

Prodigy® Color-on-Demand ile Encore® HD Toz Püskürtme Sistemi

Müşteri Ürün Kılavuzu

P/N 7192656_01

- Turkish -

03/14 tarihinde yayınlanmıştır

Bu belge bildirim yapmaksızın değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com> adresine bakınız.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson hakkında genel bilgiler aşağıdaki adres kullanılarak internetten bulunabilir:
<http://www.nordson.com>.

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2014. Bu belgenin hiçbir kısmının fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da Nordson Corporation'in yazılı onayı olmadan başka bir dile çevrilemez. Bu yayında bulunan bilgiler önceden bildirime gerek duymaksızın değişikliğe tabidir.

- Orijinal Çeviri -

Ticari Markalar

Encore, Prodigy, Color-on-Demand, Nordson ve Nordson logosu tescilli ticari markalarıdır Nordson Corporation.

Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

İçindekiler

Nordson International	0-1
Europe	0-1
Distributors in Eastern & Southern Europe	0-1
Outside Europe	0-2
Africa / Middle East	0-2
Asia / Australia / Latin America	0-2
China	0-2
Japan	0-2
North America	0-2
Güvenlik	1-1
Giriş	1-1
Kalifiye Personel	1-1
Amaçlanan Kullanım	1-1
Yönetmelikler ve Onaylar	1-1
Kişisel Güvenlik	1-2
Yangın Güvenliği	1-2
Topraklama	1-3
Arızalı Çalışma Durumunda Eylem	1-3
Uzaklaştırma	1-3
Tanım	2-1
Sistem Parçaları	2-1
Pompa Kontrol Paneli	2-2
Manifold Özellikleri	2-3
Pompa Kontrol Paneli Bileşenleri	2-5
HDLV Pompa Manifoldu Bileşenleri	2-6
Color-on-Demand Renk Kontrol Paneli	2-7
Renk Değişim Manifoldu	2-8
Kurulum	3-1
Özellikleri	3-1
Sistem Pompa Standının Kurulumu	3-1
Kumanda Kurulumu	3-2
Pompa Standı Montajı	3-2
Topraklama	3-2
Bağlantı Şeması (Sistemin Arkadan Görünümü)	3-4
Sistem Gücü, Toprak ve Tabanca Kumanda Bağlantıları	3-5
Sistem Hava Beslemesi ve Tabanca Hava Bağlantıları	3-6
Encore HD Toz Püskürtme Tabancasının Kurulumu	3-7
Color-on-Demand Kumanda ve Ayak Düğmesi Bağlantıları	3-8
Ethernet Kablosu Bağlantı Ucu	3-10
Dağıtım Borusu Tesisatının Kurulumu	3-13
Emme ve Boşaltım Borusu Tesisatının Kurulumu	3-14
Uzaktan Renk Seçimi ve Renk Değişimi Başlatma Seçeneği	3-15

Çalışma	4-1
Pompa Kontrol Panelinin Kurulumu ve alışması	4-2
Manifold ve Pompanın Kurulumu	4-2
Pompa Kumanda Panosu	4-3
Elekrik ve Pnömatik Bağlantıları	4-3
Kontroller ve Göstergeler	4-4
P1 ve P2 İşlev Şemaları	4-4
Kontrol Panosunun Yapılandırması	4-6
Şebeke Bağlantı Ucu	4-6
Yapılandırma Prosedürü	4-7
Hava ve Toz Borusu Tesisatı Bağlantıları	4-7
Çalışma	4-9
Color-on-Demand Kumanda Kurulumu ve alışması	4-10
Ekran Haritası	4-10
Emme Hattı Boşaltmasız Renk Değişimi	4-11
Buton Etiketleme	4-13
Sistem Temizliği	4-14
Emme Hattı Boşaltmasız Renk Değişimi	4-14
Valf Sayaçları	4-15
Sistem Saati	4-16
Yazılım Sürümü	4-16
Ekran Parlaklığı	4-16
Sorun Giderme	5-1
Pompa Kontrol Paneli	5-2
Solenoid ve Akış Kontrol Valfi Fonksiyonları	5-3
Color-on-Demand Kumandası ve Kontrol Paneli	5-3
Girişler	5-4
Çıkışlar	5-5
Toz Akışı	5-7
Servis Ekranı	5-7
Onarım	6-1
Pompa Kontrol Panelinin Onarımı	6-1
Hazırlık	6-1
Akış Kontrol Valfinin Temizlenmesi	6-2
Akış Kontrol Valfinin Değiştirilmesi	6-2
Solenoid Valfin Değiştirilmesi	6-3
Manifold Kurulumu	6-3
Color-on-Demand Kumanda ve Kontrol Panelinin Onarımı	6-4
Manifold Onarımı	6-4
Onarım Prosedürü	6-4
Boşaltım Valfinin Onarımı	6-7

Bölümler	7-1
Giriş	7-1
Gösterilen Parça Listesinin Kullanılması	7-2
Sistem Kılavuzları	7-3
Tekli Tabanca Sistemi	7-3
İkili Tabanca Sistemi	7-3
Pompa Paneli Yedek Parçaları	7-4
Manifold Hava ve Toz Borusu Tesisatı Parça Numaraları ..	7-6
Color-on-Demand Kumanda ve Kontrol Paneli Parçaları	7-7
Kumanda Kiti Parçaları	7-7
Kumanda Parçaları	7-8
Renk Değişimi Kontrol Paneli Parçaları	7-10
Kontrol Ünitesi (PLC) Parçaları	7-12
Kit Parçalarıyla Nakledilir	7-14
Renk Değişim Manifoldu Parçaları	7-14
Boşaltım Valfi Parçaları	7-16
Sistem Şemaları	8-1

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Bölüm 1

Güvenlik

Giriş

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan tüm kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri Nordson ekipmanının kalifiye personel tarafından kurulduğundan, çalıştırıldığından ve bakımının yapıldığından emin olmaktan sorumludur. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanının ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerde sakatlanma ya da mülkiyete hasarla sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar

- uyumsuz malzemelerin kullanılması
- onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atılması
- uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- ekipmanın azami değerler olmadan çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa, Nordson ekipmanı için alınan tüm onaylar geçersiz kalır.

Ekipman kurulumunun tüm evreleri bütün federal, bölgesel ve yerel kanunlara uygun olmalıdır.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını atlamayın ya da etkisiz hale getirmeyin.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden herhangi bir ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basıncı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve düğmeleri etiketleyin.
- Kullanılan tüm malzemeler için Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarını (MSDS) edinin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılmamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olmayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az açık olan tehlikelere dikkat ediniz.

Yangın Güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayınız.
- Uçucu malzemelerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme MSDS'nize bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durum kesme düğmelerinin, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Topraklama



UYARI: Arızalı ekipmanı çalıştırmak tehlikelidir ve elektrik çarpmasından dolayı ölüme, yangına ya da patlamaya neden olabilir. Direnç kontrollerini periyodik bakım programınızın bir parçası haline getirin. Hafif bir elektrik şokuna maruz kalsanız ya da statik kıvılcım veya ark bile farketseyiz, tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.

İçerideki veya kabin aralıklarındaki topraklama Sınıf II, Bölüm 1 veya 2 Tehlike Konumları için NFPA gerekliliklerine uygun olmalıdır. NFPA 33, NFPA 70 (NEC maddeleri 500, 502 ve 516) ve NFPA 77 son koşullara bakınız.

- Püskürtme alanlarındaki elektriksel olarak iletken tüm nesnelere, değerlendirilen devreye en az 500 volt uygulayan bir aletle ölçülen 1 megohm değerinden fazla olmayan bir dirençle toprağa elektriksel olarak bağlanmalıdır.
- Topraklanacak ekipman püskürtme alanı zemini, operatör platformları, huniler, fotoelektrik sensör destekleri ve boşaltma nozullarını kapsar ancak bununla sınırlı değildir. Püskürtme alanında çalışan personel topraklanmalıdır.
- Yüklü bir insan vücudunun tutuşma potansiyeli bulunmaktadır. Operatör platformu gibi boyalı bir yüzey üzerinde duran veya yalıtılan ayakkabılar giyen personel topraklanmaz. Personel, elektrostatik ekipmanla veya ekipman çevresinde çalışırken toprağa bağlantı sağlamak amacıyla iletken tabanları olan bir ayakkabı giymeli ya da topraklama kayışı takmalıdır.
- Operatörler manuel elektrostatik püskürtmeli tabancaları çalıştırırken elleri ve tabanca kolu arasında ciltten kola olan teması sürdürmelidir. Eldiven giyilmesi gerekiyorsa avuç içini veya parmakları kesin, elektriği ileten eldivenler giyin veya tabanca koluna ya da diğer bir gerçek toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın.
- Ayar yapmadan veya toz püskürtme tabancalarını temizlemeden önce elektrostatik güç kaynaklarını ve toprak tabanca elektrotlarını kapatın.
- Ekipmanın bakımını yaptıktan sonra bağlantısı kesilmiş olan tüm ekipmanı, toprak kablolarını ve telleri bağlayın.

Arızalı Çalışma Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve ekipmanı yeniden başlatmadan önce düzeltin.

Uzaklaştırma

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemelerin yerel kanunlara göre uzaklaştırılması.

Bölüm 2

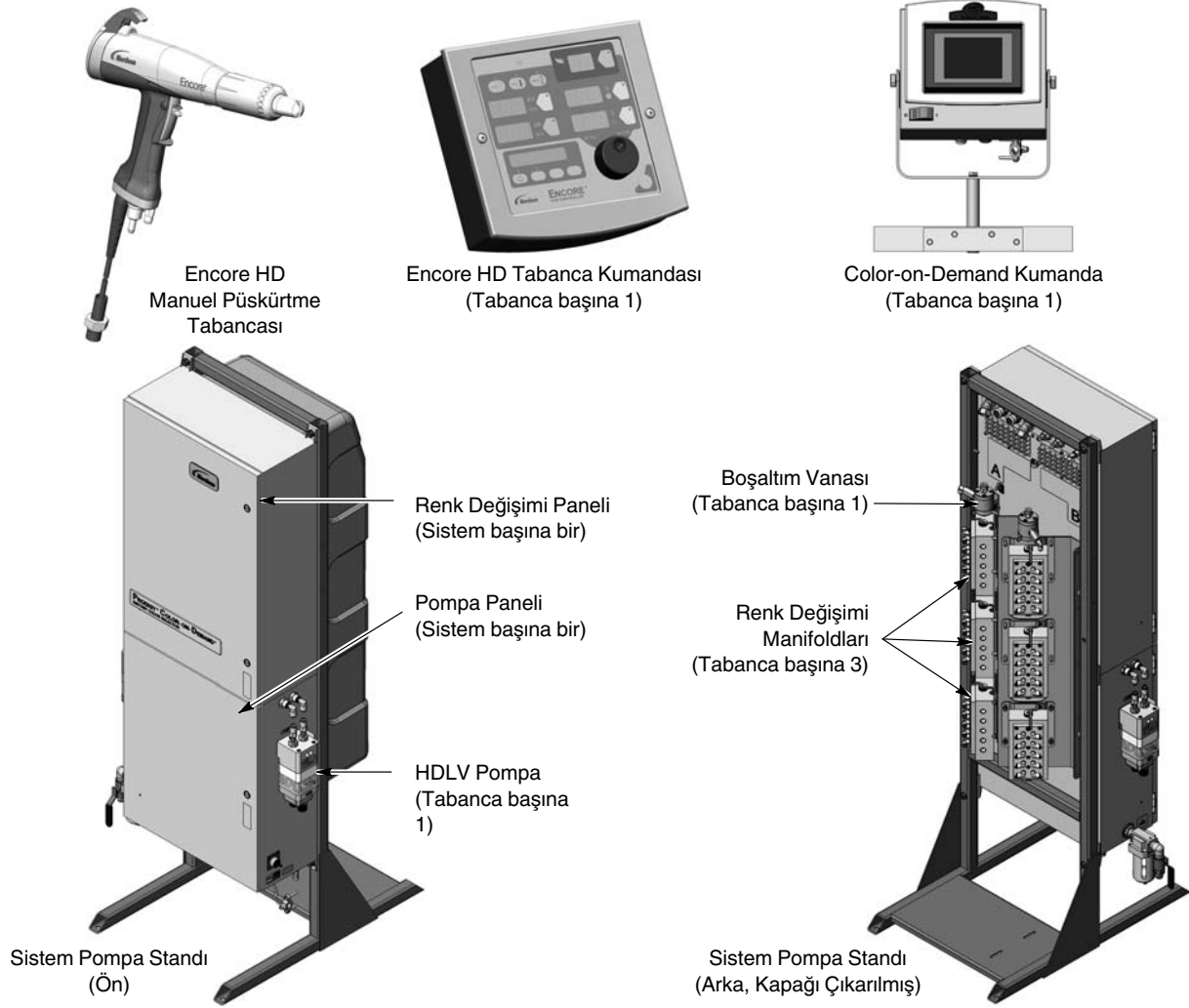
Tanım

Sistem Parçaları

Prodigy Color-on-Demand ile Encore HD Toz Püskürtme Sistemi nakledilmeden önce dikkatle test edilmiş, muayene edilmiş ve paketlenmiştir. Aldıktan sonra nakliye malzemelerini ve bileşenlerini gözle görünür hasara karşı muayene edin. Gözle görünür hasarı nakliyeciye ve Nordson temsilcinize hemen bildirin.

Prodigy Color-on-Demand ile Encore HD Toz Püskürtme Sistemi Şekil 2-1'de gösterilen bileşenlerden oluşur.

Sistem pompa standı bir palete civatayla tutturulmuş olarak nakledilir. Püskürtme tabancaları, kumandalar ve kurulum kiti ayrı bir palet üzerinde nakledilir.



Şekil 2-1 Sistem Parçaları

Pompa Kontrol Paneli

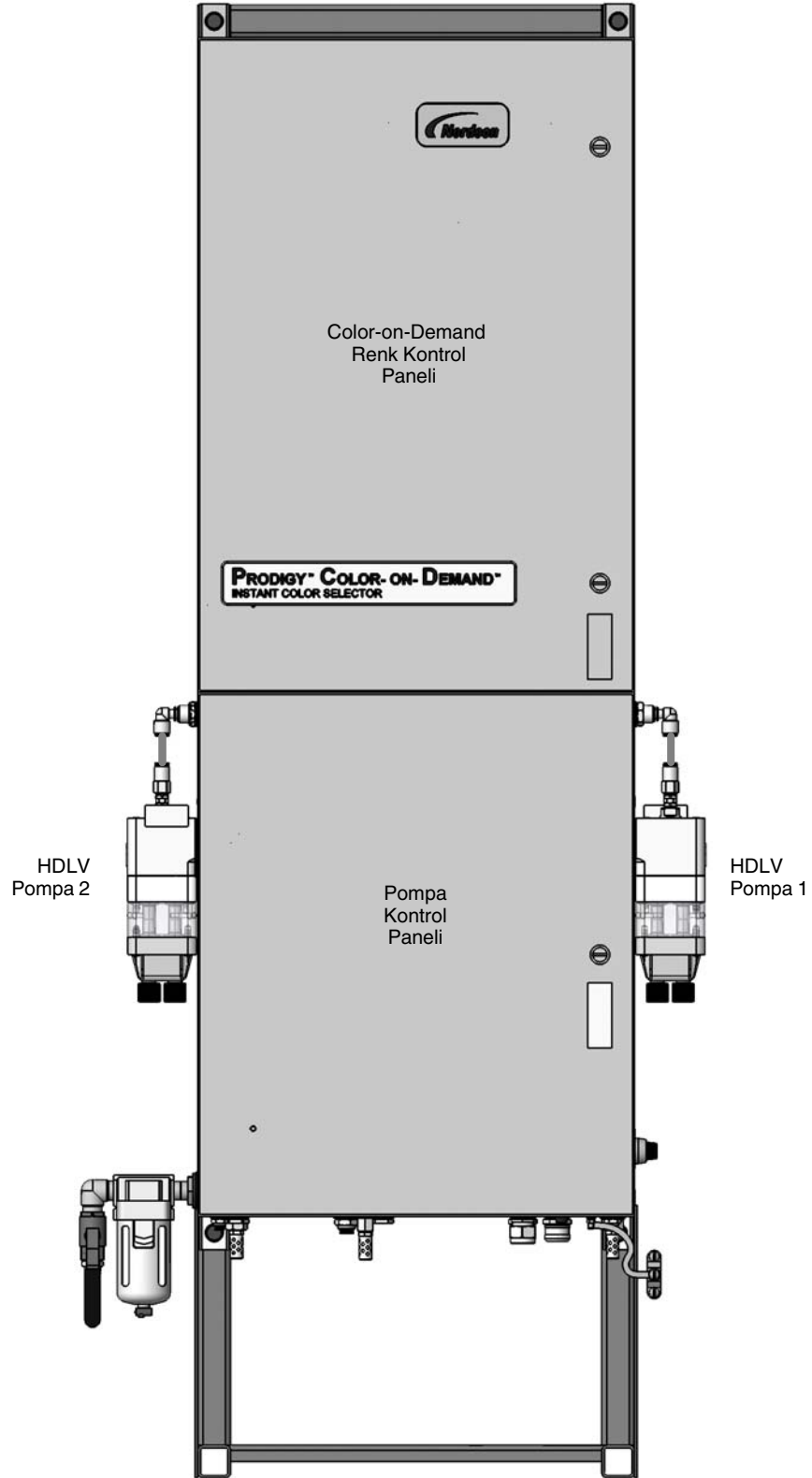
Pompa paneli, Color-on-Demand sistemi için merkezi elektrik ve pnömatik mahfazasıdır. Pompa paneli; Prodigy HDLV® pompalar, pompa manifoldları ve kumanda panoları, hava filtresi ve pnömatik kumandaları ve DC güç kaynağını bulundurur.



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

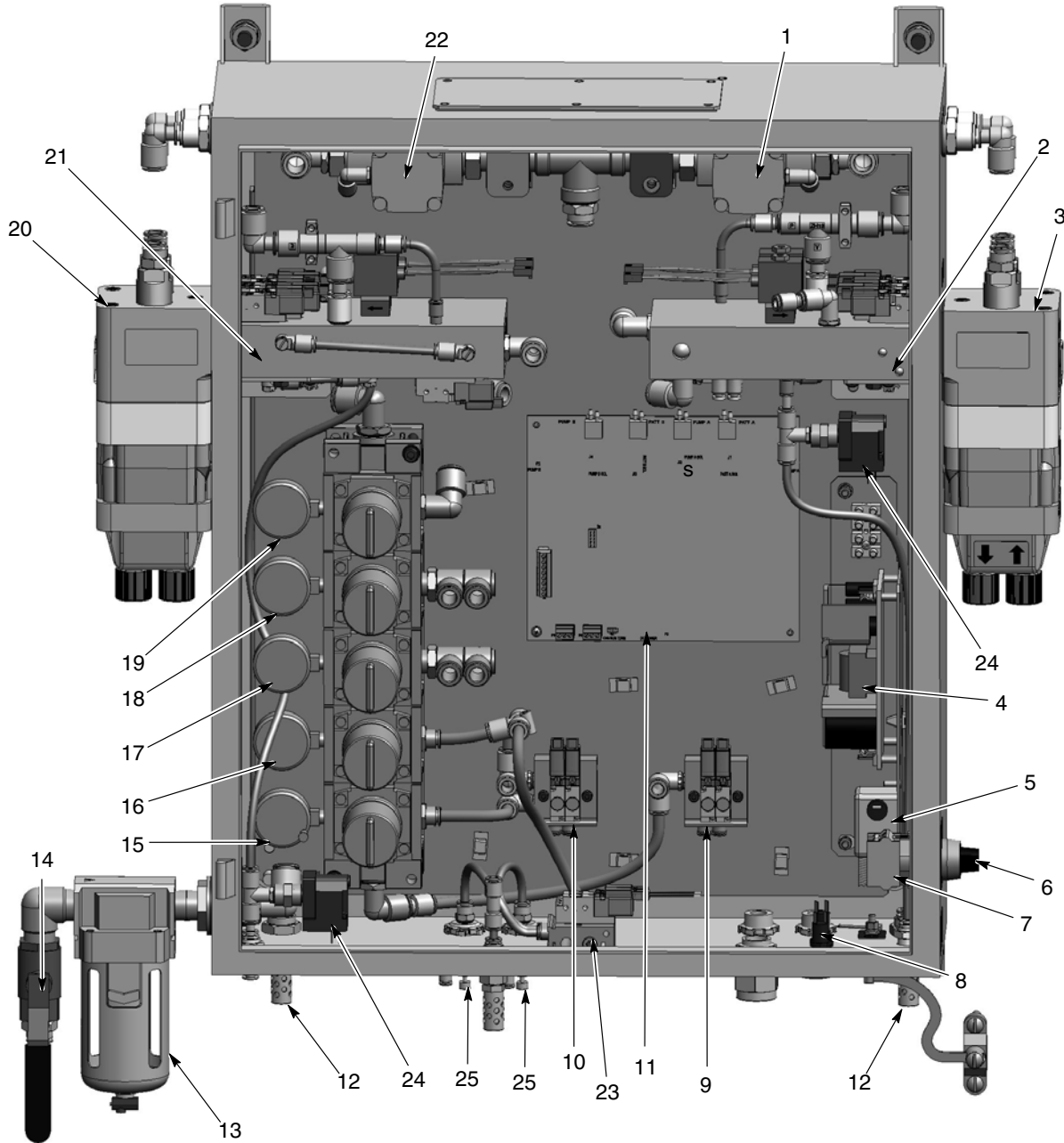
Manifold Özellikleri

Çıkış (Maksimum)	23,5 kg (52 lb) saat başına
Hava Tüketimi	
Sevk Havası	21-35 l/dak (0,75-1,25 scfm)
Tabanca Desen Havası	6-57 l/dak (0,2-4,0 scfm)
Toplam Tüketim	85-170 l/dak (3-6 scfm)
Çalışma Havası Basınçları	
Esnek Valfler	2,4-2,75 bar (35-40 psi)
Akış Kontrolü (hava kapağına/pompa desteğine)	5,9 bar (85 psi)
Vakum Jeneratörü	3,5 bar (50 psi)



Şekil 2-2 Manuel Color-on-Demand Sistem Panelleri

Pompa Kontrol Paneli Bileşenleri



Şekil 2-3 Pompa Kontrol Paneli Bileşenleri (İkili Pompa Sistemi Gösterilmiştir)

- | | | |
|-------------------------------------|---|--|
| 1. Pompa 2 boşaltma valfi | 9. Boşaltım pilot manifoldu/selenoidleri | 18. Vakum regülatörü/ölçer |
| 2. Pompa 1 kontrol manifoldu | 10. Sıkıştırma seçmeli manifoldu/selenoidleri | 19. Boşaltım regülatörü/ölçer |
| 3. Pompa 1 | 11. Pompa kumanda panosu | 20. Pompa 2 |
| 4. 24 VDC güç kaynağı | 12. Vakum jeneratör susturucuları | 21. Pompa 2 kontrol manifoldu |
| 5. Hat filtresi | 13. Hava filtresi | 22. Pompa 1 boşaltma valfi |
| 6. Güç düğmesi | 14. Hava beslemesi bilyalı valfi | 23. Elektrotlu havayla yıkama manifold tertibatı |
| 7. Temas bloğu | 15. Esnekliği düşük regülatör/ölçer | 24. Basınç düğmesi |
| 8. Sigorta, zaman gecikmesi, 3.15 A | 16. Esnekliği yüksek regülatör/ölçer | 25. Akış kontrol valfi |
| | 17. Akış kontrol regülatör/ölçer | |

NOT: Bir pompa kumanda panosu (11) bir pompayı kontrol eder. Sistemin iki pompası varsa, birbirinin üzerinde duran iki kumanda panosu bulunur.

Bağlantı ve pnömatik şemaları için bu kılavuzun arkasındaki katlamalara bakınız.

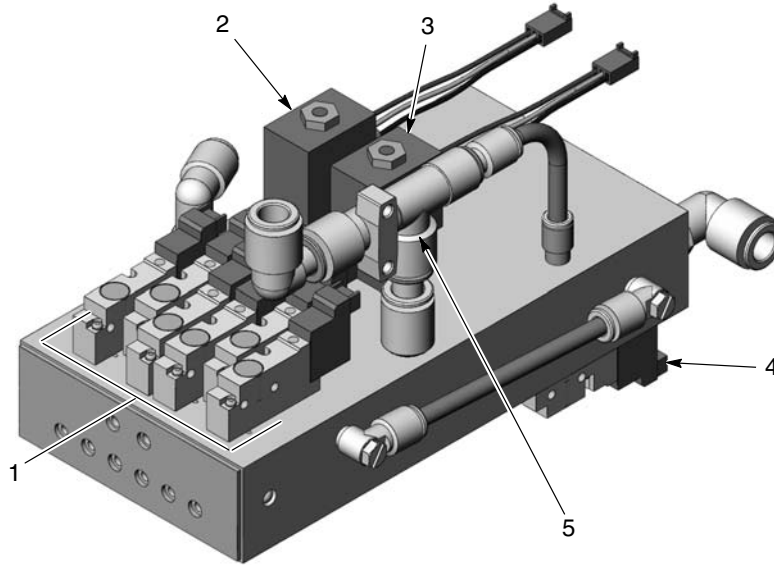
Pompa onarımı ve parçaları için kılavuz 7192482'e bakınız.

HDLV Pompa Manifoldu Bileşenleri

Prodigy Yüksek Yoğunluklu toz, Düşük Hacimli hava (HDLV) toz besleme pompası belirli miktarlarda tozu bir besleme kaynağından toz püskürtme tabancasına taşır. Pompa manifoldu, pompa havasını ve vakum akışını kontrol eder. Pompa kumanda panosu tüm manifold fonksiyonlarını kontrol eder.

Tablo 2-1 Manifold Bileşenleri

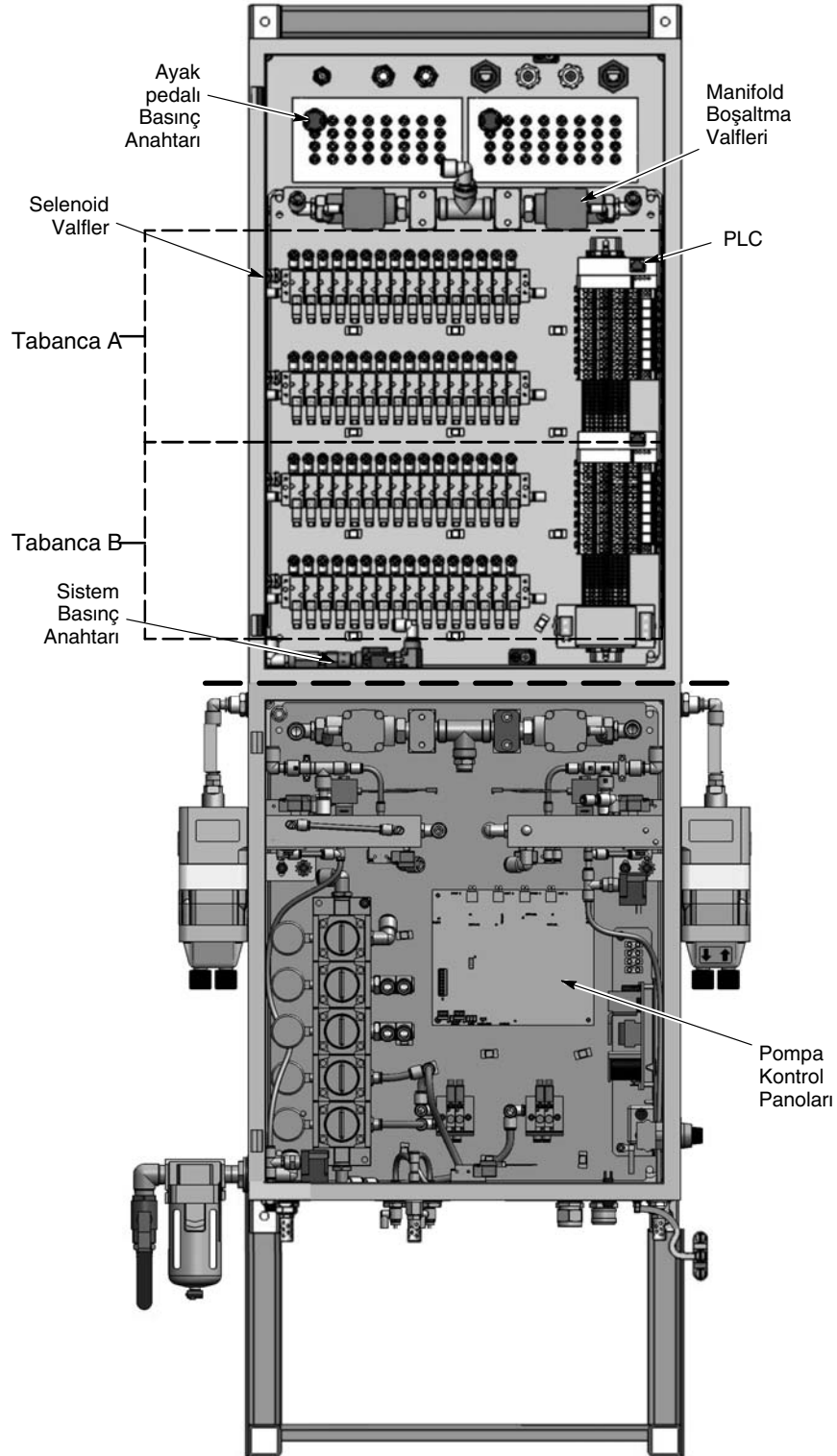
Öğe	Tanım	Fonksiyon
1	Solenoid Valfler	Çalışma esnasında pompaya gelen hava akışını kontrol edin. NOT: Her bir valfe özel fonksiyonu tanımlamak için 5-3 no.lu sayfadaki <i>Solenoid ve Kontrol Valfi Fonksiyonları'na</i> bakınız.
2	Desen Hava Akışı Kontrol Valfi	Toz püskürtme desenini şekillendiren püskürtme tabancası nozuluna gelen hava basıncını düzenler.
3	Pompa Hava Akışı Kontrol Valfi	Tozu borulardan dışarı veren akışkanlaştırma borularına gelen pozitif hava basıncını düzenler.
4	Vakum Havası Solenoidi	Vakum jeneratörüne gelen hava akışını açar veya kapatır.
5	Vakum Jeneratörü	Akışkanlaştırma borularına tozu çekmek için gereken negatif hava basıncını oluşturmak üzere Venturi prensibiyle çalışır.



Şekil 2-4 Pompa Manifoldu Bileşenleri

Color-on-Demand Renk Kontrol Paneli

Bkz. Şekil 2-5. Hava ve güç, pompa kontrol panelindeki renk kontrol paneline sunulur.



Şekil 2-5 Sistem Kontrol Panelleri (İkili Tabanca Sistemi)

Renk kontrol paneli, PLC'yi ve renk değişim sistemini kontrol eden selenoid valfleri içerir. PLC, bir renk değişim başlangıcını bildirmek üzere pompa kontrol paneli üzerindeki pompa kontrol panolarıyla etkileşime geçer.

Color-on-Demand kumanda, renk değişimi kontrolleri için operatör arayüzü sunar. Kumanda, bir Ethernet kablosu aracılığıyla renk kontrol paneliyle iletişimde bulunur.

Ayrı bir güç kablosu aracılığıyla güç, renk kontrol panelinden COD kumandasına sunulur.

Diğer ana renk kontrol paneli bileşenleri; renk değişim döngüsü sırasında manifoldta boşaltma havası sağlayan manifold boşaltma valfleri, sistem hava basıncını hisseden ve hava basıncı 70 psi altına düşerse renk değişiminin başlamasını engelleyen sistem basınç anahtarı ve ayak pedalı basınç anahtarlarından oluşur. Operatör ayak pedalına bastığında, PLC'nin renk değişimi başlatması için sinyal gönderen basınç anahtarına sinyal gönderir.

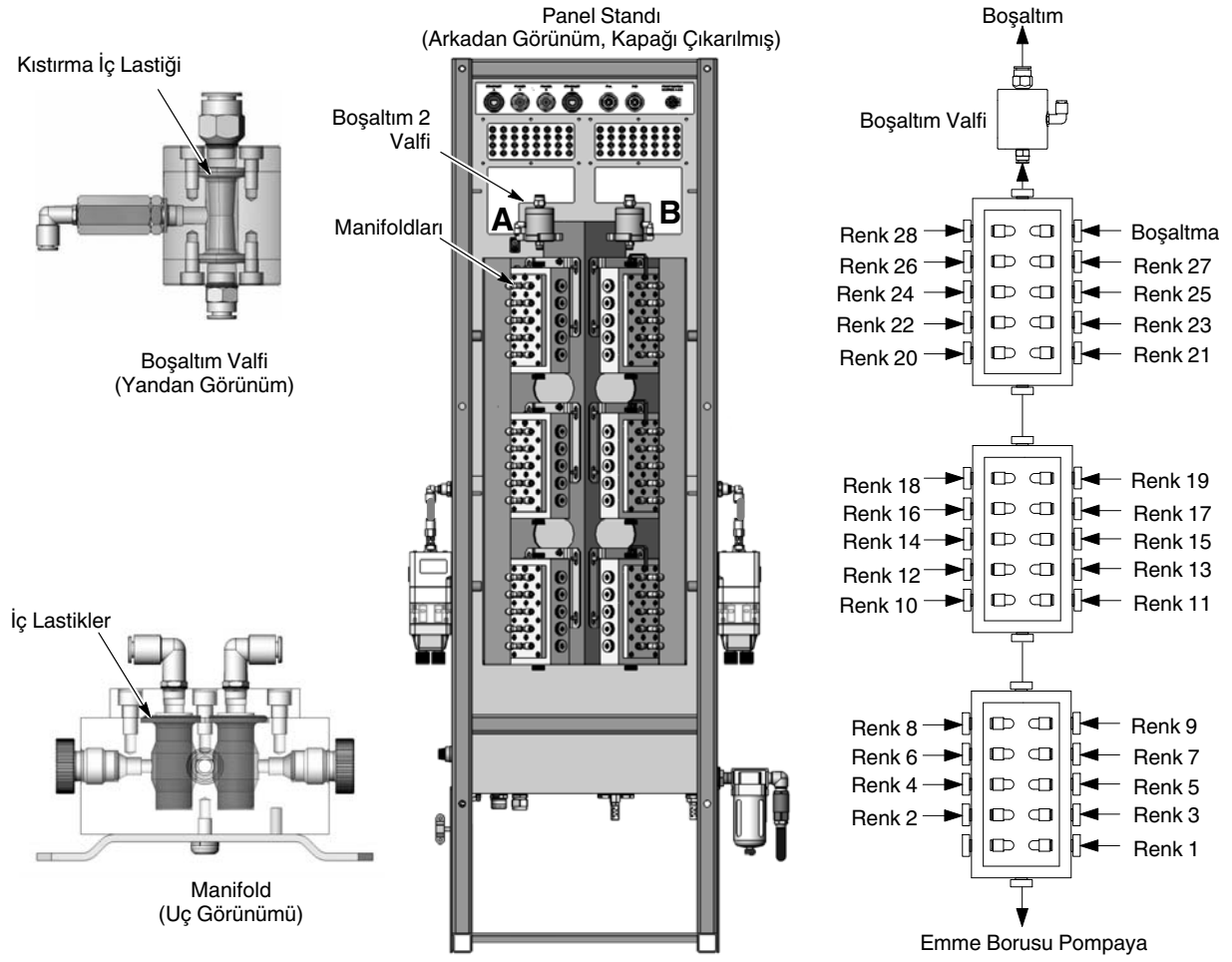
Renk Değişim Manifoldu

Bkz. Şekil 2-6. Renk değişim manifoldu, her bloğun yanındaki 10 porta ve sonunda portlara sahip 3 valf bloğundan oluşur. 30 yan portun 28'i toz giriş valfi ve biri boşaltma havası giriş valfidir. Ayrı bir harici boşaltım valfi, üst bloğun üzerindeki üst çıkışa bağlanır.

Manifold valfi iç lastikleri, yan portları kapatmak için şişirilir ve açmak için indirilir. Geçerli olarak seçilen toz, valf iç lastiği çevresinden ve emme borusunun dışından HDLV pompaya akar. Bir renk değişikliği esnasında hava, açılmasını sağlayarak Boşaltım 2 valfinden dışarı bırakılır böylece boşaltma havası emme borularında ve manifoldda kalan tozu, boşaltım borularından kabine itebilir.

Renk değişim döngüsü ayarları, Manuel Tabanca Kumanda arayüzünden yapılır (**Araçlar>Boşaltma**). Bu ayarlar pompa yumuşak boşaltma, sinyalli boşaltma ve yeni renk ön yükleme zamanlamasını belirler.

Her iki tabanca kumandası da "Tabanca No: 1" şebeke adresi için ayarlanmalıdır. Renk değişim döngüsünün ve ayarlarının tanımı için *Encore HD Manuel Toz Püskürtme Sistemi Kumandası* kılavuzuna (parça numarası 7192477) bakınız.



Şekil 2-6 Renk Değişim Manifoldu ve Boşaltım Valfi

Bölüm 3

Kurulum



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

Özellikleri

Elektrik	100-240 V, 50/60 Hz, 275 VA maks. 1 PH
Hava Giriş Basıncı	6,2-7,6 bar (90-110 psi) maksimum
Hava Akışı Gereksinimleri	Boşaltma sırasında 10 CFM; normal çalışma sırasında 4-6 CFM, toz akışı ve püskürtme havası ayarlarına bağlıdır.
Ağırlık *	125 kg (275 lbs)
Uzaktan Kumanda Girişi	24 V, 25 mA maks
* Kontrol panelleri, renk değişim manifoldları ve kapaklı standın ağırlığı.	

Sistem Pompa Standının Kurulumu

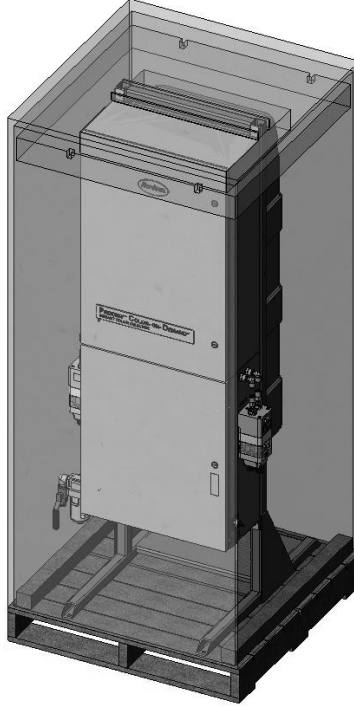
Sistem Pompa Standı, toz besleme hunilerine mümkün olduğu kadar yakın yerleştirilmelidir çünkü maksimum emme borusu tesisatı uzunluğu, manifold giriş portlarından besleme hunileri üzerindeki pompa adaptörlerine kadar 3 metredir (9ft, 9 inç).



UYARI: Stand ağırlığı 125 kg'dir (275 lbs). Standı nakliye paletinden kaldırmak ve kurulum yerine taşımak için onaylı kaldırma ekipmanı kullanın.

Standın civatasını nakliye paletinden sökün ve iki plastik kaldırma kayışını standın tepesindeki yatay çubuğa sabitleyin. Kayışları bir forkliftin çatallarına veya vinç kancasına sabitleyin. Standı paletten kaldırın ve seçilen konuma taşıyın.

Standı kurulum kitinde bulunan triton vidalarla zemine sıkıca sabitleyin.



Şekil 3-1 Paketli Sistem Pompası Standı

Kumanda Kurulumu

Hiçbir bağlantı yapmadan önce Manuel Tabanca Kumandası ve Color-On-Demand Kumandayı bir duvar, panel veya platform üzerine monte edin. Her iki kumanda da daima operatör tarafından erişilebilir olmalıdır.

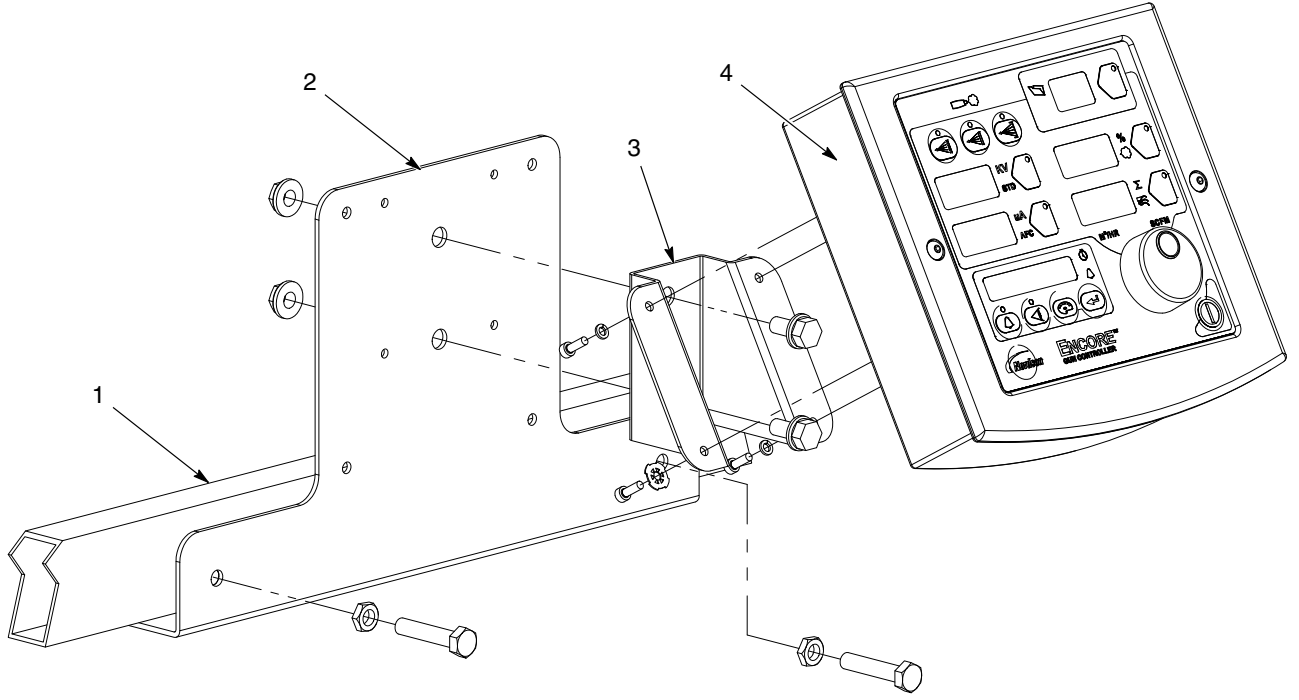
NOT: Tabanca 1 kumandası ve Tabanca 2 kumandası, "Tabanca No: 1" şebeke adresi için ayarlanmalıdır. Daha ayrıntılı bilgiler için *Encore HD Manuel Püskürtme Sistemi Kumandası* kılavuzuna bakınız.

Pompa Standı Montajı

Panel standı bir kumanda destek koluyla nakledilir. Dahil olan M8 x 30 cıvata ve rondelalarla standın yanına cıvatalabilir. Kumandaları kola, renk kumandasını yukarıya ve tabanca kumandasını aşağıya monte etmek için evrensel montaj braketlerini ve dahil edilen bağlantı elemanlarını kullanın.

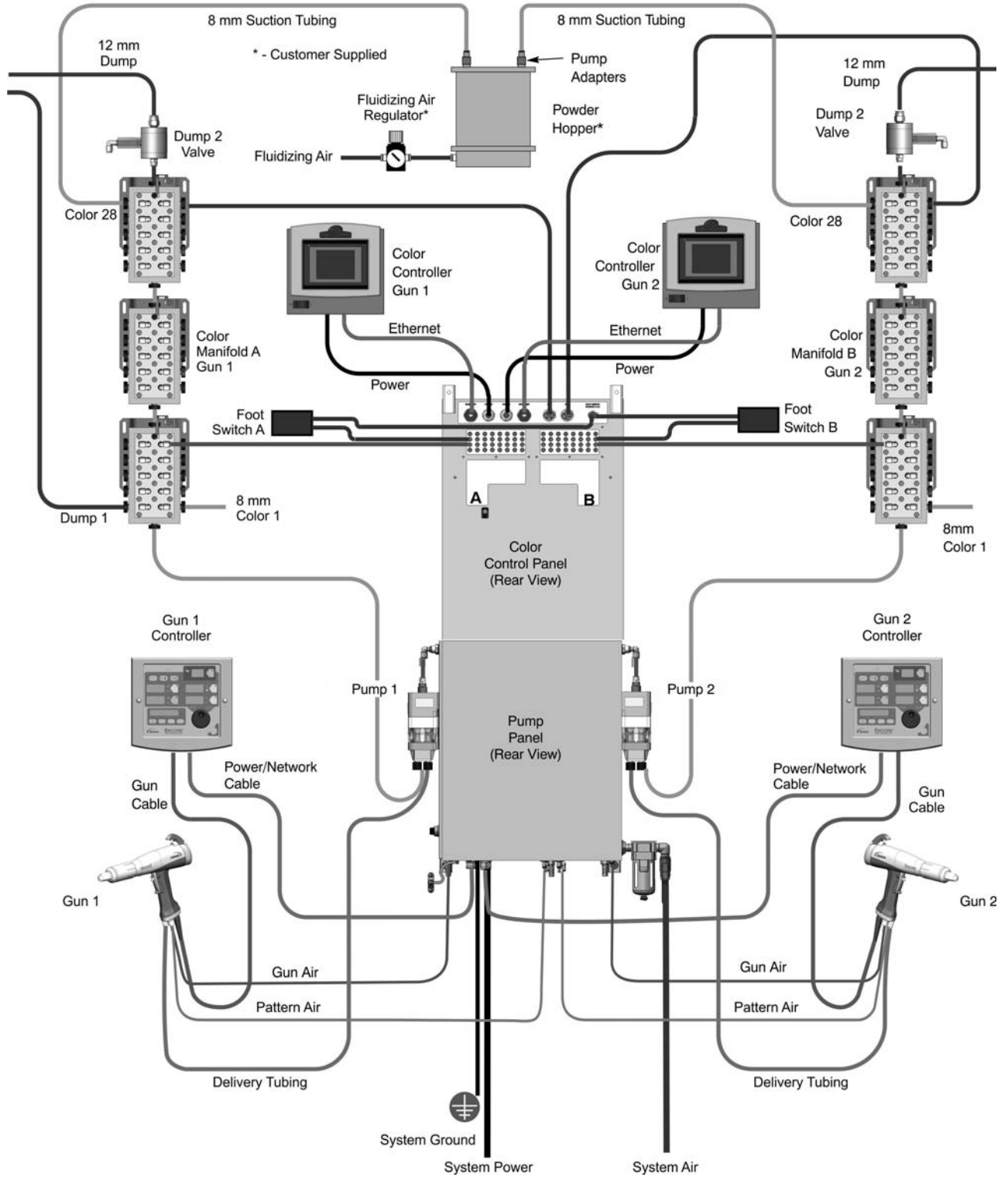
Topraklama

Topraklama kayışını yer saplamasına bağlayın ve gerçek bir toprak zemine tutturun.



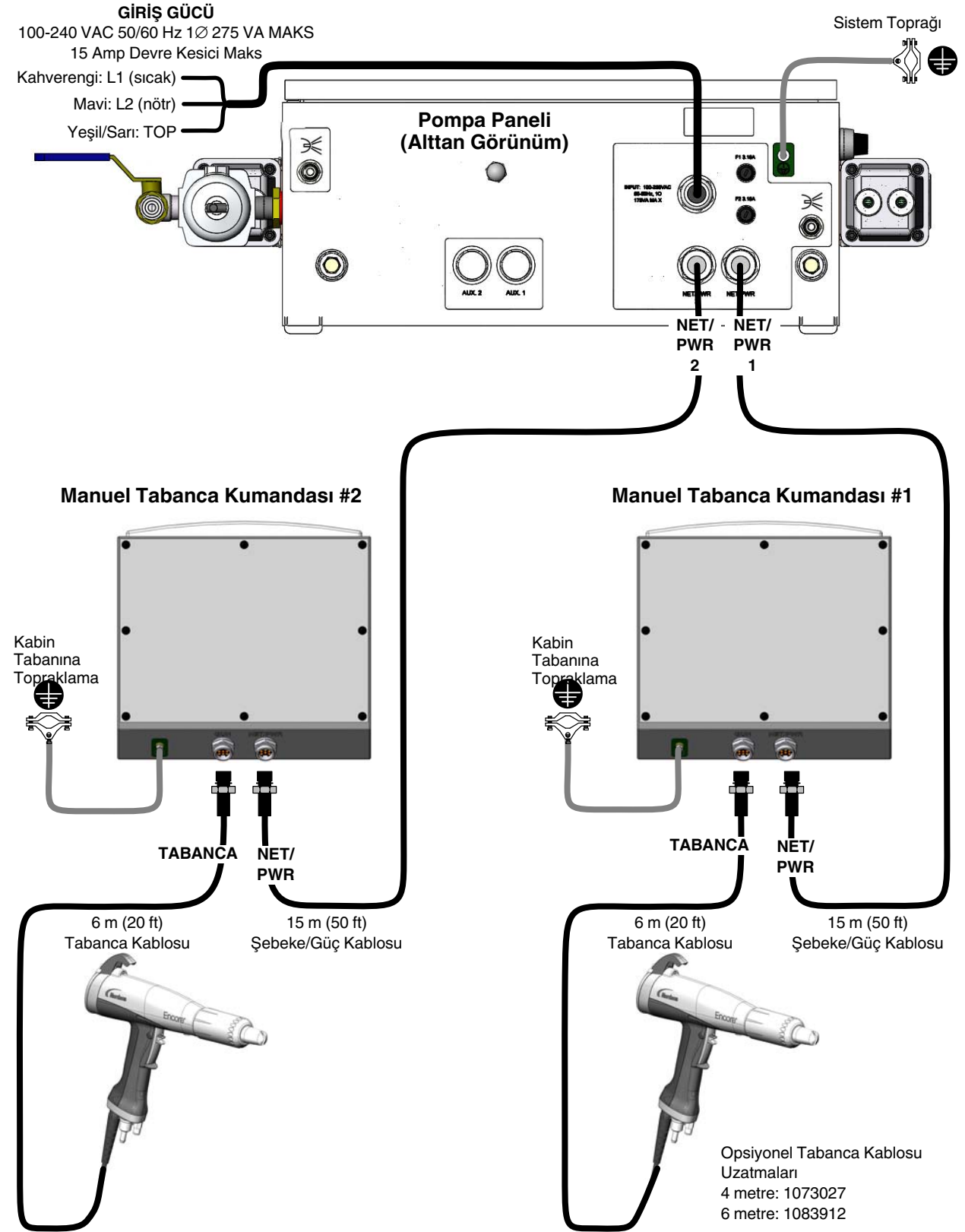
Şekil 3-2 Kumanda Raya Montajın Kurulumu

1. Ürün standı kolu
2. Kumanda raya montaj braketi
3. Evrensel montaj braketi
4. Encore HD kumanda

Bağlantı Şeması (Sistemin Arkadan Görünümü)

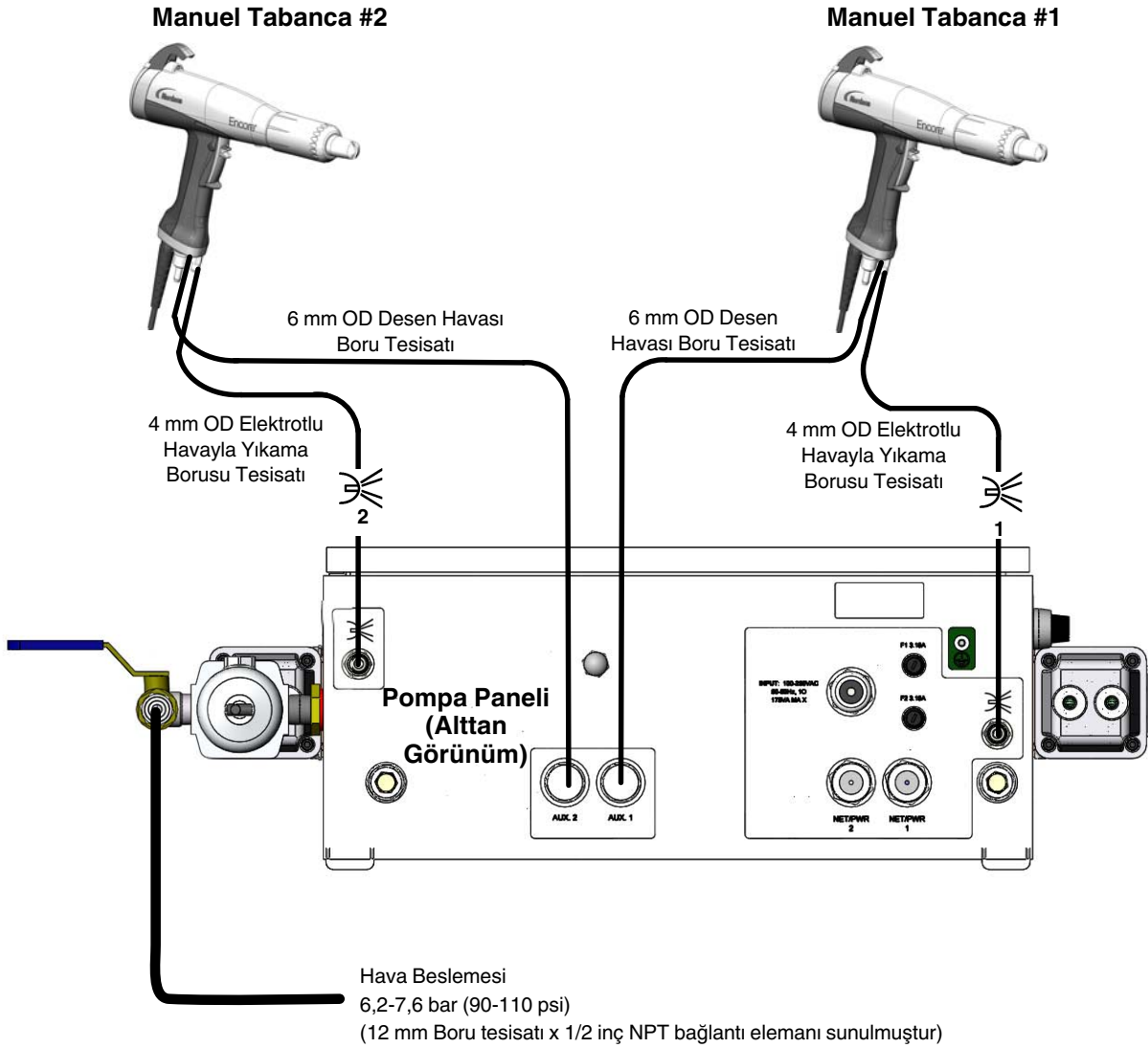
Şekil 3-3 Sistem Şeması (İki Tabanlı Sistem Gösterilmiştir)

Sistem Gücü, Toprak ve Tabanca Kumanda Bağlantıları



Şekil 3-4 Sistem Gücü, Toprak ve Tabanca Kumanda Bağlantıları

Sistem Hava Beslemesi ve Tabanca Hava Bağlantıları

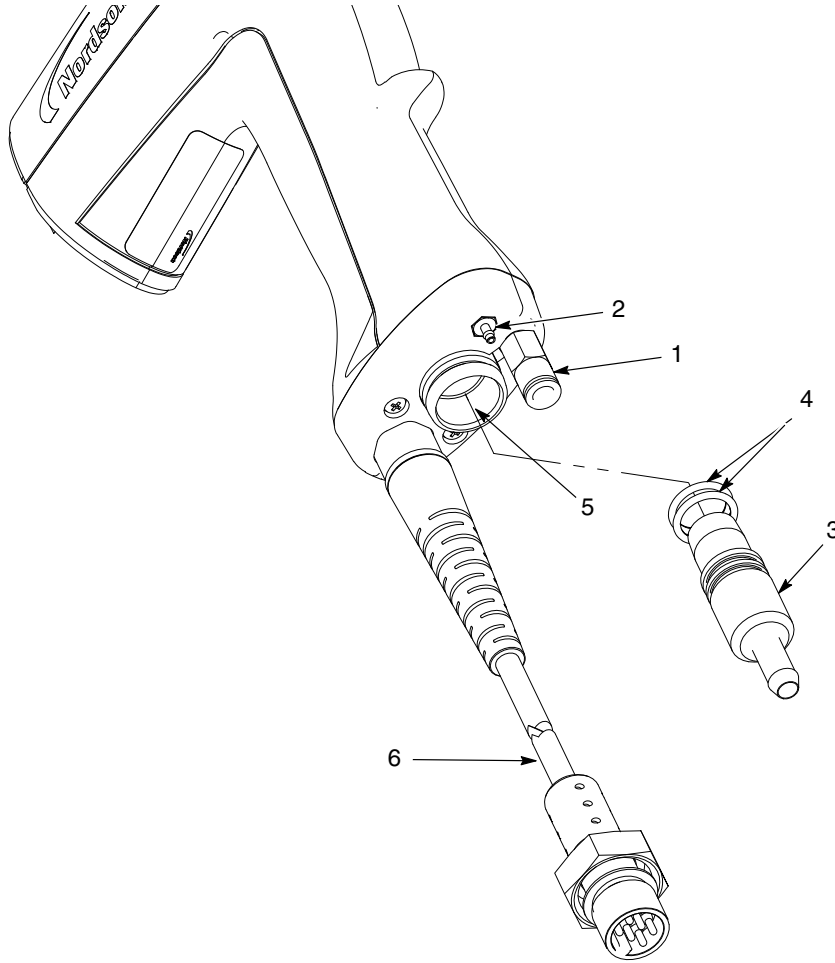


Şekil 3-5 Sistem Hava Beslemesi ve Tabanca Hava Bağlantıları

Encore HD Toz Püskürtme Tabancasının Kurulumu

Tabanca bağlantı çizimi için -6Şekil 3'e bakınız. Tipik sistem şeması için bkz. Şekil 3-3.

1. 6 mm desen havası boru tesisatını tabanca kolundaki hızlı bağlantı kesmeye (1) bağlayın. Diğer ucu güç ünitesi veya pompa paneli üzerindeki Desen Hava bağlantısına bağlayın.
2. 4 mm şeffaf elektrotlu havayla yıkama boru tesisatını tabanca kolundaki tırtıllı bağlantı elemanına (2) bağlayın. Diğer ucu güç ünitesi veya pompa paneli üzerindeki Tabanca Hava bağlantısına bağlayın.
3. O-ringleri (4) tırtıllı hortum adaptörü (3) üzerine yerleştirin. Hortum adaptörünün tırtıllı ucunu toz hortumunun ucuna itin, daha sonra adaptörü püskürtme tabancası kolunun tabanındaki toz giriş borusuna (5) takın.
4. Tabanca kablosunu (6) Encore HD kumandasının arkasındaki tabanca bağlantısına bağlayın.
5. Püskürtme tabancası kablosu, hava borusu tesisatı ve toz hortumunu biraraya toplamak için sistemle sunulan siyah spiral sargı parçalarını kullanın.

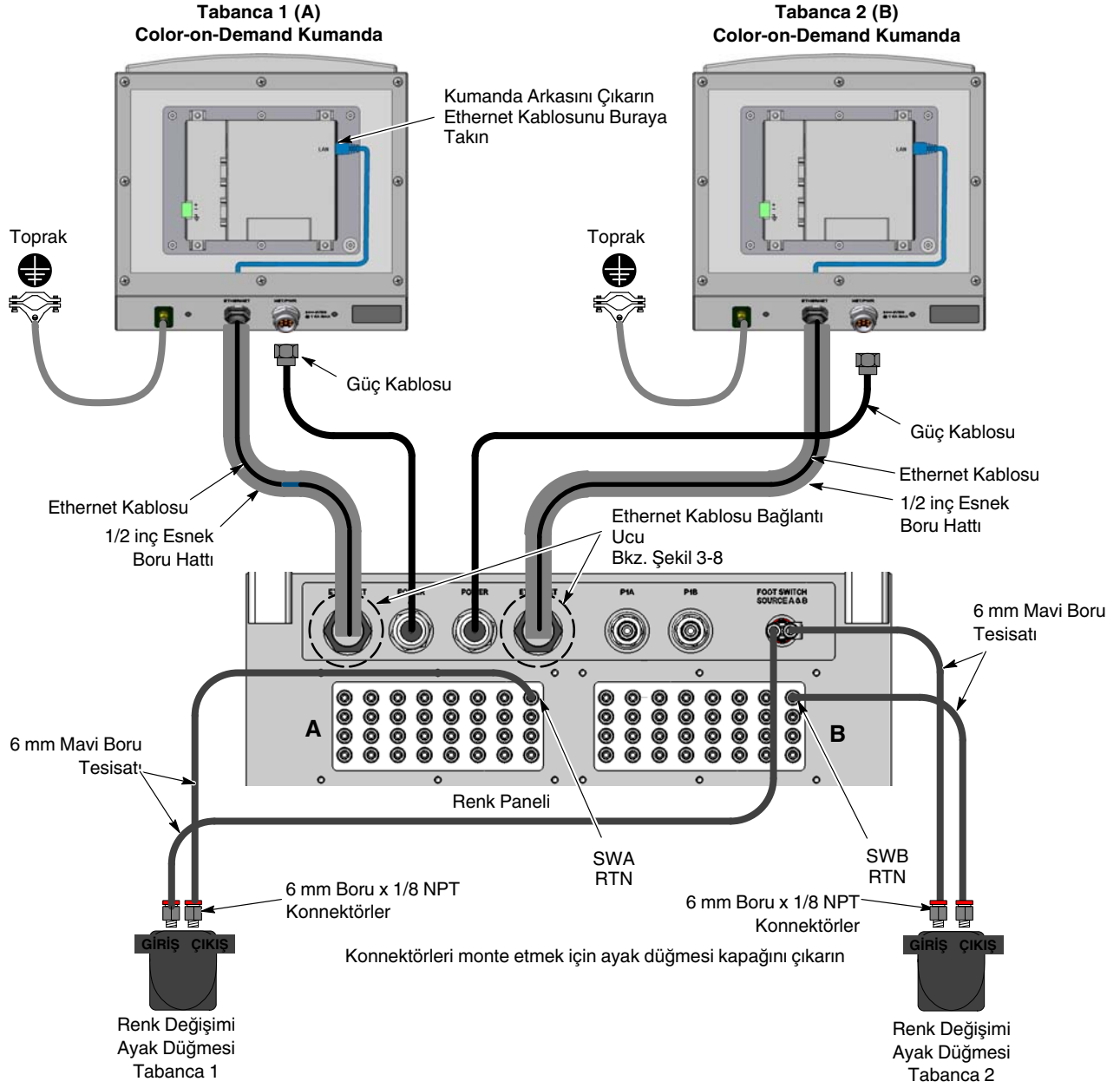


Şekil 3-6 Püskürtme Tabancası Bağlantıları

- | | | |
|------------------------------|--------------------|---------------------|
| 1. Hızlı bağlantı kesme | 3. Hortum adaptörü | 5. Toz giriş borusu |
| 2. Tırtıllı bağlantı elemanı | 4. O-ringler | 6. Tabanca kablosu |

Color-on-Demand Kumanda ve Ayak Düğmesi Bağlantıları

1. Güç kablolarını Color-on-Demand kumandalara bağlayın.
2. Diğer uçta bir kriko bırakarak nakliyede sunulan kitle bulunan 100 ft uzunluğundaki ethernet kablosundan RJ45 krikolarından birini kesin.
3. Arkasını kumandanan ayırın ve ethernet kablosunu gösterildiği şekilde prize sokun.
4. Kablonun kesik ucunu, sunulan 1/2 inç boru hattı konnektöründen ve renk paneline gelen boru hattından çekin ve panelin içerisine yönlendirin.
5. 3-10 no.lu sayfada gösterildiği gibi kablo kurşunlarını bağlantı ucu modülüne bağlayın.
6. Boru hattını kumanda ve panele bağlayın.
7. Ayak düğmelerini kullanacaksanız, alt kapakları çıkarın ve sunulan konnektörleri kurun. 6 mm boru tesisatını AYAK DÜĞMESİ A ve B bağlantı elemanından düğme üzerindeki GİRİŞ bağlantı elemanına ve ÇIKIŞ bağlantı elemanından boru tesisatı manifoldları üzerindeki SWA RTN veya SWB RTN portlarına bağlayın.

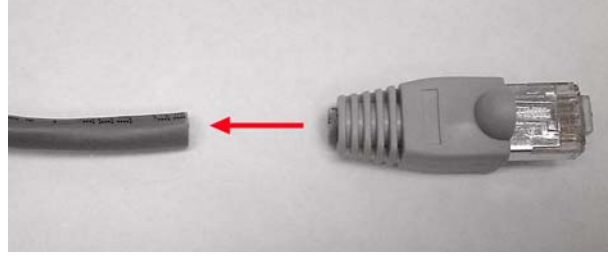


Şekil 3-7 Color-on-Demand Kumanda ve Ayak Düğmesi Bağlantıları

Ethernet Kablosu Bağlantı Ucu

Ethernet kablosu bağlantı ucunu tamamlamak için bu adımları izleyin.

1. Ethernet kablosunun bir ucundan RJ45 krikosunu kesin.



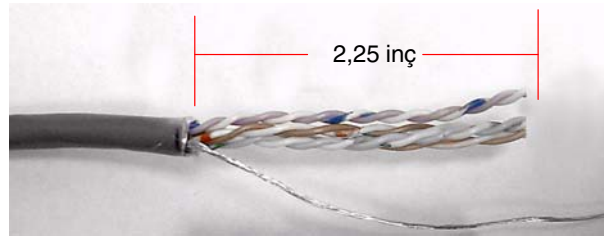
Şekil 3-8 Ethernet Kablosu Bağlantı Ucu, Adım 1

2. Ethernet kablosunun kesik ucunu renk paneline yönlendirin.
3. Kablo krikosunu geriye doğru sekiz inç (20 cm) kadar kesin.
4. Folyoyu kesin, sarıcı temizleyin ve kablo üzerindeki ipi çekin.



Şekil 3-9 Ethernet Kablosu Bağlantı Ucu, Adım 3-4

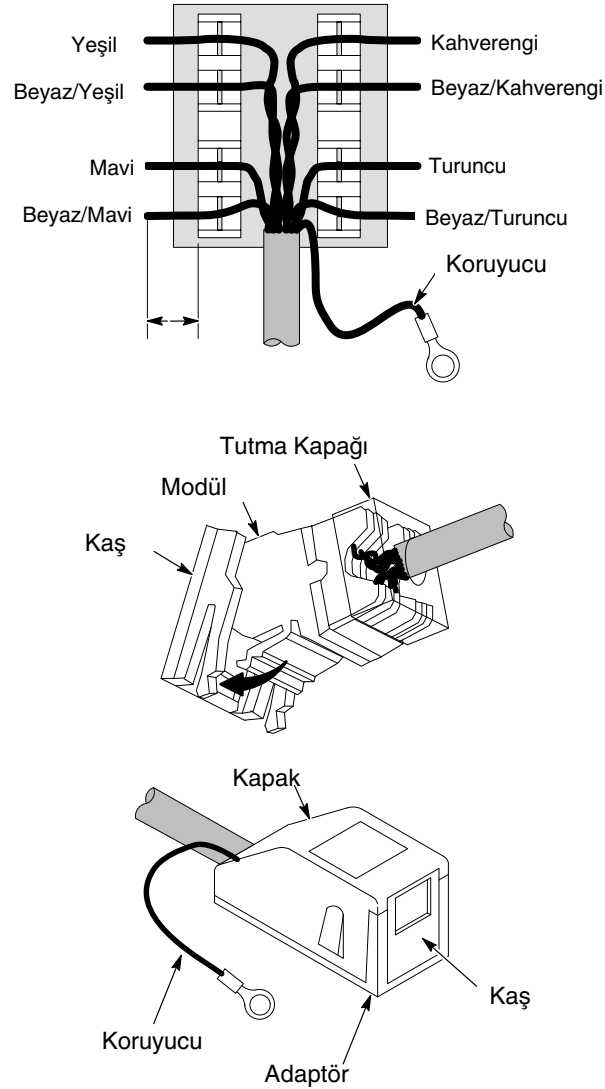
5. Dört bükülü tel çiftini geriye doğru 2,25 inç (5,62 cm) kadar kesin.



Şekil 3-10 Ethernet Kablosu Bağlantı Ucu, Adım 5

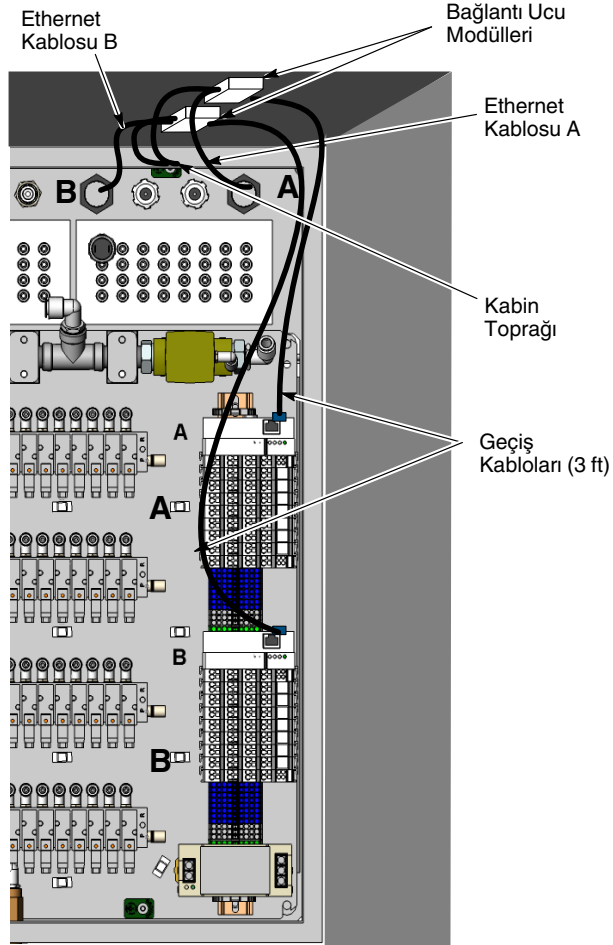
6. Bkz. Şekil 3-11. Uçları bağlantı uçlarından en az 1/4 inç geçecek kadar, T568-B bağlantı şemasına göre bükülü tel çiftlerini modülde düzenleyin. Tellerdeki bükümleri terminallere mümkün olduğunca yakın muhafaza edin. Telleri tutturmak için 110 çakma aleti kullanın.
7. Tellerin ucunu bağlantı ucu modülüne mümkün olduğunca yakın kesin.
8. Tutma kapaklarını bağlantı ucu modülüne monte edin.
9. Kablo koruyucuya bir toprak halka sıkıştırın.
10. Ethernet bağlantı ucu kılıfını gösterildiği gibi birleştirin. Arka bağlantı modülleri için bağlantı ucu modülünü kaşa bağlayın, daha sonra kaşı adaptöre monte edin.

**T568B Tipi kablolar kullanın.
T568-B bağlantı şeması kullanın.
Arka Bağlantı Modülü
(Uç Görünümü)**



Şekil 3-11 Bağlantı Ucu Modülüne Ethernet Kablo Bağlantısı

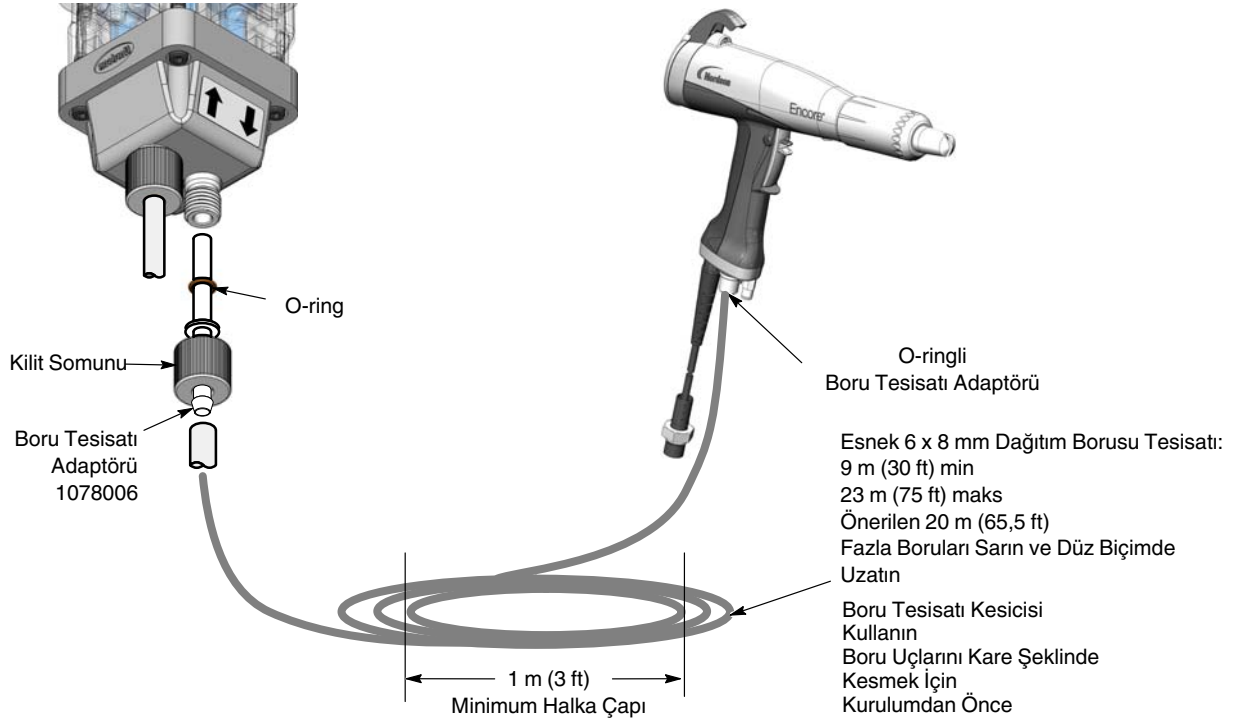
11. Bkz. Şekil 3-12. Bağlantı ucu modüllerini mahfazanın üst kısmının altına monte edin.
12. Bağlantı ucu modüllerindeki 1 metre (3 ft) uzunluğundaki geçiş kablolarıyla PLC'lerin bağlantısını kesin.
13. Bağlantı ucu modülü toprak tellerini kabin toprak saplamasına tutturun.



Şekil 3-12 Renk Kontrol Panelindeki Ethernet Kablosu Bağlantı Ucu

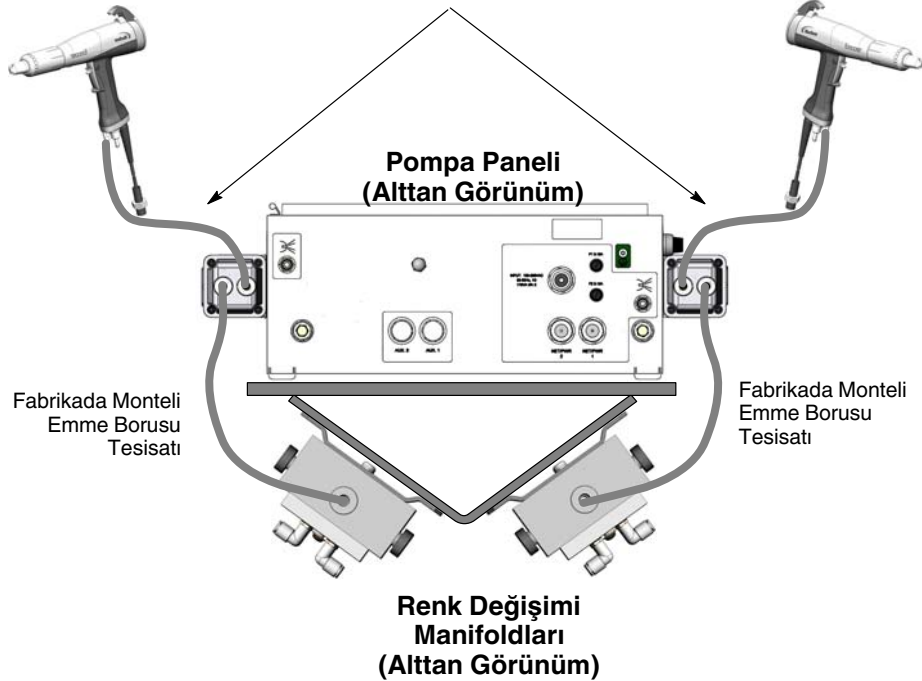
Dağıtım Borusu Tesisatının Kurulumu

Pompa çıkışlarından püskürtme tabancalarına gelen 8 mm şeffaf dağıtım borusu tesisatını bağlayın. Boru tesisatı uzunluk kılavuz açıklamalarını gözlemleyin, fazla boruları en az 1 metre (3 ft) çaplı halkalar halinde sarın ve boru demetini zemine yatay biçimde uzatın.



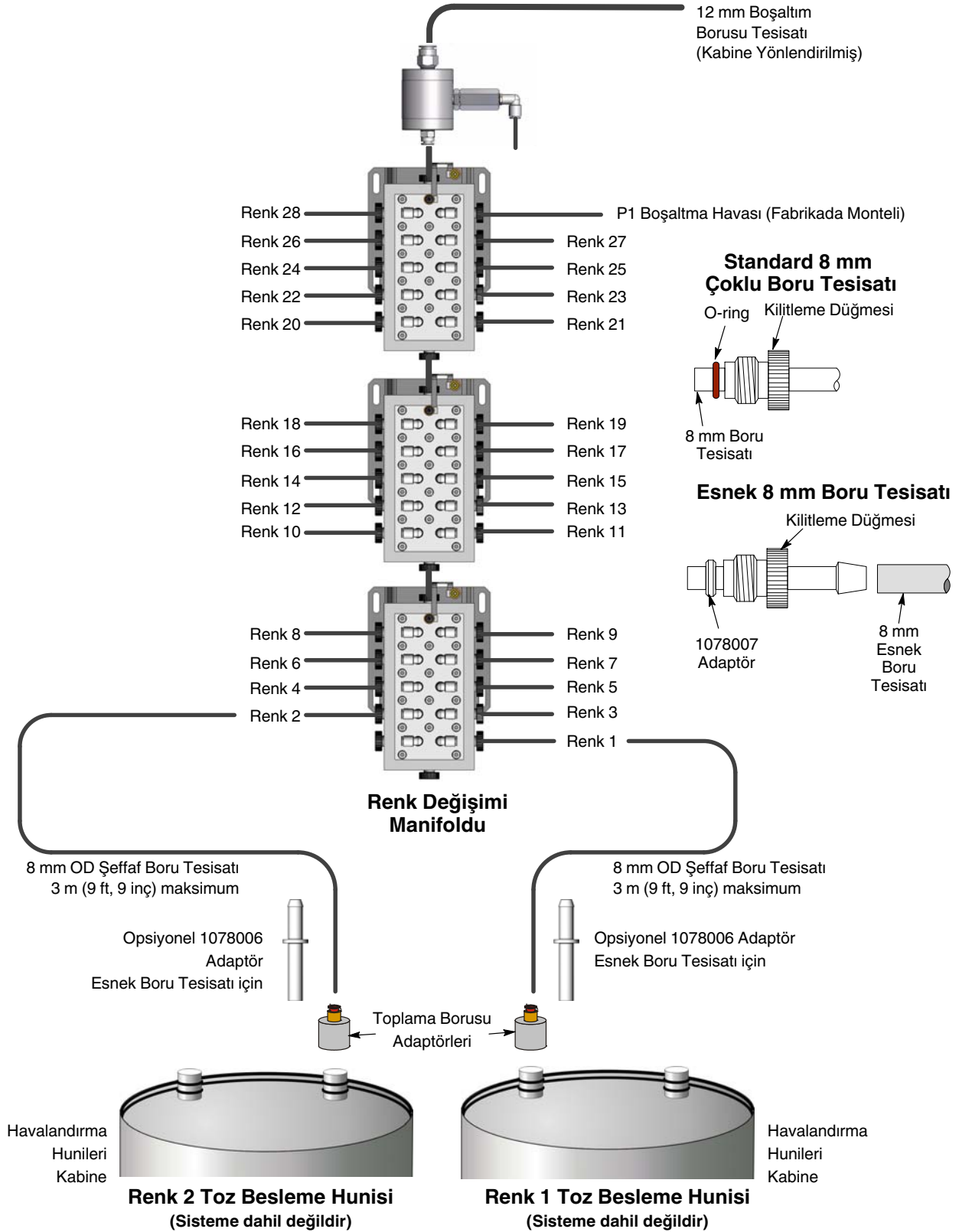
Manuel Tabanca #2

Manuel Tabanca #1



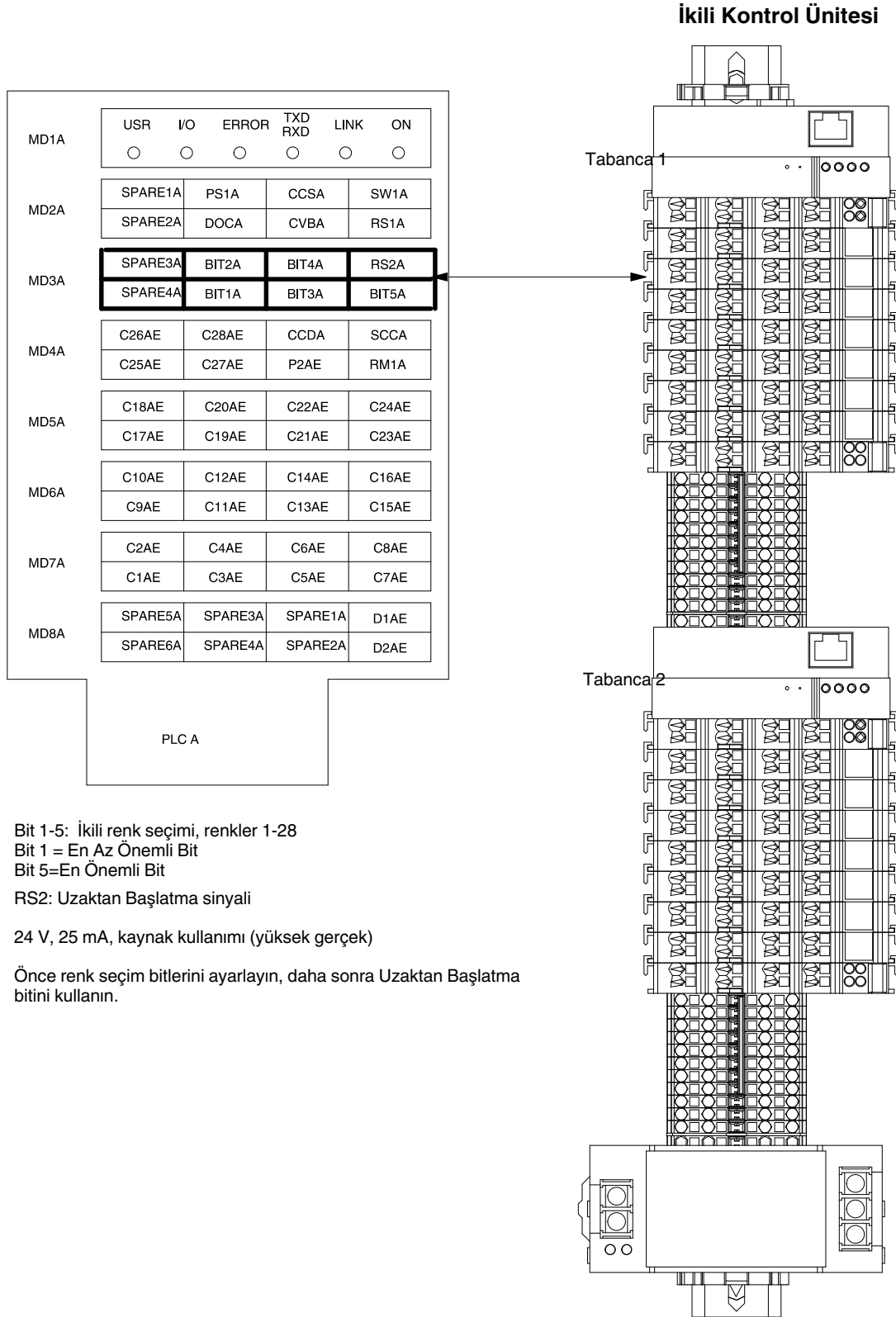
Şekil 3-13 Dağıtım Borusu Tesisatının Kurulumu

Emme ve Boşaltım Borusu Tesisatının Kurulumu



Şekil 3-14 Emme ve Boşaltım Borusu Tesisatının Kurulumu

Uzaktan Renk Seçimi ve Renk Değişimi Başlatma Seçeneği



Şekil 3-15 Uzaktan Renk Seçimi ve Renk Değişimi Başlatma Bağlantıları

Bölüm 4

Çalışma



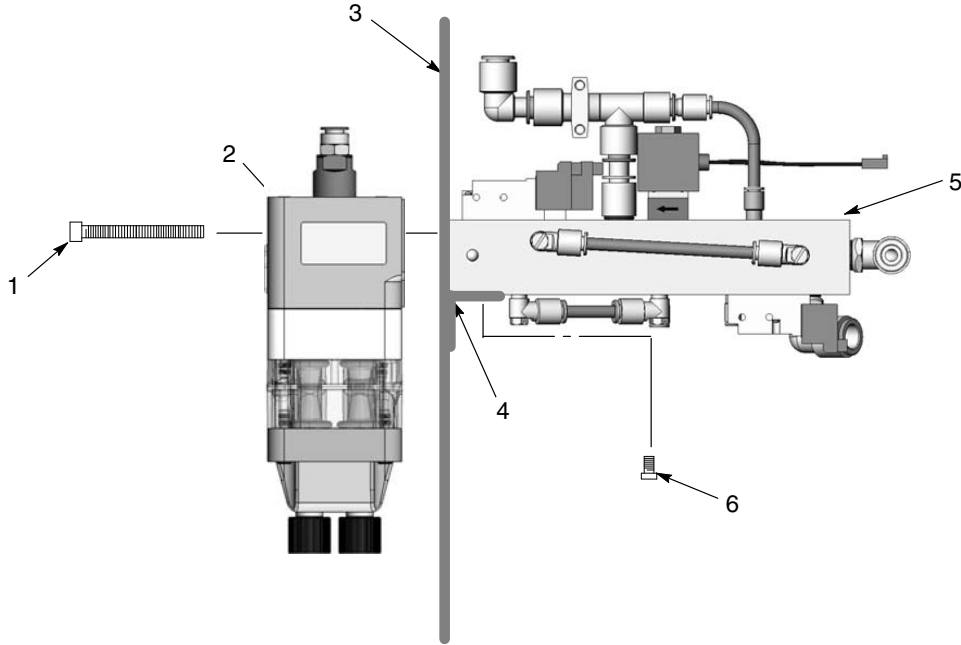
UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

Pompa Kontrol Panelinin Kurulumu ve Çalışması

Manifold ve Pompanın Kurulumu

Pompa ve manifoldu mevcut bir pompa paneline monte etmek için:

1. Bkz. Şekil 4-1. Pompanın (2) ve manifoldun (5) üzerindeki contaların hasar görmediğinden emin olun. Contalar hasar görmüşse değiştirin.
2. Manifoldu uygun bir montaj braketinin (4) üzerine pompa panel duvarına (3) karşı ayarlayın. Manifoldu montaj vidalarıyla (6) sabitleyin ancak vidaları sıkıştırmayın.
3. Pompa montaj vidalarını (1) kullanarak pompayı pompa paneline ve manifolda sabitleyin. Pompa montaj vidalarını iyice sıkıştırın.
4. Manifold montaj vidalarını iyice sıkıştırın.
5. 4-7 no.lu sayfadaki Kalibrasyon prosedürünü uygulayın.



Şekil 4-1 Pompa ve Manifoldun Kurulumu

- | | | |
|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| 1. Montaj vidaları (2) | 3. Pompa panel duvarı | 5. Manifold |
| 2. Pompa | 4. Manifold montaj braketini | 6. Manifold montaj vidaları (2) |

Pompa Kumanda Panosu



DİKKAT: Devre kartı, elektrostatik hassasiyetli bir cihazdır. Tutarken karta hasar vermemek için pompa paneline veya diğer toprağa bağlı, topraklanabilir bir bileklik takın.

Elekrik ve Pnömatik Bağlantıları

Kontrol panosu bağlantıları için Şekil 4-2 ve aşağıdaki tabloya bakınız. Bu kılavuzun arkasındaki devre çizimlerine bakınız.

Öge	Tanım
XD CR1	Tabanca Desen Havası Basınç Transdüseri Girişi/Çıkışı
XD CR2	Pompa Akış Havası Basınç Transdüseri Girişi/Çıkışı
XD CR 3	Kullanılmıyor
XD CR4	Kullanılmıyor
J1	Tabanca Desen Havası Akış Kontrol Valfi
J2	Pompa Havası Akış Kontrol Valfi
J3	Renk Kontrol Paneli PLC'ye: Boşaltım Çıkış Kontrolü (DOC)
J4	Renk Kontrol Paneli PLC'ye: Renk Valfi Geri boşaltma (CVB)
J5	JTAG Programlama/Hata Ayıklama
P1	Manifold Selenoidi G/Ç Demeti
P2	Renk Kontrol Paneli PLC'ye: Renk Değişim Durumu (CCS)
P3	DC Güç Girişi
P4	Renk Kontrol Paneli PLC'ye: Renk Değişimini Başlat (SCC) Renk Değiştirme Durumu (CSS) dönüşü P1E (Boşaltma 1 Selenoidi) Pompa Kontrol Paneline: Pilot Manifoldu Boşalt Seçme Manifoldunu Sıkıştır
P5	CAN Çıkış Konnektörü
P6	CAN Giriş Konnektörü
W1	CAN Şebeke Sonlandırma Başlığı

Kontroller ve Göstergeler

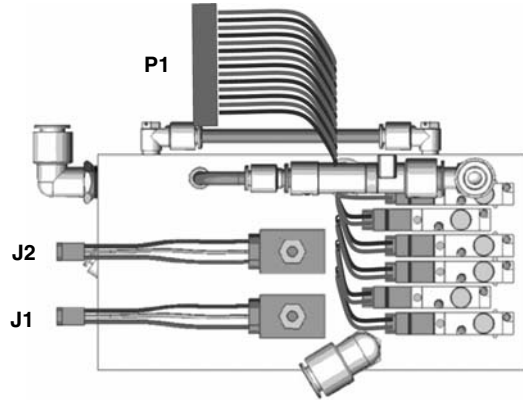
Kontrol panosundaki düğmeler ve göstergeler için Şekil 4-2 ve aşağıdaki tabloya bakınız.

Öge	Tanım
SW1	Düğme Adres Düğmesi
SW2	Konsol Adresi/Tabanca Tipi Düğme
PB1	Test Modu Düğmesi (kalibrasyon için kullanılır)
PB2	Sıfırlama Düğmesi
DS1	Güç Göstergesi
DS2	Arıza Göstergesi

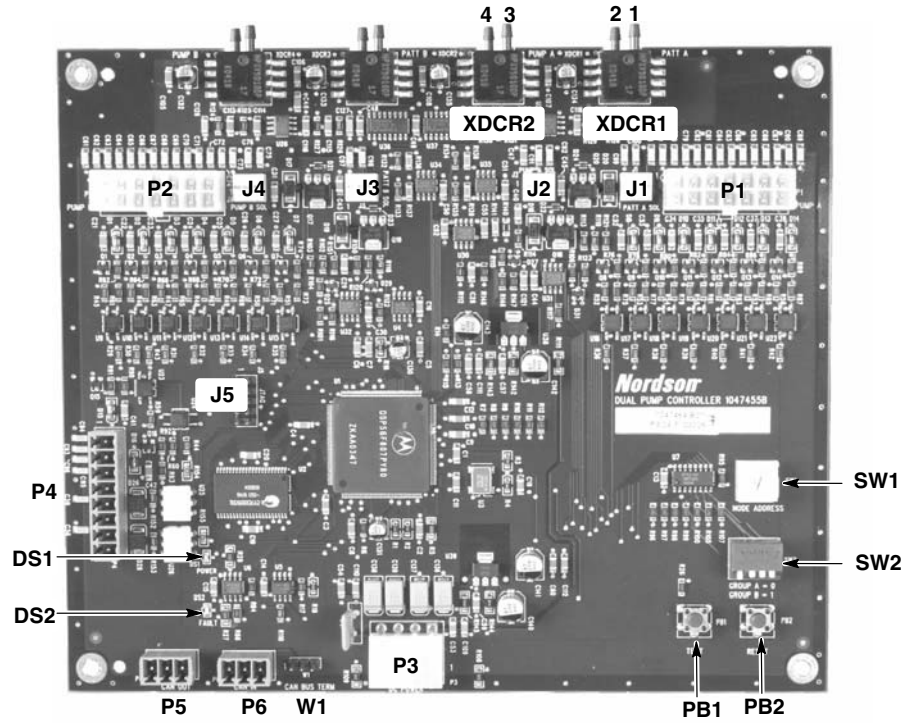
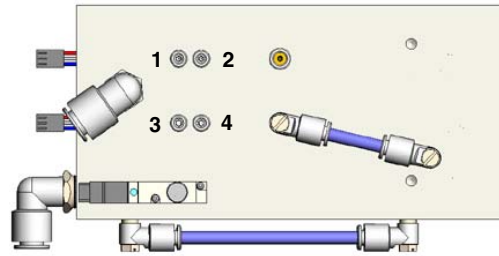
P1 ve P2 İşlev Şemaları

Pim	P1 Fonksiyonu	P2 Fonksiyonu
1	+24 Vdc	Kullanılmıyor
2	+24 Vdc	Kullanılmıyor
3	+24 Vdc	Kullanılmıyor
4	+24 Vdc	Kullanılmıyor
5	+24 Vdc	Kullanılmıyor
6	+24 Vdc	Kullanılmıyor
7	+24 Vdc	Kullanılmıyor
8	Dağıtım 2 - Selenoid 6	Kullanılmıyor
9	Basınç 2 - Selenoid 5	Kullanılmıyor
10	Emme 2 - Selenoid 4	Kullanılmıyor
11	Emme 1 - Selenoid 3	Kullanılmıyor
12	Basınç 1 - Selenoid 5	Kullanılmıyor
13	Dağıtım 1 - Selenoid 1	CCS için çekme rezistörü
14	Vakum - Selenoid 7	Renk Değişim Durumu (CCS)

Pompa 1 Manifoldu Üstten Görünüm



Altın Görünüm

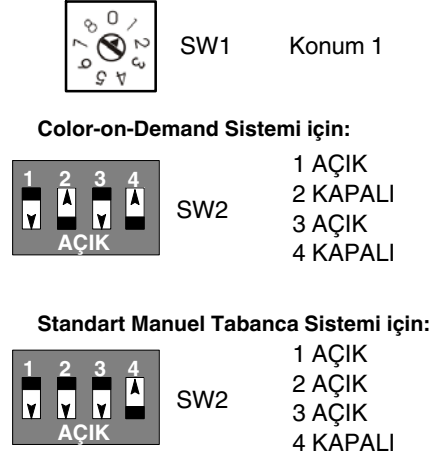


Şekil 4-2 Kontrol Panosu ve Manifold Bağlantıları

Not: Kontrol panosu, XDCR bağlantılarına monte edilen 4-1'den etiketlenmiş hava borusu tesisatıyla nakledilir. Boru tesisatını manifoldlar üzerindeki doğru bağlantı elemanlarına gösterildiği gibi bağlayın.

Kontrol Panosunun Yapılandırması

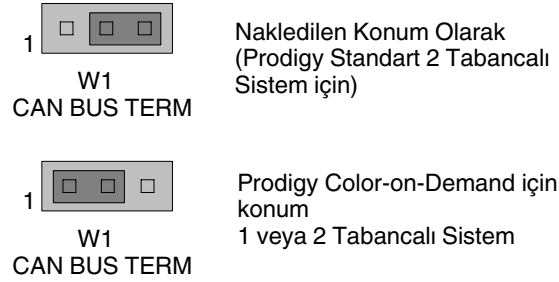
Bkz. Şekil 4-3. SW1 ve SW2'nin Color-on-Demand sisteminin resimde gösterildiği gibi ayarlandığından emin olun.



Şekil 4-3 SW1 ve SW2 Ayarları

Şebeke Bağlantı Ucu

Bkz. Şekil 4-4. Kontrol panosu, CAN BUS TERM bağlantı uçlarının pim 2 ve 3'ündeki bir jumper ile birlikte nakledilir. Jumper'ı pim 1 ve 2'ye taşıyın.



Şekil 4-4 CAN BUS TERM Jumper Ayarları

Yapılandırma Prosedürü

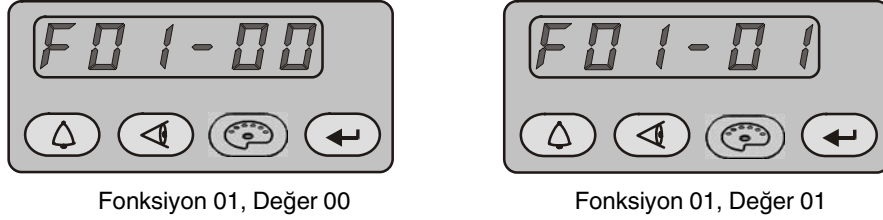
Bir kontrol panosunu veya manifoldu değiştirirseniz, sistemi yapılandırmak için bu prosedürü kullanın.

Nordson Nordson düğmesini 5 saniye boyunca basılı tutun. Fonksiyon/Yardım göstergesi, fonksiyon numaralarını ve değerlerini göstermek için yanar. Kumandayı uygulamanız için yapılandırmak üzere fonksiyonları kullanın. Bkz. Şekil 4-5.

Fonksiyon rakamları F00-00 formundadır (Fonksiyon Rakamı-Fonksiyon Değeri).

Fonksiyon numaralarını kaydırmak için düğmeyi döndürün. Görüntülenen fonksiyon rakamını seçmek üzere **Giriş** düğmesine basın.

Fonksiyon seçildiğinde fonksiyon değeri yanar. Fonksiyon değerini değiştirmek için düğmeyi döndürün. Değişimi kaydetmek ve değerden çıkmak için **Giriş** düğmesine basın böylece düğmenin çevrilmesiyle fonksiyon rakamları arasında geçiş yapılabilir.



Şekil 4-5 Yapılandırma Fonksiyonlarının Görüntülenmesi ve Değiştirilmesi

Taşıma havası ve desen havası kalibrasyon değerlerini ayarlamak için F-34 ile F-37 arasındaki fonksiyon kontrollerini kullanın. Bkz. Tablo 4-2.

Tablo 4-2 Fonksiyon Ayarları

Fonksiyon Numarası	Fonksiyon Adı	Fonksiyon Değerleri	Varsayılan HDLV Modu
F34	Taşıma Havası Sabiti A	3,500 ila 4,500	4.000
F35	Taşıma Havası Sabiti C	-0.500 ila +0.500	0
F36	Desen Havası Sabiti A	1,500 ila 4,500	4.000
F37	Desen Havası Sabiti C	-0.500 ila +0.500	0

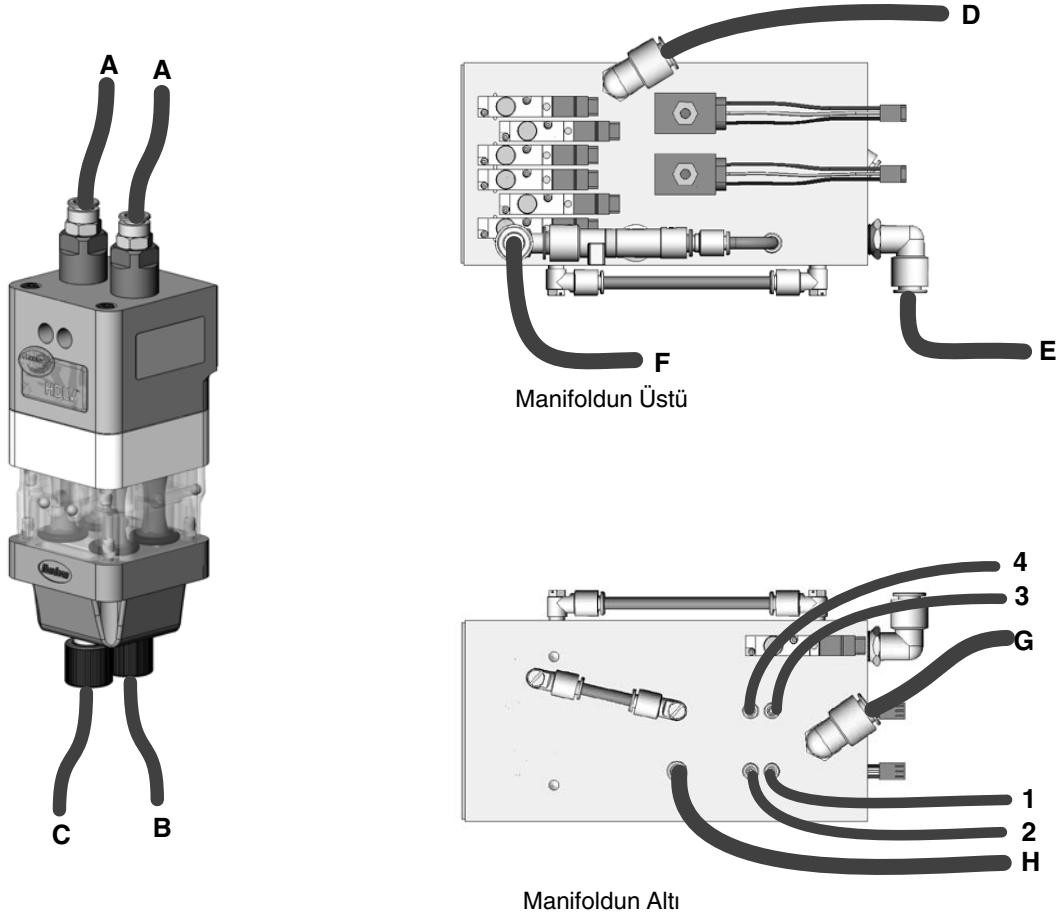
Yapılandırma ayarları hakkında daha fazla bilgi için *Encore HD Manuel Toz Püskürtme Sistemi Kumandası* kılavuzuna bakınız.

Hava ve Toz Borusu Tesisatı Bağlantıları

Pompa ve manifold için hava ve toz borusu tesisatı bağlantıları için bkz. Şekil 4-6.

NOT: Yalnızca kontrol panosundaki XDCR1 ve XDCR2 transdüserleri bu uygulama için kullanılır.

Öge	Boru Tesisatı	Fonksiyon	Öge	Boru Tesisatı	Fonksiyon
A	10 mm Mavi	Boşaltma Havaşı Kaynağından (Akış Hava Basıncı)	G	10 mm Mavi	Pompa Desteği/Desen Havaşı Akış Kontrolü 5,9 bar (85 psi)
B	8 mm Şeffaf	Toz Dağıtım, Püskürtme Tabancasına	H	6 mm Mavi	Püskürtme Tabancası Desen Havaşı Akış Kontrolü (tabancaya)
C	8 mm Şeffaf	Toz Emme, Besleme Kaynağından	1 - 2	4 mm Şeffaf	Pompa 1 Desen Havaşı Basınç Transdüseri
D	8 mm Şeffaf	Esnek Valf Hava Basıncı 2,0-2,75 bar (30-40 psi)			
E	10 mm Mavi	Vakum Havaşı Jeneratör Beslemesi 3,45 bar (50 psi)	3 - 4	4 mm Şeffaf	Pompa 1 Akış Havaşı Basınç Transdüseri
F	10 mm Mavi	Vakum Jeneratörü Havalandırması			



Şekil 4-6 Toz ve Hava Borusu Tesisatı Bağlantıları

Çalışma



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.



DİKKAT: Pompa kabini içerisindeki regülatörleri ayarlamayın. Regülatörler fabrika ayarlıdır ve Nordson temsilcinizin rehberliği olmadan ayarlanmamalıdır.

Toz akış hızı ve desen havası akışı, tabanca kumandası arayüz ayarları tarafından kontrol edilir. Özel talimatlar için kumanda kılavuzunun *Çalışma* bölümüne bakınız.

Toz akış hızı, öntanımlı bir pompa döngüsüne karşılık gelen akış yüzdesine denk 0-100 arasındaki bir ayar noktası belirtilerek kontrol edilir. Akış hızı ayarının artırılması döngü hızını artırır; akış hızı ayarının azaltılması döngü hızını azaltır.

Püskürtme tabancası desen havası akışı (scfm veya m³/saat cinsinden), pompa manifoldu üzerindeki desen hava akışı kontrol valfiyle düzenlenir.

Pompa, tabanca, dağıtım borusu tesisatı ve toz emme hatlarını boşaltan ve yeni renk tozunu yükleyen renk değişim döngüsü tabanca kumandası üzerindeki Boşaltım ekranı ayarlarından kontrol edilir.

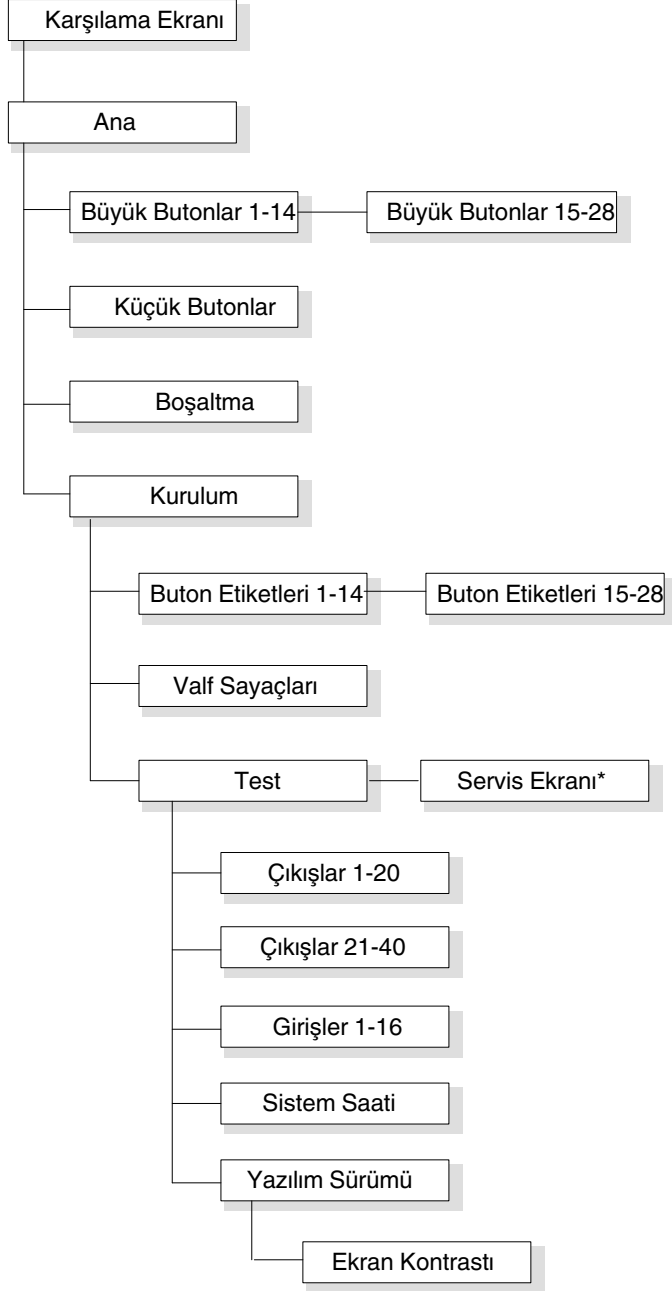
Renk değişim sistemi, renk kontrol paneli PLC ve selenoid valfleri ile pompa kontrol panoları tarafından kontrol edilir.

Renkler seçilir ve renk kumandası dokunmatik ekranını ve ayak düğmesini ya da bir müşteri proses kumandasındaki uzak sinyali kullanan operatör tarafından başlatılır.

NOT: Akışkanlaştırma boruları tozla tıkanıldığında, toz dağıtım hızı azalır. Tabanca kumandası bu durumu göstermek üzere bir arıza oluşturur ve size akışkanlaştırma borularının değişme zamanının geldiğini bildirir.

Color-on-Demand Kumanda Kurulumu ve Çalışması

Ekran Haritası



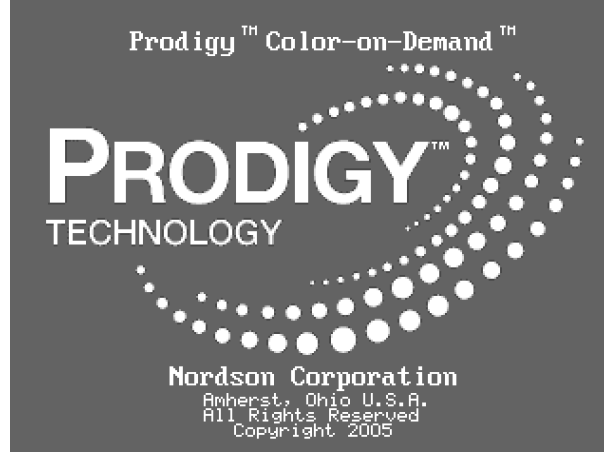
* Servis Ekranı, Nordson CSR'leri tarafından kullanılır.

Şekil 4-7 Color-on-Demand Kumanda Ekran Haritası

Emme Hattı Boşaltmasız Renk Değişimi

Renk kumandası açıldığında, karşılama ekranı belirir.

NOT: Kumanda güç düğmesinin yalnızca kumandayı açıp kapadığına dikkat edin. Renk değişimi PLC'nin gücü, sistem güç düğmesi kapatılana kadar açık kalır.



Şekil 4-8 Karşılama Ekranı

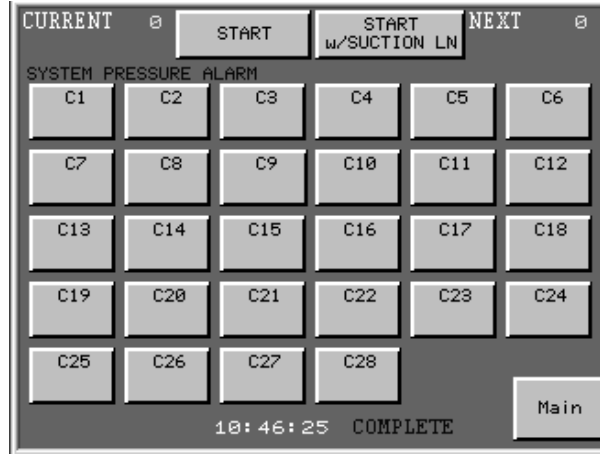
Ana ekranı açmak için Karşılama ekranına dokunun.



Şekil 4-9 Ana Ekran

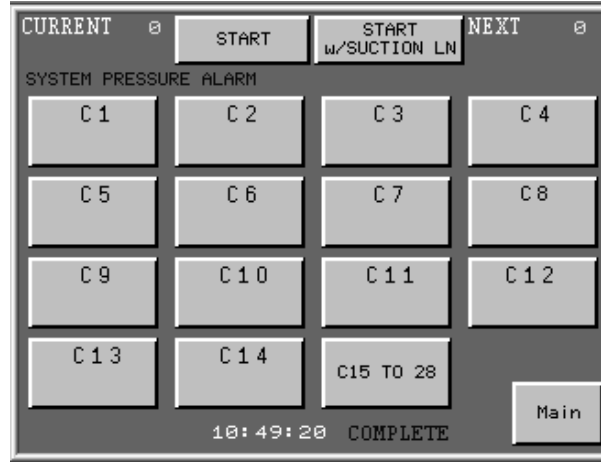
Küçük Butonlara veya **Büyük Butonlara** dokunarak istenen buton boyutunu seçin.

Küçük Butonlar ekranı, tek ekranda 28 renk butonunun tamamına sahiptir:



Şekil 4-10 Küçük Butonlar Ekranı

Büyük Butonlar ekranları, iki ekranın her birinde 14 renk butonuna sahiptir:



Şekil 4-11 Büyük Butonlar Ekranı

Renk değiştirmek için istenen renk butonuna daha sonra **Başlat** butonuna dokunun ya da Başlat butonuna dokunun ve sonra bir renk seçin ya da ayak pedalına basıp istenen renk butonuna dokununuz.

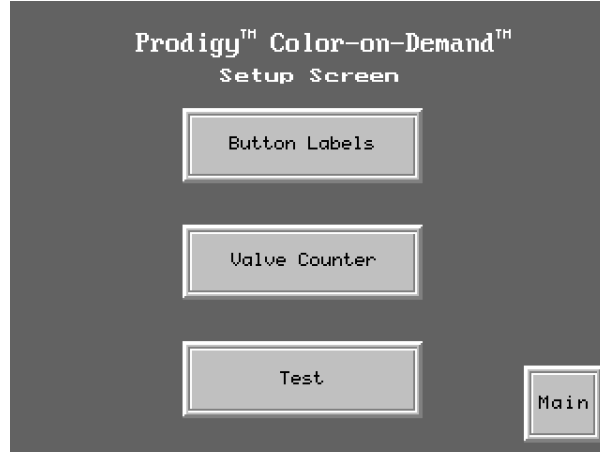
Ayak pedalı veya Başlat butonuyla bir renk değişimi başlattığınızda, yeni bir renk seçmek için yaklaşık 11 saniyeniz (fabrika varsayılan Boşaltım ayarlarıyla) vardır ya da sistem geçerli rengi tekrar yükler.

Yeni bir renk seçildiğinde, sistemdeki renk Geçerli renk olurken seçilen renk Sonraki renk olur.

Renk değişim döngüsü tamamlandığında ve yeni renk yüklendiğinde, Geçerli renk ve Sonraki renk aynı hale gelir. Ekranın altında TAM belirir.

Buton Etiketleme

Ana Ekran'dan **Kurulum**'a dokunun. Her bir renk butonu ve sistem için etiketler girmek üzere **Buton Etiket**i ekranlarını kullanın.



Şekil 4-12 Kurulum Ekranı

İlk ekran, 1-14 arası renkler için etiket butonlarına ilaveten sistem adı için etiket butonuna sahiptir. Sistem adı, renk butonları ekranlarının solunda sarı renkte belirir.

15-28 arasındaki renkler için buton etiketi ekranına gitmek üzere **Daha Fazla** butonuna dokunun.

Bir renk veya sistem adı için etiket oluşturmak üzere etiket butonuna dokunun. Klavye ekranı belirir. Renk için 6 karakterli etiketi ya da sistem için 12 karakterli etiketi girin.



Şekil 4-13 Buton Etiket Ekranı (1/2)

Ana ekrana dönmek için **Ana** üstüne dokunun.

Sistem Temizliği

Sistemi kapatmadan veya sistemdeki hava basıncını uzaklaştırmadan önce bir sistem boşaltımı gerçekleştirerek sistemi temizlemelisiniz. Çalışırken hava basıncını kaybederse, sistemi temizlemek için de bu prosedürü kullanabilirsiniz.

Ana ekrandan **Boşaltım**'a dokununuz. **Temizle** butonuna, daha sonra **Başlat**'a dokununuz.

Sistem, yeni bir renk yüklemeyen renk değişim döngüsü gerçekleştirir. TAM, döngü tamamlandığında ekranın altında belirir.

Sistemin başlatıldığı sonraki seferde, bir renk seçmeli ve rengi yüklemek için tam bir renk değişimi gerçekleştirmelisiniz.



Şekil 4-14 Boşaltım Ekranı

Emme Hattı Boşaltmasız Renk Değişimi

NOT: Bu prosedürü gerçekleştirmek için Huni Boşaltım fonksiyonu etkinleştirilmelidir. Fonksiyonu etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için 5-7 no.lu Servis Ekranı bölümüne bakınız.

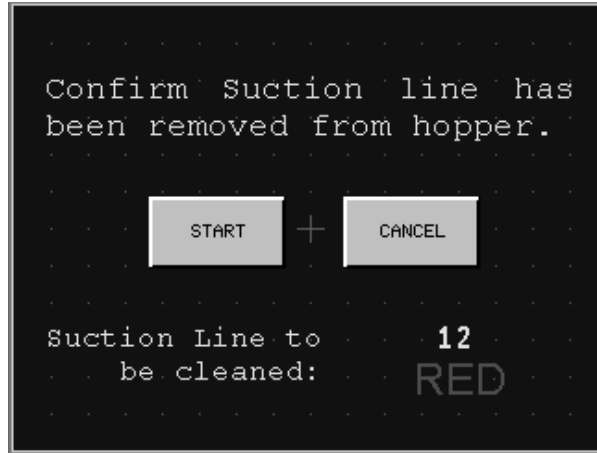
Besleme hunisinden boşaltılacak olan emme hattını çıkarın ve besleme hattını fazla toz atımı (artık) için huniye yerleştirin.

Renk seçimi kumanda ekranından istenen renk butonunu seçin, daha sonra **Başlat w/Emme LN'**ye dokununuz. Varsayılan emme sinyali sayısı 12'dir. Sinyal aralığı 1 ila 50 arasındadır.

Sonraki ekran, emme hattı besleme hunisinden çıkarılmışsa onaylanması için bir hatırlatma sunar.

Emme hattı boşaltımını başlatmak için **Başlat** butonuna dokununuz. Sistem emme hattını temizlerken ekranda **İşlemede** sözcüğü sürekli yanacaktır.

Sistem emme hattının boşaltılma işlemini tamamladığında ekran, ekranın altında gösterilen **Tam** sözcüğüyle **Ana ekrana** geri döner.



Şekil 4-15 GEÇERLİ emme hattı boşaltımı için ekran göstergesi

Valf Sayaçları

Bakım için Valf Sayacı ekranını kullanın. Tavsiye edilen valf iç lastiği değişim aralığı 30,000 devirdir. Bu rakama ulaşıldığında, renk değişim manifoldlarını demonte edip yeni iç lastikleri takmalısınız. Arıza vermeden iç lastiklerin değiştirilmesi, renk kirliliğini ve pahalı programlanmamış arıza sürelerini engeller.

Servis Ekranından etkinleştirilirse, UYARI İÇ LASTİK BAKIMI mesajının ayarlanan rakamda belireceğine dikkat ediniz. Bu ekran hakkında daha fazla bilgi için 5-7 no.lu sayfaya bakınız.



Şekil 4-16 Valf Sayacı Ekranı

Sistem Saati

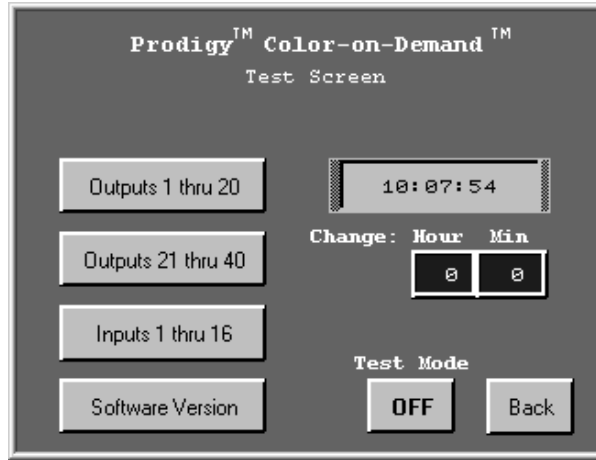
Bkz. Şekil 4-17. Sistem saatini ayarlamak için **Test** ekranına gidin, sonra **Saati Ayarla** butonuna dokununuz.

Yazılım Sürümü

Bkz. Şekil 4-17. **Test** ekranına gidin, sonra **Yazılım Sürümü'ne** dokununuz. Bu ekran yazılım sürümü bilgilerini görüntüler. Teknik desteği ararsanız, bu bilgiler size sorulabilir.

Ekran Parlaklığı

Yazılım Sürümü seçeneğini seçtikten sonra, gösterge ekranının parlaklığını ayarlamak için ok tuşlarına dokununuz.



Şekil 4-17 Test Ekranı

Bölüm 5

Sorun Giderme



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

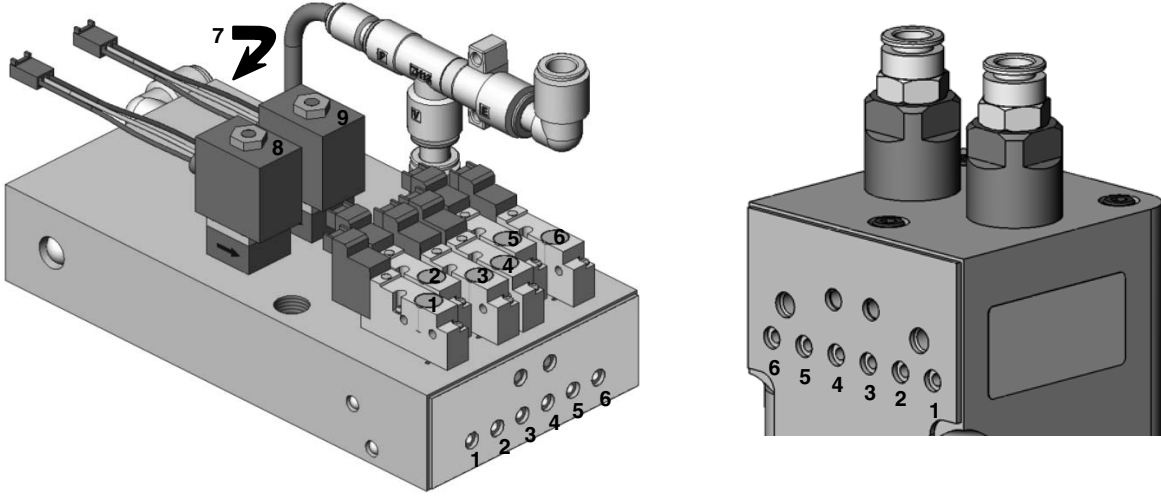
Bu sorun giderme prosedürleri sadece en sık karşılaşılan problemleri kapsar. Burada verilen bilgilerle bir problemi çözemezseniz, yardım için yerel Nordson temsilciliğiniz ile temas kurun.

Pompa Kontrol Paneli

Problem	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Azalan toz çıkışı (esnek valfler açılıyor ve kapanıyor)	Püskürtme tabancasına gelen toz borusu tesisatında tıkanma	Boru tesisatını tıkanıklıklara karşı kontrol edin. Pompa ve püskürtme tabancasını boşaltın.
	Arızalı pompa hava akış kontrol valfi	Pompa hava akış kontrol valfini temizleyin. Talimatlar için 6-2 no.lu sayfadaki <i>Akış Kontrol Valfinin Temizliği</i> 'ne bakınız. Problem devam ederse, pompa hava akışı kontrol valfini değiştirin. Talimatlar için 6-2 no.lu sayfadaki <i>Akış Kontrol Valfinin Değiştirilmesi</i> 'ne bakınız.
	Arızalı pompa çekvalfi	Çekvalfleri değiştirin.
2. Azalan toz çıkışı (esnek valfler açılmıyor ve kapanmıyor)	Arızalı esnek valf	Esnek valfleri ve filtre disklerini değiştirin.
	Arızalı selenoid valf	Selenoid valfi değiştirin. Hangi selenoid valfin etkilenen esnek valfi kontrol ettiğini belirlemek için 5-3 no.lu sayfadaki <i>Selenoid ve Akış Kontrol Valfi Fonksiyonları</i> 'na bakınız.
	Arızalı pompa çekvalfi	Çekvalfleri değiştirin.
3. Azalan toz girişi (besleme kaynağından emme kaybı)	Besleme kaynağındaki toz borusu tesisatında tıkanıklık	Boru tesisatını tıkanıklıklara karşı kontrol edin. Pompa ve püskürtme tabancasını boşaltın.
	Vakum jeneratöründe vakum kaybı	Kirliliğe karşı vakum jeneratörünü kontrol edin. Pompa paneli egzoz susturucusunu kontrol edin. Egzoz susturucusu tıkanmış görünüyorsa değiştirin.
	Arızalı pompa hava akış kontrol valfi	Pompa hava akış kontrol valfini temizleyin. Talimatlar için 6-2 no.lu sayfadaki <i>Akış Kontrol Valfinin Temizliği</i> 'ne bakınız. Problem devam ederse, pompa hava akışı kontrol valfini değiştirin. Talimatlar için 6-2 no.lu sayfadaki <i>Akış Kontrol Valfinin Değiştirilmesi</i> 'ne bakınız.
4. Püskürtme tabancası fan deseni değişiyor	Arızalı desen havası akış kontrol valfi	Desen havası akış kontrol valfini temizleyin. Talimatlar için 6-2 no.lu sayfadaki <i>Akış Kontrol Valfinin Temizliği</i> 'ne bakınız. Problem devam ederse, pompa hava akışı kontrol valfini değiştirin. Talimatlar için 6-2 no.lu sayfadaki <i>Akış Kontrol Valfinin Değiştirilmesi</i> 'ne bakınız.

Selenoid ve Akış Kontrol Valfi Fonksiyonları

Şekil 5-1, selenoid ve akış kontrol valfi fonksiyonlarını ve pompa ile manifold üzerindeki karşılık gelen portları tanımlar.



Şekil 5-1 Selenoid ve Akış Kontrol Valfi Fonksiyonları

Öğe	Fonksiyon	Öğe	Fonksiyon
1	Sol Taraf Dağıtım Esnek Valfi	6	Sağ Taraf Dağıtım Esnek Valfi
2	Sol Taraf Akışkanlaştırma Borusu	7	Vakum Havası (manifoldun alt tarafında)
3	Sol Taraf Emme Esnek Valfi	8	Pompa Hava Akış Kontrolü
4	Sağ Taraf Emme Esnek Valfi	9	Desen Havası Akış Kontrolü
5	Sol Taraf Akışkanlaştırma Borusu		

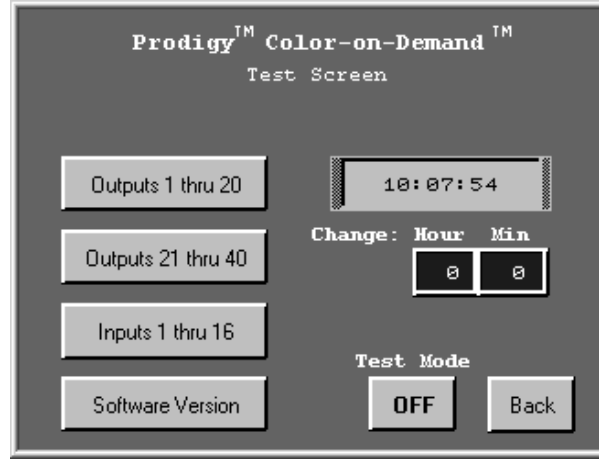
Color-on-Demand Kumandası ve Kontrol Paneli

SİSTEM BASINÇ ALARMI: Ekranlarda bu mesaj belirirse, sistem basıncı 70 psi'nin altına düştü ve renk değişiklikleri başlatılamaz. Sistem sıkıştırılmış hava beslemesini kontrol edin.

Diğer renk değişim sistemi sorun giderimi için renk kontrol paneli etiketleri boyunca Çıkış ve Giriş ekranlarını kullanın. PLC LED'leri, selenoid valfleri ve hava borusu tesisatlarının tümü etiketlerin üzerine kodlanmıştır böylece problemleri izleyebilirsiniz. Örneğin, tabanca 1 için renk 1 seçildiğinde PLC ve selenoid üzerindeki C1AE için LED'ler yanmalıdır.

Bu kılavuzun arkasındaki şemalar ve şematiklere de bakınız.

NOT: Test ekranından çıkmadan önce Test ModuNU KAPATMALISINIZ.



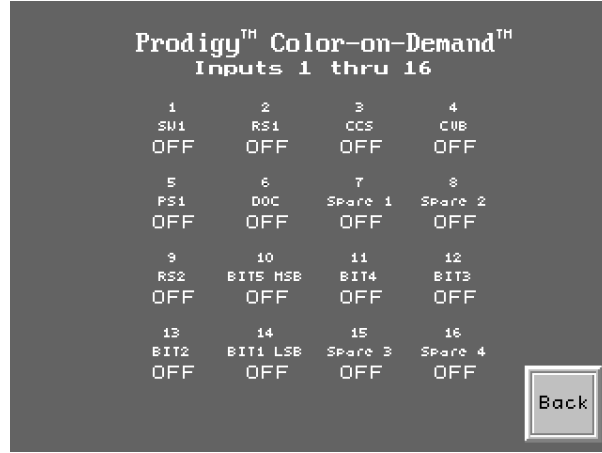
Şekil 5-2 Test Ekranı

NOT: Test ekranlarından herhangi bir çıkışı başlatmadan önce bir sistem boşaltımı yapmanız şiddetle önerilir. 4-14 no.lu sayfadaki Sistem Temizliği'ne bakınız.

Çıkış ekranlarının herhangi birinden Test modu AÇIK veya KAPALI arasında geçiş yapmak için Test butonuna dokununuz, daha sonra cihazı açmak ve kapatmak için bir çıkış butonuna dokununuz.

Girişler

Bu ekran giriş sinyallerinin durumunu gösterir. İki PLC modülünün (MD2 ve MD3) üstündeki LED'ler girişler açıldığında yanmalıdır. Modül 3 ikili bir 5 bit renk seçim sinyali ve uzak müşteri cihazından renk değişimi başlatma sinyali taşırken, modül 2 sistemdeki girişleri taşır.

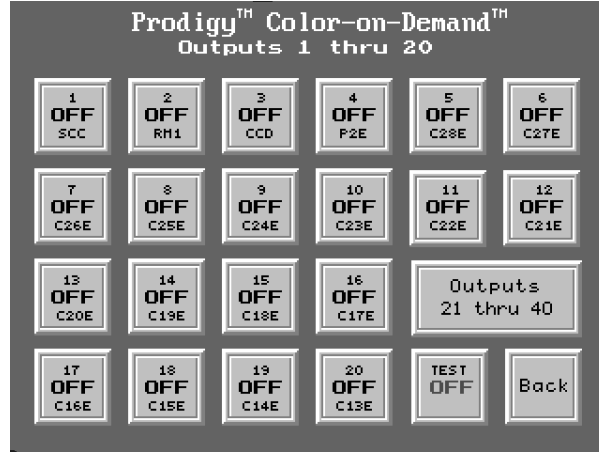


Şekil 5-3 Girişler 1-16 Ekranı

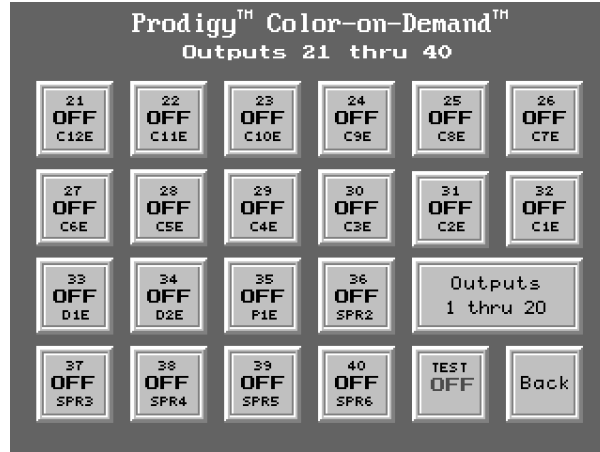
Giriş Kanal	Kod	Fonksiyon
1	SW1	Kullanılmıyor
2	RS1	Uzaktan Başlatma 1: Ayak pedalı basınç düğmesinden sinyal.
3	CCS	Pompa kontrol panosundan Renk Değişim Durumu sinyali.
4	CVB	Pompa kontrol panosundan Renk Valfi Geri boşaltım sinyali.
5	PS1	Hava basıncı düğmesi: Hava basıncı 70 psi'nin altına düştüğünde renk değişimi başlatmayı önler.
6	DOC	Pompa kontrol panosundan Boşaltım Çıkışı Kontrol sinyali.
7, 8	Yedekler	
9	RS2	Uzaktan Başlatma 2: Müşteri cihazından PLC'ye 24V uzaktan başlatma sinyali.
10	BIT 5	Müşteri cihazından PLC'ye 1-28 arası renkler için ikili 5 bit uzaktan renk seçimi girişleri: BIT 1 = En Az Önemli Bit BIT 5 = En Önemli Bit
11	BIT 4	
12	BIT 3	
13	BIT 2	
14	BIT 1	Önce renk seçim bitlerini ayarlayın, daha sonra RS2'yi kullanın.
15, 16	Yedekler	Uygulanamaz

Çıkışlar

Çıkış ekranı butonlarına dokunulması, PLC çıkış modülleri ve karşılık gelen selenoid valfler üzerindeki LED'leri yakmalı ve doğru valf iç lastiğine hava sinyali göndermelidir.



Şekil 5-4 Çıkışlar 1-20 Ekranı



Şekil 5-5 Çıkışlar 21-40 Ekranı

Çıkış Kanal	Kod	Fonksiyon
1	SCC	Pompa kontrol panolarına Renk Değişimini Başlat sinyali
2	RM1	Uzak Monitör 1
3	CCD	Kullanılmıyor
4	P2E	Boşaltım 2 selenoidi: Manifold boşaltım havası girişi aktüasyon havası
5-32	C28E-C1E	1 selenoidlere renk 28
33	D1E	Boşaltım 1 selenoidi: Manifold boşaltım çıkışı aktüasyon havası
34	D2E	Boşaltım 2 selenoidi: Boşaltım valfi aktüasyon havası
35	P1E	Boşaltım 1 Selenoidi
36-40	SPR1-6	Yedekler

Toz Akışı

Bir Rengin Zayıf Akışı: Manifolddan huniye gelen sifon borusu tesisatını sızıntılara karşı kontrol edin. Boru tesisatı bağlantılarını kontrol edin.

Çoklu Renklerin veya Tüm Renklerin Zayıf Akışı: Manifold ve boşaltım valfi arasındaki boru tesisatını kontrol edin. Boşaltım valfi gövdesinde görülebilen esnek valfi kontrol edin. Esnek valf arızalanmışsa, esnek valf etrafındaki gövde boşluğunda bulunan toz görülebilir hale gelir.

Servis Ekranı

Servis ekranı, Nordson Müşteri Hizmetleri Temsilcileri tarafından kullanılmaktadır.

Boşaltım Valfi Sayaç Sıfırlaması: Sayacı sıfırlar. Valf Sayaç ekranından da gerçekleştirilebilir.

Boşaltım Valfi Sayaç Ön Uyarı: Sayacın, Valf Sayaç ekranından kazara sıfırlanması halinde sıfırlanmasını sağlar.

Ayarlanan Uyarı Sayımı: Bu değer valf sayacı tarafından aşıldığında, UYARI İÇ LASTİK BAKIMI mesajının belirmesine neden olur.

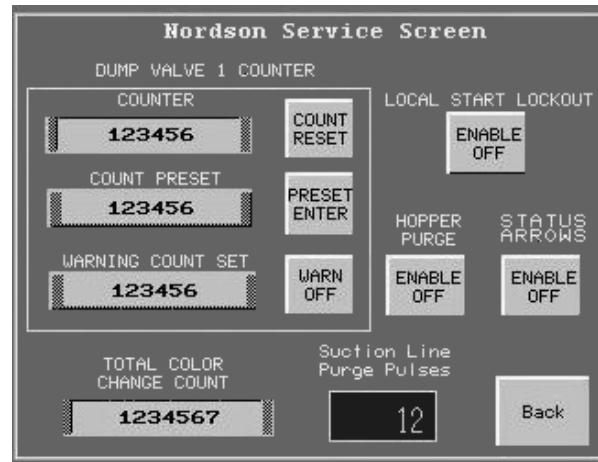
Toplam Renk Değişim Sayacı: Başlatılan renk değişim döngüsü sayısı. Sıfırlanamaz.

Durum Okları: İşlem ekranlarındaki renk değişim durumu oklarını Etkinleştirir/Devre Dışı Bırakır. Varsayılan hali Kapalıdır.

Lokal Başlatma Kilitleme: Kumandadan renk değişimi başlatmayı Etkinleştirir/Devre Dışı Bırakır. PLC uzaktan renk seçimi ve başlatma kullanıldığında tipik olarak etkinleşir.

Huni Boşaltım Etkinleştirme: Renk değişimi esnasında huni emme hattını boşaltmak için Etkinleştirme/Devre Dışı Bırakma seçeneği.

Emme Hattı Boşaltım Sinyalleri: Emme hattını boşaltmak için kullanılan sinyal sayısı.



Şekil 5-6 Servis Ekranı

Bölüm 6

Onarım

Pompa Kontrol Panelinin Onarımı



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

Arıza süresini azaltmak için onarılırken birinin yerine monte etmek üzere yedek bir manifoldu stokta bulundurun. Sipariş bilgileri için 7-6 no.lu sayfadaki *Manifold Parçaları*'na bakınız.

Manifoldun onarımı şunlarla sınırlıdır:

- akış kontrol valflerinin temizlenmesi veya değiştirilmesi
- selenoid valflerin değiştirilmesi

Sahada bulunmayan ekipman kullanılarak manifoldun fabrikada kalibre edilme gereği nedeniyle diğer parçaların değiştirilmesi mümkün değildir.

Hazırlık

NOT: Manifoldla bağlantılarını kesmeden önce tüm hava borularını ve kablolama demetlerini etiketleyin.

1. Renk değişim kumandası üzerinde Boşaltım ekranına gidip TEMİZLE ve BAŞLAT'a dokunarak bir sistem boşaltımı gerçekleştirin.



UYARI: Aşağıdaki görevleri yerine getirmeden önce sistem elektrik gücünü kapatıp kilitleyin ve sistem hava basıncını boşaltın. Hava basıncının boşaltılmaması kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

2. Sistem gücünü ve hava basıncını kapatın. Sistem hava basıncını boşaltın.
3. Pompa manifoldu hava borusu tesisatını etiketleyin, daha sonra boru tesisatıyla manifoldun bağlantısını kesin.



DİKKAT: Devre kartı, elektrostatik hassasiyetli bir cihazdır (ESD). Tutarken karta hasar vermemek için pompa paneline veya diğer toprağa bağlı, topraklanabilir bir bileklik takın.

4. Akış kontrol valfi ve selenoid valf kablolama demetlerini etiketleyin ve manifoldun altındaki devre kartıyla bağlantılarını kesin.
5. Pompayı pompa panelinden ayırın.
6. Manifoldu montaj braketine sabitleyen iki vidayı çıkarın. Manifold tertibatını temiz bir çalışma yüzeyine taşıyın.

Akış Kontrol Valfinin Temizlenmesi

Kirli bir hava beslemesi, akış kontrol valflerinin arızalanmasına neden olabilir. Akış kontrol valflerini demonte etmek ve temizlemek için bu talimatları izleyin.

1. Bkz. Şekil 6-1. Akış kontrol valfinden somunu (1) ve bobini (2) çıkarın.
2. Akış kontrol valfini manifolddan ayırmak için iki uzun vidayı (10) çıkarın.



DİKKAT: Valf parçaları çok küçüktür. Hiçbir parçayı gevşetmemeye dikkat edin. Bir valfteki yayları diğer bir valftekilerle karıştırmayın. Valfler, monte edilmiş yaylarla bireysel olarak kalibre edilir.

3. İki kısa vidayı (3) çıkarın, sonra valf sapını (4) valf gövdesinden (7) çıkarın.
4. Valf kartuşunu (6) ve yayını (5) saptan çıkarın.
5. Kartuş yeri ve contalarla valf gövdesindeki orifisi (9) temizleyin. Düşük basınçlı ve sıkıştırılmış hava kullanın. Kartuşu veya valf gövdesini temizlemek için keskin metal araçlar kullanmayın.
6. Uçtaki plastik yer dışarı bakacak şekilde, sapa önce yayı sonra kartuşu monte edin.
7. Valfle sağlanan o-ringlerin, valf gövdesinin altında yerlerinde olduklarından emin olun.
8. Valf gövdesinin yanında bulunan okun selenoid valfleri işaret ettiğinden emin şekilde, valf gövdesini manifolda uzun vidalarla sabitleyin.
9. Bobin kablolaması selenoid valflerden uzağa işaret edecek şekilde bobini sapa monte edin. Bobini somunla sabitleyin.

Akış Kontrol Valfinin Değiştirilmesi

Akış kontrol valfinin temizlenmesi akış problemini gidermezse, akış kontrol valfini değiştirin.

Bkz. Şekil 6-1. Somunu (1), bobini (2) ve uzun vidaları (10) çıkararak valfi ayırın.

Yeni bir valf monte etmeden önce koruyucu kapağı valf gövdesinin (7) altından çıkarın. Kapağın altındaki o-ringleri (8) gevşetmemeye çalışın.

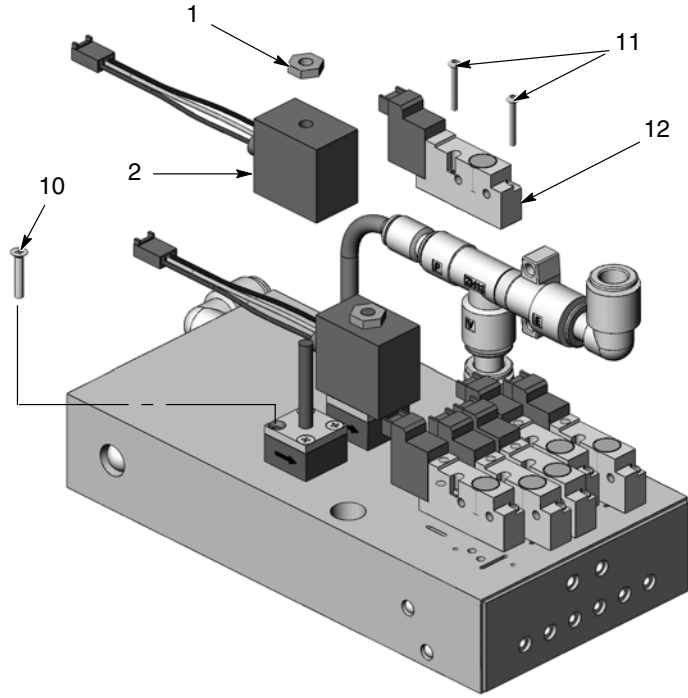
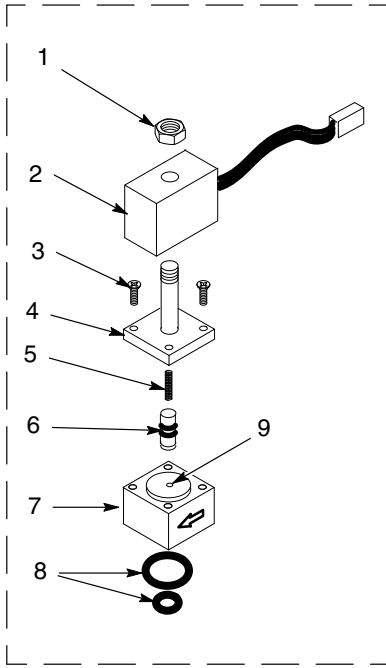
Selenoid Valfin Değiştirilmesi

Bkz. Şekil 6-1. Selenoid valfleri çıkarmak için valf gövdesindeki iki vidayı (11) ıkarın ve selenoid (12) valfi manifoldtan kaldırın.

Valfi manifolda monte etmeden önce yeni valfle sunulan contanın yerinde durduğundan emin olun.

Manifold Kurulumu

Manifold ve pompanın pompa paneline montajı hakkında talimatlar için 4-2 no.lu sayfadaki *Kurulum*'a bakınız.



Şekil 6-1 Manifold Onarımı

- | | | |
|---------------------|------------------|----------------------|
| 1. Somun | 5. Yay | 9. Orifis |
| 2. Bobin | 6. Kartuş | 10. Uzun vidalar (2) |
| 3. Kısa vidalar (2) | 7. Valf gövdesi | 11. Vidalar (2) |
| 4. Valf sapı | 8. O-ringler (2) | 12. Selenoid valf |

Color-on-Demand Kumanda ve Kontrol Panelinin Onarımı



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.



UYARI: Sistemin herhangi bir bileşeninde onarım gerçekleştirmeden önce bağlantıyı kesin ve sistem bağlantı kesmesindeki gücü kilitleyin. Pompa paneli üzerindeki bilyeli valfte bulunan sistem hava beslemesini kapatın ve sistem hava basıncını boşaltın.

Color-on-Demand kumanda ve renk kontrol panelinin onarımı bileşenlerin değiştirilmesiyle sınırlıdır. Pnömatik ve elektrik şemalarının arkasındaki katlamalara bakınız.

Manifold Onarımı

Renk değişim manifoldu, boru tesisatına bağlı üç benzer valf modülünden oluşur ve V şeklindeki bir panele monte edilmiştir.

Manifold modüllerinin onarımı; demonte etme, temizleme ve yeniden birleştirmeden oluşur. Aşağıdaki kitler onarım için kullanılabilir:

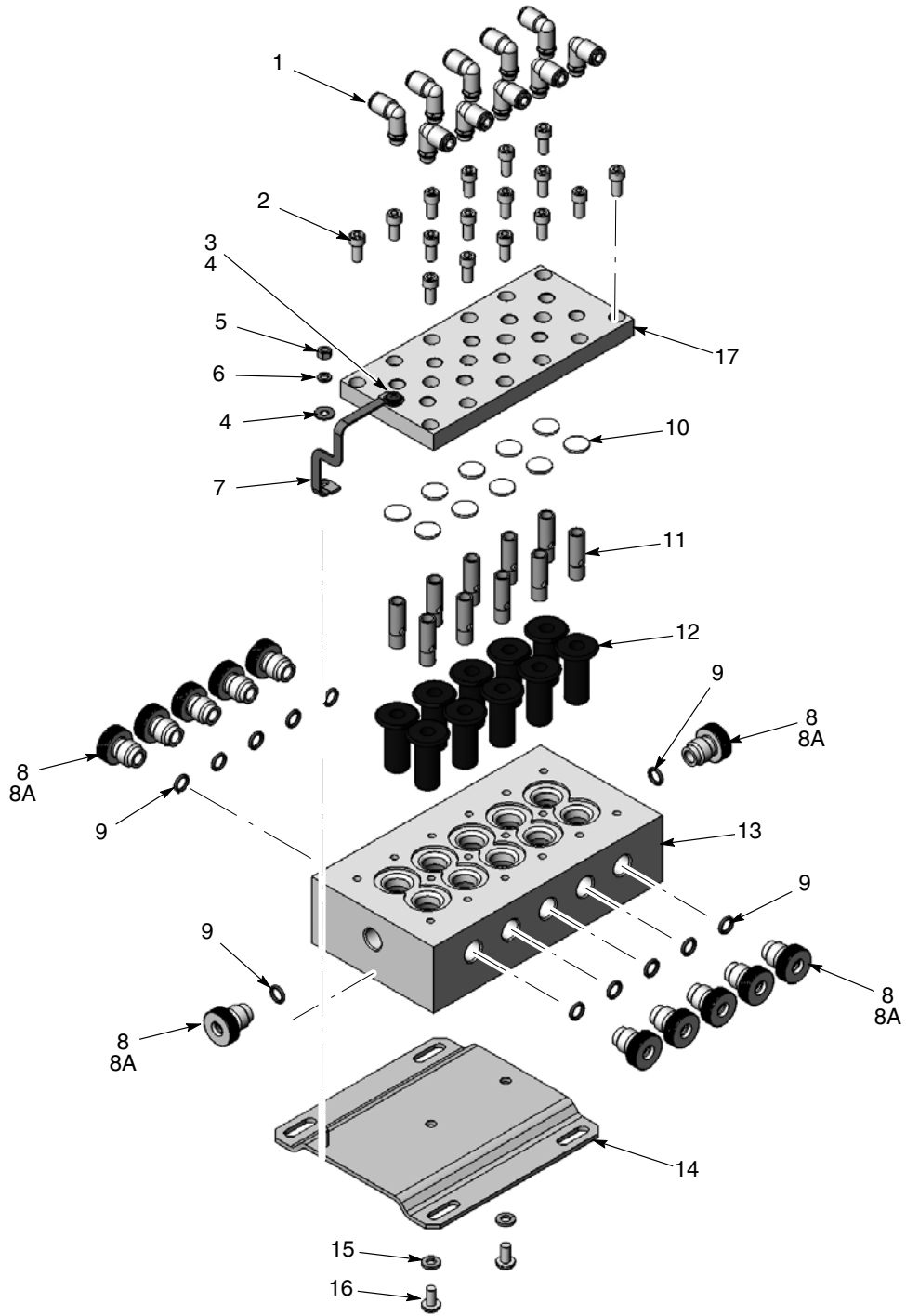
- İç Lastik Kiti: 10 valf iç lastiği ve filtre diskleri
- O-ring Kiti: Boru tesisatı bağlantıları için 12 o-ring

Onarım Prosedürü

Bkz. Şekil 6-2.

1. Dirsek bağlantıları (1) ile hava borularının bağlantısını kesin.
2. Yan kilit topuzlarının (8) vidalarını sökün ve toz borusu tesisatını portlardan dışarıya çekin.
3. Üst ve alt kilit topuzlarının vidalarını sökün.
4. Modül braketini panele sabitleyen bağlantı elemanlarını çıkarın. Tekrar kullanmak için bağlantı elemanlarını saklayın.
5. Modülü panelden uzaklaştırın ve temiz bir çalışma tezgahına taşıyın.
6. Toprak jumper'ını (7) braket saplamasına sabitleyerek somunun (5) vidasını çıkarın. Somun, kilit pulu (6) ve düz rondelayı (4) çıkarın.
7. Kapağı (17) manifolda sabitleyen 16 soket vidayı (2) çıkarın ve kapağı manifolddan yukarı kaldırın.
8. Filtre disklerini, valf iç lastiklerini ve iç lastik desteklerini (10, 11, 12) manifolddan ayırın.
9. İç lastik desteklerini valf iç lastiklerinden ayırın.
10. Manifolda, kapağa ve iç lastik desteklerine üfleyin. Tüm toz izlerinin uzaklaştırıldığından emin olun.

11. Delik ilk olarak desteğin ucuna en yakın gelecek şekilde iç lastiği, yeni valf iç lastiklerine takın.
12. Flaşlar üzerindeki düz kenarlar manifoldun ortasına gelecek şekilde yeni valf iç lastiklerini manifolda takın.
13. Yeni filtre disklerini kapağa monte edin.
14. Kapağı manifolda monte edin ve 16 vidayı parmak sıkılığında geçirin.
15. Vidaları çapraz bir biçimde sıkın, hepsi sıkışana kadar tek seferde bir kez döndürün. Vidaları aşırı biçimde sıkılmaya dikkat edin, aksi takdirde manifold dişleri hasar görebilir.
16. Topraklama kayışını düz rondela, kilit pulu ve somunla modül braketine sabitleyin.
17. Manifoldu panele monte edin.
18. Kilit topuzlarını, daha sonra o-ringleri (9) toz borusu tesisatına kaydırın.
19. İyice alta inene kadar boru tesisatını manifold portlarına takın, daha sonra sıkışana kadar kilit topuzlarını portlara vidalayın.

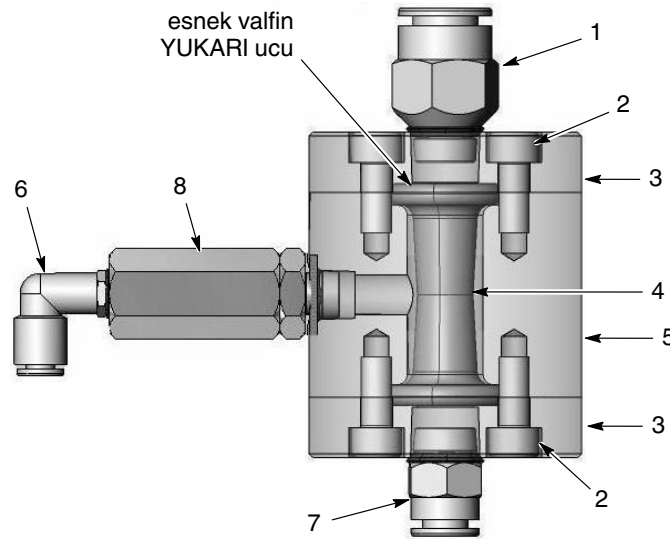


Şekil 6-2 Manifoldun Ayrılmış Görünümü

Boşaltım Valfinin Onarımı

Bkz. Şekil 6-3. Boşaltım valfi esnek valfini monte etmek için HDLV pompa esnek valf kitiyle nakledilen ekleme aracını kullanın. Detaylı bir resim prosedürü için HDLV pompa kılavuzu 1053244'e bakınız (İngiliz).

1. 8 soket başlı vidayı valf kapaklarından ayırın ve kapakları çıkarın.
2. Valf gövdesini takviyeli bir mengeneye yerleştirin.
3. Esnek valfin geniş alt flanşını tutun ve valf gövdesinden dışarı çekin.
4. Valf gövdesini temizleyin.
5. Ekleme aracını valf gövdesine monte edin. Yeni esnek valfin YUKARI ucunu araca yerleştirin. Esnek valfin YUKARI ucu, valf gövdesindeki daha küçük olan havşaya uyar.
6. Esnek valfin YUKARI ucunu ekleme aracından kıştırın ve aracın diğer ucunu esnek valf, valf gövdesinden geçene kadar üstüne çekin.
7. 12 mm bağlantı elemanlı başlığı esnek valfin YUKARI ucuna ve 8 mm bağlantı elemanlı başlığı diğer tarafa monte edin ve vidaları çapraz biçimde sıkıştırın. Vidaları aşırı biçimde sıkıştırmayın, aksi taktirde valf gövdesi başlıkları hasar görebilir.



Şekil 6-3 Boşaltım Valfi En Kesit Görünümü

Bölüm 7

Bölümler

Giriş

Parça sipariş etmek için Nordson Endüstriyel Boya Sistemleri Müşteri Destek Merkezi'ni (800) 433-9319 numaralı telefondan arayın ya da yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Gösterilen Parça Listesinin Kullanılması

Öge sütunundaki numaralar, her bir parça listesini izleyen resimleri tanımlayan numaralara karşılık gelmektedir. NS kodu (gösterildiği gibi), resmedilmemiş olan listelenmiş bir parçayı belirtir. Parça numarası, resimdeki tüm parçalar için geçerliyse kısa bir çizgi (—) kullanılır.

Parça sütunundaki sayı Nordson Corporation parça numarasıdır. Bu sütundaki bir seri tire işareti (- - - -) parçanın, ayrı olarak sipariş edilemeyeceğini anlamına gelmektedir.

Tanım sütunu, parça adını ve uygunsuz boyutlarını ve diğer özelliklerini gösterir. Satır başları; montajlar, alt montajlar ve parçalar arasındaki ilişkiyi gösterir.

- Montajı sipariş ederseniz, 1. ve 2. öğeler dahil edilir.
- 1. öğeyi sipariş ederseniz, 2. öğe dahil edilir.
- 2. öğeyi sipariş ederseniz, yalnızca 2. öğeyi alırsınız.

Miktar sütunundaki sayı; birim başına gerekli miktar, montaj ve alt montajdır. AR kodu (Gerektiği gibi); parça numarası miktar olarak sipariş edilen bir toplu öğe ise ya da montaj başına miktar ürün versiyonuna ya da modeline göre değişiyorsa kullanılır.

Not sütunundaki harfler, her parça listesinin sonundaki notlara karşılık gelir. Notlar, kullanım ve sipariş hakkındaki önemli bilgileri içerir. Notlara özel dikkat gösterilmelidir.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	0000000	Montaj	1	
1	000000	• Alt Montaj	2	A
2	000000	•• Parça	1	

Sistem Kılavuzları

Kılavuz Parça No.	Başlık/İçindekiler
7192656	Color-on-Demand Sistem Kılavuzu: Kurulum, onarım, parça listeleri, sistem şemaları ve şematikler, pompa kontrol paneli, renk değişim kumandası ve paneli, manifold ve boşaltım valfi.
7192657	Color-on-Demand Sistem Operatör Kartı: Çalışma ve renk değişimi
7192479	Prodigy - Encore HD Sistem Kılavuzu: Kurulum, onarım, parça listeleri, sistem için şemalar ve şematikler.
7192478	Encore HD Manuel Sistem Kumandası: Yapılandırma, önayar kurulumu, sorun giderme, manuel tabanca kumandası için parça listesi.
7192478	Encore HD Manuel Püskürtme Tabancası: Kurulum, sorun giderme, onarım ve parçalar.
7192482	HDLV Pompa, Manifold ve Devre Kartı: Sorun giderme, onarım ve parçalar.

Tekli Tabanca Sistemi

Parça No.	Tanım	Miktar
1605368	SYSTEM, Color-on-Demand, manual, single, Encore HD	
1604125	• CONTROL UNIT, interface, Encore XT	1
1600818	• HANDGUN ASSY, Encore XT	1
-----	• CONTROLLER, COD, single pump, Encore HD	1
1605276	• KIT, ship-with, spray system, Prodigy/Encore HD	1
1067148	• KIT, ship-with, Color-on-Demand, Prodigy	1
1101491	• KIT, controller interface	1

İkili Tabanca Sistemi

Parça No.	Tanım	Miktar
1605369	SYSTEM, Color-on-Demand, manual, dual, Encore HD	
1604125	• CONTROL UNIT, interface, Encore XT	2
1600818	• HANDGUN ASSY, Encore XT	2
-----	• CONTROLLER, COD, dual pump, Encore HD	1
1605276	• KIT, ship-with, spray system, Prodigy/Encore HD	2
1067148	• KIT, ship-with, Color-on-Demand, Prodigy	2
1101491	• KIT, controller interface	2

Pompa Paneli Yedek Parçaları

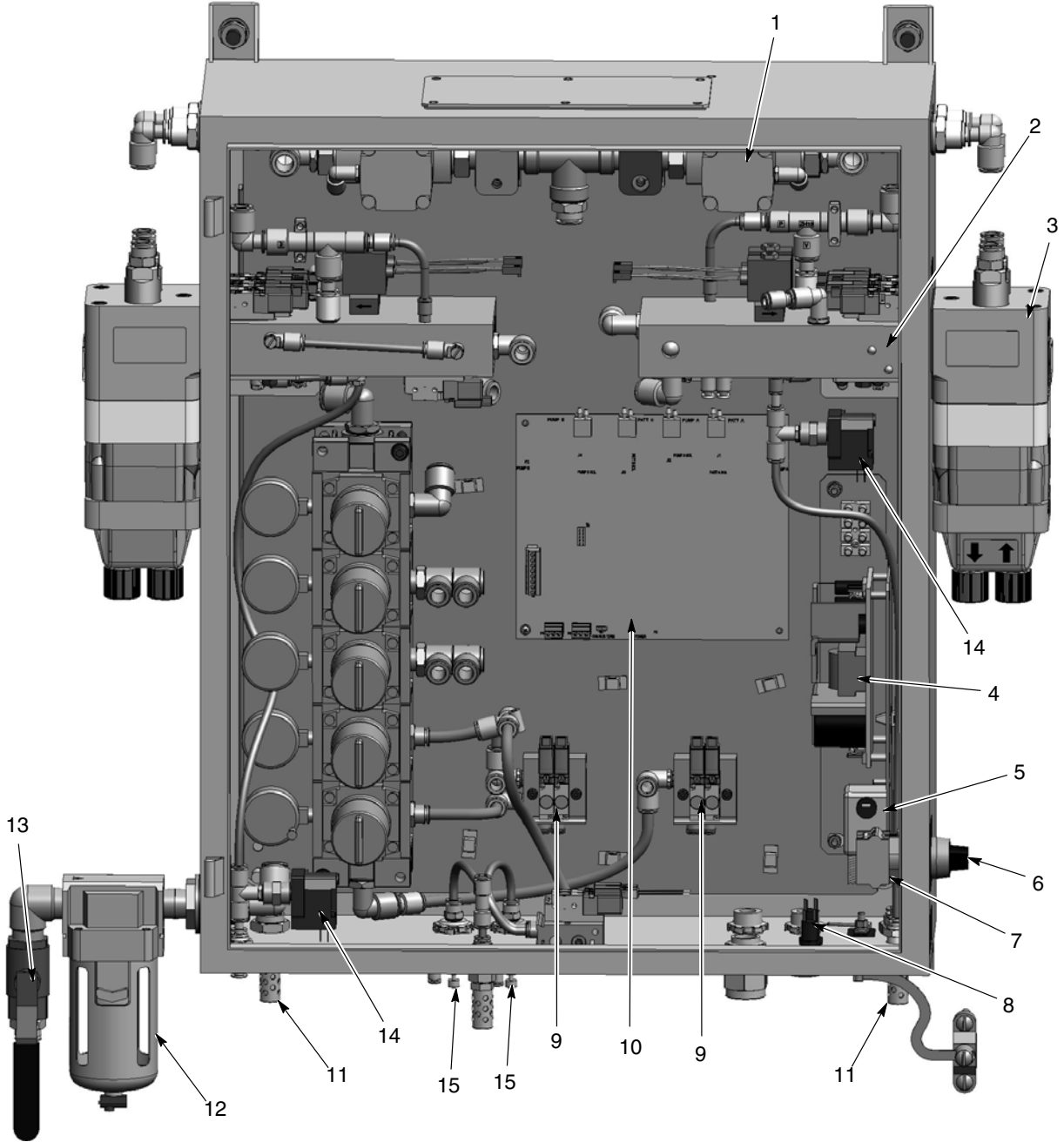
Bkz. Şekil 7-1.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
1	303132	VALVE, 3/4 in. I/O, air operated	AR	A
2	-----	MANIFOLD ASSEMBLY, HDLV pump control	AR	A, B, D
3	1081194	PUMP ASSEMBLY, HDLV	AR	A
4	1043906	POWER SUPPLY, 24, 5, 12 VDC, 60 W	1	
5	334805	FILTER, line, RFI, power, 10A	1	
6	334806	SWITCH, round, 2 position, 90 degree	1	
7	288806	CONTACT BLOCK, 2 N.O. contacts	1	
8	1009090	FUSE, time delay, 215 series, 3.15 A, 5 x 20 mm	2	
9	1099534	VALVE, solenoid, 3 port, 24 V, with adapter	AR	A, E
10	1101498	KIT, PCA replacement, Prodigy pump control	1	B
11	1034396	MUFFLER, exhaust, 1/4 in. NPT male	AR	C
12	1062366	FILTER, air, 1/2 in. NPT	1	
NS	1064136	• FILTER ELEMENT, air, 5 micron, AF40	1	
13	901151	VALVE, ball, 1/2 in. NPT	1	
14	1064964	SWITCH, pressure	AR	
15	1082612	VALVE, flow control, 4mm x 1/8 UNI	AR	
NS	1604832	HARNESS SET, single air wash	AR	
NS	1604833	HARNESS SET, dual air wash	AR	

NOT A: AR öğelerinin miktarları, sistemdeki tabancaların sayısına göre değişir.
 B: Manifoldu değiştirirken Manuel Tabanca Kumandası kılavuzunda açıklandığı şekilde kalibrasyon prosedürünü uygulayın.
 C: Panoyu değiştirirken düğme ayarları kitiyle nakledilen talimat sayfasına bakınız. Manuel Tabanca Kumandası kılavuzunda açıklandığı şekilde kalibrasyon prosedürünü de uygulayın.
 D: Manifold tertibatı parça numaraları için kılavuz 7192482'e bakınız.
 E: 3 konumlu eski bir demetle kullanılıyorsa, sağlanan adaptörü kullanın. 2 konumlu yeni bir demet kullanılması durumunda sağlanan adaptör atılabilir.

AR: Gerekli gibi

NS: Gösterilmiyor

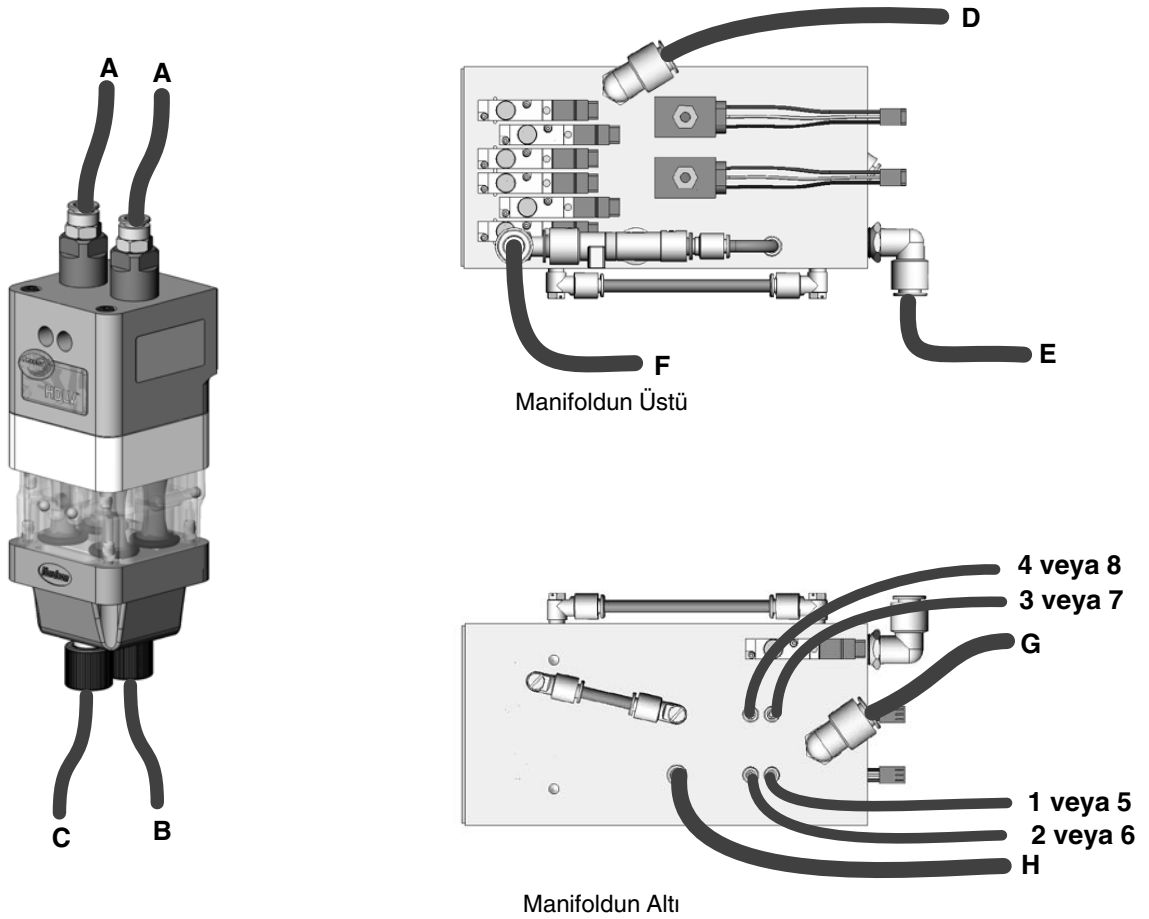


Şekil 7-1 Pompa Kabini Yedek Parçaları (İkili Pompa Sistemi Gösterilmiştir)

Manifold Hava ve Toz Borusu Tesisatı Parça Numaraları

Bkz. Şekil 7-2.

Öge	Parça	Tanım	Öge	Parça	Tanım
A	900740	10 mm Mavi poliüretan	F	900740	10 mm Mavi poliüretan
B	173101	8 mm Şeffaf polietilen	G	900740	10 mm Mavi poliüretan
C	173101	8 mm Şeffaf polietilen	H	900742	6 mm Mavi poliüretan
D	173101	8 mm Şeffaf polietilen	1, 8	900617	4 mm Şeffaf poliüretan
E	900740	10 mm Mavi poliüretan			



Şekil 7-2 Hava ve Toz Borusu Tesisatı Parça Numaraları

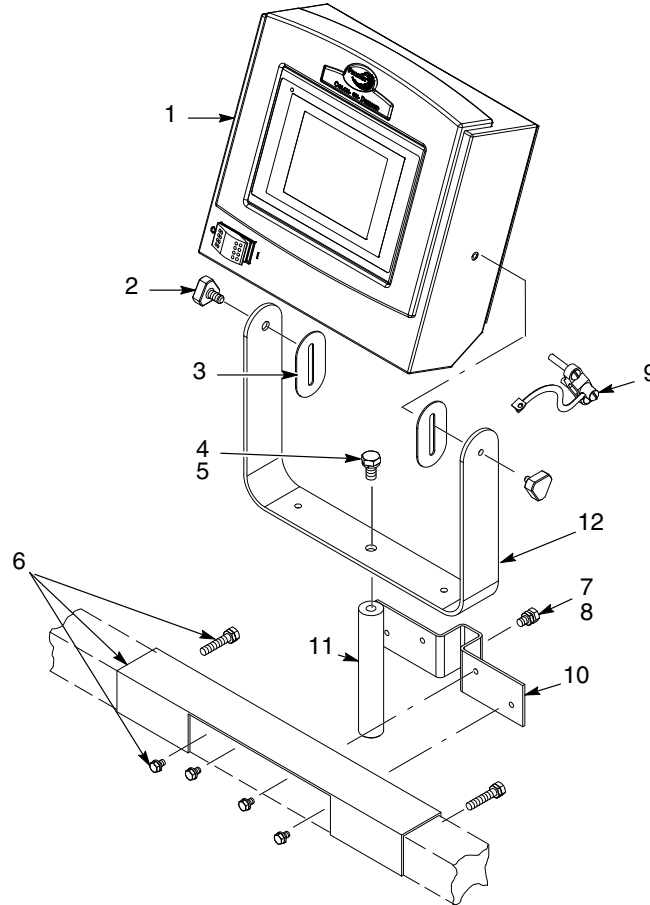
Color-on-Demand Kumanda ve Kontrol Paneli Parçaları

Kumanda Kiti Parçaları

Bkz. Şekil 7-3.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1101491	KIT, controller interface, Prodigy color change III	1	
1	1101488	• CONTROLLER interface, Prodigy color change III	1	A
2	129592	• KNOB, clamping, M6 x 12 mm long	2	
3	129590	• SPACER, cabinet, friction	2	
4	982649	• SCREW, hex, machine, M10 x 22 mm	1	
5	983405	• WASHER, lock, split, M10, steel, zinc	1	
6	288828	• KIT, bracket, mounting, rail	1	
7	982500	• SCREW, hex, machine, M8 x 16 mm	1	
8	984707	• NUT, hex, M8, steel, zinc	1	
9	240976	• CLAMP, ground w/wire	1	
10	-----	• BRACKET, base, manual control interface	1	
11	-----	• BRACKET, post, Prodigy, manual control	1	
12	-----	• BRACKET, mounting, U, Prodigy, manual control	1	

NOT A: Kullanılabilir parçalar için bkz. Şekil 7-3 ve eşlik eden parça listesi.



Şekil 7-3 Kumanda Kiti Parçaları

Kumanda Parçaları

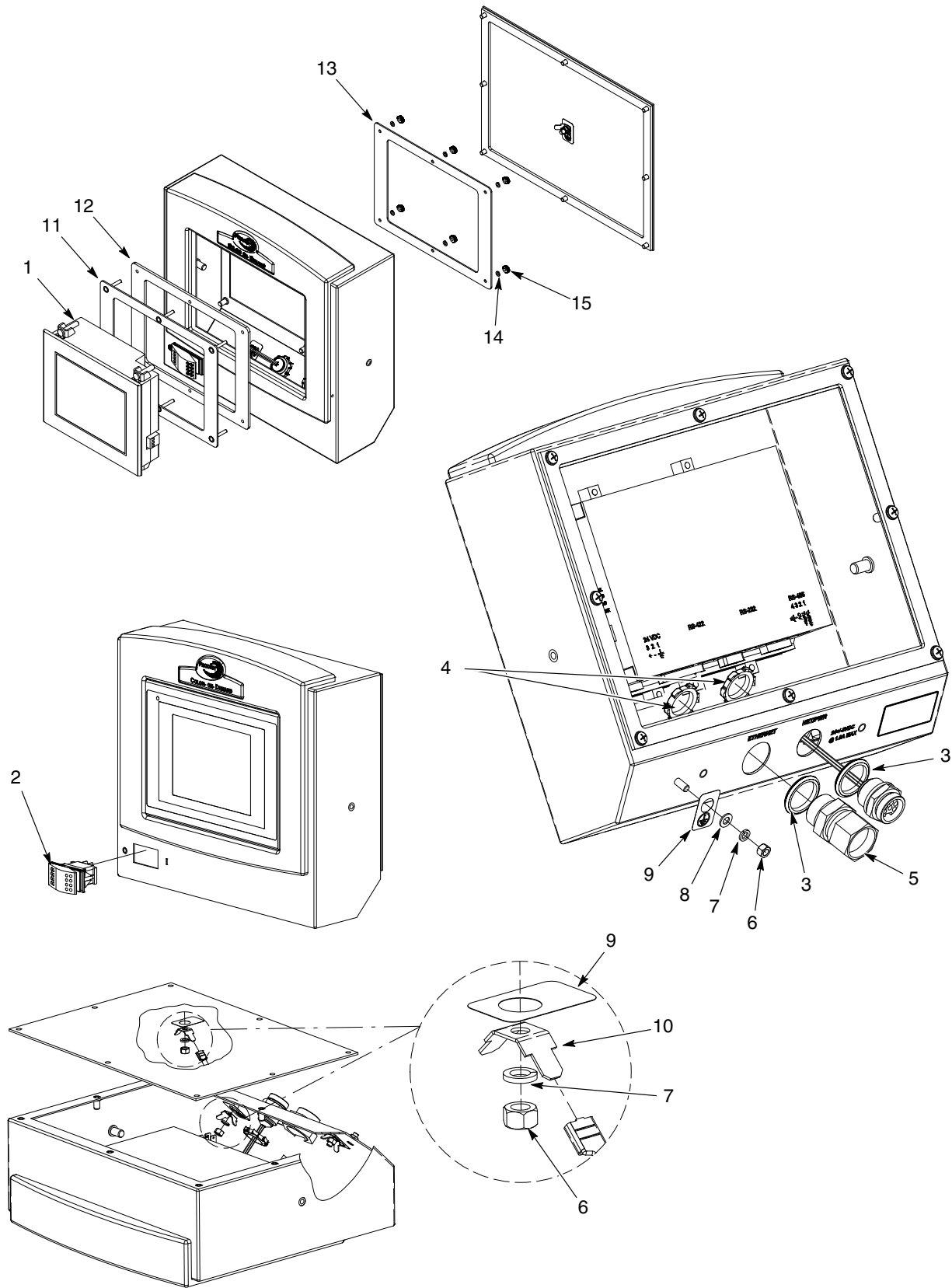
Bkz. Şekil 7-4.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1101488	CONTROLLER, interface, Prodigy color change III	1	
1	1101458	• TERMINAL, display, COD Generation III	1	A
2	322404	• SWITCH, rocker, DPST, dust-tight	1	
3	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in., blue	2	
4	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	2	
5	324343	• CONNECTOR, conduit, straight, 1/2 in.	1	
6	984702	• NUT, hex, M5, brass	4	
7	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	4	
8	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
9	240674	• TAG, ground	4	
10	271221	• LUG, 45, double, 0.250, 0.438 in.	2	
NOT	A: Cimrex 69 gösterge terminalini Proface AGP3300 gösterge terminaliyle değiştirmek için Güçlendirme Kiti 1101490'u kullanın.			

Güçlendirme Kiti

Bkz. Şekil 7-4.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1101490	KIT, retrofit, display, COD Generation III	1	
1	1101458	• TERMINAL, display, COD Generation III	1	
11	-----	• PLATE, adapter with studs	1	
12	-----	• GASKET, adapter plate	1	
13	-----	• PLATE, adapter	1	
14	983102	• WASHER, lock, SPT, #6, steel, zinc, 14451-CA	4	
15	984101	• NUT, hex, machine, #6-32, steel, zinc, 14441-CA	4	

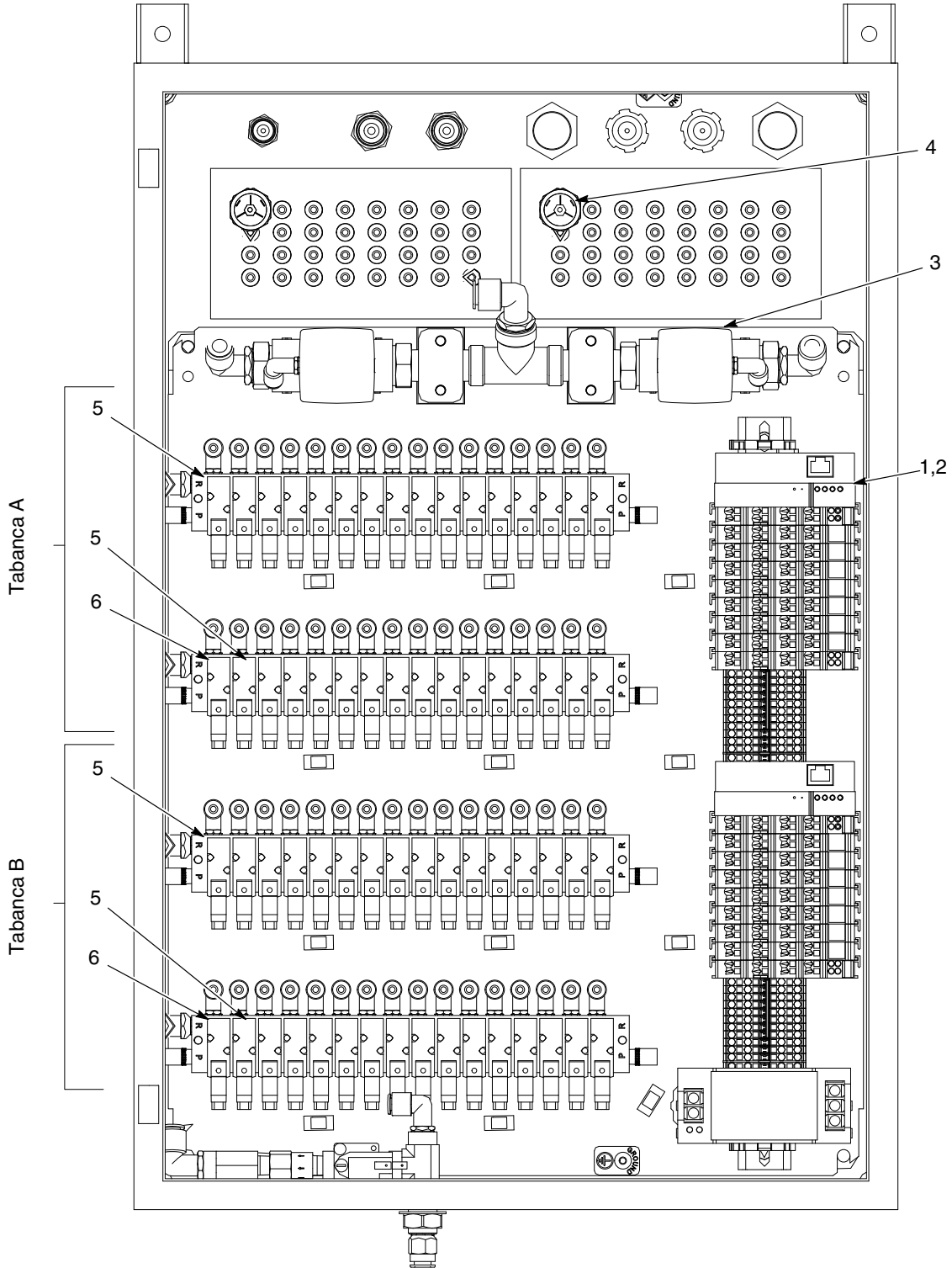


Şekil 7-4 Kumanda Parçaları

Renk Değişimi Kontrol Paneli Parçaları

Bkz. Şekil 7-5.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	-----	CONTROLLER, Prodigy, single or dual color changer	1	
1	1101489	• CONTROL UNIT, dual pump color changer, PLC	1	A
2	1101459	• CONTROL UNIT, single pump color changer, PLC	1	A
3	303132	• VALVE, 3/4 in. NPT, air operated	AR	B
4	1095074	• SWITCH, pressure, N.O., 30 psi	AR	B
5	1068324	• VALVE, solenoid, 3 port, 24V, N.O., w/o leads	AR	C
6	1068325	• VALVE, solenoid, 3 port, 24V, N.C., w/o leads	AR	C
NS	173101	• TUBING, polyethylene, 8 mm x 6 mm, natural	AR	D
NS	900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	AR	D
NS	900618	• TUBING, polyurethane, 8 mm OD, blue	AR	D
NS	900740	• TUBING, polyurethane, 10 mm OD, blue	AR	D
NS	226690	• TUBING, polyurethane, 12 mm OD, blue	AR	D
<p>NOT A: Sisteminiz için uygun kontrol ünitesini seçin. Aşağıdaki sayfalarda parçaların ayrılması. B: Tabanca başına bir adet gerekir. C: Tabanca başına 31 N.O. valf ve 1 N.C. valf gerekir. D: Bir fut'un katları olarak sipariş ediniz.</p> <p>AR: Gerekliği gibi NS: Gösterilmiyor</p>				

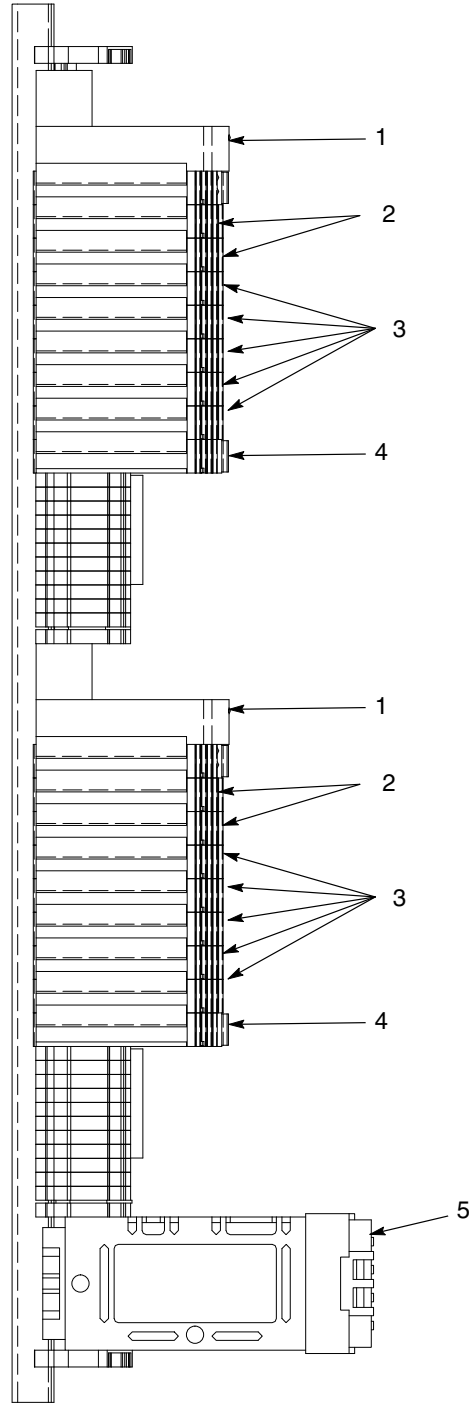


Şekil 7-5 Renk Kontrol Paneli Parçaları

Kontrol Ünitesi (PLC) Parçaları

Bkz. Şekil 7-6.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
-	1101489	CONTROL UNIT, dual pump color changer, PLC	1	
-	1101459	CONTROL UNIT, single pump color changer, PLC	1	
1	1105978	• CONTROLLER, programmed, COD, Gen III	AR	A, D
2	1064193	• MODULE, 8-channel digital input, Wago, 750-430	AR	B, D
3	1064195	• MODULE, 8-channel digital output, Wago, 750-530	AR	C, D
4	1064191	• MODULE, end, carrier, Wago, 750-600	1	
5	1064192	• POWER SUPPLY, 90W, 24Vdc, 3.75 amps, DIN rail	1	D
<p>NOT A: İkili kontrol ünitesi için iki, tekli için bir adet gerekir. B: İkili kontrol ünitesi için dört, tekli için iki adet gerekir. C: İkili kontrol ünitesi için on, tekli için beş adet gerekir. D: Bu parçalar için kurulumu kalifiye bir Nordson servis temsilcisinin yapması önerilmektedir.</p> <p>AR: Gerektiği gibi NS: Gösterilmiyor</p>				



Şekil 7-6 Kontrol Ünitesi (PLC) Parçaları

Kit Parçalarıyla Nakledilir

Parça	Tanım	Miktar	Not
1067148	KIT, ship-with, Color-on-Demand system	1	
1072866	• CABLE, Ethernet CAT5E, 50 ft	1	
248375	• CONDUIT, flexible, bulk, 1/2 in. (50 ft)	AR	A
1058224	• CONNECTOR, Ethernet, RJ45-to-IDC, CAT5	1	
1078555	• BOX, surface mount, Ethernet	1	
226690	• TUBING, polyurethane, 12/8 mm, blue (50 ft)	AR	A
1064948	• SWITCH, foot, air, 3-way, 100 psi	AR	
900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue (100 ft)	AR	A
1065711	• CABLE, Ethernet crossover, CAT5E, RJ45, 3 ft	1	
-----	• UNION, reducer, 12 mm tube x 8 mm tube	1	
972141	• CONNECTOR, male, 6 mm tube x 1/8 in. unithread	2	
911110	• UNION, bulkhead, 12 mm tube x 12 mm tube	2	
933071	• TERMINAL, ringtong, ins, 22-18, 10	1	

NOT A: Bir fut'un katları olarak sipariş ediniz.

AR: Gerektiği gibi

Renk Değişim Manifoldu Parçaları

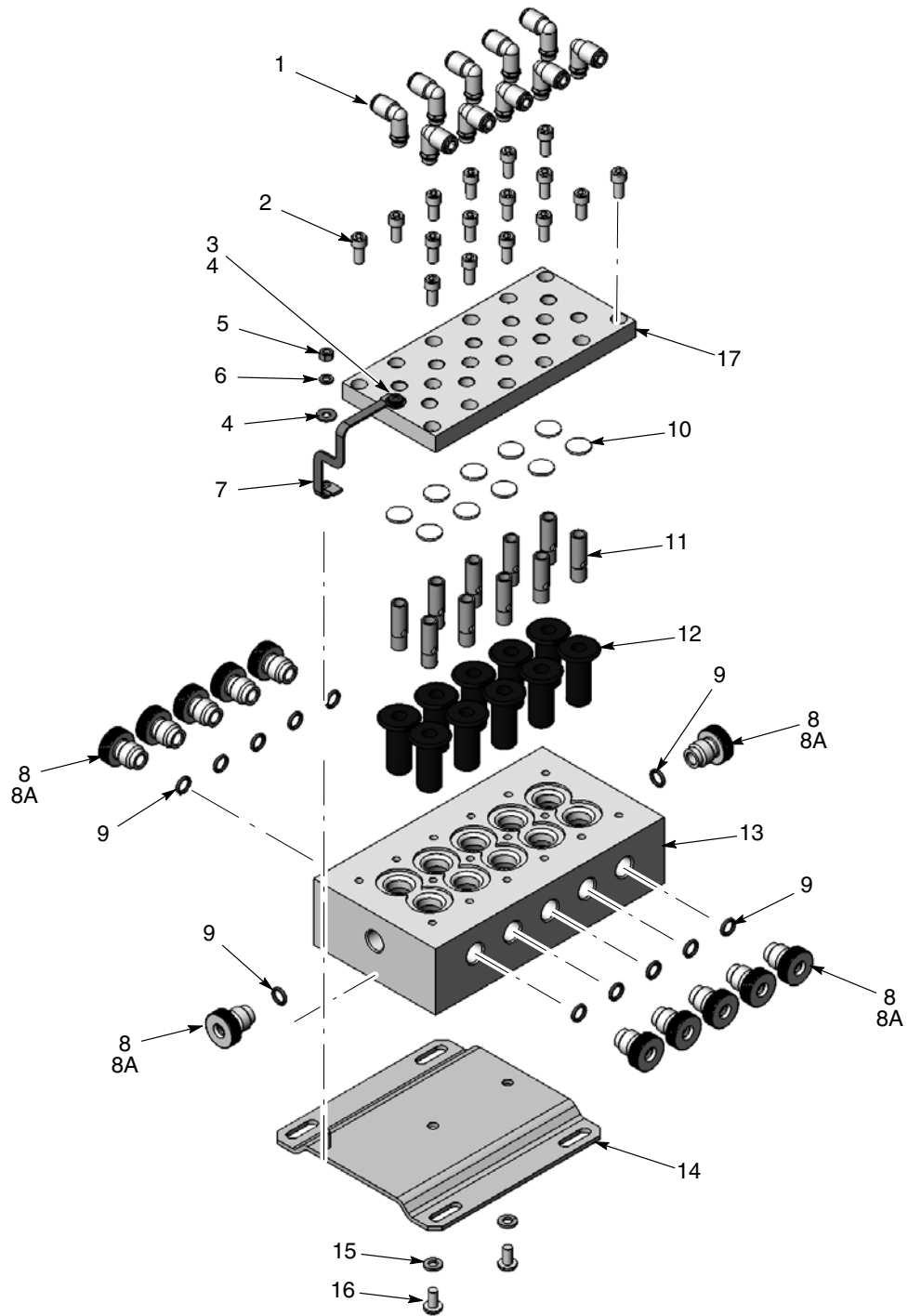
Bkz. Şekil 7-7.

Öğe	Parça	Tanım	Miktar	Not
-	1094892	MANIFOLD, module, Color-on-Demand, assembly		
1	972126	• CONNECTOR, male, elbow, 6 mm tube x 1/8 in. unithread	10	
2	981225	• SCREW, socket head, 1/4-20 x 0.625 in.	16	
3	1045837	• SCREW, pan head, M5 x 12, w/lockwasher	1	
4	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040, brass	2	
5	984702	• NUT, hex, M5, brass	1	
6	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	1	
7	246458	• JUMPER, ground, 4 in.	1	
8	1047934	• KNOB, lock, powder tube	12	
8A	940117	• O-RING, silicone, .312 x .438 x .063 in.	12	C
9	945115	• O-RING, Viton, 8.00 x 2.00	12	A
10	1080408	• DISC, filter, Prodigy HDLV pump	10	B
11	-----	• SUPPORT, Color-on-Demand bladder	10	
12	-----	• VALVE BLADDER, color changer, 0.12 W, , Color-on-Demand	10	B
13	-----	• MANIFOLD, color changer, Color-on-Demand	1	
14	-----	• BRACKET, Prodigy color changer	1	
15	983409	• WASHER, lock, split, M6, steel, zinc	2	
16	982499	• SCREW, pan head, slotted, M6 x 12, zinc	2	
17	-----	• COVER, manifold, color changer, Color-on-Demand	1	

NOT A: 12'li paketler halinde sunulur, sipariş 1065983 KIT, Color-on-Demand, O-Ring, 12'li paket.

B: 10 iç lastik ve 10 filtre diskinden oluşan paketler halinde sunulur, sipariş 1065982, KIT, Color-on-Demand, iç lastik, 10'lu paket.

C: Kilit topuzu için dahili o-ring.



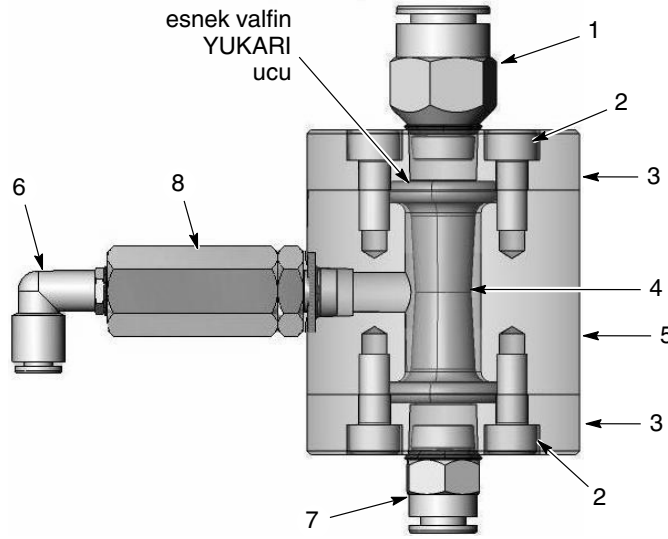
Şekil 7-7 Renk Değişim Manifoldu Parçaları

Boşaltım Valfi Parçaları

Bkz. Şekil 7-8.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
-	1074720	VALVE, dump, Color-on-Demand	1	
1	971104	• CONNECTOR, male, 12 mm x 1/4 in. unithread	1	
2	1064886	• SCREW, socket head, M6 x 14, zinc	8	
3	-----	• CAP, dump valve, Color-on-Demand	2	
4	1066626	• VALVE, pinch, HDLV pump	1	A
5	1074028	• BODY, dump valve, Color-on-Demand	1	
6	972126	• CONNECTOR, male, elbow, 6 mm x 1/8 in. unithread	1	
7	971121	• CONNECTOR, male, 8 mm x 1/4 in. unithread	1	
8	1075460	FILTER, inline, 1/8-in. NPT	1	

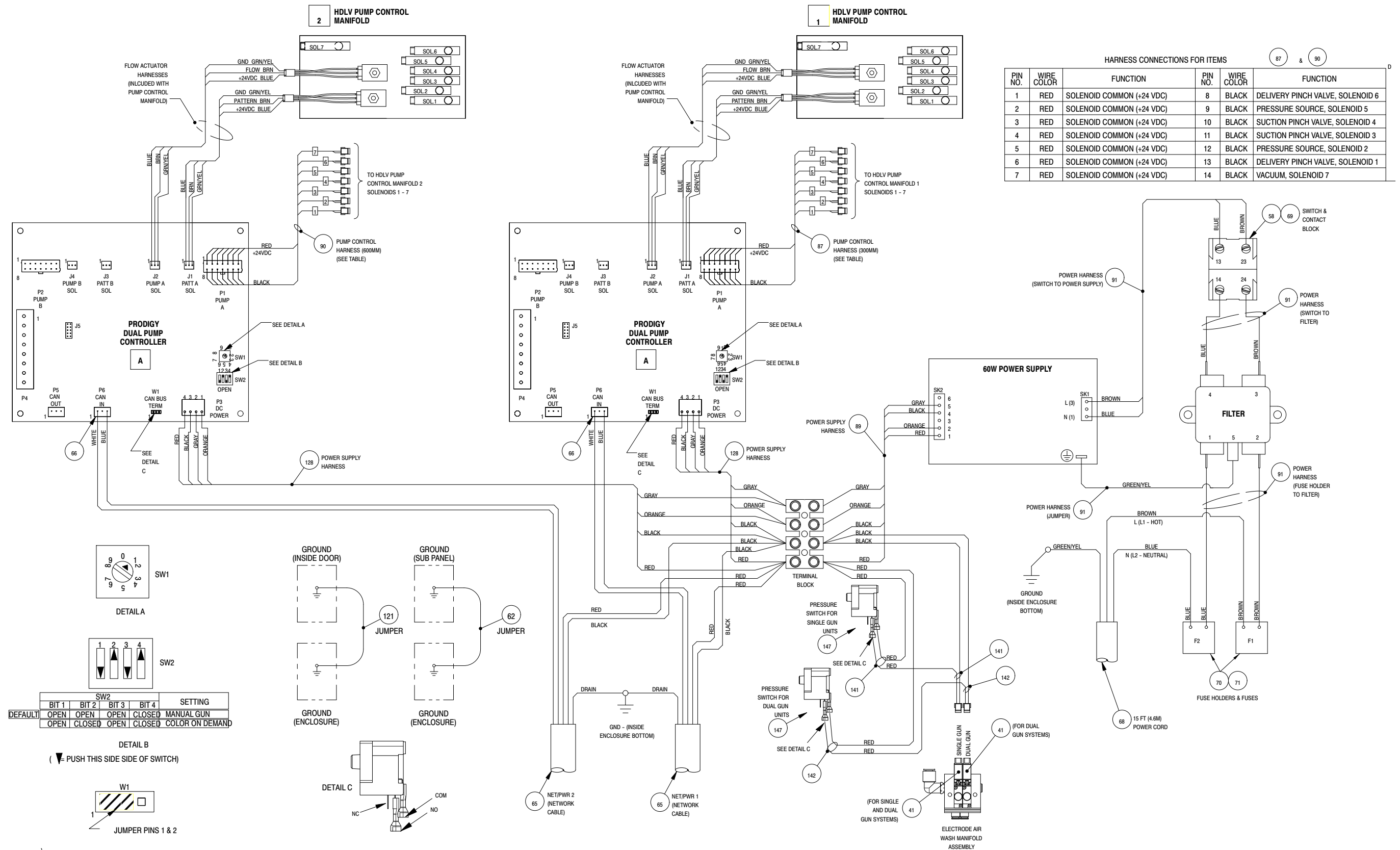
NOT A: Değiştirmek için sipariş 1066626 KIT, boşaltım valfi, esnek valf, 4'lü paket. Monte etmek için pompa esnek valfiyle nakledilen ekleme aracını kullanın.



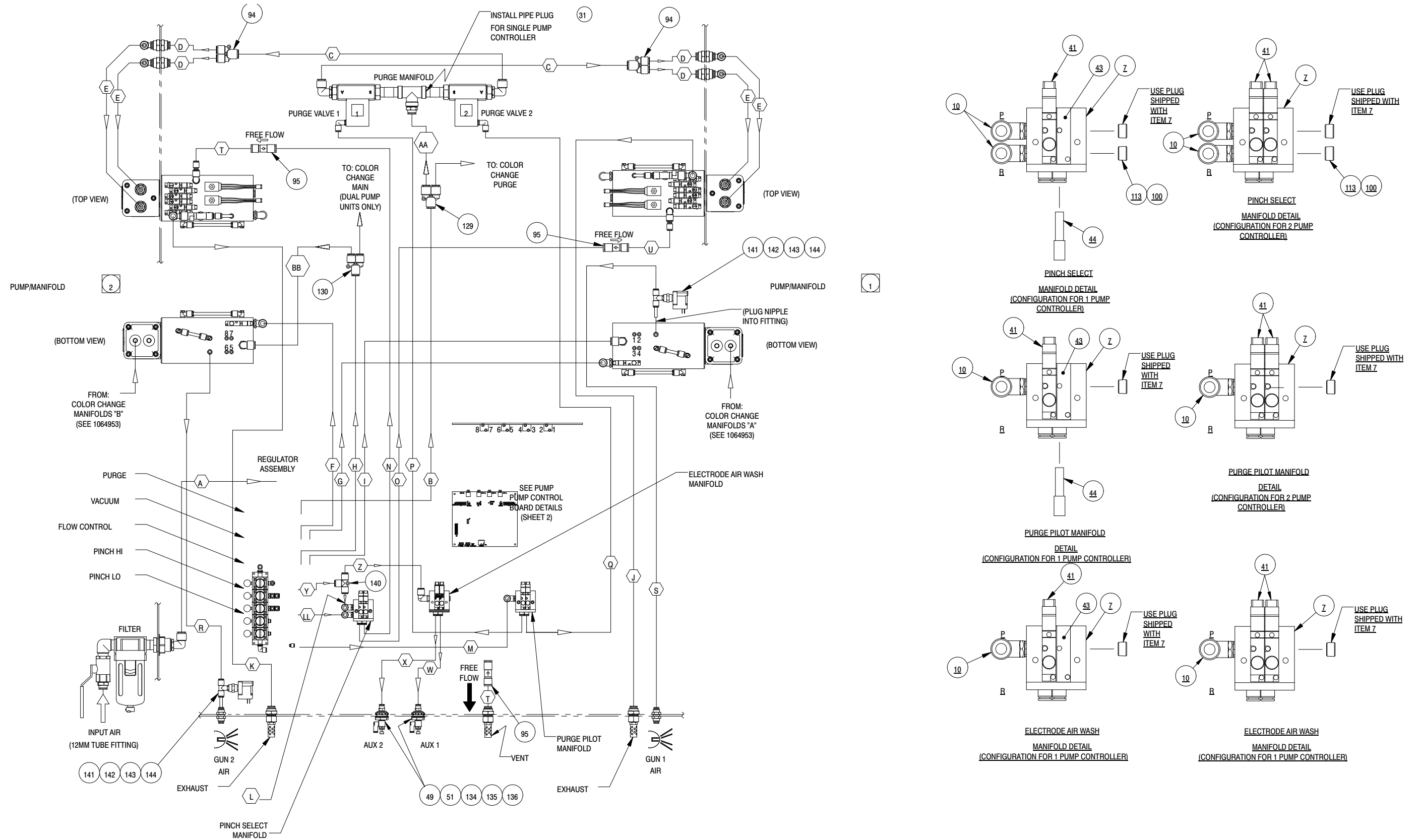
Şekil 7-8 Boşaltım Valfi Parçaları

Bölüm 8

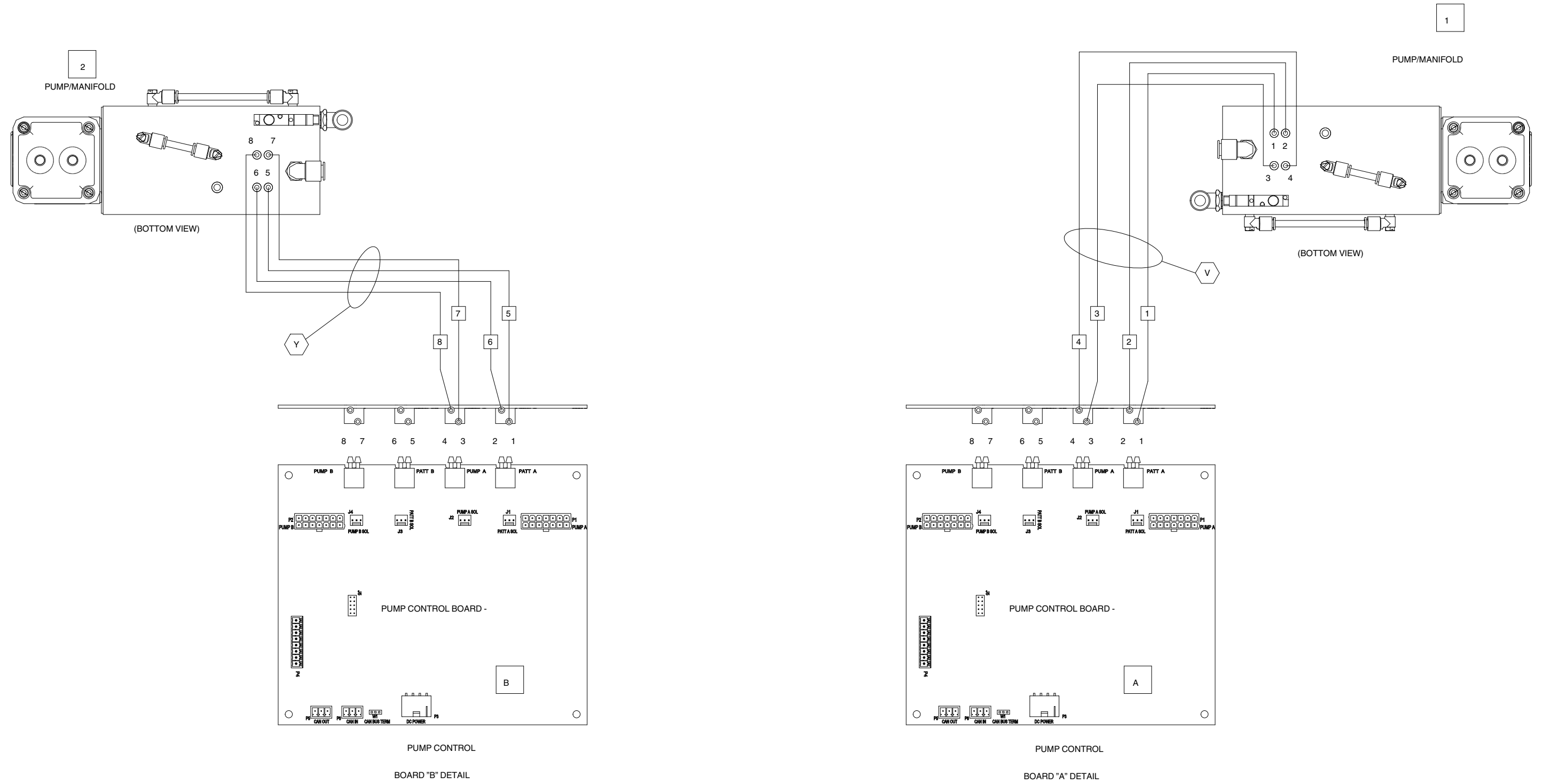
Sistem Şemaları



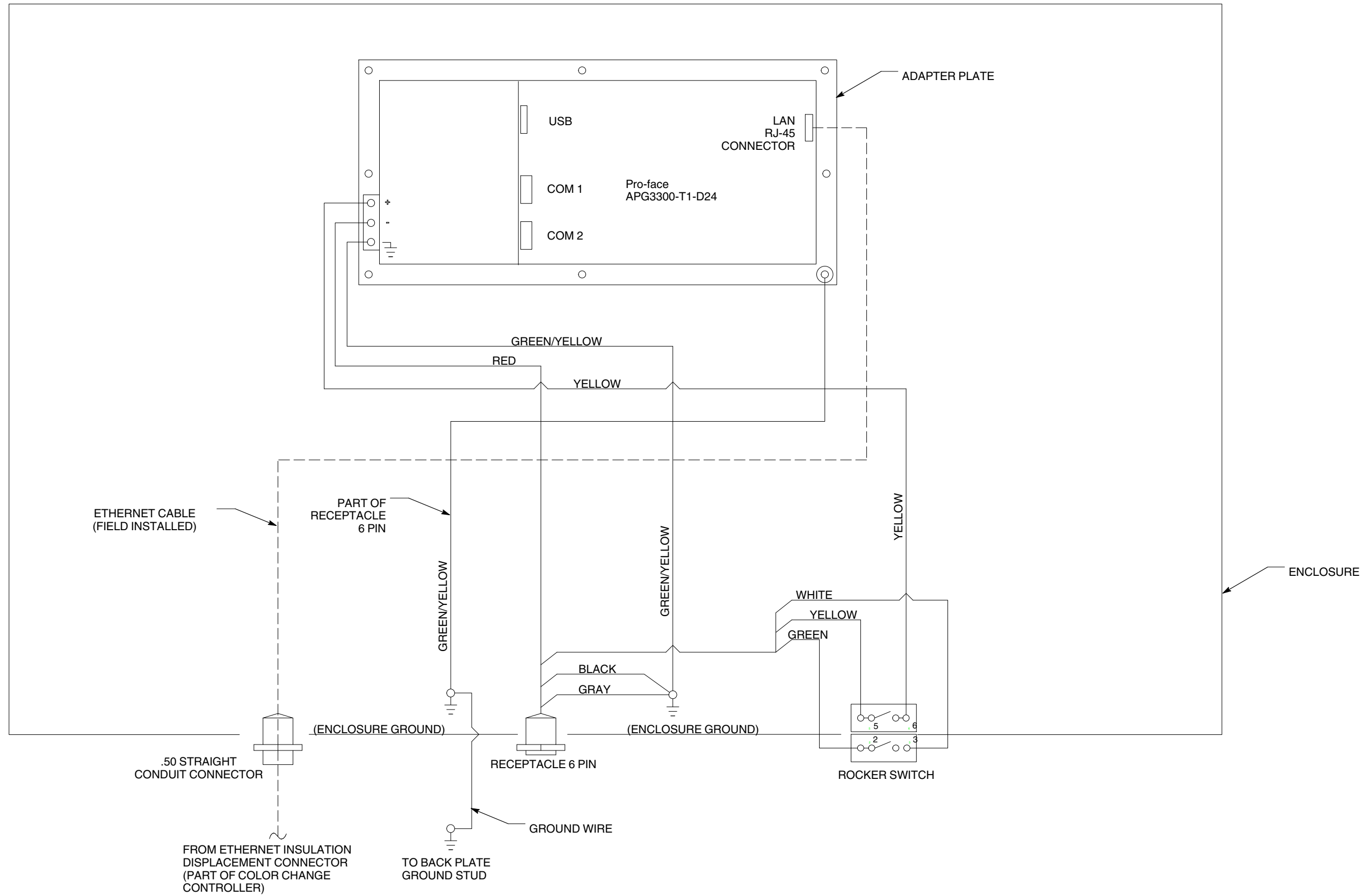
Şekil 8-1 Pompa Kontrol Paneli Bağlantı Şeması



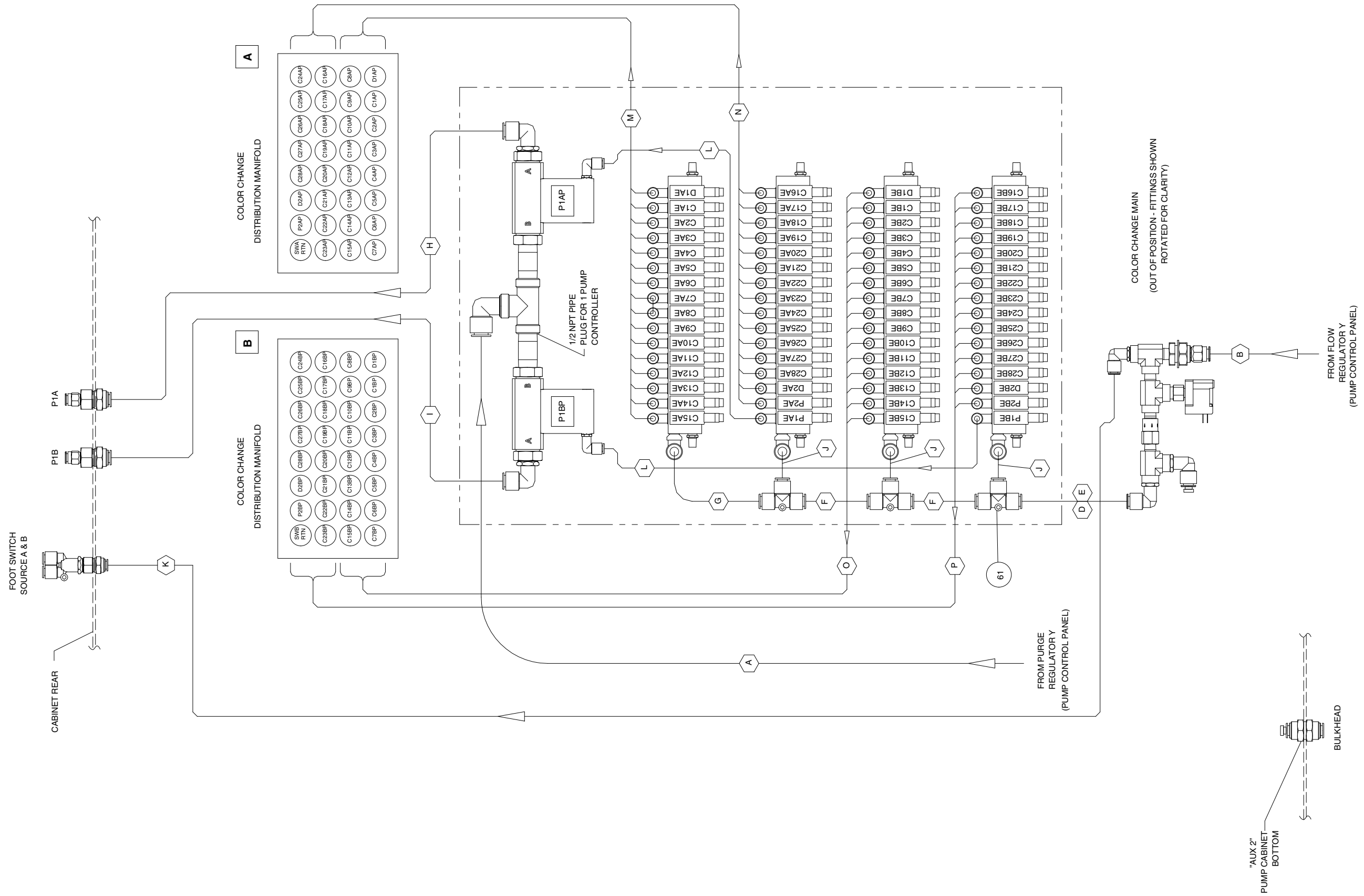
Şekil 8-2 Pompa Kontrol Paneli Pnömatik Şeması (Sayfa 1/2)



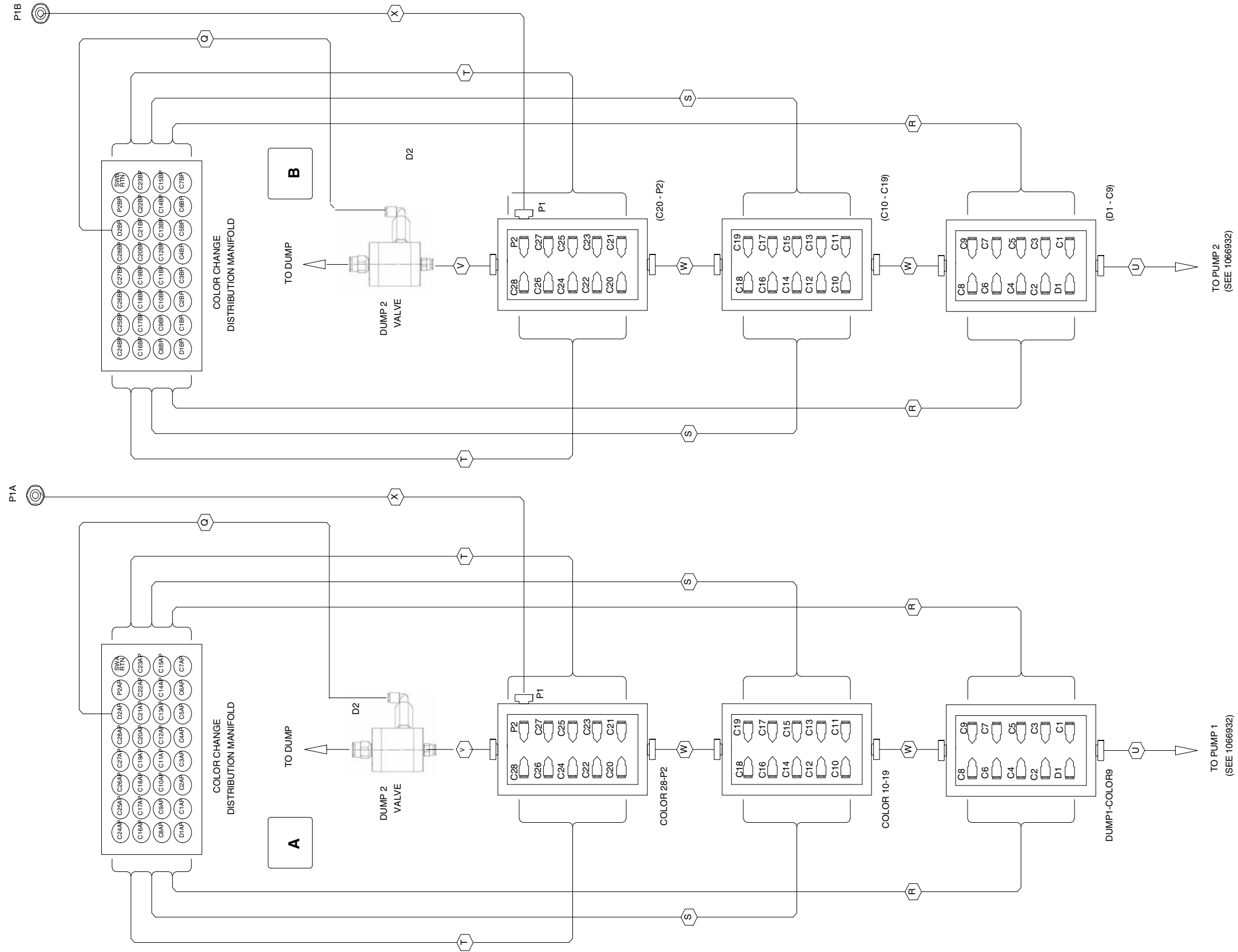
Şekil 8-3 Pompa Kontrol Paneli Pnömatik Şeması (Sayfa 2/2)



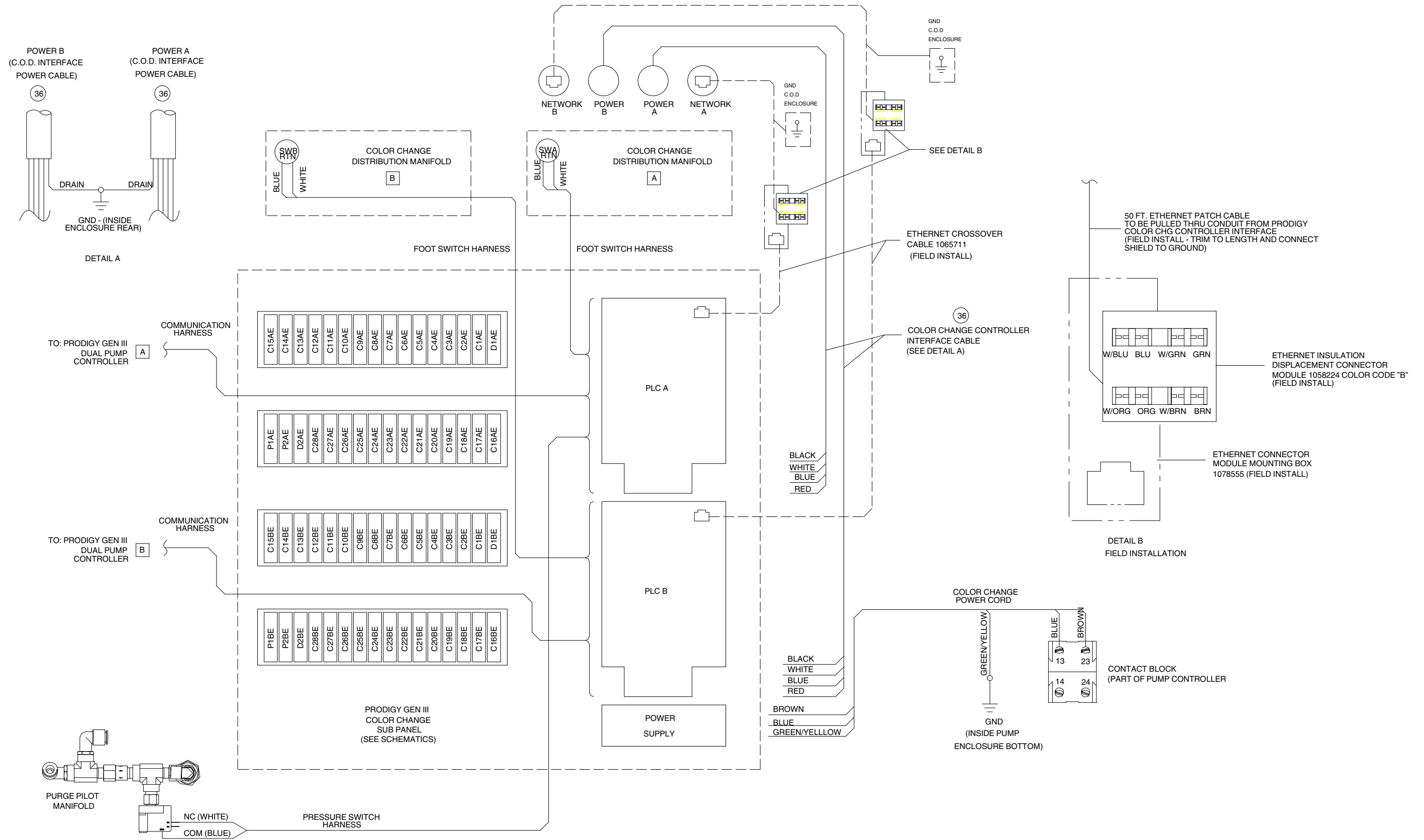
Şekil 8-4 Color-on-Demand Kumanda Bağlantı Şeması



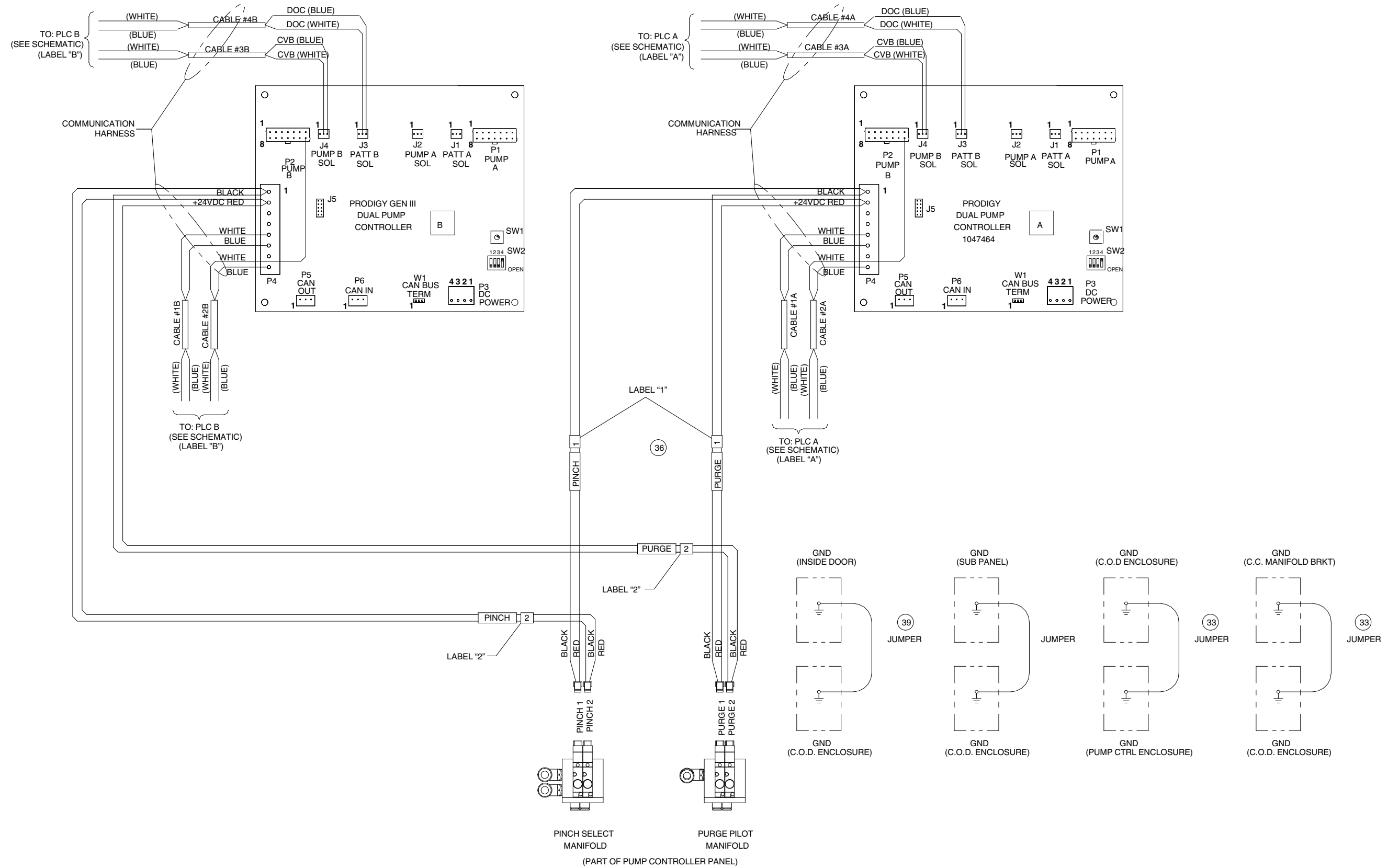
Şekil 8-5 Renk Değişim Kontrol Paneli Dahili Prömatik Şeması (İkili Ünite Gösterilmektedir)



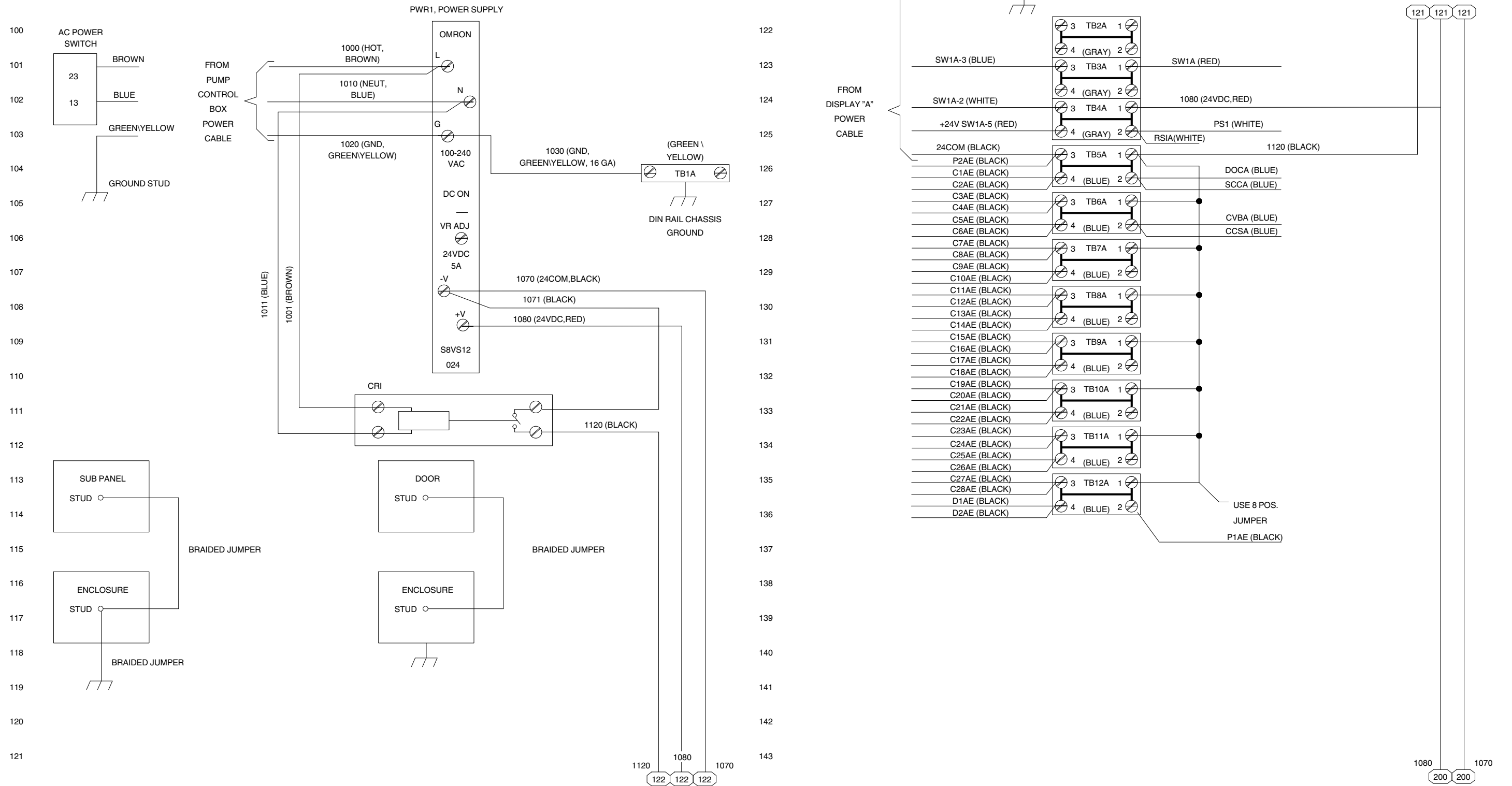
Şekil 8-6 Renk Değişim Kontrol Paneli Harici Prömatik Şeması (İkili Ünite Gösterilmektedir)



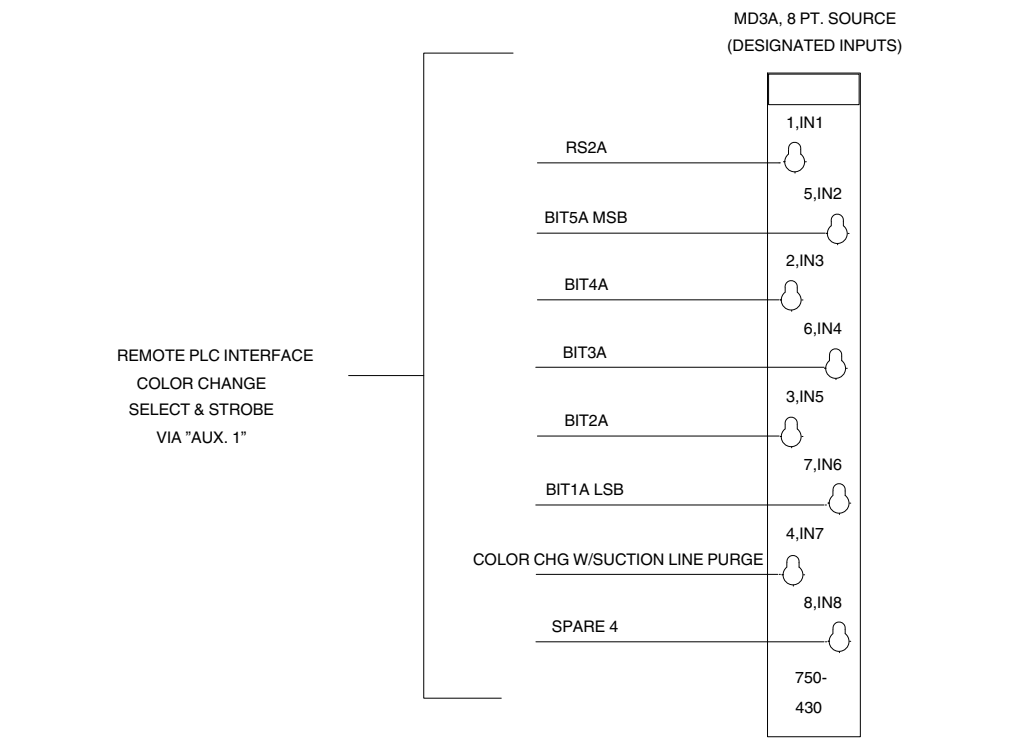
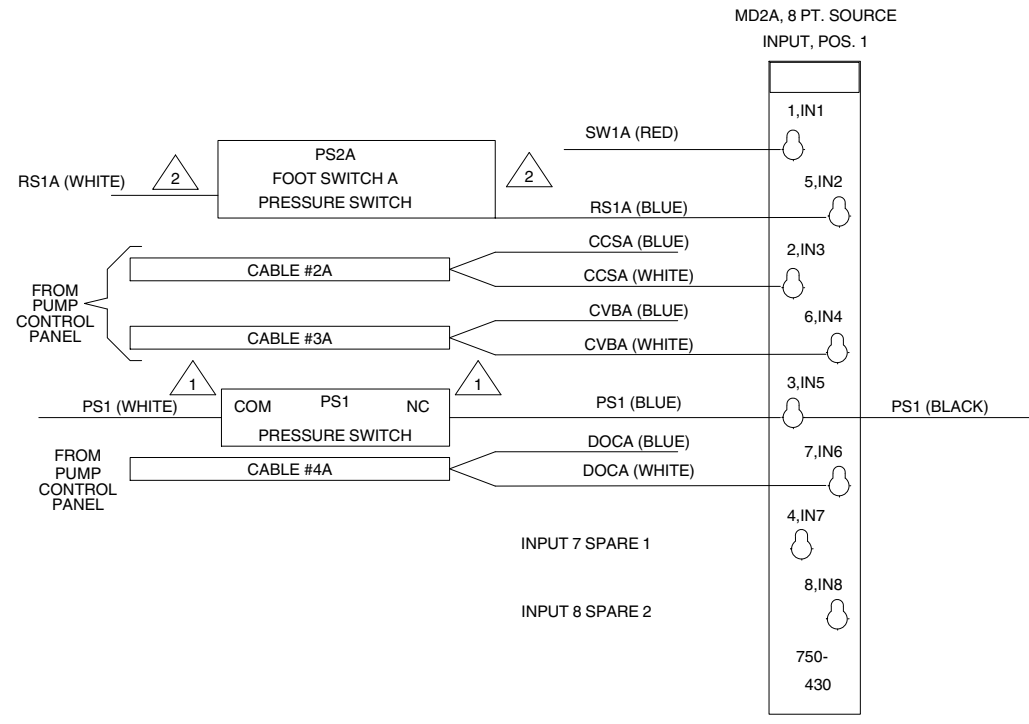
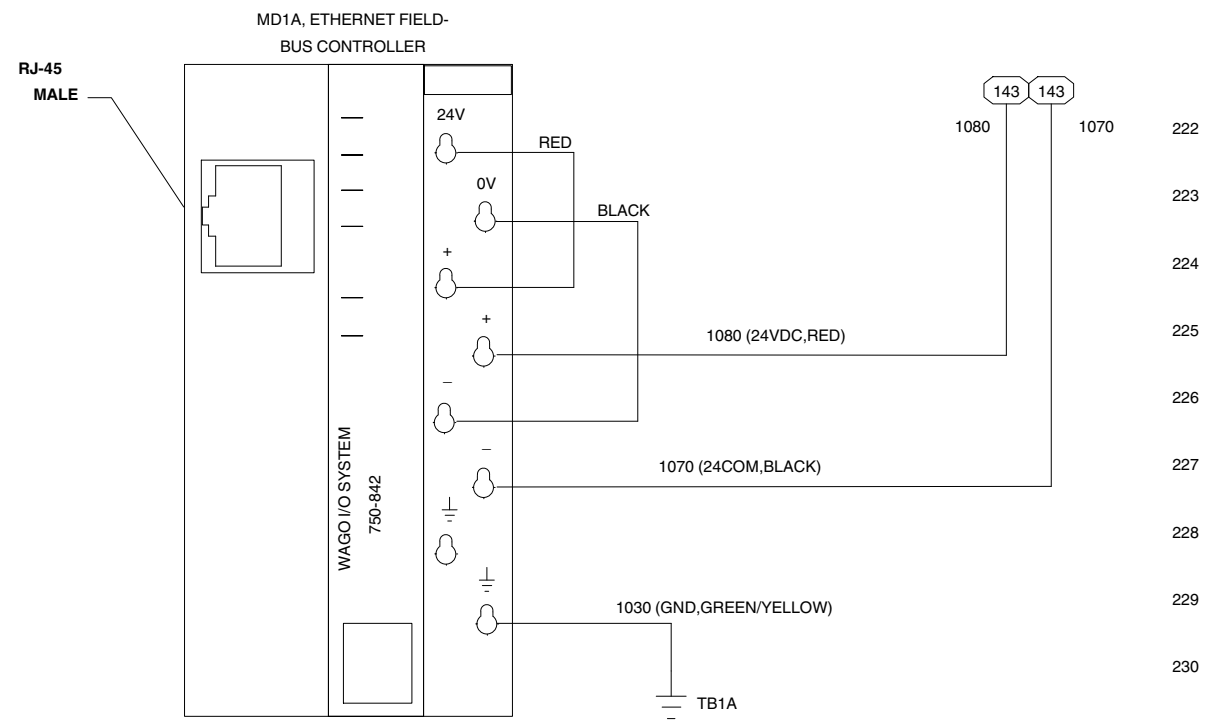
Şekil 8-7 Renk Değişim Sistemi Bağlantı Şeması (İkili Ünite, Sayfa 1/2)



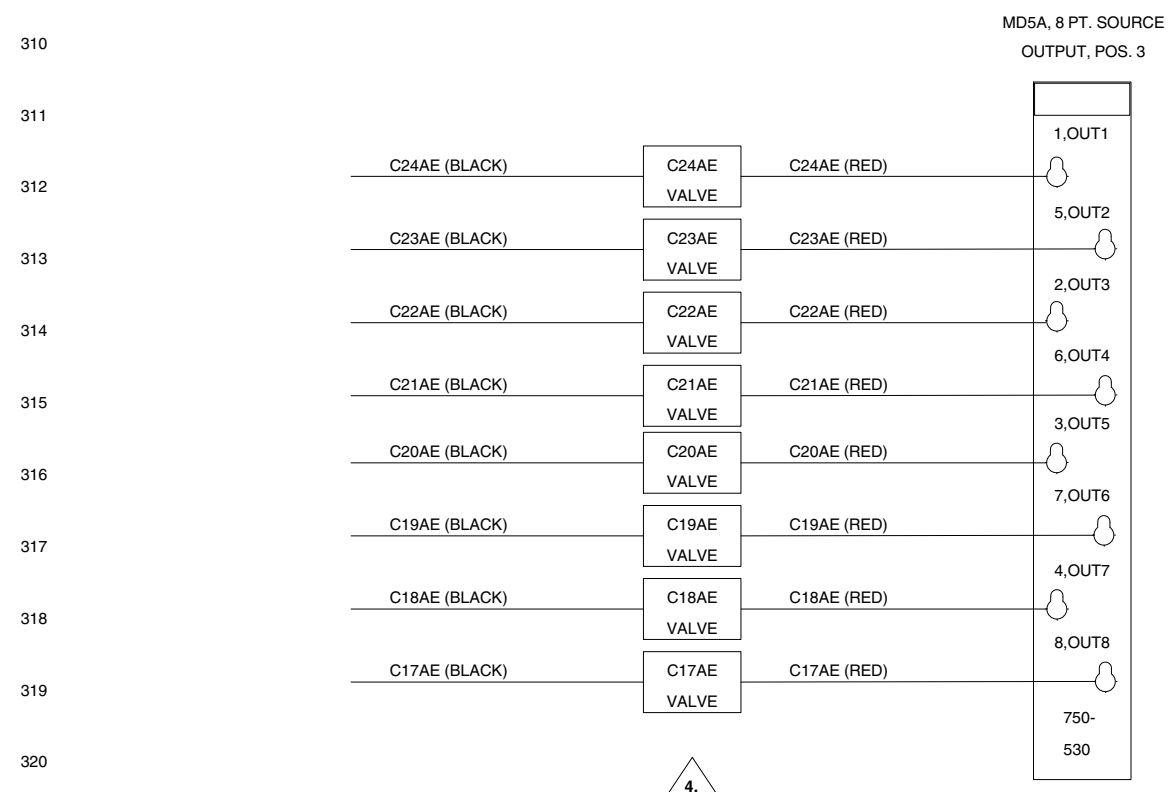
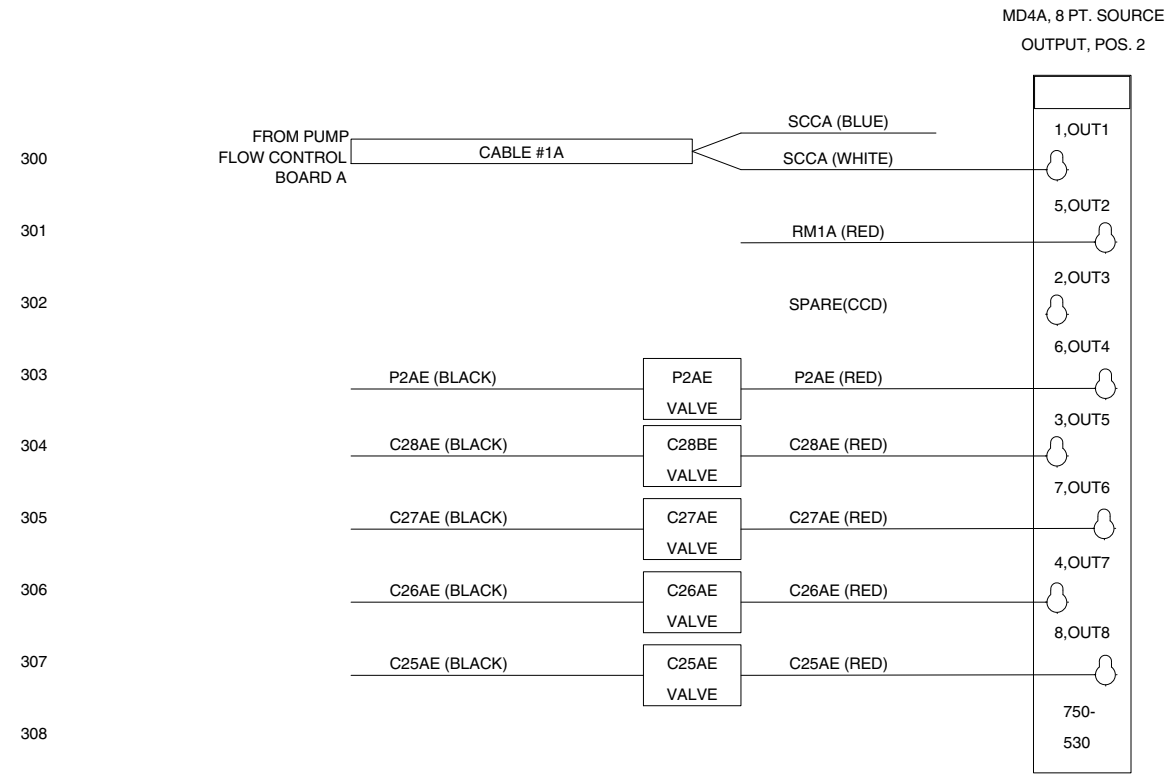
Şekil 8-8 Renk Değişim Sistemi Bağlantı Şeması (İkili Ünite, Sayfa 2/2)



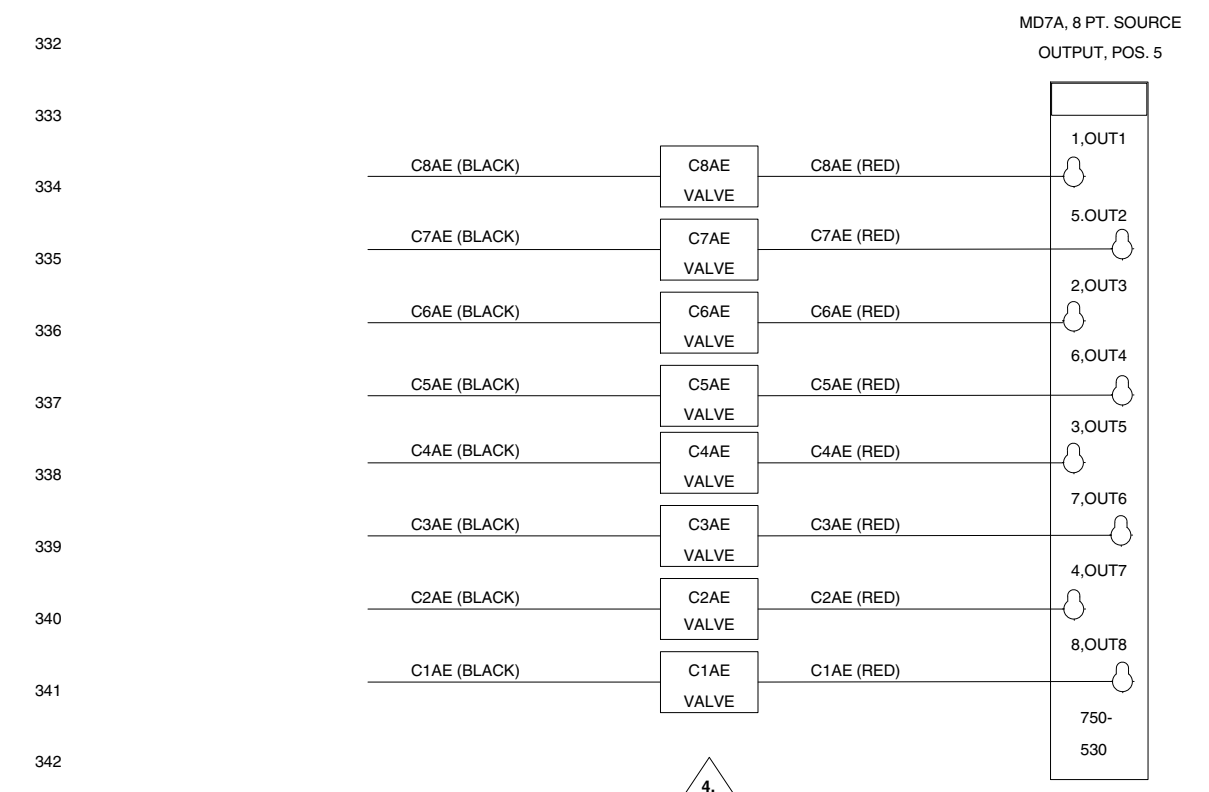
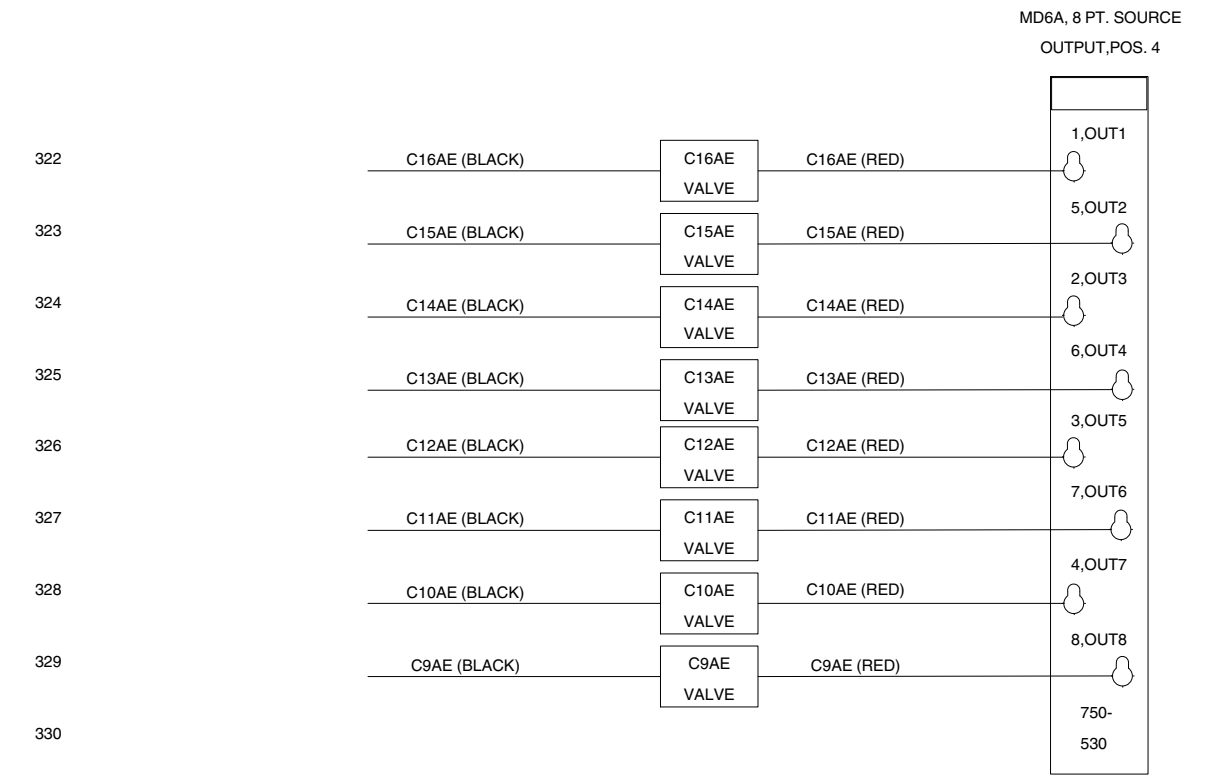
Şekil 8-9 Color-on-Demand Kontrol Paneli Şematiği (İkili Ünite, Sayfa 1/10)



Şekil 8-10 Color-on-Demand Kontrol Paneli Şematiği (İkili Ünite, Sayfa 2/10)

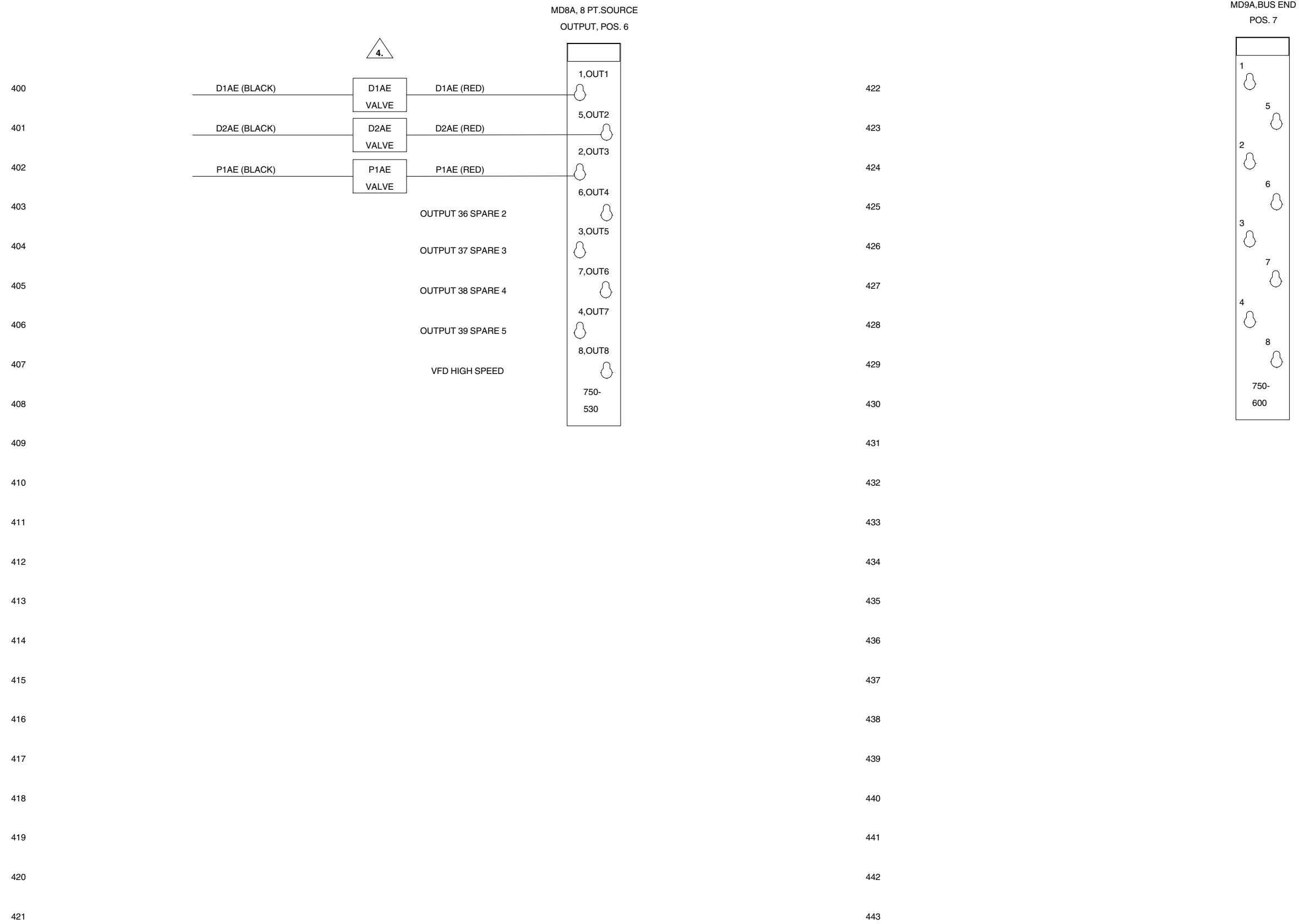


320
321



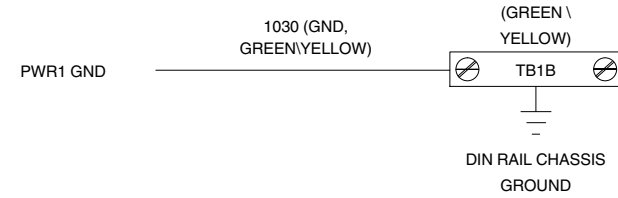
342
343

Şekil 8-11 Color-on-Demand Kontrol Paneli Şematiği (İkili Ünite, Sayfa 3/10)

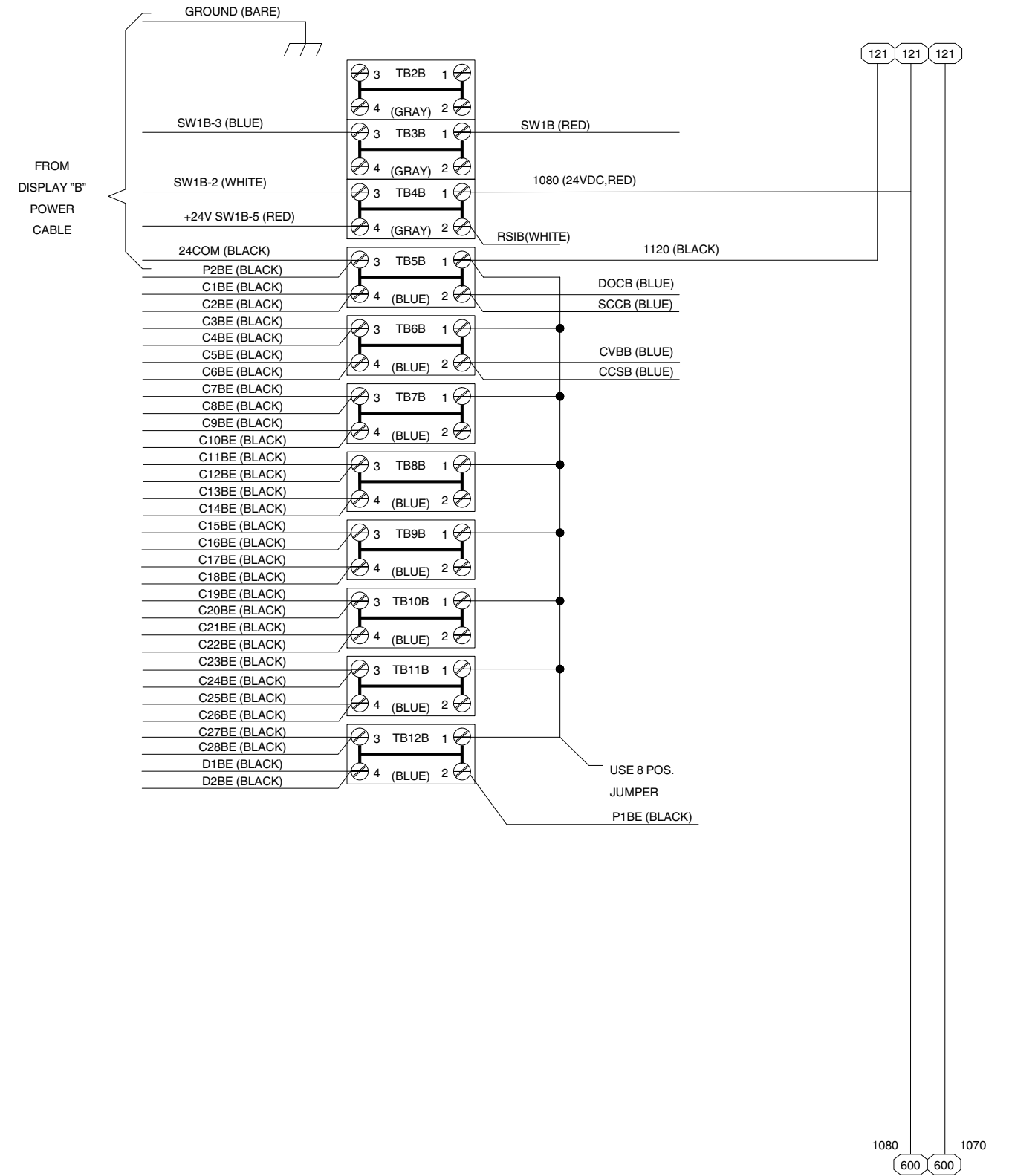


Şekil 8-12 Color-on-Demand Kontrol Paneli Şematiği (İkili Ünite, Sayfa 4/10)

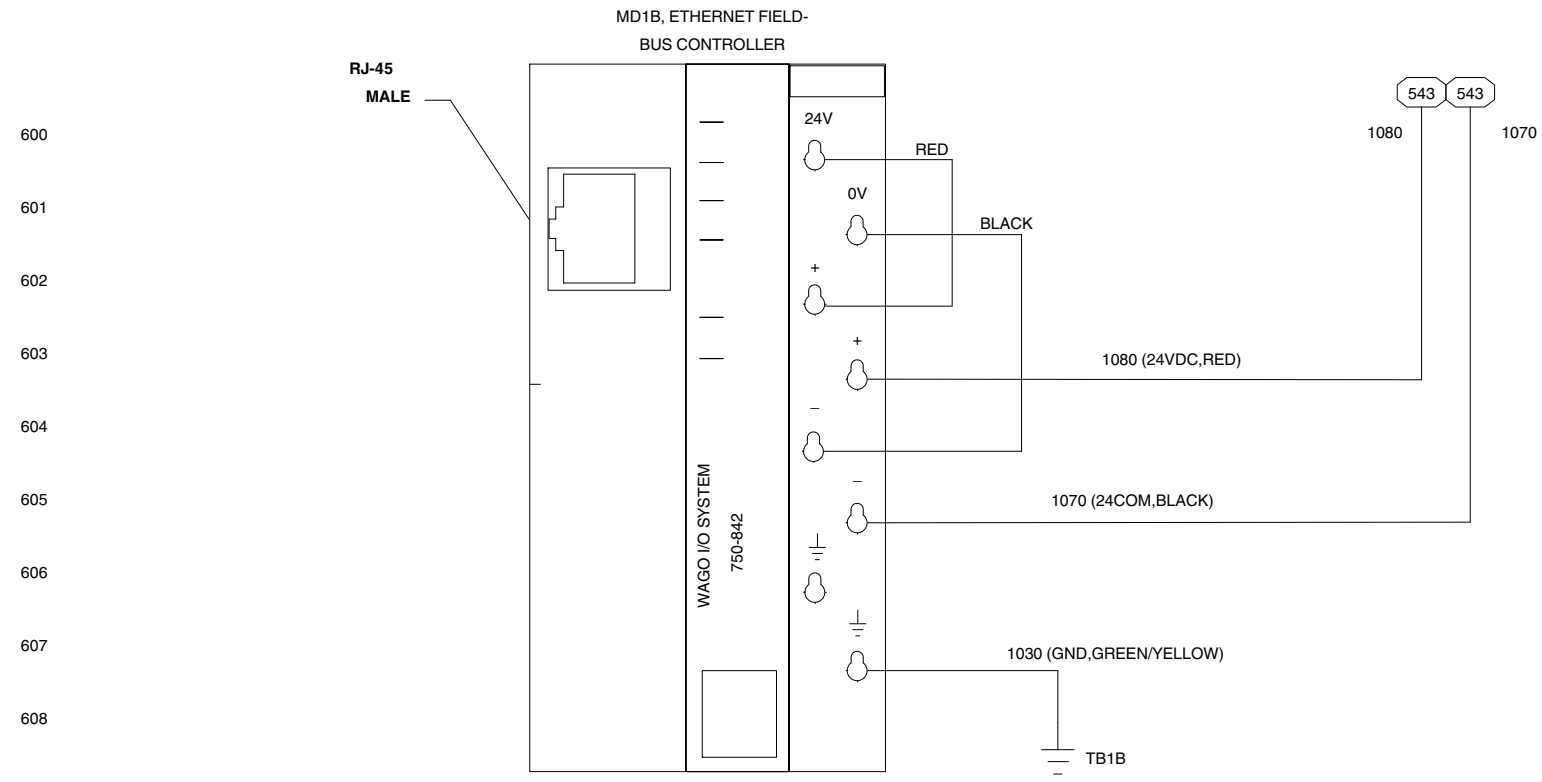
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521



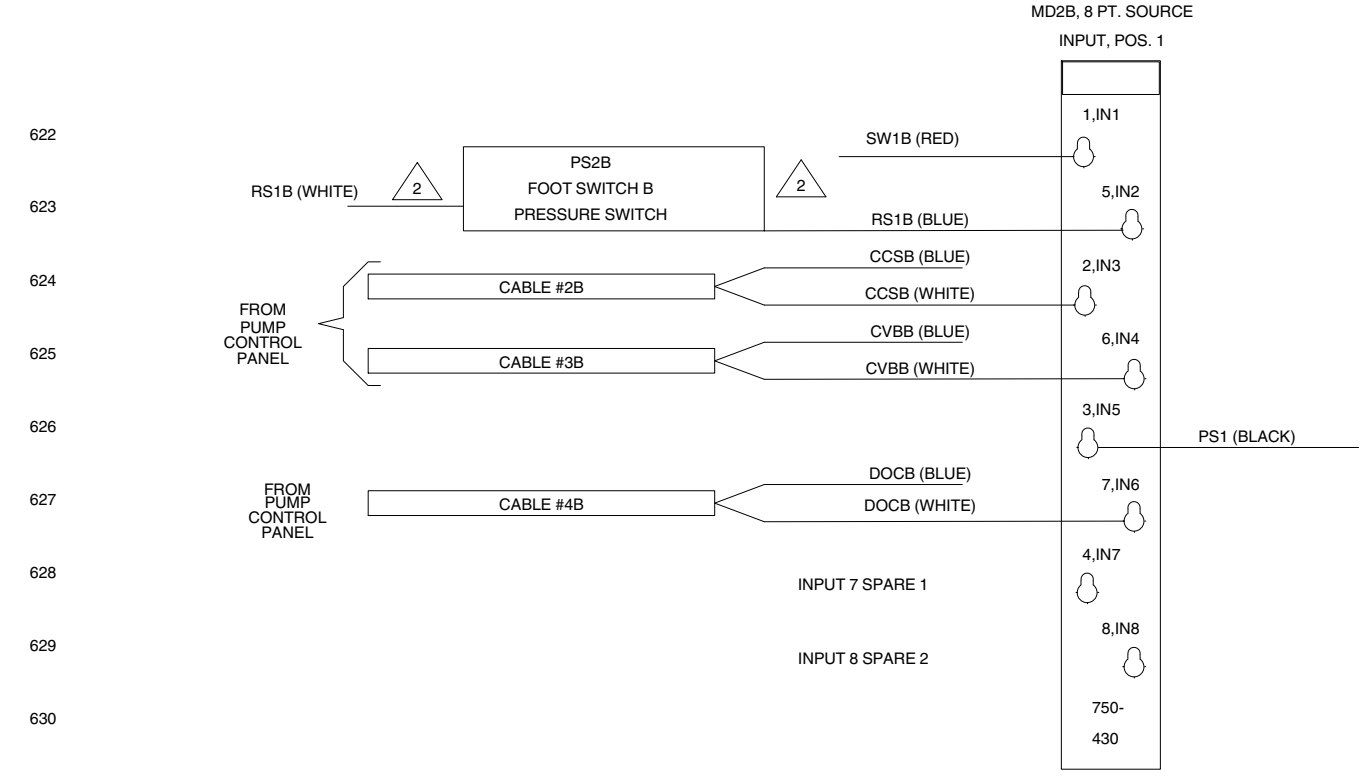
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543



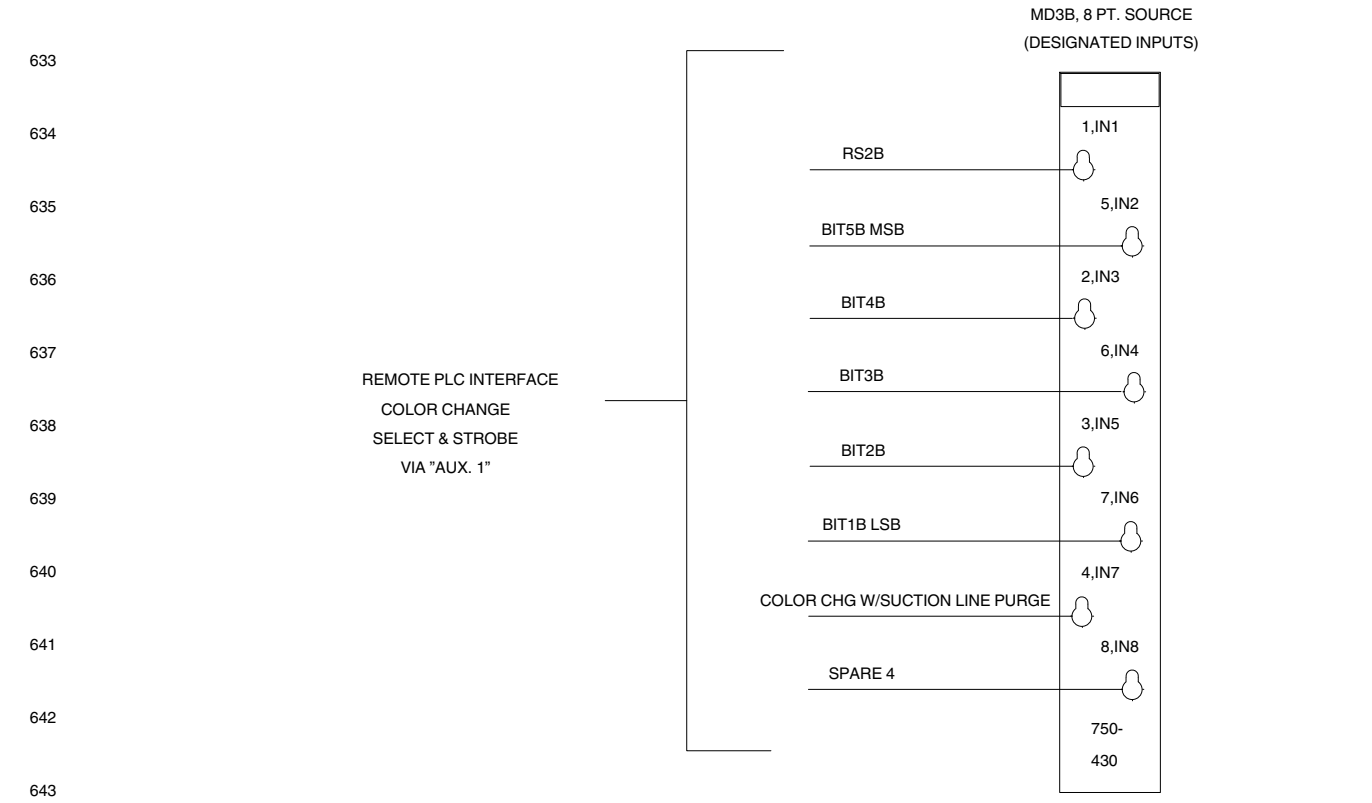
Şekil 8-13 Color-on-Demand Kontrol Paneli Şematiği (İkili Ünite, Sayfa 5/10)



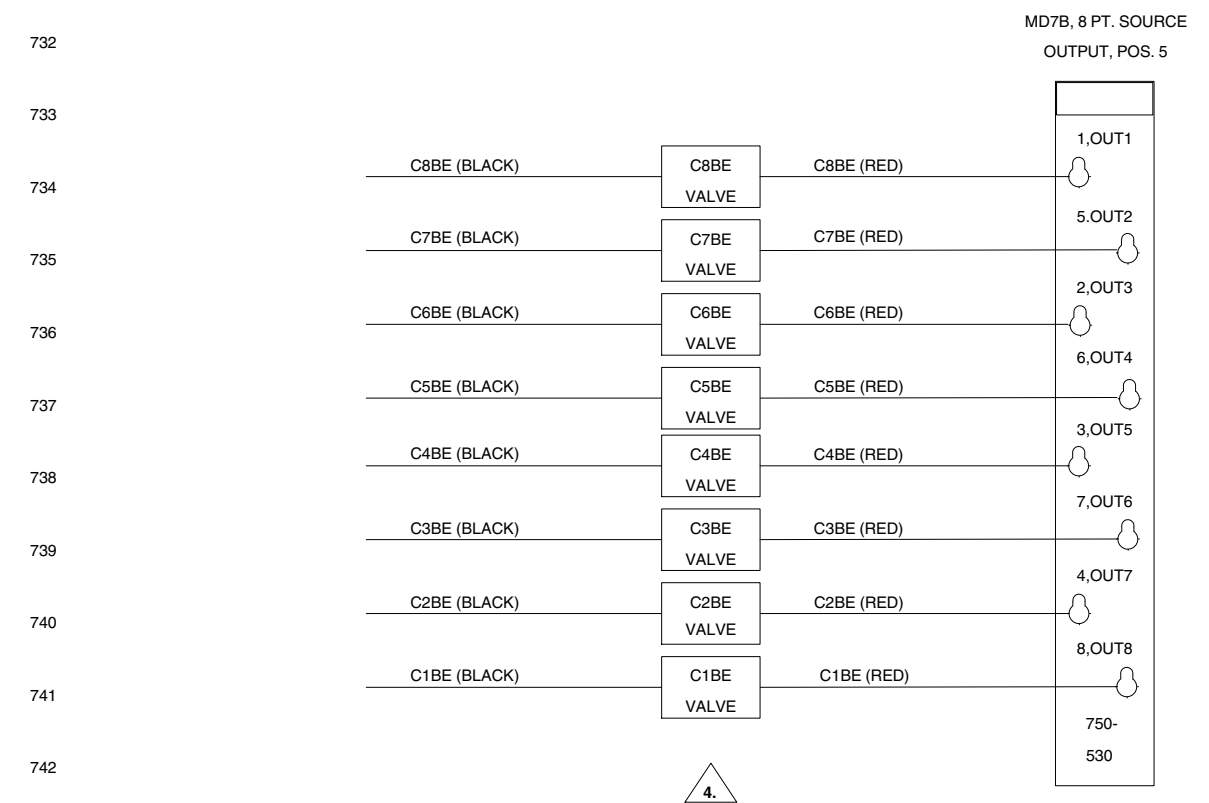
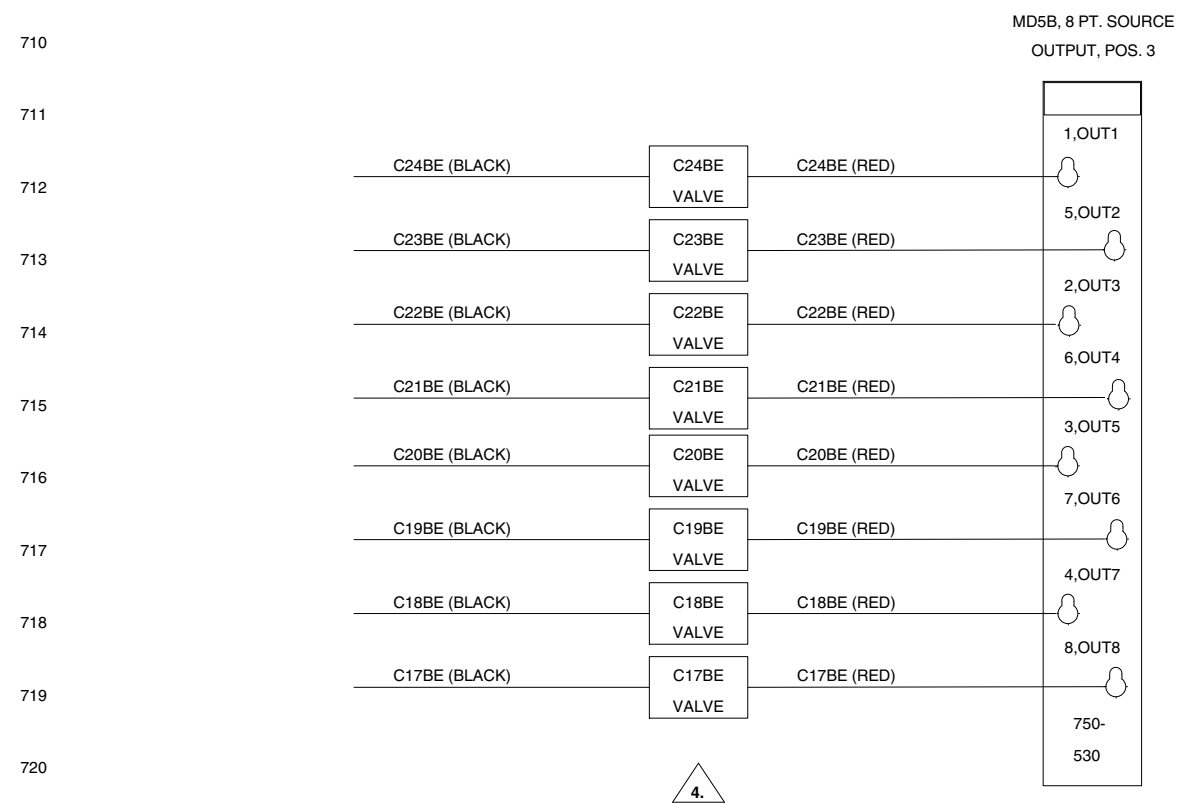
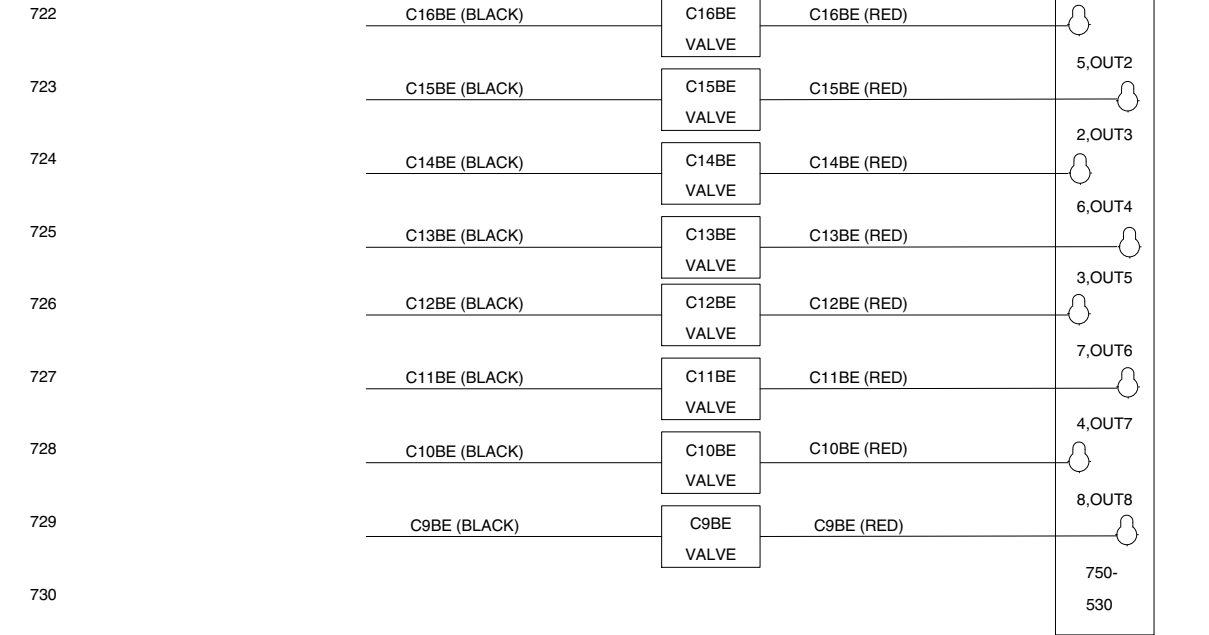
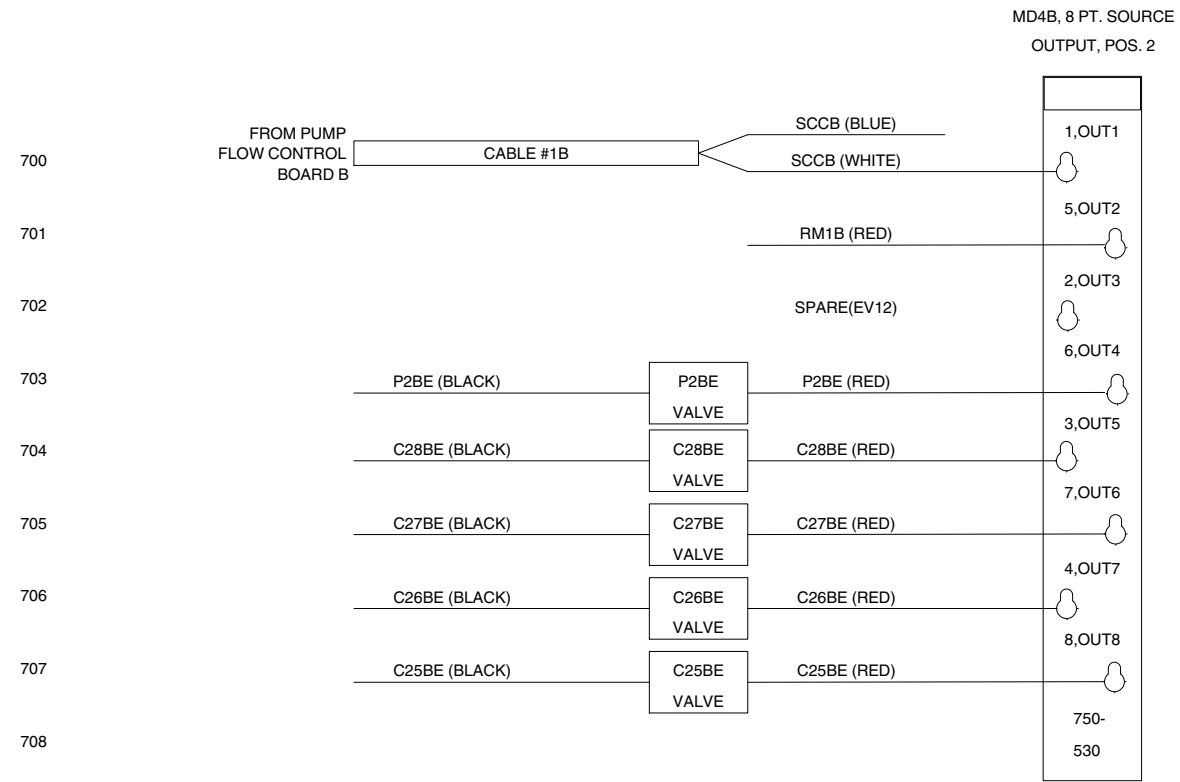
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621



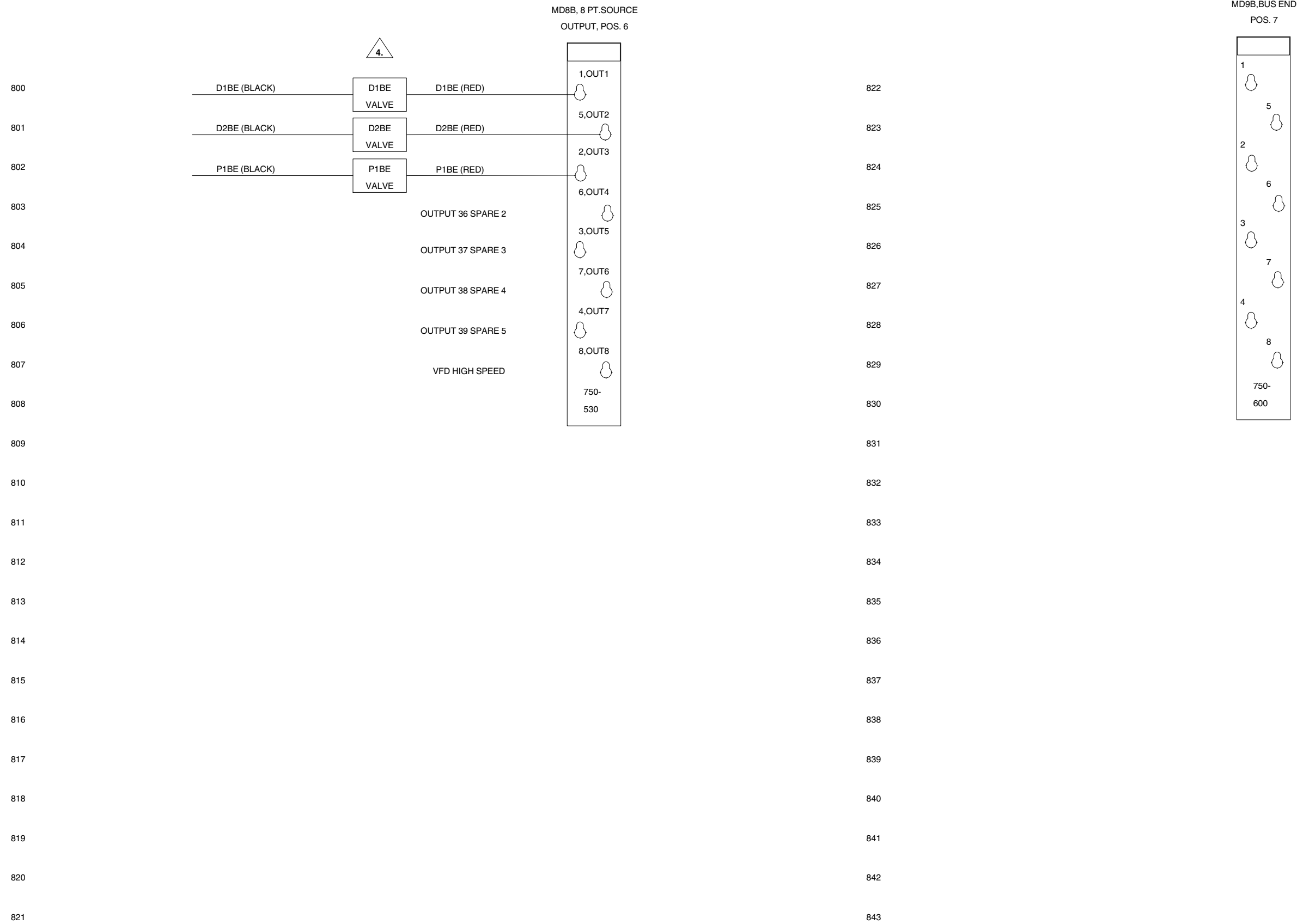
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643



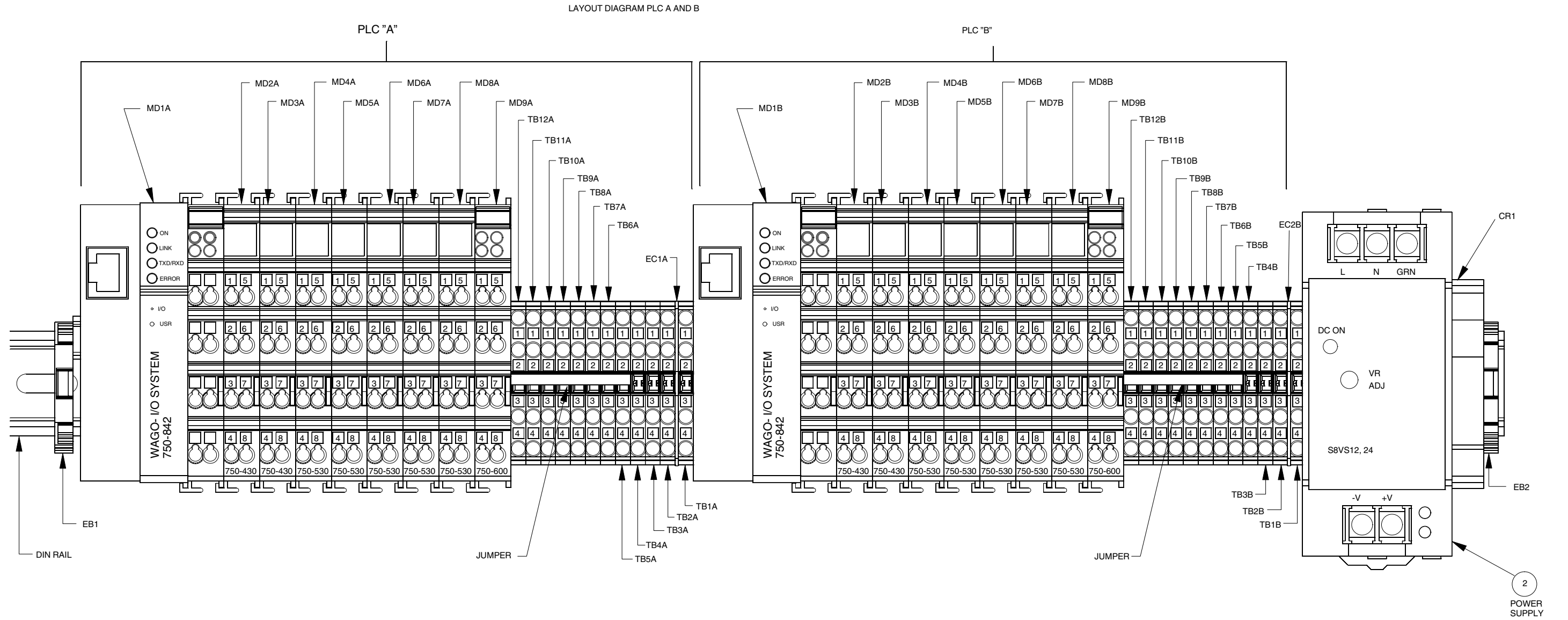
Şekil 8-14 Color-on-Demand Kontrol Paneli Şematiği (İkili Ünite, Sayfa 6/10)



Şekil 8-15 Color-on-Demand Kontrol Paneli Şematiği (İkili Ünite, Sayfa 7/10)

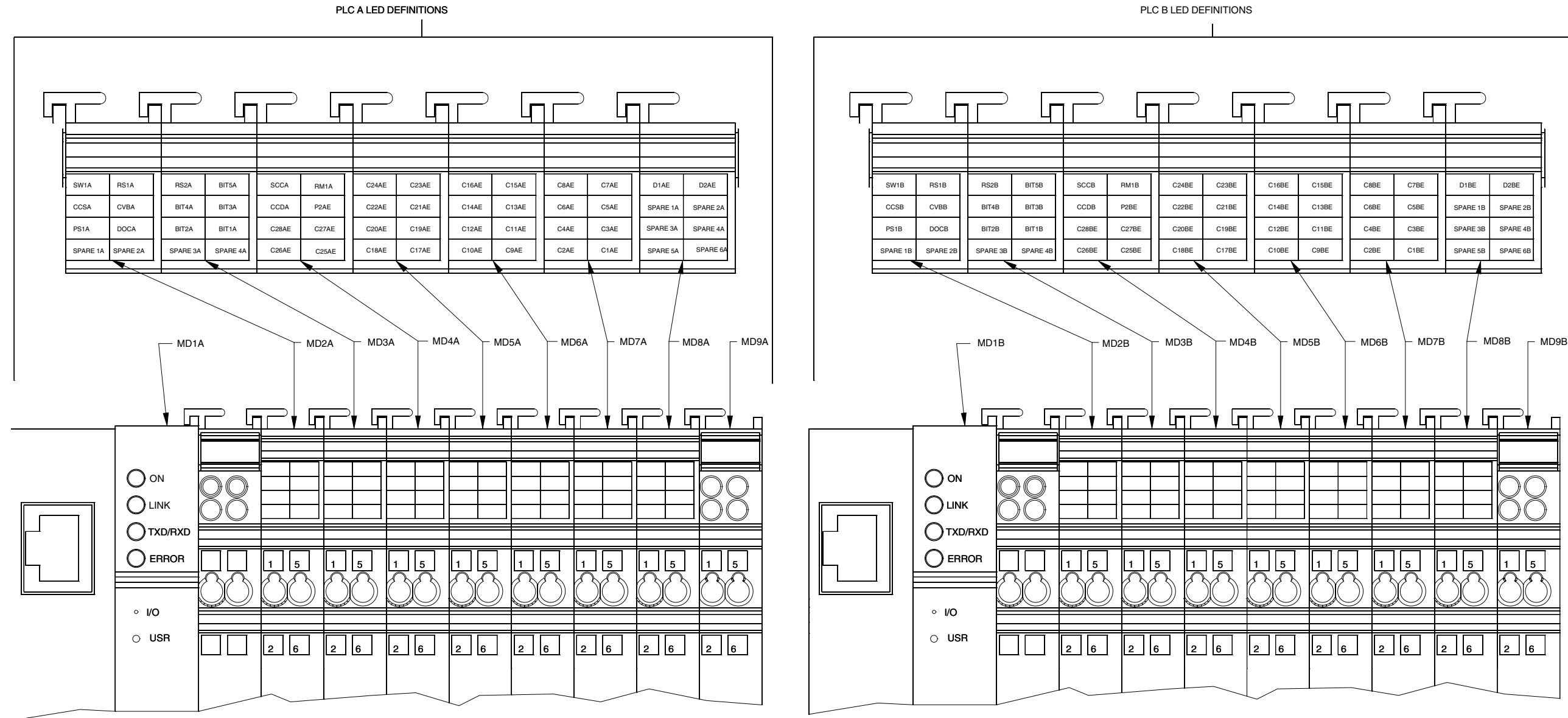


Şekil 8-16 Color-on-Demand Kontrol Paneli Şematiği (İkili Ünite, Sayfa 8/10)



Şekil 8-17 Color-on-Demand Kontrol Paneli Şematiği (İkili Ünite, Sayfa 9/10)

LAYOUT DIAGRAM PLC A AND B
COLOR-ON-DEMAND CONTROLS PLC LABELS



Şekil 8-18 Color-on-Demand Kontrol Paneli Şematiği (İkili Ünite, Sayfa 10/10)

UYGUNLUK BEYANI

Ürün:

Modeller: Prodigy HDLV Pompa

Tanım: Aplikatöre toz kaplama malzemesinin sunulmasında kullanılan düşük yoğunluklu hava/yüksek yoğunluklu toz pompasıdır. Pompa, Bölge 22 alanında kullanılmak üzere etiketlenmiştir.

İlgili Yönetmelikler:

2006/42/EC - Makine Yönetmeliği
94/9/EC - ATEX Yönetmeliği

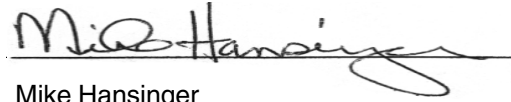
Uygunluk İçin Kullanılan Standartlar:

EN1127-1 (2011) EN/ISO12100 (2011) EN13463-1 (2009)
EN13463-5 (2011)

İlkeler:

Bu ürün, iyi mühendislik uygulamasına uygun şekilde üretilmiştir.
Belirtilen ürün, yukarıda tanımlanan yönetmeliğe ve standartlara uygundur.

Tutuşabilir Ortam İşareti : Ex II 3 D c T6
Teknik Dosya: Onaylanmış Kurum #0518, Sira, UK
DNV ISO9001
ATEX Kalite Bildirimi - Baseefa (2001) Ltd (UK)



Mike Hansinger
Mühendislik Geliştirme Müdürü
Endüstriyel Kaplama Sistemleri

Tarih: 18 Haziran 2012

Nordson'ın AB'deki Yetkili Temsilcisi

İletişim: Operations Manager
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



