

Trémie d'alimentation en poudre NHR-18-150

Description

La présente notice contient les caractéristiques, les instructions d'installation et d'utilisation ainsi que les listes de pièces de rechange pour la trémie d'alimentation en poudre NHR-18-150.

La trémie est livrée totalement assemblée. Les éléments suivants sont fournis pour l'installation :

- Raccord coudé, tube NPT de 1/2 pouce x 1/2 pouce
- Fil de masse
- Tuyau de purge (3,04 m – 10 pieds)
- Colliers de serrage pour tuyau de purge et tuyau de transfert
- Raccord coudé cannelé, tube NPT de 3/4 de pouce x 3/4 de pouce
- Rondelles d'étanchéité
- Écrous hexagonaux en plastique, NPT 3/4"

Les pompes à poudre et les kits d'adaptation avec tubes de prélèvement doivent être commandés séparément.

Caractéristiques

Capacité de poudre :	68 kg (150 lb)
Trous prépercés pour pompe :	16
Trous prépercés pour raccord de tuyau de transfert :	2
Dimensions	
Hauteur :	91,5 cm (36 in.)
Diamètre :	57,2 cm (22,5 in.)
Poids (à vide) :	45,36 kg (100 lb)
Poids (à pleine capacité) :	113,4 kg (250 lb)
Pression de l'air de fluidisation :	1,0-2,7 bar (15-40 psi)
Tuyau à air de fluidisation :	Ø ext. 12 mm ou 1/2"

Installation



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

Installation de base

Voir la figure 1.

1. Vérifier que le fût de fluidisation (6) et le couvercle (2) sont fermement attachés au corps (3) et que tous les joints plats sont en bon état et réalisent une bonne étanchéité.
2. Brancher un tuyau à air flexible de 10 mm ou 1/2" au raccord marqué AUX à l'arrière ou sur le côté de l'unité de commande ou à une autre source régulée d'air de fluidisation. Brancher l'autre extrémité du tuyau au connecteur à air de fluidisation (5).

REMARQUE : Si un tuyau de 1/2" est utilisé, retirer le raccord tubulaire de 12 mm du fût de fluidisation. Monter le raccord tubulaire de 1/2" fourni avec la trémie.



ATTENTION : Tous les équipements conducteurs d'électricité se trouvant dans la zone de pulvérisation doivent être mis à la terre. Les équipements dont la mise à la terre est inexistante ou inefficace peuvent emmagasiner une charge électrostatique susceptible de causer un choc grave ou un arc et de provoquer un incendie ou une explosion.

3. Raccorder le fil de terre fourni avec la trémie entre une terre véritable et la borne de terre (4).
4. Raccorder le tuyau de purge souple fourni avec la trémie à l'adaptateur pour tuyau de purge (1). Fixer le tuyau à l'adaptateur avec une pince à tuyau. Raccorder l'autre extrémité du tuyau au collecteur de poudre de la cabine pour éviter que la poudre purgée ne contamine l'air de la cabine.

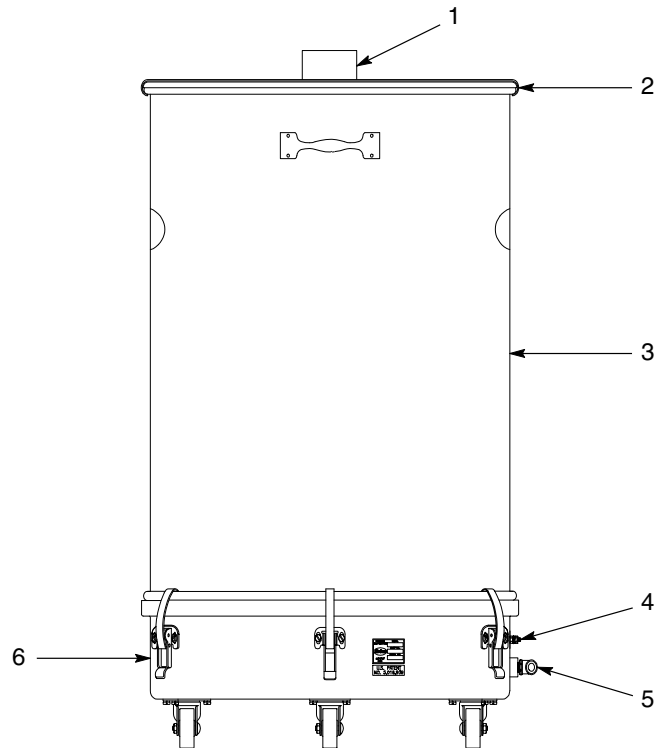


Figure 1 Trémie d'alimentation en poudre NHR-18-150

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Adaptateur pour tuyau de purge | 4. Borne de mise à la terre |
| 2. Couverture | 5. Connecteur pour air de fluidisation |
| 3. Corps | 6. Fût de fluidisation |

Installation du raccord de tuyau de transfert :

La poudre vierge et régénérée peut être pompée dans la trémie à travers les tuyaux de transfert de $\frac{3}{4}$ " branchés aux raccords coudés cannelés fournis avec la trémie.

Voir la figure 2.

1. Poser l'une des rondelles d'étanchéité (2) sur l'extrémité fileté de l'un des raccords coudés cannelés (1).
2. Insérer l'extrémité fileté du raccord dans un trou prépercé inutilisé dans le couvercle (4) et le fixer au couvercle avec l'un des écrous hexagonaux en plastique noir NPT $\frac{3}{4}$ " (3).

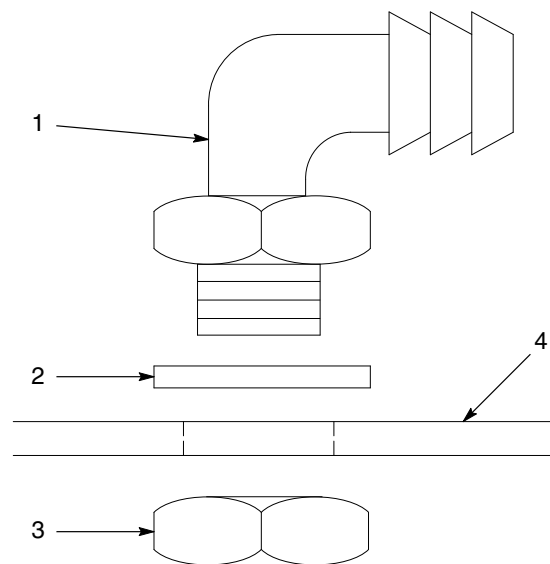


Figure 2 Pose d'un raccord pour tuyau de transfert

- | | |
|--------------------------|--------------------|
| 1. Raccord coudé cannelé | 3. Écrou hexagonal |
| 2. Rondelle d'étanchéité | 4. Couvercle |

Installation de la pompe à poudre

Il faut commander un kit adaptateur de pompe pour chaque pompe. Monter l'adaptateur et le tube de prélèvement dans l'un des trous prépercés du couvercle. Il est possible d'installer jusqu'à 16 pompes sur le couvercle.

Utilisation



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

Remplissage de la trémie

Remplir la trémie de poudre à moitié afin de garder assez d'espace pour l'augmentation de volume lors de la fluidisation de la poudre. Ne pas trop remplir la trémie. Une quantité excessive de poudre risque d'entraîner une fluidification incorrecte, une obstruction des pompes et des dépôts irréguliers ainsi que des décharges et des bouffées de poudre au niveau du pistolet.

Fluidification de la poudre

Activer l'air de fluidisation et régler le régulateur jusqu'à ce que la poudre soit en légère « ébullition ». L'air mélangé avec la poudre entraînera une augmentation de volume. Fluidifier la poudre pendant cinq à dix minutes pour s'assurer que la fluidisation est régulière et qu'il ne reste pas de mottes avant la pulvérisation.

Entretien

Vider régulièrement la trémie et nettoyer l'intérieur. Nettoyer la plaque de fluidisation et vérifier qu'elle ne présente pas de signes de contamination de l'air. Si la plaque est décolorée et semble contaminée, la remplacer. Vérifier l'alimentation pneumatique et corriger les éventuels problèmes de contamination.

Pièces de rechange

Pour commander des pièces, appeler le centre d'assistance Nordson Finishing ou le représentant local de Nordson. Utiliser les listes de pièces et les illustrations pour localiser et commander les pièces de rechange. Pour commander des pièces, indiquer leur P/N et leur description.

Trémie

Voir la figure 3.

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
—	1080186	HOPPER, NHR-18-150	1	
	1080314	HOPPER, NHR-18-150, w/sensor mount, reclaim lid		
	1080295	HOPPER, NHR-18-150, w/sensor mount, standard lid		
1	-----	• LID, assembled, 150-lb hopper	1	A
2	7402008	• LATCH, lever, closing ring, 600-mm.	1	
3	1080438	• BODY, hopper, 150 lb	1	
3	1080462	• BODY, hopper, assembly, NHR-X-150, w/sensor		
4	-----	• DRUM, fluidizing, assembly, 150-lb hopper	1	B
5	174235	• PLATE, fluidizing, 150-lb hopper	1	
6	174495	• GASKET, U-channel, 150-lb hopper	1	
NS	970970	• CLAMP, hose, No. 52	2	
NS	243052	• HOSE, flexible	AR	C
NS	134575	• WIRE, ground	1	
NS	972184	• ELBOW, male, 1/2-in. tube x 1/2-in. NPT	1	
NS	972171	• ELBOW, male, HDPE, 3/4-in. hose x 3/4-in. NPT	2	
NS	983554	• WASHER, sealing, 3/4-in. pipe	2	
NS	984085	• NUT, nylon, 3/4-in. NPT	2	
NS	939459	• CLAMP, hose	2	

NOTE A : La partie *Pièces du couvercle* contient le détail des pièces qui composent cet ensemble.

B : La partie *Pièces du fût de fluidisation* contient le détail des pièces qui composent cet ensemble.

C : Commander la longueur requise par portions de 30 cm (1 pied).

AR : Suivant les besoins

NS : Non représenté

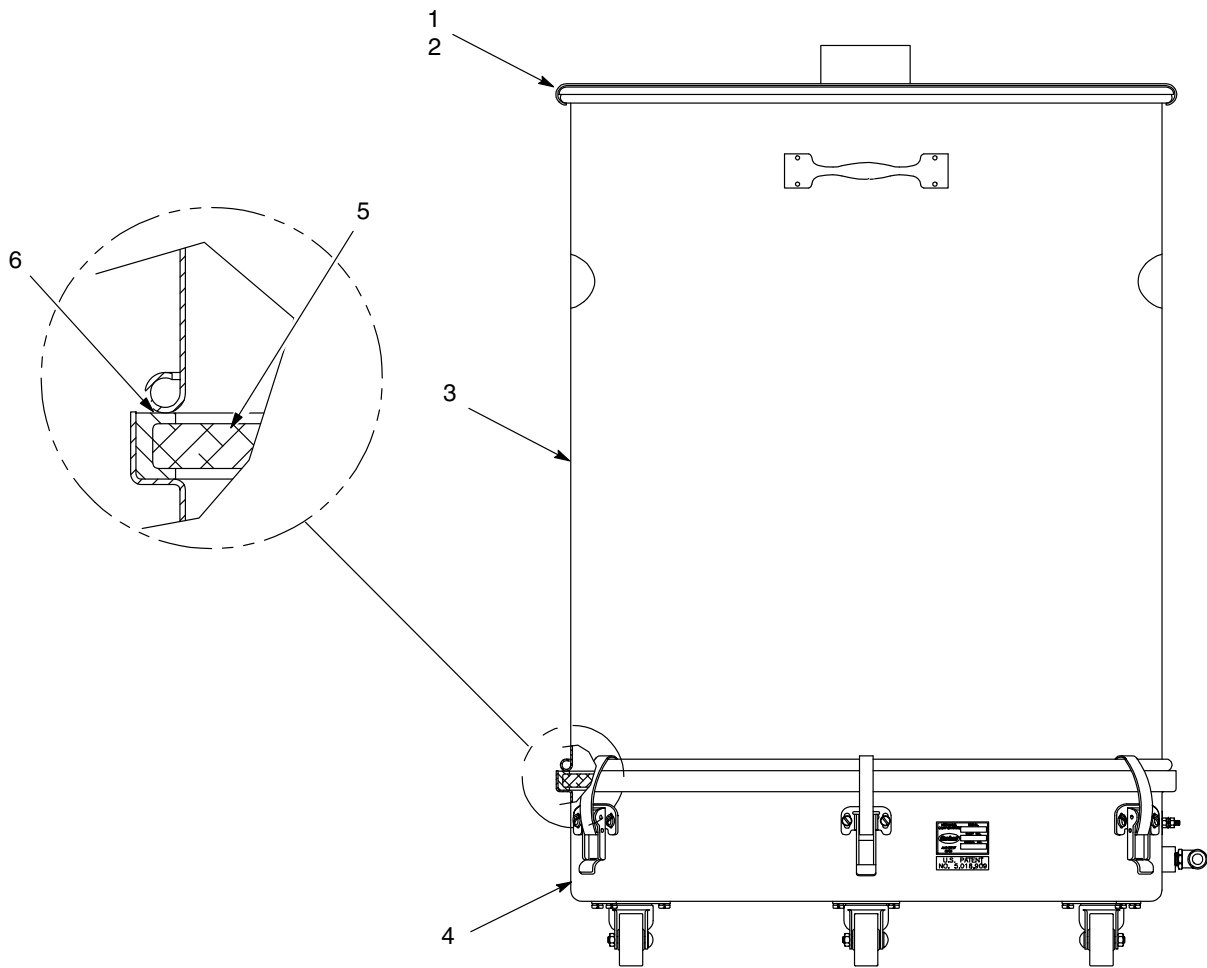


Figure 3 Pièces de la trémie NHR-18-150

Pièces du couvercle

Voir la figure 4.

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
—	-----	LID, assembled, 150-lb hopper	1	
1	174525	• ADAPTER, male, 3.5-in. OD, 2.50-in. NPSL	1	
2	321151	• WASHER, 2.88 ID x 3.50 OD x 0.13 in.	1	
3	174523	• NUT, lock, conduit, 2.5 in.	1	
4	1070199	• PLUG, hopper, fill	1	
5	142342	• PLUG, button	18	

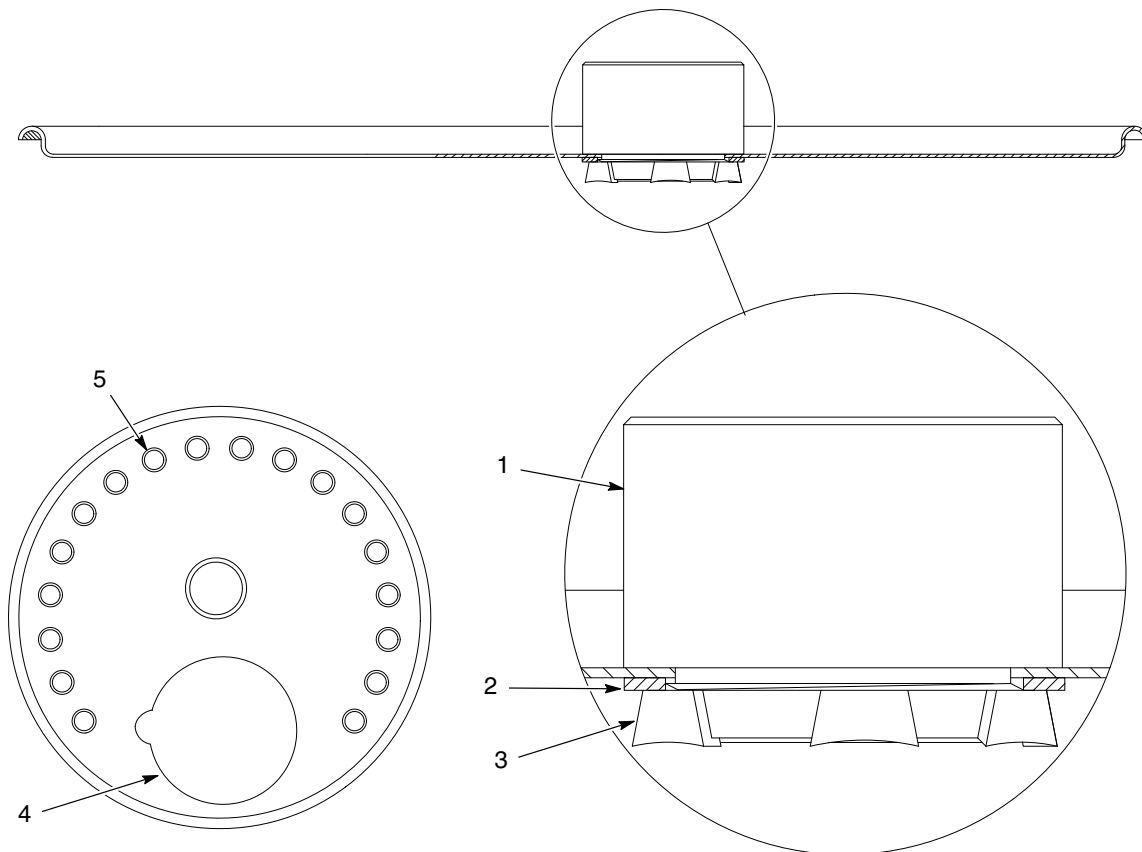


Figure 4 Pièces du couvercle

Pièces du fût de fluidisation

Voir la figure 5.

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
—	-----	DRUM, fluidizing, assembly, 150-lb hopper	1	
1	972240	• ELBOW, male, 12-mm tube x 1/2-in. RPT	1	
2	984702	• NUT, hex, M5, brass	2	
3	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	31	
4	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
5	982126	• SCREW, pan head, slotted, M5 x 25, brass	1	
6	240674	• TAG, ground	1	
7	174496	• CLAMP, drawlatch, large	6	
8	982000	• SCREW, pan head, slotted, M5 x 10, zinc	28	
9	983123	• WASHER, flat, 0.219 x 0.500 x 0.049 in., zinc	11	
10	984706	• NUT, hex, M5, steel, zinc	12	
11	1080412	• CASTER, swivel, 50 mm	4	

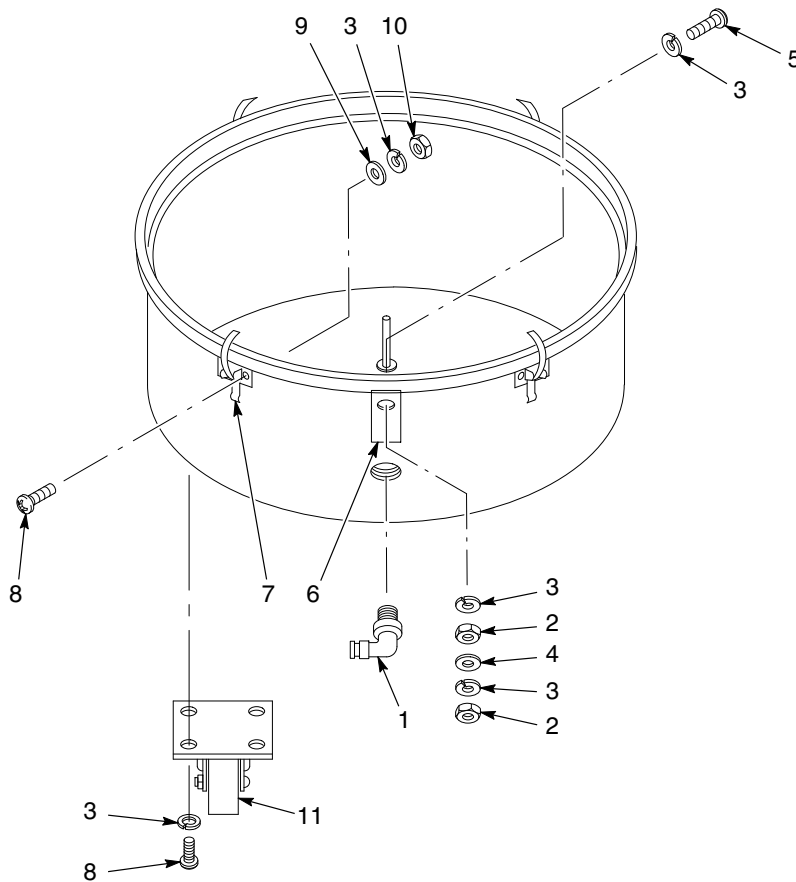


Figure 5 Pièces du fût de fluidisation de la trémie NHR-18-150

Édition 2/09

Copyright original 2007. Nordson et le logo Nordson sont des marques déposées de Nordson Corporation.