



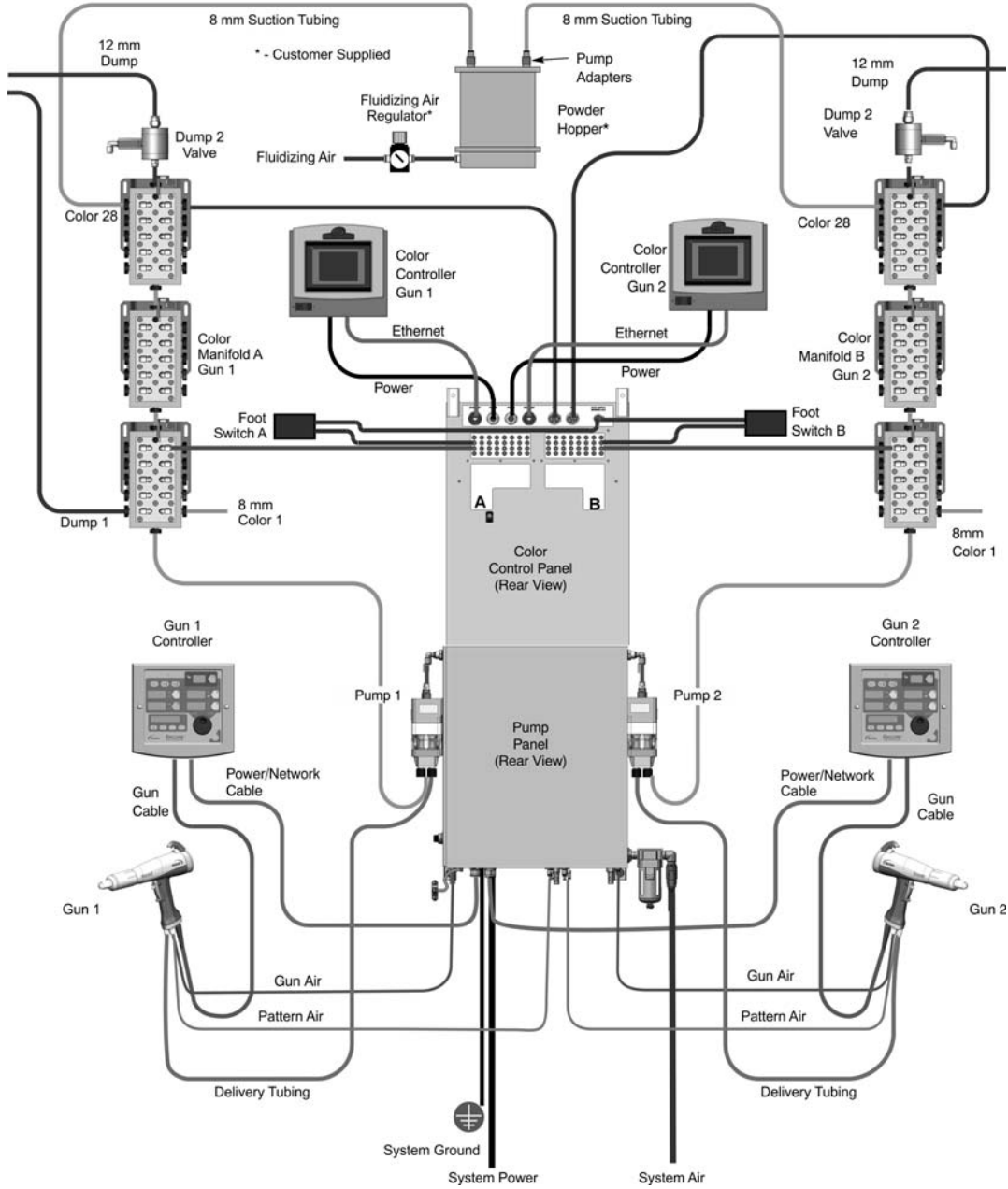
Nordson Corporation

OPERATÖR KARTI

P/N 7192657_01

- Turkish -

Prodigy® Color-on-Demand® ile Encore® HD Toz Püskürtme Sistemi



Şekil 1 Sistem Şeması (iki Tabanlı Sistem Gösterilmiştir)



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

Güvenlik, kurulum, çalıştırma, sorun giderme, onarım ve parçalar hakkında daha fazla bilgi için bileşen operatör kılavuzlarına bakınız.

Hızlı Başlatma

1. Sistem hava beslemesini açın.
2. Besleme hunilerine gelen akışkanlaştırma havasını açın ve tozun akışkan hale gelmesini sağlayın.
3. Sistem gücünü ve kumandalarını açın.

Bir renk seçin

1. Renk Kumandası Ana ekranı üzerindeki **Küçük Butonlar** veya **Büyük Butonları** istendiği gibi seçin.

Küçük butonlar 28 renk butonunun tümünü tek bir ekranda gösterir. Büyük butonlar ekran başına 14 renk butonu gösterir.



Şekil 2 Renk Kumandası Ana Ekranı

2. Boş bir sistemle başlatılıyorsa ya da sistem hatalı renkle dolmuşsa, bir renk seçin ve renk değişimini **BAŞLATIN**.

Renklerin Değiştirilmesi

Yalnızca Ekranla Renk Değişimi

Tabancayı kabine yöneltin veya kabine işaret edecek şekilde asın.

Yeni bir renk seçin ve **BAŞLAT** butonuna dokunun ya da önce **BAŞLAT** butonuna dokunun daha sonra yeni rengi seçin.

Ayak Pedalıyla Renk Değişimi

Tabancayı kabine yöneltin veya kabine işaret edecek şekilde asın.

Renk değişimini başlatmak için ayak pedalına basın, sonra ekrana hareket ettirip yeni bir renk seçin.

Fabrika varsayılan boşaltım ayarı, yeni rengin seçilmesi için ayak pedalına basıldıktan sonra 11 saniye sunar ya da bunun yerine sistem geçerli rengi yükler. Varsayılan ayar, Fonksiyon ayarları kullanılarak ayarlanabilir. Detaylar için kumanda kılavuzunuza bakınız.



Şekil 3 Renk Kumandası Renk Seçim Ekranı

Renk butonu etiket talimatları için aşağıdaki sayfalara bakınız.

Sistem Uyarıları

Basınç Uyarısı: Sistem basıncı 70 psi'nin altına düşerse, ekranda kırmızı renkte SİSTEM BASINÇ ALARMI mesajı belirir. Bu durumda renk değişimini başlatamazsınız.

Bakım Uyarısı: Valf sayacı ayar noktasını aştığında, ekranda sarı renkte UYARI İÇ LASTİK BAKIMI mesajı belirir. Manifold iç lastiklerini değiştirin ve Valf Sayacı ekranından alarmı sıfırlayın.

Sistem Temizliđi

Tabancayı kabine yöneltin veya kabine işaret edecek şekilde asın. Ana ekrana gidin, sonra **BOŞALTIM'a**, daha sonra **TEMİZLE'ye**, en sonunda **BAŞLAT'a** basın.

NOT: Herhangi bir nedenle imalat esnasında sisteminiz hava basıncı kaybederse, çapraz kirlilik oluşabilir. Yeniden hava basıncı mevcut olduğunda, imalata başlamadan önce bir boşaltım gerçekleştirin.



Şekil 4 Renk Kumandası Boşaltım Ekranı

Renk Butonu Etiketleme

Ana ekrandan **KURULUM'a** dokununuz. Her bir renk butonu ve sistem için etiketler girmek üzere Buton Etiketleri ekranlarını kullanınız.



Şekil 5 Renk Kumandası Kurulum Ekranı

İlk ekran, C1-C14 arası renkler için etiket butonlarına ilaveten sistem adı için etiket butonuna sahiptir. Sistem adı, Renk Butonları ekranlarının solunda sarı renkte belirir. C15-28 arasındaki renkler için buton etiketi ekranına gitmek üzere **Daha Fazla** butonuna dokununuz.

Bir renk veya sistem adı için etiket oluşturmak üzere etiket butonuna dokununuz. Klavye ekranı belirir. Renk için 6 karakterli etiketi ya da sistem için 12 karakterli etiketi giriniz. Kumanda kapalıyken etiketler hafızada saklanır.



Şekil 6 Renk Kumanda Butonu Etiket Ekranı

Ana ekrana dönmek için **Ana** üstüne dokununuz.

Emme Hattı Boşaltmalı Renk Değişimi

NOT: Bu prosedürü gerçekleştirmek için Huni Boşaltım fonksiyonu etkinleştirilmelidir. Talimatlar için COD sistemi kılavuzunuza bakınız.

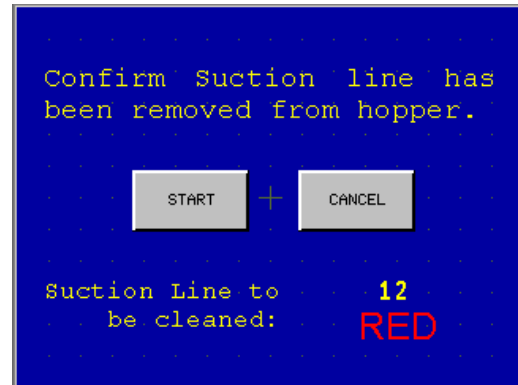
Besleme hunisinden boşaltılacak olan emme hattını çıkarınız ve besleme hattını artık hunisine yerleştiriniz.

Renk Seçimi Kumanda ekranından istenen renk butonunu seçiniz, daha sonra **Başlat w/Emme LN'ye** dokununuz. Varsayılan emme hattı sinyali sayısı 12'dir. Sinyal aralığı 1 ila 50 arasındadır.

Sonraki ekran, doğru emme hattı besleme hunisinden çıkarılmışsa onaylamanızı ister.

Emme hattı boşaltımını başlatmak için **BAŞLAT** butonuna dokununuz. Sistem emme hattını temizlerken ekranda **İŞLEMDE** sözcüğü sürekli yanacaktır.

Boşaltım tamamlandığında, Ana ekran altta gösterilen **TAMAM** sözcüğüyle birlikte görüntülenir.



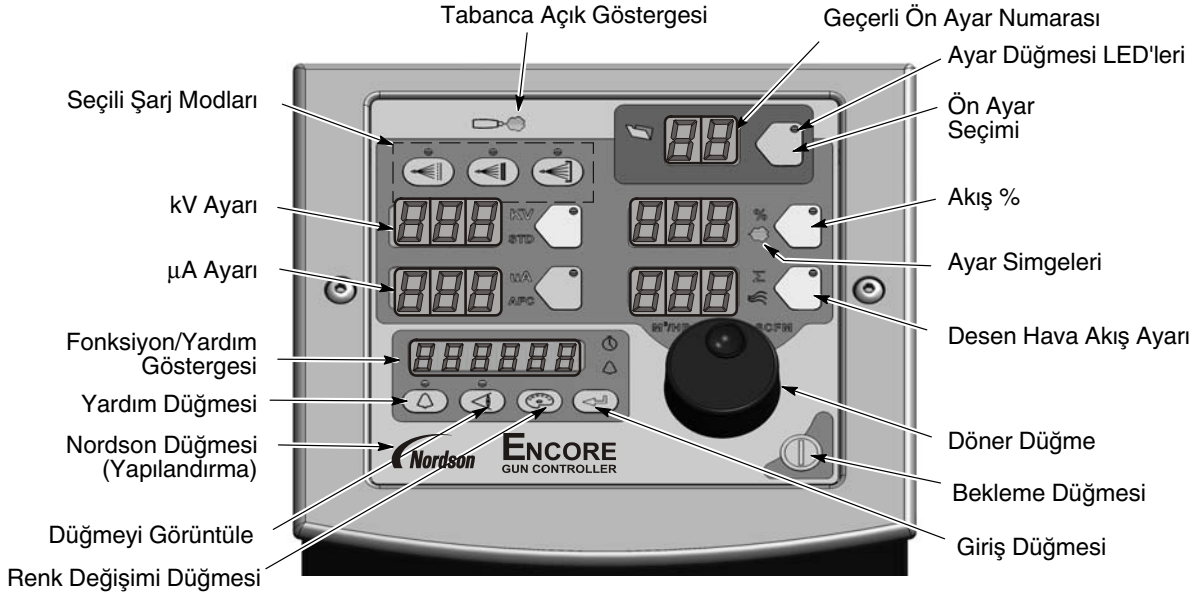
Şekil 7 Renk Kumandası Başlatma w/ Emme LN Ekranı

Tabanca Kumanda Fonksiyonları ve Ayarları

Güç pompa kabini etkinleştirildiğinde, kumanda açılır. Kumanda gücünü kapatmak için pompa kabininin üzerindeki güç düğmesini kullanın.

Ön ayar ayarlarını yapmak, yardım kodlarını görüntülemek, sistem çalışmasını izlemek ve kumandayı yapılandırmak için kumanda arayüzünü kullanın.

Arayüzü kapatmak ve üretimdeki aralarda püskürtme tabancasını devre dışı bırakmak için 8 no.lu Şekil'de bulunan **BEKLEME** düğmesini kullanın. Kumanda arayüzü kapalı olduğunda, püskürtme tabancası başlatılamaz ve püskürtme tabancası arayüzü devre dışı kalır.



Şekil 8 Kumanda Arayüzü

Yapılandırılan veya seçili ayar noktalarını göstermek için **Ayar Noktası** simgeleri yanar.

Ayar noktaları **Seçili Şarj**, **kV**, **µA**, **Akış Yüzdesi** ve **Desen Havası** akış hızlarını içerir.

Bir **Ön Ayar** seçmek veya **Ön Ayarlı** bir ayar noktasını değiştirmek için **Ön Ayar Seçme** düğmesine veya **Ayar Noktası** düğmesine basın. Seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.


Seçili ayar noktasını değiştirmek için **Döner Düğme**'yi kullanın: Arttırmak için saat yönünde, azaltmak için saat yönünün aksine doğru. Arttırılan değer maksimumlarını geçerse, ayar noktaları minimum olarak sıfırlanır.




Şekil 9 Ayar Noktalarının Seçilmesi ve Değiştirilmesi

Yardım Kodları

Sorun oluştuğunda Fonksiyon/Yardım göstergesindeki Yardım simgesi yanar.

 Yardım kodlarının görüntülenmesi için **Yardım** düğmesine basın. Kumanda hafızadaki son 5 kodu saklar. Kodlarda geçiş yapmak için düğmeyi döndürün. 5 saniyeliğine bir etkinlik olmazsa gösterge yanıp söner.

 Yardım kodlarını silmek için **CLr** görüntülene kadar kaydırın, daha sonra **Giriş** düğmesine basın. Yardım simgesi, kumanda kodları silene kadar yanar durumda kalır.

Destek Havası Ayarı, Hızlı Akış Ayarı ve Yazılım Sürümleri



Görüntüle düğmesi, kullanıcının Destek Havası ve Hızlı Akış ön ayar değerlerini ayarlayabilmesini ve yazılım sürümlerini görüntüleyebilmesini sağlar.

Aşağıdaki fonksiyonları sırasıyla görüntülemek için **Görüntüle** düğmesine art arda basın. Destekli Hava Ayarı (AA), Hızlı Akış Ayarı (FF), Tabanca Kumandası Yazılım Sürümü (GC), Tabanca Gösterge Modülü Yazılım Sürümü (Gd), Akış Modülü Yazılım Sürümü (FL) ve Ana Kumanda Panosu için Donanım Sürümü (Hd).

Destek Havası Ayarı

Destek havası, tozu pompadan tabancaya iten hava akışıdır. Bu ekran, pompa ve püskürtme performansını en iyi hale getirmek üzere her ön ayar için toplam akışın yüzdesi tarafından destek hava akışını arttırmayı veya azaltmayı sağlar.

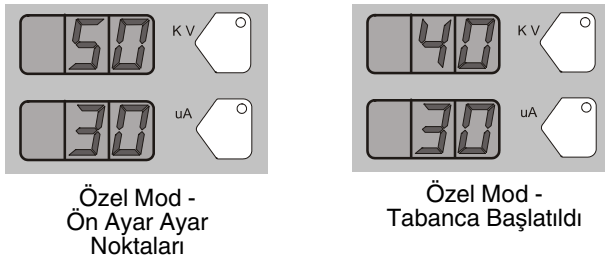
Destek havası %1'lik artışlarla, +%50'den -%50'ye kadar ayarlanabilir.

Destek havası hızını ayarlamak için:

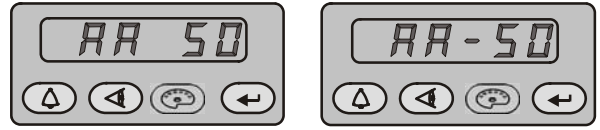
1. **AA** görüntülenene kadar **Görüntüle** düğmesine basın.
2. Değeri arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin.
3. Kaydetmek için **Giriş**'e basın.

Püskürtme Ayarları

Aşağıdaki püskürtme ayarları için tabanca başlatılmadığında, ayar noktaları görüntülenir. Tabanca başlatıldığında, gerçek çıkışlar görüntülenir.



Şekil 12 Özel Mod Göstergeleri



Şekil 10 Destek Havası Ayarları

Hızlı Akış Ayarı

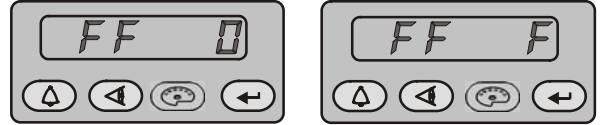
Hızlı Akış ayarı, her bir ön ayar için Hızlı Akışı veya Normal Akışı belirlemenizi sağlar. Normal, varsayılandır ve çoğu toz için kullanılan ayardır. Tozlar zor akışkanlaştığında ve kümelenmeye meyillendiğinde bir Hızlı Akış ayarı kullanın.

Normal'e ayarlandığında pompa döngü hızı, toz akışı ayarıyla değişir. Hızlı Akış etkinleştirildiğinde, pompa sürekli hızlı döngü hızında devir yapar.

NOT: Hızlı Akış, pompa esnek valflerinin ömrünü azaltacağı için sadece zorlu tozlarla çalışırken kullanılmalıdır.

Hızlı Akış ayarı yapmak için:

1. **FF** görüntülenene kadar **Görüntüle** düğmesine basın.
2. Normal için **0** ve Hızlı Akış için **F** arasında geçiş yapmak üzere döner düğmeyi çevirin.
3. Kaydetmek için **Giriş**'e basın.



Şekil 11 Hızlı Akış Ayarı

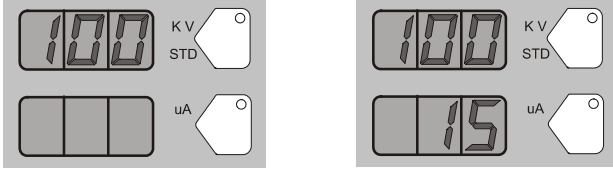
Klasik Mod

Klasik modu kullanmak için kumanda bunun için yapılandırılmalıdır. Klasik modda kV (STD) çıktısını veya μA (AFC) çıktısını kontrol etmeyi seçebilirsiniz fakat bunu aynı zamanda yapamazsınız.

Klasik Standart (STD) Modu

kV'yi ayarlamak için Standart modu kullanın. Standart modda μA 'yı ayarlayamazsınız.

1. kV'yi ayar noktasını ayarlamak için **kV** düğmesine basın. kV'nin seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
2. kV ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.



STD Mod -
kV Ayar Noktası

STD Mod -
Tabanca Başlatıldı

Şekil 13 STD Mod Göstergeleri

Klasik AFC Modu

μ A çıktı limitlerini ayarlamak için AFC modunu kullanın. AFC modunda kV'yi ayarlayamazsınız, otomatik olarak 100 kV'ye ayarlanır.

1. μ A'yı ayarlamak için μ A düğmesine basın. μ A'nın seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.

Ön Ayarlar

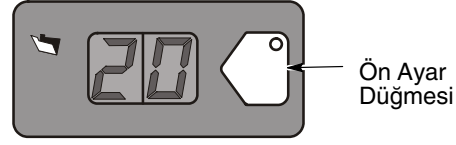
Ön ayarlar, operatörün ön ayarlı rakamı değiştirerek püskürtme ayarlarını hızla değiştirmesini sağlayan programlanmış elektrostatik ve toz akışı ayar noktalarıdır.

Kumanda 20 adet ön ayarı saklayabilir. 1, 2 ve 3 no.lu ön ayarlar en sık kullanılan uygulamalar için fabrikada programlanır ve gerektiğinde ayarlanabilir. 4-17 arasındaki ön ayarlar gerektiği gibi programlanabilir.

Bir Ön Ayarın Seçilmesi veya Değiştirilmesi

1. **Ön Ayar** düğmesine basın. LED düğmesi yanar.
2. Döner düğmeyi çevirin. Ön ayar rakamı 1'den 20'ye artar, daha sonra 1'e sıfırlanır.
3. İstenen seçili ön ayarla üretime başlayın. Tüm ön ayarlı elektrostatik ve toz akışı değerleri kullanılır.
4. Ön ayarlı değerleri değiştirmek için öncelikle döner düğmeyi kullanarak istenen ön ayarı seçin. Ön ayar seçildikten sonra elektrostatik ve toz akışı ayarlarını istenen değerlere değiştirin.
5. Ön ayarlı rakam, değişiklik yapıldığını belirterek yanıp sönmeye başlar. Yeni ayarları kaydetmek üzere **Giriş** düğmesine basın. Ön ayar rakamı, değerlerin kaydedilmiş olduğunu belirterek yanıp sönmeyi durdurur.
6. Yeni ayarları kaydetmeden üretime başlamak için **Giriş**'e basmayın. Geçerli iş için yeni değerler kullanılır fakat ön ayar, gelecek kullanım için orijinal değerleri saklar.

Tabanca başlatılmadığında, seçilen ön ayar için ayar noktaları görüntülenir.



Şekil 14 Ön Ayar Seçimi

Elektrostatik Ayarlar

Elektrostatik çıktı Seçili Şarj modu, Özel mod veya Klasik modda olabilir.

Select Charge® (Seçili Şarj) Modu

Seçili Şarj modları ayarlanamayan elektrostatik ayarlardır. Seçili Şarj modu düğmeleri üzerindeki LED'ler seçili modu gösterir.

Seçili Şarj modları ve fabrika ayarları şunlardır:

Mod	Ayar	Değerler
Mod 1	Yeniden Kaplama	100 kV, 15 μ A
Mod 2	Metalikler	50 kV, 50 μ A
Mod 3	Derin Yuvalar	100 kV, 60 μ A



Şekil 15 Seçili Şarj Modu

NOT: Operatör Seçili Şarj modu seçiliyken kV veya μ A değerlerini ayarlamaya çalışırsa, kumanda Özel veya Klasik moda geçer.

Özel Mod

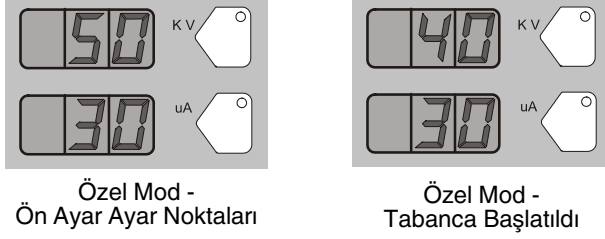
Özel mod fabrika varsayılan modudur. Özel modda hem kV hem de μ A bağımsız olarak ayarlanabilir. Özel modda STD ve AFC simgeleri görüntülenmez.

1. kV'yi ayarlamak veya değiştirmek için **kV** düğmesine basın. kV'nin seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
2. kV ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.
3. μ A ayar noktasını ayarlamak veya değiştirmek için **μ A** düğmesine basın. μ A'nın seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.

4. μA ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.

NOT: Varsayılan μA aralığı 10-50 μA 'dır. Aralığın limitleri ayarlanabilir.

- Tabanca başlatılmadığında, kV ve μA ayar noktaları görüntülenir.
- Tabanca başlatıldığında, gerçek kV ve μA ayar noktaları görüntülenir.



Şekil 16 Özel Mod Göstergeleri

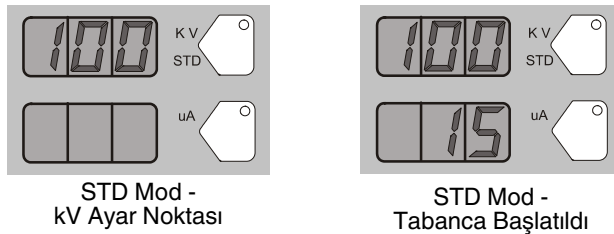
Klasik Mod

Klasik modu kullanmak için kumanda bunun için yapılandırılmalıdır. Klasik modda kV (STD) çıktısını veya μA (AFC) çıktısını kontrol etmeyi seçebilirsiniz fakat bunu aynı zamanda yapamazsınız.

Klasik Standart (STD) Modu

kV'yi ayarlamak için Standart modu kullanın. Standart modda μA 'yı ayarlayamazsınız.

1. kV'yi ayar noktasını ayarlamak için **kV** düğmesine basın. kV'nin seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
2. kV ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.



Şekil 17 STD Mod Göstergeleri

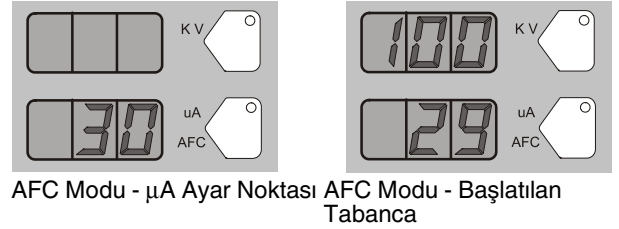
Klasik AFC Modu

μA çıktı limitlerini ayarlamak için AFC modunu kullanın. AFC modunda kV'yi ayarlayamazsınız, otomatik olarak 100 kV'ye ayarlanır.

1. μA 'yı ayarlamak için **μA** düğmesine basın. μA 'nın seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
2. μA ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.

Varsayılan μA aralığı 10-50 μA 'dır. Aralığın limitleri ayarlanabilir.

Örneğin, kullanıcı μA ayarlarını 5, 4, 3.0, 2.9, 2.8, değerlerinden 0.1'e kadar oluşturabilir.



Şekil 18 AFC Modu Göstergeleri

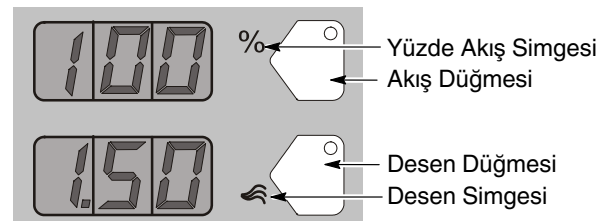
Toz Akışı Ayarı

Toz akış hızı ve desen havası aralıkları:

Toz akış hızı %0-100
0.05 artışlarda 1-3.50 arasında desen havası

Akış veya desen havasını ayarlamak için:

1. **Akış** veya **Desen** düğmesine basın. Seçili düğmedeki yeşil LED yanar.
2. Ayar noktalarını arttırmak veya azaltmak için düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.



Şekil 19 Akış Hızı ve Desen Ayar Noktaları

Boşaltma İşlemi

HDLV Sistem Boşaltımı

Kumanda üzerindeki **Renk Değişimi** düğmesine basın, daha sonra **Giriş'e** basın.

Boşaltma Döngüsü şöyle işler:

1. **Hafif Boşaltım** - Destek havası, pompa ve sifon boru tesisatı vasıtasıyla toz kaynağına (Hafif Sifon), daha sonra pompa ve dağıtım tesisat borusu vasıtasıyla püskürtme tabancasına (Hafif Tabanca) geri gönderilir. Bu pompayı, boru tesisatını ve toz tabancasını temizler.
2. **Sinyal Boşaltımı** - Boşaltma havası, pompadan toz kaynağına (Sifon Sinyalleri), daha sonra pompadan püskürtme tabancasına (Tabanca Sinyalleri) yönlendirilir. Sinyal Açık her sinyalin süresini ayarlar, Sinyal Kapalı sinyaller arasındaki süreyi ayarlar.

NOT: Tabancaların boşaltıma başlamadan önce kabine hedeflendirildiğinden emin olun.

Ayarlar için F26'dan F31'e kadarki fonksiyonlara bakın.

Talep Üstüne Renk (COD) Sistemi Boşaltımı

Kumanda üzerindeki **Renk Değişimi** düğmesine basın, daha sonra **Giriş'e** basın.

COD Boşaltma Döngüsü şöyle işler:

1. **Manifold Boşaltımı** - Boşaltım valfi açılır. Pompa, manifoldlardan kalan tozu pompalamak için %100'e kadar hızlanır.

2. **Hafif Boşaltım** - Destek havası, pompa ve sifon boru tesisatı vasıtasıyla toz kaynağına (Hafif Sifon), daha sonra pompa ve dağıtım tesisat borusu vasıtasıyla püskürtme tabancasına (Hafif Tabanca) geri gönderilir. Bu pompayı, toz borusu tesisatını ve toz tabancasını temizler.
3. **Sinyal Boşaltımı** - Boşaltma havası, pompadan toz kaynağına (Sifon Sinyalleri), daha sonra pompadan püskürtme tabancasına (Tabanca Sinyalleri) yönlendirilir. Sinyal Açık her sinyalin süresini ayarlar, Sinyal Kapalı sinyaller arasındaki süreyi ayarlar.
4. **Toz Ön Yükleme** - Yeni renkli toz, sistemi üretim için yüklemek üzere akışın %100'ünde zamanı ayarlama için püskürtme tabancasına pompalanır.

Renk Değişimi döngüsü, operatör tarafından veya Talep Üstüne Renk kumandasına gelen bir uzak sinyal tarafından başlatılır. Operatör, yeni bir renk seçerek ve dokunmatik ekran üzerinde **Başlat** düğmesine dokunarak ya da ayak pedalına basıp toz ön yüklemesi başlamadan önce yeni bir renk seçerek renk değişimini başlatır.

Toz tipi, nemlilik, boru tesisatının uzunluğu ve diğer değişkenler bu ayarların etkinliğini değiştirebilir. Renk çapraz kirliliğini engellemek ve performansı sürdürmek için bu ayarları yapmanız gerekebilir.

Ayarlar için F26'dan F33'e kadarki fonksiyonlara bakın.

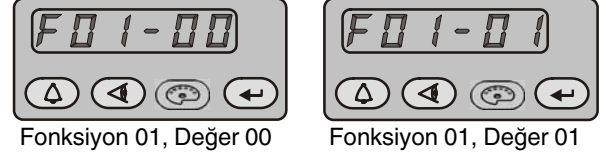
Yapılandırma

Fonksiyon Menüsünün Açılması ve Ayarların Seçilmesi

Nordson Nordson düğmesini 5 saniye boyunca basılı tutun. Fonksiyon/Yardım göstergesi, fonksiyon numaralarını ve değerlerini göstermek için yanar. Kumandayı uygulamanız için yapılandırmak üzere fonksiyonları kullanın.

Numaralar arasında geçiş yapmak için döner düğmeyi kullanın. Görüntülenen fonksiyon rakamını seçmek üzere **Giriş** düğmesine basın. Fonksiyon rakamları F00-00 formundadır (fonksiyon rakamı-değer).

Fonksiyon seçildiğinde, fonksiyon değeri yanıp söner. Fonksiyon değerini değiştirmek için düğmeyi döndürün. Değişimi kaydetmek ve değerden çıkmak için **Giriş** düğmesine basın böylece düğmenin çevrilmesiyle fonksiyon rakamları arasında geçiş yapılabilir.



Şekil 20 Fonksiyonların Görüntülenmesi ve Değiştirilmesi

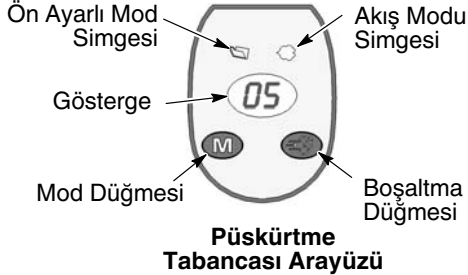
Fonksiyon Numarası	Fonksiyon Adı
F00	Tabanca Tipi
F01	Akışkanlaştırma
F02	Gösterge Üniteleri
F03	Elektrostatik Kontrol
F04	Toz Akışı Kontrolü
F05	Tuş Takımı Kilitleme
F06	Titreşim Kutusu Gecikme Kapalı
F07	Bakım Zamanlayıcı, Tabanca
F08	Başlatma Fonksiyonunun Ayarlanması
F09	Yardım Kodları
F10	Sıfırlama (Akış)
F11	Tabanca Göstergesi Hataları
F12	μ A Alt Limit
F13	μ A Üst Limit
F14	Toplam Saat
F15	Kaydet/Geri Al/Sıfırla
F16	Tabanca Gösterge Parlaklığı
F17	Ön Ayar Sayısı

Tablo -1 Fonksiyon Ayarları

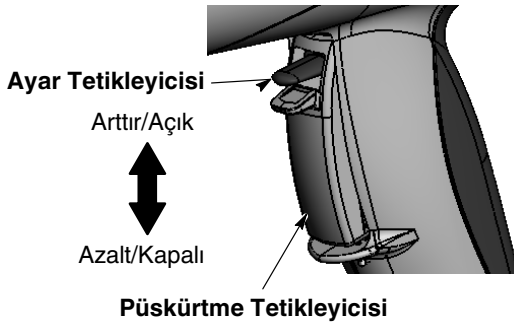
Fonksiyon Numarası	Fonksiyon Adı
F18	Kontrol Tipi
F19	Pompa Tipi
F20	Tabanca Numarası
F21	Bakım Zamanlayıcı, Pompa
F22	Boşaltma
F25	Desen Hava Gecikmesi
F26	Hafif Sifon
F27	Hafif Tabanca
F28	Sinyal AÇIK
F29	Sinyal KAPALI
F30	Sifon Sinyalleri
F31	Tabanca Sinyalleri
F32	Toz Ön Yükleme
F33	Manifold Boşaltımı
F34	Taşıma Hava Sabiti A
F35	Taşıma Hava Sabiti C
F36	Desen Hava Sabiti A
F37	Desen Hava Sabiti C

Püskürtme Tabancasının Çalışması

Püskürtme tabancası arayüzü ve ayar tetikleyicisi, ön ayarı ya da toz akış ayarlarını değiştirmenizi ya da tabancayı kumanda arayüzünü kullanmadan boşaltmanızı sağlar.



Şekil 21 Tabanca Arayüz Kontrolleri



Şekil 22 Tabanca Tetikleyici Kontrolleri

Ayar Tetikleyicisiyle Ön Ayarların Değiştirilmesi

1. Bkz. Şekil 21 ve 22. Püskürtme tetikleyicisini serbest bırakın. Tabanca açıkken ön ayarlar değiştirilemez.
2. **Ön Ayar Modu** simgesi yanana kadar **Mod** düğmesine basın. Göstergede geçerli ön ayar numarası görüntülenmektedir.
3. İstenen ön ayar numarası, püskürtme tabancası arayüzünde görüntülenene kadar ayar tetikleyicisini yukarı veya aşağı doğru itin.

NOT: Programlanmamış ön ayar numaraları (tüm ayar noktalarının sıfır olduğu ön ayarlar) otomatik olarak atlanır. Programlama talimatlarının ön ayarı için kumanda kılavuzunuza bakınız.

4. Püskürtme tetikleyicisine basın. Sistem, yeni ön ayarla püskürtme yapar.

Daha fazla ayar için kumanda konfigürasyonu F08'e bakınız.

Ayar Tetikleyicisiyle Toz Akışının Değiştirilmesi

1. Bkz. şekil 21 ve 22. **Akış Modu** simgesi yanana kadar **Mod** düğmesine basın.
2. Akış ayar noktasını değiştirmek için ayar tetikleyicisini yukarı veya aşağı doğru itin. Bu, püskürtme tetikleyicisini ayırmadan yapılabilir.

Toz akışı anında değişir. Yeni akış ayar noktası hem püskürtme tabancası arayüzünde hem de kumanda arayüzünde görüntülenir.

NOT: Toplam Akış modu kullanılırken toplam hava ayar noktası sıfırdan büyük olmalıdır yoksa Akış Hava %'sini ayarlayamazsınız ve tabanca toz püskürtmez. Daha fazla bilgi için kumanda kılavuzunuza bakın.

Püskürtme Tabancasının Boşaltılması

1. Bkz. şekil 21 ve 22. Tabancayı kaba doğru yönlendirin ve püskürtme tetikleyicisini ayırın.
2. **Boşaltım** düğmesine basın. Boşaltma, **Boşaltma** düğmesine bastığınız müddetçe devam edecektir.

NOT: Ayar tetikleyicisi Boşaltımla yapılandırılır, daha sonra ayar tetikleyicisi üzerine yukarı veya aşağı doğru basılarak tabanca boşaltılır. Başlatma konfigürasyonunun ayarlanması için kumanda kılavuzundaki *Kumanda Konfigürasyonu*'na bakınız.

Püskürtme tabancası içindeki toz yolunu temiz tutmak için tabancayı düzenli olarak boşaltın. Gereken boşaltım uzunluğu ve frekansı uygulamaya bağlıdır.

NOT: Boşaltım havası yalnızca püskürtme tabancası yolunu temizler. Toz hortumunu boşaltmak için pompayla ve tabancayla bağlantısını kesin, tabanca ucunu kabin içerisine yerleştirin ve sıkıştırılmış havayla pompa ucundan dışarı üfleyin.

Elektrotlu Havayla Yıkamanın Çalışması

Tozun üzerinde toplanmasını engellemek için elektrotlu havayla yıkama havası sürekli olarak püskürtme tabancasını yıkar. Püskürtme tabancası açılıp kapandığında, elektrotlu havayla yıkama havası otomatik olarak açılır ve kapanır.

Elektrotlu havayla yıkamanın ayarlanması üzerine talimatlar için kumanda kılavuzunuza bakınız.

Günlük Çalışma

İlk Çalıştırma

Akışkanlaştırma ve akış havası sıfıra ayarlandığında ve tabancanın önünde hiçbir parça bulunmadığında, tabancayı başlatın ve μA çıktısını kaydedin. Aynı koşullar altında μA çıktısını günlük olarak izleyin. μA çıktısında önemli bir artış, tabanca rezistansında muhtemel bir kısa devreyi gösterir. Önemli bir azalma ise servis bakımı gerektiren bir rezistans veya voltaj çoğaltıcıyı gösterir.

İlk Çalıştırma

1. Püskürtme kabı egzoz fanını açın.
2. Sistem hava beslemesini açın.
3. Püskürtme tabancasının başlatılmadığından emin olun, daha sonra kumanda gücünü açın. Kumanda arayüzü ile tabanca arayüzündeki göstergeler ve simgeler yanmalıdır.

Bekleme

Arayüzü kapatmak ve üretimdeki aralarda püskürtme tabancasını devre dışı bırakmak için Encore HD kumandası üzerinde bulunan **Bekleme** düğmesini kullanın. Kumanda arayüzü kapalı olduğunda, püskürtme tabancası başlatılamaz ve püskürtme tabancası arayüzü devre dışı bırakılır.

Bakım

Püskürtme tabancası nozulu, tabanca toz yolu, pompa nozulu ve pompa boğazını Oakite® BetaSolv veya benzeri bir emülsiyon temizleme çözümünü kullanarak ultrasonik bir temizleme makinesinde temizleyin. Temiz suyla durulayın ve yeniden monte etmeden önce kurulumu.

Kumandanın gücünü kapatmak için güç ünitesinden veya kontrol panelinden sistem gücünü kapatın.

Kapatma

HDLV sisteminin kapatılması için aşağıdaki adımları tamamlayın:

1. Sistemi artık tozdan temizlemek üzere **Renk Değişimi** düğmesine basın.
2. Tabancadan daha fazla toz çıkmayana kadar püskürtme tabancasının arkasındaki **Boşalt** düğmesine basarak püskürtme tabancasını boşaltın.
3. Püskürtme tabancasını ve arayüzü kapatmak için **Bekleme** düğmesine basın.
4. Sistem hava beslemesini kapatın ve pompa kabinindeki sistem hava basıncını boşaltın.
5. Gece veya daha uzun bir süreliğine kapatılırsa, sistem gücünü kapatın.
6. Günlük bakım prosedürlerini gerçekleştirin.

Püskürtme tabancası elektrot tertibatını temizleme solüsyonuna veya durulama suyuna batırmayın. Temizlemeden önce o-ringleri çıkarın. O-ringlerin temizleme solüsyonuyla temas etmesine izin vermeyin.

03/14 tarihinde yayınlanmıştır
- Orijinal eviri -

Orijinal telif hakkı tarihi 2014. Encore, Prodigy, Color-on-Demand, Nordson ve Nordson logosu
tescilli ticari markalardır Nordson Corporation.