

Encore[®] LT

Ročni sistemi za prašno lakiranje

Priročnik za uporabnika izdelka
P/N 7192801-16
- Slovenian -
Izdaja 07/18

Pridržujemo si pravico do nenapovedanih sprememb v tem dokumentu.
Za najnovejšo različico obiščite spletno stran <http://emanuals.nordson.com/finishing>.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Obrnite se na nas

Podjetje Nordson Corporation z veseljem sprejema zahteve po informacijah, komentarje in povpraševanja glede svojih izdelkov. Splošne informacije o družbi Nordson lahko najdete na internetu na naslovu: <http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Obvestilo

To je publikacija podjetja Nordson Corporation, ki ima zaščitene avtorske pravice. Prvotni datum zaščite avtorskih pravic: 2013. Brez predhodnega pisnega soglasja podjetja Nordson Corporation tega dokumenta ali katerih koli njegovih delov ni dovoljeno fotokopirati, reproducirati ali prevesti v drug jezik. Družba Nordson si pridržuje pravico do nenapovedanih sprememb informacij v tej publikaciji.

Blagovne znamke

Encore, Nordson in logotip Nordson so so registrirane blagovne znamke Nordson Corporation.

nLighten je blagovna znamka Nordson Corporation. Vse druge blagovne znamke so last njihovih lastnikov.

- Prevod izvirnika -

Kazalo vsebine

Varnost	1-1
Uvod	1-1
Usposobljeno osebje	1-1
Namenska uporaba	1-1
Predpisi in odobritve	1-1
Varnost oseb	1-2
Požarna varnost	1-2
Ozemljitev	1-3
Postopki v primeru okvare	1-3
Odstranjevanje	1-3
Opis	2-1
Uvod	2-1
Sestavni deli mobilnega sistema	2-2
Sestavni deli sistema za vgradnjo na vodilo	2-2
Sestavni deli sistema za vgradnjo na steno	2-2
Tehnični podatki	2-3
Mobilni sistem z VBF	2-3
Mobilni sistem s 25-kilogramsko dovodno košaro	2-3
Nalepke na opremi	2-4
Nalepke z odobritvami za pištolo za prašno lakiranje	2-4
Nalepka s certifikatom krmilnika	2-4

Nastavitve sistema	3-1
Nastavek za vodilo krmilnika	3-1
Vgradnja na steno krmilnika	3-2
Priključki sistema	3-3
Zgradba sistema	3-3
Priključki krmilnika	3-4
Nastavitve sistema VBF	3-5
Nastavitve dovodne košare in sistema za vgradnjo na steno/vodilo	3-8
Vgradnja kompleta s prilagodilnikom ali spojke - sistemi za vgradnjo na steno/vodilo	3-10
Vgradnja spojke	3-10
Vgradnja prilagodilnika	3-10
Priključki pršilne pištole	3-11
Kabel pištole	3-11
Cevi za zrak in cev za prah	3-12
Povezovanje cevi in kablov v snop	3-13
Zračni priključki sistema	3-13
Dovod zraka v sistem	3-13
Mobilni sistemi	3-13
Sistem za vgradnjo na steno/vodilo	3-13
Električni priključki sistema	3-15
Napajalnik	3-15
Ozemljitev sistema	3-15
Konfiguracija krmilnika	3-16
Zaporedje vklopa	3-16
Vstop v način konfiguracije	3-16
Nastavitve funkcij	3-17
Nastavitev dovoda vibracijske škatle	3-17
Neprekinjeno delovanje	3-17
Zakasnitev izklopa	3-17
Izhod iz načina konfiguracije	3-17

Delovanje	4-1
Evropska unija, ATEX, posebni pogoji za varno uporabo	4-1
Vmesnik krmilnika	4-1
Način nizke moči	4-1
Prikazovalniki in lučke LED	4-2
Nastavitve elektrostatike	4-2
Način Select Charge®	4-2
Elektrostatični način po meri	4-3
Način Encore Nano Feedback Control (NFC)	4-3
Klasični elektrostatični način	4-4
Klasični standardni (STD) način	4-4
Klasični AFC način	4-5
Nastavitve pretoka prahu	4-5
Nastavitve načina pametnega pretoka	4-6
Nastavitve klasičnega načina pretoka	4-7
Delovanje pršilne pištole	4-8
Spiranje elektrode z zrakom	4-8
Vsakodnevno delovanje	4-8
Zagon	4-8
Prepihanje	4-9
Vgradnja škatle za prah	4-10
Delovanje dovoda z vibracijsko škatlo	4-10
Menjava šobe za ploski curek	4-11
Menjava stožčastih šob in odbojnikov	4-12
Vgradnja dodatnega kompleta za nastavitev vzorca	4-13
Zaustavitev	4-13
Vzdrževanje	4-14
Priporočeni postopek čiščenja za dele v stiku s prahom	4-14
Vzdrževanje	4-15
Odpravljanje napak	5-1
Napake na krmilniku	5-1
Splošna tabela za odpravljanje napak	5-2
Preizkus upornosti napajalnika pršilne pištole	5-6
Preizkus upornosti sklopa elektrode	5-7
Preizkus prevodnosti kabla pištole	5-8

Popravilo	6-1
Popravilo pršilne pištole	6-1
Zamenjava napajalnika in poti za prah	6-1
Razstavljanje pištole	6-1
Razstavljanje pištole (nadalj.)	6-2
Zamenjava napajalnika	6-2
Zamenjava poti za prah	6-3
Vgradnja poti za prah	6-4
Vnovično sestavljanje pištole	6-4
Zamenjava kabla	6-5
Odstranjevanje kabla	6-5
Vgradnja kabla	6-6
Zamenjava stikala sprožilca	6-6
Odstranjevanje stikala	6-6
Vgradnja stikala	6-7
Vgradnja stikala (nadalj.)	6-8
Popravilo krmilnika	6-9
Deli sprednje plošče	6-9
Deli zadnje plošče	6-10
Zamenjava motorja vibratorja	6-11
Deli	7-1
Uvod	7-1
Številke delov za sisteme	7-1
Deli pršilne pištole	7-2
Seznam delov pršilne pištole	7-3
Dodatna oprema za pršilno pištolo	7-5
Različna dodatna oprema za pršilno pištolo	7-5
nLighten™	7-5
Šobe za plosko lakiranje	7-6
Križne šobe	7-6
45-stopinjska šoba za pršenje vogalov	7-7
45-stopinjska poravnana šoba za plosko pršenje	7-7
Deli za stožčasto šobo, odbojnik in sklop elektrode	7-8
Stožčaste šobe in odbojnik	7-8
Komplet za stožčasto šobo	7-8
Sklop za stožčasto elektrodo	7-9
Podpora elektrode XD	7-9
Komplet za nastavitev vzorca	7-10
Podaljški sulice	7-10
Komplet za nastavljanje vzorca za podaljške sulice	7-10
Komplet zbiralnika ionov	7-11
Sestavni deli zbiralnika ionov za podaljške sulic	7-11
Deli krmilnika	7-12
Slika ozemljitvenih delov na sprednji plošči in v notranjosti omarice	7-12
Seznam ozemljitvenih delov na sprednji plošči in v notranjosti omarice	7-13
Slika delov zadnje plošče	7-14
Seznam delov zadnje plošče	7-15
Seznam slik in delov razdelilnika	7-16
Sestavni deli in nadomestni deli sistema	7-17
Cevi za prah in zrak	7-18
Možnosti sistema	7-18
Neobvezni premični ročni sistem	7-19
Električni načrt	8-1

Razdelek 1

Varnost

Uvod

Preberite in upoštevajte ta varnostna navodila. Posebna opozorila, svarila in navodila za določena opravila ter opremo so navedena na ustreznih mestih v dokumentaciji za opremo.

Poskrbite, da je vsa dokumentacija za opremo, vključno s temi navodili, dostopna vsem osebam, ki opremo uporabljajo ali servisirajo.

Usposobljeno osebje

Lastniki opreme so odgovorni za to, da opremo Nordson vgradi, uporablja in servisira usposobljeno osebje. Usposobljeno osebje so tisti zaposleni ali podizvajalci, ki so izučeni za varno izvajanje opravil, ki so jim določena. Poznajo vsa zadevna varnostna pravila in predpise ter so fizično zmožni izvajati opravila, ki so jim določena.

Namenska uporaba

Če opremo Nordson uporabljate na načine, ki so drugačni od načinov, opisanih v dokumentaciji, ki je priložena opremi, lahko pride do telesnih poškodb ali materialne škode.

Nekaj primerov nenamenske uporabe opreme:

- uporaba nezdružljivih materialov
- izvajanje neodobrenih predelav
- odstranjevanje ali premostitev varnostnih varoval ali zapor
- uporaba nezdružljivih ali poškodovanih delov
- uporaba neodobrene pomožne opreme
- uporaba opreme zunaj dovoljenih meja obratovanja

Predpisi in odobritve

Poskrbite, da je vsa oprema namenjena in odobrena za okolje, v katerem se uporablja. Vse odobritve, ki so bile podeljene za opremo Nordson, izgubijo veljavnost, če ne upoštevate navodil za vgradnjo, uporabo in servisiranje.

Vse faze vgradnje opreme morajo biti skladne z vsemi zveznimi, državnimi in krajevnimi predpisi.

Varnost oseb

Da preprečite telesne poškodbe, upoštevajte naslednja navodila.

- Opreme ne uporabljajte ali servisirajte, če za to niste usposobljeni.
- Opreme ne uporabljajte, razen če so varnostna varovala, vrata in pokrovi brezhlebni ter če pravilno delujejo samodejne varnostne zapore. Nikoli ne premostite ali odstranite katerih koli varnostnih naprav.
- Bodite oddaljeni od premikajoče se opreme. Pred nastavljanjem ali servisiranjem premikajoče se opreme izključite dovod energije in počakajte, da se oprema popolnoma ustavi. Blokirajte dovod energije in zavarujte opremo, da preprečite nepričakovane premike.
- Pred nastavljanjem ali servisiranjem sistemov ali delov pod tlakom izpusite tlak hidravličnih in pnevmatskih tlačnih sistemov. Pred servisiranjem električne opreme to izključite, zaklenite in označite stikala.
- Za vse uporabljene materiale pridobite in preberite podatkovne liste za varnost materialov (Safety Data Sheet = SDS). Upoštevajte proizvajalčeva navodila za varno delo z materiali in njihovo uporabo ter uporabljajte priporočene naprave za osebno zaščito.
- Da preprečite telesne poškodbe, se zavedajte manj očitnih nevarnosti na delovnem mestu, ki jih pogosto ni mogoče v celoti odpraviti, na primer vročih površin, ostrih robov, električnih tokokrogov pod napetostjo in gibljivih delov, ki jih iz praktičnih razlogov ni mogoče zapreti v ohišja ali zavarovati na kak drug način.

Požarna varnost

Da se izognete požaru ali eksploziji, sledite naslednjim navodilom:

- Ne kadite, varite, brusite in uporabljajte odprtega plamena na mestih, kjer se uporabljajo ali shranjujejo vnetljivi materiali.
- Poskrbite za zadostno zračenje, da preprečite nevarne koncentracije hlapljivih materialov ali hlapov. Za nasvete glejte lokalne predpise ali liste SDS za svoj material.
- Med delom z vnetljivimi materiali ne prekinjajte električnih tokokrogov, ki so pod napetostjo. Dovod električne energije odklopite z ločilnikom, da preprečite iskrenje.
- Bodite seznanjeni s tem, kje so nameščeni gumbi za ustavitev v sili, ventili za zapiranje in gasilniki. Če v lakirnici izbruhne požar, takoj ugasnite sistem za lakiranje in izpušne ventilatorje.
- Opremo čistite, vzdržujte in popravljajte skladno z navodili v dokumentaciji za opremo.
- Uporabljajte samo nadomestne dele, ki so zasnovani za uporabo z originalno opremo. Za informacije o delih in nasvete se obrnite na svojega zastopnika družbe Nordson.

Ozemljitev



OPOZORILO: Delo s pokvarjeno elektrostatično opremo je nevarno, saj lahko povzroči električni udar, požar ali eksplozijo. Preverjanje upornosti vključite v svoj redni program vzdrževanja. Če vas strese, četudi ne močno, ali če opazite iskrenje ali oblok, takoj ugasnite vso električno ali elektrostatično opremo. Opreme ne zaženite znova, dokler ne najdete in odpravite težave.

Ozemljitev znotraj in v okolici odprtih lakirnice mora biti skladna z zahtevami NFPA za nevarna mesta razreda II, razdelek 1 ali 2. Glejte NFPA 33, NFPA 70 (članki NEC 500, 502 in 516) in NFPA 77, najnovejši pogoji.

- Vsi električno prevodni predmeti v območjih lakiranja morajo biti električno ozemljeni z upornostjo največ 1 M Ω , kar je treba izmeriti z instrumentom, ki tokokrog preizkusi z napetostjo najmanj 500 V.
- Oprema, ki jo je treba ozemljiti, med drugim vključuje tla območja lakiranja, ploščadi za uporabnika, košare, opornike za fotografske objektivne in oddušne šobe. Osebjem, ki dela v območju lakiranja, mora biti ozemljeno.
- Morebiten električni naboj na človeškem telesu lahko povzroči vžig. Osebjem, ki stoji na pobarvani površini, na primer ploščadi za uporabnika, ali ki nosi neprevodne čevlje, ni ozemljeno. Osebjem mora med delom z elektrostatično opremo ali okoli nje nositi čevlje s prevodnimi podplati ali pa mora uporabljati ozemljitveni jermen.
- Uporabniki se morajo s kožo rok dotikati ročaja pištole, da preprečijo električne udare, ki sicer lahko nastanejo med uporabo ročnih elektrostatičnih pršilnih pištol. Če morate nositi rokavice, odrežite njene dlani ali prste, nosite električno prevodne rokavice ali nosite ozemljitveni jermen, ki je priključen na ročaj pištole ali drugo dobro ozemljitev.
- Pred nastavljanjem ali čiščenjem pištol za prašno lakiranje ugasnite elektrostatične napajalnike in ozemljite elektrode pršilne pištole.
- Po servisiranju opreme priključite vso odklopljeno opremo, ozemljitvene kable in žice.

Postopki v primeru okvare

Če se pojavi okvara na sistemu ali njegovi opremi, sistem takoj izključite in opravite naslednje ukrepe:

- Prekinite dovod električne energije in ga zaklenite. Zaprite ventil dovoda stisnjenega zraka za pnevmatiko in izpustite vse tlake.
- Ugotovite razlog za okvaro in ga odpravite pred ponovnim zagonom opreme.

Odstranjevanje

Opremo in materiale, ki se uporabljajo med delom in servisiranjem, odstranite skladno z lokalnimi predpisi.

Razdelek 2

Opis

Uvod

Glejte sliko 2-1. Ta priročnik pokriva vse različice ročnega sistema za prašno lakiranje Encore LT:

- Mobilni sistem z dovodom z vibracijsko škatlo
- Mobilni sistem z dovodno košaro
- Sistem za vgradnjo na vodilo
- Sistem za vgradnjo na steno



Mobilni sistem s košaro

Mobilni sistem z dovodom z vibracijsko škatlo

Slika 2-1 Ročni mobilni sistemi za prašno lakiranje Encore LT

OPOMBA: Ročni sistem za prašno lakiranje Encore LT je na voljo tudi kot prenosni demonstracijski sistem, ki vključuje sestavne dele, ki so naštetih v razdelku 7, *Deli*.

Sestavni deli mobilnega sistema

Mobilni sistemi vključujejo:

- Krmilnik za ročni sistem Encore LT
- Ročna pršilna pištola Encore LT
- Črpalka za dovajanje prahu Encore Generation II
- Pobiralna cev črpalke Encore
- Nekaj od naslednjega, odvisno od različice sistema:
 - Vibracijska miza in motor - utekočini 12,5- ali 25-kilogramsko škatlo prahu
 - 25-kilogramska košara Encore z okroglim dovodom - utekočinja prah s stisnjenim zrakom z nizkim tlakom
- 11-milimetrska cev za prah, cev za zrak, spiralni ovoj, trakovi z ježkom

Sestavni deli so vgrajeni na trden dvokolesni voziček.

Sestavni deli sistema za vgradnjo na vodilo

Sistemi za vgradnjo na vodilo vključujejo:

- Krmilnik za ročni sistem Encore LT
- Ročna pršilna pištola Encore LT
- Črpalka za dovajanje prahu Encore Generation II
- Komplet prilagodilnika za črpalko in spojko za uporabo na dovodnih košarah HR/NHR
- Komplet nosilcev za vgradnjo na vodilo
- Komplet za ozemljitev
- 11-milimetrska cev za prah, cev za zrak, spiralni ovoj, trakovi z ježkom
- Komplet z zračnim filtrom

OPOMBA: Prah se lahko dovaja tudi iz zaporedne črpalke Encore, vgrajene v dovodno središče.

Sestavni deli sistema za vgradnjo na steno

Sistemi za vgradnjo na steno vključujejo:

- Krmilnik za ročni sistem Encore LT
- Ročna pršilna pištola Encore LT
- Črpalka za dovajanje prahu Encore Generation II
- Komplet prilagodilnika za črpalko in spojko za uporabo na dovodnih košarah HR/NHR
- Komplet nosilcev za vgradnjo na steno
- Komplet za ozemljitev
- 11-milimetrska cev za prah, cev za zrak, spiralni ovoj, trakovi z ježkom
- Komplet z zračnim filtrom

OPOMBA: Prah se lahko dovaja tudi iz zaporedne črpalke Encore, vgrajene v dovodno središče.

Tehnični podatki

Model	Vhodna nazivna vrednost	Izhodna nazivna vrednost
Nanašalnik ENCORE	+/- 19 VAC, 1 A	100 kV, 100 µA
Krmilnik ENCORE	od 100 do 250 VAC, 50/60 Hz	-
Vibracijski motor 50 Hz	230 VAC, +/- 10 %	-
Vibracijski motor 60 Hz	115 VAC, +/- 10 %	-

- Dovod zraka: 4,0-7,6 bar (58-110 psi), trdni delci <5µ, rosišče <10 °C (50 °F)
- Največja relativna vlažnost: 95 % brez kondenzacije
- Dovoljena temperatura okolja: +15 ... +40 °C (59-104 °F)
- Razred nevarnega mesta za nanašalnik: Območje 21 (EU) ali razred II, oddelek 1, skupini F in G
- Razred nevarnega mesta za krmilnik: Območje 22 (EU) ali razred II, oddelek 2, skupini F in G
- Zaščita pred vdorom prahu: IP6X
- Kapaciteta vibracijske mize: 25-kilogramska (50 lb) škatla s prahom

Mobilni sistem z VBF

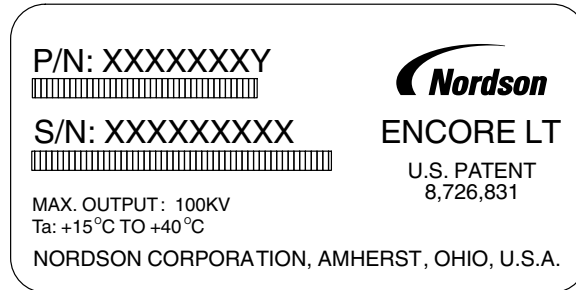
Višina:	995 mm (35,2 in.)
Dolžina:	820 mm (32,25 in.)
Medosna razdalja:	598,5 mm (23,5 in.)
Teža:	46,7 kg (103 lbs)

Mobilni sistem s 25-kilogramsko dovodno košaro

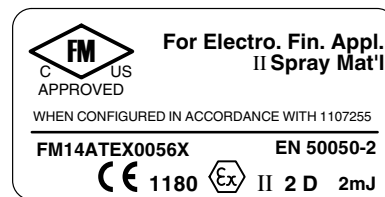
Višina:	995 mm (35,2 in.)
Dolžina:	812 mm (32 in.)
Medosna razdalja:	598,5 mm (23,5 in.)
Teža:	50,4 kg (111 lbs)

Nalepke na opremi

Nalepke z odobritvami za pištolo za prašno lakiranje

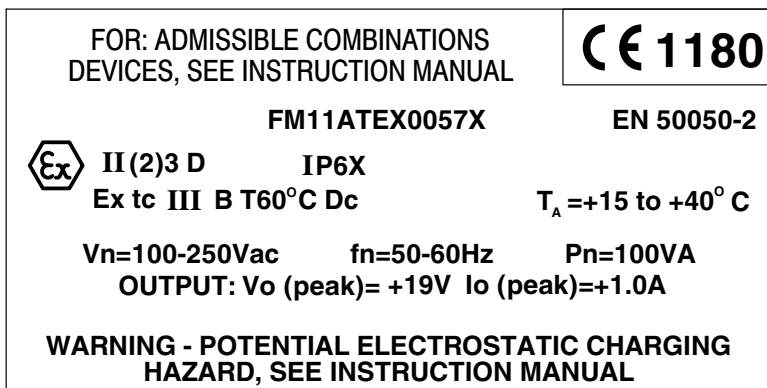


1088592-03



1600448-02

Nalepka s certifikatom krmilnika



1600444-03

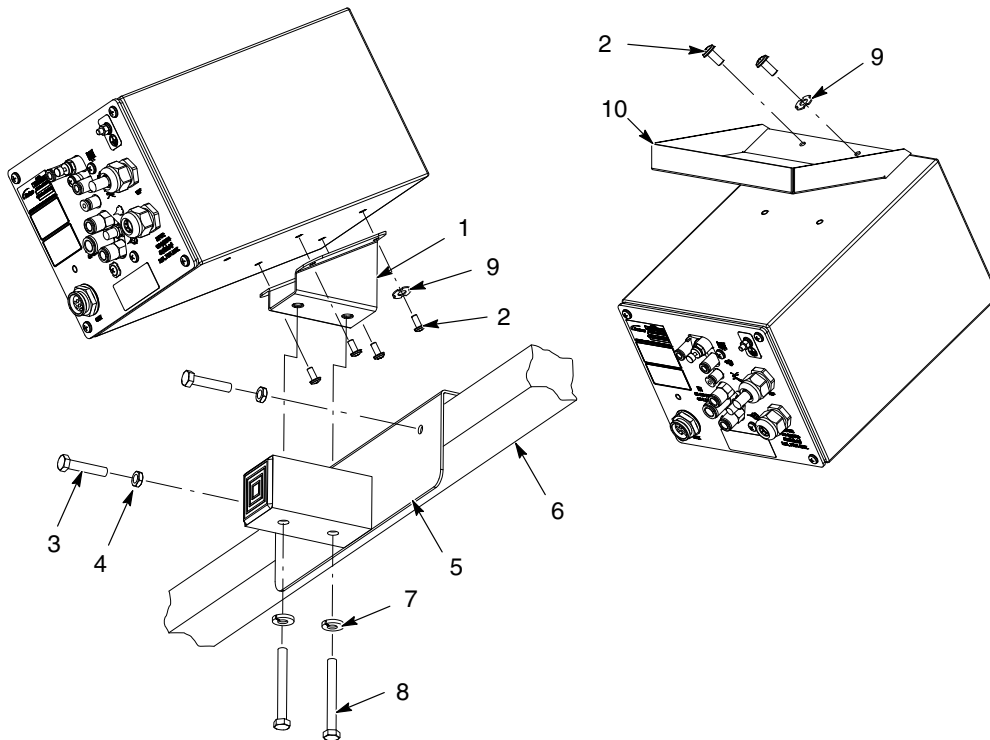
Razdelek 3

Nastavitve sistema

Nastavek za vodilo krmilnika

Glejte sliko 3-1. Sistemi za vgradnjo na vodilo se dobavijo s kompletom nosilcev, kompletom s pladnjem za majhne dele in kompletom za ozemljitev zbiralke.

1. Nosilec krmilnika (1) vgradite na dno krmilnika s štirimi črnimi z lečasto glavo M5 x 12 (2) in eno krožnikasto varovalno podložko #10 (9).
2. Nosilec krmilnika (1) vgradite na nosilec za vodilo (5) z dvema presekanima varovalnima podložkama M8 (7) in dvema vijakoma M8 x 70 s šestkotno glavo (8).
3. Privijte dve varovalni matici M8 (4) na dva vijaka M8 x 40 (3), nato pa privijte dva vijaka v luknji na nosilcu za vodilo.



Slika 3-1 Vgradnja kompleta nastavka za vgradnjo na vodilo in pladnja za dele

- | | | |
|----------------------|--------------------------|---------------------------------------|
| 1. Nosilec krmilnika | 5. Nosilec za vodilo | 8. Vijaki M8 x 70 |
| 2. Vijaki M5 x 12 | 6. Vodilo | 9. Krožnikasta varovalna podložka #10 |
| 3. Vijaki M8 x 40 | 7. Varovalne podložke M8 | 10. Pladenj z deli |
| 4. Protimatice M8 | | |

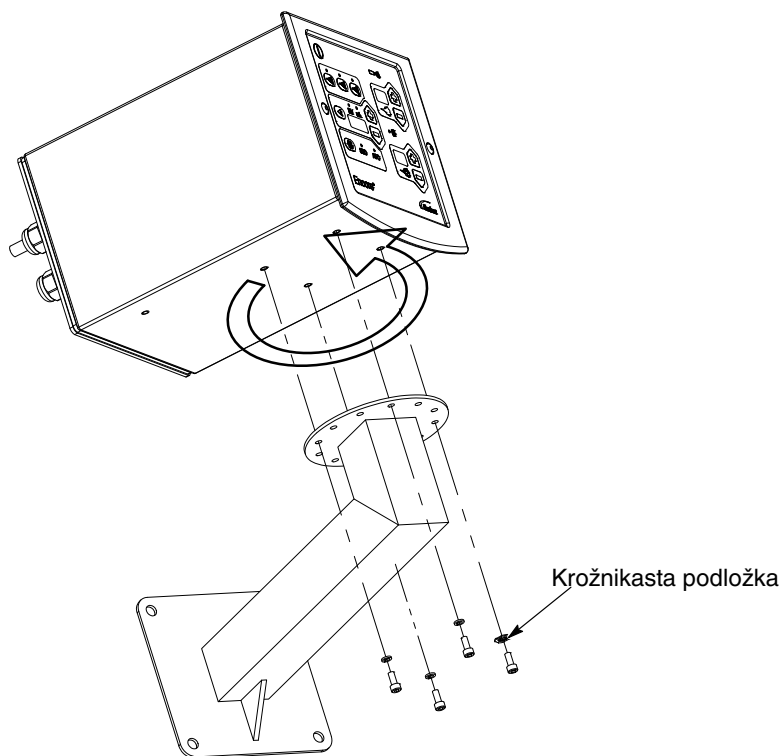
Nastavek za vodilo krmilnika *(nadalj.)*

4. Nosilec za vodilo vgradite na vodilo ploščadi za uporabnika (6), zategnite vijake (3) ob vodilo in zategnite protimatice (4) proti nosilcu za vodilo, da preprečite zrahljanje vijakov.
5. Pladenj za dele (11) vgradite v sprednji dve luknji na vrhu krmilnika z dvema vijakoma M5 (2) na vrhu krmilnika in krožnikasto varovalno podložko #10 (9), ki je vključena v kompletu.
6. S kompletom za ozemljitev zbiralke povežite ozemljitveni vijak krmilnika na podstavek lakirnice, kot je opisano v navodilih za komplet za ozemljitev.

Vgradnja na steno krmilnika

Glejte sliko 3-2. Sistemi za vgradnjo na steno se dobavijo s kompletom nosilcev, ki vključuje nosilec za vgradnjo na steno, in pritrtilnimi elementi, ki so potrebni za pritrnitev krmilnika na nosilec. Nosilec omogoča vgradnjo krmilnika pravokotno na steno ali pa pod kotom, ki ga je mogoče spreminjati v korakih po 30 stopinj.

1. Nosilec vgradite na steno z 8-milimetrskimi (3/8 col) pritrtilnimi elementi (niso priloženi).
2. Krmilnik vgradite na nosilec s priloženimi vijaki in podložkami, vključno z eno krožnikasto podložko. Podložka zagotavlja ozemljitveno povezavo med krmilnikom in nosilcem.
3. S kompletom za ozemljitev zbiralke povežite ozemljitveni vijak krmilnika na podstavek lakirnice, kot je opisano v navodilih za komplet za ozemljitev.



Slika 3-2 Vgradnja nosilca za vgradnjo na steno

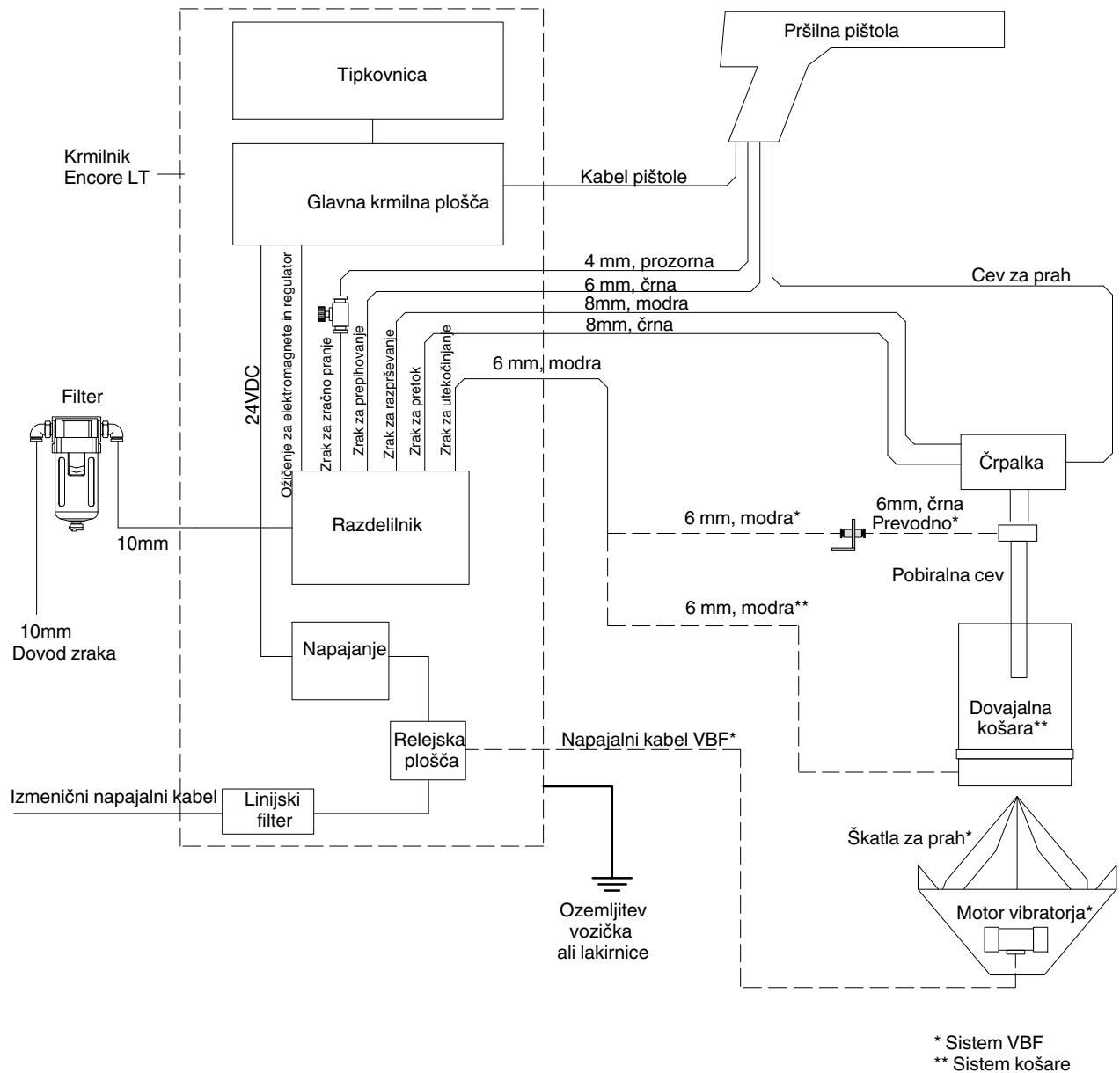
Priključki sistema

Zgradba sistema



OPOZORILO: Ta diagram ne kaže vseh ozemljitev sistema. Vsa prevodna oprema v območju pršenja mora biti priključena na dobro ozemljitev.

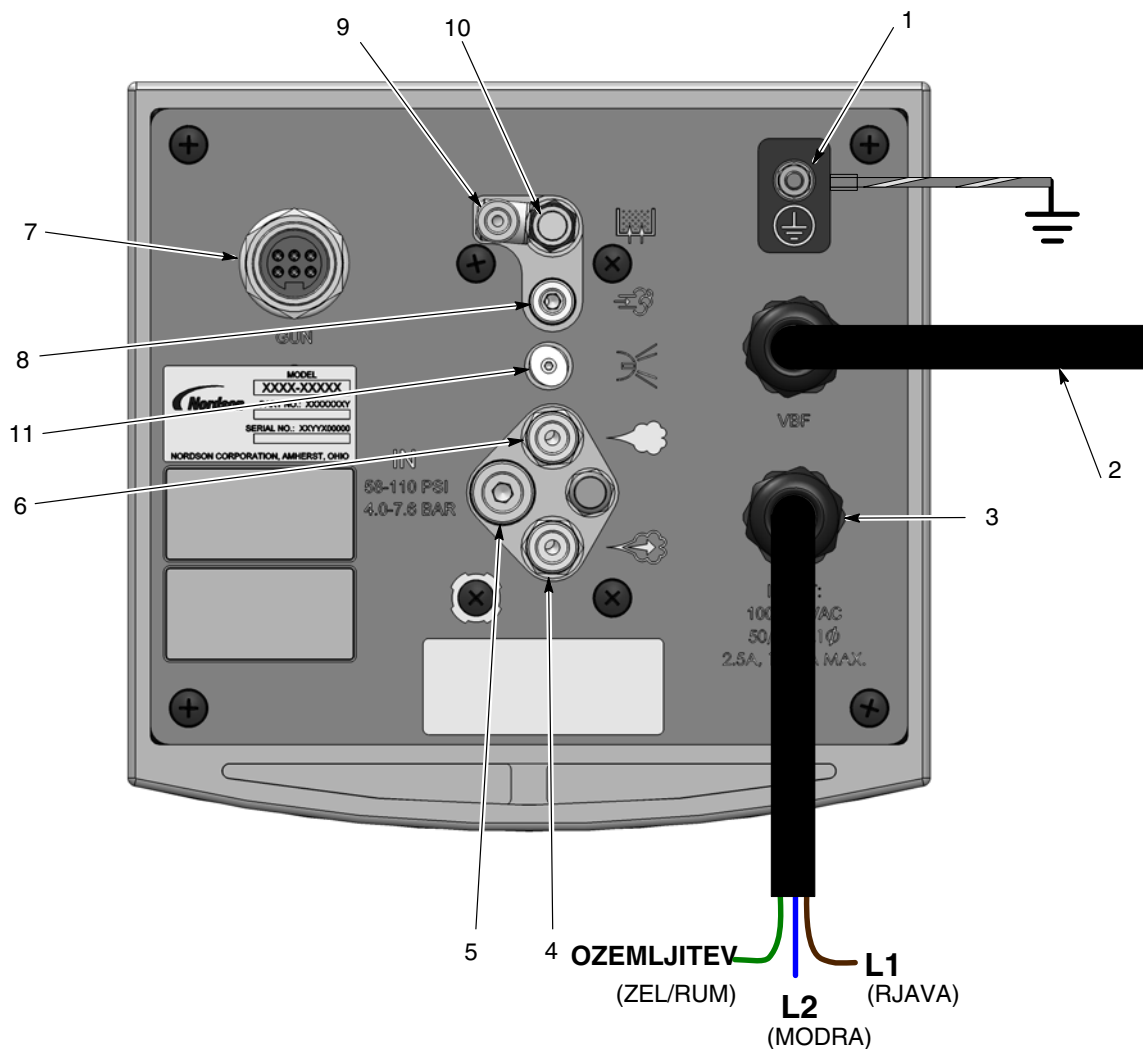
OPOMBA: Vhodni zračni filter na tem diagramu je nameščen za čelno ploščo mobilnih sistemov. Pri sistemih za vgradnjo na vodilo ali steno se filter in vgradni nosilec dobavita v kompletu za vgradnjo v obratu stranke.



Slika 3-3 Blokovni diagram za ročni sistem za prašno lakiranje Encore LT

Priključki krmilnika

Zadnja plošča krmilnika zagotavlja priključke za napajanje, ozemljitev, motor vibratorja, pištolo, črpalko in zrak za utekočinjanje.



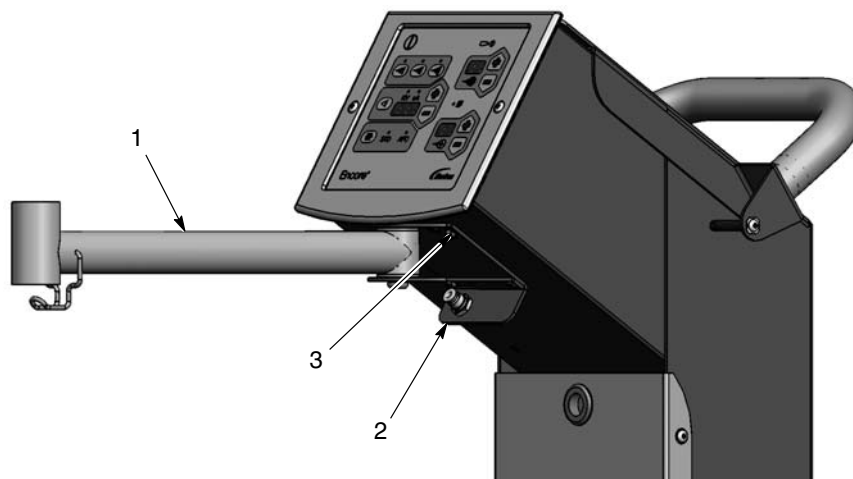
Slika 3-4 Povezave krmilnika pištrole Encore LT

- | | | |
|---|---|--|
| 1. Elektrostatična ozemljitev (na voziček ali komoro) | 5. Dovod zraka (moder, 10 mm) | 9. Zrak za utekočinjanje (modra, 6 mm, v pobiralno cev ali košaro) |
| 2. Napajalni kabel motorja vibratorja | 6. Zrak za pretok (črna, 8 mm, v črpalko) | 10. Iglasti ventil zraka za utekočinjanje |
| 3. Napajalni kabel (15 ft = 4,5 m) | 7. Kabel pištrole (v pištolo) | 11. Zračno pranje (prozorna, 4 mm, v črpalko) |
| 4. Zrak za razprševanje (modra, 8 mm, v črpalko) | 8. Zrak za prepihanje (črna, 6 mm, v črpalko) | |

Nastavitve sistema VBF

Ta postopek velja za mobilne sistem z dovodom z vibracijsko škatlo.

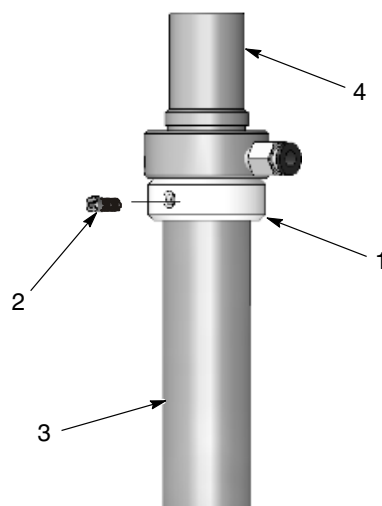
1. Odpakirajte pobiralno roko, manšeto in nastavitveni vijak, pobiralno cev ter črpalko.
2. Glejte sliko 3-5. Vgradite pobiralno roko, kot kaže slika, pri tem pa uporabite štiri vijake M5 x 10 z vgrajenimi podložkami (3).



Slika 3-5 Vgradnja pobiralne cevi

- | | |
|--------------------|----------------------------|
| 1. Roka | 3. Vijaki M5 x 10 (4 kosi) |
| 2. Nosilec za roko | |

3. Glejte sliko 3-6. Manšeto (1) vgradite na pobiralno cev (2), kot je prikazano. Zategnite vijak imbus, da pritrдите manšeto.

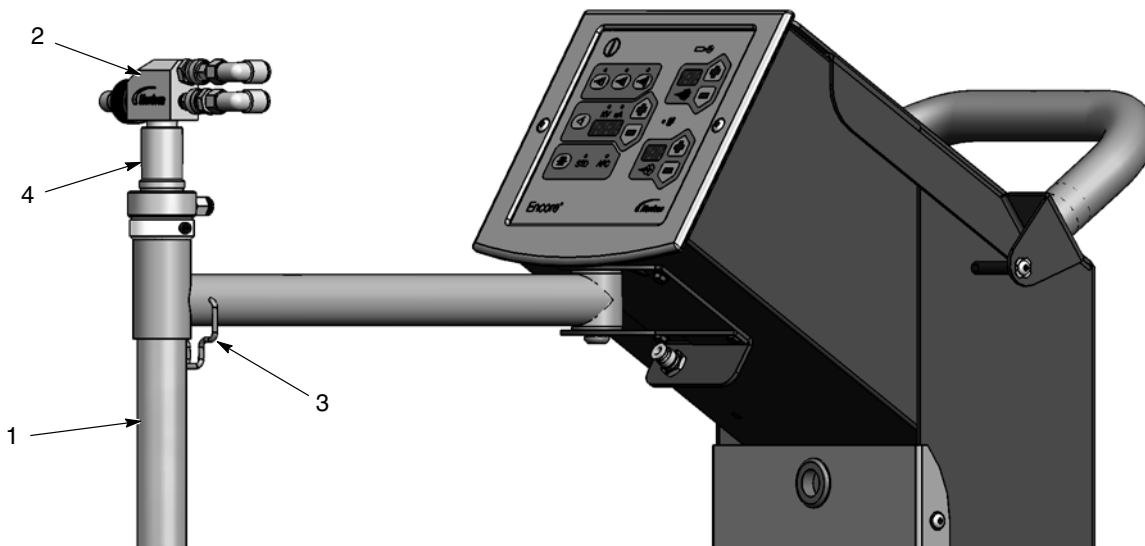


Slika 3-6 Vgradnja manšete na pobiralno cev

- | | |
|-------------------------|---------------------|
| 1. Manšeta | 3. Pobiralna cev |
| 2. Vijak imbus M5 (črn) | 4. Nastavek črpalke |

Nastavitve sistema VBF (nadalj.)

4. Glejte sliko 3-7. Nosilec cevi zavrtite stran, da ga umaknete, in v roko vgradite pobiralno cev (1).
5. Črpalko (3) vgradite v nastavek za črpalko (2) z rahlim vrtenjem.



Slika 3-7 Vgradnja pobiralne črpalke in črpalke pištole Encore LT

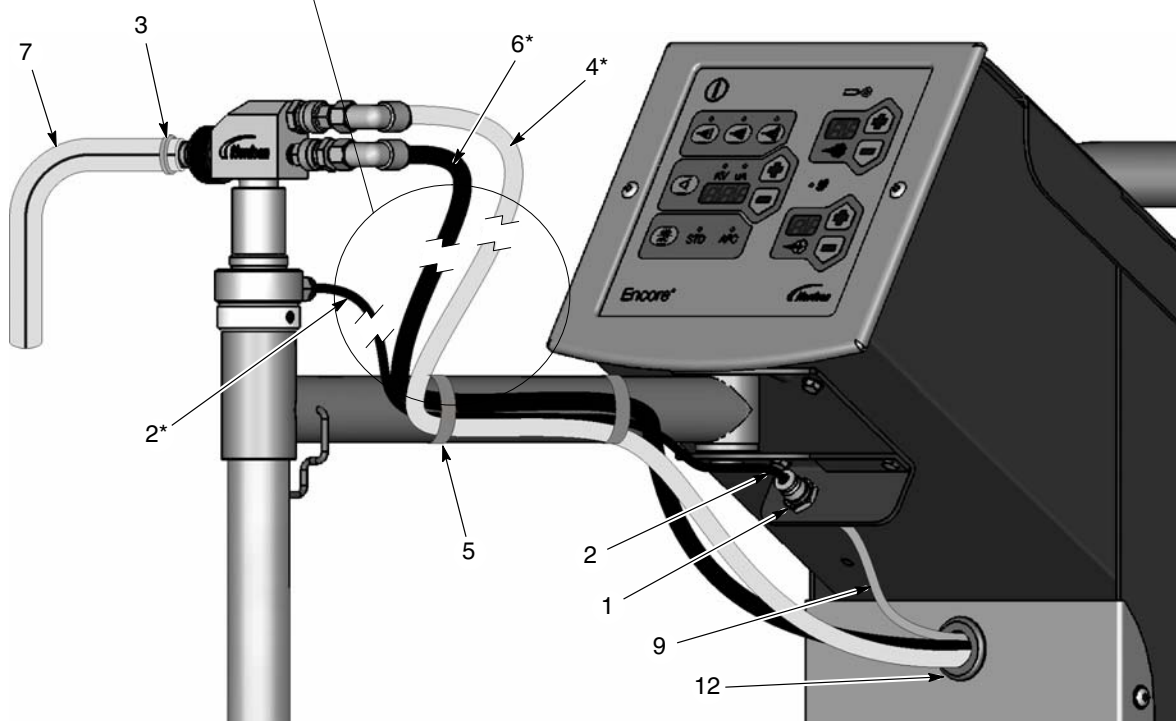
- | | | |
|------------------|-----------------|---------------------|
| 1. Pobiralna cev | 3. Nosilec cevi | 4. Nastavek črpalke |
| 2. Črpalka | | |

6. Odpakirajte cev za zrak, cev za prah, objemke in trakove z ježkom, ki so bili dobavljeni s sistemom.
7. Glejte sliko 3-4. V krmilnik priključite krajše konce cevi:
 - Cev za zrak za razprševanje, 8 mm, modra (4)
 - Cev za zrak za pretok, 8 mm, črna (6)
 - Cev za zrak za utekočinjanje, 6 mm, modra (9)
8. Glejte sliko 3-8. Cevi (4, 6, 9) napeljite skozi uvodnico v sprednji plošči stolpa vozička, kot kaže slika.
9. Povežite cevi za zrak in prah, kot kaže slika:
 - Modro 8-milimetrsko cev za zrak za razprševanje (4) priključite na zgornji priključek črpalke
 - Črno 8-milimetrsko cev za zrak za pretok (6) priključite na spodnji priključek črpalke
 - Modro 6-milimetrsko cev za zrak za utekočinjanje (9) priključite na spojko (1) na pregradi
 - Črno 6-milimetrsko cev za zrak za utekočinjanje (2) priključite na spojko in pobiralno cev.
 - Cev za prah (7) povežite s črpalko in jo pritrdite z objemko cevi (3).

OPOMBA: Pred pritrditvijo cevi črpalke in cevi za zrak za utekočinjanje na pobiralno roko cev oblikujte v servisno zanko, da omogočite dvigovanje ter odstranjevanje pobiralne cevi in črpalke z roke brez odklopa cevi.

10. Cevi pritrdite na roko z modrimi trakovi z ježkom Nordson (5).

Tukaj naredite servisno zanko



Slika 3-8 Vgradnja pobiralne črpalke in črpalke pištole Encore LT

- | | | |
|--|--|--|
| 1. Spojka na pregradi | 4. Cev za zrak za razprševanje, 8 mm, modra* | 7. Cev za prah |
| 2. Cev za zrak za utekočinjanje, 6 mm, črna* | 5. Trakovi z ježkom | 9. Cev za zrak za utekočinjanje, 6 mm, modra |
| 3. Spona za cev | 6. Cev za zrak za pretok, 8 mm, črna* | 12. Objemka |

*Opomba:** Preden cevi s trakovi pritrdite na roko, ustvarite servisno zanko, kot je opisano.



OPOZORILO: Črna cev za zrak za utekočinjanje (2), spojka pobiralne cevi in spojka na pregradi (1) so prevodne ter ustvarijo prevodno pot do vozička. Teh delov ne zamenjajte z neprevodnimi. Za nadomestno cev glejte *Deli*.

OPOMBA: Črpalka je opremljena s hitrimi spojkami, s katerimi lahko hitro odklopite cevi za zrak, kadar čistite ali popravite črpalke. Nazobčane obroče na spojki potegnite nazaj, da jih odklopite.

Nastavitve dovodne košare in sistema za vgradnjo na steno/vodilo

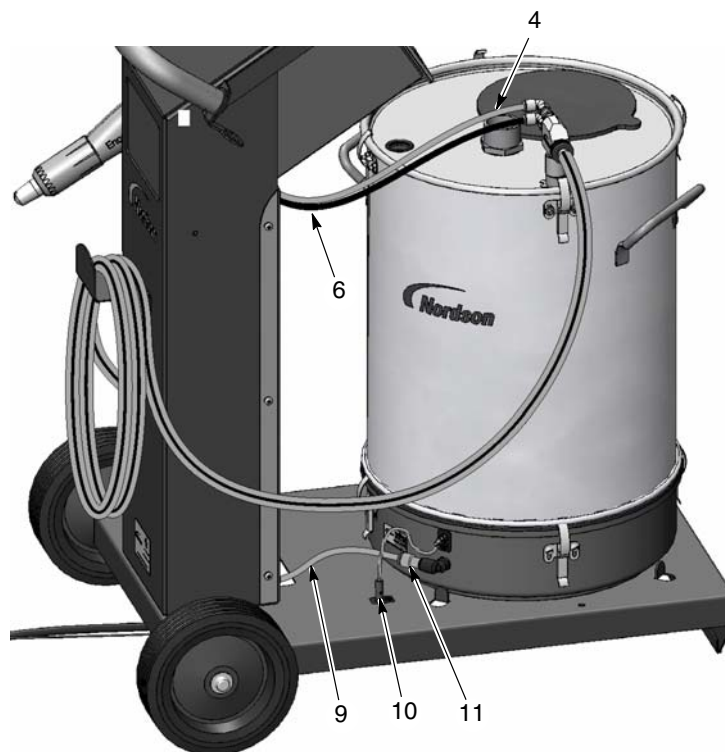
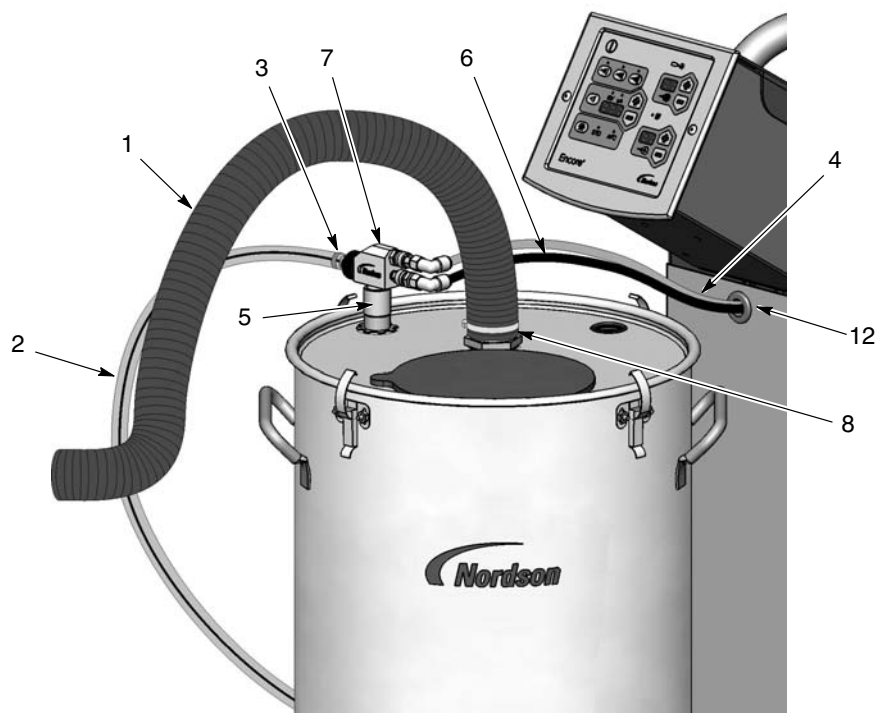
Ta postopek velja za mobilne sistem in za sisteme, vgrajene na steno ali vodilo, z dovodom prahu iz dovodne košare.

1. Odpnite pokrov košare in odstranite cev za prezračevanje ter objemke za cev. Znova zaprite pokrov.
2. Odpakirajte črpalko, cev za prah, cevi za zrak, objemke in trakove z ježkom, ki so bili dobavljeni s sistemom.
3. Glejte sliko 3-4. V krmilnik priključite naslednje:
 - Cev za zrak za razprševanje, 8 mm, modra (4)
 - Cev za zrak za pretok, 8 mm, črna (6)
 - Cev za zrak za utekočinjanje, 6 mm, modra (9)
4. Glejte sliko 3-9. Cevi za zrak za razprševanje (4) in zrak za pretok (6) napeljite skozi uvodnico (12) v sprednji plošči stolpa vozička.
5. Cev za zrak za utekočinjanje (9) napeljite skozi stolp in spodaj spredaj.
6. **Mobilni sistemi:** Nosilec vgradite na ploščad vozička med držalne jezičke.
7. Črpalko (7) vgradite v nastavek za črpalko (5) z rahlim vrtenjem. Cevi za zrak za utekočinjanje in razprševanje priključite na črpalko, kot kaže slika.

OPOMBA: Sistemi za vgradnjo na vodilo se dobavijo s kompletom prilagodilnika za črpalko in spojkami za uporabo s pobiralnimi cevmi za druge črpalke. Glejte navodila za vgradnjo na strani 3-10.

8. Reducirni člen 10 x 6 mm (11) priključite na 10-milimetrsko koleno na ponvi za utekočinjanje v košari. Cev za zrak za utekočinjanje (9) priključite na reducirni člen.
9. Obročasti priključek na zeleno/rumeni ozemljitveni žici (10) priključite na ozemljitveni vijak na ponvi za utekočinjanje, nato pa priključite ozemljitveno žico v ozemljitveno vtičnico na podstavku vozička.
10. Objemko cevi (8) vgradite na konec cevi zračnika (1) in priključite cev na niz zračnikov na pokrovu. Zategnite objemko, da pritrdite cev.
11. Cev za prah (2) povežite s črpalko in jo pritrdite s spono za cev (3).

OPOMBA: Črpalka je opremljena s hitrimi spojkami, s katerimi lahko hitro odklopite cevi za zrak, kadar čistite ali popravite črpalko. Nazobčane obroče na spojki potegnite nazaj, da jih odklopite.



Slika 3-9 Mobilni sistem Encore LT s košaro - Vgradnja košare in črpalke

- | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Cev za zračnik | 5. Nastavek črpalke | 9. Modra cev za zrak za utekočinjanje |
| 2. Cev za prah | 6. Črna cev za zrak za pretok | 10. Ozemljitvena žica |
| 3. Spona za cev | 7. Črpalka | 11. Reducirni priključek 10 x 6 mm |
| 4. Modra cev za zrak za razprševanje | 8. Objemka cevi za zračnik | 12. Objemka |

Vgradnja kompleta s prilagodilnikom ali spojke - sistemi za vgradnjo na steno/vodilo

Sistemi za vgradnjo na steno in vodilo se dobavijo s kompletom prilagodilnika za črpalko ter spojko, ki omogoča uporabo črpalke Encore na pobirnih ceveh košar HR in NHR, ki so zasnovane za druge vrste črpalok. Komplet s prilagodilnikom zagotavlja trajno vgradnjo in priporočamo, da ga vgradite.

Vgradnja spojke

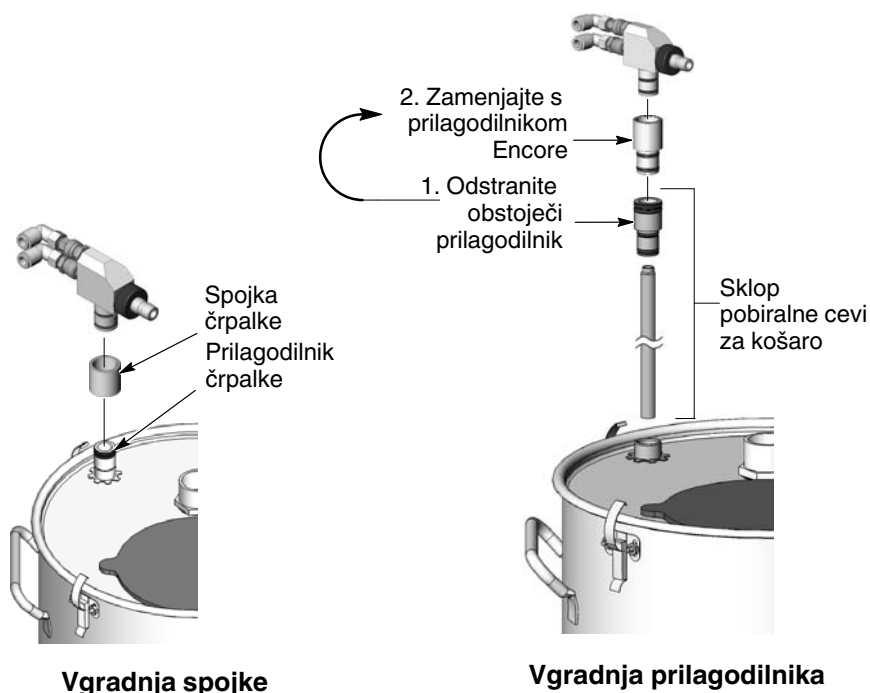
Spojka omogoča uporabo obstoječega prilagodilnika črpalke.

1. Spojko črpalke na obstoječem prilagodilniku črpalke vgradite z rahlim obračanjem.
2. Črpalko Encore vgradite v spojko z rahlim vrtenjem.

Vgradnja prilagodilnika

Komplet prilagodilnika zamenja obstoječe prilagodilnike črpalke z zunanjimi tesnilnimi obroči na vseh pobirnih ceveh z notranjim navojem premera 9,1 mm.

1. Prilagodilnik črpalke in pobirno cev potegnite iz nastavka za črpalko na pokrovu košare.
2. Pobirno cev odvijte iz obstoječega prilagodilnika.
3. Pobirno cev privijte v prilagodilnik črpalke Encore, ki je dobavljen skupaj s sistemom.
4. Prilagodilnik črpalke in pobirno cev vgradite v nastavek za črpalko.
5. Črpalko Encore vgradite v prilagodilnik za črpalko z rahlim vrtenjem.



Slika 3-10 Nastavek črpalke

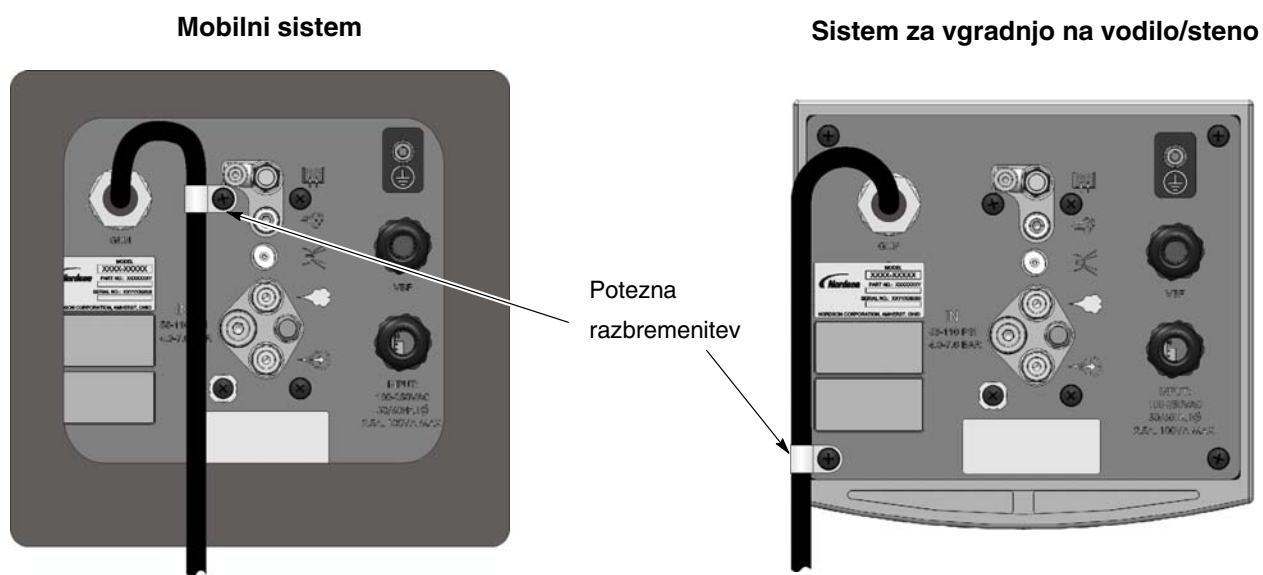
Priključki pršilne pištole

Pršilno pištolo odstranite iz embalaže. Odvijte kabel, 4-milimetrsko prozorno in 6-milimetrsko črno cev za zrak ter 11-milimetrsko cev za prah. Priključite naslednje priključke:

Kabel pištole

Glejte sliko 3-11.

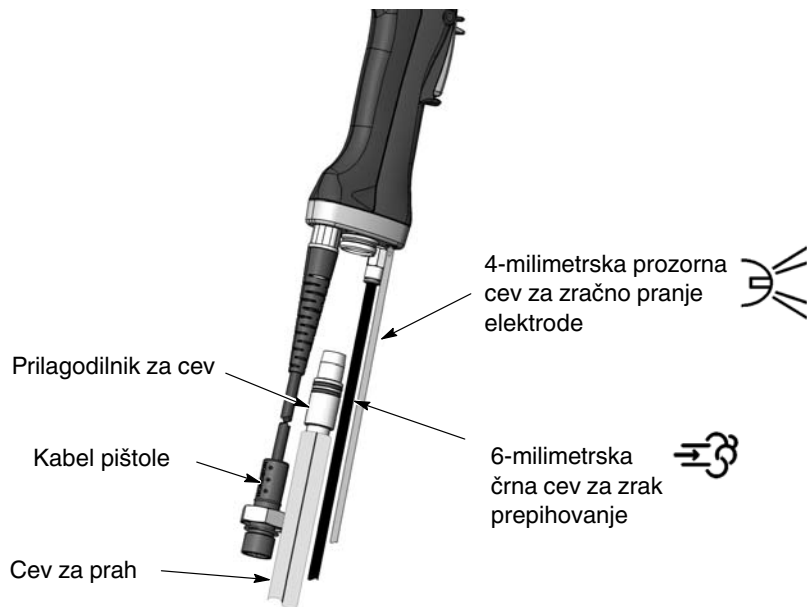
1. Kabel pištole priključite v priključek GUN na zadnji strani krmilnika. Vtič kabla in vtičnica sta narejena tako, da se prilegata.
2. Matico kabla privijte na vtičnico in trdno zategnite matico.
3. Potezno razbremenitev kabla pritrdite na zadnjo ploščo z enim od obstoječih vijakov na plošči.



Slika 3-11 Priključek kabla pištole in vgradnja potezne razbremenitve

Cevi za zrak in cev za prah

1. Glejte sliko 3-12. 6-milimetrsko črno cev za zrak priključite na hitro spojko v ročaju pištole.
2. 4-milimetrsko prozorno cev za zrak za zračno pranje elektrode priključite na koničasti priključek v ročaju pištole.

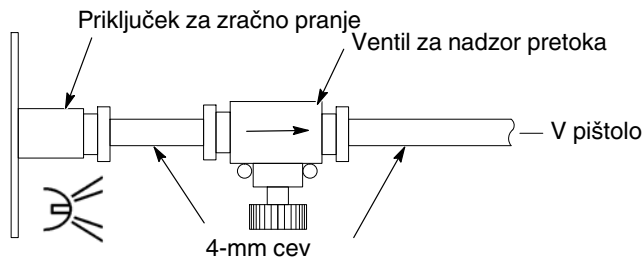


Slika 3-12 Priključki pištole

3. Cev za prah povežite s priključkom za cev in priključite prilagodilnik cevi v ročaj.

OPOMBA: Sistemu je priloženih 6 m (20 ft) cevi za prah z notranjim premerom 11 mm. Če potrebujete daljšo cev, uporabite 12-milimetrsko cev. Za številke za naročanje za cevi glejte *Deli*.

4. Cev za zrak napeljite do zadnje plošče krmilnika pištole.
5. Glejte sliko 3-4. 6-milimetrsko črno cev priključite na hitro spojko za zrak za prepihanje (8).
6. Glejte sliko 3-13. Prozorno 4-milimetrsko cev in ventil za uravnavanje pretoka, ki je priložen sistemu, priključite na priključek za zračno pranje na zadnji plošči, kot kaže slika. Ventil za uravnavanje pretoka lahko namestite kjer koli. Uporabite rezalnik za cevi, da zagotovite pravokotnost koncev cevi.



Slika 3-13 Povezave ventila za uravnavanje pretoka in cevi za zračno pranje

Povezovanje cevi in kablov v snop

Z deli črnega spiralnega ovoja, ki je priložen sistemu, združite kabel, zračne cevi in cev za prah pršilne pištole. Snop cevi in kabla zvijte ter obesite na kavelj na zadnji strani stolpa vozička.

Zračni priključki sistema

Dovod zraka v sistem

Stisnjen zrak naj se dovaja iz priključka, ki je opremljen s samopraznilnim zapiralnim ventilom. Zrak mora biti čist in suh. Priporočamo uporabo sušilnika zraka s hlajenjem ali sušilnim sredstvom ter zračnega filtra.

Vsi sistemi imajo ob dobavi priložen 0,3-mikronski zračni filter. Uporaba filtra je pomembna, da je preprečeno onesnaženje pnevmatskih sestavnih delov in dovoda prahu.

Tlak dovoda zraka mora biti od 4,0 do 7,6 bar (58-110 psi).

Za dovod zraka v sistem je na voljo dovodni komplet za zrak s priključki, spojkami in 10-milimetrskimi cevmi (4,5 m za sisteme z vozičkom, 7,5 m za sisteme, vgrajene na steno/vodilo).

Za številke in informacije za naročanje kompletov s filtrom, nadomestnih vložkov in kompletov za dovod zraka glejte razdelek *Deli*.

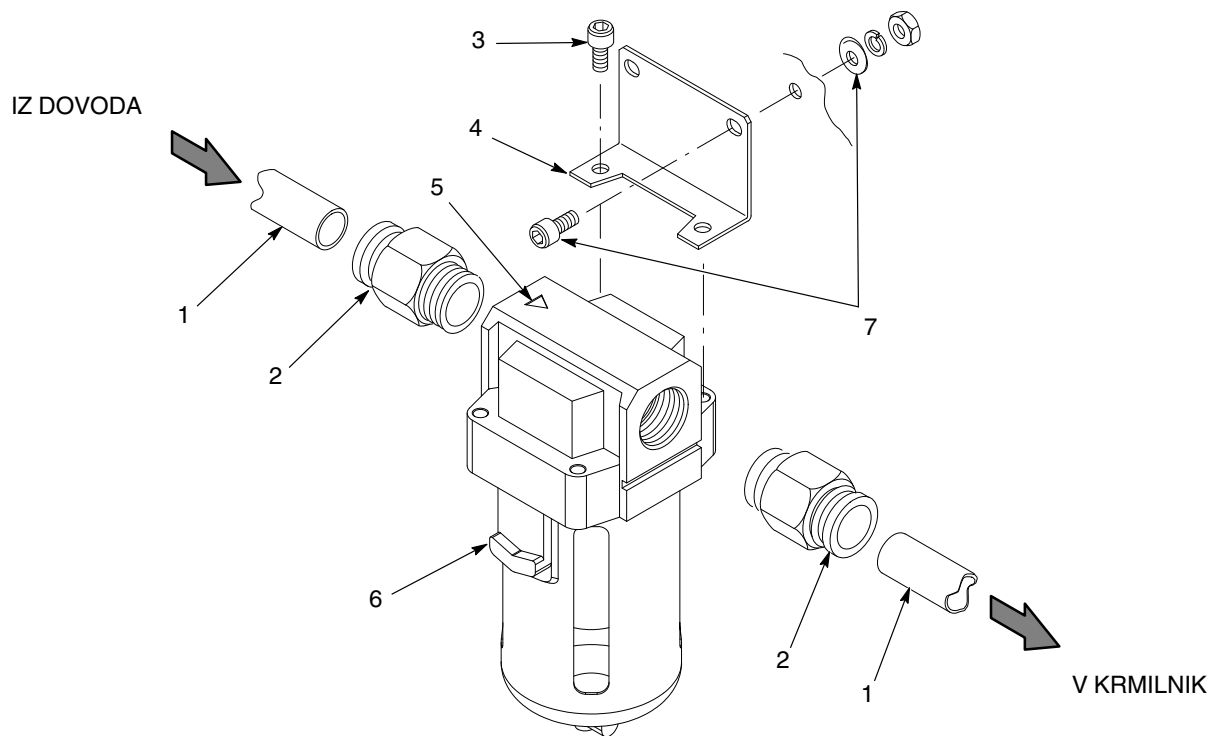
Mobilni sistemi

10-milimetrsko cev za zrak iz dovoda stisnjenega zraka priključite na vhodni priključek na zadnji plošči vozička.

Sistem za vgradnjo na steno/vodilo

Glejte sliko 3-14.

1. Nosilec za vgradnjo (4) uporabite kot šablono za označevanje in vrtanje vgradnih lukenj v izbrano vgradno površino. Poskrbite, da je na voljo dovolj prostora za povezovanje zračnih cevi in menjavo filtrskega vložka.
2. Dva moška priključka (2), vključena v komplet, vgradite v vhodni in izhodni priključek filtra.
3. Na filter vgradite vgradni nosilec skupaj s priloženimi vijaki M5 (3) na stran filtra, ki je nasproti sprostivnemu zapahu (6).
4. Filter vgradite s pritrdilnimi elementi, ki jih dobavi stranka (7).
5. Upoštevajte usmerjenost kazalnika pretoka (5) na vrhu filtra. 10-milimetrsko modro cev za zrak odrežite na potrebne dolžine, da na zračni filter priključite dovod zraka in da filter priključite na krmilnik, nato pa povežite cevi.



Slika 3-14 Vgradnja zračnega filtra - sistemi za vgradnjo na steno ali vodilo

- | | | |
|---|---------------------|----------------------------------|
| 1. 10-milimetrska cev za zrak (modra) | 4. Nosilec | 6. Zapah za sprostitev |
| 2. 10-milimetrska cev x 1/2-palčni moški priključki | 5. Oznaka za pretok | 7. Strankini pritrdilni elementi |
| 3. Vijaki M5 | | |

Električni priključki sistema

Napajalnik



POZOR: Če imate mobilni sistem z dovodom z vibracijsko škatlo, preverite identifikacijsko ploščo sistema glede ustrezne napetosti. Če sistem z motorjem vibratorja za 115 VAC priključite na 220 VAC, se lahko poškoduje motor vibratorja.

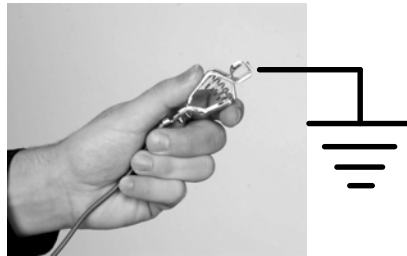
Krmilnik pršilne pištole ima nazivno napetost od 100 do 240 VAC pri frekvenci 50/60 Hz z enofaznim priključkom, kar je tudi označeno, vendar se mora napajanje sistema ujemati z nazivno vrednostjo na motorju vibratorja.

Napajalni kabel sistema priključite na strankin tripolni vtič. Vtič priključite v vtičnico z ustrezno napetostjo.

Barva žice	Funkcija
Modra	N (ničla)
Rjava	L (faza)
Zelena/rumena	GND (ozemljitev)

Ozemljitev sistema

Mobilni sistemi: Glejte sliko 3-15. Ozemljitveni kabel, priključen na ozemljitveni sornik krmilnika, priključite na dobro ozemljitev.



Slika 3-15 Ozemljitveni priključek sistema

Sistemi za vgradnjo na vodilo: Poiščite komplet ozemljitvenega bloka za ESD. Upoštevajte navodila za komplet, da vgradite ozemljitveni blok na ozemljeni podstavek lakirnice. Ploski prepleteni ozemljitveni kabel povežite od ozemljitvenega sornika na krmilniku do ozemljitvenega bloka.

Konfiguracija krmilnika

Zaporedje vklopa

Ko vklopite napajanje sistema, krmilnik opravi naslednje zaporedje:

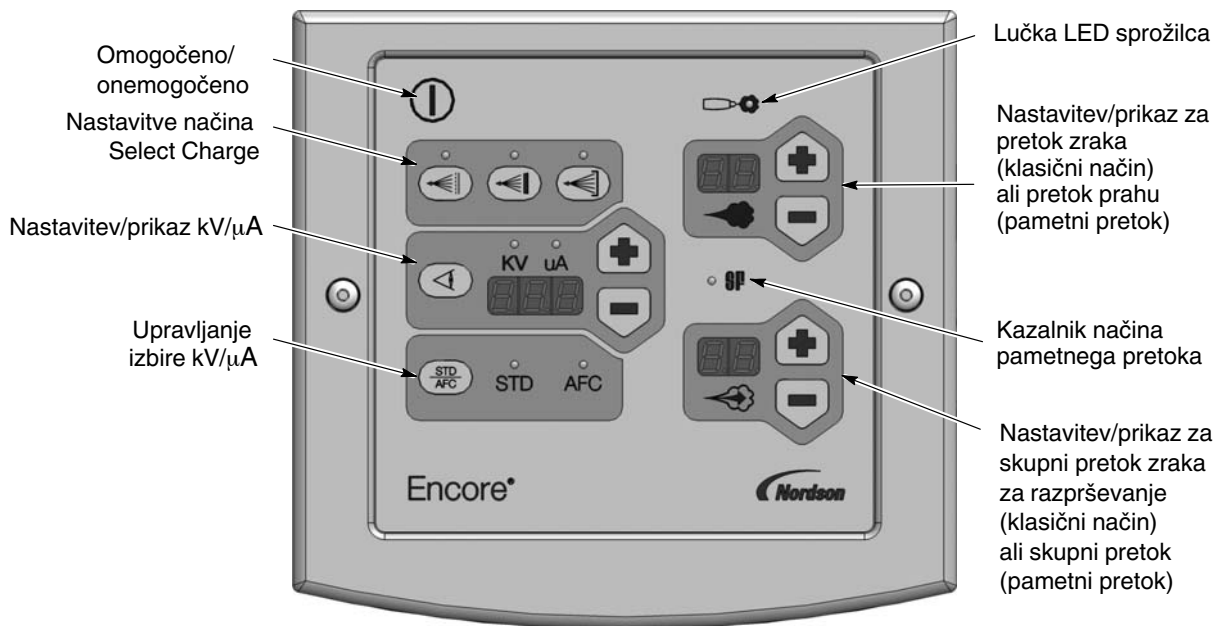
1. Vsi prikazi in lučke LED zasvetijo za 3 sekunde.
2. Konfiguracija glavnega krmilnika je prikazana na plošči kV/ μ A:
 - A:** Samodejno (če se prikaže A, glejte reševanje težav, da preklopite kratkostičnik)
 - H:** Ročni
3. Programska in strojna različica krmilnika se za 1 sekundo prikažeta na plošči kV/ μ A v obliki **N.NN**.

OPOMBA: Če pršilno pištolo sprožite med zagonom ali prebujanjem iz onemogočenega stanja, lučka LED sprožilca hitro utripa. Spustite sprožilec in ponovite cikel spanja/prebujanja.

Vstop v način konfiguracije

Za vstop v način konfiguracije pridržite gumba plus in minus na plošči kV/ μ A ter hkrati vklopite napajanje ali pritisnite gumb za omogočanje/onemogočanje (če je krmilnik že vključen). Čez 1 sekundo na vseh ploščah 3 sekunde utripa **CF**. Čez 3 sekunde se na plošči kV/ μ A prikaže **F - 1** za funkcijo 1. Krmilnik je zdaj v načinu konfiguracije.

Za shranjevanje nastavitev in izhod iz načina konfiguracije pritisnite gumb za omogočanje/onemogočanje.



Slika 3-16 Vmesnik krmilnika

Nastavitve funkcij

Za spreminjanje funkcij pritisnite gumba plus ali minus na plošči kV/ μ A. Za spreminjanje vrednosti funkcij pritisnite gumba plus ali minus na plošči za pretok zraka.

Št. funkcije	Ime	Nastavitve	Privzeto
1	Vrsta pištole	0 = Encore	0
2	Utekočinjanje	0 = Košara, 1 = Skatla, 3 = Onemogočeno	0
3	Elektrostatična regulacija	0 = Po meri, 1 = Klasično	0
4	Krmiljenje pretoka prahu	0 = Pametno, 1 = Klasično	0
5	Dolžina kabla	0 = 6 m, 1 = 12 m, 2 = 18 m	0
6	Zakasnitev vibracijske škatle	vklop, od 0 do 90 s	30

OPOMBA: Za razlage razlik med načinoma elektrostatičnega krmiljenja in krmiljenja pretoka prahu glejte razdelek Upravljanje.

Nastavitev dovoda vibracijske škatle

Neprekinjeno delovanje

Če želite nastaviti neprekinjeno delovanje motorja vibratorja, izberite nastavitev za vklop. V tem načinu se motor vibratorja vklopi ob prvem proženju pištrole in ostane vključen, dokler ne pritisnete gumba za omogočanje/onemogočanje ali izklopite sistemskega napajanja.

Zakasnitev izklopa

Če nastavite čas zakasnitve, se motor vibratorja vklopi ob proženju pištrole in ostane vključen za čas zakasnitve po izklopu sprožilca. Ta nastavitev je namenjena za preprečevanje pogostih vklopov/izklopov motorja vibratorja med proizvodnjo, kar podaljša življenjsko dobo motorja. Zakasnitev nastavite za svoj način uporabe.

Izhod iz načina konfiguracije

Če želite spremeniti vse funkcijske vrednosti in končati način konfiguracije, pritisnite gumb za omogočanje/onemogočanje. Krmilnik lahko zdaj upravljate na običajen način.

Razdelek 4

Delovanje



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.



OPOZORILO: Ta oprema je lahko nevarna, če je ne uporabljate skladno s pravili, določenimi v tem priročniku.



OPOZORILO: Vsa električno prevodna oprema v območju pršenja mora biti ozemljena. Neozemljena ali slabo ozemljena elektrostatična oprema lahko hrani elektrostatični naboj, ki lahko povzroči hud električni udar ali oblok na uporabniku ali povzroči požar ali eksplozijo.

Evropska unija, ATEX, posebni pogoji za varno uporabo

1. Krmilnike Encore LT in mobilne prašne sisteme je treba skupaj z ročnimi napravami za nanašanje prahu Encore LT uporabljati pri temperaturi okolja od +15°C do +40°C.
2. Ročni krmilnik Encore LT lahko vgradite v nenevarnem območju ali nevarnem območju, opredeljenem kot območje 22.
3. Pri čiščenju površin iz umetne mase na krmilniku je treba biti previden. Na teh sestavnih delih se lahko nabira statični naboj.

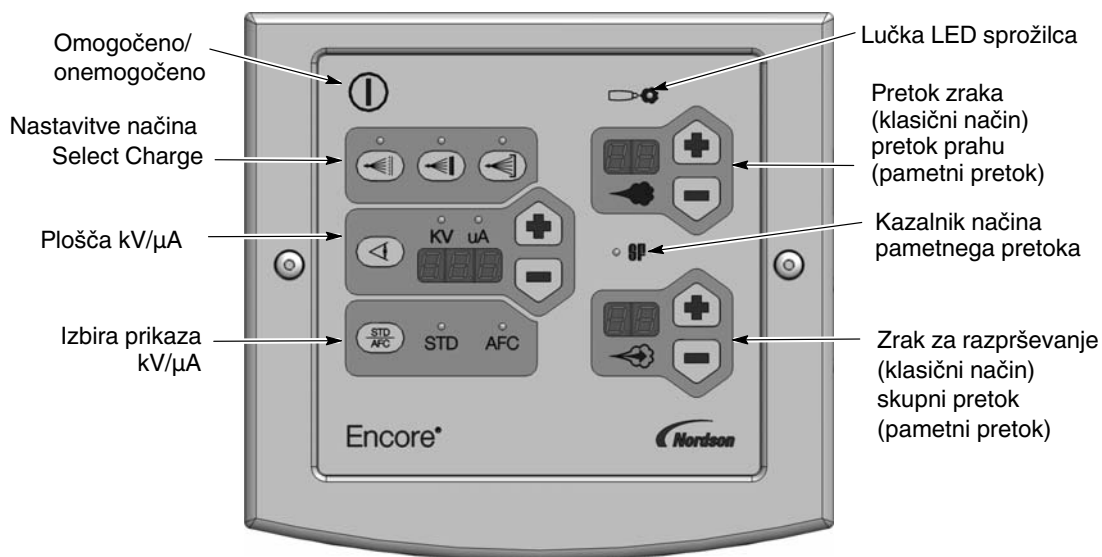
Vmesnik krmilnika

Glejte sliko 4-1. Vmesnik krmilnika uporabite za določitev nastavitvev pršenja in nadzor delovanja sistema. Za nastavitve konfiguracije glejte *Nastavitve*.

Način nizke moči

Če za tri sekunde pritisnete gumb za **Omogočeno/onemogočeno**, se krmilnik preklopi v način spanja (način nizke moči). Prikazovalniki in lučke LED se izklopijo. Če želite krmilnik prebuditi, znova pritisnite gumb.

Sistem se samodejno preklopi v spanje, če približno 15 minut ne zazna dejavnosti. Krmilnik se prebudi, če potegnete sprožilec pištole, pritisnete stikalo za prepihanje ali pritisnete gumb na vmesniku krmilnika.



Slika 4-1 Vmesnik krmilnika

Prikazovalniki in lučke LED



Ko sprožite pištolo, zasveti lučka LED sprožilca. Prikažejo se dejanske vrednosti kV/μA. Ko pištola ni sprožena, se prikazeta nastavitvi kV in μA.



Ko je krmilnik konfiguriran za pametni pretok, sveti lučka LED za pametni pretok.

Prikazi za pretok zraka vedno kažejo nastavitve.

Nastavitve elektrostatike

Elektrostatični izhod lahko nastavite v način Select Charge, način Po meri ali Klasični način. Ob konfiguraciji krmilnika se izbere način Po meri ali Klasični način. Elektrostatični izhod nastavite glede na obliko in vrsto izdelka, ki ga lakirate, ter vrsto uporabljenega prahu.

Način Select Charge®

Načini Select Charge so nenastavljive nastavitve elektrostatike. Lučke LED nad gumbi načina Select Charge kažejo izbrani način.

Elektrostatične nastavitve za načine Select Charge so:

Vnovično lakiranje	100 kV, 15 μA
Kovinske barve	50 kV, 50 μA
Globoke vdolbine	100 kV, 60 μA

OPOMBA: Pritisk gumba + ali - nima učinka, ko izberete način Select Charge.




Slika 4-2 Načini Select Charge

OPOMBA: Če pritisnete gumb za izbiro STD/AFC, ko uporabljate način Select Charge, se krmilnik preklopi v Klasični način ali način Po meri.

Elektrostatični način po meri

Način Po meri je tovarniško privzeti elektrostatični način.

V načinu Po meri lahko neodvisno nastavljate izhodni omejitvi napetosti (kV) in toka (μA). Zasvetita lučki LED kV in AFC, ki kažeta, da je krmilnik v tem načinu.

Za preklop med prikazom kV in μA uporabite gumb za prikaz . Pritisnite gumb + ali -, da izberete želeno nastavitvev. Dlje ko držite pritisnjen gumb, hitreje se spreminjajo enote.

- Veljavno območje AFC je od 5 do 100 μA
- Veljavno območje STD je 0 ali 25-100 kV

Način Encore Nano Feedback Control (NFC)

Način NFC nadzoruje elektrostatični razpon spodnje meje oddajanja za kV in μA . NFC uporabniku omogoča neodvisno nadzorovanje kV in μA .

- Veljavno območje kV je 0-25 (v korakih po 1 kV)
- Veljavno območje μA je 0-10 (v korakih po 0,1 μA)

Za konfiguriranje krmilnika za funkcijo NFC nastavite elektrostatično krmiljenje (Funkcija 3) na način Po meri (po meri = 0).

Glejte Nastavitve funkcij na strani 3-17 v razdelku Nastavitve sistema.

Razpon in nastavitve μA NFC

Način NFC omogoča uporabniku prilagajanje nastavitvev μA v korakih po 0,1 μA pod vrednostjo 10,0 μA . Prilagajanje μA v načinih NFC uporabniku omogoča nadzorovanje toka pri uporabi praha, ki se vroč naelektri, na primer kovinskega prahu.

Uporabnik lahko na primer nastavi nastavitve μA od 12, 11, 10, 9,9, 9,8, 9,7, do 0,1.

Elektrostatični način po meri (nadalj.)

Razpon in nastavitve kV NFC

Način NFC omogoča uporabniku prilagajanje nastavitve kV v korakih po 1 kV pod vrednostjo 25 kV brez spreminjanja nastavitve A μ .

Uporabnik lahko na primer nastavi nastavitve kV 25, 24, 23, 22, do 0.

Klasični elektrostaticni način

Klasični način je dodatni elektrostaticni način. Za uporabo tega načina morate konfigurirati krmilnik; za navodila za konfiguriranje glejte stran 3-16.

V Klasičnem načinu lahko nastavite izhodno napetost v kV (STD) ali izhodni tok v μ A (AFC), ne pa obojega.


Klasični standardni (STD) način

Glejte sliko 4-3. Način **STD** uporabite za nastavitve neobremenjene izhodne napetosti (kV).

1. Za preklop med načinoma STD in AFC pritisnite gumb STD/AFC

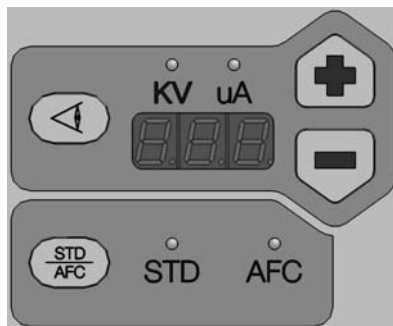


. Lučke LED zasvetijo, da prikažejo izbiro. Izberite STD. Zasveti lučka LED STD.

2. Za preklop med prikazom kV in μ A pritisnite gumb za prikaz . Pritisnite gumb + ali -, da izberete želene nastavitve kV. Dlje ko držite pritisnjen gumb, hitreje se spreminjajo enote.

Veljavno območje STD je 0 ali 25-100 kV


Klasični elektrostatični način (nadalj.)



Slika 4-3 Izbira prikaza kV/ μ A in izbira STD/AFC za klasični način

Klasični AFC način

Glejte sliko 4-3. Način **AFC** uporabite za nastavitve omejitev toka v μ A. V načinu AFC je napetost privzeto nastavljena na 100 kV. Ko se poveča izhodni tok, se zmanjšata napetost in elektrostatični naboj. Bolj ko se pištola približa delu, večji je tok.

1. Pritisnite gumb STD/AFC za preklon med STD in AFC. Lučka LED AFC zasveti, ko je izbrana funkcija AFC.
2. Za preklon med prikazom kV in μ A pritisnite gumb za prikaz . Izberite μ A in nato pritisnite gumb + ali -, da izberete želene nastavitve μ A. Dlje ko držite pritisnjen gumb, hitreje se spreminjajo enote.

Veljavno območje AFC je od 5 do 100 μ A

Nastavitve pretoka prahu

Krmilnik skladno z nastavitvami spreminja pretok zraka za pretok in razprševanje v venturijevo črpalko za prah. Zrak za pretok uravnava količino in hitrost prahu, zrak za razprševanje pa redči tok prahu in povečuje hitrost. Vrednosti pretoka zraka se stalno nadzorujejo in nastavljajo, zato so manjši hitri impulzi v zračnih vodih nekaj običajnega.

Na voljo sta dva načina krmiljenja zraka za črpalko:

Pametni pretok - To je tovarniško privzeti način. V tem načinu nastavite skupni pretok in pretok zraka v %. Če zmanjšate vrednost % za zrak za pretok, se tlak zraka za pretok zmanjša, vendar se tlak zraka za razprševanje poveča, kar pomeni, da ostane hitrost prahu enaka. Ko je krmilnik nastavljen na način pametnega pretoka, zasveti lučka LED za pametni pretok.

Klasični pretok - To je tradicionalni način krmiljenja pretoka in hitrosti prahu. V tem načinu ločeno nastavite pretok zraka za pretok in zraka za vzorec ter jih lahko zato ročno uravnotežite za optimalne rezultate. Ko je krmilnik konfiguriran za klasični pretok, ugasne lučka LED za pametni pretok.

OPOMBA: Glejte stran 3-16 za seznam privzetih nastavitv načina in navodila za konfiguriranje.



Slika 4-4 Plošče za nastavitve pretoka

Nastavitve načina pametnega pretoka



nastavi pretok prahu (% zraka za pretok).



nastavi hitrost prahu (skupni pretok).

Vrednosti nastavitv za oboje sta od 0 do 99 % največje možne vrednosti. Pritisnite gumb + ali -, da izberete želene nastavitve. Dlje ko držite pritisnjen gumb, hitreje se spreminjajo enote.

Ko nastavljate nastavitve za pametni pretok, nastavite najprej nastavitve za skupni pretok, da dosežete želeno velikost vzorca in hitrost, nato pa nastavite nastavitve za % zraka za pretok, da dosežete želeni pretok prahu.

Pri dovodnem tlaku 7 bar (100 psi):

Nastavitev skupnega pretoka %	Nastavitev zraka za pretok %	Tlak zraka za pretok bar (psi)	Tlak zraka za razprševanje bar (psi)
50	50	1,7	1,7
50	25	0,86	2,6

Nastavitve načina pametnega pretoka (nadalj.)

Z drugimi besedami,

Če skupni pretok = 50 %, zrak za pretok = 50 %, potem:

Zrak za pretok = 1,7 bar (25 psi) ali 1/2 vrednosti 3,4 bar (50 psi) in

Zrak za razprševanje = 1,7 bar (25 psi) ali 1/2 vrednosti 3,4 bar (50 psi).

Če skupni pretok = 50 %, zrak za pretok = 25%, potem:

Zrak za pretok = 0,86 bar (12,5 psi) ali 1/4 vrednosti 3,4 bar (50 psi) in

Zrak za razprševanje = 2,6 bar (37,5 psi) ali 3/4 vrednosti 3,4 bar (50 psi).

OPOMBA: Če je skupni pretok ali zrak za pretok % nastavljen na 0 %, krmilnik ne bo oddajal zraka, ko ga sprožite, in se prah ne bo črpal.

Hitrost prahu je obratno sorazmerna učinkovitosti prenosa; večja hitrost pomeni nižjo učinkovitost prenosa. Visoki pretoki prahu lahko povzročijo hitrejšo obrabo delov, ki so v stiku s prahom.

To tabelo uporabite kot začetno točko za spremembe prostornine prahu ali hitrosti prenosa. Podatki v tej tabeli so bili zbrani s 6,5 m dolgo cevjo za prah z notranjim premerom 11 mm in običajnim belim epoksidnim prahom. Za višje pretoke uporabite cev za prah z notranjim premerom 12,7 mm. Izhodne vrednosti prahu v g/min so tipične, vaši rezultati bodo morda drugačni.

Nastavitev za skupni zrak % ►	20	40	60	80	100
Nastavitev izhodnega pretoka % ▼	Prenos prahu v g/min.				
20	45	26	20	27	45
40	79	128	105	138	100
60	118	176	215	220	235
80	168	240	288	300	318
100	168	284	375	408	430

Nastavitve klasičnega načina pretoka

Za klasični način pretoka je treba krmilnik konfigurirati. Glejte stran 3-16 za seznam privzetih nastavitv načina in navodila za konfiguriranje.



nastavi tlak zraka za pretok



nastavi tlak zraka za razprševanje.

Vrednosti nastavitv za oboje sta od 0 do 99 % največjega zračnega tlaka. Pritisnite gumb + ali -, da izberete želene nastavitve. Dlje ko držite pritisnjen gumb, hitreje se spreminjajo enote.

Pri dovodnem tlaku 7 bar (100 psi):

Nastavitev za pretok %	Nastavitev za razprševanje %	Tlak zraka za pretok bar (psi)	Tlak zraka za razprševanje bar (psi)
25	25	1,7	1,7
40	10	2,7 (40)	0,689 (10)

Z drugimi besedami,

Če zrak za pretok = 25 %, zrak za razprševanje = 25 %, potem:
Zrak za pretok = 1,7 bar (25 psi), zrak za razprševanje = 1,7 bar (25 psi).

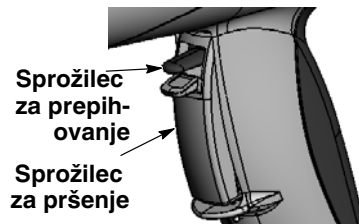
Če zrak za pretok = 40 %, zrak za razprševanje = 10 %, potem:
Zrak za pretok = 2,7 bar (40 psi), zrak za razprševanje = 0,689 bar (10 psi).

Za tipične vrednosti delovanja za zrak za pretok in zrak za razprševanje glejte priročnik za črpalko.

Delovanje pršilne pištrole

Za pršenje prahu potegnite prožilnik za pršenje.

Če želite preprihati pršilno pištolo, sprostite sprožilec za pištolo in pritisnite sprožilec za prepričevanje. Če uporabljate dovod z vibracijsko škatlo, se med prepričevanjem pištrole zrak za utekočinjanje izklopi. **P** se prikaže na prikazu pretoka.



Slika 4-5 Krmilniki pištrole

Spiranje elektrode z zrakom

Spiranje elektrode z zrakom stalno spira elektrodo pršilne pištrole, da prepreči nabiranje prahu na njej. Spiranje elektrode z zrakom se samodejno vklopi in izklopi, ko vklopite in izklopite pršilno pištolo s prožilnikom.

Vsakodnevno delovanje

Zagon

1. Vključite izpušni ventilator komore.
2. Vključite dovod zraka in napajanje sistema.
3. Na voziček namestite škatlo s prahom ali košaro, napolnjeno s prahom.
 - **Škatla:** Pobiralno cev spustite v prah, vrečo iz umetne mase pa ovijte okoli pobiralne cevi in jo pritrdite z vezico.
 - **Košara:** Priključite ozemljitveni kabel košare in zrak za utekočinjanje. Črpalko vgradite na pobiralno cev ali pa priključite cev za zrak na črpalko.
4. Poskrbite, da pršilna pištola ni sprožena, in vklopite napajanje krmilnika. Prikazovalniki in ikone na vmesniku krmilnika morajo zasvetiti.

Zagon (nadalj.)

OPOMBA: Če pršilno pištolo sprožite med zagonom krmilnika, pride do napake in lučka LED sprožilca hitro utripa. Za odpravo napake spustite sprožilec in pritisnite gumb za omogočanje/onemogočanje, da krmilnik preklopite v spanje, nato pa znova pritisnite gumb, da ga prebudite.

5. Pršilno pištolo usmerite v lakirnico in pritisnite sprožilec, da začnete pršiti prah.
6. Po potrebi nastavite tlak zraka za utekočinjanje z iglastim ventilom na zadnjo plošči krmilnika:
 - **Dovod iz škatle:** Zrak za utekočinjanje se vključi le pri vklopu sprožilca pištole. Pretok zraka mora utekočiniti le prah okoli pobiralne cevi. Prah ne sme močno vreti ali brizgati iz škatle.
 - **Dovodna košara:** Zrak za utekočinjanje se vključi neprekinjeno za ves čas vklopa krmilnika. Prah mora rahlo vreti brez brizganja.
7. Nastavite krmilnik, da dosežete zeleni vzorec pršenja in pretok prahu.

Vmesnik krmilnika prikaže dejanske izhodne vrednosti kV ali μA pri pršenju pištole in nastavitve, ko je pištola izključena. Prikazi za pretok zraka vedno kažejo nastavitve.

Ob prvem zagonu: Pri sproženi pištoli, ničelni nastavitvi zraka in brez predmetov pred pištolo zabeležite tok v μA za vsako pištolo v sistemu. Tok v μA preverjajte vsak dan v enakih pogojih. Bistveno povečanje toka v μA označuje verjeten kratek stik upora. Bistveno zmanjšanje pomeni, da potrebujeta upor ali množilnik napetosti servis.

Prepihanje

Ko je vključen zrak za prepihanje, se elektrostatična napetost in zrak črpalke izklopita ter se na prikazu za pretok prikaže **P**.

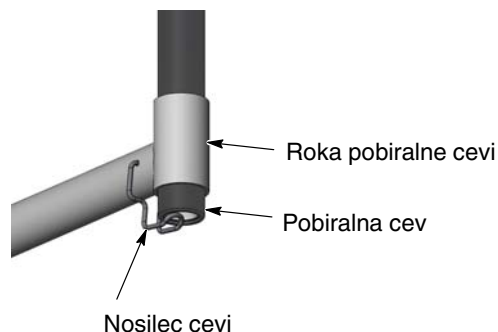
Redno prepihajte pištolo, da ohranite čisto pot za prah v pršilni pištoli. Potrebna dolžina in pogostost prepihanja sta odvisni od načina uporabe in prahu.

OPOMBA: Zrak za prepihanje očisti le pot prahu v pršilni pištoli. Če želite prepihati cev za prah, jo odklopite s črpalke in pištole, postavite konec za pištolo v komoro in jo prepihajte s strani za črpalko s stisnjenim zrakom.

Vgradnja škatle za prah

OPOMBA: Miza z vibratorjem lahko nosi največ 25-kilogramsko (50 lb) škatlo s prahom.

1. Glejte sliko 4-6. Pobiralno cev dvignite in zavrtite nosilec cevi navzdol ter pod pobiralno cev, da ga pritrдите na roko.



Slika 4-6 Uporaba nosilca pobiralne cevi

2. Na vibracijsko mizo postavite namestite škatlo s prahom.
3. Odprite jezičke na škatli in odprite vrečo iz umetne mase, ki vsebuje prašni lak. Vrečo prepognite čez jezičke na škatli, da jih umaknete.

OPOMBA: Konca pobiralne cevi ne potisnite v prah s silo. Tresljaji in teža bodo povzročili, da se bo pobiralna cev pogreznila v prah.

4. Nosilec cevi zavrtite izpod pobiralne cevi in cev spustite navzdol v prah.
5. Če želite preprečiti nehoteno razsutje prahu, ovijte okoli pobiralne cevi vrečo iz umetne mase in jo ohlapno pritrđite z vezico.

Delovanje dovoda z vibracijsko škatlo

Ko je krmilnik konfiguriran za dovod z vibracijsko škatlo, se omogoči relejsko upravljanje dovoda z vibracijsko škatlo. Rele vklopi motor vibratorja, ko je sprožena pršilna pištola.

Ko pršilno pištolo izklopite, ostane vibracijski motor vključen, dokler ne mine nastavljiva zakasnitev. Ta zakasnitev je namenjena za preprečevanje pogostih vklopov/izklopov motorja, kar podaljša življenjsko dobo motorja. Privzeti čas zakasnitve je 30 sekund.

Motor vibratorja lahko nastavite tudi na neprekinjeno delovanje. Če je nastavljen tako, pritisnite in spustite sprožilec pršilne pištole, da zaženete motor. Za izklop motorja pritisnite gumb za Omogočeno/onemogočeno ali izklopite napajanje krmilnika.

Če želite konfigurirati sistem za dovod z vibracijsko škatlo, spremenite čas zakasnitve VBF ali nastavite neprekinjeno delovanje motorja vibratorja, glejte stran 3-16.

Menjava šobe za ploski curek



OPOZORILO: Pred opravljanjem tega postopka sprostite sprožilec pršilne pištole, preklopite krmilnik v spanje in ozemljite elektrodo. Če tega opozorila ne upoštevate, lahko pride do hudega električnega udara.

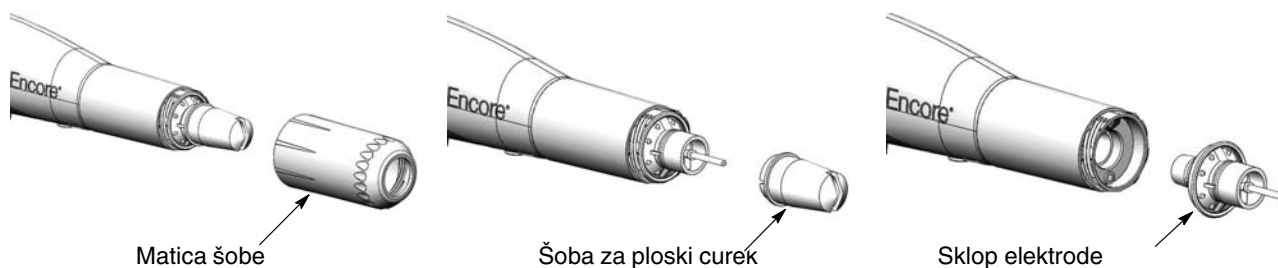
OPOMBA: Stožčasto držalo elektrode v sklopu elektrode je zasnovano za optimizirano čiščenje med menjavo barve na sistemih s šobami za plosko pršenje. To stožčasto držalo elektrode ne sprejme stožčastih odbojnikov.

1. Prepričajte se, da je pršilna pištola prazna in pritisnite gumb za Omogočeno/onemogočeno, da krmilnik preklopite v spanje, da preprečite nehoteno proženje pištole.
2. Glejte sliko 4-7. Matico šobe odvijte v levo.
3. Šobo za ploski curek potegnite s sklopa elektrode.

OPOMBA: Če sklop elektrode uide iz izhodne cevi za prah, ga znova vstavite.

4. Na sklop elektrode vgradite novo šobo. Šoba se ujema s sklopom elektrode samo v enem položaju. Antenske žice ne krivite.
5. Na ohišje pištole v desno privijte in s prsti zategnite matico šobe.
6. Pritisnite gumb za Omogočeno/onemogočeno, da prebudite krmilnik.

OPOMBA: Za čiščenje šob uporabite *Priporočeni postopek čiščenja za dele v stiku s prahom* na strani 4-14.



Slika 4-7 Menjava šobe za ploski curek

Menjava stožčastih šob in odbojnikov



OPOZORILO: Pred opravljanjem tega postopka sprostite sprožilec pršilne pištole, preklopite krmilnik v spanje in ozemljite elektrodo. Če tega opozorila ne upoštevate, lahko pride do hudega električnega udara.

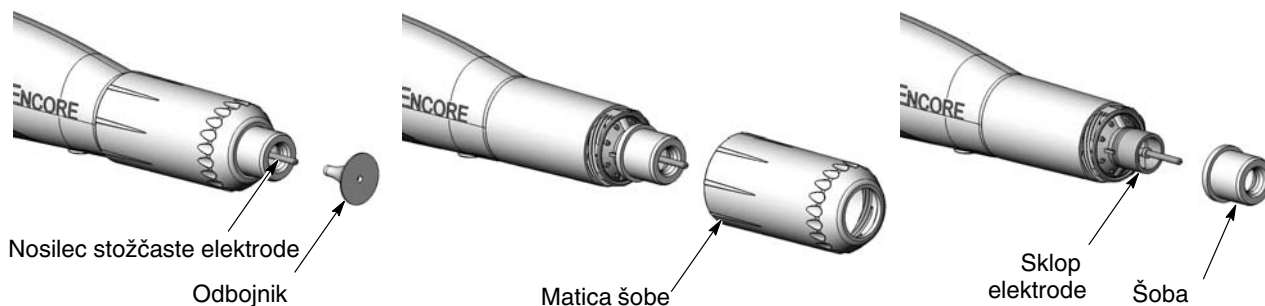
OPOMBA: Sklop elektrode, ki je priložen pištoli, je opremljen s stožčastim držalom elektrode, ki ne sprejme stožčastega odbojnika in ga je treba zamenjati pred uporabo stožčaste šobe ter odbojnika. Sledite navodilom v kompletu stožčaste šobe, ki je za to predelavo priložena pištoli.

1. Prepričajte se, da je pršilna pištola v stanju pripravljenosti in pritisnite gumb za Omogočeno/onemogočeno, da krmilnik preklopite v spanje, da preprečite nehoteno sproženje pištole.
2. Glejte sliko 4-8. Odbojnik previdno potegnite s sklopa elektrode. Če zamenjate samo odbojnik, vgradite novega na sklop elektrode, pri tem pa pazite, da ne ukrivate žice elektrode.
3. Če želite zamenjati celotno šobo, odvijte matico šobe v levo.
4. Stožčasto šobo potegnite s sklopa elektrode.

OPOMBA: Če sklop elektrode uide iz izhodne cevi za prah, ga znova vstavite.

5. Na sklop elektrode vgradite novo stožčasto šobo. Šoba se ujema s sklopom elektrode samo v enem položaju.
6. Na ohišje pištole v desno privijte in s prsti zategnite matico šobe.
7. Na sklop elektrode vgradite nov odbojnik. Žice elektrode ne krivite.
8. Pritisnite gumb za Omogočeno/onemogočeno, da prebudite krmilnik.

OPOMBA: Za čiščenje šob uporabite *Priporočeni postopek čiščenja za dele v stiku s prahom* na strani 4-14.



Slika 4-8 Zamenjava stožčaste šobe

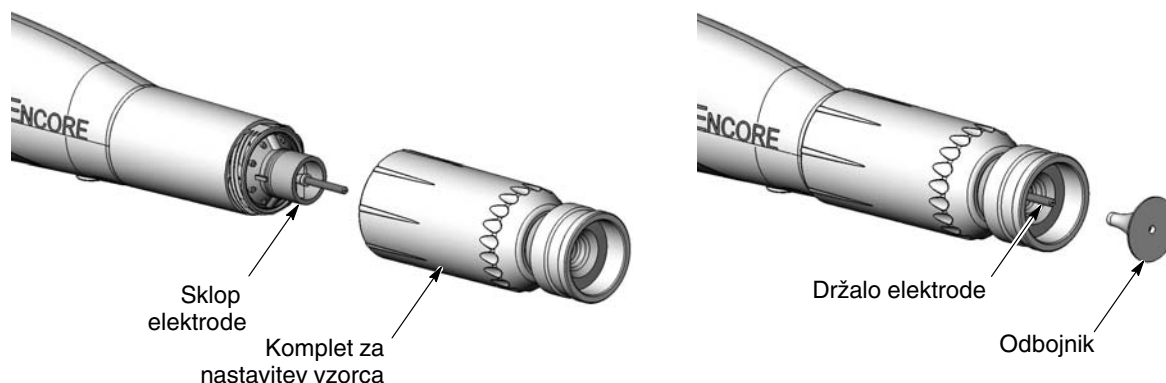
Vgradnja dodatnega kompleta za nastavitev vzorca

Dodatni komplet za nastavitev vzorca z vgrajeno stožčasto šobo je mogoče vgraditi namesto standardne ploske ali stožčaste pršilne šobe.

OPOMBA: Odbojniki niso priloženi kompletu za nastavljanje vzorca, naročiti jih morate ločeno. 38-milimetrskega odbojnika ne morete uporabiti s tem kompletom.

1. Odstranite odbojnik, matico šobe in stožčasto šobo ali matico šobe ter šobo za ploski curek.
2. Spihajte sklop elektrode.
3. Glejte sliko 4-9. Integralno stožčasto šobo vgradite na sklop elektrode in privijte matico šobe v desno ter jo zategnite s prsti.
4. Na držalo elektrode vgradite 16-, 19- ali 26-milimetrski odbojnik.

OPOMBA: Za čiščenje nastavitve vzorca uporabite *Priporočeni postopek čiščenja za dele v stiku s prahom* na strani 4-14.



Slika 4-9 Vgradnja kompleta za nastavitev vzorca

Zaustavitev

1. Preprijajte pršilno pištolo s pritiskom gumba za preprihovanje, dokler iz pištrole ne uhaja več prah.
2. Pritisnite gumb za Omogočeno/onemogočeno, da izklopite pršilno pištolo in preklopite krmilnik v spanje.
3. Izklopite sistemski dovod zraka in sprostite sistemski tlak zraka.
4. Če sistem izklapljate čez noč ali za dalj časa, izklopite napajanje krmilnika.
5. Opravite postopke *Dnevno vzdrževanje* na strani 4-14.

Vzdrževanje



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.



OPOZORILO: Pred opravljanjem naslednjih postopkov izklopite krmilnik in odklopite napajanje sistema. Izpustite zračni tlak sistema in odklopite sistem z dovoda zraka. Če tega opozorila ne upoštevate, lahko pride do telesnih poškodb.

Priporočeni postopek čiščenja za dele v stiku s prahom

Podjetje Nordson Corporation priporoča za čiščenje šob pršilnih pištol in delov poti za prah uporabo ultrazvočnega čistilnika ter emulzijskega čistila Oakite® BetaSolv.

OPOMBA: Sklopa elektrode ne potopite v topilo. Ni ga mogoče razstaviti, zato čistilna raztopina in voda za spiranje ostaneta v sklopu.

1. Ultrazvočni čistilnik napolnite s čistilom BetaSolv ali enakovredno emulzijsko čistilno raztopino na sobni temperaturi. Čistilne raztopine ne segrevajte.
2. S pištolo odstranite dele, ki jih je treba očistiti. Odstranite tesnilne obroče. Dele spihajte z nizkotlačnim stisnjenim zrakom.

OPOMBA: Ne pustite, da bi tesnilni obroči prišli v stik s čistilno raztopino.

3. Dele dajte v ultrazvočni čistilnik in ga pustite delovati, dokler niso vsi deli čisti ter brez udarnega zlivanja.
4. Preden pršilno pištolo znova sestavite, vse dele sperite v čisti vodi in posušite. Preglejte tesnilne obroče in zamenjajte vse poškodovane.

OPOMBA: Ne uporabljajte ostrih ali trdih orodij, ki bi opraskali ali razili gladke površine delov, ki so v stiku s prahom. Praske povzročijo udarno zlivanje.

Vzdrževanje

Pred opravljanjem teh postopkov opravite postopek *Zaustavitev*.

Sestavni del	Postopek
Črpalka (vsak dan)	<ol style="list-style-type: none"> Odklopite cevi za zrak na črpalki in odstranite črpalko s pobiralne cevi. Razstavite črpalko in vse dele očistite z nizkotlačnim stisnjnim zrakom. Če na delih opazite udarno zlivanje, uporabite Priporočeni postopek čiščenja za dele v stiku s prahom, da ga odstranite. Zamenjajte obrabljene ali poškodovane dele. <p>Za navodila in nadomestne dele glejte priročnik za črpalko za prah Encore.</p>
Pršilna pištola (vsak dan)	<ol style="list-style-type: none"> Pršilno pištolo usmerite v komoro in jo prepričajte. Izklopite dovod zraka in napajanje sistema. Odklopite prilagodilnik cevi za prah in izpihajte pot za prah pršilne pištole. S črpalke odklopite cev za prah. Konec cevi za pištolo postavite v komoro in izpihajte cev s strani črpalke. Odstranite šobo in sklop elektrode ter ju očistite z nizkotlačnim stisnjnim zrakom in čistimi krpami. Če na delih šobe opazite udarno zlivanje, jih očistite po postopku <i>Priporočeni postopek čiščenja za dele v stiku s prahom</i> na strani 4-14. Dele pregledajte, ali so obrabljeni, in jih po potrebi zamenjajte. Očistite čelno površino pištole (kjer se priključi sklop elektrod) s stisnjnim zrakom pod nizkim tlakom in čisto krpo. Pištolo spihajte in obrišite s čisto krpo.
Pobiralna cev dovoda z vibracijsko škatlo(vsak dan)	Odklopite cev za zrak za utekočinjanje. Pobiralno cev potegnite iz škatle za prah in jo premaknite v lakirnico. Z vseh zunanjih in notranjih površin spihajte prah z nizkotlačnim stisnjnim zrakom.
Krmilnik (vsak dan)	Voziček in krmilnik spihajte s pištolo za stisjen zrak. Prah obrišite s krmilnika s čisto krpo.
Zračni filter sistema (redno)	Preverite sistemski filter za zrak. Po potrebi izpraznite filter in zamenjajte vložek filtra. Glejte razdelek <i>Del</i> za številko dela za nadomestni vložek filtra.
Ozemljitve sistema	<p>Vsak dan: Pred pršenjem prahu poskrbite, da je sistem trdno priključen na dobro ozemljitev.</p> <p>Redno: Preverite vse ozemljitvene povezave sistema.</p>

Razdelek 5

Odpravljanje napak



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.



OPOZORILO: Pred popravilanjem krmilnika ali pršilne pištole izklopite napajanje sistema in odklopite napajalni kabel. Izklopite dovod stisnjenega zraka v sistem in sprostite sistemski tlak zraka. Če tega opozorila ne upoštevate, lahko pride do telesnih poškodb.

Ti postopki za iskanje napak pokrivajo samo najpogostejše težave. Če težave ne morete odpraviti s tukaj podanimi informacijami, pokličite tehnično podporo podjetja Nordson na številko (800) 433-9319 ali pa se obrnite na krajevnega zastopnika podjetja Nordson.

Napake na krmilniku

Težava	Možen vzrok	Ukrep
1. Lučka LED sprožilca utripa, pištola ne prši	Pištola je bila sprožena med zagonom ali prebujanjem krmilnika	Sprožite sprožilec. Pritisnite gumb za omogočanje/onemogočanje, da krmilnik preklopite v spanje, nato pa znova pritisnite gumb, da ga prebudite.
	Kratek stik stikala ali kabla sprožilca	Preverite kabel pištole in stikalo sprožilca.
2. Prikaz kV/ μ A utripa, ni napetosti, ko sprožite pištolo	Pištola je v kratkem stiku	Preverite kabel pištole, podaljšek kabla in napajanje pištole.

Splošna tabela za odpravljanje napak

Težava	Možen vzrok	Ukrep
1. Neenakomeren vzorec, neenakomeren ali neustrezen pretok prahu	Zamašitev pršilne pištole, cevi za prah ali črpalke	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prepihajte pršilno pištolo. Odstranite in očistite šobo ter sklop elektrode. 2. S pršilne pištole odklopite cev za prah. Pršilno pištolo spihajte s pištolo za stisnjen zrak. 3. Odklopite cev za prah s črpalke in pištole ter izpihajte cev. Zamenjajte cev, če je zamašena s prahom. 4. Razstavite in očistite črpalke. 5. Razstavite pršilno pištolo. Odstranite in očistite dovodne ter odvodne cevi in koleno. Po potrebi zamenjajte sestavne dele.
	Šoba, odbojnik ali sklop elektrode so obrabljeni, kar vpliva na vzorec	<p>Odstranite in očistite šobo, odbojnik ter sklop elektrode. Po potrebi zamenjajte obrabljene dele.</p> <p>Če imate težave s čezmerno obrabo ali udarnim zlivanjem, zmanjšajte zrak za pretok in zrak za razpršitev.</p>
	Vlažen prah	Preverite dovod prahu, zračne filtre in sušilnik. Če je dovod prahu onesnažen, ga zamenjajte.
	Nizek tlak zraka za razprševanje ali zraka za pretok	Povečajte pretok zraka za razprševanje in/ali zraka za pretok.
	Nepravilno utekočinjanje prahu v košari	Povečajte tlak zraka za utekočinjanje. Če težave ne odpravite, odstranite prah iz košare. Če je plošča za utekočinjanje onesnažena, jo očistite ali zamenjajte.
2. Vrzeli v vzorcu prahu	Obrabljena šoba ali odbojnik	Odstranite in preglejte šobo ali odbojnik. Zamenjajte obrabljene dele.
	Zamašeni sklop elektrode ali pot za prah	Odstranite in očistite sklop elektrode. Po potrebi odstranite in očistite pot za prah v pršilni pištoli (dovodna cev, koleno ter odvodna cev).

Se nadaljuje ...

Težava	Možen vzrok	Ukrep
3. Izguba oprijema, slab izkoristek prenosa	Nizka elektrostatična napetost	Povečajte elektrostatično napetost.
	Slaba povezava elektrode	Odstranite šobo in sklop elektrode. Očistite elektrodo in preverite oglene sledi ali škodo. Preverite upornost elektrode, kot je prikazano na strani 5-7. Če je sklop elektrode brezhiben, odstranite napajalnik pištote in preverite njegovo upornost, kot kaže stran 5-7.
	Slabo ozemljeni deli	Preglejte, ali se je na verigi transporterja, valjih in obešalnikih za dele nabral prah. Upornost med deli in ozemljitvijo mora biti največ 1 M Ω . Za najboljše rezultate priporočamo upornost največ 500 Ω .
4. Pršilna pištola ne oddaja napetosti (kV = 0), prah se prši	Poškodovan kabel pištote	Opravite <i>Preizkus prevodnosti kabla pištote</i> na strani 5-8. Če odkrijete prekinjen vodnik ali kratek stik, zamenjajte kabel.
	Kratek stik napajanja pršilne pištote	Opravite <i>Preizkus upornosti napajalnika</i> na strani 5-6.
5. Pršilna pištola ne oddaja napetosti (mA = 0), prah se prši	Prekinjeno napajanje pršilne pištote	Opravite <i>Preizkus upornosti napajalnika</i> na strani 5-6.
	Poškodovan kabel pištote	Opravite <i>Preizkus prevodnosti kabla pištote</i> na strani 5-8. Če odkrijete prekinjen vodnik ali kratek stik, zamenjajte kabel.
6. Pištola ne oddaja visoke napetosti in prahu	Napaka stikala ali kabla sprožilca	Preverite prožilno lučko LED na vmesniku krmilnika. Če lučka LED ne sveti, preverite povezavo od stikala do kabla pištote. Opravite <i>Preizkus prevodnosti kabla pištote</i> na strani 5-8. Če so kabel in priključki brezhibni, zamenjajte stikalo.
	Krmilnik je konfiguriran za samodejno delovanje	Izklopite in znova vklopite napajanje krmilnika. Če se na prikazu kV/uA prikaže A , odstranite glavno krmilno ploščo in premaknite kratkostičnik JP1 v položaj za ročno upravljanje.
7. Nabran prah na konici elektrode	Nezadosten pretok zraka za pranje elektrode zaradi nizkega vhodnega tlaka ali zamašitve ustja razdelilnika	Preverite vhodni tlak zraka. Odstranite priključek za zračno pranje elektrode in preverite zamašitev ustja razdelilnika. Velikost ustja je od 0,25 do 0,3 mm. Očistite ga z ustreznim orodjem.

Se nadaljuje ...

Težava	Možen vzrok	Ukrep
8. Ni zraka za prepihanje, ko pritisnete stikalo za prepihanje pištole	Nedelujoče prožilno stikalo ali kabel pršilne pištole ali elektromagnetni ventil za prepihanje razdelilnika, brez zračnega tlaka ali prepognjena cev za prah	Če se na vmesniku krmilnika ne prikaže P , ko pritisnete gumb za prepihanje, je morda pokvarjeno stikalo sprožilca pištole. Opravite <i>Preizkus prevodnosti kabla pištole</i> na strani 5-8. Če je kabel brezhiben, zamenjajte stikalo sprožilca. Če se na vmesniku prikaže P , ko pritisnete gumb za prepihanje, preverite cevi za zrak za prepihanje in elektromagnetni ventil za prepihanje razdelilnika.
9. Nizek pretok prahu ali neenakomeren pretok prahu	Nizek tlak dovoda zraka	Tlak dovoda zraka mora biti večji od 4,1 bar (60 psi).
	Zračni filter dovoda je zamašen ali je polna posoda filtra - vodno onesnaženje krmilnika	Odstranite posodo filtra in izpusnite vodo/umazanijo. Po potrebi zamenjajte filterski vložek. Očistite sistem, po potrebi zamenjajte sestavne dele.
	Zamašen ventil za zrak za pretok	Odstranite ventil in preverite kanale razdelilnika. Če je razdelilnik čist, zamenjajte ventil.
	Prepognjena ali zamašena cev za zrak	Preverite, ali je cev za zrak za pretok in razprševanje prepognjena.
	Obrabljeno grlo črpalke	Zamenjajte grlo črpalke.
	Črpalka ni pravilno sestavljena	Preverite črpalko.
	Zamašena pobiralna cev	Preverite, ali umazanija ali vreča (enote VBF) maši pobiralno cev.
	Onemogočen podajalnik z vibracijsko škatlo (samo enote VBF)	Poskrbite, da je krmilnik konfiguriran za sistem VBF. Glejte razdelek <i>Nastavitve</i> .
	Preveč zraka za utekočinjanje	Če je zrak za utekočinjanje nastavljen na previsoko vrednost, bo razmerje prahu proti zraku prenizko.
	Premalo zraka za utekočinjanje	Če je zrak za utekočinjanje nastavljen na prenizko vrednost, črpalka ne bo delovala z optimalno zmogljivostjo.
	Zamašena ali prepognjena cev za prah	Preverite, ali je cev prepognjena, spihajte s stisnjenim zrakom.
	Cev za prah je predolga ali pa je njen premer premajhen	Sistemu je priloženih 25 ft cevi za prah z notranjim premerom 11 mm. Če potrebujete daljšo cev, uporabite cev z 12 mm notranjega premera. Po potrebi skrajšajte cev.
	Pot prahu pištole je zamašena	Preverite dovodno cev, koleno, izhodno cev in podporo elektrode, če je prišlo do udarnega zlivanja ali onesnaženja. Po potrebi očistite s stisnjenim zrakom.
Cevi za pretok in razprševanje sta zamenjani	Preverite, ali sta cevi za zrak za razprševanje in pretok pravilno napeljani, in ju po potrebi zamenjajte.	

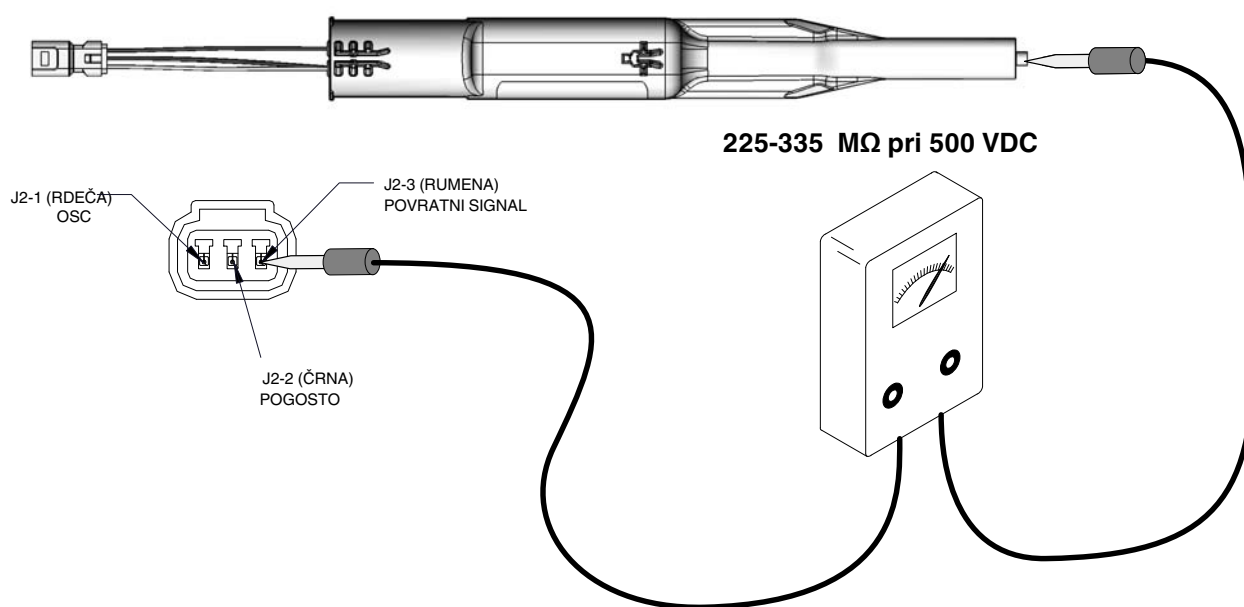
Se nadaljuje ...

Težava	Možen vzrok	Ukrep
10. Vibrator se ne vklopi in izklopi s sprožilcem pištrole	Krmilnik je konfiguriran za sistem s košaro	Poskrbite, da je krmilnik konfiguriran za sistem VBF. Glejte naslov Konfiguracija v razdelku <i>Nastavitve</i> .
11. Sistem VBF - zrak za utekočinjanje je vključen pri izključenem sprožilcu pištrole	Krmilnik je konfiguriran za sistem s košaro	Poskrbite, da je krmilnik konfiguriran za sistem VBF. Glejte naslov Konfiguracija v razdelku <i>Nastavitve</i> .
12. Ko sprožite pištolo, ni napetosti, pretok prahu je v redu	Vrednost kV je nastavljena na ničlo	Spremenite vrednost kV na pozitivno vrednost.
13. Ko sprožite pištolo, ni pretoka prahu, vrednost kV je v redu	Pretok zraka ali skupni pretok je nastavljen na ničlo	Spremenite nastavitve na neničelno vrednost.
	Dovod zraka je izklopljen	Poskrbite, da je do krmilnika doveden zrak.
14. Ob pritisku preneha delovati več tipk na tipkovnici	Gibka povezava od tipkovnice do glavne plošče ni pravilno nameščena	<p>Odstranite in znova namestite gibko povezavo na glavni plošči, pri tem pa poskrbite, da je gibki kabel do konca vstavljen v priključek.</p> <p>Če želite sprostiti gibki kabel, previdno potegnite črni del na priključku kabla stran od belega priključka. S tem lahko nastavite gibki kabel, da zagotovite pravilno namestitev. Kabel morate vstaviti za belo črto, ki je označena proti koncu kabla.</p> <p>Črni del potisnite nazaj v beli priključek, da pritrdite kabel.</p>

Preizkus upornosti napajalnika pršilne pištole

Z merilnikom visokih upornosti preverite upornost napajalnika med polom za povratno informacijo J2-3 na priključku in kontaktnim polom v sprednjem delu. Upornost mora biti v območju od 225 do 335 M Ω . Če je izmerjena neskončna upornost, zamenjajte priključka merilnika. Če je upornost zunaj navedenega območja, zamenjajte napajalnik.

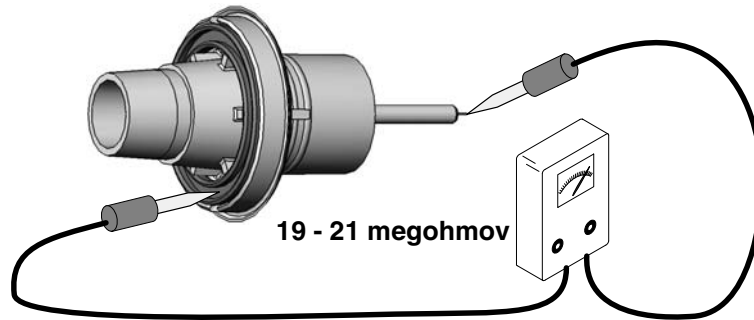
OPOMBA: Obstaja več spremenljivk, ki lahko vplivajo na odčitke Meg-Ohm na merilniku (temperatura iz izmerjena napetost). Če se oddajna napetost na merilniku Meg-Ohm razlikuje od nastavitve 500 VDC, bo to neposredno vplivalo na natančnost meritve. Meriti je treba pri sobni temperaturi 22 °C ali 72 °F. Počakajte, da se multiplikator ohladi do sobne temperature za ponovljive rezultate.



Slika 5-10 Preizkus upornosti napajalnika

Preizkus upornosti sklopa elektrode

Z merilnikom visokih upornosti izmerite upornost sklopa elektrode med kontaktnim obročem na zadnji strani do atenske žice spredaj. Upornost mora biti v območju od 19 do 21 megohmov. Če je upornost zunaj tega območja, zamenjajte sklop elektrode.

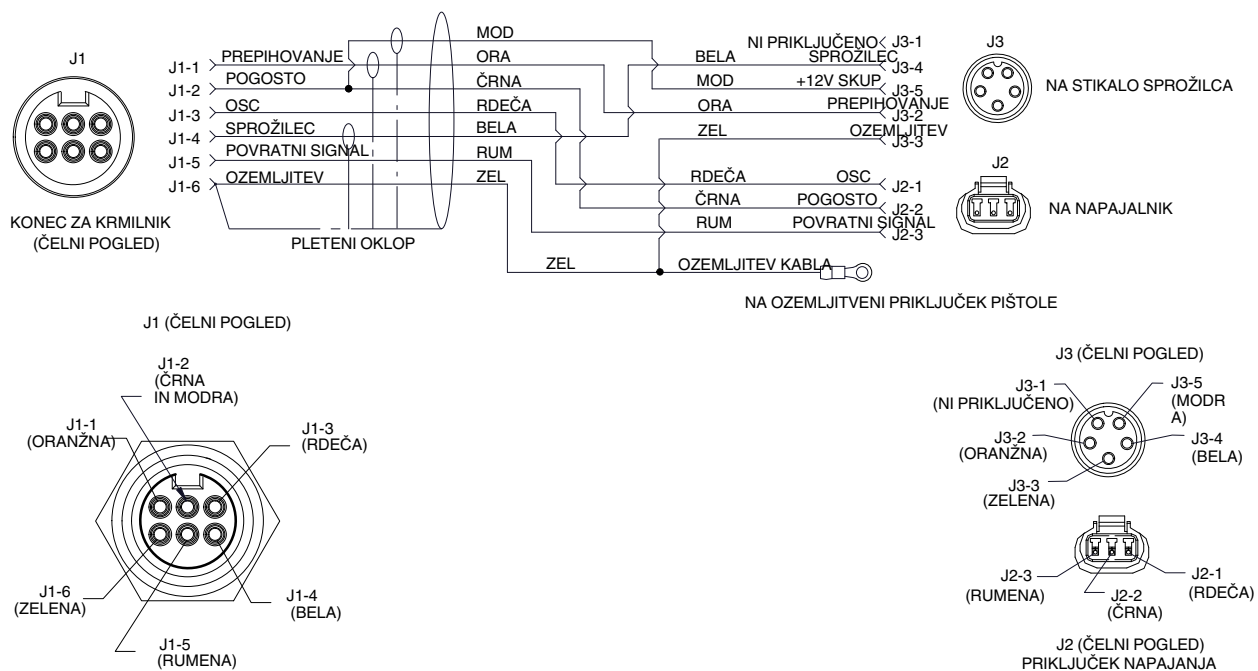


Slika 5-11 Preizkus upornosti sklopa elektrode

Preizkus prevodnosti kabla pištole

Prevodnost preizkusite takole:

- J1-1 in J3-2
- J1-2 in J2-2, J3-5
- J1-3 in J2-1
- J1-4 in J3-4
- J1-5 in J2-3
- J1-6 in J3-3, ozemljitev



Slika 5-12 Ožičenje kabla pištole

Razdelek 6

Popravilo



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.

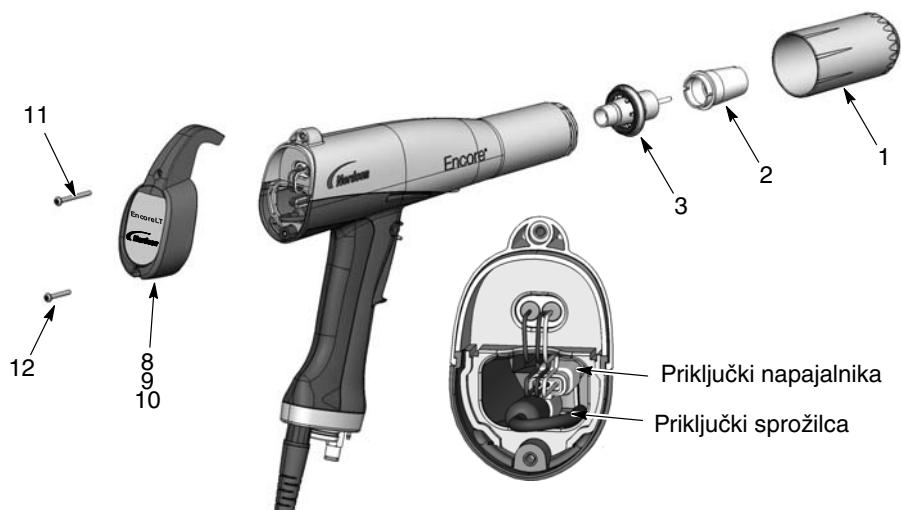
Popravilo pršilne pištole

OPOMBA: Številke elementov na slikah za popravilo pršilne pištole so enake kot številke elementov na seznamu delov pršilne pištole.

Zamenjava napajalnika in poti za prah

Razstavljanje pištole

1. Glejte sliko 6-1. Odstranite matico šobe, šobo in sklop elektrode (1, 2, 3).
2. Odstranite vijake (11, 12) in kavelj, pokrov ter ohišje (8, 9, 10).
3. Kabelski snop napajalnika potegnite iz pregrade in vstavite majhen ploski izvijač v vdolbino v priključku kabelskega snopa, da sprostite zaponko. Kabel pištole odklopite s kabelskega snopa napajalnika.

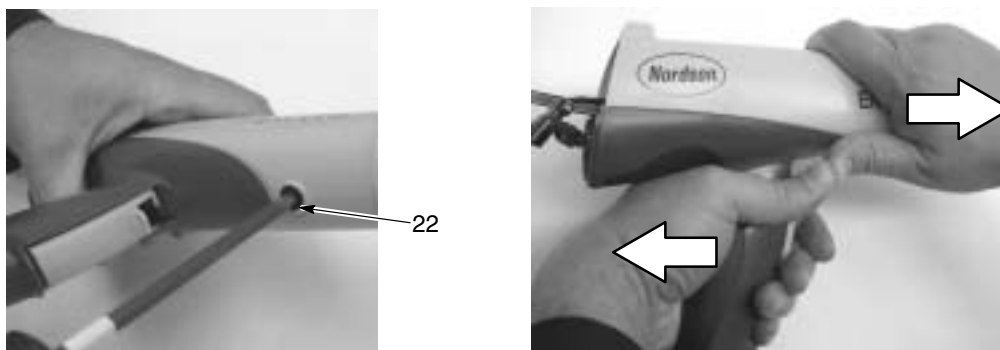


Slika 6-1 Razstavljanje pištole

- | | | |
|--------------------|------------|-------------------|
| 1. Matica šobe | 8. Pokrov | 11. Vijak M3 x 30 |
| 2. Šoba | 9. Ohišje | 12. Vijak M3 x 20 |
| 3. Sklop elektrode | 10. Kavelj | |

Razstavljanje pištole (nadalj.)

4. Glejte sliko 6-2. Iz ohišja pištole odstranite črni najlonski vijak (22).
5. Ročaj primite z eno roko in ohišje pištole z drugo. Palca vsake dlani pritisnite skupaj, pri tem pa potegnite v nasprotnih smereh, da ohišje pištole ločite od ročaja. Cev za zračno pranje preprečuje popolno ločitev; pustite priključeno, če je ni treba zamenjati.

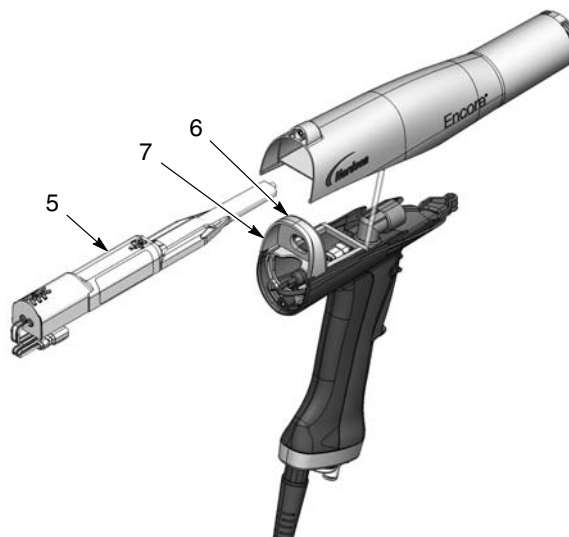


Slika 6-2 Odstranjevanje ohišja pištole z ročaja

Zamenjava napajalnika

OPOMBA: Če zamenjate pot prahu, ta postopek preskočite.

1. Napajalnik (5) potisnite iz ohišja pištole.
2. Preverite tesnilo (6) na zadnji strani pregrade (7). Če je poškodovano, ga zamenjajte. Tesnilo je pritrjeno na pregrado z lepilom, ki je občutljivo na tlak.



Slika 6-3 Odstranjevanje napajalnika iz ohišja pištole

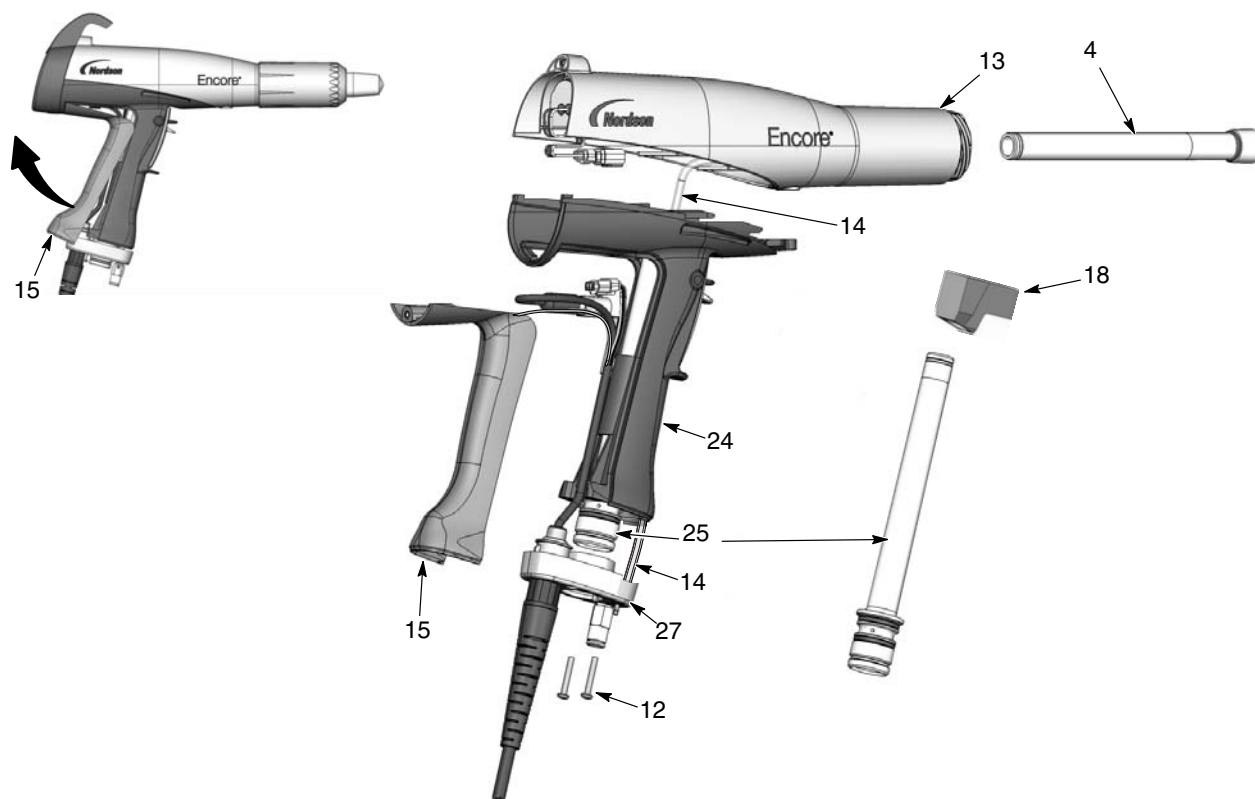
3. V zgornjo votlino ohišja pištole potisnite nov napajalnik, pri tem pa pazite, da se rebra ohišja pištole ujemajo z dvignjenimi utori na napajalniku.

4. Pritisnite na zadnji del napajalnika, da se prepričate, da je konica napajalnega kontakta trdno pritisnjena ob medeninasti kontakt v ohišju pištrole.
5. Priključek kabskega snopa napajalnika napeljite skozi zgornjo luknjo pregrade.

Zamenjava poti za prah

OPOMBA: Te korake preskočite, če ne zamenjate poti za prah. Pojdite na stran 6-4, da znova sestavite pršilno pištolo.

1. Glejte sliko 6-4. Odstranite koleno (18) iz dovodne cevi (25).
2. Odstranite dva vijaka M3 x 20 (12) iz spodnjega dela ročaja (27). Spodnji del potegnite stran od ročaja in zavrtite dno ozemljitvene ploščice (15) navzgor ter stran od ročaja, nato pa jo odstranite. Ozemljitveno žico pustite priključeno na ozemljitveno ploščico.
3. Dovodno cev (25) potisnite navzgor in iz spodnjega dela, nato pa spodnji del umaknite in potegnite dovodno cev iz ročaja.
4. Izhodno cev (4) potisnite iz sprednjega dela ohišja pištrole (13).
5. Spihajte dovodno in izhodno cev ter koleno in jih zamenjajte, če imajo notranjost obrabljeno ali prevlečeno z udarno zlitim prahom. Če znova uporabljate cevi, se prepričajte, da so tesnilni obroči nepoškodovani.



Slika 6-4 Zamenjava poti za prah

- | | | |
|---------------------|--------------------------|------------------------|
| 4. Izhodna cev | 14. Cev za zračno pranje | 24. Ročaj |
| 12. Vijaki M3 x 20 | 15. Ozemljitvena plošča | 25. Dovodna cev |
| 13. Ohišje pištrole | 18. Koleno | 27. Spodnji del ročaja |

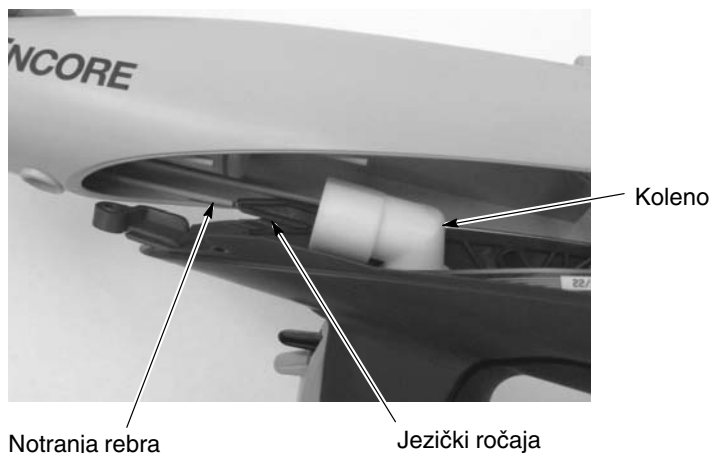
Vgradnja poti za prah

1. Glejte sliko 6-4. Izhodno cev (4) vstavite v ohišje pištrole (13), tako da je konec cevi poravnan s koncem ohišja pištrole.
2. Dovodno cev (25) vstavite v ročaj (24), nato pa vstavite konec cevi v spodnji del ročaja (27).
3. Spodnji del ročaja potisnite blizu ročaja, nato pa zatakните zgodnji del ozemljitvene ploščice (15) v ohišje ter ga zavrtite na ročaj. Med sestavljanjem poskrbite, da žice kabla niso stisnjene ali ujete.
4. Spodnji del ročaja namestite na ročaj in ozemljitveno ploščico ter ga pritrdite z dvema vijakoma M3 x 20 (12).
5. Koleno vgradite v dovodno cev s koncem, obrnjenim proti sprednji strani pištrole, kot kaže slika.

Vnovično sestavljanje pištrole

1. Glejte sliko 6-5. Ohišje pištrole poravnajte z ročajem in jih stisnite skupaj, tako da se notranja rebra ohišja pištrole zataknejo v jezičke ročaja.

OPOMBA: Poskrbite, da kabelski snop napajanja ni stisnjen med pregrado in napajalnik.



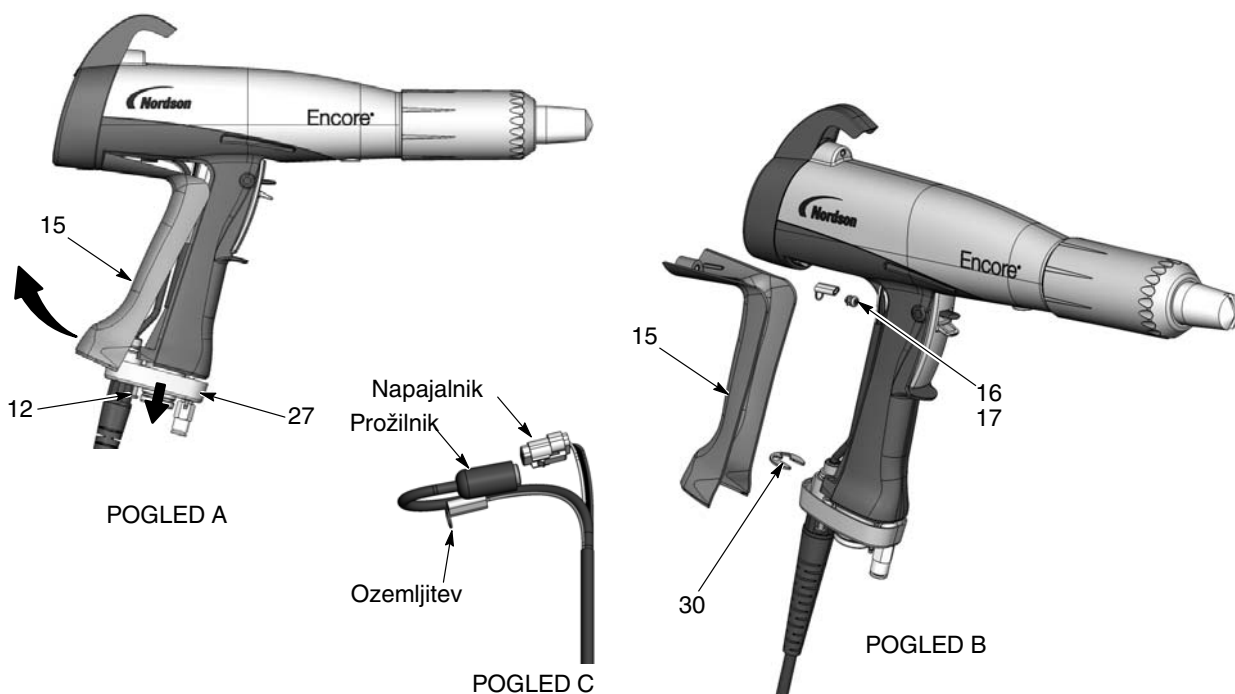
Slika 6-5 Vgradnja ohišja pištrole na ročaj

2. Prst vstavite v izhodno cev na sprednji strani pištrole in poravnajte notranjo stran cevi s kolonom, nato pa potisnite cev, da se usede v koleno.
3. Kabelski snop napajalnika povežite s kablom pištrole, nato pa oba napeljite skozi pregrado v ohišje pištrole.
4. Glejte sliko 6-1. Namestite pokrov, ohišje in kavelj, kot je prikazano.
5. Sklop elektrode (3) potisnite v sprednji del ohišja pištrole. Poskrbite, da žica elektrode ni zvita ali zlomljena.
6. Vgradite šobo (2) na sklop elektrode, pri tem pazite, da se nastavki na sklopu elektrode ujamejo v reže na šobi.
7. Vgradite matico šobe (1) na šobo in jo zavrtite v desno, da jo pritrdite.

Zamenjava kabla

Odstranjevanje kabla

1. Odklopite kabel pištole s krmilnika.
2. Glejte sliko 6-1. Iz ohišja (9) odstranite spodnji vijak (12).
3. Glejte sliko 6-6, pogled A. Odstranite dva vijaka M3 x 20 (12), ki držita spodnji del ročaja (27) na ročaju.
4. Spodnji del potegnite toliko stran od ročaja, da sprostite spodnji rob ozemljitvene ploščice (15) s spodnjega dela ročaja.
5. Spodnji del ozemljitvene ploščice potegnite navzven in stran od ročaja.
6. Glejte sliko 6-6, pogled B. Odstranite vijak M3 x 8, varovalno podložko (16, 17) in ozemljitveni pol z ozemljitvene ploščice.
7. S kabla odstranite E-obroč (30).
8. Glejte sliko 6-6, pogled C. Priklučke kabla potegnite iz ročaja. Kabelski snop napajalnika potegnite iz kabla pištole in vstavite majhen ploski izvijač v režo v priključku kabelskega snopa napajalnika, da sprostite zaponko.
9. Okrogli priključek sprožilca pazljivo odklopite s priključka stikala sprožilca.
10. Kabel potegnite iz spodnjega dela ročaja, tako da priključke ločeno potisnete iz spodnjega dela.



Slika 6-6 Zamenjava kabla

12. Vijaki M3 x 20
15. Ozemljitvena plošča

16. Vijak M3 x 8
17. Varovalna podložka

27. Spodnji del ročaja
30. E-obroč

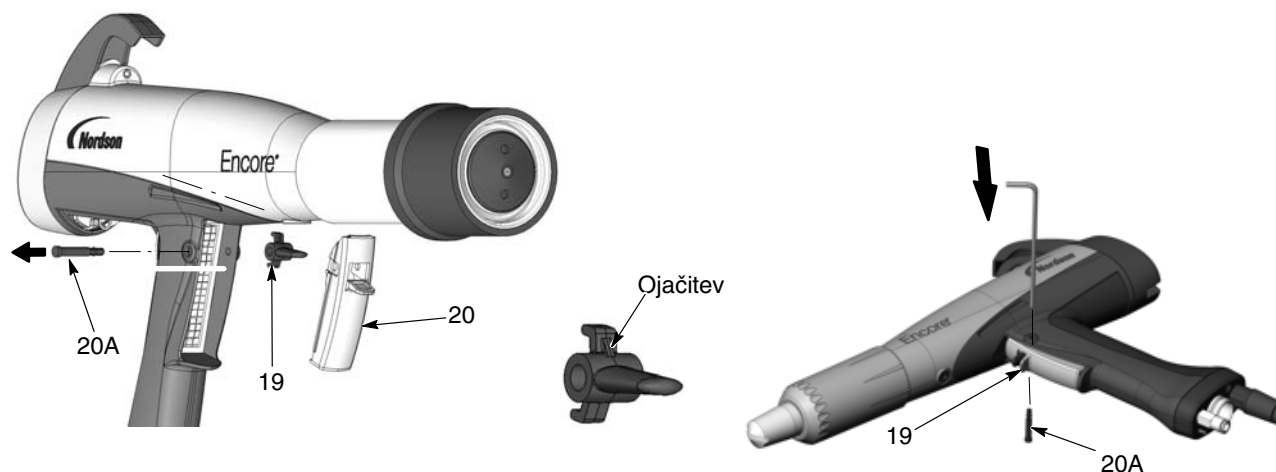
Vgradnja kabla

1. Glejte sliko 6-6. Novi kabel napeljite skozi spodnji del ročaja, nato pa na kabel vgradite E-obroč (30), da ga držite na mestu.
2. Kabel priključite na stikalo sprožilca in napajalnik.
3. Priključek kabla priključite na ozemljitveno ploščico (15) z vijakom M3 x 6 in varovalno podložko (16, 17).
4. Priključke kabla in ozemljitveno žico napeljite v pištolo pod množilnikom.
5. Spodnji del ozemljitvene ploščice zatakните v ohišje pištrole in ga zavrtite na ustrezno mesto na ročaju.
6. Spodnji del ročaja (27) namestite na ročaj in ozemljitveno ploščico ter ga pritrdite z dvema trdno zategnjenima vijakoma M3 x 20 (12).
7. Glejte sliko 6-1. Vgradite vijak M3 x 20 (12) v ohišje (9) in ga trdno zategnite.

Zamenjava stikala sprožilca

Odstranjevanje stikala

1. Glejte sliko 6-6. Odstranite ozemljitveno ploščico, kot je opisano v postopku *Odstranjevanje kabla*, koraki od 1 do 5. Ozemljitvenega kabla ni treba odklopiti z ozemljitvene ploščice.
2. Okrogle priključke sprožilca izvlecite iz ročaja in jih odklopite.
3. Glejte sliko 6-7. Prilno pištolo položite na trdo podlago tako, da je konec sprožilne osi z majhnim premerom (20A) usmerjen navzgor.
4. Z majhnim, ploskim izbijačem ali ključem imbus pritiskajte navzdol na konec sprožitvene osi z majhnim premerom (20A) in na rahlo trkajte, da odstranite.
5. Iz ročaja odstranite sprožilec za pršenje (20), pogon (21, ni prikazan) in sprožilec za prepihanje (19).



Slika 6-7 Odstranjevanje osi in sprožilca iz ročaja

6. Glejte sliko 6-8. Majhen ploski izvijač vstavite za prozorni potezni jeziček na vrhu stikala, nato pa primite potezni jeziček s prstom in ga previdno potegnite stran od ročaja.



Slika 6-8 Odstranjevanje stikala sprožilca iz ročaja

7. Če želite odstraniti stikalo, prerežite ploski kabel ali napeljite spodnji del stikala skozi režo v vdolbini za sprožilec in ga odstranite iz ročaja.

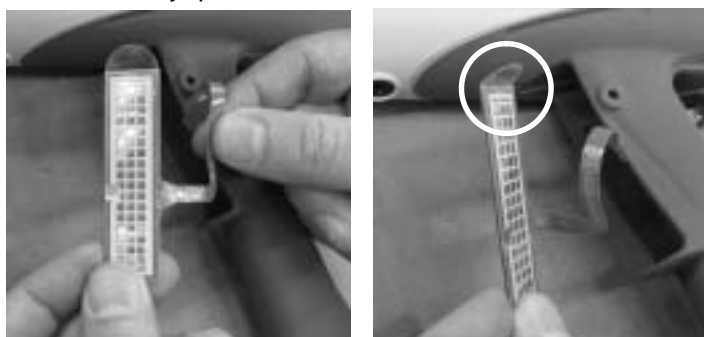
Vgradnja stikala

1. Glejte sliko 6-9. Novo stikalo usmerite z mrežico stran od dovodne cevi, nato pa pazljivo vstavite kvadratni spodnji del stikala (23) okoli leve strani dovodne cevi (25) in skozi režo v vdolbini za sprožilec.
2. Odlepate majhno folijo, ki drži ploski kabel na stikalu.



Slika 6-9 Vgradnja stikala sprožilca - koraka 1 in 2

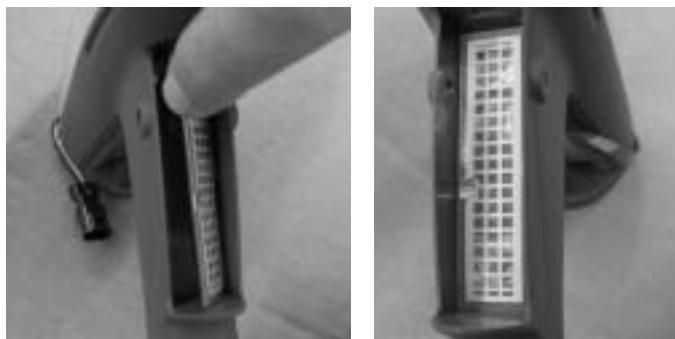
3. Glejte sliko 6-10. Izravnajte ploski kabel in ukrivite potezni jeziček na vrhu stikala, da je pravokotno na stikalo.



Slika 6-10 Vgradnja stikala sprožilca - korak 3

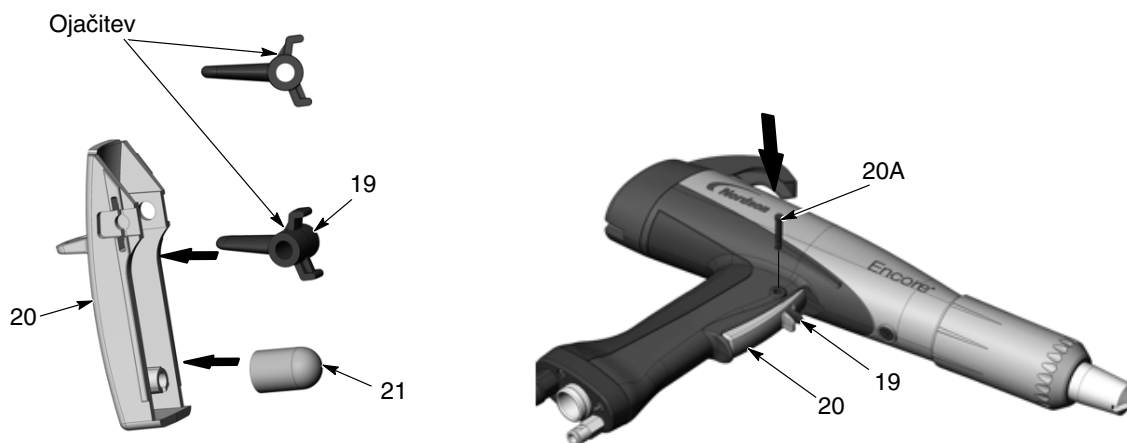
Vgradnja stikala (nadalj.)

4. Glejte sliko 6-11. Z lepila na stikalu odlepite folijo.
5. Pazljivo vgradite stikalo s poteznim jezičkom navzgor proti spodnjemu in levemu robu vdolbine za sprožilec.
6. Poskrbite, da ploski kabel ni ujet ali stisnjen in pritisnite stikalo proti zadnji strani vdolbine. S prstom pritisnite po celotnem stikalu, da zagotovite, da se dobro prilepi na ročaj.



Slika 6-11 Vgradnja stikala sprožilca - korak 4

7. Glejte sliko 6-12. Vgradite sprožilec za prepihanje (19) v sprožilec za pršenje (20) z navzgor usmerjeno ojačitvijo, kot je prikazano. **Sprožilca za prepihanje ne vgradite obrnjenega na glavo.**
8. Preverite, ali je aktuator (21) nameščen nad stebrom.
9. Sprožilce namestite v ročaj in jih držite na mestu, med tem pa pritisnite os (20A) skozi ročaj in sprožilce, tako da je glava osi poravnana z ročajem. Pravilno vstavljena os se zaskoči.



Slika 6-12 Ponovna namestitev sprožilca in osi

10. Prikluček stikala sprožilca ponovno priključite z okroglim priključkom kabla, nato pa pospravite priključke nazaj v ročaj.
11. Znova vgradite ozemljitveni pokrov, kot je opisano v postopku *Vgradnja kabla*, koraki od 5 do 7 na strani 6-6.

Popravilo krmilnika



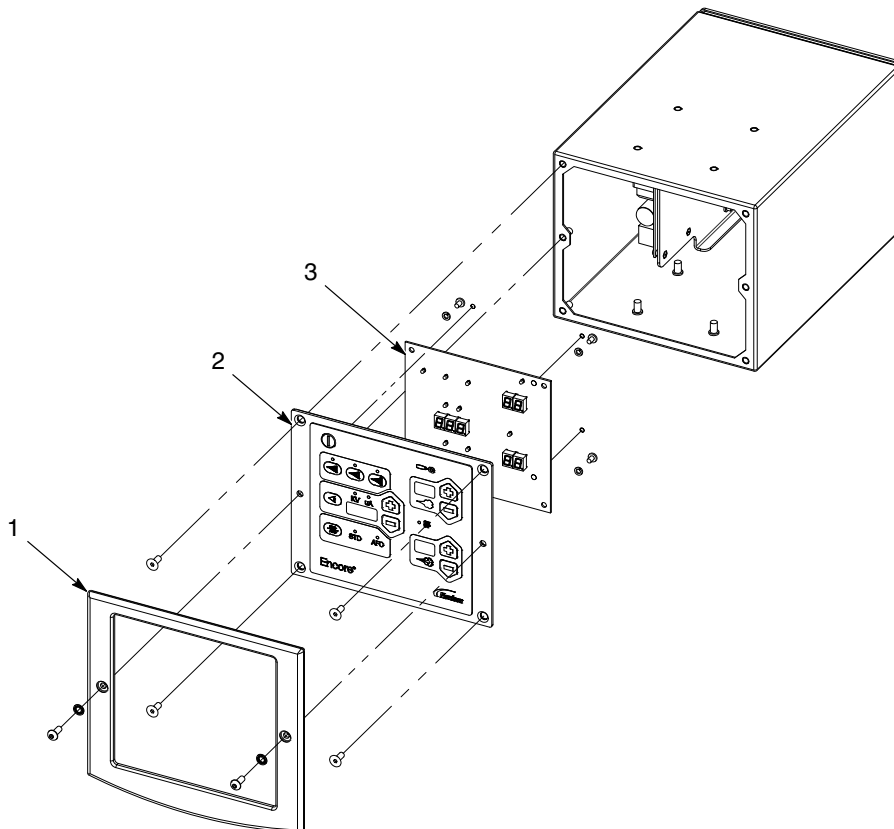
OPOZORILO: Preden odprete ohišje krmilnika, izključite krmilnik in odklopite napajalni kabel ali odklopite in zaklenite napajanje na stikalu ali ločilniku pred krmilnikom. Če tega opozorila ne upoštevate, lahko pride do hudega električnega udara in telesnih poškodb.



POZOR: Naprava je občutljiva na elektrostatiko. Da preprečite poškodbe tiskanih vezij krmilnika, med popravilom nosite ozemljitveni zapestni trak in uporabljajte pravilne tehnike ozemljevanja.

Deli sprednje plošče

Glejte *razdelek 5, Odpravljanje napak*, za električni načrt krmilnika in povezave kablskega snopa. Za komplete za popravilo glejte razdelek 7, *Deli*.



Slika 6-13 Sprednja plošča krmilnika

1. Obroba

2. Tipkovnica

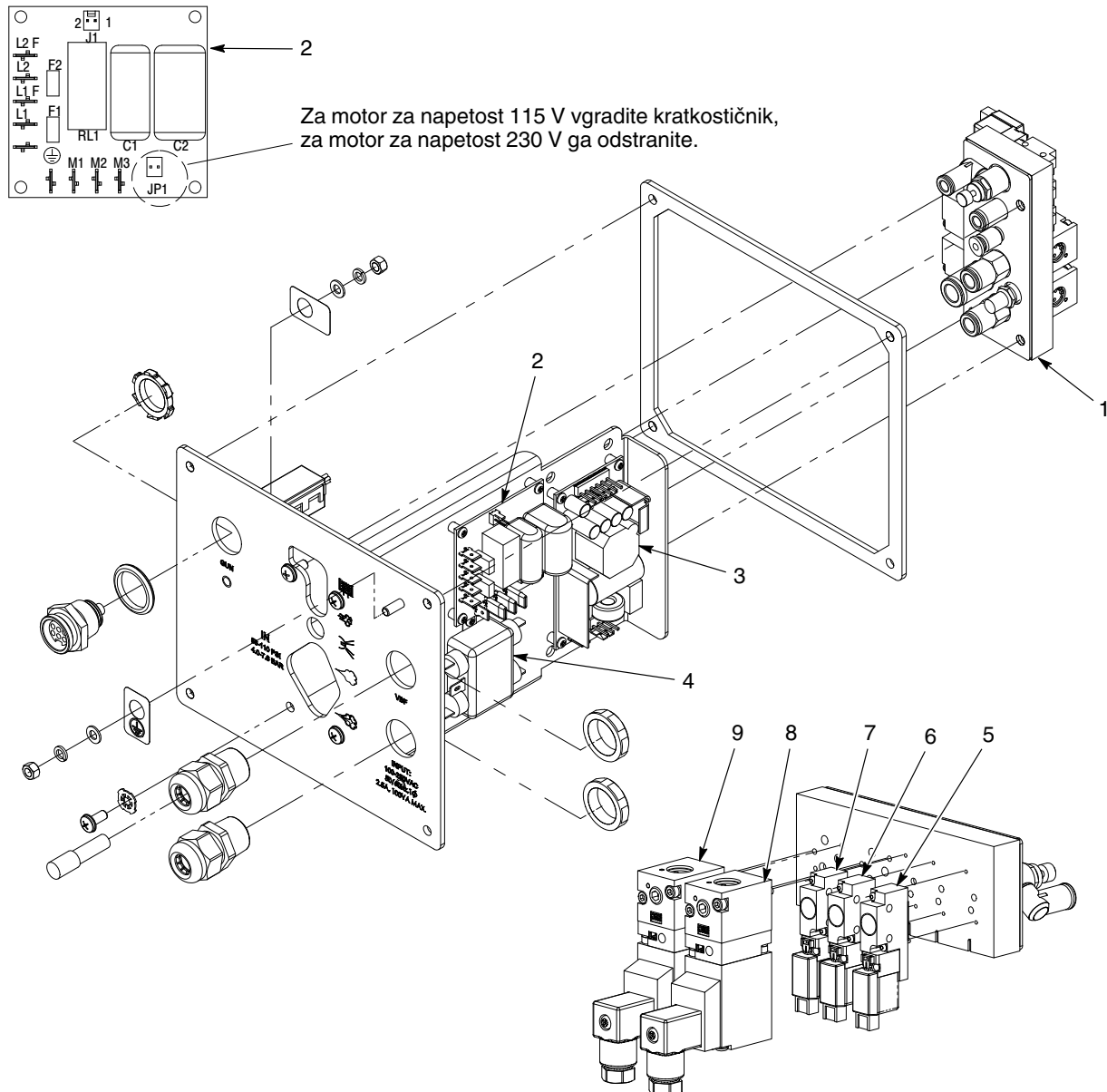
3. Glavna krmilna plošča

Deli zadnje plošče

Slika 6-14 je eksplozijski pogled na sestavne dele zadnje plošče. Pri popravilih glejte naslednje:

- Razdelek 7, *Deli* za dele in servisne komplete.
- Razdelek 5, *Odpravljanje napak*, za električne načrte in priključke tiskanega vezja.

OPOMBA: Če zamenjujete relejsko ploščo (2), morate vgraditi kratkostičnik JP1 za motor vibratorja za napetost 115 V. Za motor vibratorja za napetost 230 V odstranite kratkostičnik.



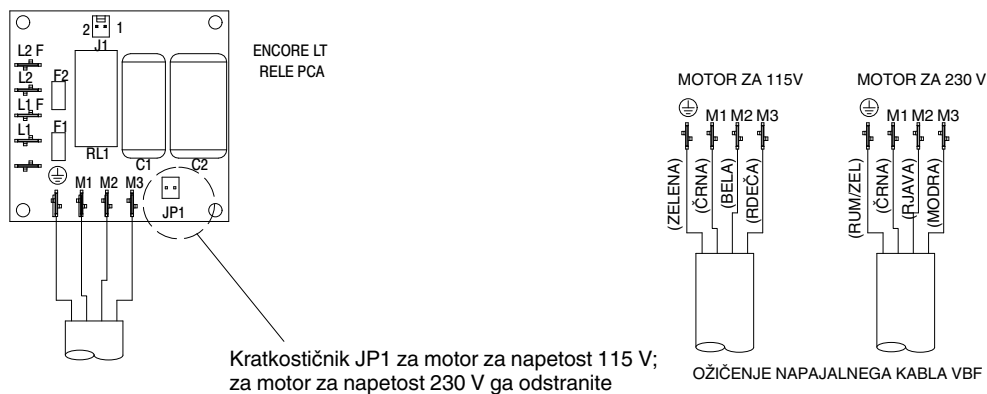
Slika 6-14 Zamenjava delov pomožne plošče

- | | | |
|-----------------------|--|--|
| 1. Sklop razdelilnika | 4. Linijski filter | 7. Elektromagnetni ventil zraka za zračno pranje |
| 2. Relejska plošča | 5. Elektromagnetni ventil zraka za utekočinjanje | 8. Regulator zraka za pretok |
| 3. Napajalnik | 6. Elektromagnetni ventil zraka za prepihovanje | 9. Regulator zraka za razprševanje |

Zamenjava motorja vibratorja

Pri zamenjavi motorja pazite, da naročite ustrezen motor za svojo napetost. Motorji vibratorja vključujejo napajalni kabel.

1. S stolpa na vozičku odstranite sprednjo ploščo in snemite krmilnik.
2. Odstranite vijake, ki držijo zadnjo ploščo na ohišju krmilnika, nato pa pazljivo potisnite zadnjo ploščo iz ohišja.
3. Kabel motorja vibratorja odklopite z relejske plošče, nato pa popustite pritrditev kabla in potegnite kabel iz plošče.
4. Novi kabel motorja napeljite skozi pritrditev kabla in povežite žice kabla z relejsko ploščo, kot je prikazano spodaj. Poskrbite, da je kratkostičnik relejske plošče nastavljen za pravilno napetost.



Slika 6-15 Priključki motorja vibratorja

Razdelek 7

Deli

Uvod

Za naročanje delov pokličite center Nordson za pomoč uporabnikom izdelkov za industrijske premaze (Industrial Coating Systems Customer Support Center) na številki (800) 4339319 ali se obrnite na krajevnega zastopnika podjetja Nordson.

Ta razdelek pokriva dele za pršilno pištolo Encore LT, krmilnik, dele sistema in nadomestne dele, cevi za prah ter zrak in dodatno opremo.

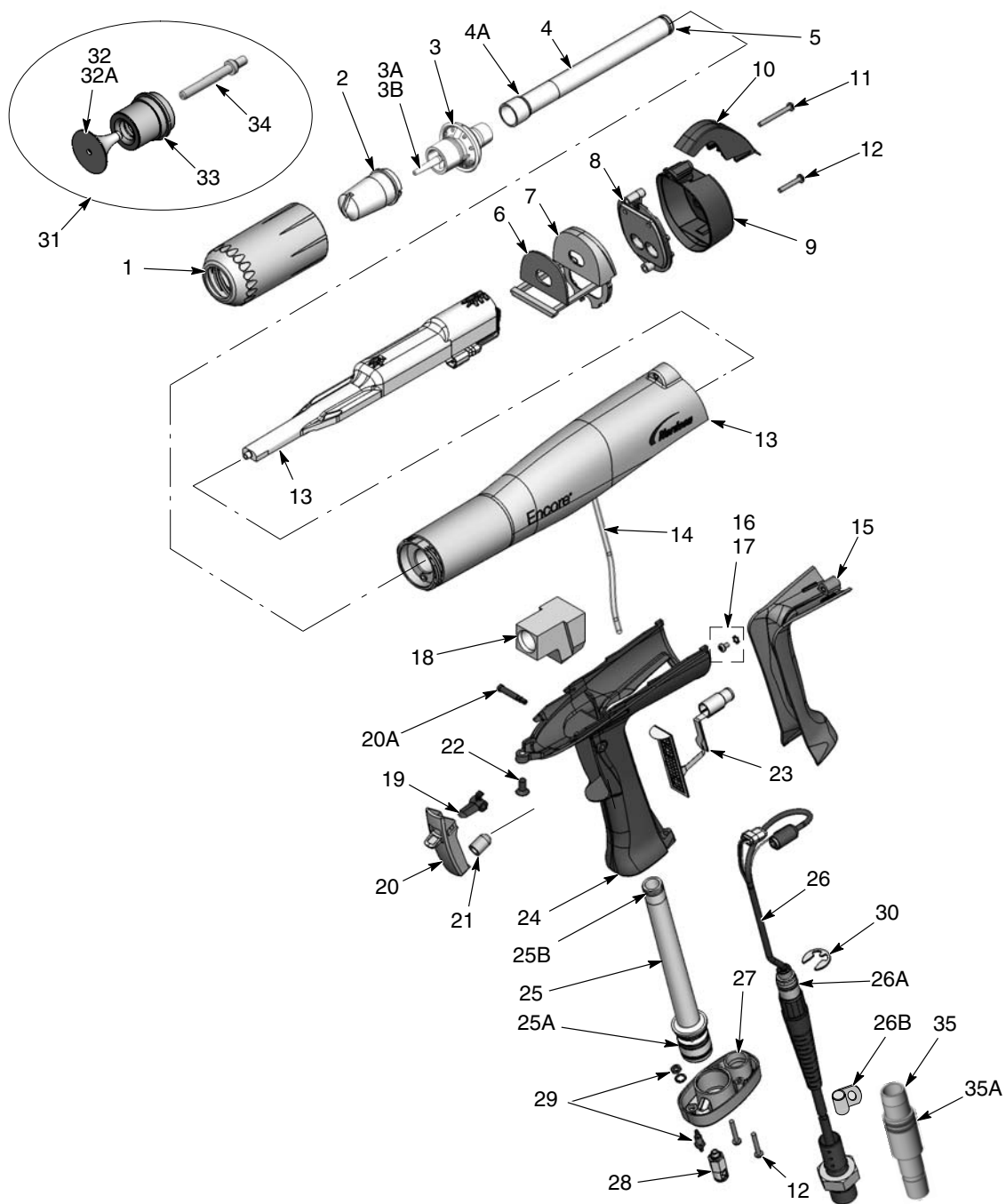
Številke delov za sisteme

Za celotnih sistemov uporabite te številke delov.

Standardni sistemi	Sistemi z kompletom nLighten	Opis	Opombe
1108212	1613873	SYSTEM, rail mount, Encore LT	
1600438	1613874	SYSTEM, wall mount, Encore LT	
1609080	1613877	SYSTEM, rail mount, inline, Encore LT	
1609081	1613878	SYSTEM, wall mount, inline, Encore LT	
1107897	1613870	SYSTEM, dolly with VBF, 115V, Encore LT	
1107898	1613871	SYSTEM, dolly with VBF, 220V, Encore LT	
1107901	1613872	SYSTEM, dolly with hopper, 50-lb, Encore LT	
1602351	1613875	SYSTEM, transportable, Encore LT	
1612006	-----	SYSTEM, dolly with hopper, 50-lb, Encore, China	

Deli pršilne pištole

Glejte sliko 7-1 in sezname delov na naslednjih straneh.



Slika 7-1 Eksplozirani pogled ročne pištole za prašno lakiranje Encore LT in dodatne opreme

Seznam delov pršilne pištole

Glejte sliko 7-1.

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
-	1106893	HANDGUN assembly, Encore LT	1	
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun	1	
2	1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	F
3A	1106078	• • ELECTRODE, spring contact	1	
3B	1605863	• • HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	F
4	1085024	• KIT, powder outlet tube, Encore	1	D
4A	941113	• • O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
5	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
6	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun	1	
7	1106872	• BULKHEAD, multiplier, handgun, Encore LT/XT	1	
8	1087559	• COVER, housing, Encore	1	
9	1087558	• HOUSING, gun, Encore	1	
10	1087760	• HOOK, handgun	1	
11	1078075	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 30, zinc	1	
12	760580	• SCREW, Philips head, M3 x 20, zinc	3	
13	1608280	• KIT, negative power supply/manual body, Encore	1	G
14	1088558	• • FILTER ASSEMBLY, handgun	1	
15	1106871	• HANDLE, ground pad, handgun, Encore LT/XT	1	
16	983520	• WASHER, lock, internal, M3, zinc	1	
17	982427	• MACHINE SCREW, pan head, recessed, M3 x 6, zinc	1	
18	1096695	• ELBOW, powder tube, handgun	1	D
19	1081540	• TRIGGER, purge, setting, handgun	1	
20	1606999	• KIT, trigger w/ axle, Encore	1	
20A	-----	• • AXLE, trigger, solid, spray gun, Encore	1	
21	1106892	• • ACTUATOR, switch, trigger, Encore LT/XT	1	
22	1088601	• SCREW, flat head, recess, M5x 10, nylon	1	
23	1108095	• KIT, trigger switch, Encore LT	1	
24	1106870	• HANDLE, handgun, Encore LT/PE	1	
25	1085026	• KIT, powder inlet tube, Encore	1	
25A	1084773	• • O-RING, silicone, 18 mm ID x 2 mm wide	2	
25B	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
26	1106756	• CABLE ASSEMBLY, spray gun, manual, Encore LT, 6 meter	1	E
26A	940129	• • O-RING, silicone, conductive, 0.375 x 0.50in.	1	
26B	1604500	• • CLAMP, cable, 0.25 ID x 0.05 thick, white	1	
27	1087762	• BASE, handle, handgun	1	
28	1081617	• CHECK VALVE, male, M5 x 6 mm	1	
29	1081616	• FITTING, bulkhead, barb, dual, 10-32 x 4 mm	1	
30	1081777	• RETAINING RING, external, 10 mm	1	
31	1604828	• KIT, conical nozzle, Encore		
32	1083206	• • DEFLECTOR ASSEMBLY, conical, 26 mm	1	A

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
32A	1098306	• • • O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
33	1082060	• • NOZZLE, conical	1	A
34	1605861	• • HOLDER, electrode, M3, conical, Encore	1	
32	1083205	• DEFLECTOR ASSY, conical, 19 mm, Encore	1	A
32A	1098306	• • O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
35	1106200	• KIT, hose adapter, hose, handgun, Encore	1	
35A	940157	• • O-RING, Viton, black, 0.563 x 0.688, 10415	2	
NS	900617	• TUBE, polyurethane, 4 mm OD, clear	AR	C
NS	900741	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, black	AR	C
NS	900620	• TUBING, poly, spiral cut, 3/8 in. ID	AR	C

OPOMBA A:4-mm šoba za ploski curek, stožčasta šoba in 19-mm/26-mm odbojniki so priloženi ob dobavi pršilni pištoli. Za dodatne šobe glejte naslednje strani.

B: Ta tesnilni obroč je sestavni del vseh odbojnikov.

C:Naročajte v enotah po en meter ali en čevlj.

D:Na voljo je tudi material, odporen proti obrabi. Glejte tudi razdelek Dodatna oprema za pršilno pištolo.

E:Na voljo je dodatni 6-metrski podaljšek, glejte razdelek Dodatna oprema za pršilno pištolo.

F:Samo za uporabo s šobami za plosko pršenje. Za predelavo na stožčasto šobo in odbojnik uporabite element kompleta 31.

G:Specifični načini nanosa: Naročite P/N 1609053, če potrebujete pozitivno napajanje. Pozitivno napajanje se prodaja ločeno od ohišja pištole (1088506).

AR: As Required (Po potrebi)

NS: Ni prikazano

Dodatna oprema za pršilno pištolo

Različna dodatna oprema za pršilno pištolo

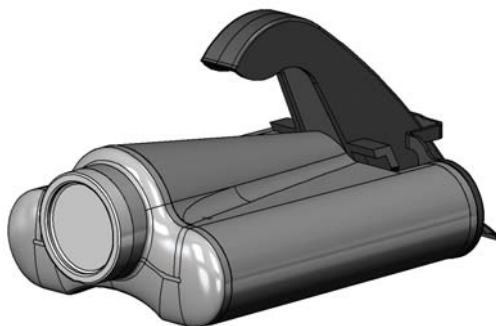
Glejte sliko 7-1.

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
4	1096698	KIT, powder outlet tube, wear resistant	1	
4A	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
4B	1081785	• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
18	1096696	ELBOW, powder tube, Encore, impact resistant	1	
NS	1100012	KIT, pattern adjuster, Encore lance extensions	1	A
NS	1085168	CABLE, 6 meter extension, shielded, Encore manual	1	
NS	1100777	KIT, cup gun, Encore	1	B

OPOMBA A: Ta komplet za nastavitev vzorca se uporablja samo s podaljškom sulice. Za standardni komplet za nastavitev vzorca glejte stran 7-10.
 B: Za navodila glejte list z navodili 1102764, ki je priložen kompletu.
 NS: Ni prikazano

nLighten™

nLighten je LED-inšpekcijski komplet, ki pomaga napravam za prašno oblaganje izboljšati kakovost z učinkovito osvetlitvijo površin, ki jih je težko videti. Vse nepravilnosti ali izpuščeni deli se hitro vodijo in popravijo. Več lahko izveste na: nordsoncoating.com/nLighten.

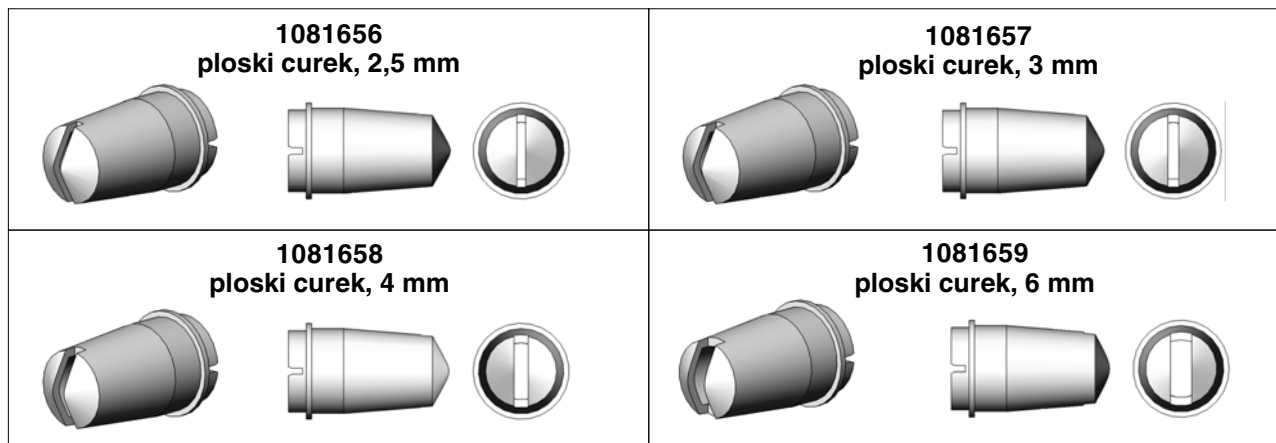


1611977
nLighten

Slika 7-2 LED-inšpekcijski komplet

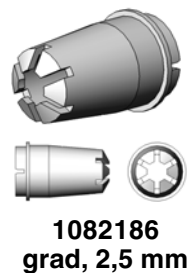
Šobe za plosko lakiranje

Šoba za ploski curek širine 4 mm je priložena pršilni pištoli. Vse druge šobe za plosko pršenje so dodatna oprema.



Slika 7-3 Šobe za plosko lakiranje

Križne šobe



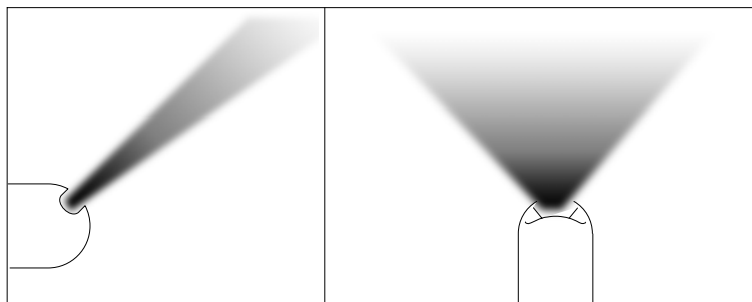
Slika 7-4 Križne šobe

45-stopinjska šoba za pršenje vogalov

Glejte sliko 7-5.

Vzorec pršenja	Širok pahljačast vzorec pravokotno na os pršilne pištole
Vrsta reže	Pod kotom, križna reža
Uporaba	Prirobnice in vdolbine

P/N	Opis	Opomba
1102872	NOZZLE, corner spray, Encore	



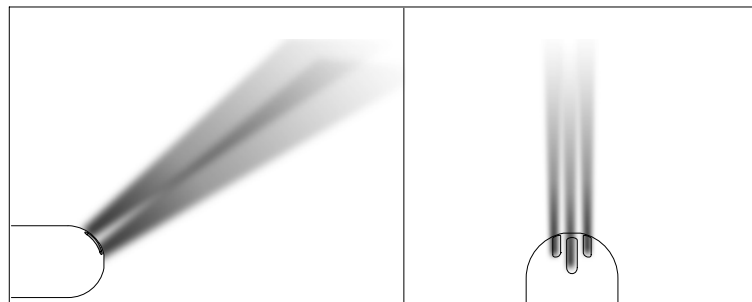
Slika 7-5 45-stopinjska šoba za pršenje vogalov

45-stopinjska poravnana šoba za plosko pršenje

Glejte sliko 7-6.

Vzorec pršenja	Ozek pahljačast vzorec, poravnani z osjo pršilne pištole
Vrsta reže	Tri reže pod kotom, poravnane z osjo pršilne pištole
Uporaba	Lakiranje na vrhu in spodaj; tipično ni premikanja v del in ven

P/N	Opis	Opomba
1102871	NOZZLE, 45 degree, flat spray, Encore	



Slika 7-6 45-stopinjska šoba za plosko pršenje

Deli za stožčasto šobo, odbojnik in sklop elektrode

Glejte slike 7-7, 7-8 in 7-9. S stožčastim držalom elektrode morate uporabljati stožčasto šobo in odbojnik. Pištoli sta priložena stožčasta šoba (1604828) in 19-milimetrski odbojnik (1083205). Vsi drugi deli so dodatna oprema in jih morate naročiti ločeno.

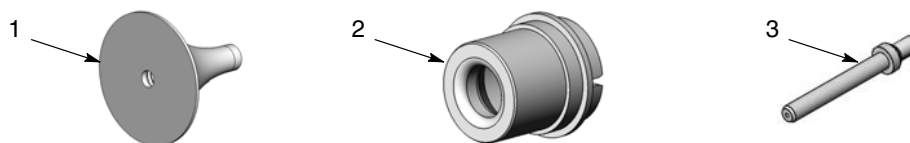
Stožčaste šobe in odbojniki



Vsi odbojniki vključujejo tesnilni obroč 1098306, Viton, 3 mm x 1,1 mm

Slika 7-7 Stožčaste šobe in odbojniki

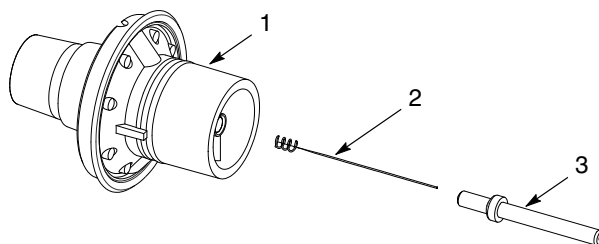
Komplet za stožčasto šobo



Slika 7-8 Komplet za stožčasto šobo

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
—	1604828	KIT, conical nozzle, Encore	1	
1	1083206	• DEFLECTOR, 26 mm	1	
2	1082060	• NOZZLE, conical	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

Sklop za stožčasto elektrodo

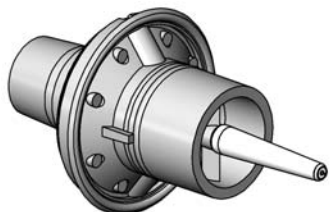


Slika 7-9 Sklop za stožčasto elektrodo

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
—	1106076	ELECTRODE ASSEMBLY, conical, Encore	1	
1	-----	• ELECTRODE SUPPORT	1	
2	1106078	• ELECTRODE	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

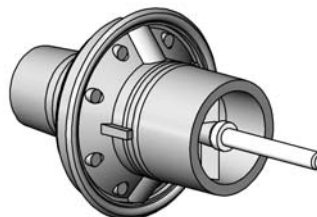
Podpora elektrode XD

Podpora elektrode XD (razširjena zmogljivost) omogoča 2- do 3-krat daljši čas obrabe od podpore elektrode s standardno zmogljivostjo.



1613834

Podpora ploske pršilne elektrode XD



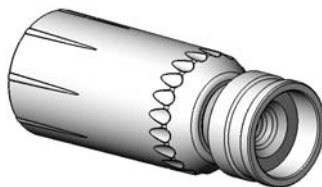
1613835

Podpora stožčaste pršilne elektrode XD

Slika 7-10 Podpora stožčaste in ploske pršilne elektrode

Komplet za nastavitve vzorca

Komplet za nastavljanje vzorca ima priloženo vgrajeno stožčasto šobo. S kompletom lahko nastavljate 16-, 19- in 26-mm odbojnice. Odbojniki niso priloženi kompletu, naročiti jih morate ločeno.



1098417

Komplet, nastavljanje vzorca, ročna pištola, Encore

Slika 7-11 Komplet za nastavitve vzorca

Podaljški sulice

Šobe, naštetih na prejšnjih straneh, se vgradijo neposredno na podaljške sulice. Glejte navodila, ki so priložena podaljškom sulice, kjer najdete navodila za vgradnjo in informacije o delih za popravilo.

P/N	Opis	Opomba
1609888	EXTENSION, lance, 150 mm, Encore	
1609889	EXTENSION, lance, 300 mm, Encore	
1609896	EXTENSION, lance, 450 mm, Encore	
1609897	EXTENSION, lance, 600 mm, Encore	

OPOMBA: Podpora elektrode/držala za uporabo s stožčastimi šobami in odbojniki morate uporabljati s podaljškom sulice.

Komplet za nastavljanje vzorca za podaljške sulice

To nastavitve vzorca morate uporabljati z zgoraj naštetimi podaljški sulice in 16-, 19- ter 26-milimetrskimi stožčastimi odbojniki šobe, naštetimi na prejšnjih straneh. Glejte navodila, ki so priložena nastavitvi vzorca, kjer najdete navodila za vgradnjo in informacije o delih za popravilo.

P/N	Opis	Opomba
1100012	KIT, pattern adjuster, Encore lance extension.	

Komplet zbiralnika ionov

Ta komplet se vgradi na pištolo standardne dolžine. Glejte navodila, ki so priložena pršilni pištoli, kjer najdete navodila za vgradnjo in informacije o delih za popravilo.

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
—	1603854	KIT, ion collector assembly, manual, Encore (std length gun)	1	

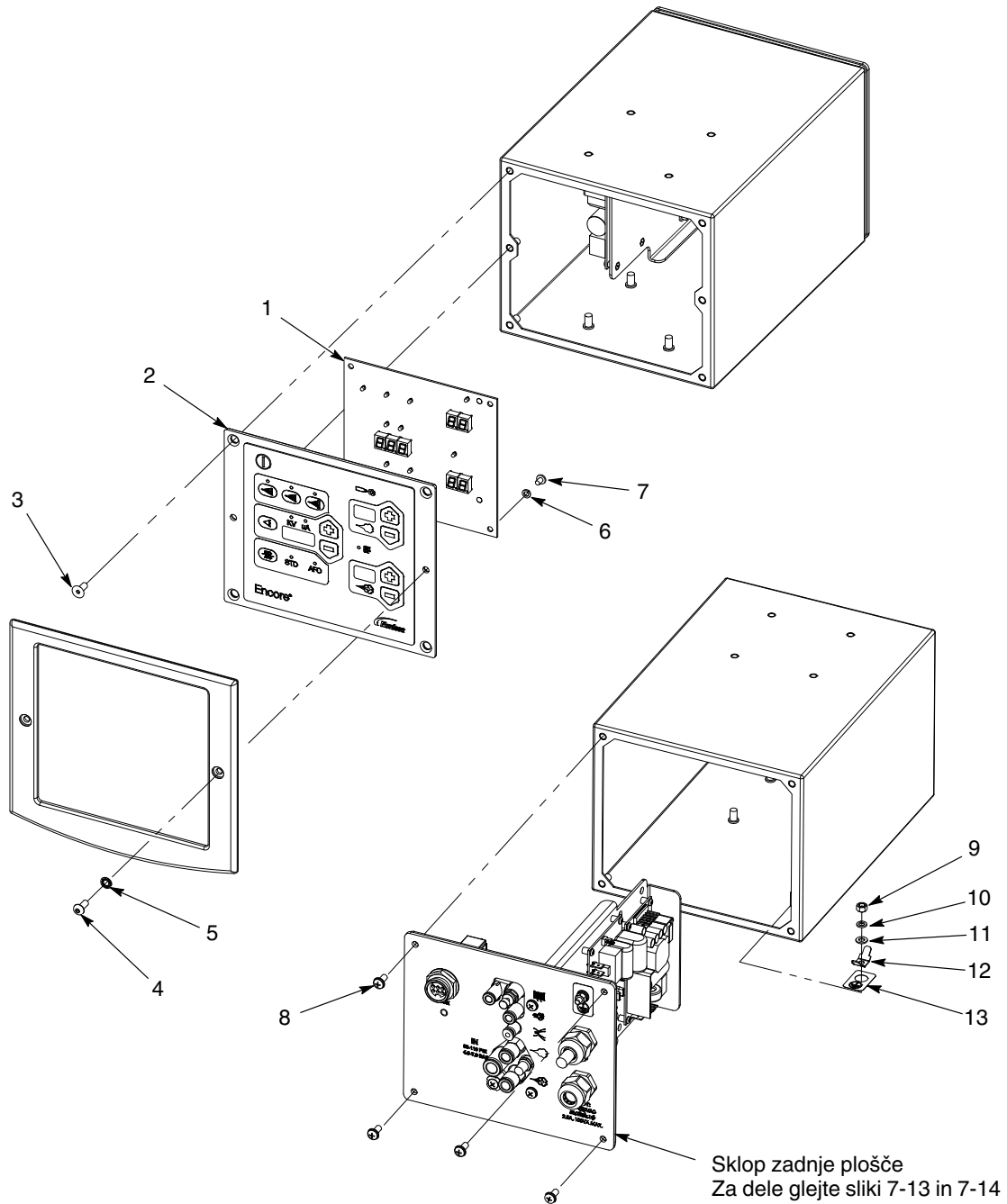
Sestavni deli zbiralnika ionov za podaljške sulic

Če želite uporabljati zgornji komplet zbiralnika ionov s podaljškom sulice dolžine 150 ali 300 mm, naročite eno od sulic in spodaj naštetih nosilec. Glejte navodila, ki so priložena kompletu, kjer najdete navodila za vgradnjo.

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
—	189483	ROD, ion collector, 15 in.	1	A
—	189484	ROD, ion collector, 21 in.	1	B
—	1603939	BRACKET, lance extension, ion collector, Encore	1	A, B
OPOMBA A:Uporabite za podaljšek sulice dolžine 150 mm. B:Uporabite za podaljšek sulice dolžine 300 mm.				

Deli krmilnika

Slika ozemljitvenih delov na sprednji plošči in v notranjosti omarice



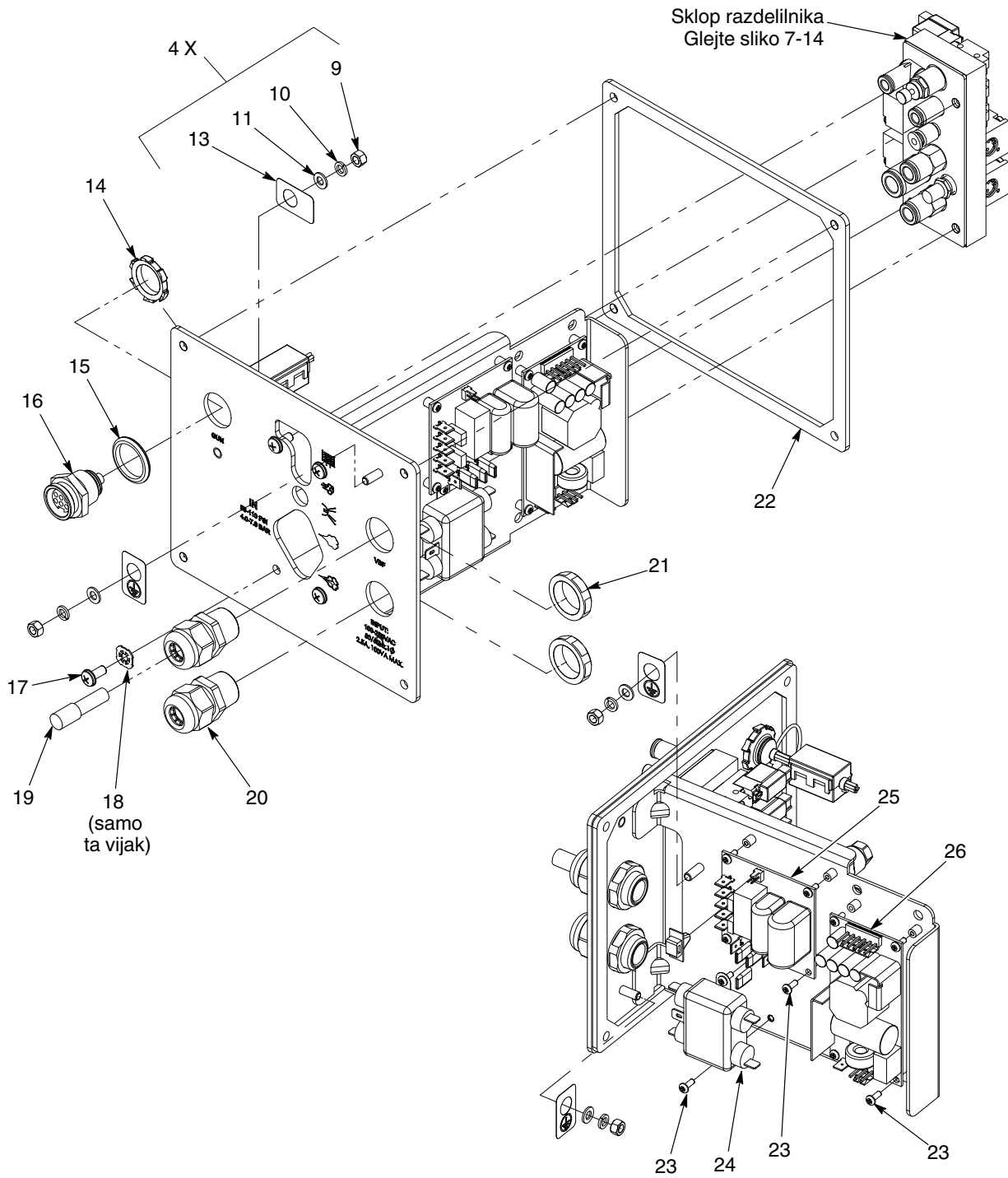
Slika 7-12 Deli krmilnika

Seznam ozemljitvenih delov na sprednji plošči in v notranjosti omarice

Glejte sliko 7-12.

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
-	1107552	CONTROLLER ASSY, manual, Encore LT, packaged	1	
1	1108279	• KIT, PCA, control, Encore LT	1	
2	1108312	• PANEL, keypad, Encore LT/auto controller, packaged	1	
3	982916	• SCREW, flat, socket, M5 x 10, black	4	
4	982636	• SCREW, button, socket, M5 x 12, zinc	2	
5	983127	• WASHER, lock, internal, M5, zinc	2	
6	983403	• WASHER, lock, split, M4, steel, zinc	4	
7	982881	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 6, zinc	2	
8	1045837	• SCREW, pan head, recessed, M5 x 12 w/lockwasher, black	2	
9	984702	• NUT, hex, M5, brass	1	
10	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	1	
11	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0,406 x 0.040, brass	1	
12	933469	• LUG, 90, double, 0.250, 0.438 in.	1	
13	240674	• TAG, ground	1	

Slika delov zadnje plošče



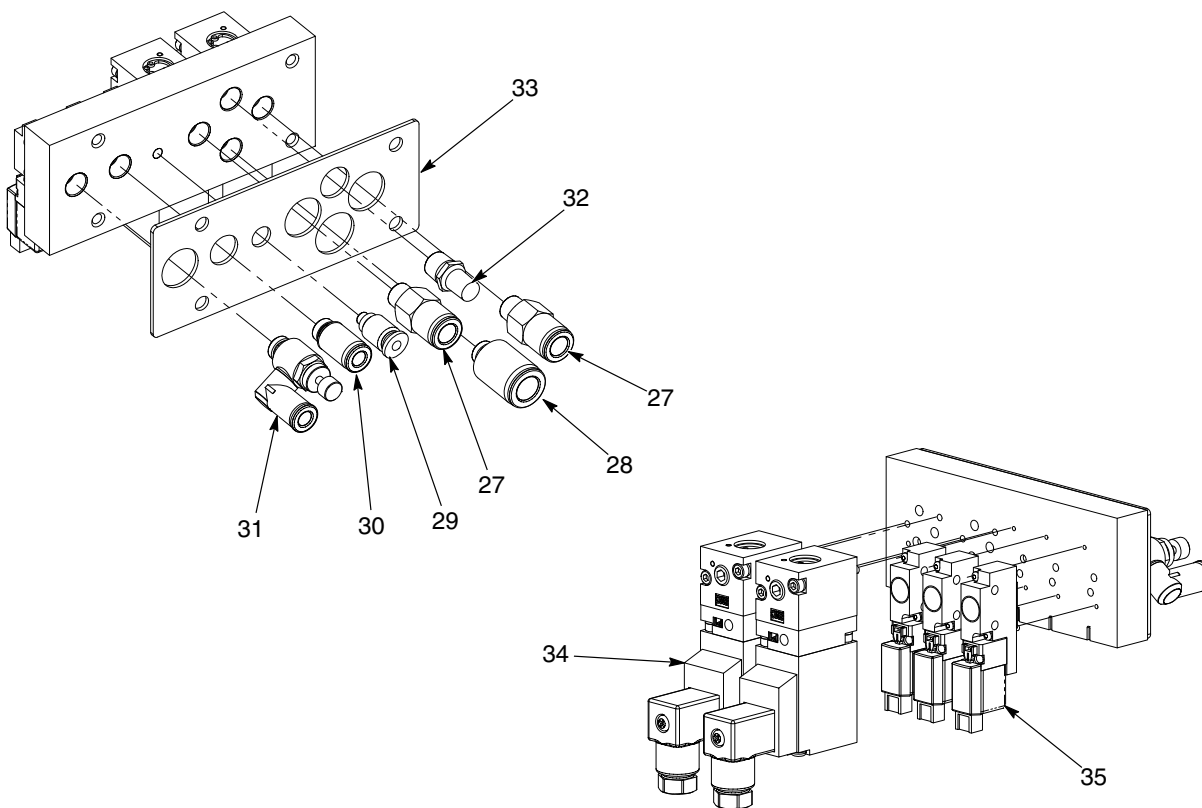
Slika 7-13 Deli zadnje plošče

Seznam delov zadnje plošče

Glejte sliko 7-13.

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
14	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	1	
15	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in., blue	1	
16	1107539	• RECEPTACLE, gun, Encore LT	1	
17	1045837	• SCREW, pan head, recessed, M5 x 12, with lockwasher, black	4	
18	1068715	• WASHER, lock, dished, #10	1	
19	972930	• PLUG, push in, 8 mm tubing, plastic	1	
20	972808	• CONNECTOR, strain relief, 1/2 in. NPT	2	
21	984192	• NUT, lock, 1/2 in. NPT, nylon	2	
22	117549	• GASKET, panel, rear, Encore LT controller	1	
23	982824	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 8, with lockwasher, black	10	
24	1107696	• FILTER, line, RFI power, 3A, with 0.250 QD	1	
25	1606835	• KIT, PCA, relay board, Encore LT-HD	1	
26	1107695	• POWER SUPPLY, 24VDC, 60W	1	

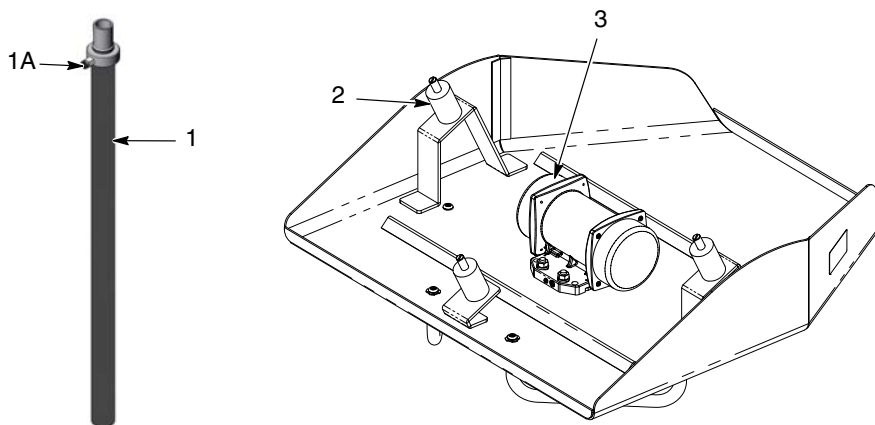
Seznam slik in delov razdelilnika



Slika 7-14 Deli razdelilnika

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
27	1030873	• VALVE, check, M8 x R1/8, M input	2	
28	1107596	• CONNECTOR, male, with internal hex, 10 mm tube x 1/8 unithread	1	
29	1062009	• CONNECTOR, male, with internal hex, oval collar, 4 mm tube x M5	1	
30	972399	• CONNECTOR, male, with internal hex, 6 mm tube x 1/8 unithread	1	
31	1604486	• VALVE, flow control, 6 mm x 1/8 R	1	
32	1108313	• MUFFLER, exhaust, 1/8 R	1	
33	1107593	• GASKET, manifold, controller, Encore LT	1	
34	1107597	• REGULATOR, electro-pneumatic	2	
35	1099281	• VALVE, solenoid, 3 port, 24V, 0.35W	3	

Sestavni deli in nadomestni deli sistema



Slika 7-15 Razni deli sistema

Element	P/N	Opis	Količina	Opomba
1	1097809	TUBE, fluid, pickup, w/cond. fitting, VBF, Encore	1	
1A	1096788	• CONN, 6mm tube x R 1/8, dia 0.7mm orifice	1	D
2	1084760	ISOLATOR, vibration, 1.0 dia x 1.5 x 5/16 studs	3	A
3	1604512	VIBRATOR, electric, 115V, 60 Hz, w/cord grip	1	A
3	1108091	VIBRATOR, electric, 230V, 50 Hz, w/cord grip	1	A
NS	1107552	CONTROLLER, manual, Encore LT, packaged	1	
NS	1095922	PUMP assembly, corona, Encore Gen II	1	
NS	1106893	HANDGUN ASSY, Encore LT	1	
NS	1107949	HOPPER, NHR Encore, 50-lb	1	B
NS	972841	CONN, male, 10 mm tubing x 1/4 unitthread	1	
NS	1093708	GROMMET, 0.719 ID x 1.281 OD x 0.093 GR	1	
NS	134575	WIRE, ground (with ground clamp)	1	
NS	1107895	KIT, VBF pickup tube arm assembly, Encore LT	1	A
NS	1107903	• KIT, pickup tube collar, Encore LT	1	A
NS	1107913	KIT, rail mount, Encore LT	1	
NS	1600437	KIT, wall mount, Encore LT		
NS	1067694	KIT, ground bus bar, ESD, 6 position, w/hardware	1	C
NS	1085679	KIT, pump adapter, hopper, Encore	1	C
NS	1082204	COUPLING, pump, Encore	1	C
NS	972262	REDUCER, 10 mm stem x 6 mm tubing	1	F
NS	1600658	HANGER, gun, Encore LT	1	
NS	1600566	KIT, filter, Encore LT	1	E
NS	1600608	• FILTER, mist separator, 0.3 micron, 1/2 in. NPT	1	E
NS	1600609	• • FILTER ELEMENT, separator, 0.3 micron	1	
NS	1604487	VALVE, flow control, 4-mm tube x 4-mm tube	1	G

OPOMBA A:Samo sistemi VBF. Naročite pravi motor vibratorja za svoj sistem VBF.

B:Samo sistemi s košaro. Košara vključuje pobiralno cev.

C:To vključuje sisteme za vgradnjo na steno in ograjo.

D:Prevodni priključek. Ne zamenjajte z neprevodnim priključkom.

E:Komplet filtra vključuje priključke in nosilec za vgradnjo. Filter naročite samo za zamenjavo filtra mobilnega sistema.

F:Vgradite ga v koleno posode košare.

G:Priključite ga na priključek za zračno pranje na zadnji plošči priključka, da upravljate pretok zraka.

NS: Ni prikazano

Cevi za prah in zrak

Cevi za prah in zrak morate naročiti v enotah po 30 cm (1 ft).

P/N	Opis	Opomba
768176	Powder hose, 11 mm antistatic	A, E
768178	Powder hose, 12.7 mm (1/2 in.) antistatic	A, E
900648	Powder hose, 11 mm blue	D
900650	Powder hose, 12.7 mm (1/2 in.) blue	D
900617	Air tubing, polyurethane, 4 mm, clear	B
900742	Air tubing, polyurethane, 6 mm, blue	B
1096789	Air tubing, antistatic, 6/4 mm, black (conductive air tubing)	C
900741	Air tubing, polyurethane, 6 mm, black	
900618	Air tubing, polyurethane, 8 mm, blue	B
900619	Air tubing, polyurethane, 8 mm, black	B
900740	Air tubing, polyurethane, 10 mm, blue	B
900517	Tubing, poly, spiral cut, 0.62 in. ID	
301841	Strap, Velcro, w/buckle, 25 x 3 cm	
OPOMBA	<p>A:Sistemom je priloženih 6 m (20 ft) 11-mm antistatične cevi. Če potrebujete večjo dolžino, morate zaradi preprečevanja težav s prenosom prahu preklopiti na 1/2-palčno cev.</p> <p>B:Najmanjša količina naročanja znaša 15 m (50 ft).</p> <p>C:Ta cev se uporablja na sistemih VBF za zagotavljanje zraka za utekočinjanje iz spoja na pregradi do pobiralne cevi. Je prevodna in ozemlji pobiralno cev na ohišje vozička. Ne zamenjajte z neprevodno cevjo.</p> <p>D:Najmanjša količina naročanja znaša 7,5 m (25 ft).</p> <p>E:Najmanjša količina naročanja znaša 30 m (100 ft).</p>	

Možnosti sistema

P/N	Opis	Količina	Opomba
1091429	KIT, input air, Encore manual systems	1	
972841	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	1	
971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 in. unithread	1	
973500	• COUPLING, pipe, hydraulic, 1/4 in., steel, zinc	1	
973520	• COUPLING, pipe, hydraulic, 3/8 in., steel, zinc	1	
900740	• TUBING, polyurethane, 10 mm, blue	20 ft	A
1086131	BRACKET, adapter, dual pickup tube	1	B
1600188	KIT, small parts tray	1	C
OPOMBA	<p>A:Najmanjša količina naročanja za nadomestno cev znaša 15 m (50 ft).</p> <p>B:S tem nosilcem vgradite dve pobiralni cevi na sklopu roke.</p> <p>C:Samo za mobilne sisteme. Za vgradnjo pladnja odstranite 2 vrhnja vijaka s stolpa krmilnika, vgradite krožnikasto varovalno podložko #10 v kompletu na en vijak in vgradite pladenj z vijaki.</p>		

Neobvezni premični ročni sistem

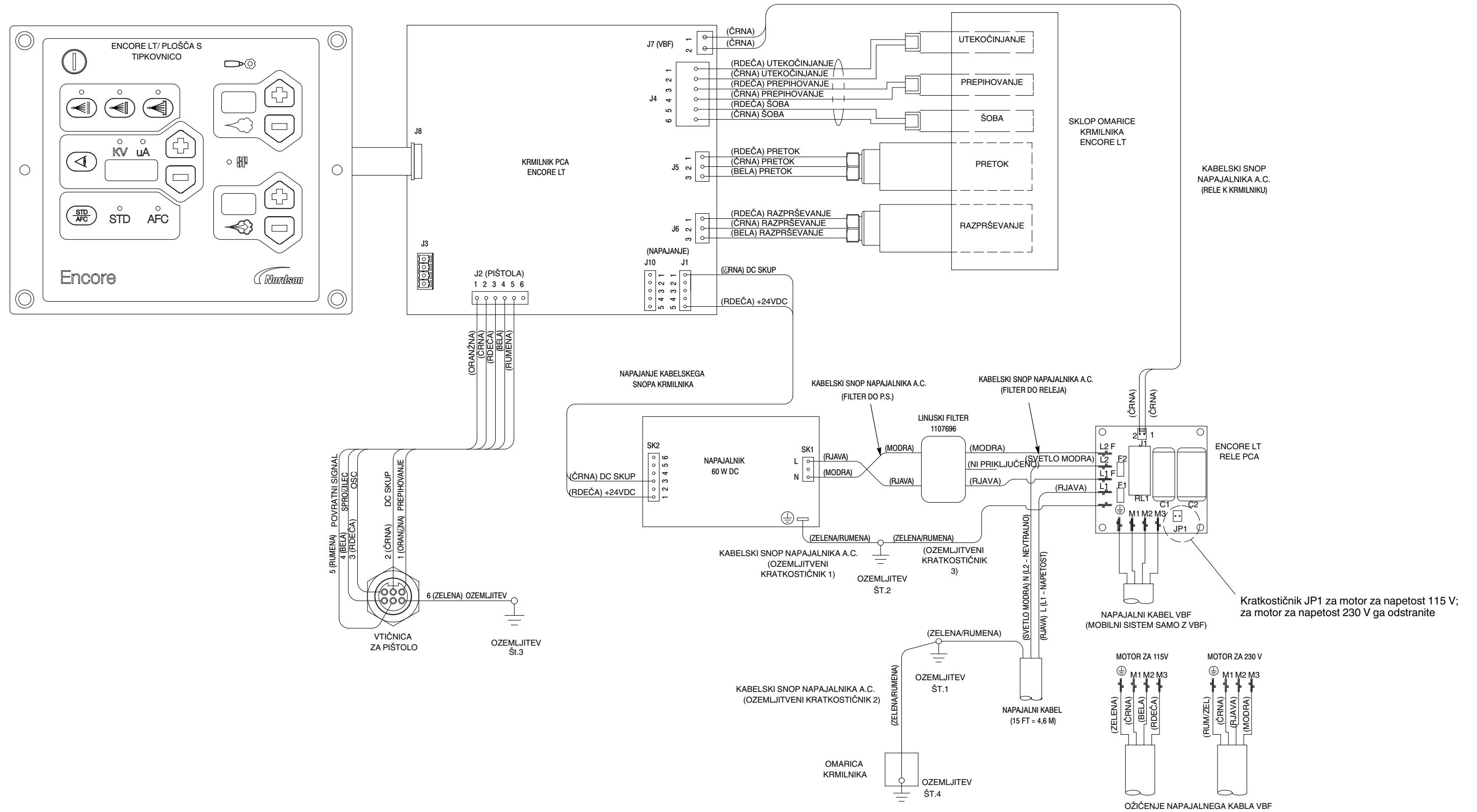
Ta sistem sestavlja ročni sistem za prašno lakiranje Encore LT, zapakiran v škatlo za prevoz. Naslednji seznam delov vsebuje nadomestne dele za sistem.

P/N	Opis	Količina	Opomba
1602351	SYSTEM, transportable, Encore LT	1	
1602463	• CASE, transportable, Encore LT	1	
1106893	• HANDGUN assembly, manual, Encore LT	1	
1107552	• CONTROLLER ASSY, manual, Encore LT, packaged	1	
1095922	• PUMP assembly, corona, Encore Gen II, packaged	1	
1100777	• KIT, cup gun, Encore	1	
1082060	• NOZZLE, conical, Encore	1	
1083206	• DEFLECTOR assembly, conical, 26 mm, Encore	1	
1083201	• DEFLECTOR assembly, conical, 16 mm, Encore	1	
1082185	• NOZZLE, cross-cut, 2.5 mm, 90 degree, Encore	1	
1081656	• NOZZLE, flat spray, 2.5 mm, Encore	1	
1081659	• NOZZLE, flat spray, 6 mm, Encore	1	
1085679	• KIT, pump adapter, hopper, Encore	1	
1082204	• COUPLING, pump, Encore	1	
768176	• TUBING, powder, antistatic, 11 mm (.43 in)	6 ft	A
900740	• TUBING, polyurethane, 10/6.5-7 mm	6 ft	B
900517	• TUBING, spiral cut, .62 in. ID	1.5 ft	C
900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	6 ft	B
972262	• REDUCER, 10 mm stem	1	
1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm, Encore	1	D
OPOMBA A: Najmanjša količina naročanja znaša 30 m (100 ft). B: Najmanjša količina naročanja znaša 15 m (50 ft). C: Naročajte v korakih po 30 cm. D: Šoba za ploski curek širine 4 mm je priložena pršilni pištoli.			



Slika 7-16 Premični sistem Encore LT

Razdelek 8
Električni načrt



Slika 8-1 Električni načrt krmilnika za ročni sistem Encore LT

ES - IZJAVA O SKLADNOSTI

Izdelek: Ročni sistemi za prašno lakiranje Encore XT / HD

Modeli: Ročni Encore XT, fiksna vgradnja ali enota na mobilnem vozičku.
Samodejni nanašalnik Encore z nadzornimi elementi Encore XT za samodejni sistem z eno pištolo.
Ročni Encore XT, fiksna vgradnja ali enota na mobilnem vozičku.

Opis: Vsi so sistemi za elektrostatično prašno lakiranje, vključno z nanašalniki, krmilnimi kabli in s tem povezanimi krmilniki. Ročni sistem Encore XT uporablja tehnologijo venturijevih črpalk za napajanje pršilne pištole. Medtem pa uporablja ročni sistem Encore HD tehnologijo črpalke z visoko gostoto za napajanje pršilne pištole. Samodejna pištola Encore je navedena v kontrolnih elementih ročnega sistema XT za nanose s samodejnim sistemom z eno pištolo in jo je možno namestiti na stojalo za pištolo ali na robota.

Zadevne direktive:

2006/42/EC – Direktiva za stroje
2014/30/EU – Direktiva o elektromagnetni združljivosti (EMC)
2014/34/EU – Direktiva ATEX

Standardi za preverjanje skladnosti:

EN/ISO12100 (2010) EN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM 7260 (1996) EN50050-2 (2013)
EN1953 (2013) EN60079-31 (2014) EN61000-6-2 (2005) EN55011 (2009) EN60204-1 (2006)

Načela:

Ta izdelek je bil zasnovan in proizveden v skladu z zgoraj opisanimi Direktivami in standardi / normami.

Vrsta zaščite:

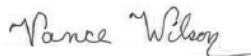
- Temperatura okolice: +15°C ... +40°C
- Ex tb IIIB T60 °C / Ex II 2 D / 2mJ = (Nanašalniki Encore XT in HD)
- Ex tc IIIB T60 °C / EX II (2) 3 D = (Krmilniki)
- Ex II 2 D / 2mJ = (Samodejni nanašalnik Encore)

Certifikati:

- FM14ATEX0051X = Ročni nanašalniki Encore XT in HD (Norwood, Mass. ZDA)
- FM14ATEX0052X = Nadzorni elementi (Norwood, Mass. ZDA)
- FM11ATEX0056X = Samodejni nanašalnik Encore (Norwood, Mass. ZDA)

Nadzor ATEX

- 1180 SGS Baseefa (Buxton, Derbyshire, Velika Britanija)



Datum: 30.11.2017

Vance Wilson
Vodja inženiringa
Industrial Coating Systems (Sistemi za industrijske premaze)
Amherst, Ohio, USA

Pooblaščen predstavnik podjetja Nordson v EU

Kontaktne podatki: Vodja operative
Sistemi za industrijske premaze
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath, Nemčija

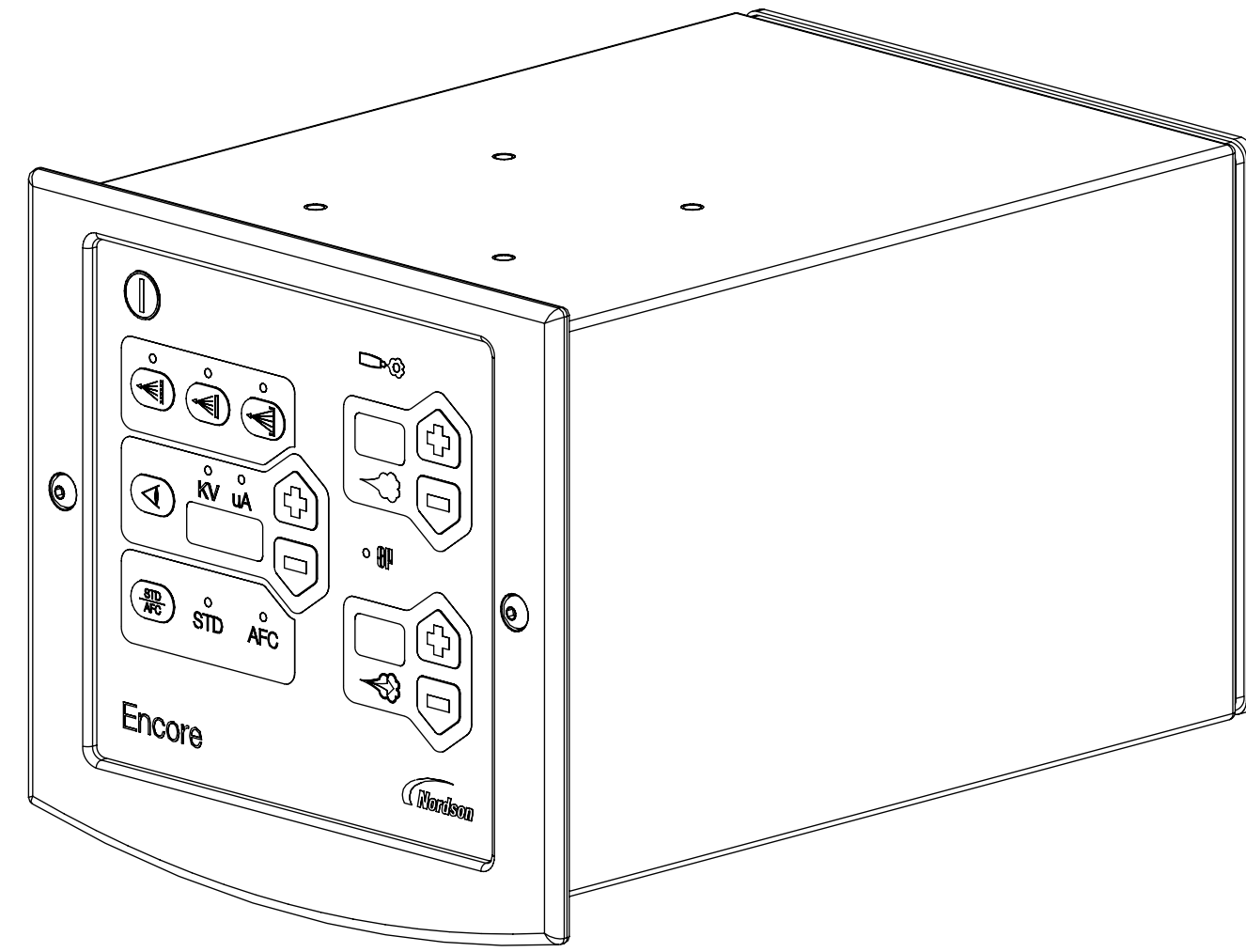


Nordson Corporation • Westlake, Ohio

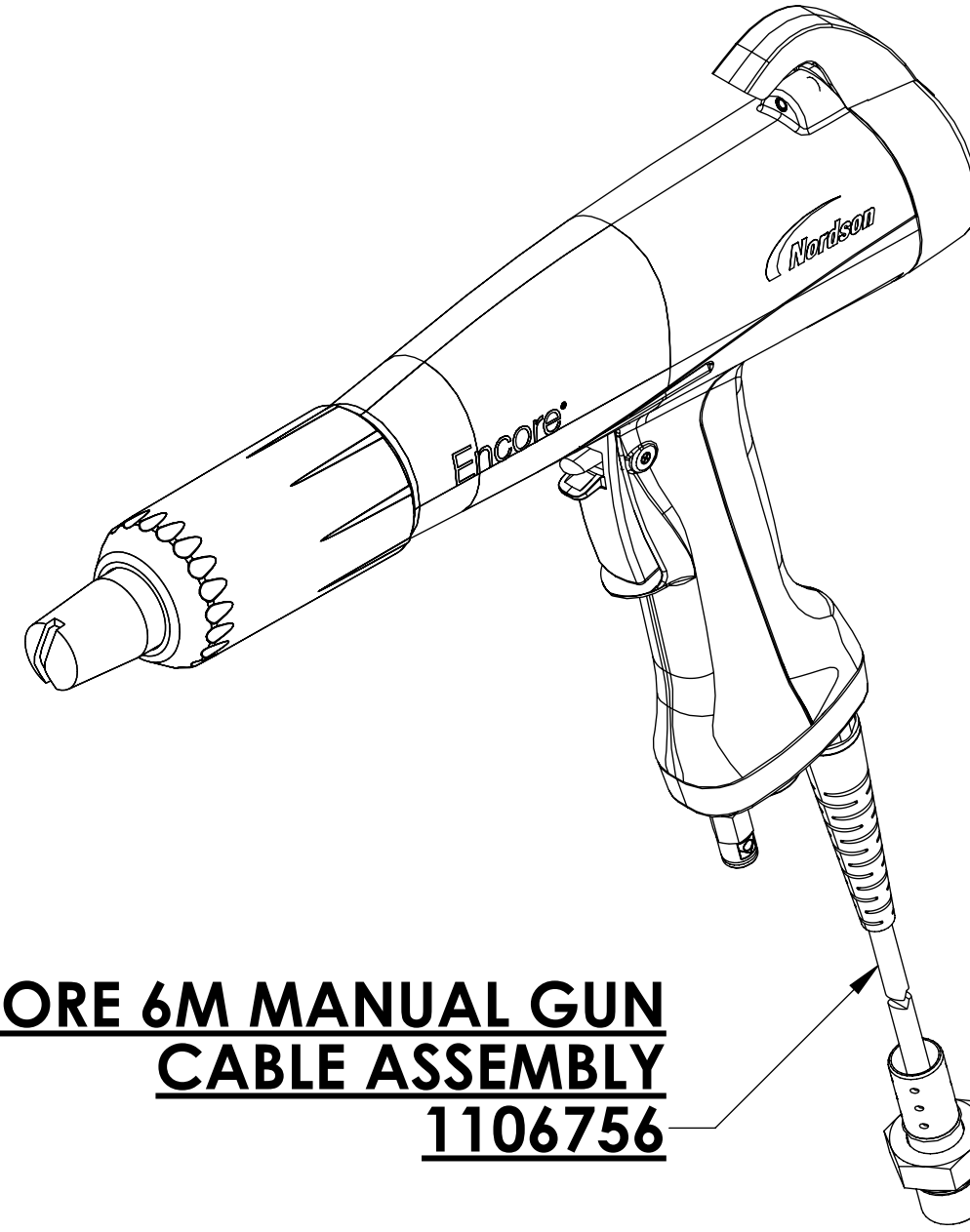
DOC14034-05

NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

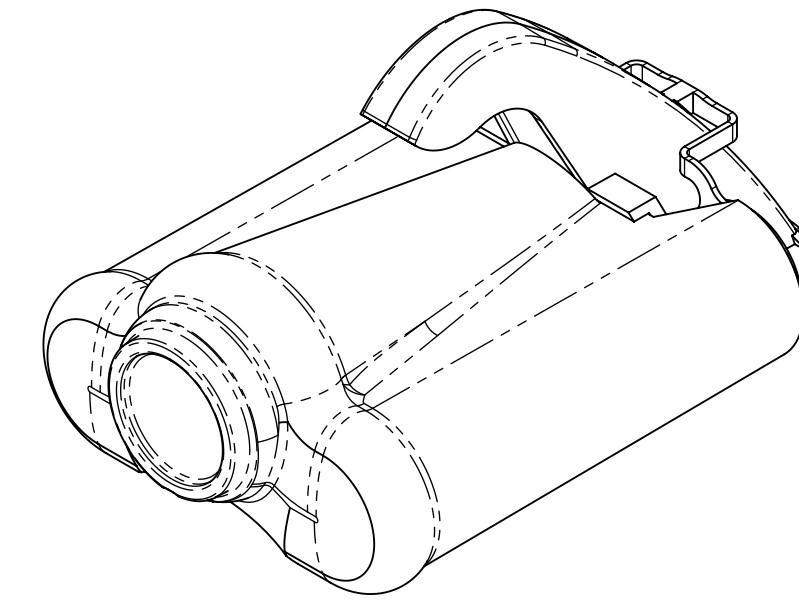
ZONE	REV	DESCRIPTION	BY	CHK	RELEASE NO.	DATE
	00	PRELIMINARY	DC			07APR11
	01	CABLE P/N WAS 1102625	DC		PE602493	13APR11
	02	RELEASED	TAL		PE602493	03AUG11
	03	03) SHT-2 115V VIBRATOR MOTOR WAS P/N 1108090	RF	BF	PE603363	09FEB15
	04	04) SHT-2 UPDATED MOTOR CERTIFICATION INFO	RF	BF	PE603363	24FEB15
	05	05) SHT 2: ADDED SYSTEM 1612006	EW	EW	PE605398	12JUL17
	06	06) REMOVED SYSTEMS 1108212, 1600439, & 1612006 FROM CHART. ADDED OPTIONAL POS MULTIPLIER	RF	RJF	PE605047	23OCT17
	08	ADDED: 07) OPTIONAL MULTIPLIER & OPTIONAL LED LIGHT; 08) BOM P/N'S WITH LED'S	TAL	BDM	PE-100225	22MAY18



**ENCORE LT MANUAL CONTROL UNIT
1107552**



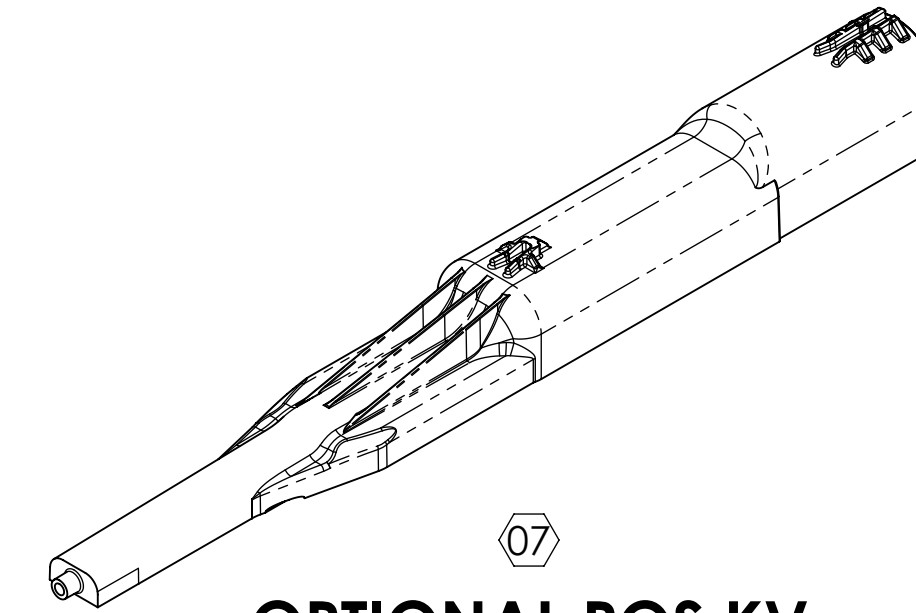
**ENCORE 6M MANUAL GUN
CABLE ASSEMBLY
1106756**



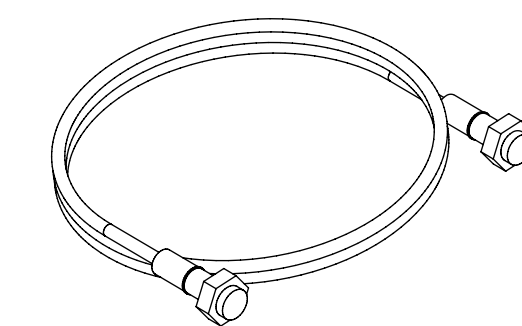
**nLIGHTEN 1611977
OPTIONAL LED LIGHT KIT**

ENCORE LT MANUAL GUN 1106893

**OPTIONAL:
1609048 - POSITIVE KV MULTIPLIER**



**OPTIONAL POS KV
MULTIPLIER
1609048**

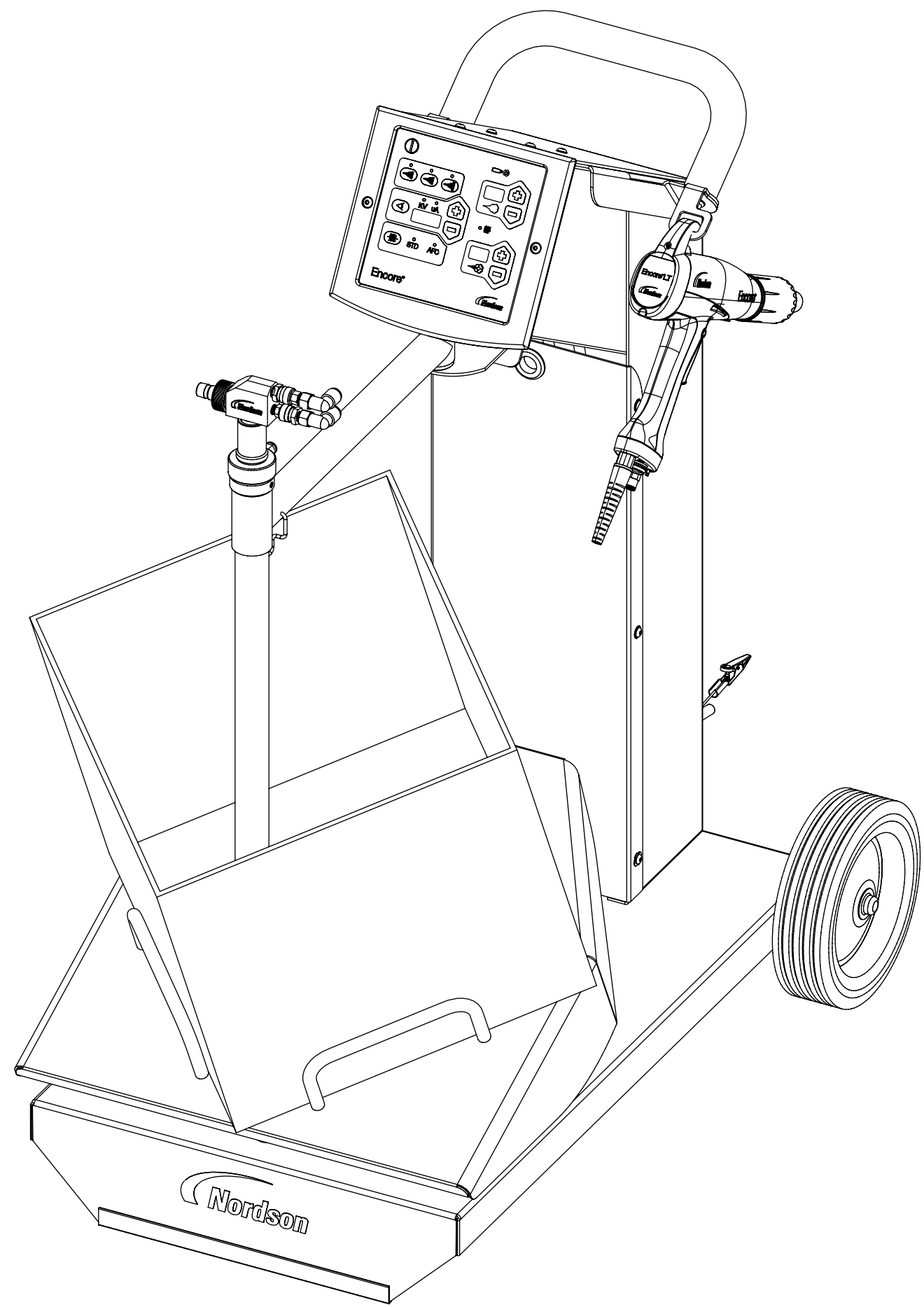


**6M MANUAL GUN CABLE EXTENSION,
6-CONDUCTOR, SHIELDED.
1085168**

CRITICAL
**No revisions permitted without
approval of the proper agency.**

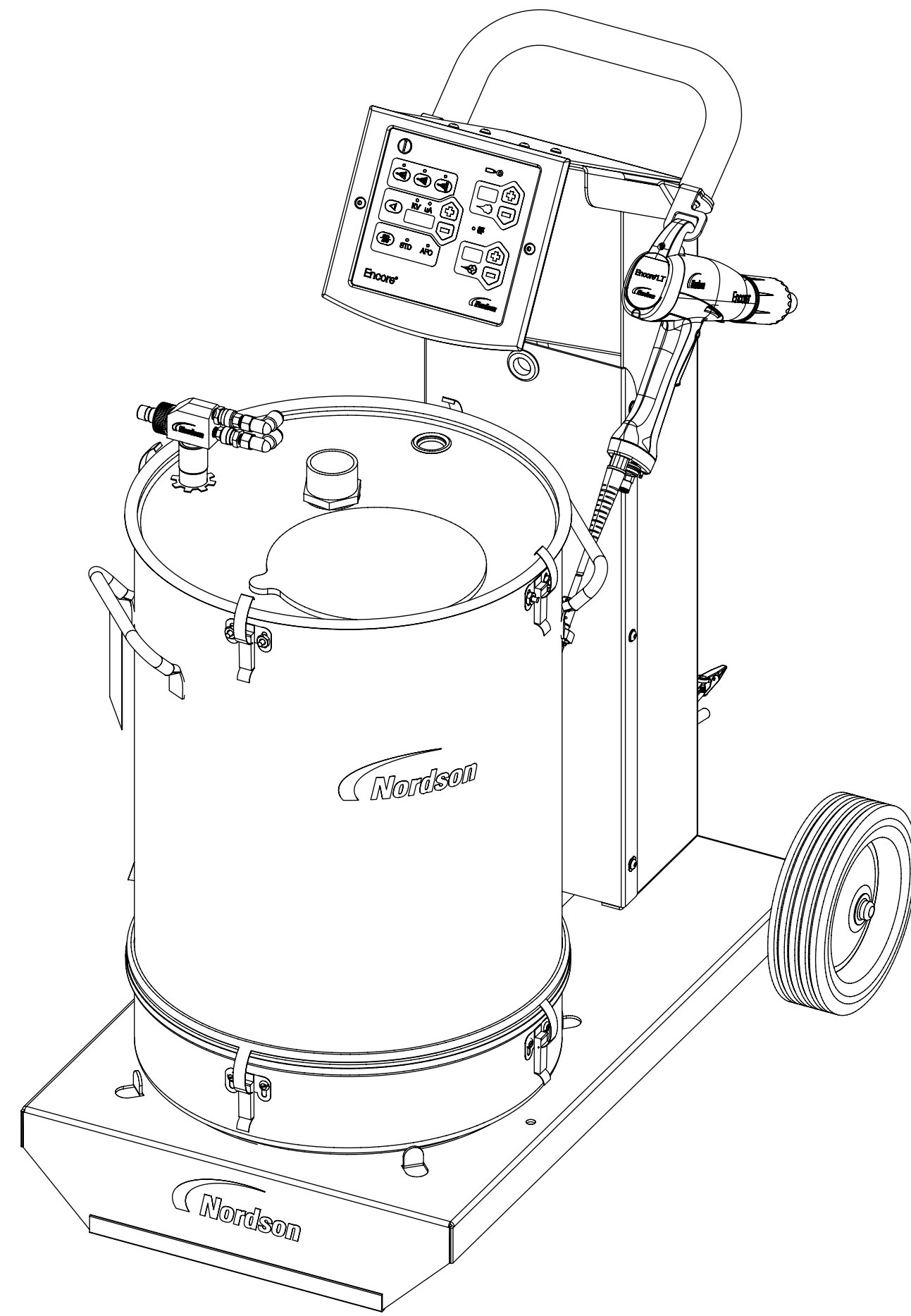
06	PART NUMBER	DESCRIPTION	cFMus & ATEX
THE FOLLOWING CONTROLLER IS SUITABLE FOR CLASS II, DIV. 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR ZONE 22 (EU):	1107552	CONTROL UNIT, MANUAL, ENCORE LT, PKGD	X
THE APPLICATOR AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21 (EU):	1106893	HANDGUN ASSY, ENCORE LT	X
	01 1106756	CABLE ASSY, HANDGUN, ENCORE LT/XT, 6M	X
	1085168	CABLE, 6-WIRE SHIELDED, HANDGUN, 6M EXT	X

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES L4		DESCRIPTION REF DWG, APVD EQPT, MANUAL, ENCORE LT	
DRAWN BY DC	DATE 07APR11	RELEASE NO. PE602493	
CHECKED BY RJF	APPROVED BY RJF		
SIZE D	FILE NAME 1107255	MATERIAL NO. 1107255	REVISION 08
THIRD ANGLE PROJECTION	SCALE NOT TO SCALE	SOLIDWORKS GENERATED DWG.	SHEET 1 OF 2



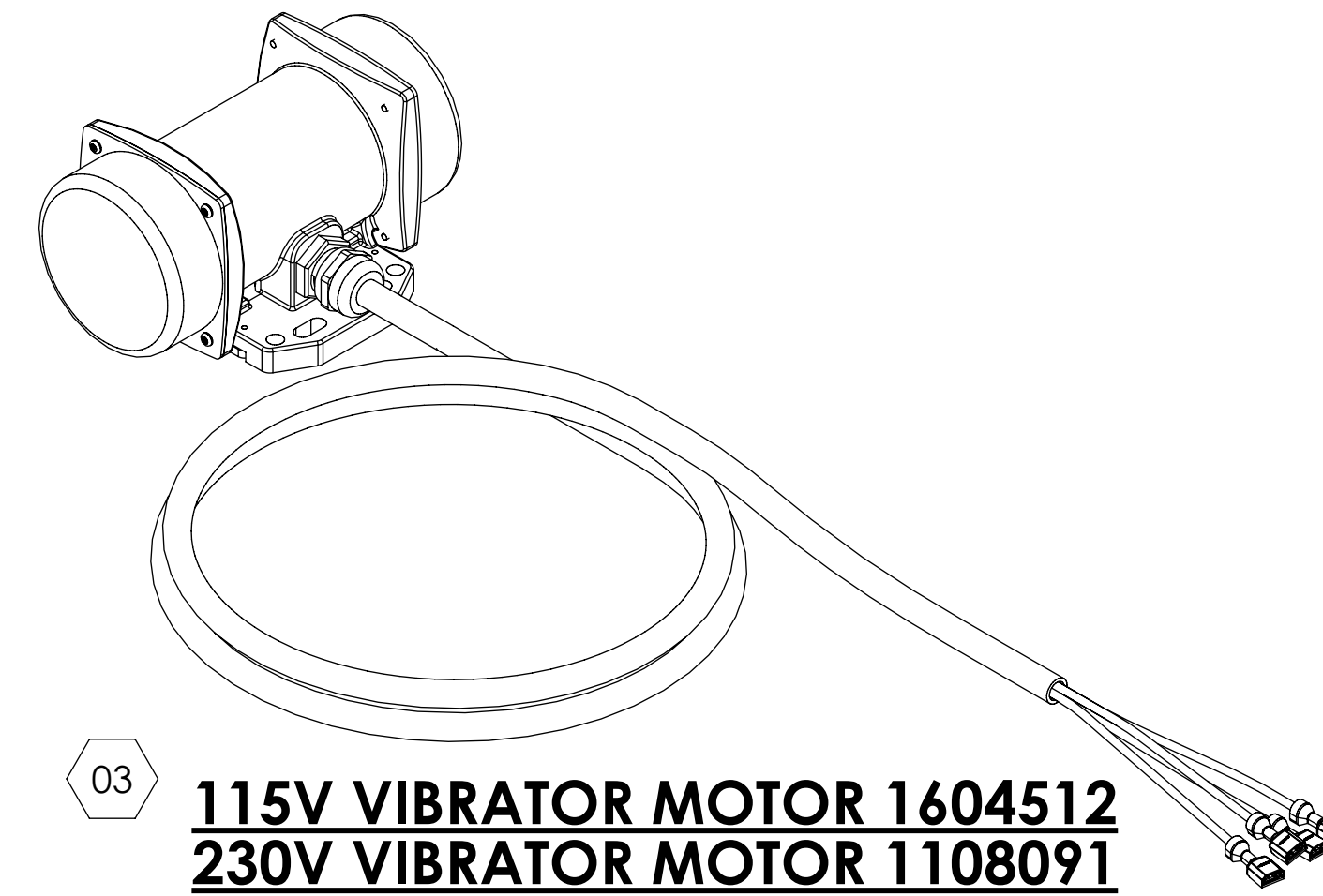
08 ENCORE 115V & 220V VBF MOBILE POWDER SYSTEMS
1107897 OR 1107898
1613870 OR 1613871 (W/nLIGHTEN)

HEIGHT: 995 mm [35.2 in]
 LENGTH: 820 mm [32.25 in]
 WHEEL BASE: 598.5 mm [23.5 in]
 WEIGHT: 46.7 kg [103 lbs]



05 ENCORE 50LB HOPPER MOBILE POWDER SYSTEM
1107901 OR
1613872 (W/nLIGHTEN)

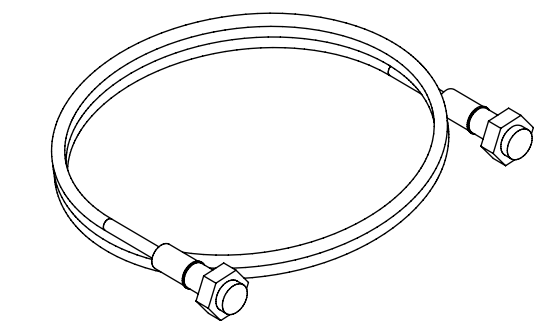
HEIGHT: 995 mm [35.2 in]
 LENGTH: 812 mm [32 in]
 WHEEL BASE: 598.5 mm [23.5 in]
 WEIGHT: 50.4 kg [111 lbs]



03 115V VIBRATOR MOTOR 1604512
230V VIBRATOR MOTOR 1108091

WITH EXTRA-HARD USAGE ELECTRICAL CORD
 UL/CSA APPROVED 18 AWG 90°C

04 230V = VIBRATOR MANUFACTURER'S CERT. #: TUV12ATEX094817
 115V = VIBRATOR MANUFACTURER'S CERT. #: ETL CERTIFIED US & CANADA



07 6M MANUAL GUN CABLE EXTENSION,
6-CONDUCTOR, SHIELDED,
1085168

	PART NUMBER	DESCRIPTION	cFMus	ATEX	cFMus & ATEX
APPROVED EQUIPMENT FOR THE FOLLOWING MOBILE POWDER SYSTEMS:	1107897	SYSTEM,DOLLY W/VBF,115V,ENCORE LT	X		
	08 1613870	SYSTEM,DOLLY W/VBF,115V,ENCORE LT,LED	X		
	1107898	SYSTEM,DOLLY W/VBF,220V,ENCORE LT		X	
	08 1613871	SYSTEM,DOLLY W/VBF,220V,ENCORE LT,LED	X		
	1107901	SYSTEM,DOLLY W/HOPPER,ENCORE LT			X
	08 1613872	SYSTEM,DOLLY W/HOPPER,50LB,ENCORE LT,LED			
THE FOLLOWING CONTROLLER IS SUITABLE FOR CLASS II, DIV 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR ZONE 22 (EU):	1107552	CONTROL UNIT,MANUAL,ENCORE LT,PKGD			X
THE APPLICATOR AND CABLES OF THESE UNITS ARE SUITABLE FOR IN A CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21 (EU):	1106893	HANDGUN ASSY,ENCORE LT			X
	01 1106756	CABLE ASSY,HANDGUN,ENCORE LT/XT,6M			X
	1085168	CABLE,6-WIRE SHIELDED,HANDGUN,6M EXT			X
OPTIONAL KIT FOR APPLICATOR	07 1611977	NLIGHTEN LED KIT	X		

CRITICAL
 No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED	NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145			
DESCRIPTION	REF DWG, APPROVED EQUIPMENT, MANUAL, ENCORE			
DRAWN BY	DC	DATE	07APR11	RELEASE NO.
CHECKED BY	RJF	APPROVED BY	RJF	PE602493
SIZE	D	FILE NAME	1107255	MATERIAL NO.
THIRD ANGLE PROJECTION		SCALE	NOT TO SCALE	SOLIDWORKS GENERATED DWG.
				SHEET 2 OF 2