



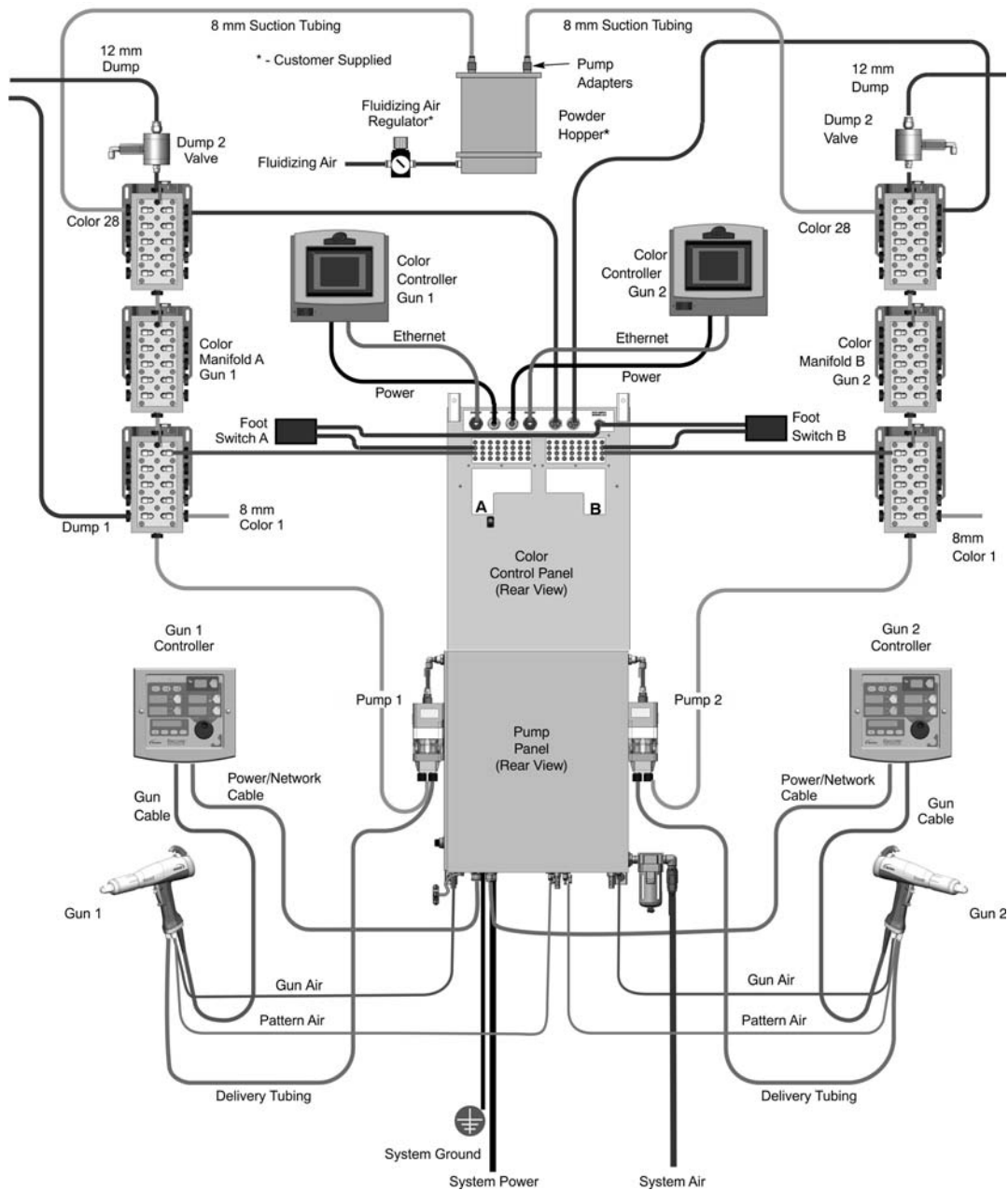
Nordson Corporation

OPERATORKAART

P/N 7192626_01

- Dutch -

Encore[®] HD poederspuitsysteem met Prodigy[®] Color-on-Demand[®]



Afbeelding 1 Systemschema (systeem met twee pistolen getoond)



PAS OP: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Raadpleeg de gebruikershandleidingen bij afzonderlijke componenten voor meer informatie over veiligheid, instellingen, gebruik, problemen en oplossingen, reparatie en onderdelen.

Snel aan de slag

1. Zet het luchttoevoersysteem aan.
2. Zet de fluïdisatielucht aan naar de toevoerhoppers en laat het poeder fluïdiseren.
3. Schakel de stroomvoorziening naar het systeem en de besturingen in.

Een kleur kiezen

1. Selecteer op het hoofdscherm van de kleurbediening naar wens **Small Buttons (Kleine knoppen)** of **Big Buttons (Grote knoppen)**.

Op het display met kleine knoppen staan alle 28 kleurknoppen op één scherm. Op het display met grote knoppen staan er 14 kleurknoppen op elk scherm.



Afbeelding 2 Beginscherm voor kleurbediening

2. Als u begint met een leeg systeem of als het systeem met de verkeerde kleur is gevuld, kiest u een kleur en drukt u op **START** voor een kleurwisseling.

De kleuren wisselen

Kleurwisseling alleen via het scherm

Richt het pistool in de spuitcabine of hang het zodanig op dat de spuitmond in de cabine is gericht.

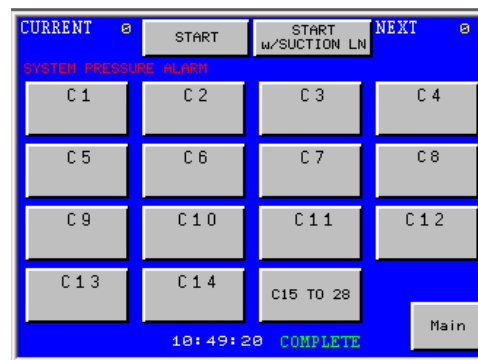
Kies een nieuwe kleur en raak de knop **START** aan, of raak eerst de knop **START** aan en kies dan de nieuwe kleur.

Kleurwisseling via het voetpedaal

Richt het pistool in de spuitcabine of hang het zodanig op dat de spuitmond in de cabine is gericht.

Trap op het voetpedaal om de kleurwisseling te starten, ga dan naar het scherm en kies een nieuwe kleur.

Af-fabriek begint de spoeling 11 seconden na indrukken van het voetpedaal voor het kiezen van de nieuwe kleur, of het systeem laadt in plaats hiervan de huidige kleur. Deze standaardinstelling kan worden aangepast via de instellingen onder Functie. Zie de handleiding bij uw besturing voor meer details.



Afbeelding 3 Kleurselectiescherm voor kleurbesturing

Raadpleeg de volgende pagina's voor instructies over de kleuraanduidingen op knoppen.

Waarschuwingen van systeem

Waarschuwing druk: Als de systeemdruk daalt tot minder dan 70 psi, verschijnt de melding SYSTEM PRESSURE ALARM (ALARM SYSTEEMDRUK) rood op het scherm. Starten van een kleurwisseling is dan niet mogelijk.

Waarschuwing onderhoud: Zodra de klepteller de instelwaarden overschrijdt, verschijnt de melding WARNING BLADDER MAINTENANCE (WAARSCHUWING BALGONDERHOUD) geel op het scherm. Vervang de balgen in het verdeelblok en stel het alarm terug vanuit het scherm Klepteller.

Het systeem reinigen

Richt het pistool in de spuitcabine of hang het zodanig op dat de spuitmond in de cabine is gericht. Ga naar het hoofdscherm en druk op **PURGE (SPOELEN)**, dan op **CLEAN (REINIGEN)** en dan op **START**.

OPMERKING: Als uw systeem om een of andere reden tijdens de productie luchtdruk verliest, kan er onderlinge vervuiling optreden. Als de luchtdruk weer beschikbaar is, voer dan eerst een spoeling uit voordat u de productie weer start.



Afbeelding 4 Het kleurbesturingsscherm Spoelen

Aanduidingen op kleurknoppen

Druk vanuit het Beginscherm op **SETUP (INSTELLEN)**. Gebruik de schermen Button Labels (Knopaanduidingen) om voor elke kleurknop en voor het systeem aanduidingen in te voeren.



Afbeelding 5 Het kleurbesturingsscherm Instellen

Op het eerste scherm staan de knopaanduidingen voor de kleuren C1 t/m C14, plus de knopaanduiding voor de systeemnaam. De systeemnaam is geel aangeduid in de hoeken linksonder van de schermen Color Buttons (Kleurknoppen). Druk op de knop **More (Meer)** om naar het scherm te gaan met de knopaanduidingen voor de kleuren C15-28.

Om een aanduiding voor een kleur of om de systeemnaam aan te maken, drukt u op de knop Label (Aanduiding). Er verschijnt een scherm met een toetsenpaneel. Voer een aanduiding met 6 tekens in voor de kleur of een naam met 12 tekens als aanduiding voor het systeem. Wanneer de besturing uitgeschakeld wordt, blijven de aanduidingen bewaard in het geheugen.



Afbeelding 6 Het kleurbesturingsscherm Knopaanduidingen

Druk op **Main (Begin)** om terug te gaan naar het beginscherm.

Kleurwisseling met spoeling van aanzuigleiding

OPMERKING: Om deze procedure uit te voeren moet de functie Hopper Purge (Hopperspoeling) ingeschakeld zijn. Zie de handleiding bij uw COD-systeem voor instructies.

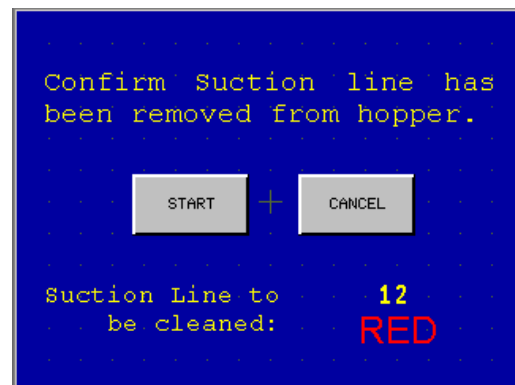
Haal de te spoelen aanzuigleiding los van de toevoerhopper en plaats de aanzuigleiding in een afvalhopper.

Kies in het scherm Kleurselectie de knop met de gewenste kleur en de druk vervolgens op **Start w/Suction LN (Start met aanzuigleiding)**. Het standaard aantal drukpulsen voor de aanzuigleiding bedraagt 12. Het pulsenbereik loopt van 1 tot 50.

Het volgende scherm vraagt u om te bevestigen dat de correcte aanzuigleiding is losgehaald van de toevoerhopper.

Druk op de knop **START** om met de spoeling van de aanzuigleiding te beginnen. De aanduiding IN PROCESS (PROCES BEZIG) knippert op het scherm terwijl het systeem de aanzuigleiding spoelt.

Zodra de spoeling voltooid is verschijnt het Beginscherm met de aanduiding COMPLETE (VOLTOOID) aan de onderkant.



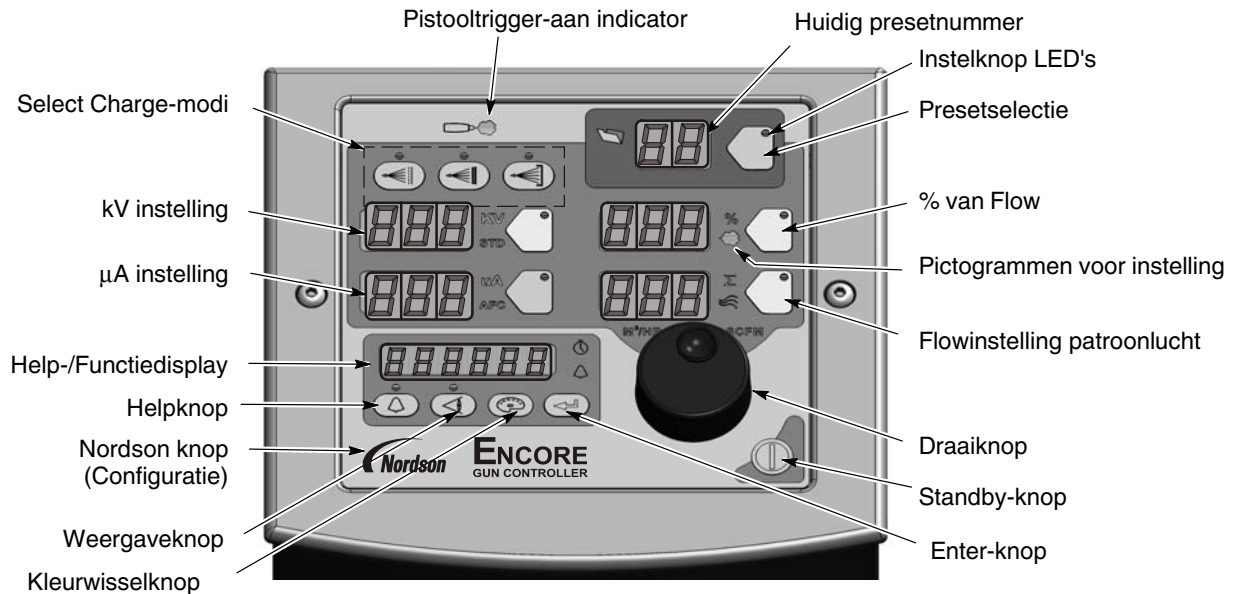
Afbeelding 7 Het kleurbesturingsscherm Start spoeling met aanzuigleiding

Funcities en instellingen voor pistoolbesturing

Wanneer bij de pompkast de stroom wordt aangezet, schakelt de besturing in. Om de besturing uit te zetten gebruikt u de hoofdschakelaar op de pompkast.

Gebruik het bedieningspaneel om presetinstellingen te maken, helpcodes te bekijken, de systeemwerking te bewaken en de besturing te configureren.

Gebruik de knop **STANDBY** getoond in afbeelding 8 om de bediening af te sluiten en het spuitpistool bij productieonderbrekingen uit te schakelen. Wanneer het bedieningspaneel uit staat, kan het spuitpistool niet worden getriggerd en is de pistoolbediening uitgeschakeld.



Afbeelding 8 Bedieningspaneel

De pictogrammen voor **Instelwaarde** gaan branden om geconfigureerde of geselecteerde instelwaarden aan te geven.

Mogelijke instelwaarden zijn **Select Charge**, **kV**, **μ A**, **en % van Flow** en **Patroonlucht** als flowwaarden.

Om een preset te selecteren of een presetinstelwaarde te wijzigen, drukt u op de knop **Presetselectie** of op een knop **Instelwaarde**. De LED in de knop brandt om aan te geven dat deze is geselecteerd.


Gebruik de **Draaiknop** om de geselecteerde instelwaarde te wijzigen: rechtsom om te verhogen, linksom om te verlagen. De instelwaarden gaan vanzelf terug naar het minimum wanneer u ze verhoogt tot voorbij hun maximum.




Afbeelding 9 Instelwaarden selecteren en wijzigen

Helpcodes

Het Help-pictogram in het Functie-/Helpdisplay licht op zodra er een storing optreedt.

 Om helpcodes weer te geven drukt u op de knop **Help**. De besturing bewaart de laatste 5 codes in het geheugen. Draai de knop om de codes te doorlopen. Het display wordt blanco als er gedurende 5 seconden geen activiteit is.

 Om de Helpcodes te wissen doorloopt u de codes totdat **CLr** staat aangegeven. Druk vervolgens op de knop **Enter**. Het Help-pictogram blijft verlicht totdat de besturing de codes heeft gewist.

Instelling voor stuwvlucht, instelling voor snelle flow en softwareversies



Met de knop **Weergave** krijgt de gebruiker toegang tot de presetwaarden voor Stuwvlucht en Snelle Flow om deze aan te passen en kunnen de softwareversies worden bekeken.

Druk de knop **Weergave** achtereenvolgens een paar keer in om volgende functies weer te geven: Instelling stuwvlucht (AA), Instelling snelle flow (FF), Softwareversie pistoolbesturing (GC), Softwareversie pistooldisplaymodule (Gd), Softwareversie flowmodule (FL) en Hardwareversie voor hoofdbesturingskaart (Hd).

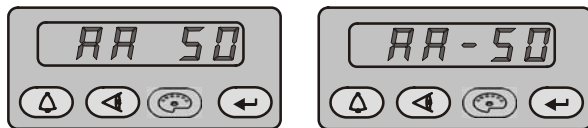
Instelling voor stuwvlucht

Stuwvlucht is de luchtflow die het poeder uit de pomp en naar het pistool stuwt. In dit scherm kunt u de stuwvluchtwaarde verhogen of verlagen met een percentage van de totale flow voor elke preset, om zo de pomp- en spuitwerking te optimaliseren.

Stuwvlucht kan worden ingesteld vanaf +50% tot -50%, in stappen van 1%.

De stuwvluchtwaarde instellen:

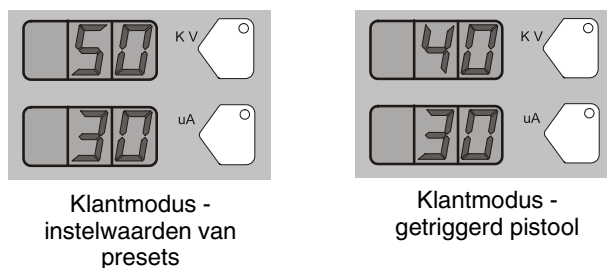
1. Druk op de knop **Weergave** tot **AA** verschijnt.
2. Draai aan de draaiknop om de instelwaarde te verhogen of te verlagen.
3. Druk op de knop **Enter** om op te slaan.



Afbeelding 10 Instellingen voor stuwvlucht

Spuitinstellingen

Wanneer met de volgende spuitinstellingen het pistool niet wordt getriggerd, worden de instelwaarden weergegeven. Bij triggeren van het spuitpistool worden de actuele flowwaarden weergegeven.



Afbeelding 12 Weergaven in klantmodus

Instelling voor Snelle flow

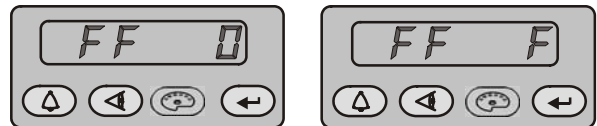
De instelling voor Snelle flow geeft de mogelijkheid om voor elke preset Normale Flow of Snelle Flow te specificeren. 'Normaal' is de standaardinstelling die voor de meeste poeders wordt gebruikt. Gebruik een instelwaarde voor Snelle Flow bij poeders die lastig fluïdiseren en die de neiging hebben om samen te klonteren.

In de instelling Normaal varieert de waarde voor pompbevestiging in samenhang met de instelling voor poederflow. Als Snelle Flow geactiveerd is, draait de pomp volgens een continue, snelle bekrachtigingswaarde.

OPMERKING: Gebruik Snelle flow alleen samen met lastig te verwerken poeders, want met deze instelling zullen de pinch valves van de pomp sneller slijten.

Instellen op Snelle flow:

1. Druk op de knop **Weergave** tot **FF** verschijnt.
2. Draai de draaiknop om te wisselen tussen **0** voor Normaal en **F** voor Snelle Flow.
3. Druk op de knop **Enter** om op te slaan.



Afbeelding 11 Instellingen voor Snelle flow

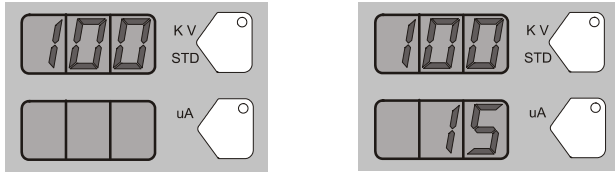
Klassiekmodus

Om de Klassiekmodus te gebruiken, moet de besturing hiertoe zijn geconfigureerd. In de Klassiekmodus kunt u kiezen om ofwel de kV-waarde (STD) of de μ A-waarde (AFC) in te stellen, maar niet beide tegelijkertijd.

Klassieke standaardmodus (STD)

Gebruik de Standaardmodus om kV in te stellen. In de Standaardmodus kunt u μ A niet instellen.

1. Om de instelwaarde voor kV in te stellen drukt u op de knop **kV**. De LED in de knop brandt om aan te geven dat kV is geselecteerd.
2. Draai aan de draaiknop om de kV-instelwaarde te verhogen of te verlagen. De instelwaarde wordt automatisch opgeslagen als deze binnen 3 seconden niet wijzigt, of als er een knop wordt ingedrukt.



STD-modus -
kV-instelwaarde

STD-modus -
getriggerd pistool

Afbeelding 13 Weergaven in STD-modus

Klassieke AFC-modus

Gebruik de AFC-modus om de limieten voor het uitgaande μA signaal in te stellen. In de AFC-modus kunt u kV niet instellen, deze waarde is automatisch ingesteld op 100 kV.

1. Om μA in te stellen, drukt u op de knop μA . De LED in de knop brandt om aan te geven dat μA is geselecteerd.

Presets

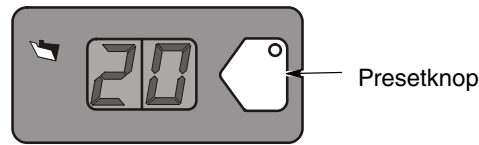
Presets zijn geprogrammeerde instellingen voor elektrostatica en poedertransport waarmee de gebruiker snel wijzigingen in de spuitinstellingen kan doorvoeren, gewoon door het presetnummer te wisselen.

De besturing kan 20 presets opslaan. Presets 1, 2 en 3 zijn af-fabriek geprogrammeerd voor de meest gebruikelijke toepassingen, deze kunnen zo nodig worden aangepast. De presets 4-17 kunnen naar wens worden geprogrammeerd.

Een preset selecteren of wijzigen

1. Druk op de knop **Preset**. De LED van de knop gaat aan.
2. Verdraai de draaiknop. Het nummer van de preset loopt op van 1 naar 20 en gaat dan weer terug naar 1.
3. Selecteer de gewenste preset en start de productie. Alle instelwaarden voor elektrostatica en poederflow in de preset worden toegepast.
4. Om de instelwaarden van een preset te wijzigen, selecteert u eerst de gewenste preset met gebruik van de draaiknop. Nadat de preset is geselecteerd, past u de instelwaarden voor elektrostatica en poederflow naar wens aan.
5. Het presetnummer gaat knipperen, om aan te geven dat er een wijziging is gemaakt. Druk op de knop **Enter** om de nieuwe instellingen op te slaan. Het presetnummer stopt met knipperen, om aan te geven dat de waarden zijn opgeslagen.
6. Als u de productie wilt starten zonder de nieuwe instellingen op te slaan, drukt u niet op de knop **Enter**. De nieuwe instelwaarden worden gehanteerd voor de huidige job, maar de preset behoudt de oorspronkelijke waarden voor toekomstig gebruik.

De instelwaarden voor de geselecteerde preset worden weergegeven zolang het pistool niet wordt getriggerd.



Afbeelding 14 Presetselectie

Instellingen voor elektrostatica

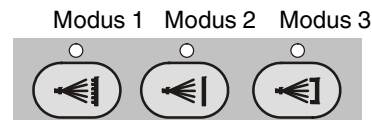
De elektrostatiche uitgang kan in de Select Charge-modus, de Klantmodus of de Klassiekmodus staan.

Select Charge® modus

Select Charge-modi zijn onveranderbare elektrostatiche instellingen. De LED's boven de knoppen voor de Select Charge-modus geven de geselecteerde modus aan.

De Select Charge-modi hebben de volgende fabrieksinstellingen:

Modus 1	Opnieuw coaten	100 kV, 15 μA
Modus 2	Metallics	50 kV, 50 μA
Modus 3	Diepe holten	100 kV, 60 μA



Afbeelding 15 Select Charge-modus

OPMERKING: Wanneer de gebruiker probeert om de waarden voor kV of μA te wijzigen terwijl er een Select Charge-modus is geselecteerd, zal de besturing wisselen naar de Klant- of Klassiekmodus.

Klantmodus

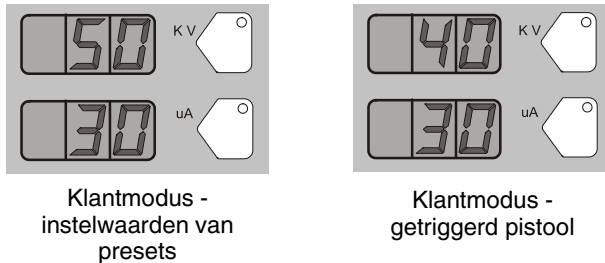
Klantmodus is de op de fabriek ingestelde standaardmodus. In de Klantmodus kunnen de instellingen voor zowel kV als μA onafhankelijk worden aangepast. In de Klantmodus zijn de pictogrammen STD en AFC niet zichtbaar.

1. Om kV in te stellen of te wijzigen, drukt u op de knop **kV**. De LED in de knop brandt om aan te geven dat kV is geselecteerd.
2. Draai aan de draaiknop om de kV-instelwaarde te verhogen of te verlagen. De instelwaarde wordt automatisch opgeslagen als deze binnen 3 seconden niet wijzigt, of als er een knop wordt ingedrukt.
3. Om de μA instelwaarde in te stellen of te wijzigen, drukt u op de knop μA . De LED in de knop brandt om aan te geven dat μA is geselecteerd.

4. Draai aan de draaiknop om de μA instelwaarde te verhogen of te verlagen. De instelwaarde wordt automatisch opgeslagen als deze binnen 3 seconden niet wijzigt, of als er een knop wordt ingedrukt.

OPMERKING: Het standaard μA bereik is 10-50 μA . De limieten van dit bereik kunnen worden aangepast.

- Wanneer het pistool niet wordt getriggerd, worden de kV en μA instelwaarden weergegeven.
- Terwijl het pistool wordt getriggerd zijn de actuele kV en μA uitgangssignalen weergegeven.



Abbeelding 16 Weergaven in klantmodus

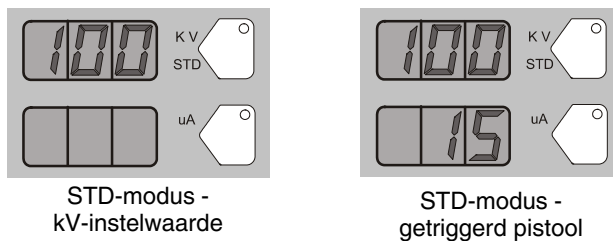
Klassiekmodus

Om de Klassiekmodus te gebruiken, moet de besturing hiertoe zijn geconfigureerd. In de Klassiekmodus kunt u kiezen om ofwel de kV-waarde (STD) of de μA -waarde (AFC) in te stellen, maar niet beide tegelijkertijd.

Klassieke standaardmodus (STD)

Gebruik de Standaardmodus om kV in te stellen. In de Standaardmodus kunt u μA niet instellen.

1. Om de instelwaarde voor kV in te stellen drukt u op de knop **kV**. De LED in de knop brandt om aan te geven dat kV is geselecteerd.
2. Draai aan de draaiknop om de kV-instelwaarde te verhogen of te verlagen. De instelwaarde wordt automatisch opgeslagen als deze binnen 3 seconden niet wijzigt, of als er een knop wordt ingedrukt.



Abbeelding 17 Weergaven in STD-modus

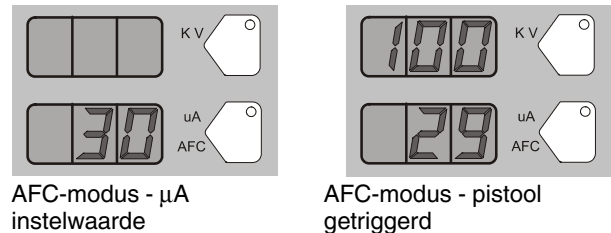
Klassieke AFC-modus

Gebruik de AFC-modus om de limieten voor het uitgaande μA signaal in te stellen. In de AFC-modus kunt u kV niet instellen, deze waarde is automatisch ingesteld op 100 kV.

1. Om μA in te stellen, drukt u op de knop **μA** . De LED in de knop brandt om aan te geven dat μA is geselecteerd.
2. Draai aan de draaiknop om de μA instelwaarde te verhogen of te verlagen. De instelwaarde wordt automatisch opgeslagen als deze binnen 3 seconden niet wijzigt, of als er een knop wordt ingedrukt.

Het standaard μA bereik is 10-50 μA . De limieten van dit bereik kunnen worden aangepast.

De gebruiker kan bijvoorbeeld de μA waarde instellen vanaf 5; 4; 3,0; 2,9; 2,8; tot en met 0,1.



Abbeelding 18 Weergaven in AFC-modus

Instelling voor poederflow

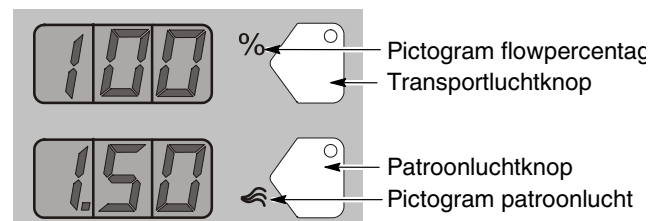
De bereiken voor transportlucht en patroonlucht zijn als volgt:

Transportlucht vanaf 0-100%

Patroonlucht vanaf 0 - 3.50 in stappen van 0.05

Instellen van patroonlucht of transportlucht:

1. Druk de knop in voor **transportlucht** of voor **patroonlucht**. De groene LED op de geselecteerde knop gaat branden.
2. Draai de draaiknop om de instelwaarden te verhogen of te verlagen. De instelwaarde wordt automatisch opgeslagen als deze binnen 3 seconden niet wijzigt of als er een knop wordt ingedrukt.



Abbeelding 19 Instelwaarden voor transportlucht en patroonlucht

Spoelen

Spoelen van een HDLV-systeem

Druk op de bediening op de knop **Kleurwisseling** en druk vervolgens op **Enter** ↵.

De spoelcyclus verloopt als volgt:

1. **Zacht spoelen** - Stuw lucht wordt via de pomp en de aanzuigslang teruggeleid naar de poedertoevoer (Soft Siphon), vervolgens via de pomp en de toevoerslangen naar het spuitpistool (Soft Gun). Zo wordt poeder verwijderd uit de pomp, de slangen en het pistool.
2. **Gepulseerd spoelen** - Luchtpulsen worden vanaf de pomp naar de poedertoevoer geleid (Siphon Pulses), en vervolgens vanaf de pomp naar het spuitpistool (Gun Pulses). Pulse On (Puls aan) stelt de tijdsduur in van elke luchtpuls, Pulse Off (Puls uit) de intervaltijd tussen luchtpulsen.

OPMERKING: Controleer of de pistolen in de cabine zijn gericht voordat u gaat spoelen.

Zie de functies F26 tot en met F31 voor instellingen.

Spoelen van een COD-systeem (Color-on-Demand)

Druk op de bediening op de knop **Kleurwisseling** en druk vervolgens op **Enter** ↵.

De COD-spoelcyclus verloopt als volgt:

1. **Verdeelblok spoelen** - De dumpklep opent. De pomp versnelt tot 100% Flow om het nog achtergebleven poeder uit de verdeelblokken te pompen.

2. **Zacht spoelen** - Stuw lucht wordt via de pomp en de aanzuigslang teruggeleid naar de poedertoevoer (Soft Siphon), vervolgens via de pomp en de toevoerslangen naar het spuitpistool (Soft Gun). Zo wordt poeder verwijderd uit de pomp, de poederslangen en het pistool.
3. **Gepulseerd spoelen** - Luchtpulsen worden vanaf de pomp naar de poedertoevoer geleid (Siphon Pulses), en vervolgens vanaf de pomp naar het spuitpistool (Gun Pulses). Pulse On (Puls aan) stelt de tijdsduur in van elke luchtpuls, Pulse Off (Puls uit) de intervaltijd tussen luchtpulsen.
4. **Powder Pre-Load (Poeder aanvullen)** - Poeder in de nieuwe kleur wordt naar het spuitpistool gepompt, volgens de ingestelde duur en op 100% Flow, om het systeem voor te vullen voor productie.

De kleurwisselcyclus wordt gestart door de operator of via een extern signaal naar de Color-On-Demand besturing. De operator start de kleurwisseling door een nieuwe kleur te selecteren en dan de knop **Start** aan te raken op het aanraakscherm, of door een voetpedaal in te trappen en vervolgens de nieuwe kleur te selecteren voordat de poedervolvolcyclus begint.

Het poedertype, de vochtigheidsgraad, de slanglengte en andere variabelen kunnen van invloed zijn op de effectiviteit van deze instellingen. Mogelijk moet u deze instellingen wijzigen om vervuiling met andere kleuren te voorkomen en goede spuitresultaten te behouden.

Zie de functies F26 tot en met F33 voor instellingen.

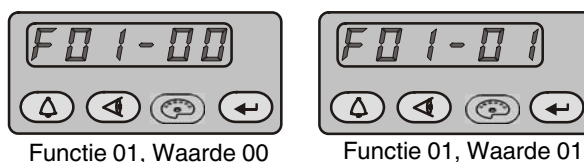
Configuratie

Het Functiemenu openen en instellingen selecteren

Nordson Houd de **Nordson** knop 5 seconden lang ingedrukt. Het Functie-/Helpdisplay licht op om de functienummers en -waarden weer te geven. Gebruik de functies om de besturing volgens uw toepassing te configureren.

Draai de draaiknop om de functienummers te doorlopen. Om de weergegeven functiewaarde te selecteren, drukt u op de knop **Enter**. De functienummers hebben de indeling F00-00 (functienummer-functiewaarde).

Wanneer de functie is geselecteerd, knippert de functiewaarde. Om de functiewaarde te wijzigen, draait u aan de draaiknop. Druk op de knop **Enter** om de wijziging op te slaan en de waarde te verlaten; door de knop te draaien worden vervolgens weer de functienummers doorlopen.



Functie 01, Waarde 00

Functie 01, Waarde 01

Afbeelding 20 Functies weergegeven en wijzigen

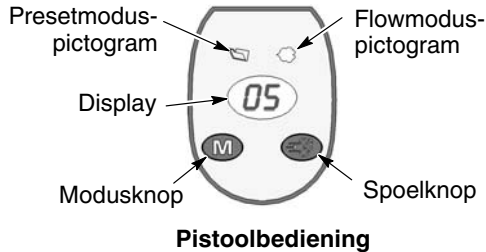
Functienummer	Functienaam
F00	Gun Type (Pistooltype)
F01	Fluidizing (Fluïdisatie)
F02	Display Units (Weergave-eenheden)
F03	Electrostatic Control (Elektrostatistische besturing)
F04	Powder Flow Control (Besturing poederflow)
F05	Keypad Lockout (Vergrendeling toetsenpaneel)
F06	Vibratory Box Delay Off (Trildoosvertraging uit)
F07	Maintenance Timer, Gun (Onderhoudstimer, pistool)
F08	Setting Trigger Function (Instellingen triggerfunctie)
F09	Helpcodes
F10	Zero Reset (Flow) (Nulstelling [Flow])
F11	Gun Display Errors (Weergave pistoolstoringen)
F12	μ A Lower Limit (mA Lage limiet)
F13	μ A Upper Limit (mA Hoge limiet)
F14	Total Hours (Urentotaal)
F15	Save/Restore/Reset (Opslaan/Herstel/Reset)
F16	Gun Display Brightness (Helderheid pistooldisplay)
F17	Number of Presets (Aantal presets)

Tabel -1 Functie-instellingen

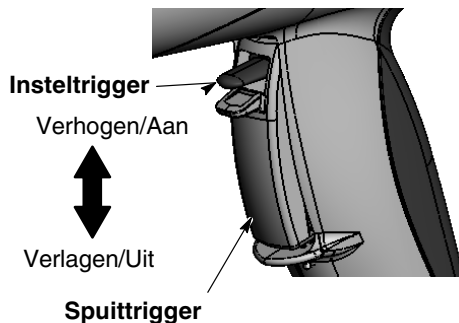
Functienummer	Functienaam
F18	Control Type (Type besturing)
F19	Pump Type (Type pomp)
F20	Gun Number (Aantal pistolen)
F21	Maintenance Timer, Pump (Onderhoudstimer, pomp)
F22	Purge (Spoelen)
F25	Pattern Air Delay (Vertraging patroonlucht)
F26	Soft Siphon (Zachte aanzuigspoeling)
F27	Soft Gun (Zachte pistoolspoeling)
F28	Pulse ON (Puls AAN)
F29	Pulse OFF (Puls UIT)
F30	Siphon Pulses (Aanzuigpulsen)
F31	Gun Pulses (Pistoolpulsen)
F32	Powder Pre-Load (Poeder aanvullen)
F33	Manifold Purge (Spoeling verdeelblok)
F34	Conveyance Air Constant A (Constante A transportlucht)
F35	Conveyance Air Constant C (Constante C transportlucht)
F36	Pattern Air Constant A (Constante A patroonlucht)
F37	Pattern Air Constant C (Constante C patroonlucht)

Het spuitpistool gebruiken

Met de pistoolbediening en de insteltrigger kunt u de preset veranderen, instellingen voor poedertransportlucht wijzigen of het pistool zo nodig spoelen, zonder gebruik van de besturinginterface.



Afbeelding 21 Bedieningselementen aan pistool



Afbeelding 22 Bedieningselementen aan pistooltrigger

Presets wijzigen via de insteltrigger

1. Zie afbeeldingen 21 en 22. Laat de trigger los. Presets kunnen niet worden gewijzigd terwijl het pistool aan is getriggerd.
2. Druk de knop **Modus** in totdat het pictogram **Presetmodus** brandt. Het display toont het huidige presetnummer.
3. Druk de insteltrigger omhoog of omlaag totdat het huidige presetnummer zichtbaar is op de pistoolbediening.

OPMERKING: Niet-geprogrammeerde presetnummers (presets waarbij alle instelwaarden nul zijn) worden automatisch overgeslagen. Zie de handleiding bij uw besturing voor instructies over presetprogramming.

4. Druk de spuittrigger in. Het systeem zal nu spuiten volgens de nieuwe preset.

Zie de besturingconfiguratie F08 voor meer instellingen.

Flowwaarde poedertransport wijzigen via de insteltrigger

1. Zie afbeeldingen 21 en 22. Druk de **Modusknop** in totdat het pictogram **Transportmodus** brandt.
2. Druk de insteltrigger omhoog of omlaag om de poedertransportinstelling te wijzigen. U kunt dit doen zonder de spuittrigger los te hoeven laten.

De wijziging voor poedertransportlucht gaat onmiddellijk in. De nieuwe transportluchtinstelling staat weergegeven op de pistoolbediening en ook op de besturinginterface.

OPMERKING: Als u de modus **Totale luchtfLOW** gebruikt, moet de instelwaarde voor totale luchthoeveelheid groter zijn dan nul, anders zult u % Transportlucht niet kunnen instellen en zal het pistool geen poeder verspuiten. Zie de handleiding bij uw besturing voor meer informatie.

Het spuitpistool spoelen

1. Zie afbeeldingen 21 en 22. Richt het pistool in de spuitcabine en laat de spuittrigger los.
2. Druk op de **Spoelknop**. Spoelen gaat door zolang u de **spoelknop** ingedrukt houdt.

OPMERKING: Wanneer de insteltrigger is geconfigureerd voor spoelen, zal bij omhoog of omlaag drukken van de insteltrigger het pistool worden gespoeld. Raadpleeg *Configuratie van besturing* in de handleiding bij uw besturing voor configuratie van de insteltrigger.

Spoel het pistool van tijd tot tijd om het poederkanaal binnenin het spuitpistool schoon te houden. De vereiste duur en frequentie van de spoeling is afhankelijk van de toepassing.

OPMERKING: De spoellucht reinigt alleen het poederkanaal in het spuitpistool. Om de poederslang te spoelen moet u deze loshalen van de pomp en van het pistool. Leg het pistooluiteinde van de slang in de spuitcabine en blaas vanaf de pompzijde door met perslucht.

De elektrodeluchtspoeling gebruiken

Bij elektrodeluchtspoeling wordt de pistoolelektrode continu met lucht gespoeld zodat zich hierop geen poeder kan afzetten. Elektrodeluchtspoeling schakelt automatisch in en uit bij het aan/uit triggeren van het pistool.

Zie de handleiding bij uw besturing voor instructies over het instellen van de luchtflow voor elektrodespoeling.

Dagelijks gebruik

Vorbereiding bij starten

Trigger het pistool en noteer de afgegeven μA waarde terwijl fluïdisatielucht en transportlucht zijn ingesteld op nul en zonder werkstukken voor het pistool. Controleer de μA afgifte dagelijks, onder dezelfde omstandigheden. Een aanzienlijke toename in de μA waarde wijst op waarschijnlijke kortsluiting in de pistoolweerstand. Een aanzienlijke afname duidt op een defect in de weerstand of de spanningsversterker; hierbij is dan onderhoud vereist.

Starten

1. Zet de cabineafzuigventilator aan.
2. Zet het luchttoevoersysteem aan.
3. Controleer of het spuitpistool niet wordt getriggerd en zet dan de besturing aan. De displays en pictogrammen op de besturinginterface en de pistoolbediening moeten nu oplichten.

Stand-by

Gebruik de knop **Standby** op de Encore HD-besturing om de bediening te sluiten en het spuitpistool bij productieonderbrekingen uit te schakelen. Wanneer de besturinginterface uit staat, kan het spuitpistool niet worden getriggerd en is de pistoolbediening uitgeschakeld.

Onderhoud

Reinig de pistoolsputmond, het poederkanaal, de pompaansluiting en de pompdoorgang in een machine voor ultrasone reiniging; gebruik Oakite[®] Betasolv of een gelijkwaardige oplossing met reinigingsemulsie. Spoel na met schoon water en laat drogen alvorens opnieuw te installeren.

Om de stroom naar de besturing uit te schakelen, zet u de systeemvoeding uit bij de voedingseenheid of bij het besturingspaneel.

Uitschakelen

Handel bij een HDLV-systeem als volgt om uit te schakelen:

1. Druk op de knop **Kleurwisseling** om het systeem te reinigen en achtergebleven poeder te verwijderen.
2. Spoel het spuitpistool door de **spoelknop** aan de achterkant van het pistool ingedrukt te houden tot het pistool geen poeder meer uitblaast.
3. Druk op de knop **Standby** om het spuitpistool en de interface uit te zetten.
4. Zet de persluchttoevoer af en maak het luchtsysteem drukloos bij de pompkast.
5. Wanneer u de productie stopt voor één nacht of langere tijd, zet dan de systeemvoeding uit.
6. Voer de dagelijkse onderhoudswerkzaamheden uit.

Dompel de pistoolelektrode niet onder in een reinigingsmiddel of in spoelwater. Verwijder alle O-ringen alvorens te reinigen. Laat de O-ringen niet in aanraking komen met het reinigingsmiddel.

Uitgegeven 03/14
- Vertaling van Origineel -

Originele copyrightdatum 2014. Encore, Prodigy, Color-on-Demand, Nordson en het Nordson logo zijn gedeponeerde handelsmerken van Nordson Corporation.