



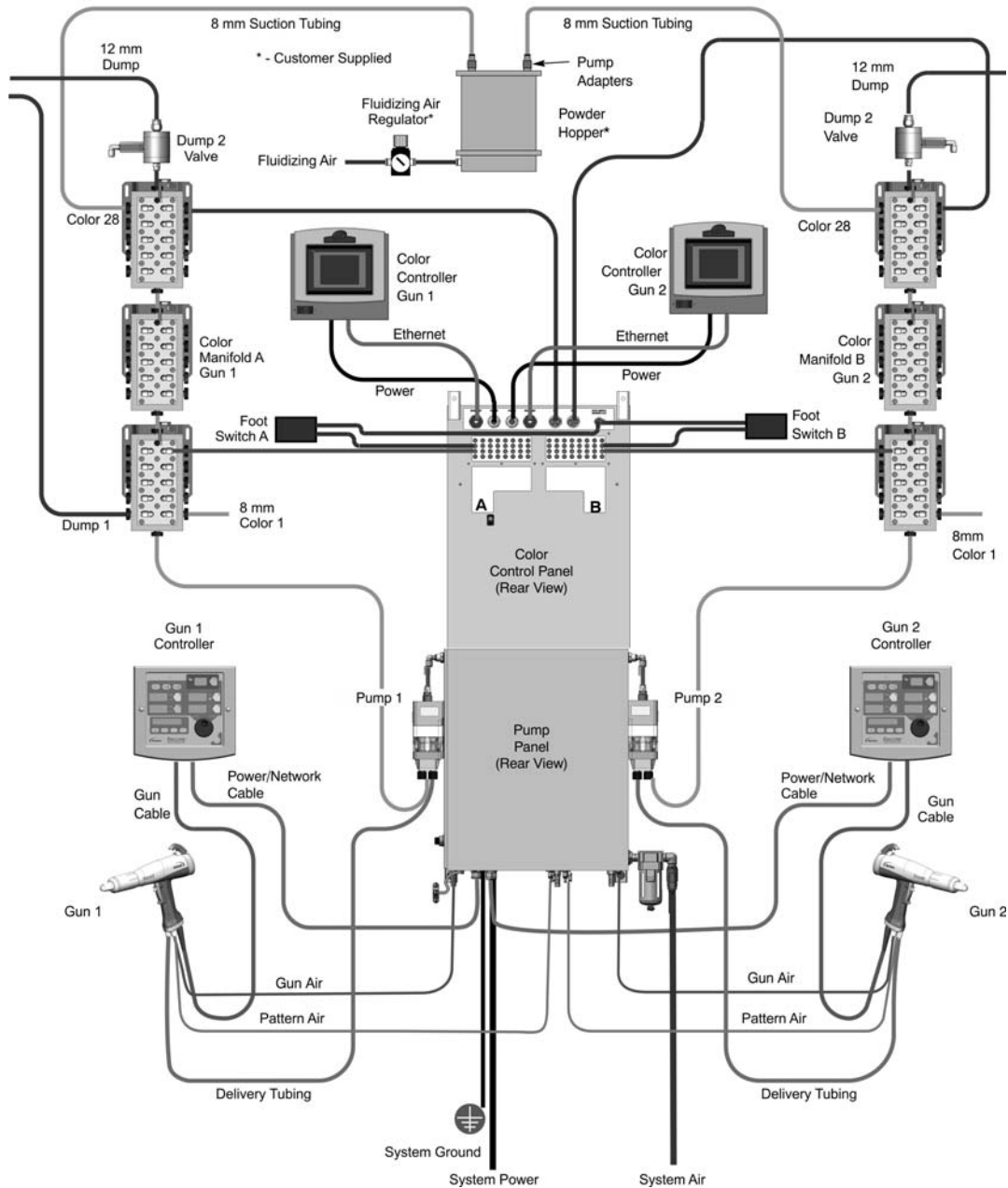
Nordson Corporation

KARTICA ZA UPORABNIKA

P/N 7192633_01

- Slovenian -

Sistem za prašno lakiranje Encore® HD s črpalko Prodigy® Color-on-Demand®



Slika 1 Diagram sistema (prikazan je sistem z dvema pištolama)



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.

Za več informacij o varnosti, pripravi, delovanju, odpravljanju napak, popravilih in delih glejte priročnike za uporabnika za sestavne dele.

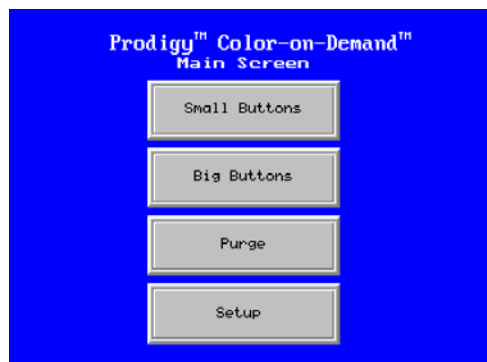
Hitri zagon

1. Vključite sistemski dovod zraka.
2. Vključite zrak za utekočinjanje za dovodne posode in počakajte, da se prah utekočini.
3. Vključite napajanje in krmilnike sistema.

Izberite barvo

1. Na zaslonu Main (Glavno) za krmilnik barve izberite **Small Buttons (Majhni gumbi)** ali **Big Buttons (Veliki gumbi)**.

Zaslon z majhnimi gumbi prikaže vseh 28 gumbov na enem zaslonu. Zaslon z velikimi gumbi prikaže 14 gumbov na zaslonu.



Slika 2 Zaslon Main (Glavno) za krmilnik barve

2. Če začnete s praznim sistemom ali če je ta napolnjen z napačno barvo, izberite barvo in **START** za začetek menjave barve.

Menjava barve

Menjava barve samo z zaslonom

Pištolo usmerite v komoro ali jo obesite tako, da kaže v komoro.

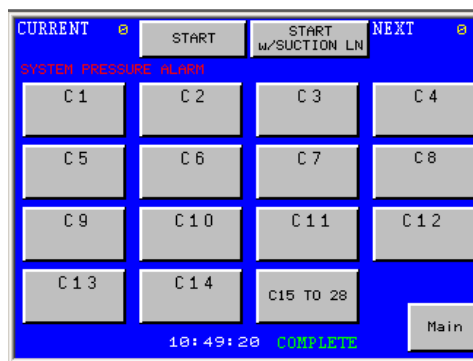
Izberite novo barvo in pritisnite gumb **START** ali pa najprej pritisnite gumb **START** ter nato izberite novo barvo.

Menjava barve s stopalko

Pištolo usmerite v komoro ali jo obesite tako, da kaže v komoro.

Pritisnite stopalko, da začnete menjavo barve, pojdite na zaslon in izberite novo barvo.

Tovarniško privzeta nastavitve prepilovanja dopuščata približno 11 sekund, da po pritisku na stopalko izberete novo barvo, sicer sistem napolni trenutno barvo. Privzeta nastavitve lahko nastavite z nastavitvami Function (Funkcija). Za podrobnosti glejte priročnik za svoj krmilnik.



Slika 3 Zaslon za izbiro barve za krmilnik za barvo
Za navodila za oznake gumbov za barve glejte naslednje strani.

Sistemska opozorila

Opozorilo za tlak: Če sistemski tlak pade pod 4,8 bar (70 psi), se na zaslonu prikaže obvestilo SYSTEM PRESSURE ALARM (Opozorilo za sistemski tlak) v rdeči barvi. Takrat ne morete začeti menjave barve.

Opozorilo za vzdrževanje: Ko števec ventilov preseže nastavljeno vrednost, se na zaslonu prikaže rumeno obvestilo WARNING BLADDER MAINTENANCE (Opozorilo, vzdrževanje mehu). Zamenjajte mehove za vzdrževanje in ponastavite opozorilo na zaslonu Valve Counter (Števec ventilov).

Čiščenje sistema

Pištolo usmerite v komoro ali jo obesite tako, da kaže v komoro. Pojdite na zaslon Main (Glavno) in pritisnite **PURGE (Prepihanje)**, **CLEAN (Čiščenje)** ter **START**.

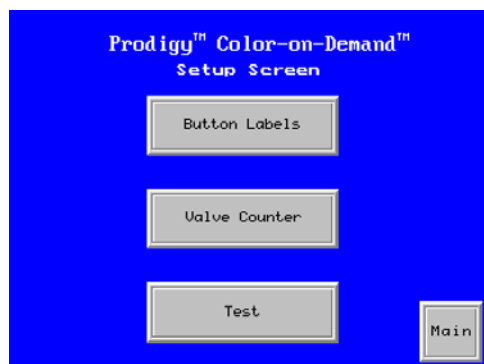
OPOMBA: Če sistem med proizvodnjo izgubi zračni tlak, lahko pride do navzkrižnega onesnaženja. Ko je znova na voljo zračni tlak, opravite pred začetkom proizvodnje prepihanje.



Slika 4 Zaslon Purge (Prepihanje) za krmilnik barve

Oznake gumbov za barve

Na zaslonu Main (Glavno) pritisnite **SETUP (Priprava)**. Zaslone Button Label (Oznaka gumba) uporabite za vnos oznak za vsak gumb za barvo in za sistem.



Slika 5 Zaslon Setup (Priprava) za krmilnik barve

Prvi zaslon ima gumb z oznakami za barve od C1 do C14 in gumb z oznako z imenom sistema. Ime sistema se prikaže z rumeno barvo na spodnji levi strani zaslonov z gumbi za barve. Pritisnite gumb **More (Več)**, da se premaknete na zaslon z oznakami gumbov za barve od C15 do C28.

Če želite ustvariti oznako za barvo ali ime sistema, pritisnite gumb z oznako. Prikaže se zaslon s tipkovnico. Vnesite 6-mestno oznako barve ali 12-mestno oznako sistema. Ko krmilnik izklopite, ostanejo oznake shranjene.



Slika 6 Zaslon za oznake gumbov za krmilnik za barvo
Pritisnite **Main (Glavno)**, da se vrnete na glavni zaslon.

Menjava barve s prepihanjem sesalnega voda

OPOMBA: Za izvedbo tega postopka mora biti omogočena funkcija prepihanja košare. Za navodila glejte priročnik za sistem COD.

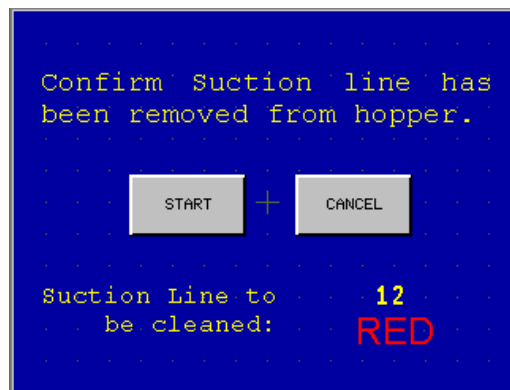
Iz dovodne košare odstranite sesalni vod za prepihanje in položite sesalni vod v košaro za odpadke.

Na zaslonu krmilnika za izbiro barve izberite gumb zelene barve in pritisnite **Start w/Suction LN (Začni sesanje LN)**. Privzeto število sesalnih impulzov je 12. Možno število je od 1 do 50.

Naslednji zaslon prikaže vprašanje, ali ste iz dovodne košare odstranili ustrezen sesalni vod.

Pritisnite gumb **START**, da začnete prepihanje sesalnega voda. Na zaslonu med prepihanjem sesalnega voda utripa IN PROCESS (Poteka).

Ko je prepihanje končano, se vrne prikaže zaslon Main (Glavno), na dnu zaslona pa se prikaže beseda COMPLETE (Končano).



Slika 7 Zaslon Start w/Suction LN (Začni sesanje LN) za krmilnik za barvo

Funkcije in nastavitve krmilnika pištole

Ko vklopite napajanje na omarici črpalke, se vklopi krmilnik. Za izklop napajanja krmilnika uporabite stikalo za vklop na omarici črpalke.

Vmesnik krmilnika uporabite za določitev prednastavljenih nastavitvev, prikaz kod pomoči, nadzor delovanja sistema in konfiguriranje krmilnika.

Uporabite gumb **STANDBY** (Pripravljenost) na sliki 8, da izklopite vmesnik in onemogočite pršilno pištolo med prekinitvami proizvodnje. Ko je vmesnik krmilnika izključen, pršilne pištole ne morete sprožiti in je vmesnik pršilne pištole onemogočen.



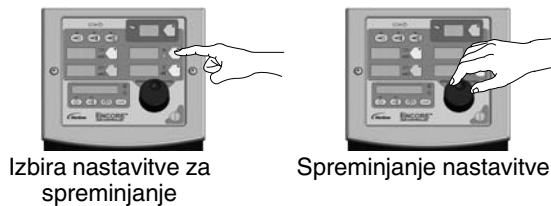
Slika 8 Vmesnik krmilnika

Ikone **Setpoint** (Nastavitve) zasvetijo, da označijo konfigurirane ali izbrane nastavitve.

Nastavitve vključujejo **Select Charge (Izberi naboj)**, **kV**, **μ A**, **% of Flow** (% pretoka) in pretoke **Pattern Air (Zrak za vzorec)**.

Če želite izbrati ali spremeniti Preset (Prednastavitev), pritisnite gumb **Preset Select** (Izbira prednastavitve) ali **Setpoint** (Nastavitve). Lučke LED gumbov kažejo, da so izbrani.


Z **vrtljivim gumbom** spremenite izbrano nastavitvev: v desno za povečanje, v levo za zmanjšanje. Nastavitve se ponastavijo na najmanjšo možno vrednost, če jih povečate čez največjo možno vrednost.




Slika 9 Izbiranje in spreminjanje nastavitvev

Kode pomoči

Ikona Help (Pomoč) na prikazu funkcij/pomoči zasveti, če pride do težave.

 Za prikaz kod pomoči pritisnite gumb **Help** (Pomoč). Krmilnik hrani v pomnilniku zadnjih 5 kod. Zavrtite gumb, da se premaknete med kodami. Prikazovalnik se izklopi, če 5 sekund ni nobene dejavnosti.

 Za čiščenje kod pomoči se skozi premikajte, dokler se ne prikaže **CLr**, nato pa pritisnite gumb **Enter (Vnos)**. Ikona pomoči sveti, dokler krmilnik ne počisti kod.

Nastavitev za pomožni zrak, nastavitev hitrega pretoka in različice programske opreme



Gumb **View** (Prikaži) omogoča nastavljanje prednastavitev pomožnega zraka in hitrega pretoka ter prikaz programskih različic.

Zaporedoma pritisnite gumb **View** (Prikaži), da prikazete naslednje funkcije v tem zaporedju: nastavitev pomožnega zraka (AA), nastavitev hitrega pretoka (FF), programska različica krmilnika pištrole (GC), programska različica prikazovalne enote pištrole (Gd), programska različica enote za pretok (FL) in strojna različica glavne krmilne plošče (Hd).

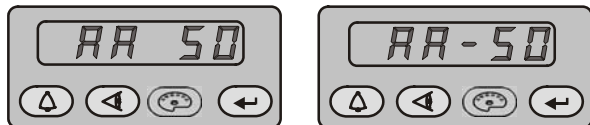
Nastavitev za pomožni zrak

Pomožni zrak je tisti, ki potiska prah iz črpalke v pištolo. Ta zaslon vam omogoča povečanje ali zmanjšanje pretoka pomožnega zraka kot delež največjega pretoka za vsako prednastavitev, kar omogoča optimalno delovanje črpalke in pištrole.

Pomožni zrak lahko nastavljate od +50 do -50 % v korakih po 1 %.

Nastavitev pretoka pomožnega zraka:

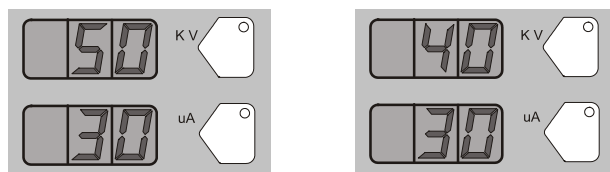
1. Pritisnite gumb **View** (Prikaz), dokler se ne prikaže **AA**.
2. Z vrtljivim gumbom povečajte ali zmanjšajte vrednost.
3. Za shranjevanje pritisnite **Enter** (Vnos).



Slika 10 Nastavitev za pomožni zrak

Nastavitve za pršenje

Za naslednje nastavitve za pršenje se prikažejo nastavitve, ko pištola ni sprožena. Ko sprožite pištolo, se prikažejo dejanske vrednosti.



Način po meri –
prednastavljene
nastavitve

Način po meri –
sprožena pištola

Slika 12 Prikazi načina po meri

Nastavitev hitrega pretoka

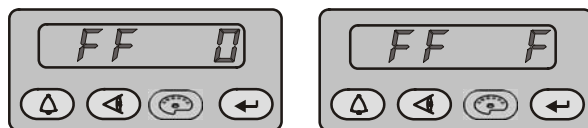
Nastavitev za hitri pretok omogoča določitev hitrega pretoka ali običajnega pretoka za vsako prednastavitev. Običajen pretok je privzet, to je nastavitev, ki se uporablja za večino vrst prahu. Hiter pretok uporabite za vrste prahu, ki se težko utekočinijo in se radi sprijemajo.

Pri privzeti običajni nastavitvi se hitrost ciklov črpalke spreminja glede na nastavitev za pretok prahu. Pri nastavitvi za hiter pretok se cikli črpalke izvajajo s stalno veliko hitrostjo.

OPOMBA: Hiter pretok uporabljajte le pri delu z zahtevnimi vrstami prahu, saj skrajša življenjsko dobo stiskalnih ventilov črpalke.

Nastavitev nastavitve za hiter pretok:

1. Pritisnite gumb **View** (Prikaz), dokler se ne prikaže **FF**.
2. Zavrtite vrtljivi gumb, da preklopite med **0** (običajno) in **F** (hiter pretok).
3. Za shranjevanje pritisnite **Enter** (Vnos).



Slika 11 Nastavitve hitrega pretoka

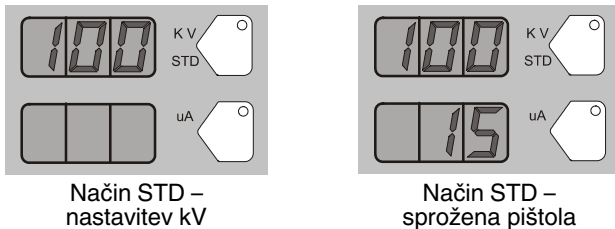
Klasični način

Za uporabo klasičnega načina morate najprej konfigurirati krmilnik. V klasičnem načinu lahko nastavite izhodno napetost v kV (STD) ali izhodni tok v μ A (AFC), ne pa obojega.

Klasični standardni način (STD)

Standardni način uporabite za nastavitev napetosti v kV. V standardnem načinu ne morete nastavljati nastavitve μ A.

1. Če želite nastaviti nastavitev kV, pritisnite gumb **kV**. Lučka LED gumba zasveti, da kaže, da je izbran.
2. Z vrtljivim gumbom povečajte ali zmanjšajte nastavitev kV. Če se nastavitev 3 sekunde ne spremeni ali če pritisnete kateri koli gumb, se samodejno shrani.



Slika 13 Prikazi načina STD

Klasični način AFC

Način AFC uporabite za nastavev omejitvev toka v μA . V načinu AFC ne morete nastavljanje napetosti v kV, ker se samodejno nastavi na 100 kV.

- Če želite nastaviti nastavev μA , pritisnite gumb μA . Lučka LED gumba zasveti, da pokaže, da je izbrana nastavev μA .

Prednastavitve

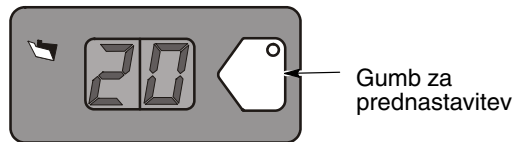
Prednastavitve so programirane nastavitve elektrostatičnosti in pretoka prahu, ki uporabniku omogočajo hitro spreminjanje nastavev pršenja s spreminjanjem številke prednastavitve.

Krmilnik omogoča 20 prednastavev. Prednastavitve 1, 2 in 3 so programirane v tovarni za najpogostejše načine uporabe ter jih lahko po potrebi prilagajate. Prednastavitve 4–17 lahko programirate po potrebi.

Izbiranje in spreminjanje nastavitve

- Pritisnite gumb **Preset** (Prednastavitve). Zasveti lučka LED gumba.
- Zavrtite vrtljivi gumb. Številka prednastavitve se povečuje od 1 do 20 in nato skoči nazaj na 1.
- Pri izbrani željeni prednastavitvi začnite proizvodnjo. Uporabljene bodo vse prednastavljene vrednosti elektrostatičnosti in pretoka prahu.
- Če želite spremeniti vrednosti prednastavitve, najprej izberite želeno prednastavitve z vrtljivim gumbom. Ko izberete prednastavitve, spremenite nastavitve elektrostatičnosti in pretoka prahu na zelene vrednosti.
- Številka prednastavitve začne utripati, kar pomeni, da je sprememba opravljena. Za shranjevanje novih nastavev pritisnite gumb **Vnos**. Številka prednastavitve preneha utripati, kar pomeni, da so vrednosti shranjene.
- Za začetek proizvodnje brez shranjevanja novih nastavev ne pritisnite gumba **Enter** (Vnos). Nove vrednosti bodo uporabljene za trenutno delo, vendar se ohranijo prvotne vrednosti prednastavitve za prihodnjo uporabo.

Nastavitve za trenutno prednastavitve se prikažejo, ko pištola ni sprožena.



Slika 14 Izbira prednastavitve

Nastavitve elektrostatičnosti

Elektrostatični izhod lahko nastavite v način izbire naboja, način po meri ali klasični način.

Način Select Charge®

Načini izbire naboja so nenastavljive nastavitve elektrostatičnosti. Lučke LED nad gumbi načina za izbiro načina kažejo izbrani način.

Načini izbire naboja in tovarniške nastavitve so:

Mode 1 (Način 1)	Re-Coat (Vnovično lakiranje)	100 kV, 15 μA
Mode 2 (Način 2)	Metallics (Kovinske barve)	50 kV, 50 μA
Mode 3 (Način 3)	Deep Recesses (Globoke vdolbine)	100 kV, 60 μA



Slika 15 Način izbire naboja

OPOMBA: Če uporabnik med načinom Select Charge (Izbira naboja) poskusi nastaviti vrednosti kV ali μA , se krmilnik preklopi v način Custom (Po meri) ali Classic (Klasično).

Način po meri

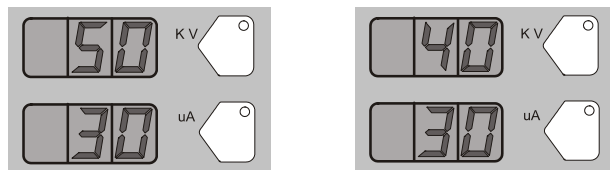
Način Custom (Po meri) je tovarniško privzeti način. V načinu Custom (Po meri) lahko neodvisno nastavljate nastavitve kV in μA . V načinu po meri se ikoni STD in AFC ne prikažeta.

- Če želite nastaviti ali spremeniti nastavev kV, pritisnete gumb **kV**. Lučka LED gumba zasveti, da kaže, da je izbran.
- Z vrtljivim gumbom povečate ali zmanjšate nastavev kV. Če se nastavev 3 sekunde ne spremeni ali če pritisnete kateri koli gumb, se samodejno shrani.
- Če želite nastaviti ali spremeniti nastavev μA , pritisnite gumb μA . Lučke LED gumba kažejo, da je izbrana nastavev μA .

- Z vrtljivim gumbom povečajte ali zmanjšajte nastavitvev μA . Če se nastavitvev 3 sekunde ne spremeni ali če pritisnete kateri koli gumb, se samodejno shrani.

OPOMBA: Privzeto območje nastavitve μA je od 10 do 50 μA . Nastavite lahko meje območja.

- Ko pištola ni sprožena, se prikažeta nastavitvi kV in μA .
- Ko je pištola sprožena, se prikažeta dejanski vrednosti kV in μA .



Način po meri – prednastavljene nastavitve

Način po meri – sprožena pištola

Slika 16 Prikazi načina po meri

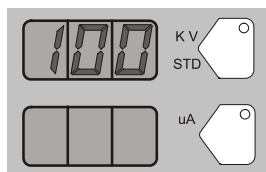
Klasični način

Za uporabo klasičnega načina morate najprej konfigurirati krmilnik. V klasičnem načinu lahko nastavite izhodno napetost v kV (STD) ali izhodni tok v μA (AFC), ne pa obojega.

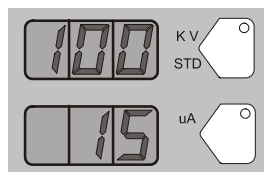
Klasični standardni način (STD)

Standardni način uporabite za nastavitvev napetosti v kV. V standardnem načinu ne morete nastavljanje nastavitvev μA .

- Če želite nastaviti nastavitvev kV, pritisnite gumb **kV**. Lučka LED gumba zasveti, da kaže, da je izbran.
- Z vrtljivim gumbom povečajte ali zmanjšajte nastavitvev kV. Če se nastavitvev 3 sekunde ne spremeni ali če pritisnete kateri koli gumb, se samodejno shrani.



Način STD – nastavitvev kV



Način STD – sprožena pištola

Slika 17 Prikazi načina STD

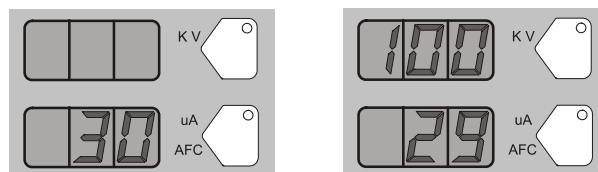
Klasični način AFC

Način AFC uporabite za nastavitvev omejitev toka v μA . V načinu AFC ne morete nastavljanje napetosti v kV, saj se samodejno nastavi na 100 kV.

- Če želite nastaviti nastavitvev μA , pritisnite gumb **μA** . Lučka LED gumba zasveti, da pokaže, da je izbrana nastavitvev μA .
- Z vrtljivim gumbom povečajte ali zmanjšajte nastavitvev μA . Če se nastavitvev 3 sekunde ne spremeni ali če pritisnete kateri koli gumb, se samodejno shrani.

Privzeto območje nastavitvev μA je od 10 do 50 μA . Nastavite lahko meje območja.

Uporabnik lahko na primer nastavi nastavitvev μA 5, 4, 3,0, 2,9, 2,8 ... do 0,1.



Način AFC – nastavitvev μA

Način AFC – sprožena pištola

Slika 18 Prikazi načina AFC

Nastavitvev pretoka prahu

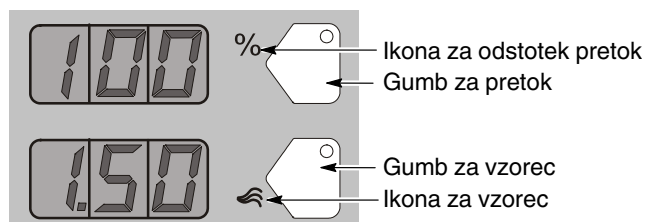
Območja pretoka prahu in zraka za vzorec so:

Pretok prahu je od 0 do 100 %

Zrak za vzorec je lahko od 0 do 3,50 v korakih po 0,05

Nastavljanje pretoka ali zraka za vzorec:

- Pritisnite gumb **Flow** (Pretok) ali **Pattern** (Vzorec). Zasveti zelena lučka LED na izbranem gumbu.
- Zavrtite gumb, da povečate ali zmanjšate nastavitvev. Nastavitvev se samodejno shrani, če se ne spremeni 3 sekunde ali ko pritisnete poljuben gumb.



Slika 19 Nastavitvev pretoka in zraka za vzorec

Postopek prepihanja

Prepihanje sistema HLDV

Pritisnite gumb **Color Change** (Menjava barve) na krmilniku in pritisnite **Enter (Vnos)** ↵.

Cikel prepihanja poteka takole:

1. **Mehko prepihanje** – Pomožni zrak se skozi črpalko in sesalno cev usmeri nazaj v dovod prahu (mehko prepihanje cevi), potem pa skozi črpalko in cev za dovajanje prahu v pištolo (mehko prepihanje pištole). To prah očisti iz črpalke, cevi in pištole.
2. **Impulzno prepihanje** – Zrak za prepihanje se impulzno usmeri iz črpalke v dovod prahu (impulzi sesalne cevi), potem pa iz črpalke v pištolo (impulzi pištole). Nastavitev Vklon impulza nastavi trajanje vsakega impulza, nastavitev Izklop impulza pa nastavi čas med impulzi.

OPOMBA: Pred prepihanjem poskrbite, da sta obe pištoli obrnjeni v komoro.

Za nastavitve glejte funkcije od F26 do F31.

Prepihanje sistema Color-on-Demand (COD)

Pritisnite gumb **Color Change** (Menjava barve) na krmilniku in pritisnite **Enter (Vnos)** ↵.

Cikel prepihanja COD poteka takole:

1. **Prepihanje razdelilnika** – Odpre se odvodni ventil. Črpalka se pospeši na 100 % pretoka, da preostali prah izčrpa iz razdelilnikov.

2. **Mehko prepihanje** – Pomožni zrak se skozi črpalko in sesalno cev usmeri nazaj v dovod prahu (mehko prepihanje cevi), potem pa skozi črpalko in cev za dovajanje prahu v pištolo (mehko prepihanje pištole). To prah očisti iz črpalke, cevi in pištole.
3. **Impulzno prepihanje** – Zrak za prepihanje se impulzno usmeri iz črpalke v dovod prahu (impulzi sesalne cevi), potem pa iz črpalke v pištolo (impulzi pištole). Nastavitev Vklon impulza nastavi trajanje vsakega impulza, nastavitev Izklop impulza pa nastavi čas med impulzi.
4. **Predpolnjenje s prahom** – Novi barvni prah se določen čas črpa v pištolo za lakiranje z največjim (100 %) razpoložljivim pretokom, da se sistem napolni za delovanje.

Cikel menjave barve sproži uporabnik ali pa signal za daljinsko upravljanje, ki ga prejme krmilnik Color-on-Demand. Uporabnik začne menjavo barve tako, da izbere novo barvo in pritisne gumb **Start** na zaslonu, občutljivem na dotik, ali s pritiskom na stopalko in izbiranjem nove barve, preden se začne predpolnjenje s prahom.

Na učinkovitost teh nastavitvev lahko vplivajo vrsta prahu, vlažnost, dolžina cevi in druge spremenljivke. Da se izognete navzkrižnemu onesnaženju in poslabšanju delovanja, boste nastavitve morda morali prilagoditi.

Za nastavitve glejte funkcije od F26 do F33.

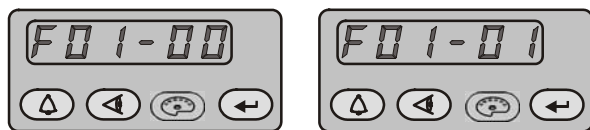
Konfiguracija

Odpiranje funkcijskega menija in izbiranje nastavitev

Nordson Gumb **Nordson** pritisnite za 5 sekund. Prikaz funkcije/pomoči zasveti, da pokaže številke funkcij in vrednosti. S funkcijami konfigurirajte krmilnik za svoj način uporabe.

Z vrtljivim gumbom se premaknete med številkami funkcij. Za izbiro prikazane številke funkcije pritisnite gumb **Vnos**. Številke funkcij so v obliki F00-00 (številka funkcije-vrednost).

Ko je funkcija izbrana, utripa vrednost funkcije. Za spreminjanje vrednosti funkcije zavrtite gumb. Pritisnite gumb **Enter** (Vnos), da shranite spremembo in zapustite vrednost, tako da vrtenje gumba zdaj preklaplja med številkami funkcij.



Funkcija 01, vrednost 00

Funkcija 01, vrednost 01

Slika 20 Prikaz in spreminjanje funkcij

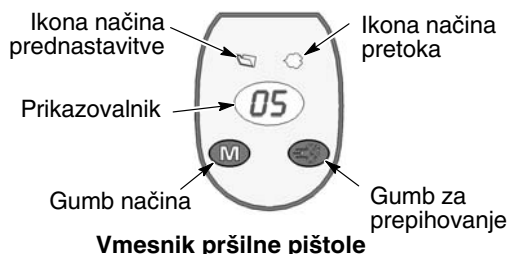
Številka funkcije	Ime funkcije
F00	Vrsta pištrole
F01	Utekočinjanje
F02	Enote prikaza
F03	Elektrostatična regulacija
F04	Krmiljenje pretoka prahu
F05	Zaklepanje tipkovnice
F06	Zakasnitev izklopa vibracijske škatle
F07	Časovnik vzdrževanja, pištola
F08	Nastavitev funkcije sprožilca
F09	Kode pomoči
F10	Ponastavitev ničle (pretok)
F11	Prikaz napake na pištoli
F12	Spodnja meja toka v μA
F13	Zgornja meja toka v μA
F14	Skupne ure
F15	Shranjevanje/obnovitev/ponastavitev
F16	Svetlost prikazovalnika pištrole
F17	Število prednastavitev

Tabela -1 Nastavitve funkcij

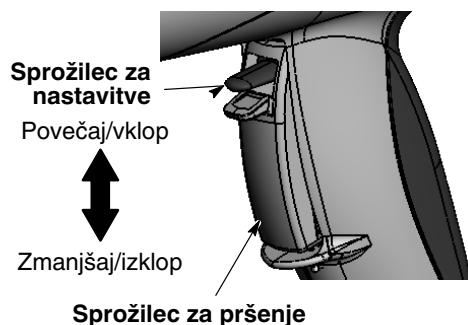
Številka funkcije	Ime funkcije
F18	Vrsta krmiljenja
F19	Vrsta črpalke
F20	Številka pištrole
F21	Časovnik za vzdrževanje, črpalka
F22	Prepihovanje
F25	Zakasnitev zraka za vzorec
F26	Mehko preprihovanje
F27	Mehko preprihovanje pištrole
F28	Vklop impulza
F29	Izklop impulza
F30	Impulzno preprihovanje sesalne cevi
F31	Impulzno preprihovanje pištrole
F32	Predpolnjenje s prahom
F33	Prepihovanje razdelilnika
F34	Konstanta A za zrak za prenos
F35	Konstanta C za zrak za prenos
F36	Konstanta A za zrak za vzorec
F37	Konstanta C za zrak za vzorec

Delovanje pršilne pištole

Vmesnik pršilne pištole in nastavitve sprožilca omogočajo spreminjanje prednastavitev ali nastavitvev pretoka prahu ter po potrebi prepihanje pištole brez uporabe vmesnika krmilnika.



Slika 21 Elementi za upravljanje vmesnika pištole



Slika 22 Elementi za upravljanje sprožilca pištole

Spreminjanje prednastavitev s sprožilcem za nastavitve

1. Glejte sliki 21 in 22. Sprožite prožilnik za pršenje. Prednastavitev ni mogoče spremeniti, dokler je pištola vključena s sprožilcem.
2. Pritisnite gumb **Mode** (Način), dokler se ne vklopi lučka **Preset mode** (Način prednastavitve). Na prikazovalniku se prikaže številka trenutne prednastavitve.
3. Prožilnik nastavitve potisnite navzgor ali navzdol, dokler se na vmesniku pršilne pištole ne prikaže zelena številka prednastavitve.

OPOMBA: Neprogramirane številke prednastavitev (prednastavitve, kjer so vse nastavitve nič) se samodejno preskočijo. Za navodila za programiranje prednastavitev glejte priročnik svojega krmilnika.

4. Pritisnite sprožilnik za pršenje. Sistem prši z novo prednastavitvijo.

Za več nastavitvev glejte konfiguracijo krmilnika F08.

Spreminjanje pretoka prahu s sprožilcem za nastavitve

1. Glejte sliki 21 in 22. Pritisnite gumb **Mode** (Način), dokler se ne vklopi lučka **Flow mode** (Način pretoka).
2. Prožilnik nastavitve potisnite navzgor ali navzdol, da spremenite nastavitvev pretoka. To lahko storite brez spuščanja sprožilca za pršenje.

Pretok prahu se takoj spremeni. Nova nastavitvev pretoka se prikaže na vmesniku pršilne pištole in vmesniku krmilnika.

OPOMBA: Ko uporabljate način **Total flow** (Skupni pretok), mora biti nastavitvev za skupni zrak večja od nič, sicer ne boste mogli nastaviti % pretoka zraka in pištola ne bo pršila prahu. Za več informacij o glejte priročnik za svoj krmilnik.

Prepihanje pršilne pištole.

1. Glejte sliki 21 in 22. Pištolo usmerite v komoro in pritisnite sprožilec za pršenje.
2. Pritisnite gumb **Purge** (Preprijaj). Preprijanje poteka, dokler pritisnete gumb **Preprijaj**.

OPOMBA: Če sprožilnik nastavitve nastavite za preprijanje, s pritiskom sprožilca za nastavitve gor ali dol preprijate pištolo. Za nastavitvev konfiguracije sprožilca glejte *Controller Configuration* (Konfiguracija krmilnika) v priročniku svojega krmilnika.

Redno preprijajte pištolo, da ohranite čisto pot za prah v pršilni pištoli. Dolžina in pogostost preprijanja sta odvisni od načina uporabe.

OPOMBA: Zrak za preprijanje očisti le pot prahu v pršilni pištoli. Če želite preprijati cev za prah, jo odklopite s črpalke in pištole, postavite konec za pištolo v komoro in jo preprijajte s strani za črpalko s stisnjanim zrakom.

Spiranje elektrode z zrakom

Spiranje elektrode z zrakom stalno spira elektrodo pršilne pištote, da prepreči nabiranje prahu na njej. Spiranje elektrode z zrakom se samodejno vklopi in izklopi, ko vklopite in izklopite pršilno pištoto s prožilnikom.

Za navodila o nastavljanju pretoka zraka za spiranje elektrode glejte svoj priročnik za krmilnik.

Vsakodnevno delovanje

Začetni zagon

Pri ničelni nastavitvi zraka za utekočinjanje in pretok ter brez predmetov pred pištoto sprožite pištoto in zabeležite tok v μA . Tok v μA preverjajte vsak dan v enakih pogojih. Bistveno povečanje toka v μA označuje verjeten kratek stik upora. Bistveno zmanjšanje pomeni, da potrebujeta upor ali množilnik napetosti servis.

Zagon

1. Vključite izpušni ventilator komore.
2. Vključite sistemski dovod zraka.
3. Poskrbite, da pršilna pištota ni sprožena, in vklopite napajanje krmilnika. Prikazovalniki in ikone na vmesniku krmilnika ter vmesniku pištote morajo zasvetiti.

Pripravljenost

Uporabite gumb **Standby** (Pripravljenost) na krmilniku Encore HD, da izklopite vmesnik in onemogočite pršilno pištoto med prekinitvami proizvodnje. Ko je vmesnik krmilnika izključen, pršilne pištote ne morete sprožiti in je vmesnik pršilne pištote onemogočen.

Vzdrževanje

Očistite šobo pršilne pištote, pot prahu pištote, šobo črpalke in grlo črpalke z ultrazvočnim čistilnikom ter čistilno raztopino Oakite® BetaSolv ali podobno emulzijsko čistilno raztopino. Sperite v čisti vodi in pred vnovično vgradnjo posušite.

Za izklop napajanja krmilnika izklopite napajanje sistema na napajalni enoti ali nadzorni plošči.

Zaustavitev

Za zaustavitev sistema HDLV opravite naslednje korake:

1. Pritisnite gumb **Color Change** (Menjava barve), da začnete iz sistema odstranjevati preostali prah.
2. Prepahajte pršilno pištoto s pritiskom na gumb **Purge** (Prepahaj) na zadnjem delu pištote, dokler iz pištote ne uhaja več prah.
3. Pritisnite gumb **Standby** (Pripravljenost), da izklopite pršilno pištoto in vmesnik.
4. Izklopite sistemski dovod zraka in sprostite sistemski zračni tlak na omarici črpalke.
5. Če sistem izklapljate čez noč ali za dalj časa, izklopite napajanje sistema.
6. Opravite postopke dnevnega vzdrževanja.

Sklopa elektrode pršilne pištote ne potopite v čistilno raztopino ali vodo za spiranje. Pred čiščenjem odstranite vse tesnilne obroče. Ne pustite, da bi tesnilni obroči prišli v stik s čistilno raztopino.

Izdaja 03/14

- Prevod izvirnika -

Prvotni datum zaščite avtorskih pravic: 2014. Encore, Prodigy, Color-on-Demand, Nordson in logotip Nordson so zaščitene blagovne znamke podjetja Nordson Corporation.