

Prodigy® II. Nesil Yüksek Kapasiteli HDLV® Toz Aktarım Pompası

Müşteri Ürün Kılavuzu
Parça 7192672A04
- Turkish -
10/10 tarihinde yayınlanmıştır

Bu belge haber verilmeksizin değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com/finishing> adresini kontrol edin.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

İçindekiler

Nordson International	O-1	Çalıştırma	10
Europe	O-1	Bakım	11
Distributors in Eastern & Southern Europe	O-1	Sorun Giderme	12
Outside Europe	O-2	Onarım	13
Africa / Middle East	O-2	Akışkanlaştırma Borusunun Değiştirilmesi ..	13
Asia / Australia / Latin America	O-2	Pompanın Demontajı	14
China	O-2	Pompa Montajı	16
Japan	O-2	Esnek Valfin Değiştirilmesi	18
North America	O-2	Esnek Valfin Sökülmesi	18
Esnek Valfin Kurulumu		Esnek Valfin Kurulumu	19
Güvenlik	1	Boru Tesisatı Şemaları	20
Kalifiye Personel	1	Parçalar	22
Amaçlanan Kullanım	1	Gösterilen Parça Listesinin Kullanılması	22
Yönetmelikler ve Onaylar	1	Pompa Montajı	23
Kişisel Güvenlik	1	Kontrolsüz Pompa Montajı	24
Yangın Güvenliği	2	Pompa Kontrolleri	26
Topraklama	2	Sol Taraf	26
Bir Arıza Durumunda Eylem	2	Sağ Taraf	27
Uzaklaştırma	2	Toz ve Hava Borusu Tesisatı	29
Tanım	3	Toplama Borusu Adaptörleri	30
Yüksek Kapasiteli HDLV Pompa Bileşenleri .	4	Pompa Montaj O-Ringli Adaptör	30
Çalıştırma Teorisi	6	Pompa Montaj O-Ringsiz Adaptör	30
Pompalama	6	Yedek Parçalar	31
Temizleme	7		
Özellikler	8		
Kurulum	9		
Toplama Borusu Adaptör Tertibatı	10		

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson hakkında genel bilgiler aşağıdaki adres kullanılarak internette bulunabilir:
<http://www.nordson.com>.

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2008. Bu belgenin hiçbir kısmının fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan başka bir dile çevrilemez. Bu yayında bulunan bilgiler önceden bildirim gerektirmeksizin değişikliğe tabidir.

- Orijinal tercümesi -

Ticari Markalar

HDLV, Prodigy, Nordson ve Nordson logosu tescilli ticari markalarıdır Nordson Corporation.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Prodigy II. Nesil Yüksek Kapasiteli HDLV Pompa

Güvenlik

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan tüm kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri Nordson ekipmanının kalifiye personel tarafından kurulduğundan, çalıştırıldığından ve bakımının yapıldığından emin olmaktan sorumludur. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanının ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerde sakatlanma ya da mülkiyete hasarla sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar

- uyumsuz malzemelerin kullanılması
- onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atılması
- uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- ekipmanın azami değerler olmadan çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun.

Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa, Nordson ekipmanı için alınan tüm onaylar geçersiz kalır.

Ekipman kurulumunun tüm evreleri bütün federal, bölgesel ve yerel kanunlara uygun olmalıdır.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını atlamayın ya da etkisiz hale getirmeyin.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden herhangi bir ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basıncı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve düğmeleri etiketleyin.

2 Prodigy II. Nesil Yüksek Kapasiteli HDLV Pompa

- Kullanılan tüm malzemeler için Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarını (MSDS) edinin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılmamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olmayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az açık olan tehlikelere dikkat ediniz.

Yangın Güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayın.
- Uçucu malzemelerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme MSDS'nize bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durum kesme düğmelerinin, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabininde bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Topraklama



UYARI: Arızalı ekipmanı çalıştırmak tehlikelidir ve elektrik çarpmasından dolayı ölüme, yangına ya da patlamaya neden olabilir. Direnç kontrollerini periyodik bakım programınızın bir parçası haline getirin. Hafif bir elektrik şokuna maruz kalsanız ya da statik kıvılcım veya ark bile farketseyiz, tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.

İçerideki veya kabin aralıklarındaki topraklama Sınıf 2, Bölüm 1 veya 2 Tehlike Konumları için NFPA gerekliliklerine uygun olmalıdır. NFPA 33, NFPA 70 (NEC maddeleri 500, 502 ve 516) ve NFPA 77 son koşullara bakınız.

- Püskürtme alanlarındaki elektriksel olarak iletken tüm nesnelere, değerlendirilen devreye en az 500 volt uygulayan bir aletle ölçülen 1 megohm değerinden fazla olmayan bir dirençle toprağa elektriksel olarak bağlanmalıdır.
- Topraklanacak ekipman püskürtme alanı zemini, operatör platformları, huniler, fotoelektrik sensör destekleri ve boşaltma nozullarını kapsar ancak bununla sınırlı değildir. Püskürtme alanında çalışan personel topraklanmalıdır.
- Yüklü bir insan vücudunun tutuşma potansiyeli bulunmaktadır. Operatör platformu gibi boyalı bir yüzey üzerinde duran veya yalıtkan ayakkabılar giyen personel topraklanmaz. Personel, elektrostatik ekipmanla veya ekipman çevresinde çalışırken toprağa bağlantı sağlamak amacıyla iletken tabanlı olan bir ayakkabı giymeli ya da topraklama kayışı takmalıdır.
- Operatörler manuel elektrostatik püskürtmeli tabancaları çalıştırırken elleri ve tabanca kolu arasında ciltten kola olan teması sürdürmelidir. Eldiven giyilmesi gerekiyorsa avuç içini veya parmakları kesin, elektriği ileten eldivenler giyin veya tabanca koluna ya da diğer bir gerçek toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın.
- Ayar yapmadan veya toz püskürtme tabancalarını temizlemeden önce elektrostatik güç kaynaklarını ve toprak tabanca elektrotlarını kapatın.
- Ekipmanın bakımını yaptıktan sonra bağlantısı kesilmiş olan tüm ekipmanı, toprak kablolarını ve telleri bağlayın.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve ekipmanı yeniden başlatmadan önce düzeltin.

Uzaklaştırma

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemelerin yerel kanunlara göre uzaklaştırılması.

Tanım

Prodigy Yüksek Kapasiteli HDLV (Yüksek Yoğunluklu toz, Düşük Hacimli hava) toz pompası, büyük miktarlarda tozu bir konumdan diğerine nakleder.

Pompa tasarımı ve pompayla kullanılan küçük çaplı emme ve dağıtım boru tesisatı hızla ve tam olarak boşaltılabildiğini sağlar.

Pompanın çalışması için çok az miktarda havanın toz akışına karıştırılması özelliğiyle, pompa geleneksel venturi tarzındaki pompalardan daha verimlidir. Yalnızca tozu pompadan dışarıya ve dağıtım tesisatı borusuna göndermek için kullanılan hava toz akışına girer.

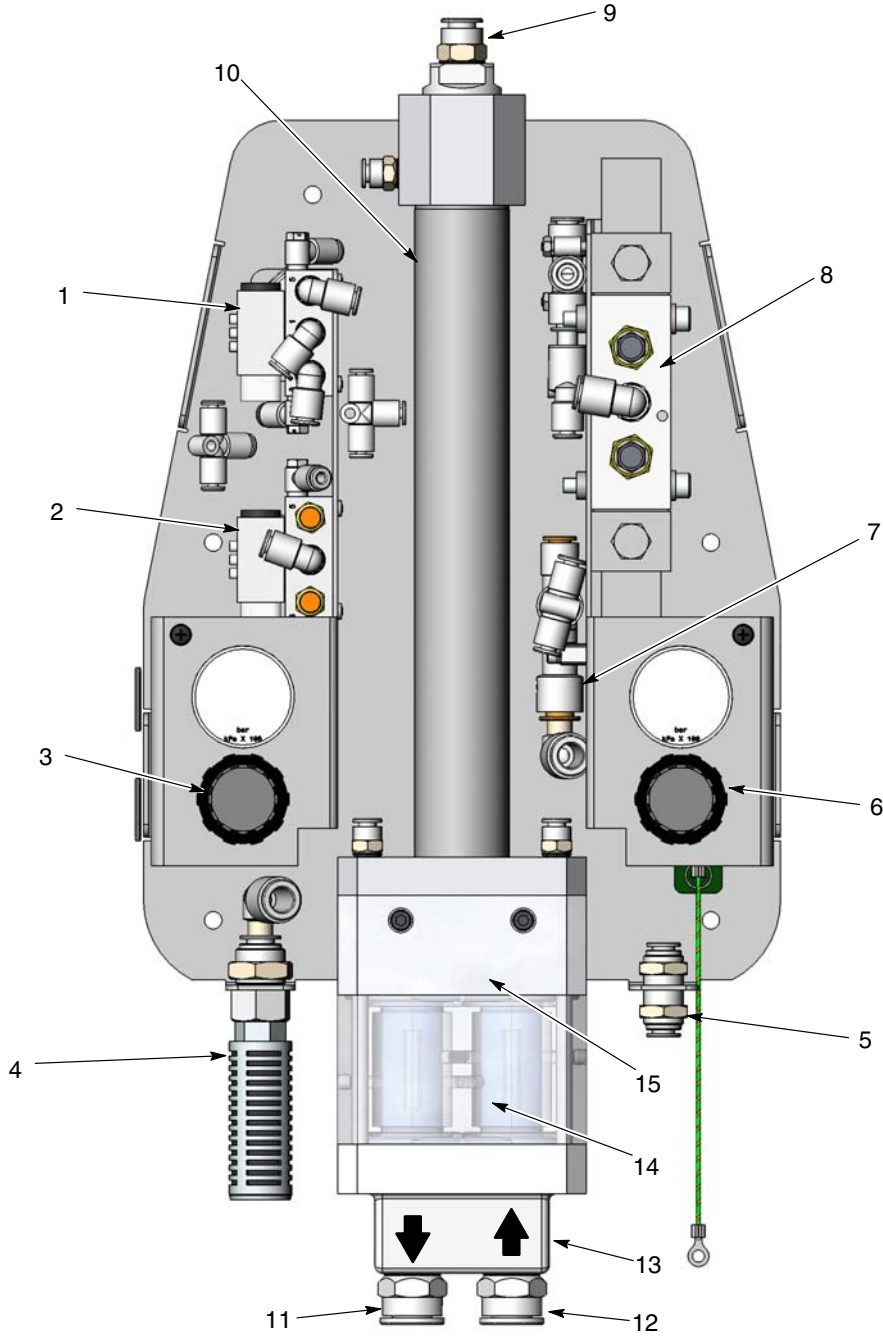


Şekil 1 Prodigy Yüksek Kapasiteli HDLV Pompa

Yüksek Kapasiteli HDLV Pompa Bileşenleri

Bkz. Şekil 2.

Öge	Tanım	Fonksiyon
Hava Kontrol Bileşenleri		
1	Akışkanlaştırma Borusu Kontrol Valfi	Akışkanlaştırma borularına gelen pozitif ve negatif hava basıncını değiştirmek üzere devir yapar.
2	Esnek Valf Kontrol Valfi	Her bir pompa yarısında esnek valfler arasındaki sıkıştırma basıncını değiştirmek üzere devir yapar.
3	Taşıma Havası Regülatörü ve Ölçeri	Akışkanlaştırma borularına uygulanan pozitif ve negatif hava basıncını düzenler. Tipik olarak 0,7-1,0 bar'a (10-15 psi) ayarlanır.
4	Ezgos Susturucusu	Pompanın çalışma havasının pompadan sessizce çıkmasını sağlar.
5	Giriş Havası Bağlantı Elemanı	Yüksek kapasiteli HDLV pompayı 4.8 bar (70 psi) hava kaynağına bağlar.
6	Sıkıştırma Basıncı Regülatörü ve Ölçeri	Esnek valflere uygulanan hava basıncını düzenler. Tipik olarak 2,4-2,75 bar'a (35-40 psi) ayarlanır.
7	Vakum Jeneratörü	Akışkanlaştırma borularına tozu çekmek için gereken negatif hava basıncını oluşturmak üzere venturi prensibiyle çalışır.
8	Zamanlama Valfi	Akışkanlaştırma borusu kontrol valfi ve esnek valf kontrol valfinin çalışma aralıklarını kontrol eder.
Pompa Tertibatı Bileşenleri		
9	Boşaltma Havası Bağlantı Elemanları	Boşaltım işlemi sırasında, hat hava basıncını pompa tertibatı vasıtasıyla gönderir.
10	Akışkanlaştırma Boruları	Sırayla dışlarına bir vakum uygulandığında içlerine toz çekip, dışlarına hava basıncı uygulandığında tozu dışarı iten gözenekli silindirler. Tozun kontrol valfleri ve hava borusu tesisatından geçip bunları kirletmesini engelleyen bir filtre olarak hareket eden borular.
11	Toz Dağıtım Borusu Bağlantı Elemanı	Toz destinasyonuna 16 mm OD polietilen boru bağlantı elemanı.
12	Toz Emme Borusu Bağlantı Elemanı	Toz kaynağından 16 mm OD polietilen boru tesisatı.
13	Alt Aşınma Bloğu	Pompanın her iki yarısında emme ve dağıtım bağlantı elemanlarından esnek valflere bir toz yolu sunar.
14	Esnek Valfler	Tozun akışkanlaştırma borularına çekilmesini ya da borulardan dışarı itilmesini sağlamak üzere açılır ve kapanır.
15	Üst Y Manifoldu	Esnek valfler ve gözenekli borular arasındaki arayüz; esnek valfleri akışkanlaştırma borularına bağlayan iki Y şeklinde geçitten oluşur.



Şekil 2 Pompa Bileşenleri (kapak çıkarılmış şekilde gösterilir)

Çalıştırma Teorisi

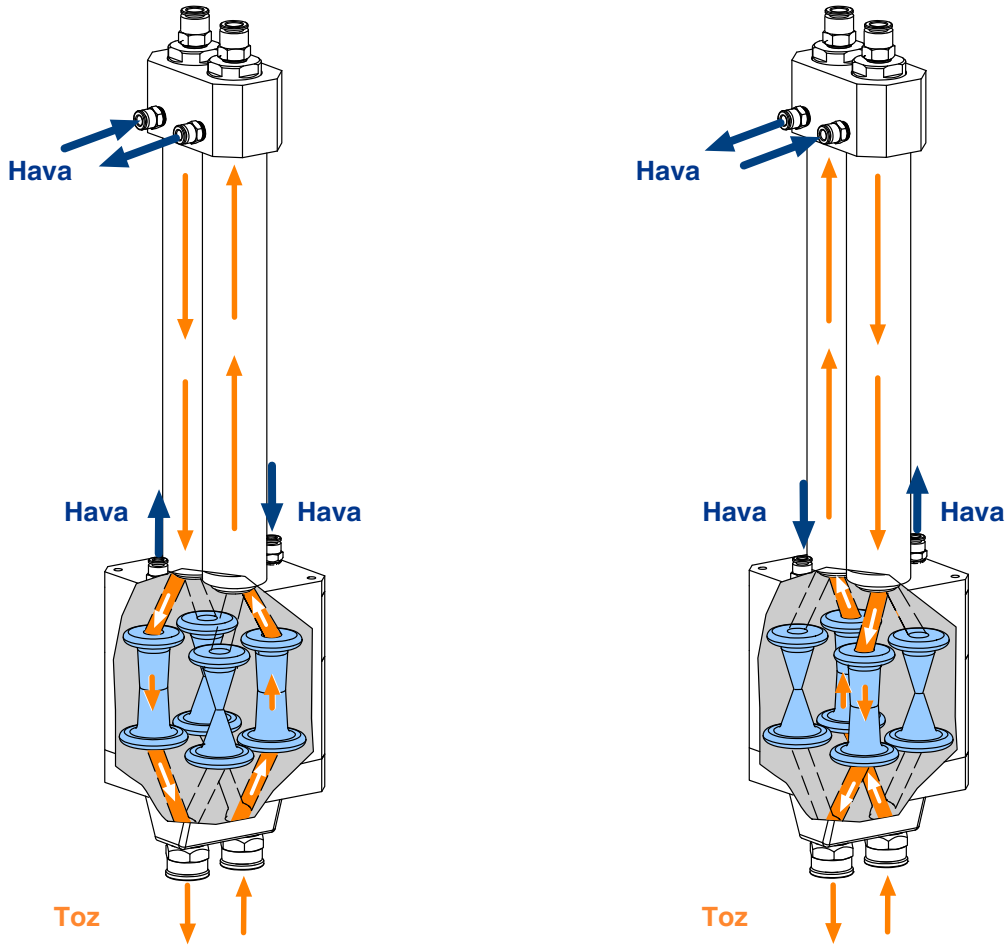
Pompalama

Bkz. Şekil 3. Prodigy yüksek kapasiteli HDLV pompa benzer şekilde çalışan iki yarıdan oluşur. Bir yarı tozu içeri çekip diğer yarı tozu dışarı iterken iki yarı, sırayla tozu pompadan içeri çekip dışarı iter.

Emme Aşamasında Ön Yarı
Ön emme esnek valfi açık, arka dağıtım esnek valfi kapalıdır. Emme boru tesisatı vasıtasıyla tozu çeken ön akışkanlaştırma borusu, giriş bağlantı elemanı, giriş alt aşınma bloğu, ön emme esnek valfi ve ön akışkanlaştırma borusuna vakum uygulanır. Ayarlanmış bir süreden sonra vakum kapatılır ve ön emme esnek valfi kapanır.

Dağıtım Aşamasında Arka Yarı
Ön emme esnek valfi açık, arka dağıtım esnek valfi kapalıdır. Tozu akışkanlaştırma borusundan dışarı ve arka dağıtım esnek valfi vasıtasıyla iten arka akışkanlaştırma borusu, alt aşınma bloğu, dağıtım bağlantı elemanı ve toz destinasyonuna ulaşan dağıtım borusu tesisatına hava basıncı uygulanır.

Sonraki yarılar sıralı aşamaya geçer. Arka yarı tozu içeri çekerken, ön yarı akışkanlaştırma borularındaki tozu dışarı iter.



Şekil 3 Çalıştırma Teorisi — Pompalama

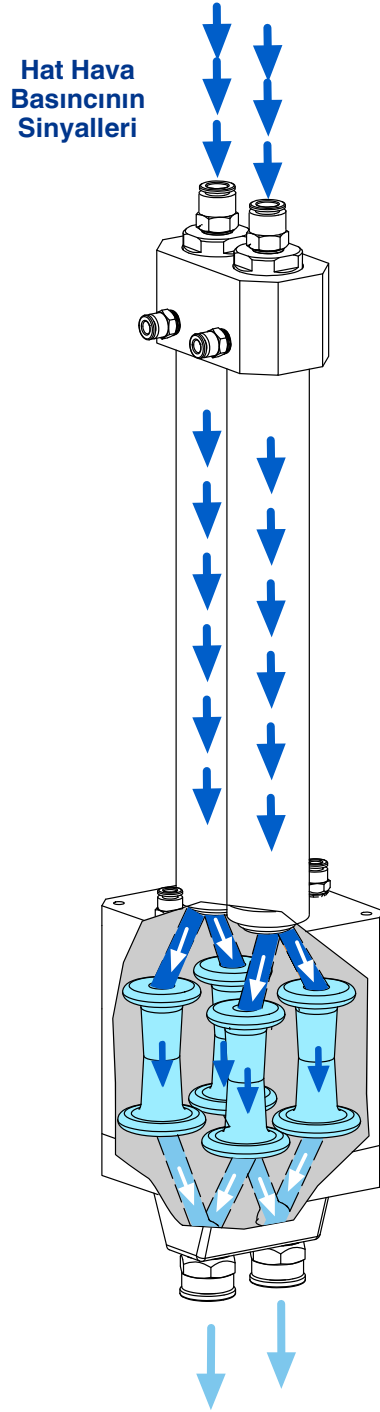
Temizleme

NOT: Pompa boşaltım süreci, pompanın toz kaplama sistemine nasıl entegre edildiğine bağlıdır.

Bkz. Şekil 4. Pompa boşaltılırken çalışıyor olmalıdır. Boşaltım esnasında hat hava basıncı; akışkanlaştırma boruları, esnek valflerden ve emme ile dağıtım hatlarından dışarıya doğru akar.

Boşaltma havası, bir besleme merkezinden veya toplu dağıtım sisteminden sağlanırsa tipik şekilde atılır. Sinyaller tipik olarak 250 milisaniye açık ve 250 milisaniye kapalı şeklindedir.

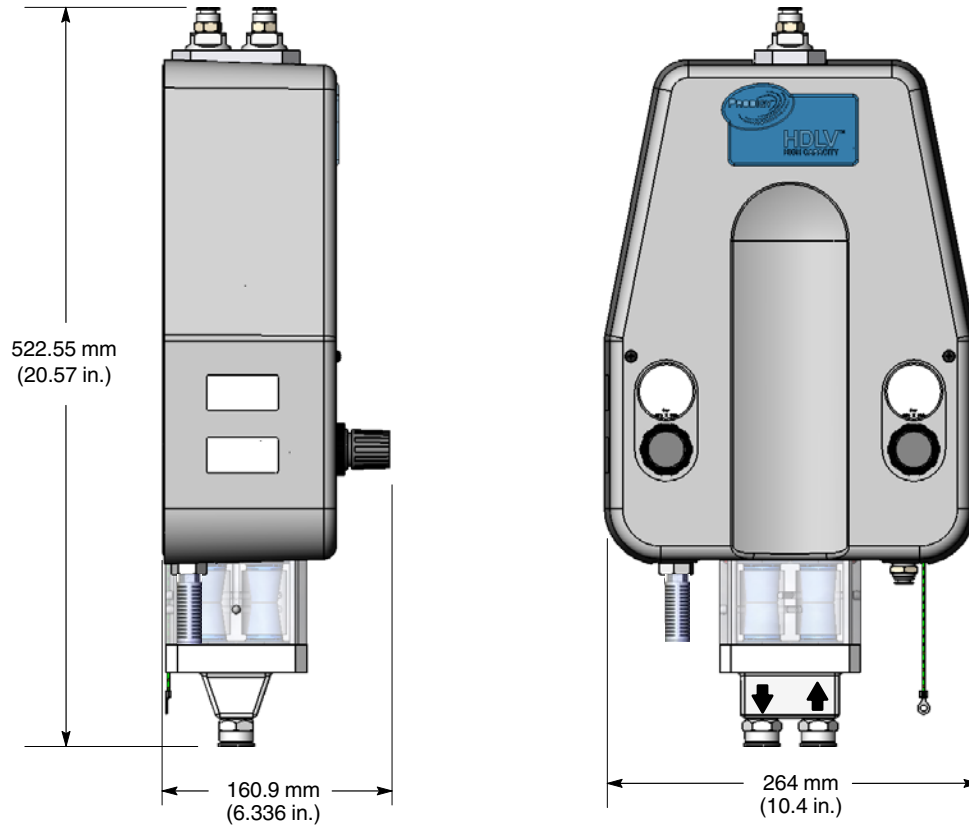
Boşaltım; manuel bir pompa istasyonundaki boşaltma düğmesine basılarak başlatılırsa, boşaltma havası atılmaz. Boşaltma düğmesine sinyallerde hava sağlamak amacıyla tekrarlı şekilde basılmalıdır.



Şekil 4 Çalıştırma Teorisi — Boşaltma

Özellikler

Çıkış (Maksimum)	dakikada 4 kg (9 lb)
Giriş Havaşı	4,8 bar (70 psi)
Boşaltma Havaşı	Hat Hava Basıncı (7 bar (100 psi) maksimum)
Çalışma Havaşı Basınçları Esnek Valfler Taşıma Havaşı	2,4-2,75 bar (35-40 psi) 0,7-1,0 bar (10-15 psi)
Hava Tüketimi Taşıma Havaşı Toplam Tüketim	28-56 l/dak (1-2 cfm) 198-255 l/dak (7-9 cfm)
Boru Tesisatı Ölçüsü Havaşı Girişi Toz Emme Toz Dağıtım	8 mm OD poliüretan 16 mm OD polietilen, 3.65 m (12 ft) uzunluğunda maks 16 mm OD polietilen, 30.5 m (100 ft) uzunluğunda maks NOT: En iyi sonuçlar için toz emme ve dağıtım tesisat borusunu mümkün olduğunca kısa tutun.
Boyutlar	Bkz. Şekil 5.



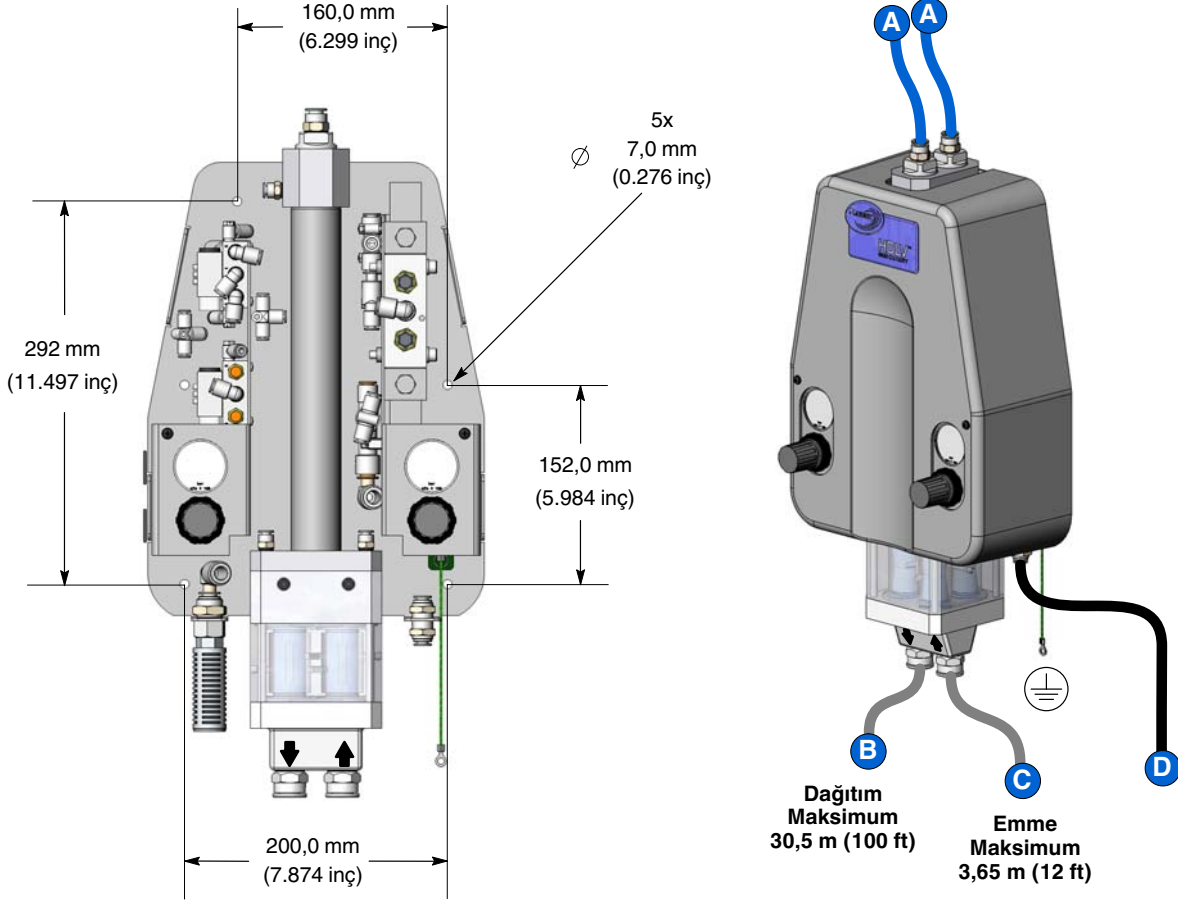
Şekil 5 Pompa Boyutları

Kurulum



UYARI: Pompa, gerçek bir toprak zemine güvenli bir şekilde bağlanmalıdır. Pompanın topraklanmaması sonucu yangın veya patlama meydana gelebilir.

NOT: Pompa normalde bir çalışma havası regülatörü ve manuel boşaltma için manuel bir buton ve pilotla çalışan bir hava valfi ihtiva eden panel üzerine monte edilir. Panel, toz kaynağını akışkanlaştırmak için yardımcı bir regülatör de içerebilir.



Panel Montaj Boyutları

Pompayı monte etmek için M6 vidaları, rondelaları ve somunları kullanın.

NOT: Beş montaj deliği ve dört M6 tespit elemanı seti dahildir. Montaj yüzeyinize en uygun dört montaj deliğini kullanın.

Boru Tesisatı Bağlantıları

NOT: En iyi sonuçlar için toz emme ve dağıtım tesisat borusunu mümkün olduğunca kısa tutun.

BAĞLANTI	TİPİ	FONKSİYONU
A	10 mm mavi poliüretan boru tesisatı	Müşteri tarafından sağlanan boşaltma hava kaynağından (7 bar (100 psi) maks)
B	16 mm şeffaf poliüretan boru tesisatı	Dağıtım: toz destinasyonuna
C	16 mm şeffaf poliüretan boru tesisatı	Emme: toz kaynağından
D	8 mm siyah poliüretan boru tesisatı	Giriş havası kaynağından 4.8 bar (70 psi)
⊕	Pompa toprak teli	Toprak zemine

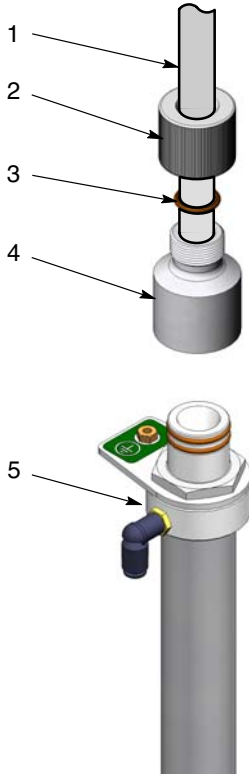
Şekil 6 Pompa Kurulumu

Toplama Borusu Adaptör Tertibatı

Toplama borusu adaptör tertibatı, 16 mm emme borusu tesisatını standart bir pompa toplama borusuna kolayca adapte eder.

NOT: Toplama borusu adaptör tertibatları, harici o-ringli veya o-ringsiz toplama boruları için kullanılabilir. Şekil 7 harici bir o-ringe sahip toplama borusunu gösterir.

1. Bkz. Şekil 7. Emme borusu tesisatının (1) ucunu bir boru tesisatı kesiciyle kesin.
2. Emme borusu tesisatının yaklaşık 2 inç'ini tespit somunu (2) vasıtasıyla takın.
3. O-ringi (3) emme borusu tesisatı üzerine monte edin.
4. En alt seviyeye gelene kadar emme borusu tesisatını pompa adaptörüne (4) takın.
5. Pompa adaptörüne karşılık en alt seviyeye gelene kadar o-ringi emme boru tesisatının aşağısına kaydırın.
6. Tespit somununu pompa adaptörünün üzerinde sıkıştırın.
7. Adaptör tertibatını, bir döndürme hareketiyle toplama borusu (5) üzerine monte edin.



Şekil 7 Toplama Borusu Adaptör Tertibatı

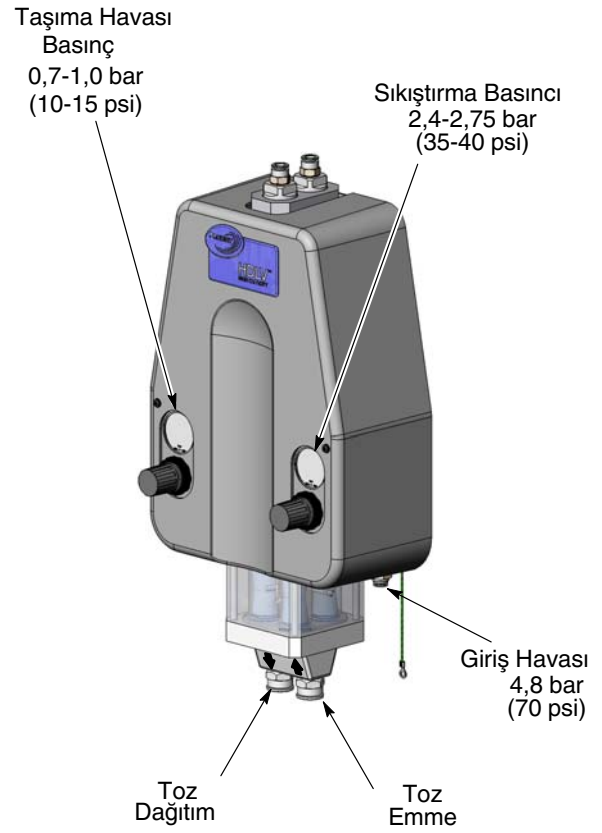
Çalıştırma

Bkz. Şekil 8. Birinci pompa desteği ve sıkıştırma havası basıncı ayarlarını yaptıktan sonra tekrar ayarlamamız gerekmemelidir.

- Pompayı başlatmak için çalışma havası kaynağını açın. Hava basıncını 4.8 bar'a (70 psi) ayarlayın.
- Pompayı durdurmak için çalışma havası kaynağını kapatın.

Pompanın tavsiye edilen 4.8 bar (70 psi) basınçta çalıştırılması yaklaşık 500 milisaniye devir hızı yaratır.

- Basıncın artırılması pompayı yavaşlatır.
- Basıncın düşürülmesi pompayı hızlandırır.



Şekil 8 Pompanın Çalışması



Bakım

Pompanızı zirve verimlilikte çalışır vaziyette tutmak için bu bakım prosedürlerini gerçekleştirin.



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

NOT: Operatör deneyimi ve kullanılan toz tipi gibi faktörlere bağlı olarak bu prosedürleri daha fazla veya daha az sıklıkta gerçekleştirmeniz gerekebilir.

Frekans	Parça	Prosedür
Günlük	 <p>Esnek Valfler Kit 1092272</p>	<p>Esnek valf gövdesini toz sızıntısı işaretlerine karşı muayene edin. Esnek valf gövdesinde toz veya esnek valflerde stres çatlağı görürseniz esnek valfleri değiştirin.</p>
Altı Ayda Bir veya Pompayı Demonte Ettiğiniz Her Seferinde	 <p>Üst Y Manifoldu Kit 1057269</p> <p>Alt Y Gövdesi Parça 1053976</p>	<p>Pompa tertibatını demonte edin ve alt Y gövdesini ve üst Y manifoldunu aşınma veya darbe kaynaşımı işaretlerine karşı muayene edin. Bu parçaları gerektiğinde ultrasonik bir temizleyicide temizleyin.</p> <p>NOT: Arıza süresini azaltmak için diğer seti temizlerken stokta yedek bir üst Y manifoldu ve alt Y gövdesi bulundurun.</p>

Sorun Giderme

Problem	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Azalan toz çıkışı (esnek valfler açılıyor ve kapanıyor)	Destinasyona gelen toz borusu tesisatında tıkanma	Boru tesisatını tıkanıklıklara karşı kontrol edin. Pompayı boşaltın.
	Taşıma havası çok yüksek olarak ayarlanmış	Taşıma havası basıncı azaltın.
	Taşıma havası çok düşük olarak ayarlanmış	Taşıma hava basıncını artırın.
	Arızalı esnek valf	Esnek valfleri değiştirin.
	Akışkanlaştırma boruları tıkalı	Akışkanlaştırma borularını değiştirin.
	Taşıma havası selenoid valfi çalışmıyor	20 ve 21 no.lu sayfalardaki <i>Boru Tesisatı Şemaları'na</i> bakınız. Pompayı kapatın ve J ve K borularının pompanın üstüyle olan bağlantılarını kesin. Pompayı açın ve boruları değişen pozitif ve negatif hava basıncına karşı kontrol edin. Basınç yoksa valfi değiştirin. Valf çalışıyor ancak borularda pozitif veya negatif hava basıncı hissedemiyorsanız, valfe giren ve çıkan hava hatlarını tıkanıklıklara karşı kontrol edin.
Zamanlama valfi çalışmıyor	Zamanlama valfini değiştirin.	
2. Azalan toz çıkışı (esnek valfler açılmıyor ve kapanmıyor)	Arızalı esnek valf	Esnek valfleri değiştirin.
	Arızalı çekvalf	Çekvalfleri değiştirin.
	Esnek basınç selenoid valfi çalışmıyor	20 ve 21 no.lu sayfalardaki <i>Boru Tesisatı Şemaları'na</i> bakınız. Pompayı kapatın ve H ve G borularının pompayla bağlantısını kesin. Pompayı açın ve boruları değişen pozitif ve negatif hava basıncına karşı kontrol edin. Basınç yoksa valfi değiştirin. Valf çalışıyor ancak borularda hava basıncı hissedemiyorsanız, valfe giren ve çıkan hava hatlarını tıkanıklıklara karşı kontrol edin.
Zamanlama valfi çalışmıyor	Zamanlama valfini değiştirin.	
3. Azalan toz girişi (toz kaynağından emme kaybı)	Besleme kaynağındaki toz borusu tesisatında tıkanıklık	Boru tesisatını tıkanıklıklara karşı kontrol edin. Pompayı boşaltın.
	Vakum jeneratöründe vakum kaybı	Kirliliğe karşı vakum jeneratörünü kontrol edin. Egzos susturucusunu kontrol edin. Egzos susturucusu tıkanmış görünüyorsa değiştirin.
	Toz yolundaki hasarlı o-ringler	Tüm toz yolu o-ringlerini kontrol edin. Tüm aşınmış veya zarar görmüş o-ringleri değiştirin.
4. Esnek valfler hızla arızalanıyor, flanş etrafında parçalanma sesi	Toz, pompada tribo şarj oluyor ve esnek valfler vasıtasıyla topraklanıyor	Standart mavi esnek valfleri, siyah iletken olmayan esnek valflerle değiştirin. İletken olmayan esnek valf kiti için <i>Parçalar</i> bölümüne bakınız.

Onarım



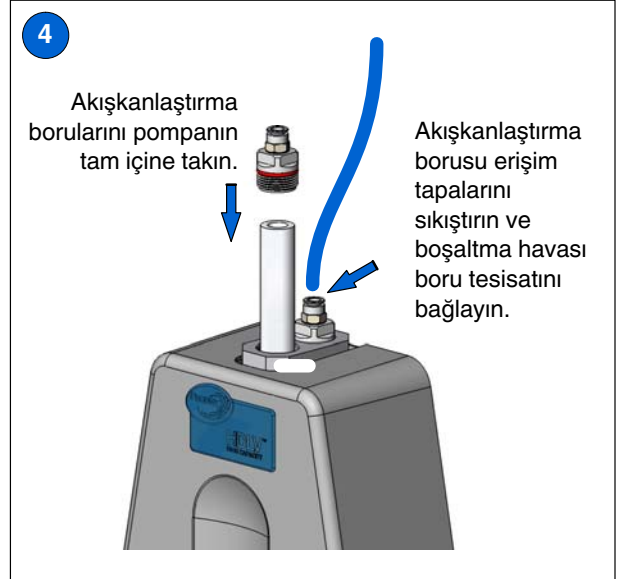
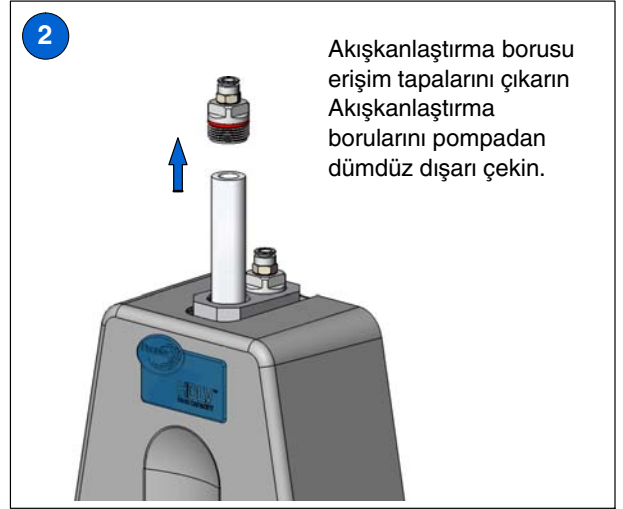
UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.



UYARI: Aşağıdaki görevleri gerçekleştirmeden önce sistem hava basıncını kapatın ve boşaltın. Hava basıncının boşaltılmaması kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

Akışkanlaştırma Borusunun Değiştirilmesi

NOT: Akışkanlaştırma borusu kitinde dört o-ring bulunmaktadır. Aşınmışlarsa o-ringleri değiştirin. Akışkanlaştırma borularını değiştirdiğiniz her seferinde o-ringleri değiştirmeniz gerekmez.



Pompanın Demontajı



UYARI: Aşağıdaki görevleri gerçekleştirmeden önce sistem hava basıncını kapatın ve boşaltın. Hava basıncının boşaltılmaması kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

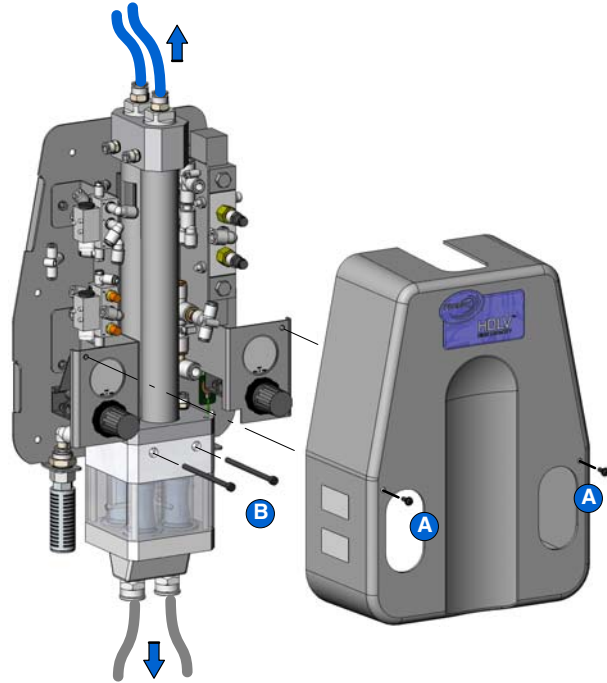
NOT: Pompadan sökmeden önce tüm hava ve toz borusu tesisatını etiketleyin.

1. Bkz. Şekil 9. Pompanın üzerindeki boşaltma havası hatlarının bağlantısını kesin.
2. Giriş ve çıkış toz borusu tesisatıyla pompanın tabanının bağlantısını kesin.
3. İki vidayı (A) ve kapağı pompadan çıkarın.
4. Bkz. Şekil 10. Gösterilen yedi hava borusunun her birinin bir ucunun bağlantısını kesin.

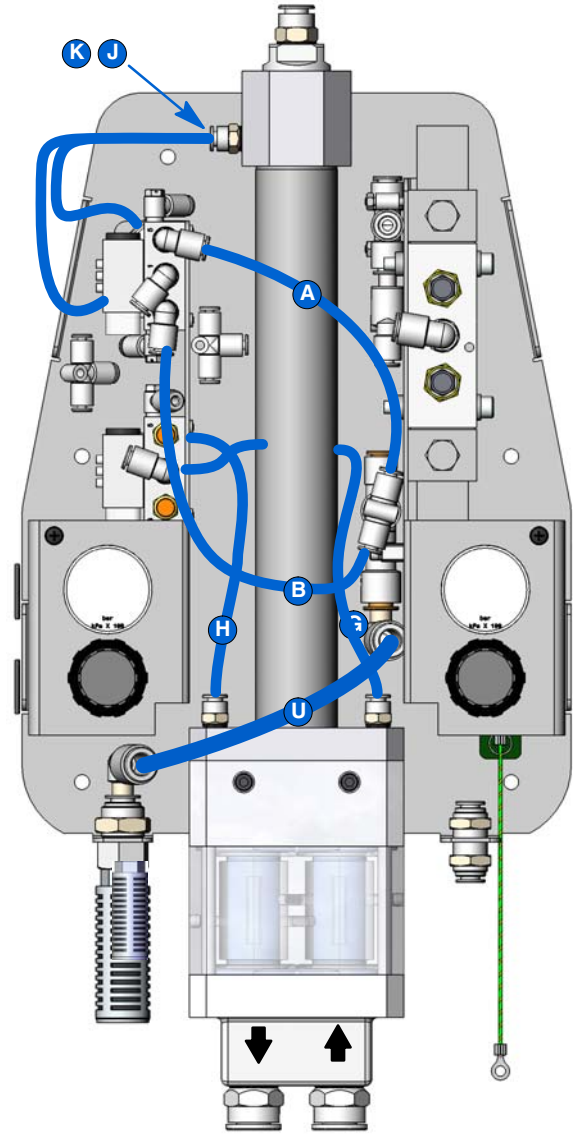
NOT: 10 no.lu şekildeki harfler, 10 no.lu sayfada bulunan *Boru Tesisatı Şeması*'ndaki harflere karşılık gelmektedir.

5. Bkz. Şekil 9. Pompa tertibatını tabana sabitleyen iki vidayı (B) çıkarın. Pompa tertibatını temiz bir çalışma yüzeyine taşıyın.
6. Bkz. Şekil 11. Akışkanlaştırma borularından başlayarak pompayı gösterildiği gibi demonte edin.

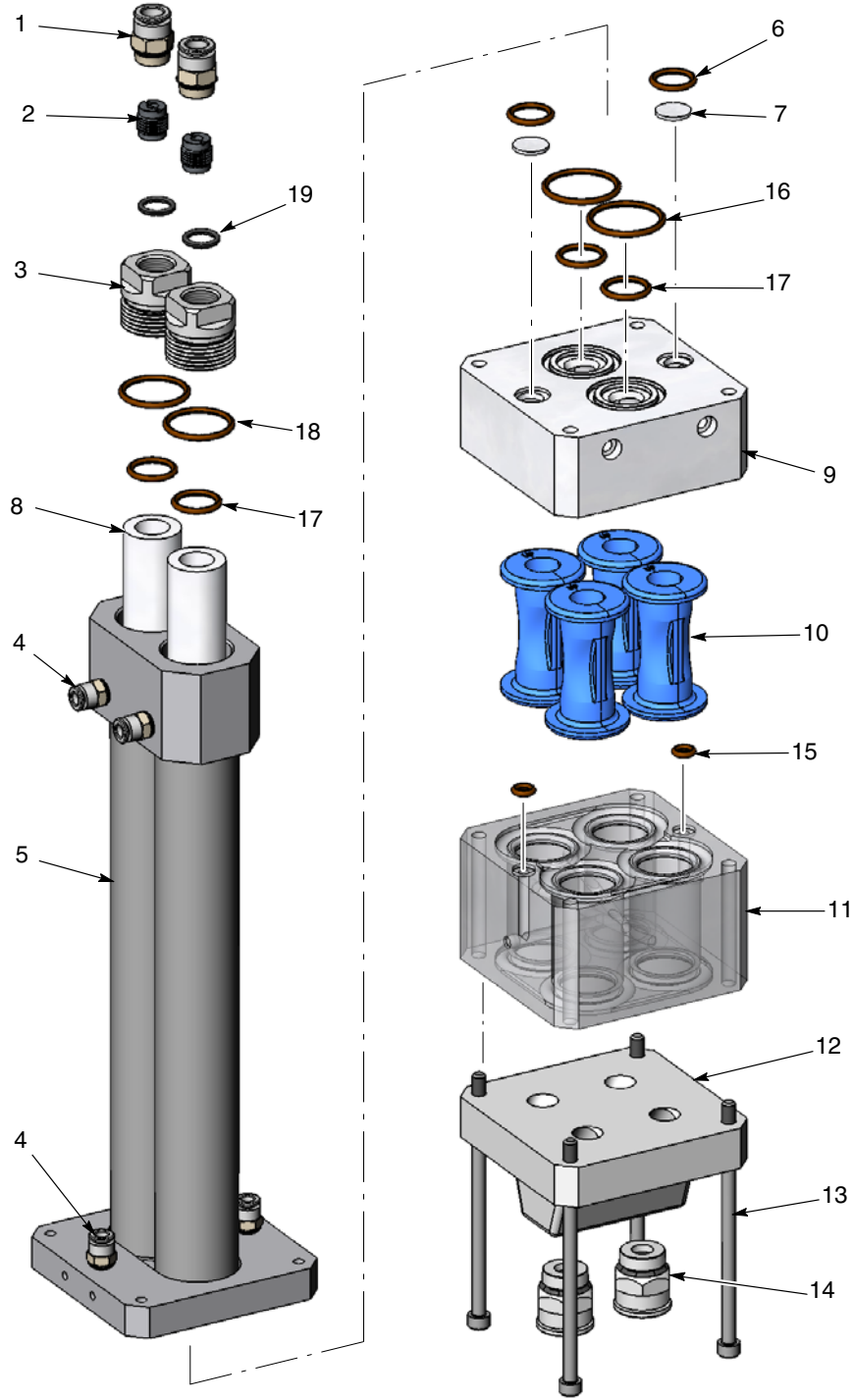
NOT: Esnek valf değiştirme talimatları için 18 no.lu sayfadaki *Esnek Valf Değiştirme*'ye bakınız. Filtre diskleri, esnek valf kitlerine dahil edilmiştir.



Şekil 9 Pompa Tertibatının Sökülmesi



Şekil 10 Hava Borusu Tesisatının Bağlantısının Kesilmesi



Şekil 11 Pompa Demontajı ve Montajı

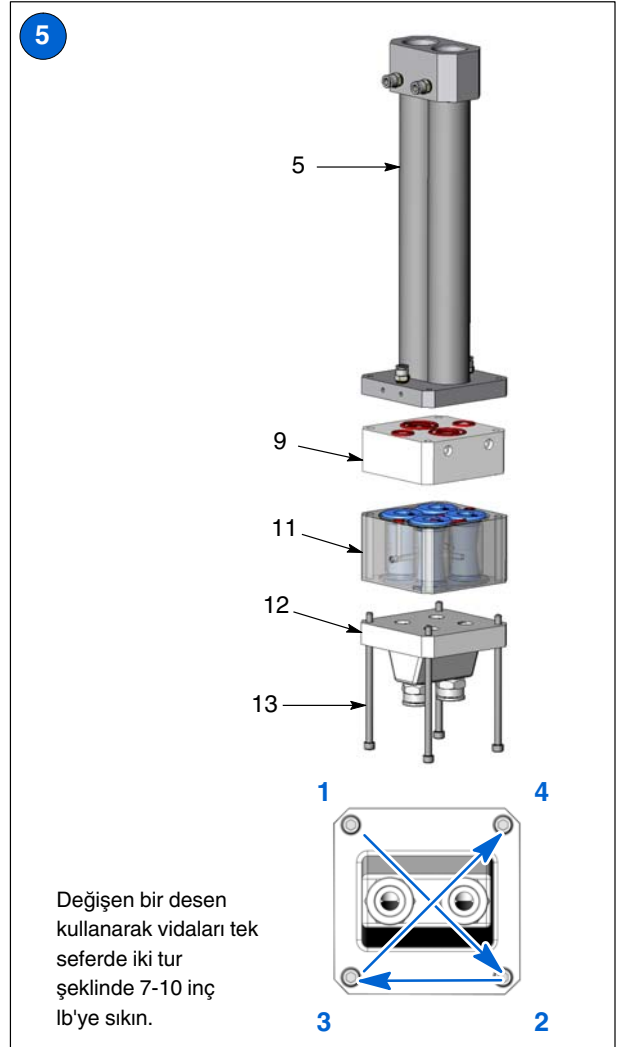
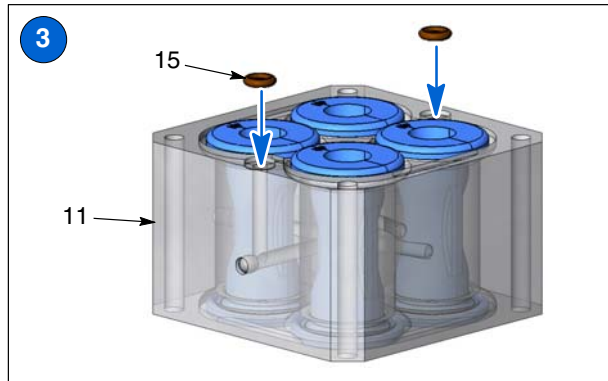
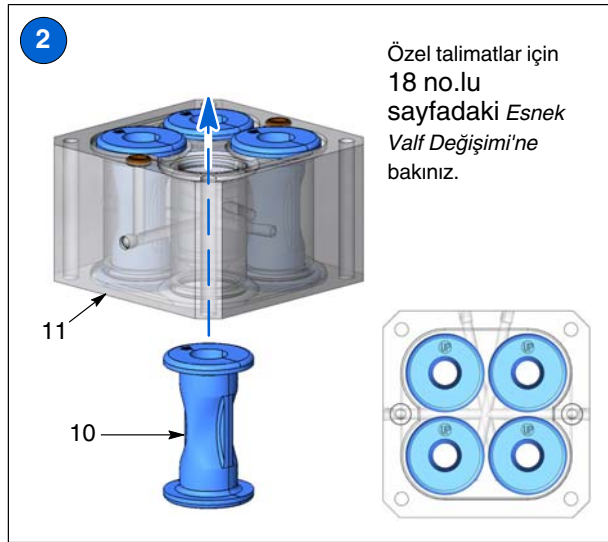
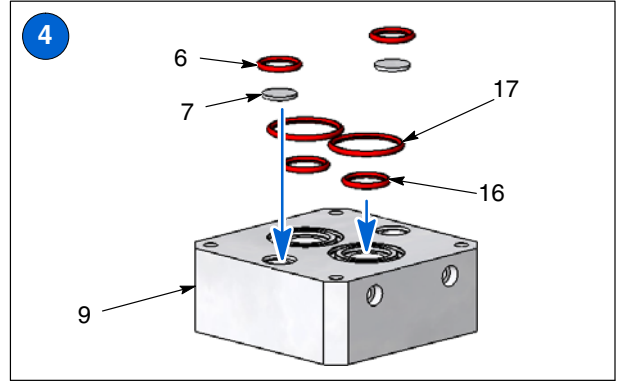
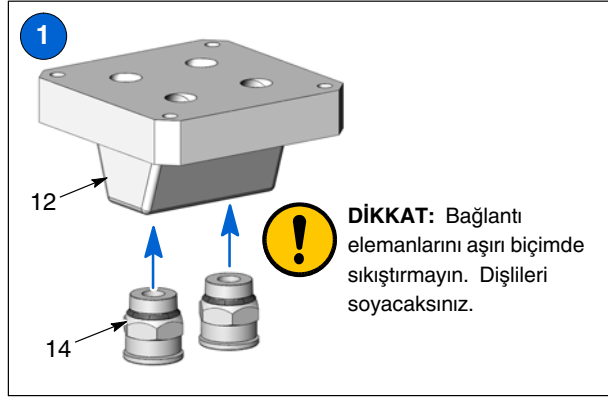
- | | | |
|---|---------------------------------|--------------------------------------|
| 1. 10 mm boru konnektörleri (2) | 7. Filtre diskleri (2) | 14. 16 mm boru konnektörleri (2) |
| 2. Çekvalfler (2) | 8. Akışkanlaştırma boruları (2) | 15. O-ringler (2), 0.219 x 0.406 inç |
| 3. Akışkanlaştırma borusu erişim tapaları (2) | 9. Üst Y manifoldu | 16. O-ringler (2), 1.188 x 1.375 inç |
| 4. 6 mm boru konnektörleri (4) | 10. Esnek valfler (4) | 17. O-ringler (4), 0.688 x 0.875 inç |
| 5. Dış akışkanlaştırma borusu tertibatı | 11. Esnek valf gövdesi | 18. O-ringler (2), 1.25 x 1.063 inç |
| 6. O-ringler (2), 0.625 x 0.813 inç | 12. Alt Y gövdesi | 19. O-ringler (2), 0.438 x 0.625 inç |
| | 13. 120 mm vidalar (4) | |

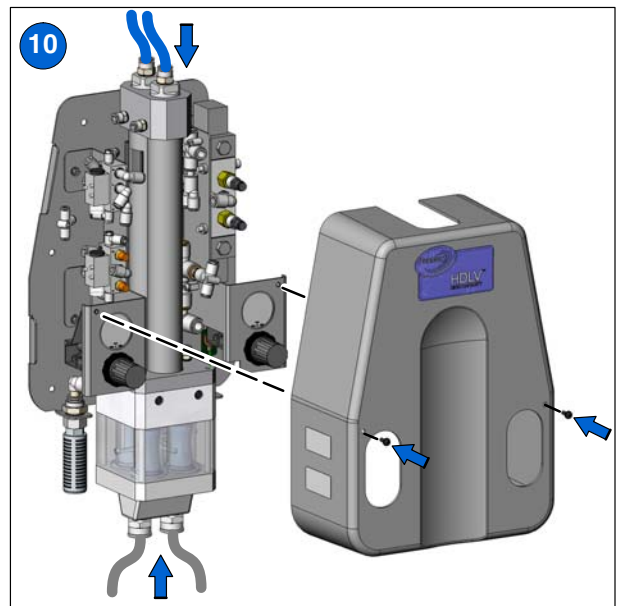
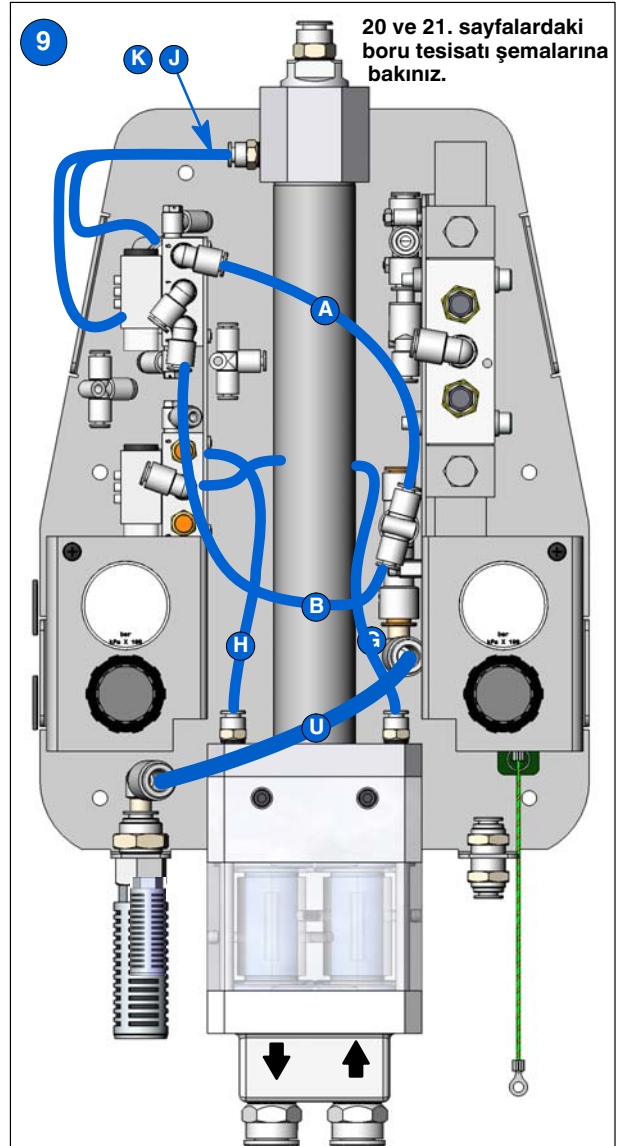
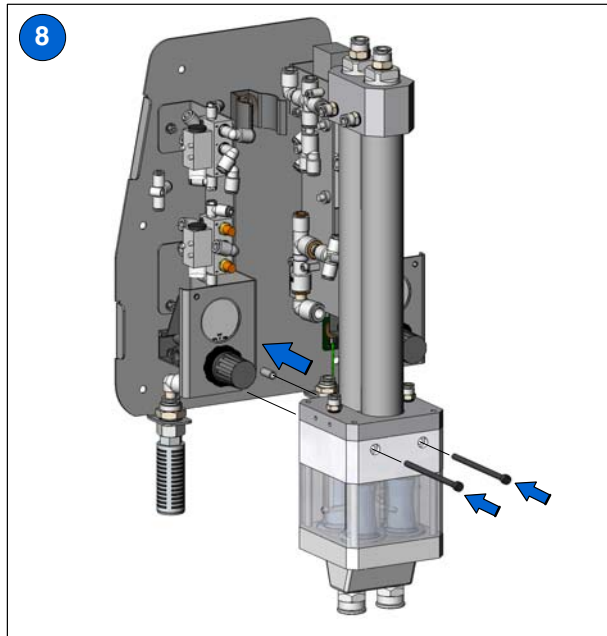
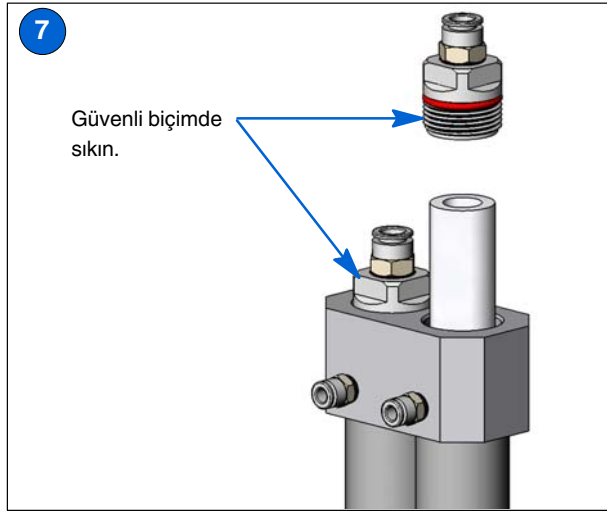
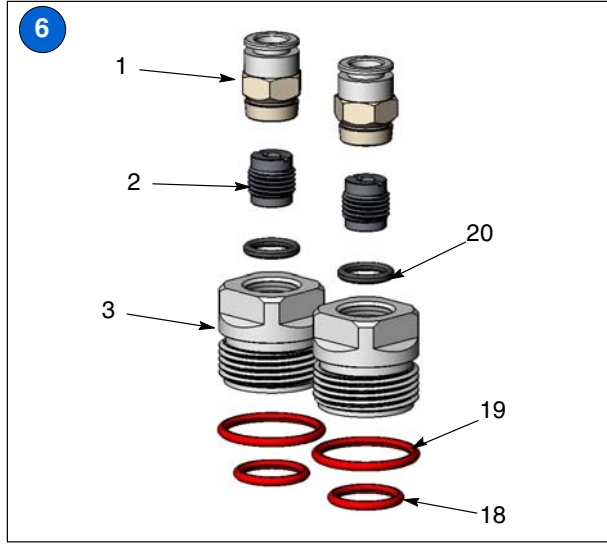
Pompa Montajı



DİKKAT: Gösterilen montaj sırasına ve özelliklere uyunuz. Montaj talimatlarına dikkat etmezseniz, pompa hasarı oluşabilir.

NOT: Gıdalla tekrarlı şekilde temas etmek üzere tasarlanan üst ve alt Y manifoldları ilk kullanımdan önce iyice temizlenmelidir. Ancak gözenekli akışkanlaştırma borularını temizlemeyin.





Esnek Valfin Değiştirilmesi



DİKKAT: Esnek valf gövdesini bir mengeneyle yerleştirmeden önce çeneyi doldurun. Mengeneyle yalnızca valf gövdesini sıkıca tutmaya yetecek kadar sıkıştırın. Bunun gerçekteşmemesi esnek valf gövdesinde hasar oluşturabilir.

NOT: Esnek valflerin üst flanşlarında kalıba dökülmüş ÜST sözcüğü bulunur.

NOT: Esnek valfleri değiştirdiğinizde filtre disklerini (esnek valf kitinde bulunan) değiştirin. *Pompa Montajı* prosedürünün 7. adımına bakınız.

Esnek Valfin Sökülmesi

1



Esnek valf gövdesini, alt ucu size dönük şekilde takviyeli bir mengeneyle yerleřtirin. Esnek valfin alt ucunu tek elle yakalayın ve çekin.

2



Esnek valfin karşı ucundaki flanşı sıkıştırmak için diğer elinizi kullanın.

3



Esnek valf gövdesinden dışarı çıkana kadar esnek valfi iyice çekin.

Esnek Valfin Kurulumu

NOT: Gıdıyla temasta tekrarlı kullanım için tasarlanmış tüm esnek valfler ilk kullanımlarından önce iyice temizlenmelidir.

1



Esnek valf gövdesini, üst ucu size dönük olacak şekilde çevirin. Esnek valf ekleme aracını esnek valf gövdesine takın.



NOT: Esnek valfi ekleme aracına yerleştirdikten sonra valfin ÜST ucundaki flanşı düz biçimde sıkıştırın.

2



Esnek valfin ÜST ucunu, esnek valf ekleme aracına takın. ÜST ucun flanşını düz biçimde sıkıştırın ve düzleştirilmiş flanşın küçük ucunu esnek valf gövdesine besleyin.

3



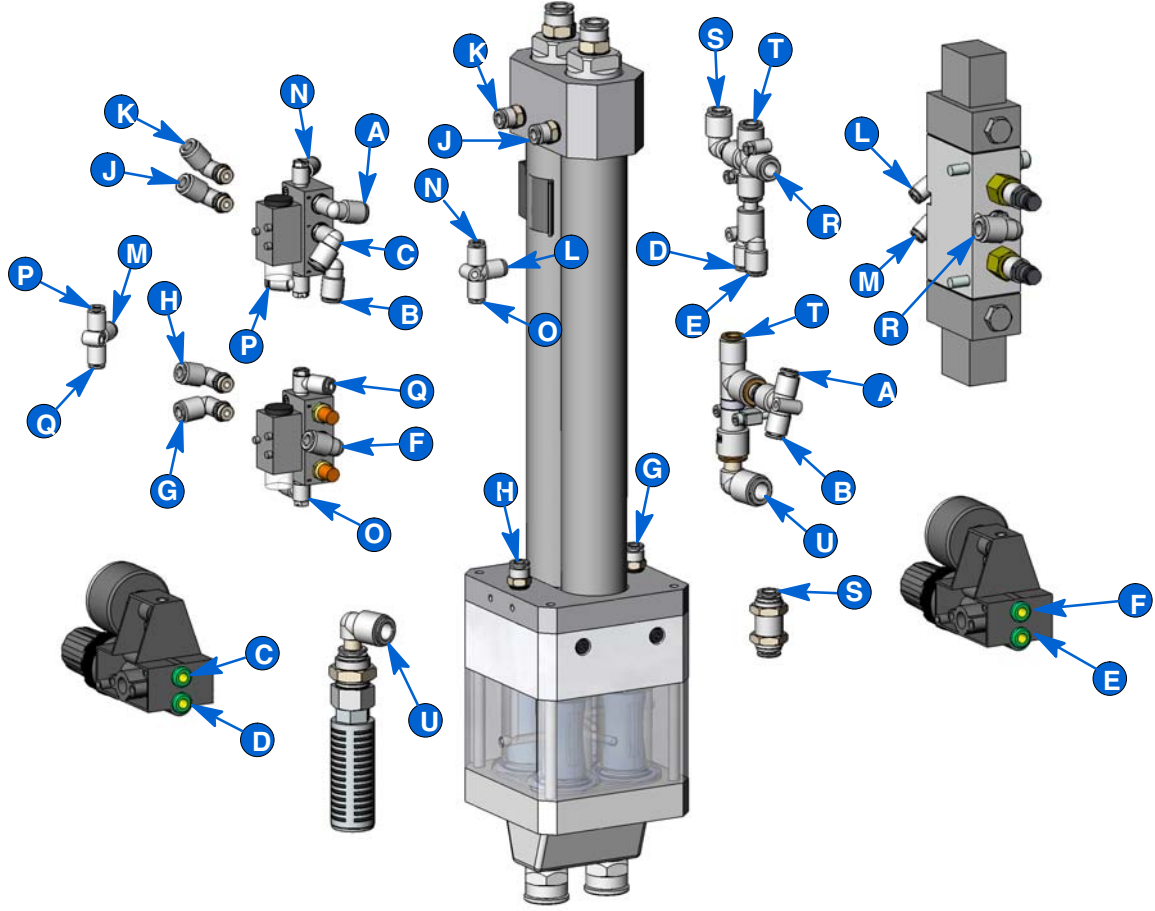
ÜST ucun flanşını düz biçimde sıkıştırılmış halde tutarken ekleme aracını çekin.

4



Esnek valfin ÜST ucu ve ekleme aracı, esnek valf gövdesinin üstünden dışarı çıkana kadar ekleme aracını esnek valften çekin.

Boru Tesisatı Şemaları



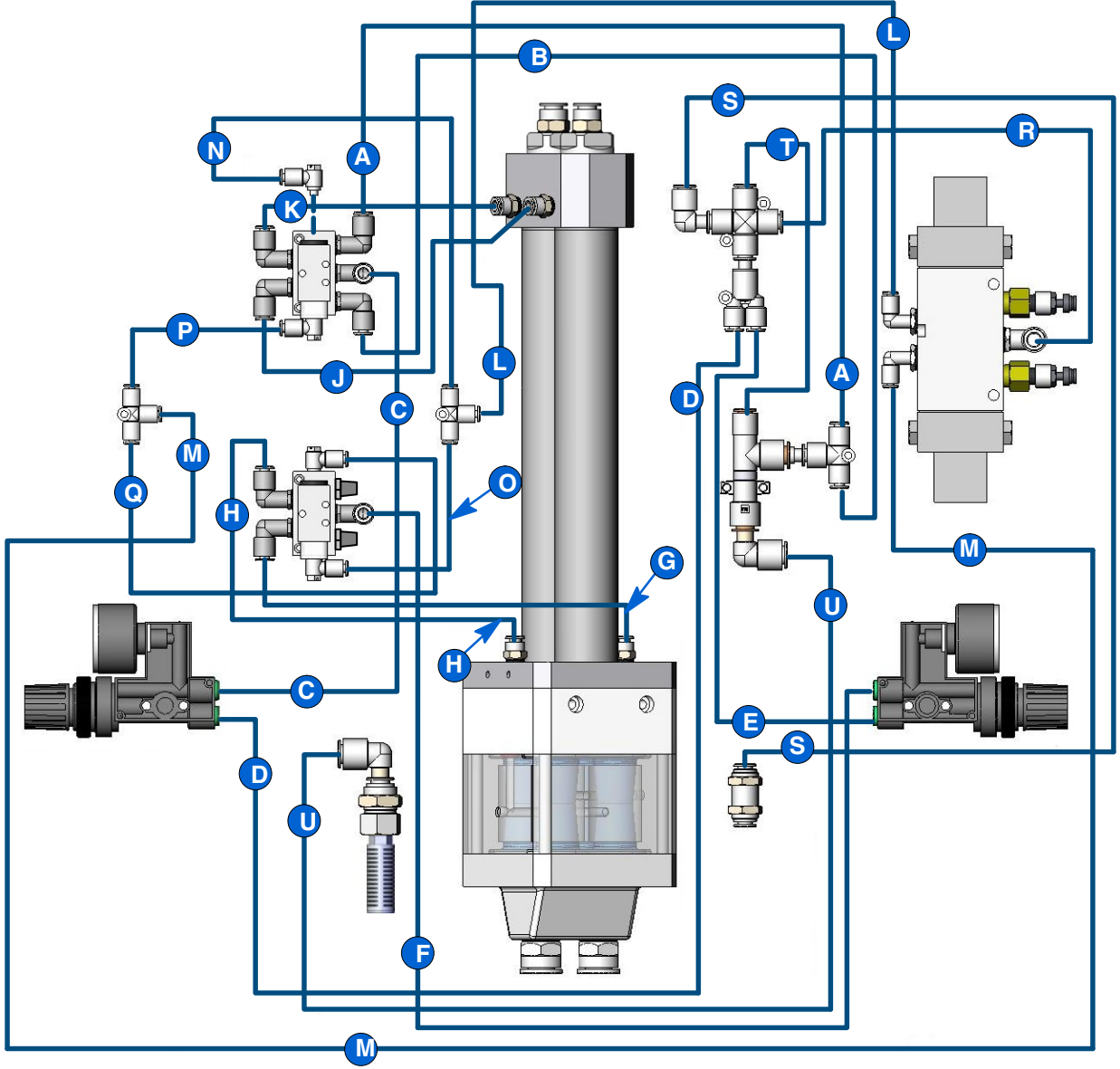
Şekil 12 Boru Tesisatı Şeması — 1/2

Not: Bağlantı elemanlarını göstermek için belirtilen konularının dışına çıkmış regülatörler.

Boru tesisatı parça numaraları için *Parçalar* kısmına bakın.

	OD	Renk	Uzunluk mm (inç)
A — A	6 mm	Mavi	213 (8.37)
B — B	6 mm	Mavi	213 (8.37)
C — C	6 mm	Mavi	273 (10.74)
D — D	6 mm	Mavi	238 (9.36)
E — E	6 mm	Mavi	383 (15.07)
F — F	6 mm	Mavi	383 (15.07)
G — G	6 mm	Mavi	278 (10.93)
H — H	6 mm	Mavi	213 (8.37)
J — J	6 mm	Mavi	153 (6.01)
K — K	6 mm	Mavi	118 (4.63)

	OD	Renk	Uzunluk mm (inç)
L — L	4 mm	Şeffaf	243 (9.56)
M — M	4 mm	Şeffaf	243 (9.56)
N — N	4 mm	Şeffaf	123 (4.83)
O — O	4 mm	Şeffaf	123 (4.83)
P — P	4 mm	Şeffaf	108 (4.25)
Q — Q	4 mm	Şeffaf	108 (4.25)
R — R	8 mm	Mavi	103 (4.04)
S — S	8 mm	Mavi	433 (17.04)
T — T	8 mm	Mavi	238 (9.36)
U — U	10 mm	Mavi	223 (8.77)



Şekil 13 Boru Tesisatı Şeması — 2/2

Parçalar

Parça sipariş etmek için Nordson Finisaj Müşteri Destek Merkezini (800) 433-9319 numaralı telefondan ya da yerel Nordson temsilcinizi arayın. Parçaları doğru biçimde yerleştirmek ve tanımlamak için parça çizimlerini ve listeleri kullanın.

Gösterilen Parça Listesinin Kullanılması

Ürün sütunundaki numaralar, her bir parça listesini izleyen resimlerdeki parçaları tanımlayan numaralarla ilgilidir. NS kodu (gösterildiği gibi), resmedilmemiş olan listelenmiş bir parçayı belirtir. Parça numarası, resimdeki tüm parçalar için geçerliyse kısa bir çizgi (—) kullanılır.

Parça sütunundaki sayı Nordson Corporation parça numarasıdır. Bu sütundaki kısa çizgi serisi (- - - - -) parçanın ayrı olarak sipariş edilemeyeceği anlamını taşır.

Tanım sütunu, parça adını ve uygunsa boyutlarını ve diğer özelliklerini gösterir. Satır başları; montajlar, alt montajlar ve parçalar arasındaki ilişkiyi gösterir.

- Montajı sipariş ederseniz, 1. ve 2. öğeler dahil edilir.
- 1. öğeyi sipariş ederseniz, 2. öğe dahil edilir.
- 2. öğeyi sipariş ederseniz, yalnızca 2. öğeyi alırsınız.

Miktar sütunundaki sayı; birim başına gerekli miktar, montaj ve alt montajdır. AR kodu (Gerektiği gibi); parça numarası miktar olarak sipariş edilen bir toplu öğe ise ya da montaj başına miktar ürün versiyonuna ya da modeline göre değişiyorsa kullanılır.

Not sütunundaki harfler, her parça listesinin sonundaki notlara karşılık gelir. Notlar, kullanım ve sipariş hakkındaki önemli bilgileri içerir. Notlara özel dikkat gösterilmelidir.

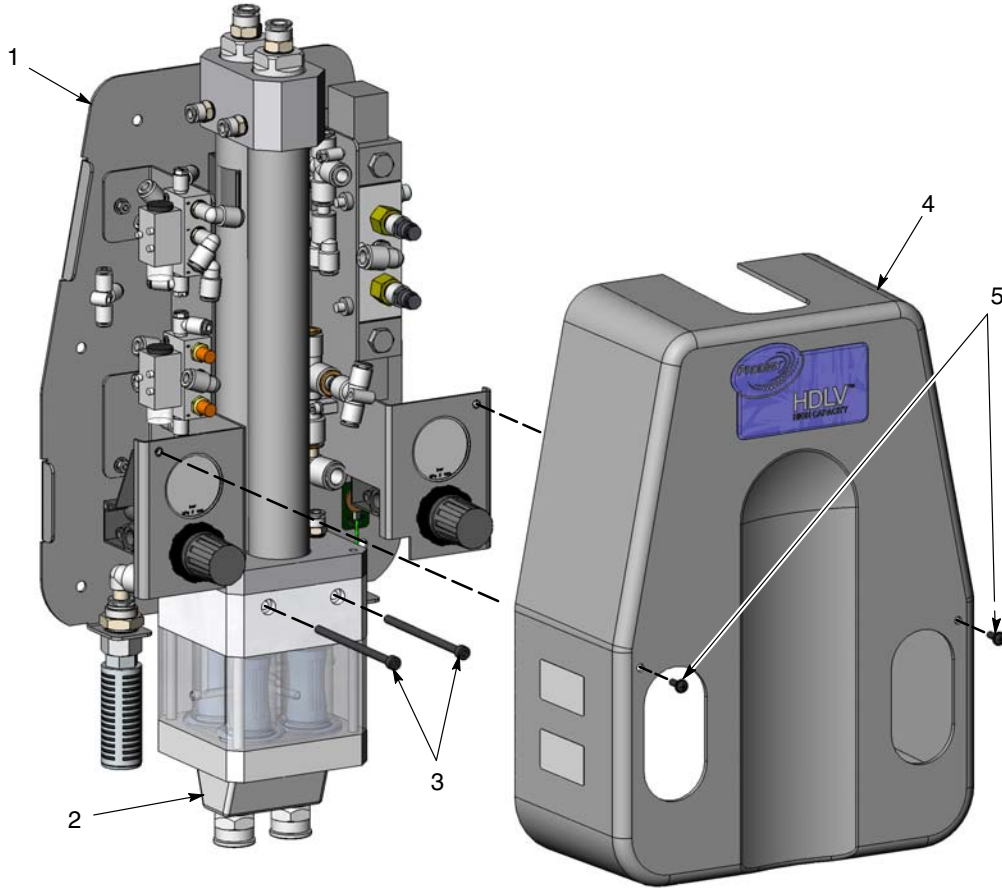
Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	0000000	Montaj	1	
1	000000	• Alt Montaj	2	A
2	000000	•• Parça	1	

Pompa Montajı

Bkz. Şekil 14.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1092240	PUMP ASSEMBLY, high capacity HDLV, Generation II, packaged	1	
1	-----	• PUMP CONTROLS	1	A
2	1092242	• PUMP ASSY, HDLV, high capacity, Generation II, w/o controls	1	B
3	345537	• SCREW, socket, M5 x 90, black	2	
4	1054586	• COVER, high capacity HDLV pump	1	
5	982825	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 12, with integral lockwasher bezel	2	
NS	981830	• SCREW, socket, M6 x 25, zinc	4	C
NS	984703	• NUT, hex, M6, steel, zinc	4	C
NS	983029	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc	8	C
NS	983409	• WASHER, lock, M, split, M6, steel, zinc	4	C

NOT A: Bu montajda bulunan parçaların ayrıntılı analizi için 26 no.lu sayfadaki *Pompa Kontrolleri* bölümüne bakın.
 B: Bu montajda bulunan parçaların ayrıntılı analizi için 26 no.lu sayfadaki *Pompa Parçaları* bölümüne bakın.
 C: Pompayı monte etmek için bu tespit elemanlarını kullanın.
 NS: Gösterilmiyor

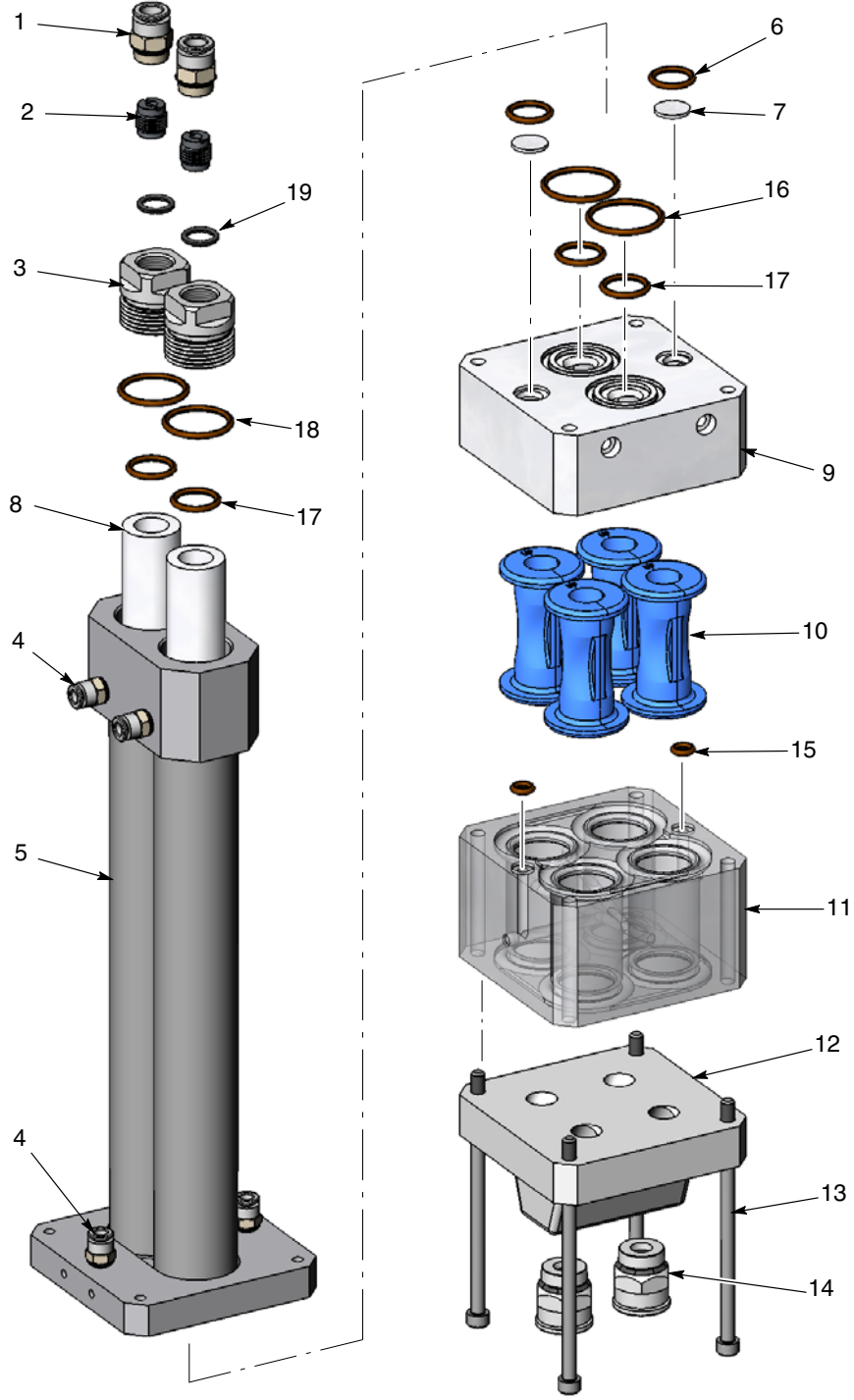


Şekil 14 Kapak ve Montaj Parçaları

Kontrolsüz Pompa Montajı

Bkz. Şekil 15.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
-	1092242	PUMP ASSY, HDLV, high capacity, Generation II, w/o controls	1	
1	971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x $\frac{3}{8}$ unithread	2	D
2	-----	• CHECK VALVE assembly, pump, Prodigy	2	D, E
3	-----	• PLUG, fluidizing tube, high capacity HDLV pump	2	D
4	972141	• CONNECTOR, male, 6 mm tube x $\frac{1}{8}$ universal	4	
5	-----	• TUBE, outer fluid assembly, high capacity HDLV pump	1	
6	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	2	
7	-----	• DISC, filter, Prodigy HDLV pump	2	A
8	-----	• TUBE, fluidizing, high capacity HDLV pump	2	B
9	1057269	• KIT, upper Y manifold, high capacity HDLV pump	1	
10	-----	• VALVE, pinch, high capacity HDLV pump	4	A, C, F
11	1090737	• BODY, pinch valve, high capacity HDLV pump	1	F
12	1053976	• BODY, lower Y, high capacity HDLV pump	1	
13	1054518	• SCREW, socket, M6 x 120, stainless steel	4	
14	1051108	• CONNECTOR, male, 16 mm tube x $\frac{1}{2}$ universal	2	
15	1053292	• O-RING, silicone, 0.219 x 0.406 x 0.094 in.	2	
16	941231	• O-RING, silicone, 1.188 x 1.375 x 0.094 in.	2	
17	941153	• O-RING, silicone, 0.688 x 0.875 x 0.094 in.	4	B, D
18	941215	• O-RING, silicone, 1.250 x 1.063 x 0.094 in.	2	D
19	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	2	D
NOT	<p>A: Bu parçalar Esnek Valf Servis Kiti 1092272'de bulunmaktadır.</p> <p>B: Bu parçalar Akışkanlaştırma Borusu Servis Kiti 1057266'da bulunmaktadır. Yüksek incelikte parçaları bulunan tozlar için Akışkanlaştırma Borusu Servis Kiti 1104542'yi sipariş ediniz.</p> <p>C: Standart mavi esnek valfleri, siyah iletken olmayan esnek valflerle değiştirmek için kit 1092273'ü sipariş ediniz.</p> <p>D: Daha eski pompaları 15 no.lu şekilde resmedilen yeni stil çekvalflere yükseltmek için Çekvalf Yükseltme Kiti 1080160'ı sipariş ediniz. Belirtilen parçalar kite dahil edilmiştir.</p> <p>E: Her iki çekvalfi de değiştirmek için Çekvalf Servis Kiti 1078161'i sipariş ediniz.</p> <p>F: Eski pompaları yeni stil esnek valflere yükseltmek için II. Nesil Esnek Valf Montaj Kiti 1092271'i sipariş ediniz. Bu kit 4 esnek valf ve bir yeni esnek valf gövdesinden oluşur.</p>			



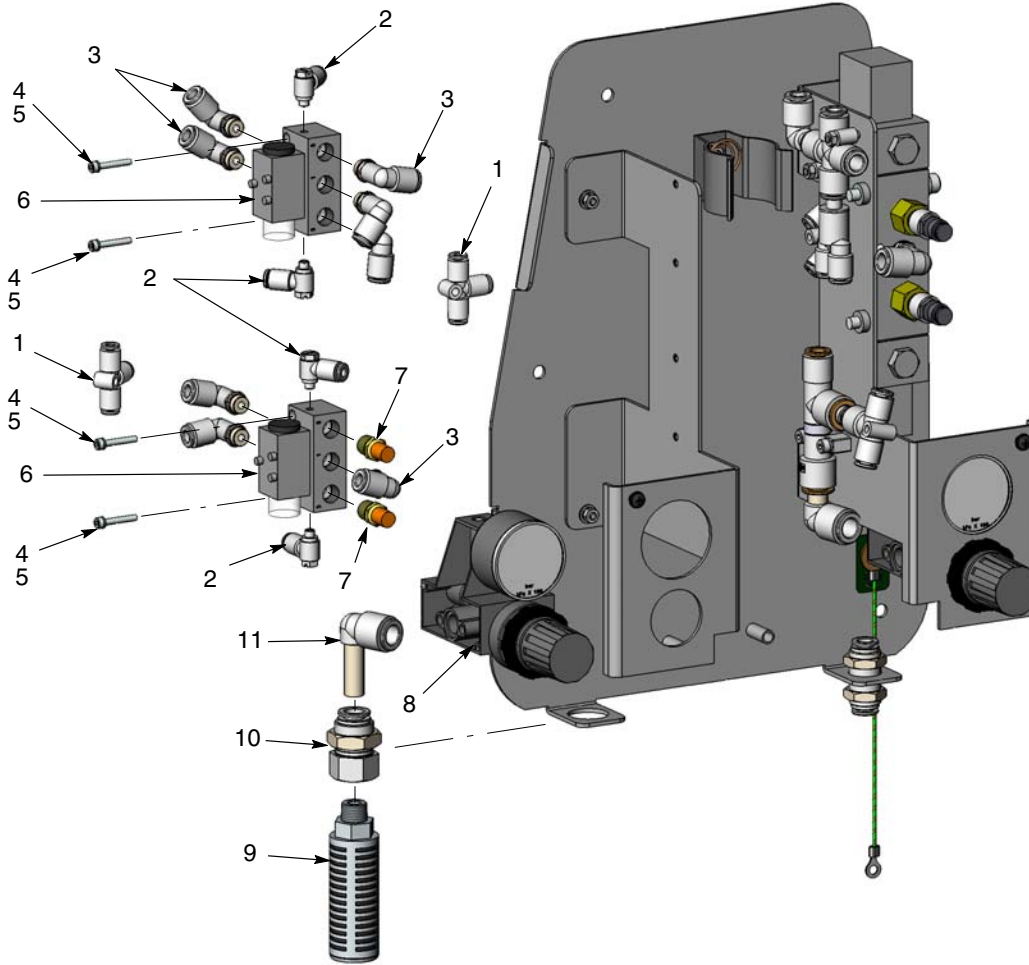
Şekil 15 Kontrolsüz Pompa Montajı

Pompa Kontrolleri

Sol Taraf

Bkz. Şekil 16.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
1	1056480	UNION, tee, 4 mm tube x 4 mm tube x 4 mm tube	2	
2	1054534	CONNECTOR, male, universal elbow, 4 mm tube x M5	4	
3	972126	CONNECTOR, male, universal elbow, 6 mm tube x 1/8 in.	8	
4	982650	SCREW, socket, M3 x 20 long, black	4	
5	983400	WASHER, lock, M, split, steel, zinc	4	
6	1054519	VALVE, miniature, double air piloted, 5 port	2	
7	170269	MUFFLER, exhaust, 1/8 in. NPT	2	
8	1018157	REGULATOR ASSEMBLY, 0-25 psi, 0-1.7 bar	1	
9	1097195	MUFFLER, silencer, 1/4 NPT	1	
10	1005068	UNION, female bulkhead, 10 mm tube x 1/4 RPT	1	
11	1052893	ELBOW, plug in, 10 mm tube x 10 mm stem	2	



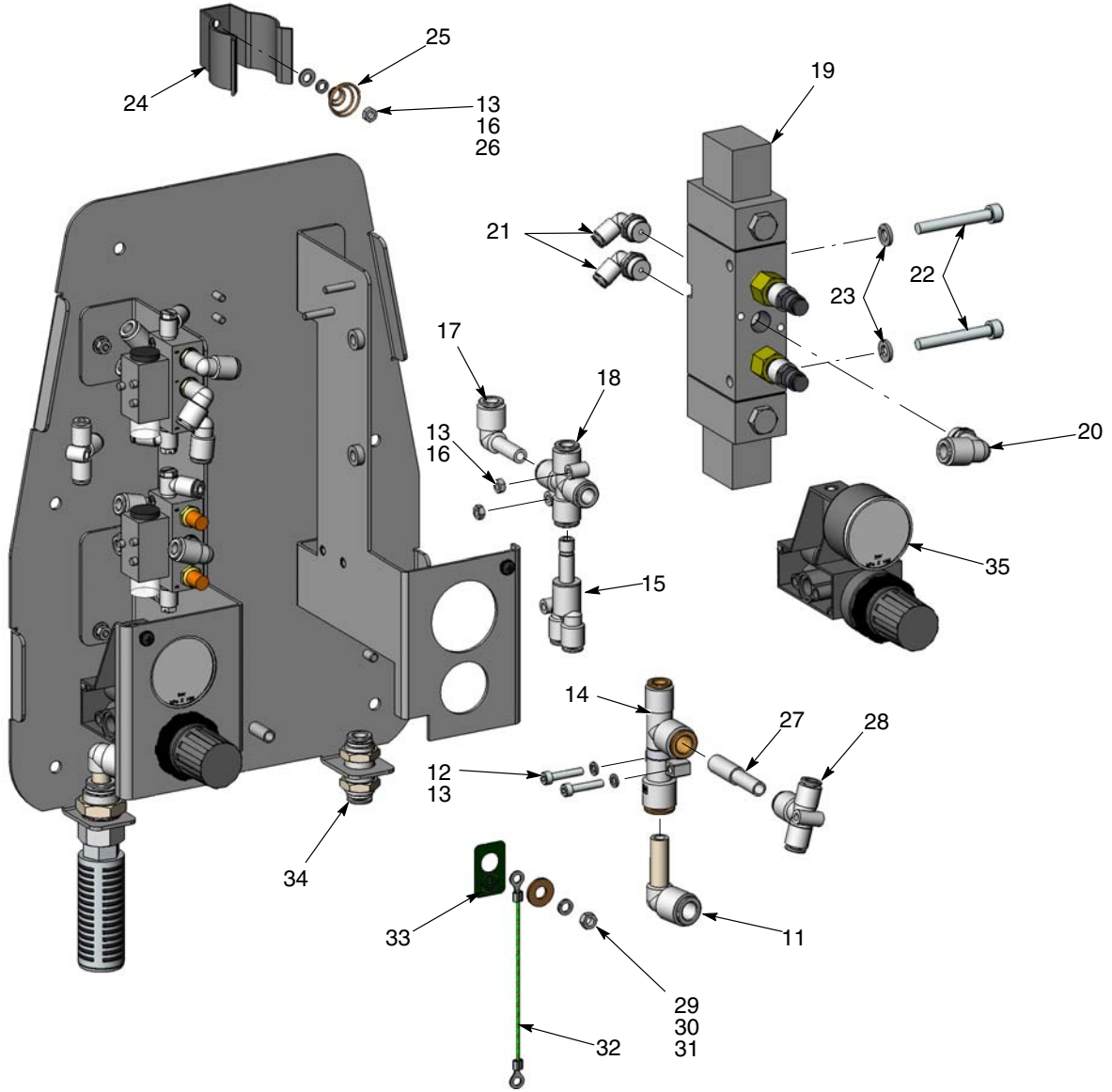
Şekil 16 Pompa Kontrolleri — Sol Taraf

Sağ Taraf

Bkz. Şekil 17.

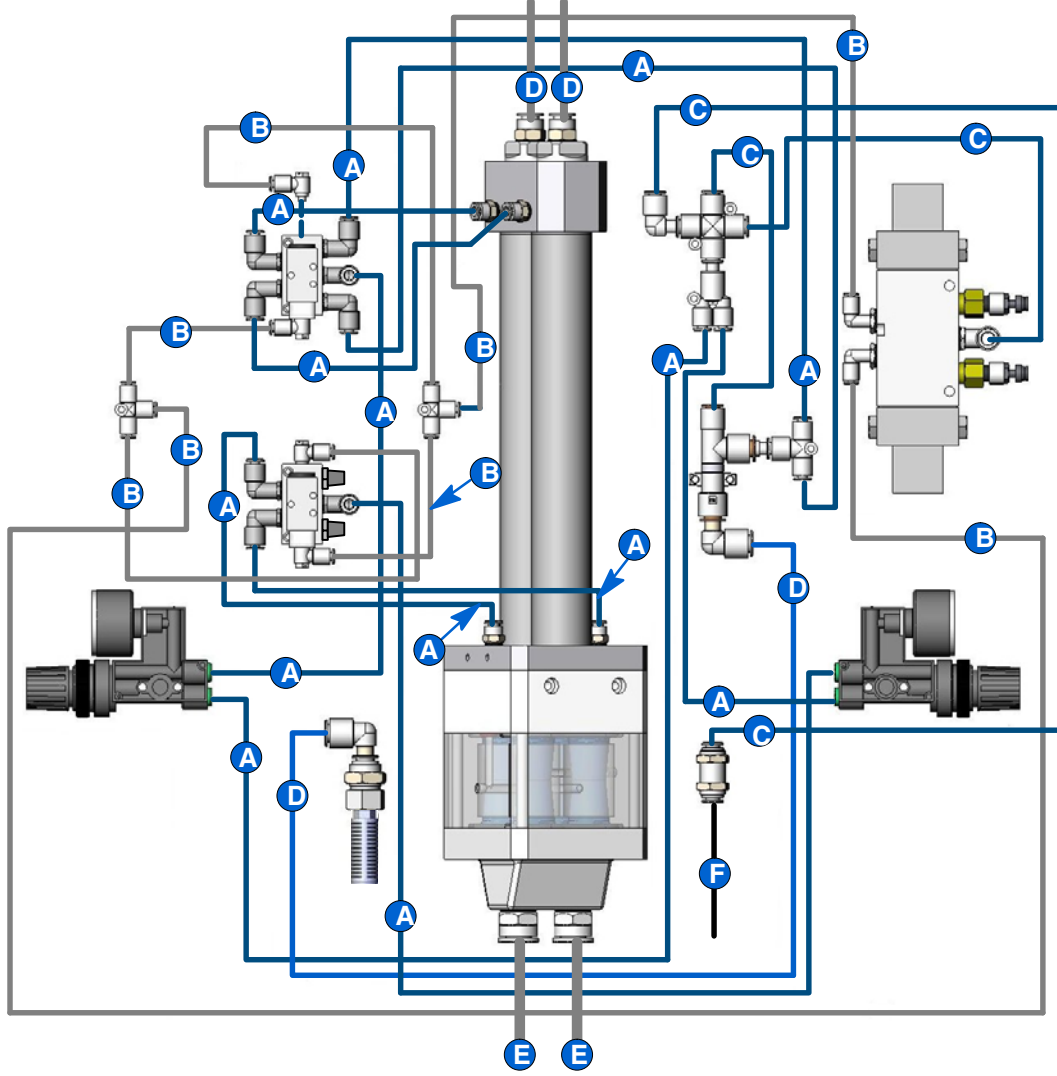
Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
12	982517	SCREW, socket, M4 x 20, zinc	2	
13	983403	WASHER, lock, M, split, M4, steel, zinc	8	
14	1052920	PUMP, vacuum generator	1	
15	1019093	CONNECTOR, plug in Y, 8 mm stem x 6 mm tube	1	
16	984715	NUT, hex, M4, steel, zinc	6	
17	1056465	ELBOW, plug in, 8 mm tube x 8 mm stem, plastic	1	
18	1054619	UNION, cross, 4 mm tube x 8 mm tube	1	
19	1054592	VALVE, timing, high capacity HDLV pump	1	
20	972277	• CONNECTOR, male, elbow, 8 mm tube x 1/4 universal	1	
21	1054530	CONNECTOR, male, elbow, 4 mm tube x 1/4 universal	2	
22	1054593	SCREW, socket, M6 x 45, zinc	2	
23	983409	WASHER, lock, M, split, M6, steel, zinc	2	
24	-----	HOLDER, clamping, spring action	1	
25	1063245	SPRING, tapered, 0.312 x 0.750 in., pump grounding	1	
26	983402	WASHER, flat, M, narrow, M4, steel, zinc	4	
27	1054617	NIPPLE, reducing, 10 mm tube x 8 mm tube, plastic	1	
28	1054616	UNION, tee, 8 mm tube x 6 mm tube x 6 mm tube	1	
29	984706	NUT, hex, M5, steel, zinc	1	
30	983401	WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	1	
31	983021	WASHER, flat, E, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
32	138142	WIRE, ground, power distribution	1	
33	240674	TAG, ground	1	
34	1002711	UNION, bulkhead, 8 mm tube x 8 mm tube	1	
35	288821	REGULATOR ASSEMBLY, 0-60 psi, 0-4 bar	1	

28 Prodigy II. Nesil Yüksek Kapasiteli HDLV Pompa



Şekil 17 Pompa Kontrolleri — Sağ Taraf

Toz ve Hava Borusu Tesisatı



Şekil 18 Toz ve Hava Borusu Tesisatı

Boru Tesisatı	Parça	Tanım
A	900742	6 mm OD, mavi
B	900617	4 mm OD, şeffaf
C	900618	8 mm OD, mavi
D	900740	10 mm OD, mavi
E	1063654	16 mm OD, şeffaf
F	900619	8 mm OD, siyah

Toplama Borusu Adaptörleri

Toplama borusu adaptör tertibatı, emme borusu tesisatını standart bir pompa toplama borusuna kolayca adapte eder. Adaptör, harici o-ringli veya o-ringsiz toplama boruları için kullanılabilir.

Pompa Montaj O-Ringli Adaptör

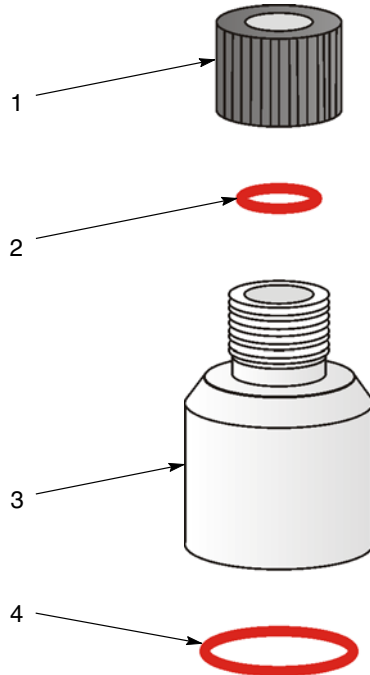
Bkz. Şekil 19. Harici bir pompa montaj o-ringi bulunmayan toplama borularıyla bu adaptörü kullanın.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1068408	DISCONNECTOR, high-capacity HDLV pump, with pump mount O-ring	1	
1	1068402	• NUT, tube retaining, high-capacity HDLV pump	1	
2	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	1	
3	1068379	• MOUNT, pump adapter, with O-ring gland	1	
4	942143	• O-RING, silicone, 1.00 x 1.250 x 0.125 in.	1	

Pompa Montaj O-Ringsiz Adaptör

Bkz. Şekil 19. Harici bir pompa montaj o-ringi bulunan toplama borularıyla bu adaptörü kullanın.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1068409	DISCONNECTOR, high-capacity HDLV pump, without pump mount O-ring	1	
1	1068402	• NUT, tube retaining, high-capacity HDLV pump	1	
2	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	1	
3	1068400	• MOUNT, pump adapter, without O-ring gland	1	



Şekil 19 Toplama Borusu Adaptör Parçaları

Yedek Parçalar

Sisteminizdeki her pompa için bu montajlardan birini stokta bulundurun.



Esnek Valfi
Kit 1092272
(4 esnek
valf,
2 filtre diski,
2 o-ring,
ve 1 ekleme aracından oluşur)

Talimatlar, sayfa 18

Esnek Valf
(gıdayla temas için)
Kit 1097919
(4 esnek
valf,
2 filtre diski,
2 o-ring,
ve 1 ekleme aracından oluşur)

Talimatlar, sayfa 18



İletken Olmayan Esnek Valf
Kit 1092273
(4 esnek
valf,
2 filtre diski,
2 o-ring,
ve 1 ekleme aracından oluşur)

Talimatlar, sayfa 18



Standart Akışkanlaştırma
Borusu Kiti 1057266
(2 akışkanlaştırma borusu ve
4 o-ringden oluşur)

Talimatlar, sayfa 13

Yüksek Miktarda İnce
Malzemeden Oluşan Tozlar için
Kit 1104542'yi sipariş edin



Üst Y Manifoldu
Kit 1057269
(1 manifold
ve 2 o-ringden
oluşur)

Talimatlar, sayfa 14



Alt Y Gövdesi
Parça 1053976
(1'in Miktarı)

Talimatlar, sayfa 14



Çekvalf Servis
Kiti 1078161
(2'nin Miktarı)



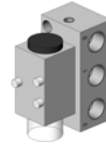
Çekvalf Yükseltme
Kiti 1080160
(2 konnektör

,
2 çekvalf,
2 tapa,
6 o-ringden oluşur)

Eski pompaları yeni
stil çekvalflere yükseltmek
için kullanın



Zamanlama Valfi
Parça 1054592
(1'in Miktarı)



Minyatür Valf
Parça 1054519
(1'in Miktarı)



II. Nesil Esnek Valf
Yükseltme Kiti
Parça 1092271
(1081246'yı 1092240'a,
1087221'i 1092242'ye
dönüştürür)

32 Prodigy II. Nesil Yüksek Kapasiteli HDLV Pompa

UYGUNLUK BEYANI

Ürün:

Model: Prodigy HDLV Yüksek Kapasiteli Aktarım Pompası

Tanım: Toz kaplama malzemesinin yüksek kapasiteli aktarımında kullanılan bir düşük yoğunluklu hava/yüksek yoğunluklu toz pompasıdır. Bu pompa monte edilerek sabitlenebilir ya da hareketlilik kabiliyeti için yük taşıyıcıya monte edilebilir. Pompa, Bölge 22 alanında kullanılmak üzere etiketlenmiştir. Yük taşıyıcılı versiyon 22. Bölge'ye de kurulabilir.

İlgili Yönetmelikler:

2006/42/EC - Makine Yönetmeliği
94/9/EC - ATEX Yönetmeliği

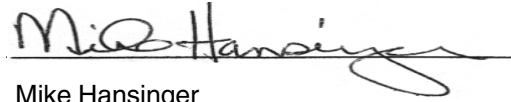
Uygunluk İçin Kullanılan Standartlar:

EN1127-1 (2011) EN/ISO12100 (2011) EN13463-1 (2009)
EN13463-5 (2011)

İlkeler:

Bu ürün, iyi mühendislik uygulamasına uygun şekilde üretilmiştir.
Belirtilen ürün, yukarıda tanımlanan yönetmeliğe ve standartlara uygundur.

Tutuşabilir Ortam İşareti : Ex II 3 D c T6
Teknik Dosya: Onaylanmış Kurum #0518, Sira, UK
DNV ISO9001
ATEX Kalite Bildirimi - Baseefa (2001) Ltd (UK)



Mike Hansinger
Mühendislik Geliştirme Müdürü
Industrial Coating Systems

Tarih: 18 Haziran 2012

Nordson'ın AB'deki Yetkili Temsilcisi

İletişim: Operations Manager
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



