

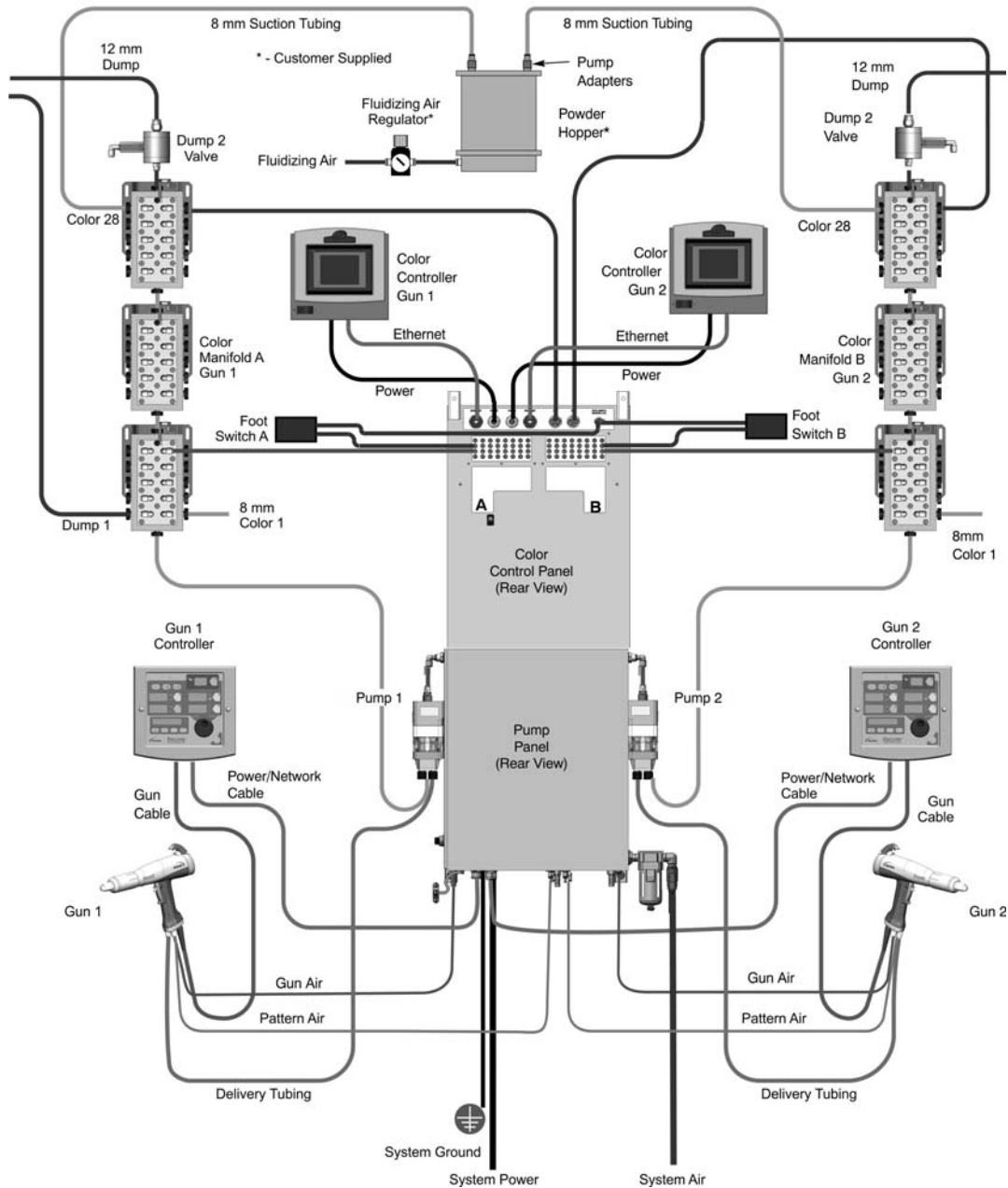
Nordson Corporation

# KÄYTTÄJÄKORTTI

P/N 7192627\_01

- Finnish -

Encore® HD pulverinruiskutusjärjestelmä, jossa on Prodigy® Color-on-Demand®



Kuva 1 Järjestelmän kaavio (kuivassa kahden pistoolin järjestelmä)



**VAROITUS:** Vain ammattitaitoinen henkilökunta saa suorittaa seuraavat toimenpiteet. Noudata tämän käsikirjan sekä kaikkia muita asiaankuuluvia turvaohjeita/kirjallista materiaalia.

Katso komponentin käyttäjän käsikirjoja lisätietoja varten turvallisuudesta, asennuksesta, käytöstä, vianhausta, korjauksesta ja osista.

## Pika-aloitus

1. Kytke järjestelmän ilmansyöttö päälle.
2. Kytke fluidisointi-ilma päälle syöttösäiliöihin ja anna pulverin fluidisoitua.
3. Kytke virta järjestelmään ja ohjaimiin.

### Valitse väri

1. Valitse värinohjaimen päänäytöllä **Pienet painikkeet** tai **Isot painikkeet** toiveesi mukaan.

Pienet painikkeet näyttävät kaikki 28 väripainiketta yhdellä näytöllä. Isot painikkeet näyttävät 14 väripainiketta kullakin näytöllä.



Kuva 2 Värinohjaimen päänäyttö

2. Jos käynnistät tyhjää järjestelmää tai jos järjestelmä on täytetty väärällä värillä, valitse väri ja **KÄYNNISTÄ** värinvaihto.

### Värin vaihtaminen

#### Värinvaihto vain näytöllä

Osoita pistoolilla kaappiin, tai ripusta se niin, että se osoittaa kaappiin.

Valitse uusi väri ja kosketa **START (Käynnistys)**-painiketta tai kosketa ensin **START (Käynnistys)**-painiketta ja valitse sitten uusi väri.

### Värinvaihto jalkapolkimella

Osoita pistoolilla kaappiin, tai ripusta se niin, että se osoittaa kaappiin.

Käynnistä värinvaihto painamalla jalkapoljinta, siirry sitten näytölle ja valitse uusi väri.

Tehtaalla asetettu puhdistusasetus antaa 11 sekuntia aikaa uuden värin valitsemiseen jalkapolkimen painamisen jälkeen, tai järjestelmä lataa sen sijaan nykyisen värin. Tehdasasetusta voidaan säätää Toiminta-asetuksia käyttäen. Katso tarkempia tietoja ohjaimen käsikirjasta.



Kuva 3 Värinohjaimen värinvalintänäyttö

Katso seuraavilta sivuilta ohjeita väripainikkeiden merkinnöistä.

### Järjestelmän varoitukset

**Painevaroitus:** Jos järjestelmän paine laskee alle 70 psi:hin, näyttöön ilmestyy punaisella viesti SYSTEM PRESSURE ALARM (JÄRJESTELMÄN PAINEHÄLYTYS). Värinvaihtoa ei voida käynnistää.

**Huoltovaroitus:** Kun venttiililaskuri ylittää asetuspuheen, näyttöön ilmestyy keltaisella viesti WARNING BLADDER MAINTENANCE (VAROITUS KALVOJEN YLLÄPITÖ). Vaihda jakotukin kalvot ja nollaa hälytys venttiililaskurinäytöstä.

## Järjestelmän puhdistus

Osoita pistoolilla kaappiin, tai ripusta se niin, että se osoittaa kaappiin. Siirry päänäyttöön, paina sitten **PURGE**, sitten **CLEAN**, sitten **START**.

**HUOMAA:** Jos järjestelmä jostain syystä menettää ilmanpainetta tuotannon aikana, pulveriin voi tulla värivirheitä. Kun ilmanpaine on taas käytettävissä, suorita puhdistus ennen tuotannon aloittamista.



Kuva 4 Väriohjaimen puhdistusnäyttö

## Väripainikkeen merkitseminen

Kosketa Pää-näytöstä **SETUP (Asetus)**. Käytä Painikemerkintä-näyttöä antaaksesi nimet kullekin väripainikkeelle ja järjestelmälle.



Kuva 5 Väriohjaimen asetusnäyttö

Ensimmäisellä näytöllä on merkintäpainikkeet väreille C1 - C14, plus merkintäpainike järjestelmän nimelle. Järjestelmän nimi tulee näkyviin keltaisena. Väripainikkeiden näyttöjen alaosassa vasemmalla. Kosketa **More (Lisää)**-painiketta mennäksesi painikkeen merkintänäyttöön väreille C15-28.

Luodaksesi merkinnän väreille tai järjestelmän nimelle kosketa merkintäpainiketta. Näppäimistö näyttö ilmestyy. Anna 6-merkkinen merkintä väreille, tai 12-merkkinen merkintä järjestelmälle. Merkinnät pysyvät muistissa, kun ohjain kytketään pois päältä.



Kuva 6 Väriohjaimen painikkeiden merkintä näyttö

Kosketa **Main (Pää)** palataksesi Päänäyttöön.

## Väri vaihto imulinjan puhdistuksen kanssa

**HUOMAA:** Tämän menettelyn suorittamiseksi suppilon puhdistustoiminto täytyy olla käyttöön otettuna. Katso ohjeet COD-järjestelmän käsikirjasta.

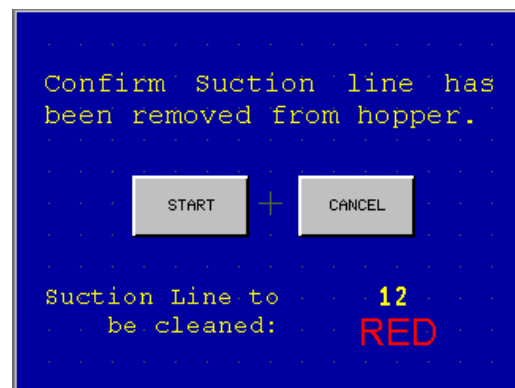
Irrota puhdistettava imulinja syöttösäiliöstä ja aseta imulinja jätensäiliöön.

Valitse haluttu väripainike värin valinnan ohjaimen näytöstä, sitten kosketa **Start w/Suction LN (Käynnistys imun LN kanssa)**. Imulinjan pulssien oletusmäärä on 12. Pulssialue on 1 - 50.

Seuraava näyttö pyytää sinua vahvistamaan, että oikea imulinja on irrotettu syöttösäiliöstä.

Kosketa **START**-painiketta aloittaaksesi imulinjan puhdistuksen. Teksti IN PROCESS vilkkuu näytöllä järjestelmän puhdistuessa imulinjaa.

Kun puhdistus on valmis, päänäytön alaosaan ilmestyy teksti COMPLETE.



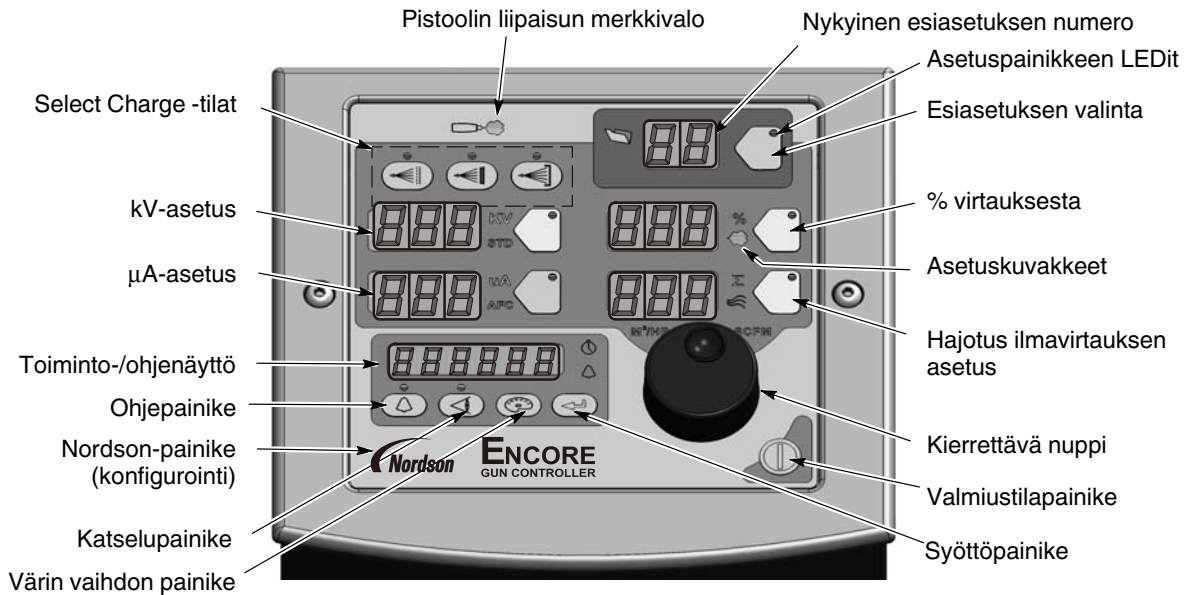
Kuva 7 Väriohjaimen käynnistys imun LN kanssa -näyttö

## Pistoolin ohjaimen toiminnot ja asetukset

Kun virta on aktivoitu pumppukaapissa, ohjain kytkeytyy päälle. Ohjausyksikön virran katkaisemiseksi käytä pumppukaapissa olevaa virtakytkintä.

Käytä ohjausyksikön käyttöliittymää esiasetusten tekemiseen, ohjekoodien lukemiseen ja ohjaimen konfigurointiin.

Käytä **STANDBY (Valmiustila)**-painiketta (kuva 8) käyttöliittymän sammuttamiseen ja ruiskutuspistoolin toiminnan estämiseen tuotantotaukojen aikana. Kun ohjausyksikön käyttöliittymä on pois päältä, ruiskutuspistoolia ei voida laukaista ja pistoolin käyttöliittymä on pois toiminnasta.



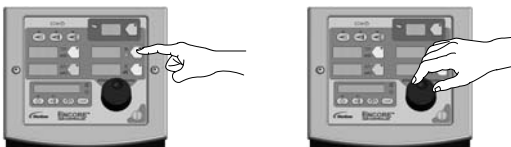
Kuva 8 Ohjausyksikön käyttöliittymä

**Asetuspistekuvakkeet** syttyvät ilmaisemaan konfiguroidut tai valitut asetuspisteet.

Ohjearvoihin sisältyy **Select Charge, kV, μA, % virtaamasta** ja **hajotusilma** virtausmäärät.

Esiasetuksen valitsemiseksi tai esiasetetun asetuspisteen muuttamiseksi paina **Esiasetuksen valintapainiketta** tai **Asetuspisteen painiketta**. Painikkeen LED syttyy valinnan merkiksi.

Käytä **kierrettävää nuppia** valitun asetuspisteen muuttamiseen: myötäpäivään suuremmaksi, vastapäivään pienemmäksi. Asetuspisteet palautuvat minimiin, jos niitä suurennetaan maksimiarvon yläpuolelle.




Muutettavan asetuspisteen valinta


Asetuspisteen muuttaminen

Kuva 9 Asetuspisteiden valinta ja muuttaminen

### Ohjekoodit

Ohjekuvake toiminto-/ohjenäytössä syttyy ongelman ilmetessä.

 Paina **Ohjepainiketta** ohjekoodien saamiseksi näkyviin. Ohjausyksikkö tallentaa viimeisimmät 5 koodia muistiin. Kierrä nuppia koodien selaamiseksi. Näyttö tyhjenee, jos mitään ei tehdä 5 sekuntiin.

 Ohjekoodien nollaamiseksi vieritä niitä, kunnes **CLr** tulee näkyviin, paina sitten **Syöttöpainiketta**. Ohjekuvake jää palamaan, kunnes ohjausyksikkö on nollannut koodit.

## Apuilman asetus, Nopean virtauksen asetus, ja ohjelmiston versiot



**Näkymä**-painike sallii käyttäjälle pääsyn aseettamaan Apuilman, Nopean virtauksen esiasetetut arvot ja näyttämään ohjelmiston versiot.

Paina **Näkymä**-painiketta peräkkäin näyttämään järjestyksessä seuraavat toiminnot: Apuilman asetus (AA), Nopean virtauksen asetus (FF), Pistoolin ohjaimen ohjelmiston versio (GC), Pistoolin näyttömoduulin ohjelmiston versio (Gd), Virtausmoduulin ohjelmiston versio (FL), ja Laitteiston versio pääohjauslevylle (Hd).

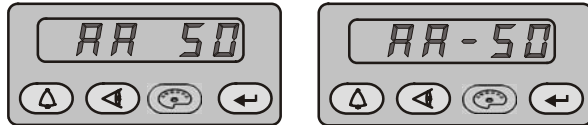
### Apuilman asetus

Apuilma on ilmapvirtaus, joka työntää pulverin ulos pumpusta pistooliin. Tällä näytöllä voit lisätä tai vähentää apuilmapvirtausta prosentteina kokonaisvirtauksesta kullekin esiasetukselle pumpun ja ruiskutuksen toiminnan optimoimiseksi.

Apuilma voidaan säätää välillä +50% - -50% 1% lisäyksin.

Apuilman nopeuden asettaminen:

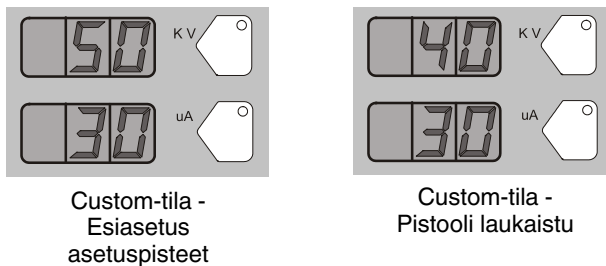
1. Paina **Näkymä**-painiketta, kunnes **AA** näytetään.
2. Kierrä kääntönuppia lisätäksesi tai vähentääksesi arvoa.
3. Paina **Enter** tallentaaksesi.



Kuva 10 Apuilman asetukset

## Ruiskutusasetukset

Seuraaville ruiskuasetuksille, kun ruiskutuspistooli ei ole liipaistuna, asetuspisteet ovat näkyvissä. Kun ruiskutuspistooli on liipaistuna, todelliset virtaukset ovat näkyvissä.



Kuva 12 Custom-tilan näytöt

## Nopean virtauksen asetus

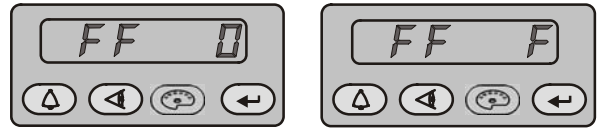
Nopean virtauksen asetus antaa sinun määrittää Nopean virtauksen tai Normaalin virtauksen kullekin esiasetukselle. Normal on oletusasetus ja sitä käytetään useimpien pulverien kanssa. Käytä Nopean virtauksen asetusta, kun käytetään jauheita, joita on vaihe fluidisoida, jo jotka pyrkivät paakkuuntumaan.

Normaali virtaus -tilassa pumpun jaksonopeus vaihtelee pulverivirtauksen asetuksen mukaisesti. Fast Flown ollessa päällä pumppu käy jatkuvasti nopealla jaksonopeudella.

**HUOMAA:** Nopea virtaus -tilaa tulisi käyttää vain, kun työskennellään vaikeiden jauheiden kanssa, koska se laskee pumpun puristusventtiilien kestoikää.

Nopean virtauksen asetuksen asettaminen:

1. Paina **Näkymä**-painiketta, kunnes **FF** näytetään.
2. Käännä kääntönuppia vaihtaaksesi **0** Normaalin ja **F** Nopean virtauksen välillä.
3. Paina **Enter** tallentaaksesi.



Kuva 11 Nopean virtauksen asetukset

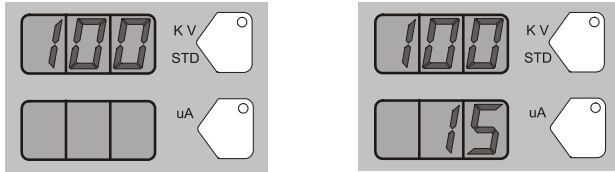
### Classic-tila

Classic-tilan käyttämiseksi ohjausyksikkö on konfiguroitava sitä varten. Classic-tilassa voit valita kV (STD) -tuoton tai  $\mu$ A (AFC) -tuoton säädön, mutta ei molempia samanaikaisesti.

### Classic Standard (STD) -tila

Käytä Standard-tilaa kV-arvon asettamiseksi. Standard-tilassa et voi säätää  $\mu$ A.

1. Asettaaksesi kV-asetuspisteen, paina **kV**-painiketta. Painikkeen LED syttyy kV-valinnan merkiksi.
2. Kierrä nuppia suurentaaksesi tai pienentääksesi kV-asetuspistettä. Asetuspiste tallennetaan automaattisesti jos se ei muutu 3 sekuntiin, tai painettaessa jotakin painiketta.



STD-tila -  
KV-asetuspiste

STD-tila -  
Pistooli laukaistu

Kuva 13 STD-tilan näytöt

## Classic AFC -tila

Käytä AFC-tilaa asettaaksesi  $\mu\text{A}$ -tuoton rajat. AFC-tilassa et voi säätää kV, se asetetaan automaattisesti 100 kV:iin.

1. Asettaaksesi  $\mu\text{A}$ , paina  $\mu\text{A}$ -painiketta. Painikkeen LED syttyy osoittamaan, että  $\mu\text{A}$  on valittuna.

## Esiasetukset

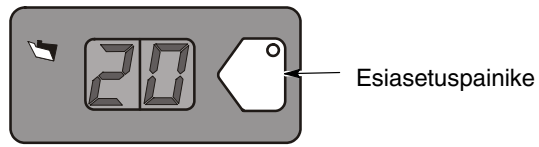
Esiasetukset ovat ohjelmoidut sähköstaattiset ja pulverivirtauksen asetukset, joiden avulla käyttäjä voi nopeasti muuttaa ruiskutusasetuksia esiasetuksen numeroa vaihtamalla.

Ohjauksyksikköön mahtuu 20 esiasetukset. Esiasetukset 1, 2 ja 3 ohjelmoidaan tehtaalla yleisimpiä sovelluksia varten ja niitä voidaan tarvittaessa säätää. Esiasetukset 4-17 voidaan ohjelmoida tarpeen mukaan.

## Esiasetuksen valitseminen tai muuttaminen

1. Paina **Esiasetuspainiketta**. Painikkeen LED syttyy.
2. Kierrä nuppia. Esiasetuksen numero kasvaa 1 - 20 ja palautuu sitten 1:een.
3. Aloita tuotanto halutulla esiasetuksella valittuna. Kaikkia esiasetettuja sähköstaattisia ja jauhevirtauksen arvoja käytetään.
4. Muuttaaksesi esiasetuksen arvoja, valitse ensin haluttu esiasetus käyttämällä kiertonuppia. Heti kun esiasetus on valittu, muuta sähköstaattiset ja jauhevirtauksen asetukset haluttuihin arvoihin.
5. Esiasetettu numero alkaa vilkkua osoittaen, että muutos on tehty. Tallentaaksesi uudet asetukset paina **Enter**-painiketta. Esiasetettu numero lopettaa vilkkumisen osoittaen, että arvot on tallennettu.
6. Aloittaaksesi tuotannon tallentamatta uusia asetuksia älä paina **Enter**. Uusia arvoja käytetään nykyiseen työhön, mutta esiasetus säilyttää alkuperäiset arvot myöhempää käyttöä varten.

Valitun esiasetuksen asetuspisteet näytetään, kun pistoolia ei ole laukaistu.



Kuva 14 Esiasetuksen valinta

## Sähköstaattiset asetukset

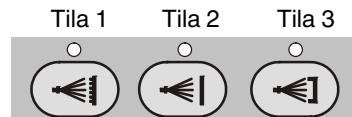
Sähköstaattinen teho voidaan asettaa Select Charge -tilaan, Custom-tilaan tai Classic-tilaan.

## Select Charge® -tila

Select Charge -tilat ovat sähköstaattisia asetuksia, joita ei voi säätää. Select Charge -tilapainikkeiden yläpuolella olevat LEDit ilmaisevat valitun tilan.

Select Charge -tilat ja tehdasasetukset ovat:

Tila 1	Re-Coat	100 kV, 15 $\mu\text{A}$
Tila 2	Metallics	50 kV, 50 $\mu\text{A}$
Tila 3	Deep Recesses	100 kV, 60 $\mu\text{A}$



Kuva 15 Select Charge -tila

**HUOMAA:** Jos käyttäjä yrittää säätää kV- tai  $\mu\text{A}$ -arvoja Select Charge -tilan ollessa valittuna, ohjauksyksikkö siirtyy Custom- tai Classic-tilaan.

## Custom-tila

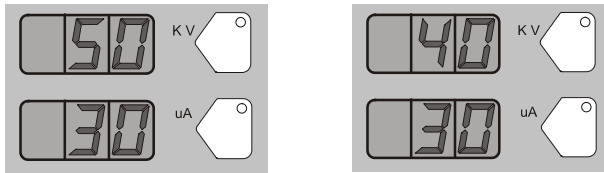
Custom-tila on tehtaan oletustila. Custom-tilassa sekä kV että  $\mu\text{A}$  voidaan säätää erikseen. Custom-tilassa STD- ja AFC-kuvakkeet eivät ole näkyvissä.

1. Asettaaksesi tai muuttaaksesi kV, paina **kV**-painiketta. Painikkeen LED syttyy kV-valinnan merkiksi.
2. Kierrä nuppia suurentaaksesi tai pienentääksesi kV-asetuspistettä. Asetuspiste tallennetaan automaattisesti jos se ei muutu 3 sekuntiin, tai painettaessa jotakin painiketta.
3. Asettaaksesi tai muuttaaksesi  $\mu\text{A}$ -asetuspisteen, paina  **$\mu\text{A}$** -painiketta. Painikkeen LED syttyy osoittamaan, että  $\mu\text{A}$  on valittuna.

- Kierrä nuppia suuretaaksesi tai pienentääksesi  $\mu\text{A}$ -asetuspistettä. Asetuspiste tallennetaan automaattisesti jos se ei muutu 3 sekuntiin, tai painettaessa jotakin painiketta.

**HUOMAA:** Oletuksena  $\mu\text{A}$ -alue on 10-50  $\mu\text{A}$ . Alueen rajoja voidaan säätää.

- Kun pistooli ei ole liipaistuna, kV- ja  $\mu\text{A}$ -asetuspisteet ovat näkyvissä.
- Kun pistooli on liipaistuna, todelliset kV ja  $\mu\text{A}$  lähtöarvot ovat näkyvissä.



Custom-tila -  
Esiasetus  
asetuspisteet

Custom-tila -  
Pistooli laukaistu

Kuva 16 Custom-tilan näyttöt

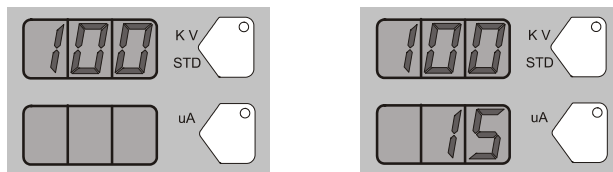
### Classic-tila

Classic-tilan käyttämiseksi ohjausyksikkö on konfiguroitava sitä varten. Classic-tilassa voit valita kV (STD) -tuoton tai  $\mu\text{A}$  (AFC) -tuoton säädön, mutta ei molempia samanaikaisesti.

### Classic Standard (STD) -tila

Käytä Standard-tilaa kV-arvon asettamiseksi. Standard-tilassa et voi säätää  $\mu\text{A}$ .

- Asettaaksesi kV-asetuspisteen, paina **kV**-painiketta. Painikkeen LED syttyy kV-valinnan merkiksi.
- Kierrä nuppia suuretaaksesi tai pienentääksesi kV-asetuspistettä. Asetuspiste tallennetaan automaattisesti jos se ei muutu 3 sekuntiin, tai painettaessa jotakin painiketta.



STD-tila -  
KV-asetuspiste

STD-tila -  
Pistooli laukaistu

Kuva 17 STD-tilan näyttöt

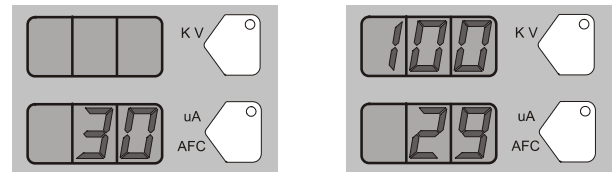
### Classic AFC -tila

Käytä AFC-tilaa asettaaksesi  $\mu\text{A}$ -tuoton rajat. AFC-tilassa et voi säätää kV, se asetetaan automaattisesti 100 kV:iin.

- Asettaaksesi  $\mu\text{A}$ , paina  **$\mu\text{A}$** -painiketta. Painikkeen LED syttyy osoittamaan, että  $\mu\text{A}$  on valittuna.
- Kierrä nuppia suuretaaksesi tai pienentääksesi  $\mu\text{A}$ -asetuspistettä. Asetuspiste tallennetaan automaattisesti jos se ei muutu 3 sekuntiin, tai painettaessa jotakin painiketta.

Oletuksena  $\mu\text{A}$ -alue on 10-50  $\mu\text{A}$ . Alueen rajoja voidaan säätää.

Esimerkiksi käyttäjä voi asettaa  $\mu\text{A}$  -asetukset arvosta 5, 4, 3,0, 2,9, 2,8, ..... 0,1 välein.



AFC-tila -  $\mu\text{A}$ -asetuspiste

AFC-tila - pistooli liipaistuna

Kuva 18 AFC-tilan näyttöt

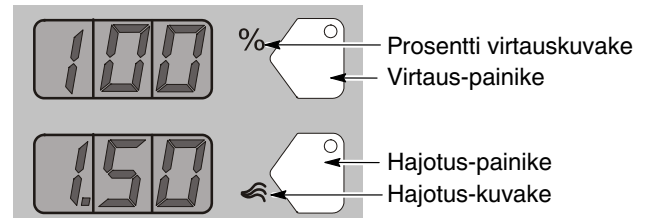
### Pulverivirtauksen asetus

Jauheen virtausnopeus ja hajotusilma-alueet ovat:

Jauheen virtausnopeus 0-100%  
Hajotusilma välillä 0-3,50 0,05 lisäyksin

Virtaus- tai hajotusilman asettaminen:

- Paina **Virtaus** tai **Hajotus**-painiketta. Valitun painikkeen vihreä LED syttyy.
- Kierrä nuppia suuretaaksesi tai pienentääksesi asetuspisteitä. Asetuspiste tallennetaan automaattisesti jos se ei muutu 3 sekuntiin, tai painettaessa jotakin painiketta.



Kuva 19 Virtausnopeus ja malli asetuspisteet

# Puhdistuksen toiminta

---

## **HDLV-järjestelmän puhdistus**

Paina **Color Change (Värienvaihto)**-painiketta ohjaimella ja sen jälkeen paina **Enter** ↵.

Puhdistusjakso toimii seuraavasti:

1. **Soft Purge** - Apuilmaa ohjataan pumpun ja imukotelon putkiston läpi takaisin pulverin syöttöön (Soft Siphon), sitten pumpun ja syöttöputkiston kautta ruiskutuspistooliin (Soft Gun). Tämä puhdistaa pumpun, putkiston ja pistoolin pulverista.
2. **Pulse Purge** - Puhdistusilmaa ohjataan pulsseina pumpusta pulverin syöttöön (Siphon Pulses), sitten pumpusta ruiskutuspistooliin (Gun Pulses). Pulse On asettaa pulssin keston; Pulse Off asettaa pulssien välisen ajan.

**HUOMAA:** Varmista, että pistoolit on suunnattu ruiskutuskaappiin ennen puhdistusta.

Katso toiminnot F26 - F31 asetuksia varten.

## **(COD) Color-On-Demand-järjestelmän puhdistus**

Paina **Color Change (Värienvaihto)**-painiketta ohjaimella ja sen jälkeen paina **Enter** ↵.

COD-puhdistusjakso toimii seuraavasti:

1. **Manifold Purge** - Pikapoistiventtiili avautuu. Pumppu kiihtyy 100 % virtaukselle jakotukeissa jäljellä olevan pulverin pumppaamiseksi ulos.

2. **Soft Purge** - Apuilmaa ohjataan pumpun ja imukotelon putkiston läpi takaisin pulverin syöttöön (Soft Siphon), sitten pumpun ja syöttöputkiston kautta ruiskutuspistooliin (Soft Gun). Tämä puhdistaa pumpun, pulveriputkiston ja pistoolin pulverista.
3. **Pulse Purge** - Puhdistusilmaa ohjataan pulsseina pumpusta pulverin syöttöön (Siphon Pulses), sitten pumpusta ruiskutuspistooliin (Gun Pulses). Pulse On asettaa pulssin keston; Pulse Off asettaa pulssien välisen ajan.
4. **Powder Pre-Load** - Uudenväristä pulveria pumpataan ruiskutuspistooliin asetetun ajan verran 100 % virtauksella järjestelmän täyttämiseksi tuotantoa varten.

Värienvaihtojakson käynnistää käyttäjä tai se käynnistetään etäsignaalilla Color-On-Demand-ohjaimen. Käyttäjä käynnistää värienvaihdon valitsemalla uuden värin ja koskettamalla **Käynnistä**-painiketta kosketusnäytöllä, tai painamalla jalkakytkintä ja valitsemalla sitten uuden värin ennen pulverin esitäytön alkamista.

Pulverin tyyppi, kosteus, letkupituus ja muut muuttujat saattavat vaikuttaa näiden asetusten tehokkuuteen. Joudut ehkä säätämään näitä asetuksia värien sekoittumisen estämiseksi ja oikean toiminnan ylläpitämiseksi.

Katso toiminnot F26 - F33 asetuksia varten.



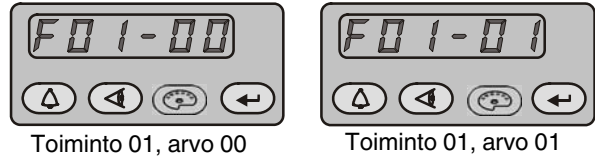
## Konfigurointi

### Toimintovalikon avaaminen ja asetusten valitseminen

**Nordson** Paina ja pidä painettuna **Nordson**-painiketta 5 sekunnin ajan. Toiminto-/ohjenäyttö syttyy ja ilmaisee toiminnon numerot ja arvot. Käytä toimintoja konfiguroidaksesi ohjausyksikön sovellustasi varten.

Kierrä nuppia toimintonumeroiden selaamiseksi. Valitse näytetyn toiminnon arvo painamalla **Enter**-painiketta. Toimintojen numerot ovat muotoa F00-00 (toiminnon numero-arvo).

Toiminnon arvo vilkkuu toiminnon ollessa valittuna. Kierrä nuppia toiminnon arvon muuttamiseksi. Tallenna muutos ja poistu arvosta painamalla **Enter**-painiketta, jolloin nuppia kiertäen selataan nyt toimintonumeroita.



Kuva 20 Toimintojen näyttäminen ja muuttaminen

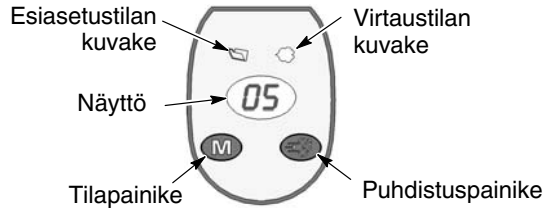
Toiminnon numero	Toiminnon nimi
F00	Pistoolityyppi
F01	Fluidisointi
F02	Näytön yksiköt
F03	Sähköstaattinen ohjaus
F04	Pulverivirtauksen ohjaus
F05	Näppäimistön lukitus
F06	Tärysyöttölaatikon viive pois
F07	Ylläpitoajastin, pistooli
F08	Asetusliipaisimen toiminta
F09	Ohjekoodit
F10	Nollaus (virtaus)
F11	Pistoolin virhenäytöt
F12	µA alaraja
F13	µA yläraja
F14	Kokonaistunnit
F15	Tallenna/Palauta ennalleen/Palauta tehdasasetukset
F16	Pistoolin näytön kirkkaus
F17	Esiasetusten määrä

Taulukko -1 Toimintoasetukset

Toiminnon numero	Toiminnon nimi
F18	Ohjaustyyppi
F19	Pumpputyyppi
F20	Pistoolin numero
F21	Ylläpitoajastin, pumppu
F22	Puhdistus
F25	Kuvion ilman viive
F26	Soft Siphon
F27	Soft Gun
F28	Pulssi PÄÄLLÄ
F29	Pulssi POIS
F30	Siphon Pulses
F31	Gun Pulses
F32	Powder Pre-Load (Pulverin esilataus)
F33	Jakotukin puhdistus
F34	Kuljetusilma vakio A
F35	Kuljetusilma vakio C
F36	Hajotusilma vakio A
F37	Hajotusilma vakio C

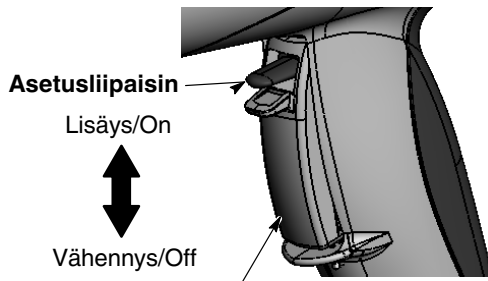
# Ruiskutuspistoolin käyttö

Ruiskutuspistoolin käyttöliittymä- ja liipaisinasetukset mahdollistavat pulverivirtauksen esiasetusten muuttamisen tai pistoolin puhdistamisen ohjausyksikön liitäntää käyttämättä.



**Ruiskutuspistoolin käyttöliittymä**

Kuva 21 Pistoolin liitännän ohjaimet



**Ruiskutusliipaisin**

Kuva 22 Pistoolin laukaisun ohjaimet

## **Esiasetusten muuttaminen asetusliipaisimella**

1. Katso kuvia 21 ja 22. Vapauta ruiskutusliipaisin. Esiasetuksia ei voi muuttaa pistoolin ollessa liipaistuna.
2. Paina **Tilapainiketta** kunnes **Esiasetustilan** kuvake syttyy. Näyttö kertoo valittuna olevan esiasetuksen numeron.
3. Paina asetusliipaisinta ylös- tai alaspäin, kunnes haluttu esiasetuksen numero on näkyvissä pistoolin käyttöliittymässä.

**HUOMAA:** Ohjelmoimattomien esiasetusten numerot (esiasetukset, joissa kaikki asetuspisteet ovat nolla) ohitetaan automaattisesti. Katso ohjaimen käsikirjaa esiasetusten ohjelmointiohjeiden osalta.

4. Paina ruiskutusliipaisinta. Järjestelmä ruiskuttaa uusien esiasetusten mukaisesti.

Katso ohjaimen konfigurointia F08 lisäasetusten saamiseksi.

## **Pulverivirtauksen muuttaminen asetusliipaisimella**

1. Katso kuvia 21 ja 22. Paina **Tilapainiketta** kunnes **Virtaustilan** kuvake syttyy.
2. Paina asetusliipaisinta ylös- tai alaspäin virtauksen asetuspisteen muuttamiseksi. Tämä voidaan tehdä ruiskutusliipaisinta vapauttamatta.

Pulverivirtaus muuttuu heti. Uusi virtauksen asetuspiste tulee näkyviin sekä ruiskutuspistoolin että ohjausyksikön käyttöliittymään.

**HUOMAA:** Jos käytät **Total Flow** -tilaa, kokonaisilman asetuspisteen on oltava suurempi kuin nolla, muuten et voi asettaa % virtausilmaa eikä pistooli ruiskuta pulveria. Katso ohjausyksikön käyttöohjeesta lisätietoja.

## **Ruiskutuspistoolin puhdistus**

1. Katso kuvia 21 ja 22. Suuntaa pistooli kaappiin ja paina ruiskutusliipaisinta.
2. Paina **Puhdistuspainiketta**. Puhdistus jatkuu niin kauan kuin painat **Puhdistus-**painiketta.

**HUOMAA:** Jos asetusliipaisin konfiguroidaan puhdistukselle, asetusliipaisimen painaminen ylös- tai alaspäin puhdistaa pistoolin. Katso liipaisimen konfiguroinnin asettamiseksi ohjaimen käsikirjan kohtaa *Ohjausyksikön konfigurointi*.

Puhdista pistooli säännöllisesti ruiskutuspistoolin sisäisen pulverikanavan pitämiseksi puhtaana. Tarvittavan puhdistuksen pituus ja tiheys riippuvat sovelluksesta.

**HUOMAA:** Puhdistusilma puhdistaa vain ruiskutuspistoolin pulverikanavan. Pulveriletkun puhdistamiseksi irrota se pumpusta ja pistoolista, aseta pistoolin puoleinen pää ruiskutuskäppin sisälle ja puhalla paineilmalla pumpun puoleisesta päästä.

# Elektrodirin ilmapuhdistustoiminto

---

Elektrodirin ilmapuhdistusilma huuhtelee ruiskutuspuistoolin elektrodiria pulverin kertymisen estämiseksi. Elektrodirin ilmapuhdistusilma kytkeytyy päälle ja pois automaattisesti liipaistaessa ruiskutuspuistooli päälle ja pois.

Katso ohjaimen käsikirjaa halutessasi elektrodirin ilmapuhdistusvirtauksen säätämistä koskevia tietoja.

## Päivittäinen käyttö

---

### Alkuasetukset

Fluidisointi- ja virtausilman ollessa asetettuna nolnaan eikä puistoolin etuosassa ole kappaleita laukaise puistooli ja kirjaa  $\mu$ A-tuotantoteho. Tarkkaile  $\mu$ A-tuottoa päivittäin samanlaisissa olosuhteissa. Merkittävä  $\mu$ A-tuoton nousu merkitsee mahdollista oikosulkua puistoolin vastuksessa. Merkittävä lasku taas kertoo huoltoa tarvitsevista vastuksesta tai jännitteenkertojasta.

### Käynnistys

1. Kytke ruiskutuskaapin poistopuhallin päälle.
2. Kytke järjestelmän ilmansyöttö päälle.
3. Varmista, että ruiskutuspuistooli ei ole laukaistuna ja kytke sitten virta ohjausyksikköön. Näytöt ja kuvakkeet ohjausyksikön ja puistoolin käyttöliittymässä syttyvät.

### Valmiustila

Käytä Encore HD -ohjaimen **Valmiustila**-painiketta käyttöliittymän sammuttamiseen ja ruiskutuspuistoolin toiminnan estämiseen tuotantotaukojen aikana. Kun ohjausyksikön käyttöliittymä on pois päältä, ruiskutuspuistoolia ei voida laukaista ja puistoolin käyttöliittymä on pois toiminnasta.

## Ylläpito

---

Puhdista ruiskutuspuistoolin suutin, pulverirata sekä pumpun suutin ja pumpun aukko ultraäänipuhdistuskoneella, käyttäen Oakite® BetaSolvیا tai vastaavaa emulsiopuhdistetta. Huuhtelee puhtaalla vedellä ja kuivaa ennen uudelleenasetusta.

Kytke ohjaimesta virta pois päältä katkaisemalla järjestelmän virta tehoyksiköstä tai ohjauspaneelista.

### Pysäytys

HDLV-järjestelmän seisokkia varten suorita seuraavat askeleet:

1. Paina **Color Change (Värvivaihto)**-painiketta järjestelmän puhdistamiseksi jäännös jauheesta.
2. Puhdista ruiskutuspuistooli painamalla **Purge (Puhdistus)**-painiketta, kunnes jauhetta ei enää tule ulos puistoolista.
3. Paina **Standby (Valmiustila)**-painiketta kytkeäksesi ruiskutuspuistoolin ja käyttöliittymän sammuttamiseksi.
4. Katkaise järjestelmän ilmansyöttö ja vapauta järjestelmän ilmanpaine pumppukaapissa.
5. Jos pysäytetään yöksi tai pitemmäksi ajaksi, katkaise järjestelmästä virta.
6. Suorita päivittäiset ylläpitoimenpiteet.

Älä upota puistoolin elektrodiriyksikköä puhdistusliuokseen tai huuhteluveteen. Poista kaikki O-renkaat ennen puhdistamista. Älä päästä O-renkaita kosketuksiin puhdistusliuoksen kanssa.

Julkaistu 03/14  
- Käännös alkuperäisestä -

Alkuperäinen copyright 2014. Encore, Prodigy, Color-on-Demand, Nordson ja Nordson-logo ovat Nordson Corporationin rekisteröityjä tavaramerkkejä.