



Nordson Corporation

SCHEDA DELL'OPERATORE

P/N 7192696_01

- Italian -

Sistema di spruzzatura polvere Encore[®] HD con Color-on-Demand[®] Prodigy[®]

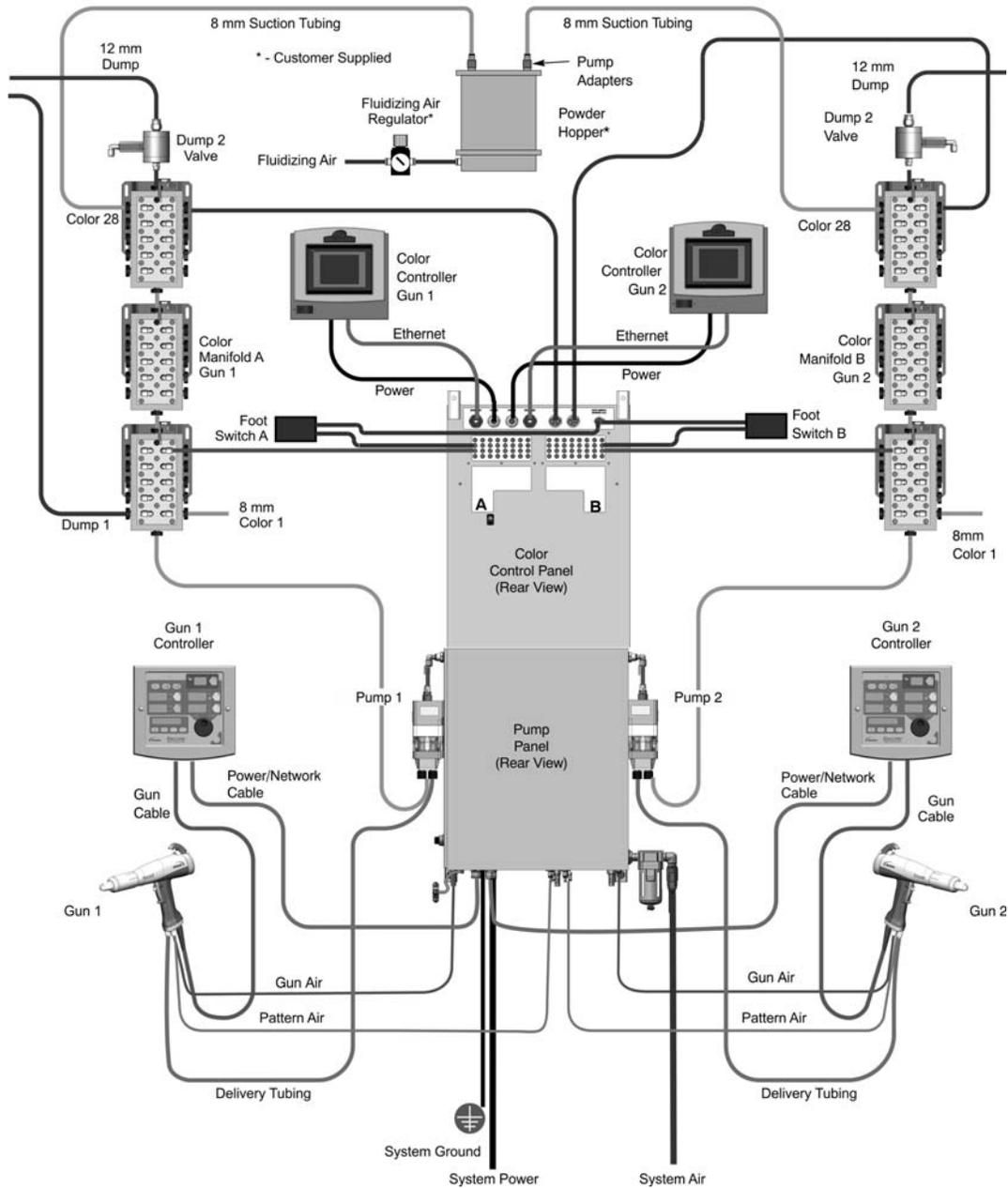


Figura 1 Diagramma del sistema (nella figura un sistema a due pistole)



PERICOLO: Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza, l'impostazione, il funzionamento, la diagnostica, la riparazione e i pezzi consultare i manuali dei componenti per l'operatore.

Avviamento veloce

1. Accendere l'alimentazione d'aria al sistema.
2. Accendere l'aria fluidizzante verso le tramogge di alimentazione e far fluidificare la polvere.
3. Accendere l'alimentazione di tensione al sistema e ai controller.

Selezionare un colore

1. Sulla schermata Main (Principale) del controller colore selezionare **Small Buttons (Pulsanti piccoli)** o **Big Buttons (Pulsanti grandi)** come desiderato.

Pulsanti piccoli visualizza tutti i 28 pulsanti di colore su una schermata. Pulsanti grandi visualizza 14 pulsanti di colore su schermata.



Figura 2 Schermata principale del controller colore

2. Se si parte con un sistema vuoto o se il sistema è pieno del colore sbagliato, selezionare un colore e **START (AVVIARE)** un cambio di colore.

Cambio di colore

Cambio di colore solo con schermo

Puntare la pistola nella cabina o appenderla in modo tale che punti nella cabina.

Selezionare un nuovo colore e toccare il pulsante **START** o toccare prima il pulsante **START** e poi selezionare il nuovo colore.

Cambio di colore con il pedale

Puntare la pistola nella cabina o appenderla in modo tale che punti nella cabina.

Premere il pedale per avviare il cambio di colore e poi andare davanti allo schermo e selezionare un nuovo colore.

L'impostazione preimpostata in fabbrica per lo spurgo consente di selezionare il nuovo colore per 11 secondi dopo aver premuto il pedale, altrimenti il sistema carica il colore attuale. L'impostazione preimpostata si può regolare con le impostazioni Funzione. Per maggiori dettagli consultare il manuale del controller.



Figura 3 Schermata di selezione del colore sul controller colore

Per istruzioni sull'etichettatura del pulsante del colore leggere le pagine seguenti.

Avvertimenti del sistema

Avvertimento pressione: Se la pressione del sistema scende sotto 70 psi, sullo schermo appare il messaggio SYSTEM PRESSURE ALARM (ALLARME PRESSIONE SISTEMA) in rosso. Non sarà possibile avviare un cambio di colore.

Avvertimento manutenzione: Quando il contatore valvola supera il setpoint, sullo schermo appare il messaggio WARNING BLADDER MAINTENANCE (AVVERTIMENTO MANUTENZIONE MANICOTTO) in giallo. Cambiare i manicotti del collettore e ripristinare l'allarme sulla schermata Valve Counter (Contatore valvola).

Pulizia del sistema

Puntare la pistola nella cabina o appenderla in modo tale che punti nella cabina. Andare sulla schermata Main (Principale), premere **PURGE (SPURGO)**, poi **CLEAN (PULIRE)**, poi **START (AVVIO)**.

NOTA: Se per qualche ragione il sistema si depressurizza durante la produzione, può esserci una contaminazione incrociata. Quando la pressione dell'aria è di nuovo disponibile, eseguire uno spurgo prima di iniziare la produzione.



Figura 4 Schermata Spurgo del controller colore

Etichettatura dei pulsanti colore

Sulla schermata Main (Principale) toccare **SETUP (IMPOSTAZIONE)**. Usare le schermate Button Label (Etichette pulsanti) per immettere le etichette per ogni pulsante di colore e per il sistema.

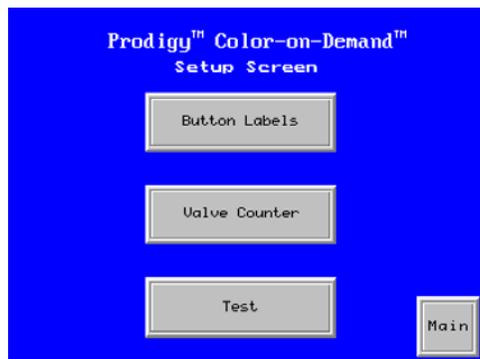


Figura 5 Schermata di impostazione del controller colore

La prima schermata ha i pulsanti etichetta per i colori da C1 a C14, più il pulsante etichetta per il nome del sistema. Il nome del sistema appare in giallo in basso a sinistra sulle schermate Color Buttons (Pulsanti colore). Toccare il pulsante **More (Più)** per andare alla schermata delle etichette dei pulsanti per i colori C15-28.

Per creare un'etichetta per un colore o per il nome del sistema, toccare il pulsante delle etichette. Compare la schermata tastiera. Immettere un'etichetta a 6 caratteri per il colore o un'etichetta a 12 caratteri per il sistema. Le etichette vengono conservate nella memoria quando il controllo viene spento.



Figura 6 Schermata delle etichette dei pulsanti del controller colore

Toccare **Main (Principale)** per tornare alla schermata principale.

Cambio colore con spurgo della linea di aspirazione

NOTA: Per eseguire questa procedura la funzione Spurgo tramoggia deve essere abilitata. Per istruzioni consultare il manuale del sistema COD.

Togliere la linea di aspirazione da spurgare dalla tramoggia di alimentazione e metterla in una tramoggia per scarti.

Sulla schermata del controller di selezione del colore selezionare il pulsante del colore desiderato, poi toccare **Start w/Suction LN (Avvio con LN aspirazione)**. Il numero predefinito per gli impulsi della linea di aspirazione è 12. Il range per gli impulsi è di 1 - 50.

La schermata seguente chiede di confermare che la linea di aspirazione corretta sia stata rimossa dalla tramoggia di alimentazione.

Toccare il pulsante **START** per iniziare lo spurgo della linea di aspirazione. Mentre il sistema spurga la linea di aspirazione sullo schermo appaiono le parole IN PROCESSO (IN CORSO).

Al termine dello spurgo appare la schermata Main (Principale) con la parola COMPLETE (COMPLETATO) visualizzata in basso.

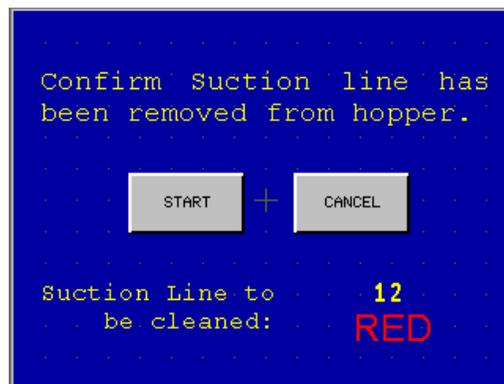


Figura 7 Schermata di avvio del controller colore con linea di aspirazione

Funzioni e impostazioni del controller della pistola

Quando la tensione è attivata sul vano pompa, il controller è acceso. Per spegnere l'alimentazione di tensione al controller usare l'interruttore di alimentazione di tensione sul vano pompa.

Usare l'interfaccia del controller per impostare le preimpostazioni, visualizzare i codici di aiuto, monitorare il funzionamento del sistema e configurare il controller.

Usare il pulsante **STANDBY** nella figura 8 per spegnere l'interfaccia e disabilitare la pistola durante interruzioni nella produzione. Quando l'interfaccia del controller è spento, la pistola non può essere azionata e l'interfaccia della pistola è disabilitata.

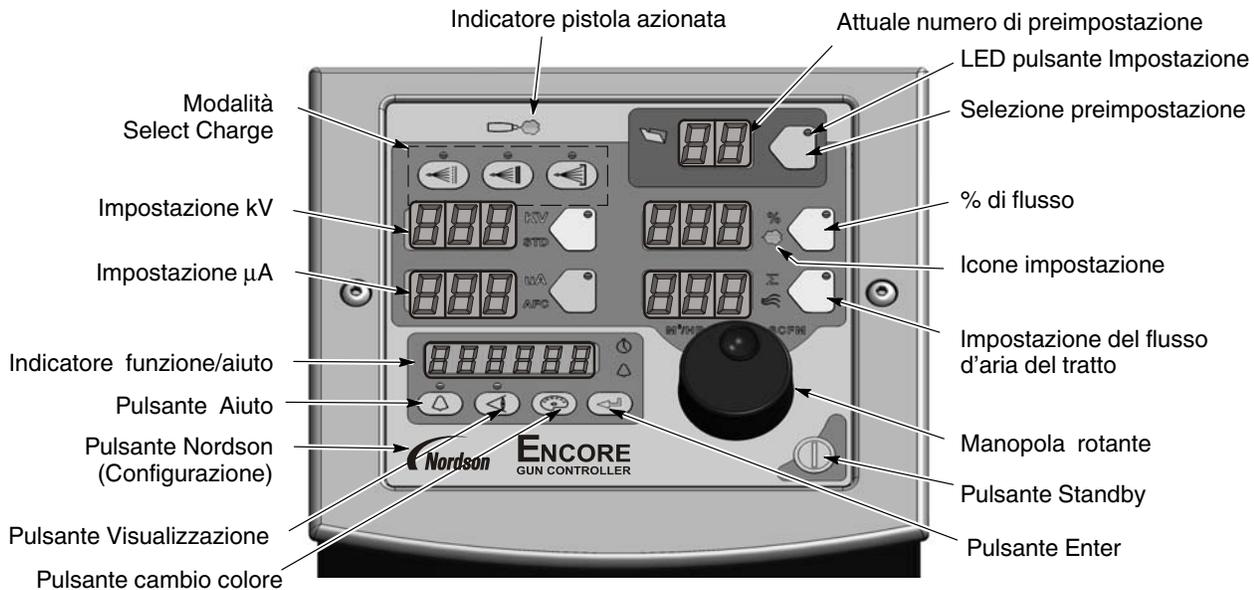


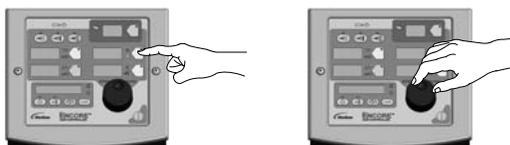
Figura 8 Interfaccia del controller

Le **icone** valori prefissati si accendono per indicare le impostazioni configurate o selezionate.

I setpoint comprendono **Select Charge, kV, μ A, % di flusso e portate aria tratto**.

Per selezionare una preimpostazione o cambiare un setpoint di preimpostazione premere il pulsante **Preset Select (Selezione preimpostazione)** o un pulsante **Setpoint**. Il LED del pulsante si accende per indicare che è selezionato.

Usare la **Manopola** per modificare il valore prefissato selezionato: in senso orario per aumentare, in senso antiorario per diminuire. Se i valori prefissati vengono aumentati oltre il loro massimo, vengono poi resettati al minimo.



Selezione di un valore prefissato da cambiare

Modifica di un valore prefissato

Figura 9 Selezione e modifica di valori prefissati

Codici di aiuto

L'icona Aiuto sul display Funzione/Aiuto si accende se si verifica un problema.

 Per visualizzare i codici di Aiuto premere il tasto **Help (Aiuto)**. Il controller conserva in memoria gli ultimi 5 codici. Girare la manopola per scorrere tra i codici. Il display diventa vuoto se non c'è attività per 5 secondi.

 Per cancellare i codici di aiuto scorrerli finché appare **CLr**, quindi premere il pulsante **Enter (Invio)**. L'icona Aiuto resta accesa finché il controller cancella i codici.

Impostazione aria compressa, impostazione flusso veloce e versioni software



Il pulsante **View (Visualizzazione)** consente all'utente di accedere per regolare l'aria compressa e i valori preimpostati del flusso veloce e per visualizzare le versioni del software.

Premere il pulsante **Visualizzazione** per visualizzare consecutivamente le seguenti funzioni: Impostazione aria compressa (AA), Impostazione flusso veloce (FF), Versione software controller pistola (GC), Versione software modulo visualizzazione pistola (Gd), Versione software modulo flusso (FL) e Versione hardware per scheda di controllo principale (Hd).

Impostazione aria compressa

L'aria compressa è il flusso d'aria che spinge la polvere fuori dalla pompa verso la pistola. Questa schermata permette di aumentare o diminuire l'aria compressa di una percentuale del flusso totale per ogni preimpostazione, al fine di ottimizzare la performance di spruzzo e della pompa.

L'aria compressa si può regolare da +50% a -50% con incrementi dell'1%.

Per impostare la portata di aria compressa:

1. Premere il pulsante **View (Visualizzazione)** finché appare **AA**.
2. Girare la manopola per aumentare o diminuire il valore.
3. Premere **Enter** per salvare.

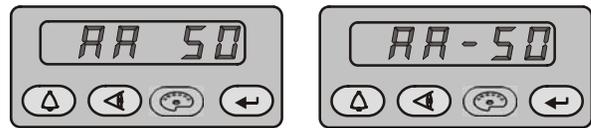


Figura 10 Impostazioni dell'aria compressa

Impostazione del flusso veloce

L'impostazione del flusso veloce consente di specificare il flusso veloce o il flusso normale per ogni preimpostazione. Normale è il valore predefinito ed è l'impostazione usata per la maggior parte delle polveri. Usare una modalità Flusso veloce con polveri difficili da fluidizzare e che tendono a formare blocchi.

Se impostato sulla modalità Normale, la frequenza del ciclo della pompa varia con l'impostazione del flusso polvere. Se Flusso veloce è abilitato, la pompa esegue i cicli ad una frequenza di ciclo veloce continua.

NOTA: Il flusso veloce va usato solo quando si lavora con polveri difficili, in quanto riduce la durata delle valvole a manicotto della pompa.

Per regolare l'impostazione del flusso veloce:

1. Premere il pulsante **View (Visualizzazione)** finché appare **FF**.
2. Girare la manopola rotante per passare tra **0** per flusso normale e **F** per flusso veloce.
3. Premere **Enter** per salvare.

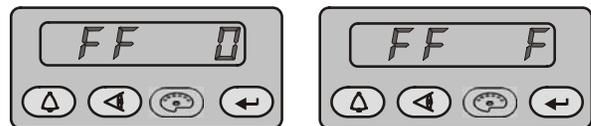


Figura 11 Impostazioni del flusso veloce

Impostazioni di spruzzo

Per le seguenti impostazioni di spruzzatura, quando la pistola non è azionata, vengono visualizzati i setpoint. Quando la pistola viene azionata, vengono visualizzate le uscite attuali.

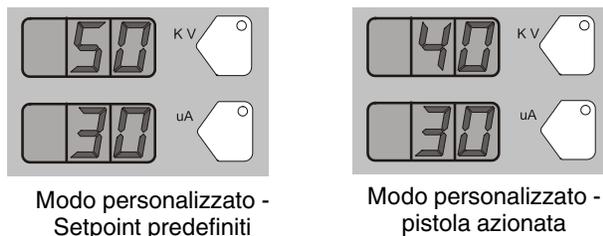


Figura 12 Display modo personalizzato

Modo Classico

Per usare il modo Classico il controller deve essere configurato per tale modo. Nel modo Classico si può scegliere di controllare l'uscita kV (STD) o l'uscita μ A, ma non entrambe allo stesso tempo.

Modo Classico Standard (STD)

Usare il modo Standard per impostare kV. Nel modo Standard non si può impostare μ A.

1. Per impostare il setpoint kV premere il pulsante **KV**. Il LED del pulsante si accende per indicare che kV è selezionato.
2. Girare la manopola per aumentare o diminuire il valore prefissato kV. Il valore prefissato viene automaticamente salvato se non cambia per 3 secondi o quando viene premuto qualsiasi pulsante.

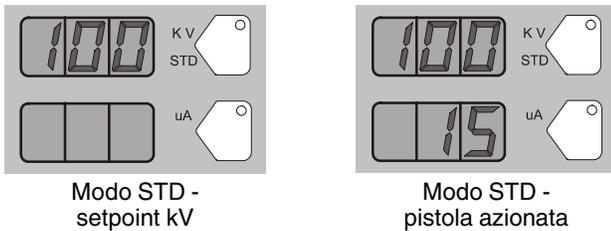


Figura 13 Display modo STD

Modo Classico AFC

Usare il modo AFC per impostare i limiti di uscita di μA . Nel modo AFC non si può regolare kV, perché è automaticamente impostato su 100 kV.

1. Per impostare μA , premere il pulsante μA . Il LED del pulsante si accende per indicare che μA è selezionato.

Preimpostazioni

Le preimpostazioni sono valori prefissati e programmati di elettrostatica e flusso polvere che consentono all'operatore di cambiare rapidamente le impostazioni di spruzzo semplicemente cambiando il numero di preimpostazione.

Il controller può salvare 20 preimpostazioni. Le preimpostazioni 1, 2 e 3 sono programmate in fabbrica per le applicazioni più comuni e si possono regolare come necessario. Le preimpostazioni 4-17 si possono programmare come necessario.

Selezione o modifica di una preimpostazione

1. Premere il pulsante **Preset (Preimpostazione)**. Il LED del pulsante si accende.
2. Girare la manopola. Il numero di preimpostazione aumenta da 1 a 20 poi torna a 1.
3. Con la preimpostazione desiderata selezionata, iniziare la produzione. Verranno usati tutti i valori preimpostati elettrostatici e di flusso polvere.
4. Per cambiare i valori preimpostati scegliere prima la preimpostazione desiderata usando la manopola rotante. Una volta selezionata la preimpostazione, cambiare le impostazioni elettrostatiche e del flusso polvere nei valori desiderati.
5. Il numero preimpostato inizia a lampeggiare, indicando che è stata effettuata una modifica. Per salvare le nuove impostazioni premere il pulsante **Enter (Invio)**. Il numero preimpostato smette di lampeggiare, indicando che i valori sono stati salvati.
6. Per iniziare la produzione senza salvare le nuove impostazioni non premere **Enter**. I nuovi valori verranno usati per il nuovo lavoro, ma la preimpostazione conserverà i valori originali per usarli in futuro.

I setpoint per la preimpostazione selezionata vengono visualizzati quando la pistola non è azionata.

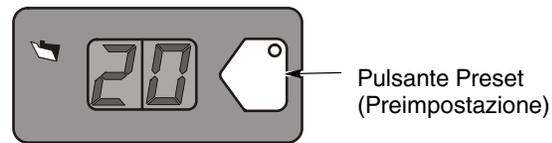


Figura 14 Selezione preimpostazione

Impostazioni di elettrostatica

L'uscita elettrostatica può essere nel modo Select Charge, modo Personalizzato o modo Classico.

Modo Select Charge®

Le modalità Select Charge sono impostazioni elettrostatiche non regolabili. I LED sopra i pulsanti del modo Select Charge indicano il modo selezionato.

I modi Select Charge e le impostazioni di fabbrica sono:

Modo 1	Nuovo rivestimento	100 kV, 15 μA
Modo 2	Metallizzate	50 kV, 50 μA
Modo 3	Cavità profonde	100 kV, 60 μA



Figura 15 Modalità Select Charge

NOTA: Se l'operatore prova a regolare i valori kV o μA mentre è selezionato un modo Select Charge, il controller passerà in modo Personalizzato o Classico.

Modo personalizzato

Il modo personalizzato è il modo default di fabbrica. Nel modo personalizzato sia kV sia μA si possono regolare indipendentemente. Nel modo personalizzato le icone STD e AFC non vengono visualizzate.

1. Per impostare o cambiare kV, premere il pulsante **KV**. Il LED del pulsante si accende per indicare che kV è selezionato.
2. Girare la manopola per aumentare o diminuire il valore prefissato kV. Il valore prefissato viene automaticamente salvato se non cambia per 3 secondi o quando viene premuto qualsiasi pulsante.
3. Per impostare o cambiare il setpoint μA , premere il pulsante **μA** . Il LED del pulsante si accende per indicare che μA è selezionato.

- Girare la manopola per aumentare o diminuire il valore prefissato μA . Il valore prefissato viene automaticamente salvato se non cambia per 3 secondi o quando viene premuto qualsiasi pulsante.

NOTA: L'intervallo di default di μA è di 10-50 μA . I limiti dell'intervallo si possono regolare.

- Quando la pistola non è azionata, vengono visualizzati i setpoint di kV e μA .
- Quando la pistola è azionata, vengono visualizzate le uscite attuali di kV e μA .

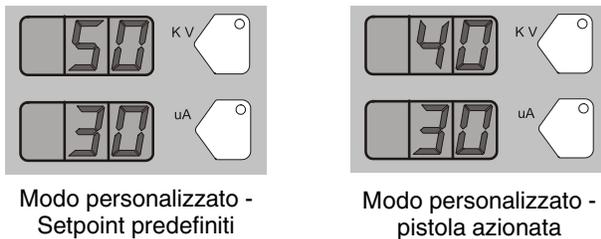


Figura 16 Display modo personalizzato

Modo Classico

Per usare il modo Classico il controller deve essere configurato per tale modo. Nel modo Classico si può scegliere di controllare l'uscita kV (STD) o l'uscita μA , ma non entrambe allo stesso tempo.

Modo Classico Standard (STD)

Usare il modo Standard per impostare kV. Nel modo Standard non si può impostare μA .

- Per impostare il setpoint kV premere il pulsante **KV**. Il LED del pulsante si accende per indicare che kV è selezionato.
- Girare la manopola per aumentare o diminuire il valore prefissato kV. Il valore prefissato viene automaticamente salvato se non cambia per 3 secondi o quando viene premuto qualsiasi pulsante.

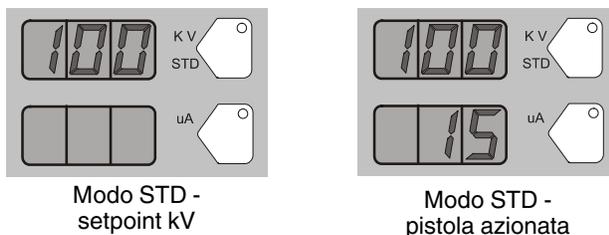


Figura 17 Display modo STD

Modo Classico AFC

Usare il modo AFC per impostare i limiti di uscita di μA . Nel modo AFC non si può regolare kV, perché è automaticamente impostato su 100 kV.

- Per impostare μA , premere il pulsante μA . Il LED del pulsante si accende per indicare che μA è selezionato.
- Girare la manopola per aumentare o diminuire il valore prefissato μA . Il valore prefissato viene automaticamente salvato se non cambia per 3 secondi o quando viene premuto qualsiasi pulsante.

L'intervallo di default di μA è di 10-50 μA . I limiti dell'intervallo si possono regolare.

Ad esempio, l'utente può impostare le impostazioni μA da 5, 4, 3,0, 2,9, 2,8, attraverso 0,1.

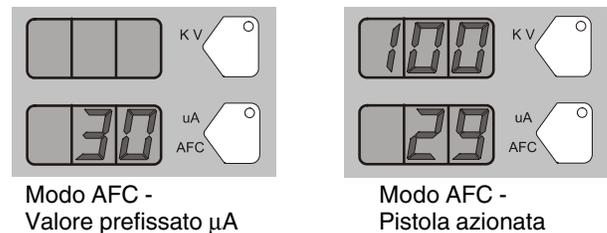


Figura 18 Display del modo AFC

Impostazione del flusso polvere

Gli intervalli della portata polvere e dell'aria del tratto sono:

Portata polvere 0-100%

Aria del tratto 0-3,50 con incrementi di 0,05

Per impostare la portata del flusso o l'aria del tratto:

- Premere il pulsante **Flow (Flusso)** o **Pattern (Tratto)**. Il LED verde sul pulsante selezionato si accende.
- Girare la manopola per aumentare o diminuire i valori prefissati. Il valore prefissato viene automaticamente salvato se non cambia per 3 secondi o quando viene premuto qualsiasi pulsante.

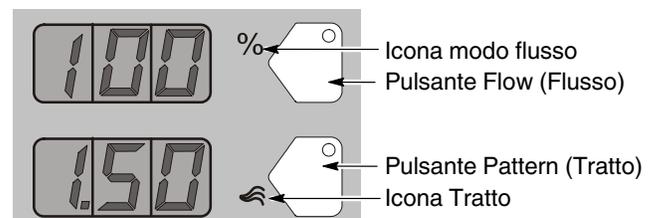


Figura 19 Setpoint portata flusso e tratto

Funzionamento dello spurgo

Spurgo del sistema HDLV

Premere il pulsante **Color Change (Cambio colore)** sul controller e poi premere **Enter (Invio)**↵.

Il ciclo di spurgo funziona come segue:

1. **Spurgo delicato** - L'aria compressa viene diretta attraverso la pompa e il tubo a sifone indietro all'alimentazione di polveri (sifone delicato), quindi attraverso la pompa e il condotto di alimentazione fino alla pistola a spruzzo (pistola delicata). In tal modo si puliscono dalla polvere pompa, tubi e pistola.
2. **Spurgo a impulsi** - L'aria di spurgo viene diretta in impulsi dalla pompa all'alimentazione di polveri (impulsi sifone), quindi dalla pompa alla pistola a spruzzo (impulsi pistola). Impulso acceso imposta la durata di ciascun impulso; Impulso spento imposta il tempo tra gli impulsi.

NOTA: Assicurarsi che le pistole siano puntate dentro la cabina prima iniziare uno spurgo.

Per le impostazioni vedi funzioni F26 - F31.

Spurgo del sistema Color-on-Demand (COD)

Premere il pulsante **Color Change (Cambio colore)** sul controller e poi premere **Enter (Invio)**↵.

Il ciclo di spurgo COD funziona come segue:

1. **Spurgo collettore** - La valvola di scarico si apre. La pompa accelera fino al 100% di flusso per pompare la polvere residua fuori dai collettori.

2. **Spurgo delicato** - L'aria compressa viene diretta attraverso la pompa e il tubo a sifone indietro all'alimentazione di polveri (sifone delicato), quindi attraverso la pompa e il condotto di alimentazione fino alla pistola a spruzzo (pistola delicata). In tal modo si puliscono dalla polvere pompa, tubi polvere e pistola.
3. **Spurgo a impulsi** - L'aria di spurgo viene diretta in impulsi dalla pompa all'alimentazione di polveri (impulsi sifone), quindi dalla pompa alla pistola a spruzzo (impulsi pistola). Impulso acceso imposta la durata di ciascun impulso; Impulso spento imposta il tempo tra gli impulsi.
4. **Prearico polvere** - La polvere nel nuovo colore viene pompata verso la pistola a spruzzo per il tempo impostato al 100% di flusso per caricare il sistema in vista della produzione.

Il ciclo di cambio colore viene avviato dall'operatore o da un segnale remoto al controller Color-On-Demand. L'operatore avvia il cambio colore selezionando un nuovo colore e toccando il tasto **Start (Avvio)** sul touch screen oppure premendo un pedale e poi selezionando un nuovo colore prima che cominci il prearicamento della polvere.

Tipo di polvere, umidità, lunghezza tubo e altre variabili possono cambiare l'efficacia di queste impostazioni. Queste impostazioni possono richiedere una regolazione, allo scopo di evitare la contaminazione incrociata del colore e mantenere la performance.

Per le impostazioni vedi funzioni F26 - F33.

Configurazione

Apertura del menu Funzione e selezione di impostazioni

 Premere e tenere premuto il pulsante **Nordson** per 5 secondi. Il display Funzione/Aiuto si accende per mostrare i numeri e i valori funzione. Usare le funzioni per configurare il controller per la propria applicazione.

Girare la manopola per scorrere tra i numeri funzione. Per selezionare il numero di funzione visualizzato premere il pulsante **Enter (Invio)**. I numeri funzione sono nella forma F00-00 (numero funzione-valore).

Quando la funzione è selezionata, il valore della funzione lampeggia. Per cambiare il valore della funzione girare la manopola. Premere il pulsante **Enter (Invio)** per salvare la modifica e uscire dal valore, di modo che la manopola ora scorra di nuovo attraverso il numeri delle funzioni.

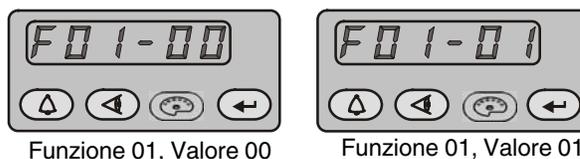


Figura 20 Visualizzazione e modifica delle funzioni

Numero funzione	Nome funzione
F00	Tipo pistola
F01	Fluidizzante
F02	Unità display
F03	Controllo elettrostatico
F04	Controllo flusso polvere
F05	Blocco tastiera
F06	Ritardo scatola vibrante disattivato
F07	Timer manutenzione, pistola
F08	Impostazione funzione grilletto
F09	Codici di aiuto
F10	Reset zero (flusso)
F11	Visualizza errori pistola
F12	Limite inferiore μ A
F13	Limite superiore μ A
F14	Totale ore
F15	Salva/Ripristina/Azzerà
F16	Luminosità display pistola
F17	Numero di preimpostazioni

Tabella -1 Impostazioni di funzioni

Numero funzione	Nome funzione
F18	Tipo di controllo:
F19	Tipo di pompa
F20	Numero pistola
F21	Timer manutenzione, pompa
F22	Spurgo
F25	Ritardo aria tratto
F26	Sifone delicato
F27	Pistola delicata
F28	Impulso acceso
F29	Impulso spento
F30	Impulsi sifone
F31	Impulsi pistola
F32	Prearico polvere
F33	Spurgo collettore
F34	Costante A aria di trasporto
F35	Costante C aria di trasporto
F36	Costante A aria del tratto
F37	Costante C aria del tratto

Funzionamento della pistola a spruzzo

L'interfaccia della pistola di spruzzo e il grilletto d'impostazione consentono di cambiare le impostazioni predefinite o di flusso polvere, oppure di spurgare la pistola senza usare l'interfaccia del controller.

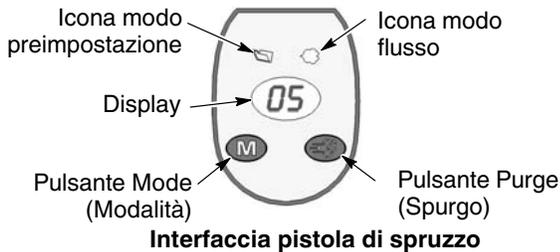


Figura 21 Comandi interfaccia pistola

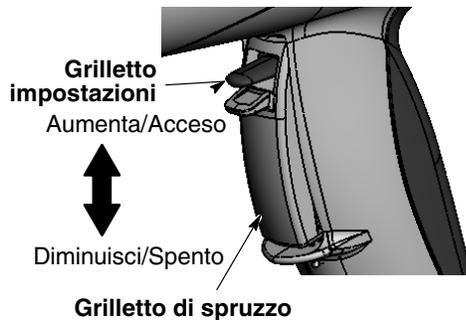


Figura 22 Comandi azionamento pistola

Modifica delle preimpostazioni con il grilletto impostazioni

1. Vedi figure 21 e 22. Lasciar andare il grilletto di spruzzatura. Le preimpostazioni non si possono cambiare mentre la pistola è azionata.
2. Premere il pulsante **Mode (Modo)** finché l'icona **Modo preimpostazioni** si accende. Sul display appare il numero di preimpostazione attuale.
3. Premere il grilletto impostazioni verso l'alto o il basso finché sull'interfaccia della pistola di spruzzo appare il numero di preimpostazione desiderato.

NOTA: I numeri di preimpostazione non programmati (preimpostazioni con valori zero) vengono automaticamente saltati. Per istruzioni sulla programmazione predefinita consultare il manuale del controller.

4. Premere il grilletto di spruzzatura. Il sistema spruzza con la nuova preimpostazione.

Per più impostazioni consultare la configurazione del controller F08.

Modifica del flusso di polvere con il grilletto impostazioni

1. Vedere Figure 21 e 22. Premere il pulsante **Mode (Mode)** finché l'icona **Modo flusso** si accende.
2. Premere il grilletto impostazioni verso l'alto o il basso per cambiare il valore predefinito del flusso. Questo si può fare senza lasciar andare il grilletto di spruzzatura.

Il flusso di polvere cambia immediatamente. La nuova impostazione del flusso appare sia sull'interfaccia della pistola sia sull'interfaccia del controller.

NOTA: Se si usa la modalità **Flusso totale**, il valore totale impostato per l'aria deve essere superiore a zero, altrimenti non si riesce ad impostare Flusso aria % e la pistola non spruzza la polvere. Per maggiori informazioni consultare il manuale del proprio controller.

Spurgo della pistola di spruzzatura

1. Vedere Figure 21 e 22. Puntare la pistola nella cabina e far scattare il grilletto di spruzzatura.
2. Premere il pulsante **Purge (Spurgo)**. Lo spurgo continua finché il pulsante **Purge (Spurgo)** viene premuto.

NOTA: Se il grilletto impostazioni è configurato per lo spurgo, premendo tale grilletto in alto e in basso si spurga la pistola. Per la configurazione del grilletto d'impostazione consultare *Configurazione del controller* nel manuale del controller.

Spurgare la pistola periodicamente per tenere pulito il percorso della polvere all'interno della pistola. La lunghezza e la frequenza di spurgo necessarie dipendono dall'applicazione.

NOTA: L'aria di spurgo pulisce solo il percorso della polvere nella pistola. Per spurgare il tubo della polvere scollegarlo dalla pompa e dalla pistola, mettere l'estremità della pistola dentro la cabina e soffiare aria compressa a partire dall'estremità della pompa.

Funzionamento della pulizia ad aria dell'elettrodo

L'aria di pulizia dell'elettrodo pulisce l'elettrodo della pistola per evitare che la polvere vi si raccolga. L'aria di pulizia aria elettrodo viene accesa e spenta automaticamente quando la pistola a spruzzo viene attivata e disattivata.

Per istruzioni sulla regolazione del flusso d'aria per la pulizia dell'elettrodo consultare il manuale del controller.

Funzionamento giornaliero

Prima messa in funzione

Con l'aria di fluidizzazione e di flusso impostata su zero e nessun pezzo davanti alla pistola, azionare la pistola e annotare l'uscita μA . Monitorare l'uscita μA ogni giorno e nelle stesse condizioni. Un aumento significativo dell'uscita μA indica un probabile corto circuito del resistore della pistola. Una significativa diminuzione indica che una resistenza o un moltiplicatore di tensione hanno bisogno di manutenzione o riparazione.

Avviamento

1. Accendere l'aspiratore della cabina di spruzzatura.
2. Accendere l'alimentazione d'aria al sistema.
3. Assicurarsi che la pistola di spruzzo non sia azionata, poi accendere l'alimentazione al controller. I display e le icone sull'interfaccia del controller e sull'interfaccia della pistola dovrebbero accendersi.

Standby

Usare il pulsante **Standby** sul controller HD Encore per spegnere l'interfaccia e disabilitare la pistola durante interruzioni nella produzione. Quando l'interfaccia del controller è spento, la pistola non può essere azionata e l'interfaccia della pistola è disabilitata.

Manutenzione

Pulire l'ugello della pistola di spruzzatura, il percorso della polvere nella pistola, l'ugello della pompa e la gola della pompa in una macchina di pulizia ultrasonica usando Oakite[®] Betasolv o un'equivalente soluzione detergente ad emulsione. Sciacquare con acqua pulita e asciugare prima di reinstallare.

Per spegnere l'alimentazione di tensione al controller spegnere l'alimentazione di tensione al sistema sull'unità di alimentazione o sul pannello di controllo.

Spegnimento

Per spegnere il sistema HDLV eseguire le seguenti operazioni:

1. Premere il pulsante **Color Change (Cambio colore)** per avviare la pulizia della polvere residua dal sistema.
2. Spurgare la pistola di spruzzo premendo il pulsante **Purge (Spurgo)** sul retro della pistola di spruzzatura, finché non esce più polvere dalla pistola.
3. Premere il pulsante di **Standby** per spegnere la pistola di spruzzo e l'interfaccia.
4. Spegnere l'alimentazione d'aria al sistema e scaricare la pressione dell'aria nel sistema nel vano pompa.
5. Se si spegne il sistema per la notte o per un lungo periodo di tempo, spegnere l'alimentazione di tensione al sistema.
6. Eseguire le procedure di manutenzione giornaliera.

Non immergere il gruppo dell'elettrodo della pistola di spruzzo nella soluzione detergente o nell'acqua di risciacquo. Rimuovere tutti gli o-ring prima della pulizia. Non lasciare che gli o-ring entrino in contatto con la soluzione detergente.

Edizione 03/14
- **Traduzione dell'originale** -

Copyright 2014. Encore, Prodigy, Color-on-Demand, Nordson e il logo Nordson sono marchi registrati di Nordson Corporation.