç gövdesine topraklar. İletken olmayan boru tesisatıyla değiştirmeyin. E: Standart toz hortumu sistemle birlikte verilir. F: Standart poliolefin yerine kullanılacak opsiyonel toz hortumu.</p>		

Çeşitli Seçenekler

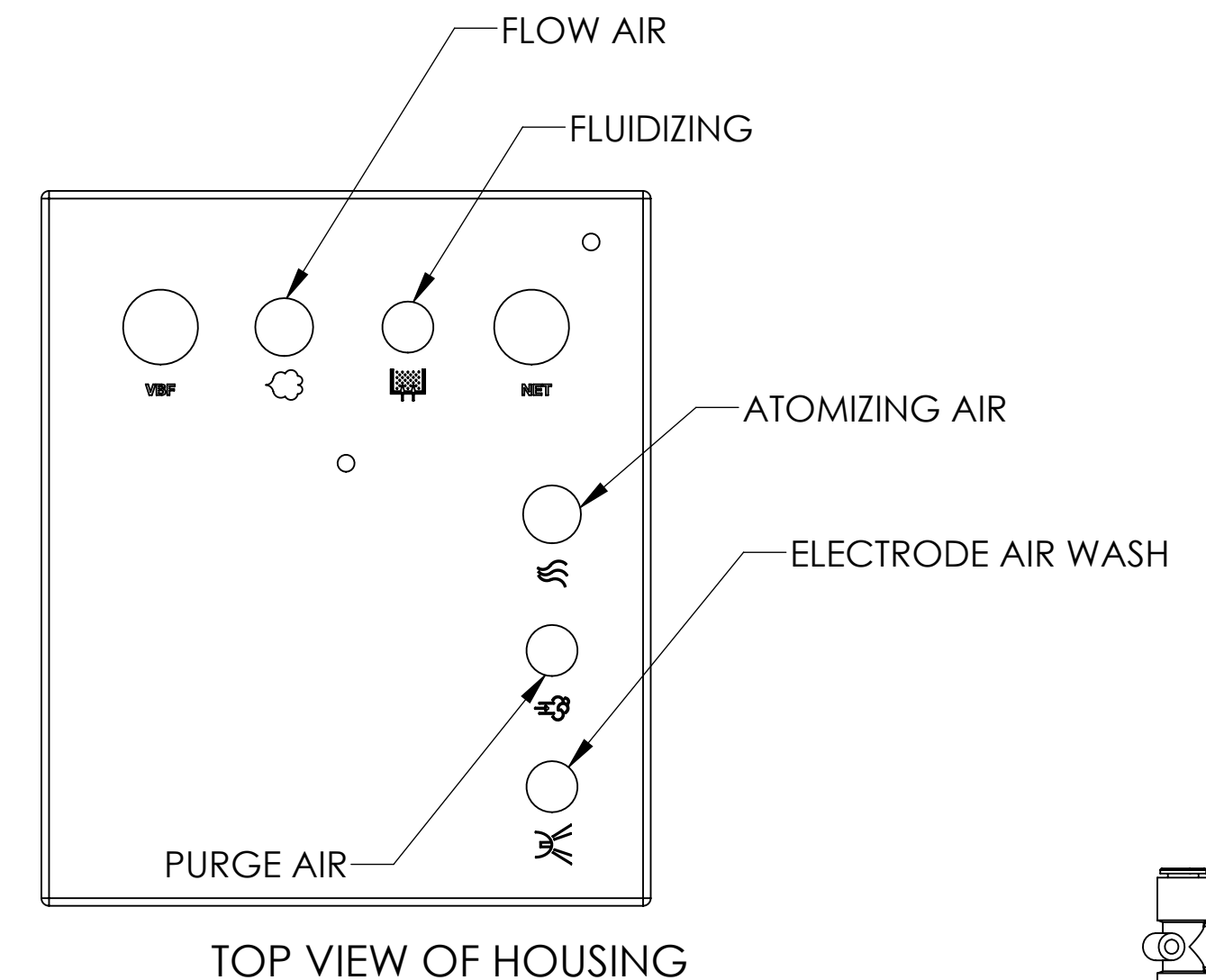
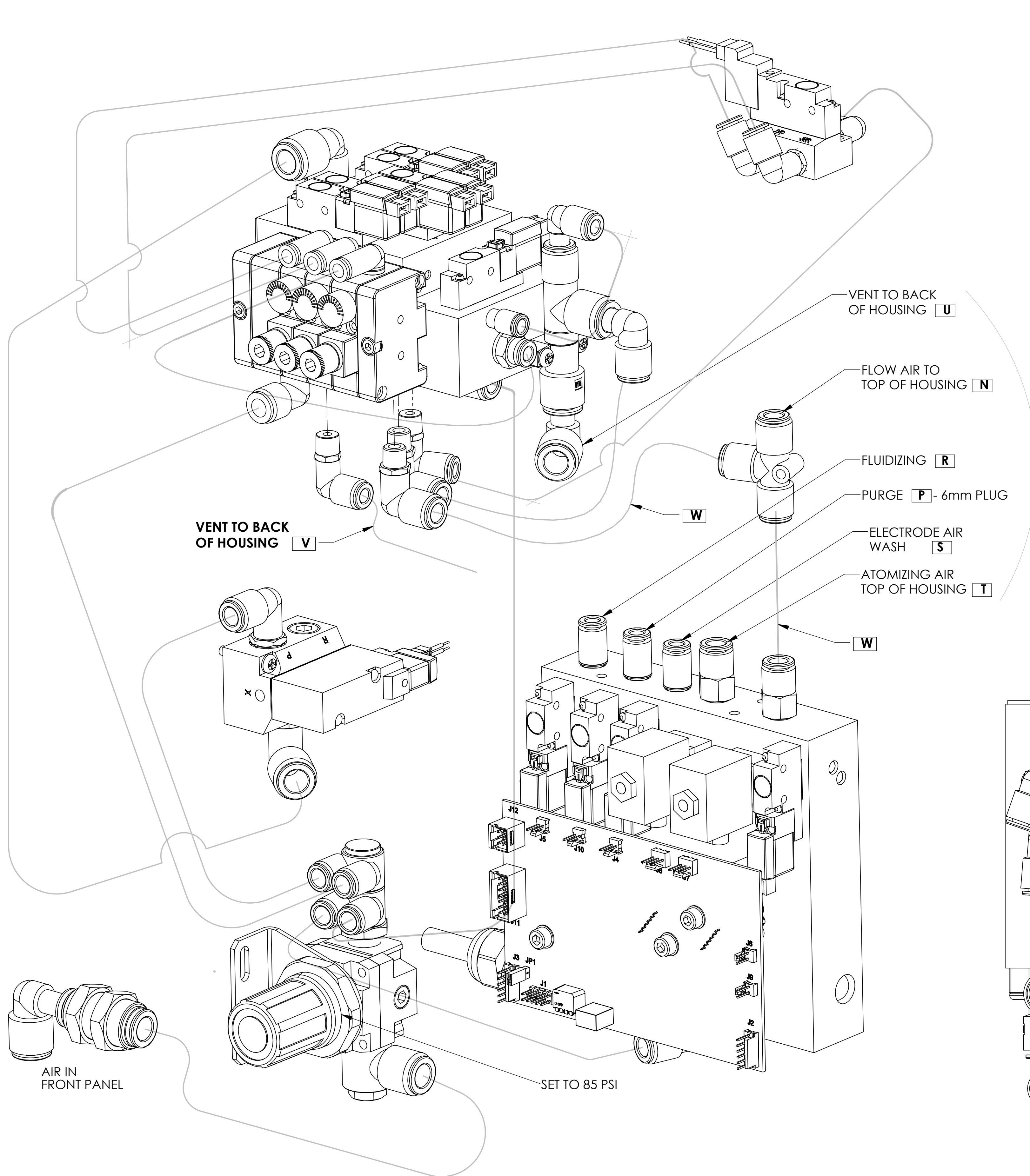
Parça	Tanım	Miktar	Not
1091429	KIT, input air, Encore HD manual systems	1	
972841	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	1	
971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 in. unithread	1	
973500	• COUPLING, pipe, hydraulic, 1/4 in., steel, zinc	1	
973520	• COUPLING, pipe, hydraulic, 3/8 in., steel, zinc	1	
900740	• TUBING, polyurethane, 10 mm, blue	20 ft	A
1096786	FILTER/REGULATOR, assembly, with fittings (particulate)	1	B
1097103	• FILTER ELEMENT, air, 5 micron	1	B

NOT A: Yedek boru tesisatını bir fitin katları olarak sipariş edin.
B: OEM tertibatı parça numarası AW20-02BE-CR. Filtre/regülatörünüz için doğru filtre elemanını sipariş edin. Elemanlar birbiri arasında değiştirilemez.

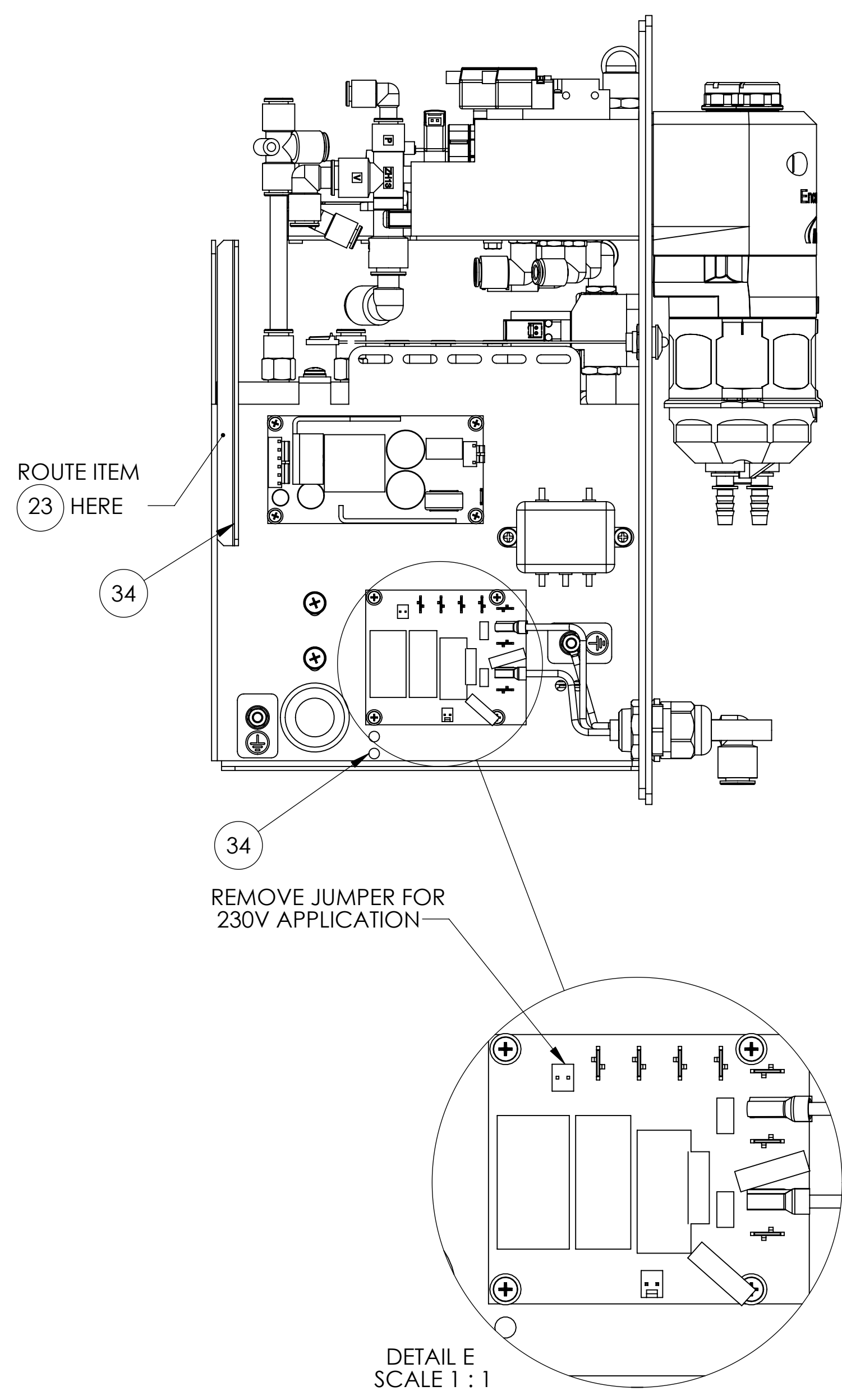
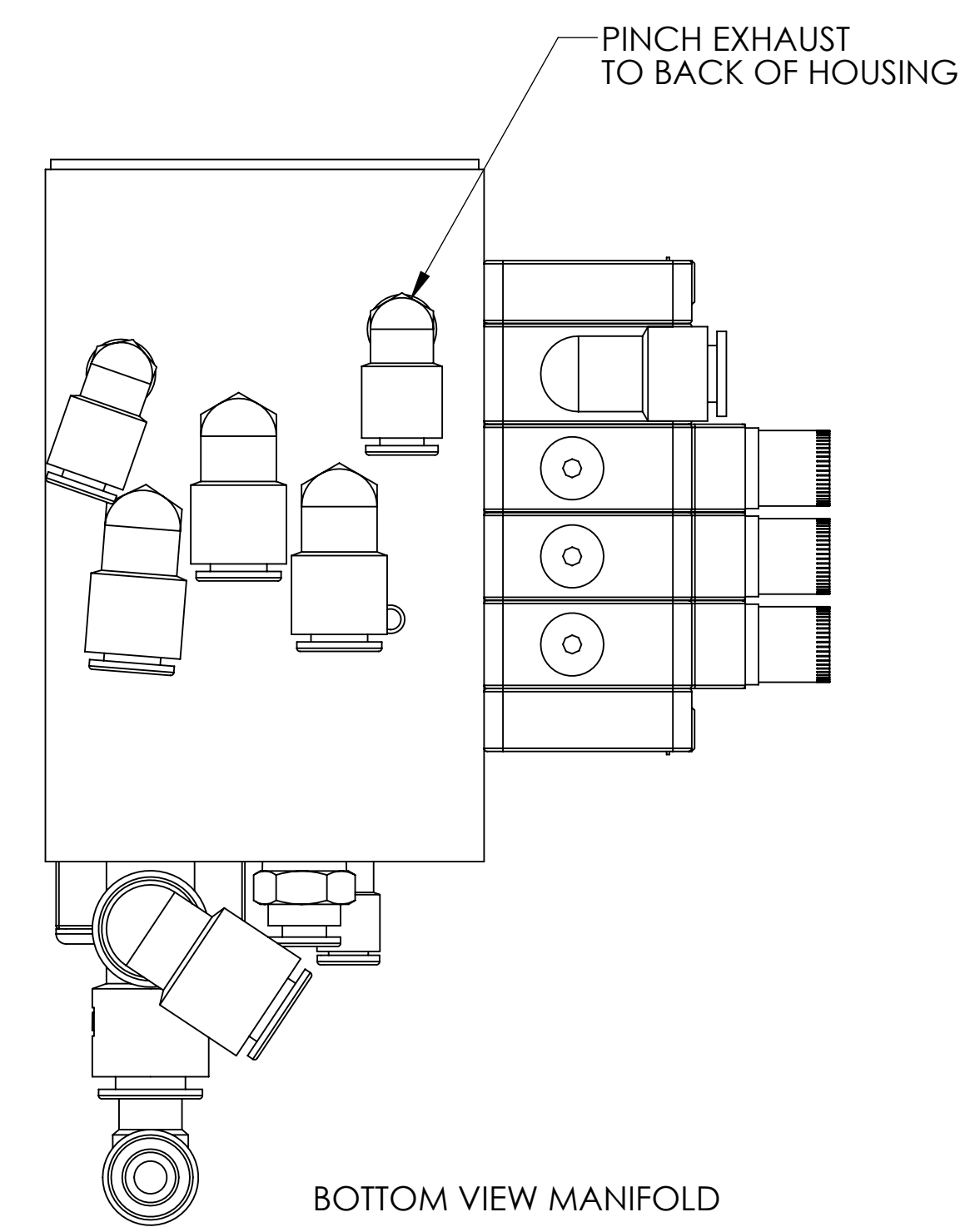
Bölüm 8

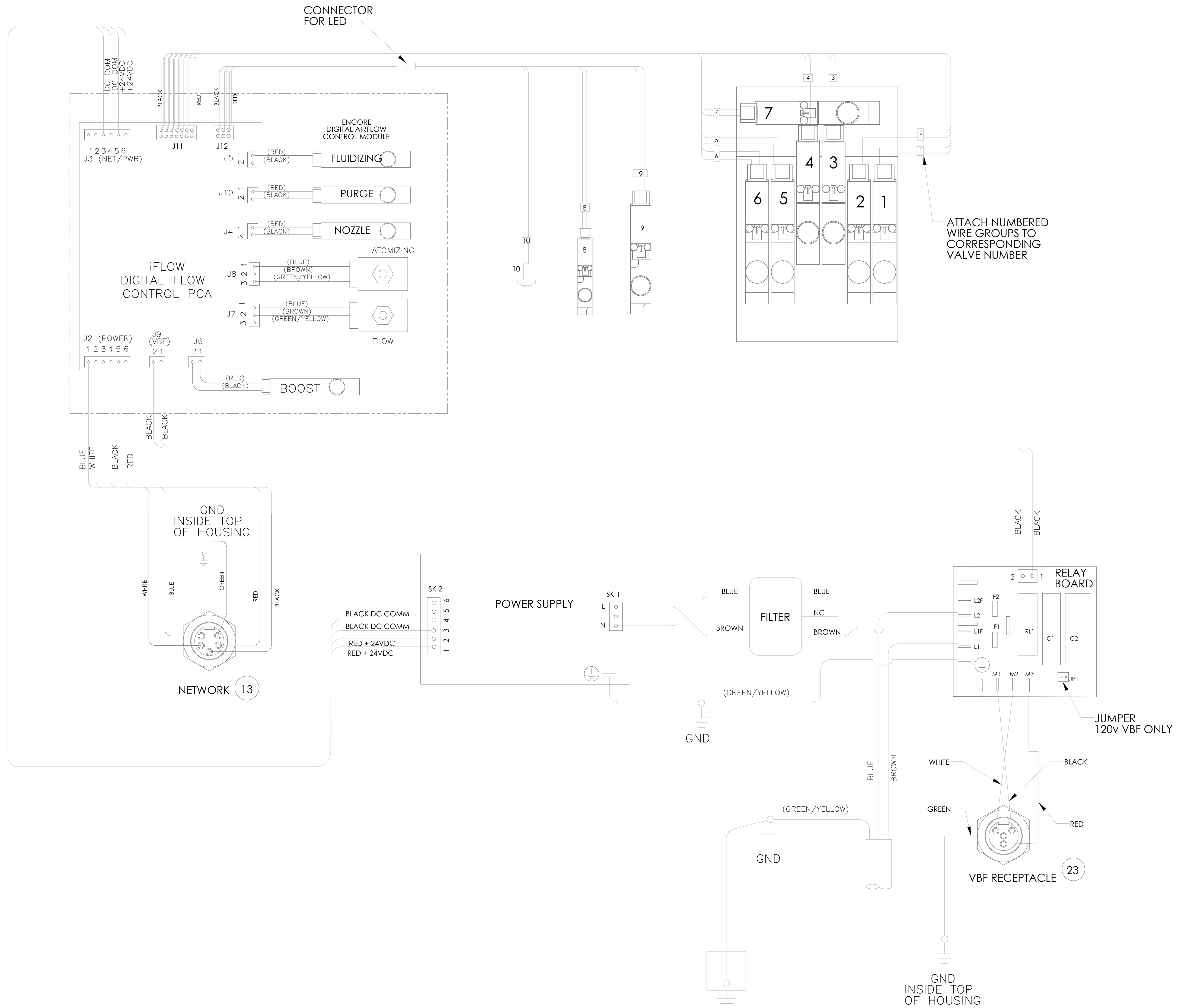
Bağlantı Şemaları

Tanım	Parça Numarası
Encore HD Güç/Pnömatik Kontrol Ünitesi Montaj Grubu	10013427



TO FITTINGS ON HOUSING
29





Uygunluk BEYANI

Ürün: Encore XT / HD Manüel Toz Sprey Sistemleri

Modeller: Encore XT Manüel, Sabit Montajlı veya Mobil İki Tekerlekli Yük Taşıyıcı Ünite.
Tekli otomatik sistemler için Encore XT Kontrolü Encore Otomatik Aplikatör.
Encore HD Manüel, Sabit Montajlı veya Mobil İki Tekerlekli Yük Taşıyıcı Ünite.

Tanım: Bunların tümü; aplikatör, kumanda kabloları ve ilgili kontrolörlerden oluşan manüel bir elektrostatik toz püskürtme sistemleridir. Encore XT Manüel sistem, püskürtme tabancasına güç beslemesi için venturi tipi pompa teknolojisi kullanır. Bunun yanında Encore HD Manüel sistem, püskürtme tabancasına güç beslemesi için yüksek yoğunlukta pompa teknolojisi kullanır. Encore Otomatik Tabanca, tekli otomatik tabanca uygulamaları için Manüel XT kontrolerle listelenmiştir ve bir tabanca sehpasına veya bir robota monte edilebilir.

İlgili Yönetmelikler:

2006/42/EC - Makine Yönetmeliği 2004/108/EEC - Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği 94/9/EC - ATEX

Uygunluk İçin Kullanılan Standartlar:

EN/ISO12100 (2010) EN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM 7260 (1996) EN50050 (2006)
EN1953 (2013) EN60079-31 (2014) EN61000-62 (2005) EN55011 (2009) EN60204-1 (2006)

İlkeler:

Bu ürün, iyi mühendislik uygulamasına uygun şekilde üretilmiştir.
Belirtilen ürün yukarıda tanımlanan yönetmelik ve standartlar ile uyumludur.

Koruma Tipi:

- Ortam Sıcaklığı : +15°C ila +40°C
- Ex tb IIIB T60°C / Ex II 2 D / 2mJ = (Encore XT ve HD Uygulayıcılar)
- Ex tc IIIB T60°C / EX II (2) 3 D = (Kontrolörler)
- Ex II 2 D / 2mJ = (Encore Otomatik Aplikatörler)

Sertifikalar:

- FM14ATEX0051X = Kontrolör (Norwood, Mass. ABD)
- FM14ATEX0052X = Encore XT ve HD Manüel Aplikatörler (Norwood, Mass. ABD)
- FM11ATEX0056X = Encore Otomatik Aplikatör (Norwood, Mass. ABD)

ATEX Gözetimi

- 1180 SGS Baseefa (Buxton, Derbyshire, İngiltere)



Mike Thomas
İşletme Birimi Müdürü
Soğuk Malzemeler ve Toz
Endüstriyel Kaplama Sistemleri

Tarih: 24 Ağustos 2015

Nordson'un AB'deki Yetkili Temsilcisi

İletişim: Operasyon Müdürü
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath, Almanya



