



Nordson Corporation

TARJETA DEL OPERARIO

P/N 7192660_01

- Spanish -

Sistema de aplicación de polvo Encore[®] HD con Prodigy[®] Color-on-Demand[®]

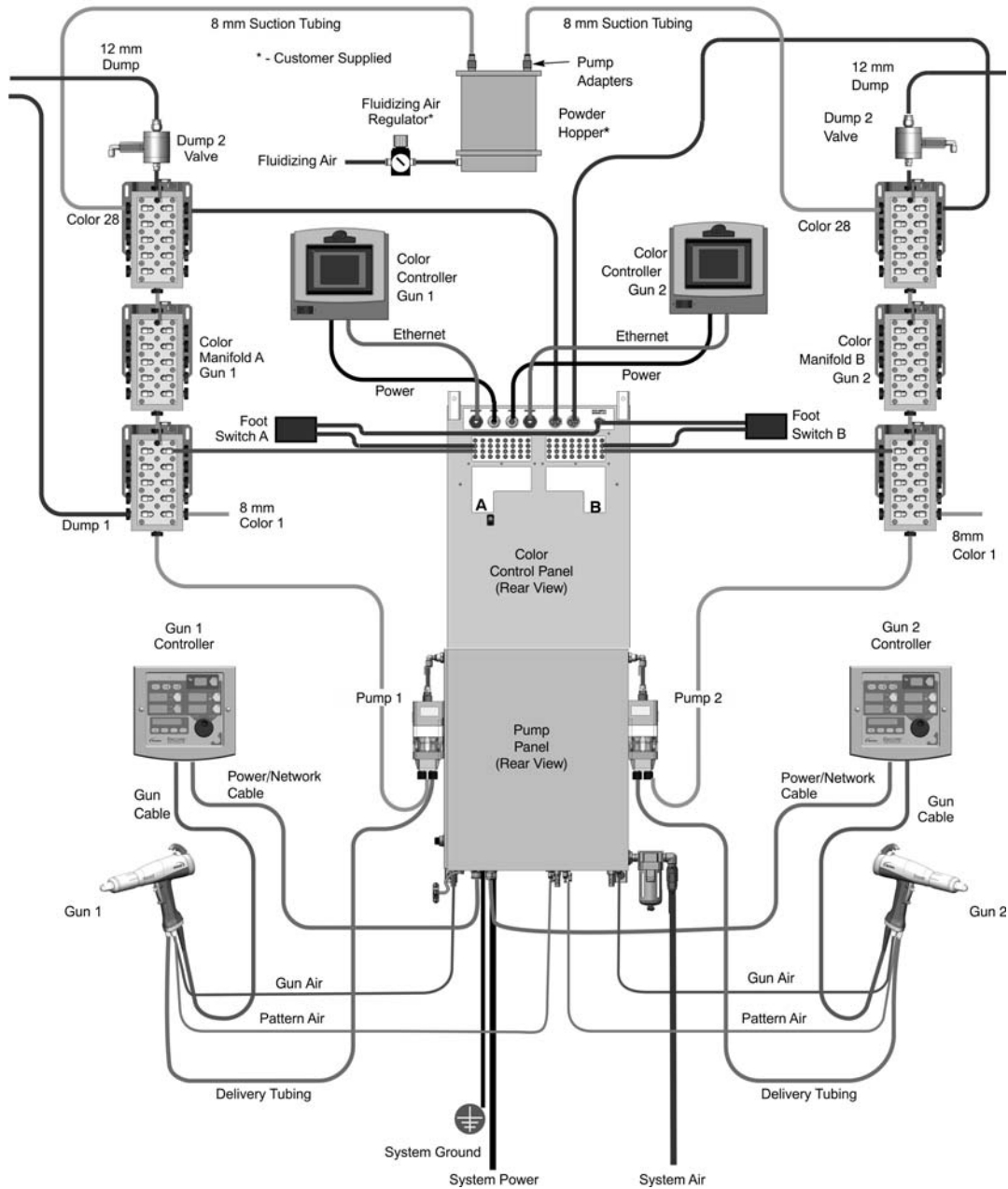


Figura 1 Diagrama del sistema (se muestra un sistema de dos pistolas)



AVISO: Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

Ver los manuales del operario del componente para más información sobre seguridad, ajuste, manejo, localización de averías reparación y piezas de repuesto.

Inicio rápido

1. Conectar el suministro de aire del sistema.
2. Conectar el aire de fluidificación a las tolvas de alimentación y dejar que el polvo fluidifique.
3. Conectar la alimentación del sistema y los controladores.

Seleccionar un color

1. En la pantalla principal del controlador de color, seleccionar **Botones pequeños** o **Botones grandes**, según se desee.

La visualización de botones pequeños muestra los 28 botones de color en una pantalla. La visualización de botones grandes muestra 14 botones de color por pantalla.



Figura 2 Pantalla principal del controlador de color

2. Si se va a empezar con un sistema vacío, o si el sistema está lleno de un color incorrecto, seleccionar un color e **INICIAR** un cambio de color.

Cambio de colores

Cambio de color con solo pantalla

Apuntar con la pistola hacia la cabina, o colgarla de forma que apunte hacia la cabina.

Seleccionar un color nuevo y pulsar el botón de **INICIO**, o pulsar primero el botón **INICIO** y después seleccionar el color nuevo.

Cambio de color con el pedal

Apuntar con la pistola hacia la cabina, o colgarla de forma que apunte hacia la cabina.

Accionar el pedal para iniciar el cambio de color, luego ir a la pantalla y seleccionar un color nuevo.

Los ajustes de purga predeterminados de fábrica permiten seleccionar un color nuevo transcurridos 11 segundos desde que se acciona el pedal, o, sino, el sistema carga el color actual. Los ajustes predeterminados pueden modificarse utilizando los ajustes de función. Ver el manual del controlador para más detalles.

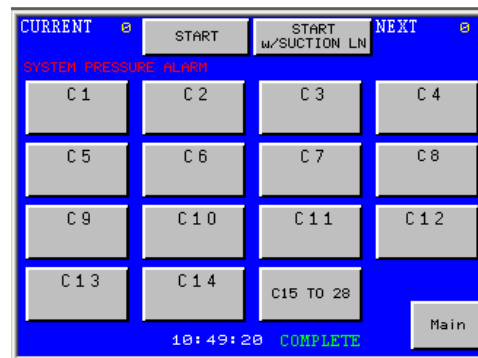


Figura 3 Pantalla de selección de color para el controlador de color

Para las instrucciones sobre las etiquetas de los botones, ver las páginas siguientes.

Avisos del sistema

Aviso de presión: Si la presión del sistema cae por debajo de los 70 psi, el mensaje ALARMA DE PRESIÓN DEL SISTEMA aparece en rojo en la pantalla. No se podrá iniciar un cambio de color.

Aviso de mantenimiento: Cuando el contador de válvula excede la consigna, el mensaje AVISO, MANTENIMIENTO DE LAS CÁMARAS aparece en amarillo en la pantalla. Cambiar las cámaras del distribuidor y reiniciar la alarma desde la pantalla de contadores de válvula.

Limpeza del sistema

Apuntar con la pistola hacia la cabina, o colgarla de forma que apunte hacia la cabina. Ir a la pantalla principal, pulsar **PURGA**, luego **LIMPIAR** y, finalmente, **INICIO**.

NOTA: Si por alguna razón el sistema pierde presión de aire durante la producción, puede que se haya producido contaminación cruzada. Cuando la presión de aire vuelva a estar disponible, realizar una purga antes de iniciar la producción.



Figura 4 Pantalla de purga del controlador de color

Etiquetas de los botones de color

En la pantalla principal, pulsar **AJUSTE**. Utilizar las pantallas de etiquetas de los botones para introducir las etiquetas para cada botón de color y para el sistema.

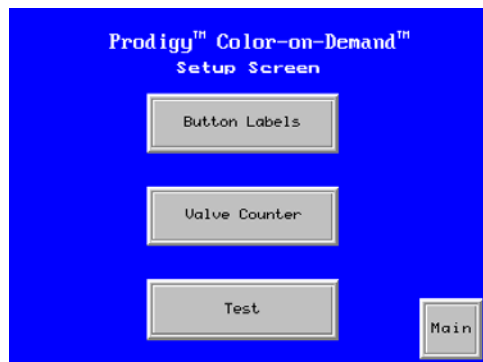


Figura 5 Pantalla de ajuste del controlador de color

La primera pantalla tiene los botones de las etiquetas para los colores de C1 a C14, más el botón de la etiqueta para el nombre del sistema. El nombre del sistema aparece en amarillo en la parte inferior izquierda de las pantallas de los botones de color. Pulsar el botón **Más** para ir a la pantalla de etiquetas de los botones para los colores C15-28.

Para crear una etiqueta para un color o para el nombre del sistema, pulsar el botón de etiqueta. Aparece la pantalla de teclado. Introducir una etiqueta de 6 caracteres para el color, o una de 12 caracteres para el sistema. Las etiquetas se guardan en la memoria cuando el controlador se apaga.



Figura 6 Pantalla de etiquetas de los botones del controlador de color

Pulsar **Principal** para volver a la pantalla principal.

Cambio de color con purga de línea de aspiración

NOTA: Para realizar este procedimiento, la función de purga de la tolva debe estar habilitada. Vea el manual del sistema COD para las instrucciones.

Retirar la línea de aspiración que se va a purgar de la tolva de alimentación, y colocar la línea de aspiración en una tolva para residuos.

En la pantalla del controlador de selección de color, seleccionar el botón de color deseado, luego pulsar **Inicio con succión LN**. El número predeterminado de pulsos de la línea de aspiración es 12. El margen de pulsos es de entre 1 y 50.

En la pantalla siguiente se pedirá que se confirme que la línea de aspiración correcta ha sido retirada de la tolva de alimentación.

Pulsar el botón **INICIO** para empezar la purga de la línea de aspiración. Las palabras EN PROCESO parpadearán en la pantalla mientras el sistema está purgando la línea de aspiración.

Una vez completada la purga, en la parte inferior de la pantalla principal aparece la palabra **COMPLETA**.



Figura 7 Pantalla de inicio del controlador de color con succión LN

Funciones y ajustes del controlador de pistola

Cuando se activa la tensión en el armario de bomba, el controlador está encendido. Para desconectar la alimentación del controlador, utilizar el interruptor de tensión en el armario de bomba.

Utilizar la interfaz del controlador para realizar las configuraciones de preajuste, para visualizar los códigos de ayuda y para configurar el controlador.

Utilizar el botón **REPOSO** mostrado en la figura 8 para desconectar la interfaz y deshabilitar la pistola de aplicación durante interrupciones de la producción. Cuando la interfaz del controlador está apagada, la pistola de aplicación no puede ser accionada y la interfaz de las pistolas de aplicación está deshabilitada.

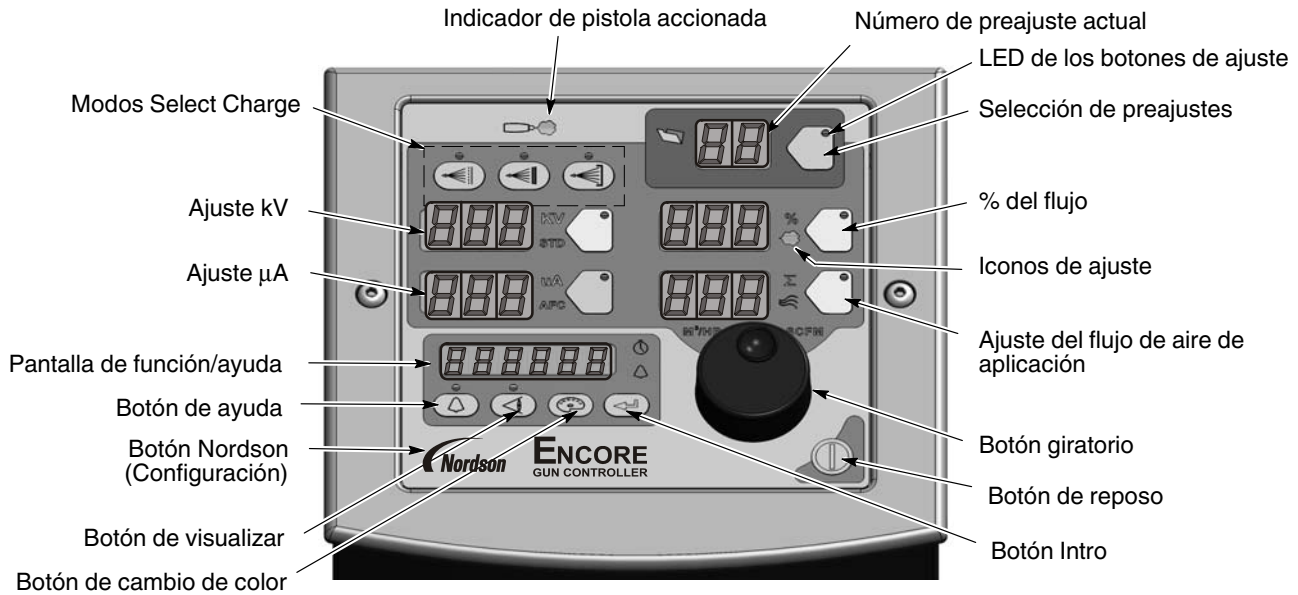


Figura 8 Interfaz del controlador

Los iconos **Valor nominal** se iluminan para indicar los ajustes configurados o seleccionados.

Entre los valores nominales se incluyen **Select Charge, kV, μ A, % del flujo** y los caudales del **Aire de aplicación**.

Para seleccionar un preajuste o para modificar el valor nominal de un preajuste, pulsar el botón **Selección de preajuste** o el botón **Valor nominal**. El LED del botón se ilumina para indicar que está seleccionado.

Utilizar el **Botón giratorio** para modificar el valor nominal seleccionado: en sentido horario para aumentarlo, en sentido antihorario para disminuirlo. En caso de aumentar los valores nominales por encima de su máximo, los mismos se vuelven a ajustar al mínimo.

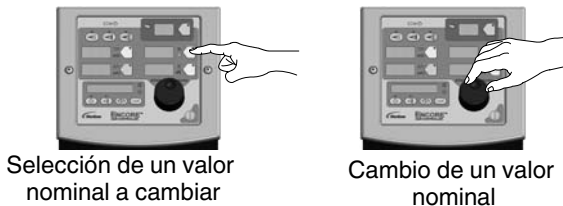


Figura 9 Selección y cambio de valores nominales

Códigos de ayuda

El icono de ayuda en la pantalla de función/ayuda se ilumina cuando se produce un problema.

Para visualizar los códigos de ayuda, pulsar el botón **Ayuda**. El controlador retiene los 5 últimos códigos en su memoria. Girar el botón para desplazarse a través de los códigos. La pantalla se queda en blanco cuando no hay ninguna actividad durante 5 segundos.

Para borrar los códigos de ayuda, desplazarse a través de todos los códigos hasta que se visualice **CLr**. Entonces pulsar el botón **Intro**. El icono de ayuda permanece encendido hasta que el controlador borra los códigos.

Ajuste del aire de ventilación, ajuste del flujo rápido y versiones de software



El botón **Ver** permite a los usuarios el acceso para ajustar los valores de preajuste del aire de ventilación y del flujo rápido, así como ver las versiones de software.

Pulsar consecutivamente el botón **Ver** para visualizar, en orden, las siguientes funciones: ajuste del aire de ventilación (AA), ajuste del flujo rápido (FF), versión de software del controlador de pistola (GC), versión de software del módulo de visualización de pistola (Gd), versión de software del módulo de flujo (FL), y versión de hardware para la tarjeta de control principal (Hd).

Ajuste del aire de ventilación

El aire de ventilación es el flujo de aire que empuja el polvo desde la bomba hasta la pistola. Esta pantalla permite aumentar o disminuir el aire de ventilación en un porcentaje correspondiente al flujo total para cada preajuste, optimizando así el rendimiento de aplicación y de la bomba.

El aire de ventilación puede ajustarse entre +50% y -50% en incrementos de 1%.

Para ajustar la tasa del aire de ventilación:

1. Pulsar el botón **Ver** hasta que se muestre **AA**.
2. Regular el botón giratorio para aumentar o reducir el valor.
3. Pulsar **Intro** para guardar.

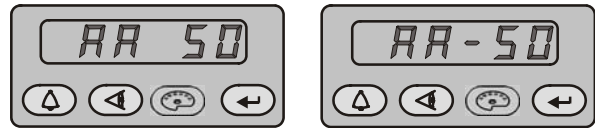


Figura 10 Ajustes del aire de ventilación

Ajuste del flujo rápido

El ajuste del flujo rápido permite especificar los flujos rápido o normal para cada preajuste. De forma predeterminada está ajustado a normal y este ajuste es el utilizado para la mayoría de los tipos de polvo. Utilizar un ajuste de flujo rápido al utilizar polvos difíciles de fluidificar y que tiendan a formar grupos.

En el modo normal, el ritmo de la bomba varía según el ajuste del flujo de polvo. Cuando el flujo rápido está habilitado, la bomba funciona a un ritmo rápido continuo.

NOTA: El flujo rápido debería utilizarse solo para trabajar con polvos difíciles, ya que hace que disminuya la vida útil de las válvulas peristálticas de la bomba.

Para el ajuste del flujo rápido:

1. Pulsar el botón **Ver** hasta que se muestre **FF**.
2. Regular el botón giratorio y conmutarlo entre **0**, para flujo normal, y **F**, para flujo rápido.
3. Pulsar **Intro** para guardar.

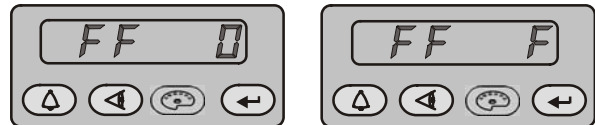


Figura 11 Ajustes del flujo rápido

Ajustes de aplicación

Para los siguientes ajustes de aplicación, cuando la pistola no está accionada, se visualizan los valores nominales. Cuando se acciona la pistola, se visualizan las salidas reales.

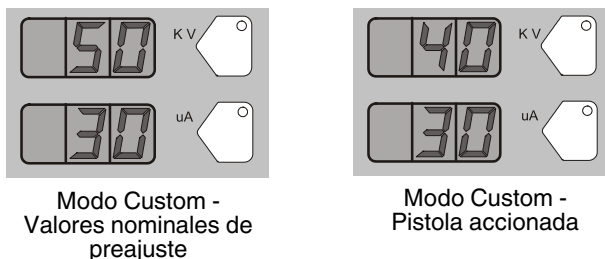


Figura 12 Pantallas del modo Custom

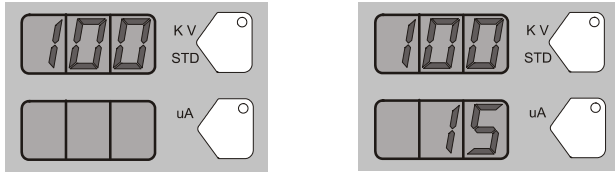
Modo Classic

Para utilizar el modo Classic, el controlador ha de estar configurado para ello. En el modo Classic se puede elegir controlar la salida kV (STD) o la salida μ A (AFC), pero nunca las dos al mismo tiempo.

Modo Classic Standard (STD)

Utilizar el modo Standard para establecer kV. En el modo Standard no se puede establecer μ A.

1. Para establecer el valor nominal kV, pulsar el botón **kV**. El LED del botón se ilumina para indicar que kV está seleccionado.
2. Regular el botón giratorio para aumentar o reducir el valor nominal kV. El valor nominal se guarda automáticamente si no cambia en 3 segundos o cuando se pulsa cualquier botón.



Modo STD -
Valor nominal KV

Modo STD -
Pistola accionada

Figura 13 Pantallas del modo STD

Modo Classic AFC

Utilizar el modo AFC para establecer los límites de salida μA . En el modo AFC no se puede ajustar kV; automáticamente es ajustado a 100 kV.

1. Para establecer μA se debe pulsar el botón μA . El LED del botón se ilumina para indicar que μA está seleccionado.

Preajustes

Los preajustes están programados como valores nominales electrostáticos y de flujo de polvo; así, el operario puede modificar rápidamente los ajustes de aplicación simplemente cambiando el número de preajuste.

El controlador puede almacenar 20 preajustes. Los preajustes 1, 2 y 3 vienen programados de fábrica para las aplicaciones más comunes y pueden modificarse según sea necesario. Los preajustes 4-17 pueden programarse según sea necesario.

Selección o cambio de un preajuste

1. Pulsar el botón **Preajuste**. El LED del botón se ilumina.
2. Regular el botón giratorio. El número de preajuste aumenta desde el 1 hasta el 20 y, a continuación, reinicia con 1.
3. Estando seleccionado el preajuste deseado, iniciar la producción. Se utilizarán todos los valores de flujo de polvo y electrostáticos preajustados.
4. Para modificar los valores preajustados, elegir primero el preajuste deseado regulando el botón giratorio. Una vez seleccionado el preajuste, modificar los ajustes de flujo de polvo y electrostático según se desee.
5. El número de preajuste empezará a parpadear para indicar que se ha realizado el cambio. Para guardar ajustes nuevos, pulsar el botón **Intro**. El número de preajuste dejará de parpadear para indicar que los valores se han guardado.
6. Para iniciar la producción sin guardar los ajustes nuevos, no pulsar **Intro**. Los valores nuevos se utilizarán para el trabajo actual, pero el preajuste mantendrá los valores originales para su uso posterior.

Los valores nominales para el preajuste seleccionado se visualizan cuando la pistola no está accionada.

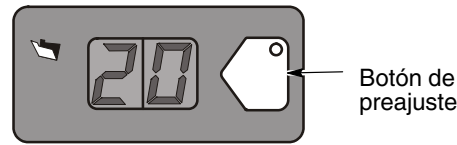


Figura 14 Selección de preajustes

Ajustes electrostáticos

La salida electrostática se puede ajustar en el modo Select Charge, modo Custom o modo Classic.

Modo Select Charge®

Los modos Select Charge son ajustes electrostáticos no ajustables. Los LED encima de los botones del modo Select Charge indican el modo seleccionado.

Los modos Select Charge y las configuraciones de fábrica son:

Modo 1	Recubrimiento	100 kV, 15 μA
Modo 2	Metálicos	50 kV, 50 μA
Modo 3	Huecos profundos	100 kV, 60 μA

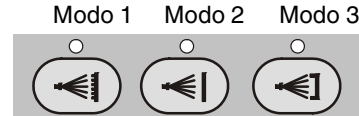


Figura 15 Modo Select Charge

NOTA: Si el operario intenta ajustar los valores kV o μA mientras está seleccionado el modo Select Charge, el controlador cambiará al modo Custom o al modo Classic.

Modo Custom

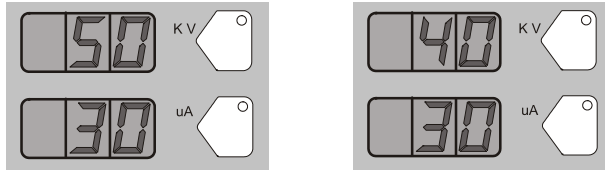
El modo Custom es el modo predeterminado. En el modo Custom se pueden ajustar tanto los kV como los μA por separado. En el modo Custom no se visualizan los iconos STD ni AFC.

1. Para establecer o modificar kV se debe pulsar el botón **kV**. El LED del botón se ilumina para indicar que kV está seleccionado.
2. Regular el botón giratorio para aumentar o reducir el valor nominal kV. El valor nominal se guarda automáticamente si no cambia en 3 segundos o cuando se pulsa cualquier botón.
3. Para establecer o modificar el valor nominal μA , pulsar el botón **μA** . El LED del botón se ilumina para indicar que μA está seleccionado.

- Regular el botón giratorio para aumentar o reducir el valor nominal μA . El valor nominal se guarda automáticamente si no cambia en 3 segundos o cuando se pulsa cualquier botón.

NOTA: El rango predeterminado de μA es de 10-50 μA . Los límites del rango pueden ajustarse.

- Cuando la pistola no está accionada, se visualizan los valores nominales kV y μA .
- Cuando se acciona la pistola, se visualizan las salidas reales kV y μA .



Modo Custom -
Valores nominales de
preajuste

Modo Custom -
Pistola accionada

Figura 16 Pantallas del modo Custom

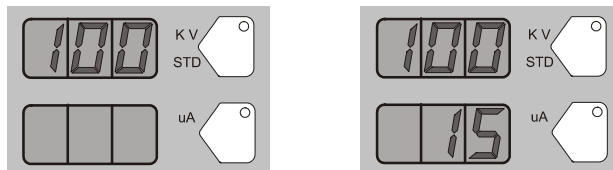
Modo Classic

Para utilizar el modo Classic, el controlador ha de estar configurado para ello. En el modo Classic se puede elegir controlar la salida kV (STD) o la salida μA (AFC), pero nunca las dos al mismo tiempo.

Modo Classic Standard (STD)

Utilizar el modo Standard para establecer kV. En el modo Standard no se puede establecer μA .

- Para establecer el valor nominal kV, pulsar el botón **kV**. El LED del botón se ilumina para indicar que kV está seleccionado.
- Regular el botón giratorio para aumentar o reducir el valor nominal kV. El valor nominal se guarda automáticamente si no cambia en 3 segundos o cuando se pulsa cualquier botón.



Modo STD -
Valor nominal KV

Modo STD -
Pistola accionada

Figura 17 Pantallas del modo STD

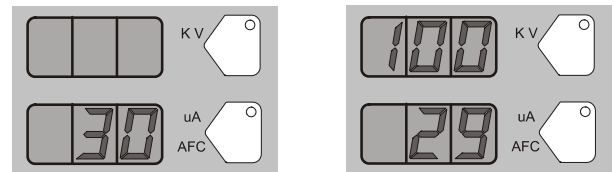
Modo Classic AFC

Utilizar el modo AFC para establecer los límites de salida μA . En el modo AFC no se puede ajustar kV; automáticamente es ajustado a 100 kV.

- Para establecer μA se debe pulsar el botón **μA** . El LED del botón se ilumina para indicar que μA está seleccionado.
- Regular el botón giratorio para aumentar o reducir el valor nominal μA . El valor nominal se guarda automáticamente si no cambia en 3 segundos o cuando se pulsa cualquier botón.

El rango predeterminado de μA es de 10-50 μA . Los límites del rango pueden ajustarse.

Por ejemplo, el usuario puede establecer los ajustes μA de 5, 4, 3,0, 2,9, 2,8, a 0,1.



Modo AFC,
valor nominal μA

Modo AFC,
pistola accionada

Figura 18 Pantallas del modo AFC

Ajuste del flujo de polvo

Los rangos para el caudal de polvo y el aire de aplicación son los siguientes:

Caudal de polvo desde 0-100%

Aire de aplicación desde 0-3,50 en incrementos de 0,05

Para ajustar el caudal o el aire de aplicación:

- Pulsar el botón **Flujo** o **Aplicación**. Se ilumina el LED verde en el botón seleccionado.
- Girar el botón para aumentar o reducir los valores nominales. El valor nominal se guarda automáticamente si no cambia en 3 segundos o cuando se pulsa cualquier botón.

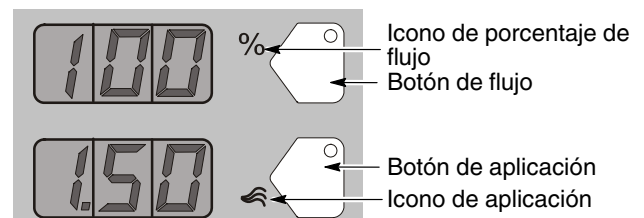


Figura 19 Valores nominales de caudal y de aplicación

Operación de purga

Purga del sistema HDLV

Pulsar el botón **Cambio de color** en el controlador y luego pulsar **Intro** ↵.

El ciclo de purga funciona de la siguiente manera:

1. **Purga suave:** el aire de ventilación es devuelto a través de la bomba y del tubo sifónico a la alimentación de polvo (sifón suave), y después a través de la bomba y el tubo de entrega a la pistola de aplicación (pistola suave). De esta forma se limpia el polvo de la bomba, del tubo y de la pistola.
2. **Purga por pulsos:** el aire de purga se impulsa desde la bomba hasta la alimentación de polvo (pulsos de sifón) y después desde la bomba hasta la pistola de aplicación (pulsos de pistola). Pulso conectado: ajusta la duración de cada pulso; pulso desconectado: ajusta el tiempo entre pulsos.

NOTA: Asegurarse de que las pistolas estén apuntando dentro de la cabina antes de iniciar la purga.

Ver las funciones de F26 a F31 para los ajustes.

Purga del sistema Color-on-Demand (COD)

Pulsar el botón **Cambio de color** en el controlador y luego pulsar **Intro** ↵.

El ciclo de purga COD funciona de la siguiente manera:

1. **Purga de los distribuidores:** se abre la válvula de descarga. La bomba funciona a plena velocidad para bombear el polvo restante fuera de los distribuidores.

2. **Purga suave:** el aire de ventilación es devuelto a través de la bomba y del tubo sifónico a la alimentación de polvo (sifón suave), y después a través de la bomba y el tubo de entrega a la pistola de aplicación (pistola suave). De esta forma se limpia el polvo de la bomba, del tubo y de la pistola.
3. **Purga por pulsos:** el aire de purga se impulsa desde la bomba hasta la alimentación de polvo (pulsos de sifón) y después desde la bomba hasta la pistola de aplicación (pulsos de pistola). Pulso conectado: ajusta la duración de cada pulso; pulso desconectado: ajusta el tiempo entre pulsos.
4. **Precarga de polvo:** el polvo de color nuevo se bombea a la pistola de aplicación con un flujo del 100% para cargar el sistema para la producción.

El ciclo de cambio de color es iniciado por el operario o mediante una señal remota al controlador Color-On-Demand. El operario inicia el cambio de color seleccionando un color nuevo y pulsando el botón **Inicio** en la pantalla táctil, o pulsando el pedal y después seleccionando un color nuevo antes de que comience la precarga de polvo.

El tipo de polvo, la humedad, la longitud del tubo y otras variables pueden modificar la efectividad de estos ajustes. Puede que sea necesario establecer estos ajustes para evitar la contaminación cruzada del color y mantener el rendimiento.

Ver las funciones de F26 a F33 para los ajustes.

Configuración

Apertura del menú de funciones y ajustes de selección

Nordson Mantener pulsado el botón **Nordson** durante 5 segundos. La pantalla de función/ayuda se ilumina para mostrar los números y valores de función. Utilizar las funciones para configurar el controlador para la aplicación.

Utilizar el botón giratorio para desplazarse a través de los números de función. Para seleccionar el número de función visualizado, pulsar el botón **Intro**. Los números de función tienen el siguiente formato: F00-00 (valor del número de función).

Cuando se selecciona la función, el valor de la función parpadea. Para cambiar el valor de función se debe girar el botón. Pulsar el botón **Intro** para guardar el cambio y salir del valor; así, al girar el botón, ahora es posible volver a desplazarse por los números de función.

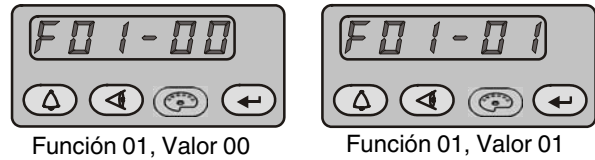


Figura 20 Visualización y cambio de las funciones

Número de función	Nombre de función
F00	Tipo de pistola
F01	Fluidificación
F02	Unidades de visualización
F03	Control electrostático
F04	Control del flujo de polvo
F05	Bloqueo del teclado
F06	Retardo de caja vibratoria desconectado
F07	Temporizador de mantenimiento, pistola
F08	Ajustes para la función del activador
F09	Códigos de ayuda
F10	Reajuste a cero (flujo)
F11	Errores de la pantalla de pistolas
F12	Límite μ A inferior
F13	Límite μ A superior
F14	Horas totales
F15	Guardar/Restablecer/Reajustar
F16	Brillo de la pantalla de pistolas
F17	Número de preajustes

Tabla-1 Ajustes de función

Número de función	Nombre de función
F18	Tipo de control
F19	Tipo de bomba
F20	Número de pistola
F21	Temporizador de mantenimiento, bomba
F22	Purga
F25	Retardo del aire de aplicación
F26	Sifón suave
F27	Pistola suave
F28	Pulso CONECTADO
F29	Pulso DESCONECTADO
F30	Pulsos de sifón
F31	Pulsos de pistola
F32	Precarga de polvo
F33	Purga del distribuidor
F34	Aire de conducción, constante A
F35	Aire de conducción, constante C
F36	Aire de aplicación, constante A
F37	Aire de aplicación, constante C

Funcionamiento de la pistola de aplicación

La interfaz de la pistola de aplicación y el activador de ajustes permiten cambiar el preajuste o los ajustes del flujo de polvo, o la purga de la pistola, tal y como se necesite, sin tener que hacer uso de la interfaz del controlador.

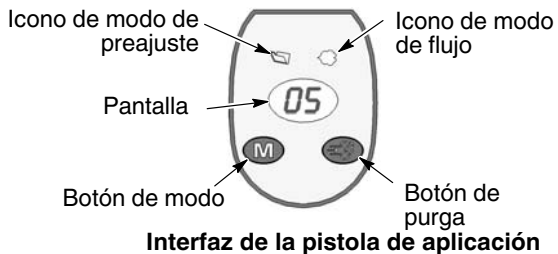


Figura 21 Controles de la interfaz de la pistola

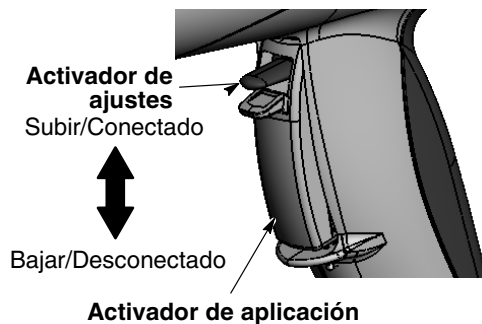


Figura 22 Controles del activador de pistola

Cambio de preajustes con el activador de ajustes

1. Ver las figuras 21 y 22. Liberar el activador de aplicación. No se pueden modificar los preajustes cuando la pistola está accionada.
2. Pulsar el botón **Modo** hasta que se ilumine el icono **Modo de preajuste**. La pantalla muestra el número de preajuste actual.
3. Empujar el activador de ajustes hacia arriba o abajo hasta que se visualice el número de preajuste deseado en la interfaz de las pistolas de aplicación.

NOTA: Los números de preajuste no programados (preajustes con todos los valores nominales a cero) se pasarán por alto automáticamente. Ver el manual del controlador para las instrucciones de programación de los preajustes.

4. Pulsar el activador de aplicación. El sistema aplica con el nuevo preajuste.

Ver la configuración del controlador F08 para más ajustes.

Modificación del flujo de aplicación con el activador de ajustes

1. Ver las figuras 21 y 22. Pulsar el botón **Modo** hasta que se ilumine el icono **Modo de flujo**.
2. Empujar el activador de ajustes hacia arriba o abajo para modificar los valores nominales de flujo. Este paso puede realizarse sin tener que soltar el activador de aplicación.

El flujo de polvo cambia de inmediato. El nuevo valor nominal de flujo se visualiza tanto en la interfaz de las pistolas de aplicación como en la interfaz del controlador.

NOTA: Si se utiliza el modo **Flujo total**, el valor nominal del total de aire debe ser superior a cero, de lo contrario no se podrá ajustar el % del aire de flujo y la pistola no aplicará el polvo. Ver el manual del controlador para más información.

Purga de la pistola de aplicación

1. Ver las figuras 21 y 22. Apuntar con la pistola hacia la cabina y soltar el activador de aplicación.
2. Pulsar el botón **Purga**. La purga continuará siempre que se presione el botón **Purga**.

NOTA: Cuando se configura el activador de ajustes para purgar y se presiona hacia arriba o abajo en el activador de ajustes, se purga la pistola. Ver *Configuración del controlador* en el manual del controlador para la configuración del activador de ajustes.

Se debe purgar la pistola de forma periódica para mantener limpia la ruta de polvo en el interior de la pistola de aplicación. La duración y la frecuencia necesarias para la purga dependen de la aplicación.

NOTA: El aire de purga limpia únicamente la ruta de polvo de la pistola de aplicación. Para purgar la manguera de polvo, desconectarla de la bomba y de la pistola. Colocar el extremo, que normalmente va conectado a la pistola, en el interior de la cabina y limpiar desde el extremo, que normalmente va conectado a la bomba, con aire comprimido.

Manejo de limpieza de aire de electrodos

El aire para la limpieza de aire de electrodos limpia continuamente el electrodo de la pistola de aplicación para evitar que el polvo se acumule encima. El aire para la limpieza de aire de electrodos se conecta y desconecta automáticamente cuando se activa y desactiva la pistola de aplicación.

Ver el manual del controlador para las instrucciones sobre cómo ajustar el flujo de limpieza de aire de electrodos.

Funcionamiento diario

Puesta en marcha inicial

Con el flujo o el aire de fluidificación ajustado a cero, y sin ninguna pieza en la parte delantera de la pistola, activar la pistola y registrar la salida μA . Monitorizar la salida μA diariamente, en las mismas condiciones. Un aumento significativo de la salida μA indica un posible cortocircuito en la resistencia de pistola. Las reducciones importantes indican que la resistencia o el multiplicador de tensión requieren servicio.

Puesta en marcha

1. Conectar el ventilador de escape de la cabina de aplicación.
2. Conectar el suministro de aire del sistema.
3. Asegurarse de que la pistola de aplicación no esté accionada y, a continuación, conectar la alimentación del controlador. Las pantallas e iconos en la interfaz del controlador y en la interfaz de las pistolas deberían iluminarse.

Reposo

Utilizar el botón **Reposo** en el controlador Encore HD para desconectar la interfaz y deshabilitar la pistola de aplicación durante interrupciones de la producción. Cuando la interfaz del controlador está apagada, la pistola de aplicación no puede ser accionada y la interfaz de las pistolas de aplicación está deshabilitada.

Mantenimiento

Limpiar la boquilla de la pistola de aplicación, la ruta de polvo de la pistola, así como la boquilla y la garganta de la bomba en una máquina limpiadora ultrasónica, utilizando Oakite® BetaSolv o una solución equivalente de limpieza en emulsión. Enjuagar con agua limpia y secar antes de llevar a cabo la reinstalación.

Para desconectar la alimentación del controlador, cerrar la alimentación del sistema en la unidad de potencia o en el panel de control.

Parada

Para cerrar el sistema HDLV, completar los siguientes pasos:

1. Pulsar el botón **Cambio de color** para empezar a limpiar el sistema y eliminar el polvo residual.
2. Purgar la pistola de aplicación pulsando el botón **Purga**, ubicado en la parte posterior de la misma, hasta que no salga polvo de la pistola.
3. Pulsar el botón **Reposo** para desconectar la pistola de aplicación y la interfaz.
4. Desconectar el suministro de aire del sistema y eliminar la presión de aire en el armario de bomba.
5. Si se desconecta durante la noche o durante un periodo de tiempo superior, cerrar la alimentación del sistema.
6. Realizar los procedimientos de mantenimiento diario.

No sumergir el conjunto de electrodo de la pistola de aplicación en la solución de limpieza ni enjuagarlo con agua. Extraer todas las juntas tóricas antes de llevar a cabo la limpieza. No dejar que las juntas tóricas entren en contacto con la solución de limpieza.

Edición 03/14

- Traducción del original -

Fecha de copyright original 2014. Encore, Prodigy, Color-on-Demand, Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.