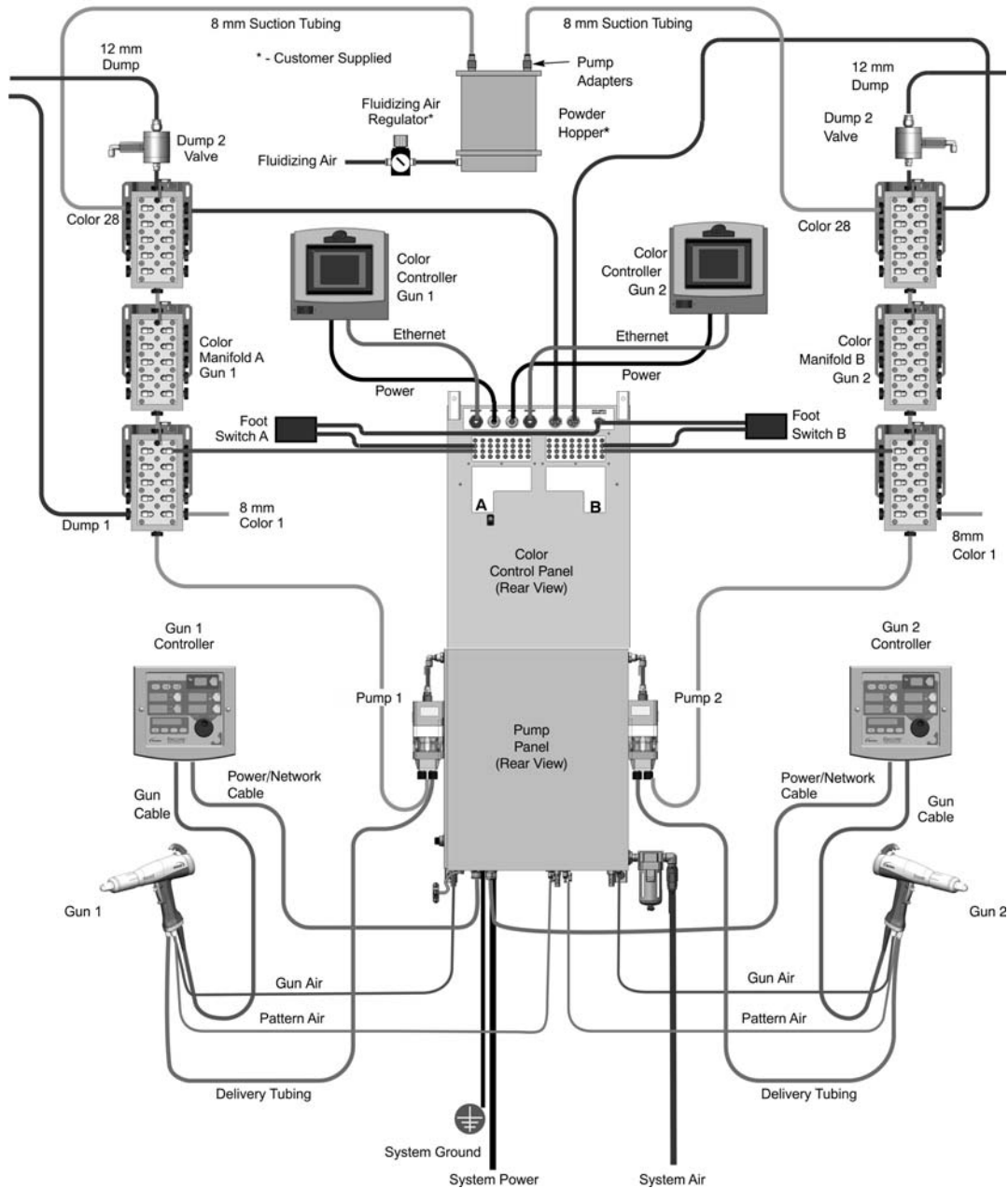


ZKRÁCENÝ NÁVOD K PROVOZU

Práškový stříkací systém Encore[®] HD s řídicí jednotkou Prodigy[®] Color-on-Demand[®]



Obr. 1 Schéma systému (zobrazen systém se dvěma pistolemi)



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Více informací o bezpečnosti, nastavení, vyhledávání závad, opravách a náhradních dílech najdete v návodech k obsluze pro jednotlivé součásti.

Rychlý start

1. Zapněte přívod vzduchu do systému.
2. Zapněte přívod fluidizačního vzduchu do zásobníků a počkejte, až se prášek zvíří.
3. Zapněte napájení systému a řídicí jednotky.

Výběr barvy

1. Na hlavní obrazovce řídicí jednotky barvy vyberte **Small Buttons (Malá tlačítka)** nebo **Big Buttons (Velká tlačítka)**, jak chcete.

S malými tlačítky se všech 28 tlačítek barev zobrazuje na jedné obrazovce. S velkými tlačítky se na obrazovce zobrazuje 14 tlačítek barev.



Obr. 2 Hlavní obrazovka řídicí jednotky barvy

2. Pokud spouštíte prázdný systém nebo pokud je systém naplněn nesprávnou barvou, vyberte barvu a stiskem **START** spusťte změnu barvy.

Změna barvy

Změna barvy pouze pomocí obrazovky

Nasměrujte pistoli do kabiny nebo ji zavěste tak, aby směřovala do kabiny.

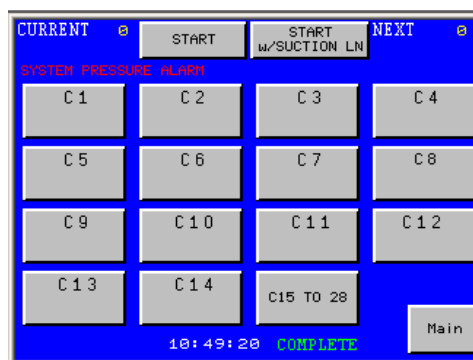
Vyberte novou barvu a dotkněte se tlačítka **START** nebo se nejprve dotkněte tlačítka **START** a potom vyberte novou barvu.

Změna barvy pomocí nožního pedálu

Nasměrujte pistoli do kabiny nebo ji zavěste tak, aby směřovala do kabiny.

Sešlápnutím pedálu spusťte změnu barvy, pak přejděte k obrazovce a vyberte novou barvu.

Výchozí nastavení čištění z výroby vám dává 11 sekund po sešlápnutí nožního pedálu na výběr nové barvy, jinak systém naplní stávající barvu. Výchozí nastavení je možné změnit v rámci nastavení funkcí. Podrobnosti najdete v návodu k vaší řídicí jednotce.



Obr. 3 Obrazovka pro výběr barvy na řídicí jednotce barvy

Pokyny k zadání popisků jednotlivých tlačítek najdete na následujících stranách.

Varování systému

Varování na tlak: Pokud tlak v systému poklesne pod 70 psi, zpráva **SYSTEM PRESSURE ALARM** (POPLACH TLAKU V SYSTÉMU) se objeví červeným písmem na obrazovce. Nebude možné zahájit změnu barvy.

Varování na údržbu: Když počítadlo ventilů dosáhne stanovené hodnoty, zpráva **WARNING BLADDER MAINTENANCE** (VAROVÁNÍ NA ÚDRŽBU MĚCHŮ) se objeví žlutým písmem na obrazovce. Vyměňte měchy ve ventilu a vynulujte počítadlo na obrazovce Počítadla ventilů.

Čištění systému

Nasměrujte pistoli do kabiny nebo ji zavěste tak, aby směřovala do kabiny. Přejděte na hlavní obrazovku, dotkněte se tlačítka **PURGE (ČIŠTĚNÍ)**, potom **CLEAN (ČISTIT)** a nakonec **START**.

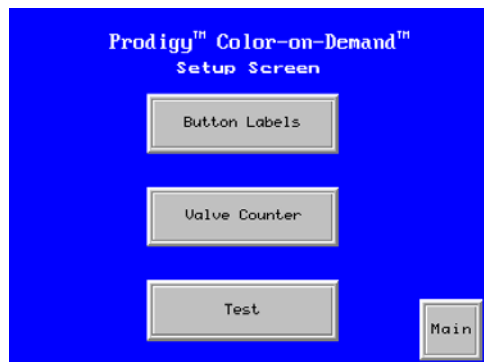
POZNÁMKA: Pokud by z nějakého důvodu váš systém ztratil tlak v průběhu výroby, mohlo by dojít ke křížové kontaminaci. Jakmile bude tlak vzduchu opět k dispozici, proveďte čištění dříve, než znovu začnete s výrobou.



Obr. 4 Obrazovka čištění řídicí jednotky barvy

Určení popisků pro tlačítka barev

Na hlavní obrazovce se dotkněte tlačítka **SETUP (NASTAVENÍ)**. Použijte obrazovky Button Label (Popisky tlačítek) k zadání popisků pro jednotlivá tlačítka barev a pro systém.



Obr. 5 Obrazovka nastavení řídicí jednotky barvy

Na první obrazovce jsou popisky tlačítek pro barvy C1 až C14, plus popisek tlačítka s názvem systému. Název systému se zobrazuje žlutou barvou v levém dolním rohu obrazovky s tlačítky barev. Dotekem na tlačítko **More (Více)** přejděte na obrazovku pro zadání popisků pro tlačítka barev C15-28.

Chcete-li vytvořit popisek pro barvu nebo název systému, dotkněte se tlačítka. Objeví se obrazovka s klávesnicí. Zadejte popisek o 6 znacích pro barvu nebo 12místný popisek pro systém. Popisky zůstanou uloženy v paměti, i když řídicí jednotku vypnete.



Obr. 6 Obrazovka s popiskami tlačítek řídicí jednotky barvy

Dotekem na **Main (Hlavní)** se vrátíte na hlavní obrazovku.

Změna barvy s čištěním sacího vedení

POZNÁMKA: Abyste mohli použít tento postup, musí být povolena funkce čištění zásobníku. Příslušné pokyny naleznete v návodu k systému COD.

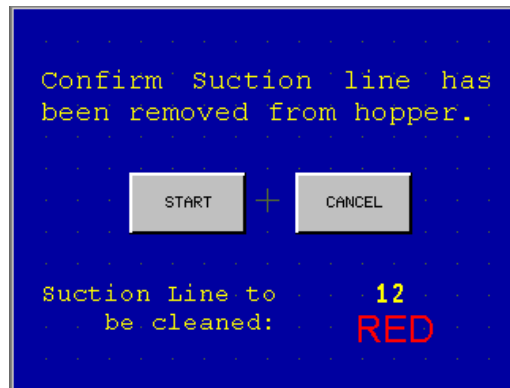
Vytáhněte sací vedení, které chcete vyčistit, z násypného zásobníku a vložte ho do zásobníku na odpad.

Na obrazovce řídicí jednotky pro výběr barvy vyberte požadované tlačítko barvy, potom se dotkněte tlačítka **Start w/Suction LN (Start se sacím vedením)**. Výchozí počet impulsů pro sací vedení je 12. Rozsah impulsů je od 1 do 50.

Na následující obrazovce budete požádáni o potvrzení, že sací vedení bylo vytaženo z násypného zásobníku.

Dotekem na tlačítko **START** zahájíte čištění sacího vedení. Slova **IN PROCESS (PROBÍHÁ ČIŠTĚNÍ)** budou blikat na obrazovce, když bude systém čistit sací vedení.

Jakmile bude čištění dokončeno, objeví se hlavní obrazovka se zprávou **COMPLETE (HOTOVO)** v dolní části.



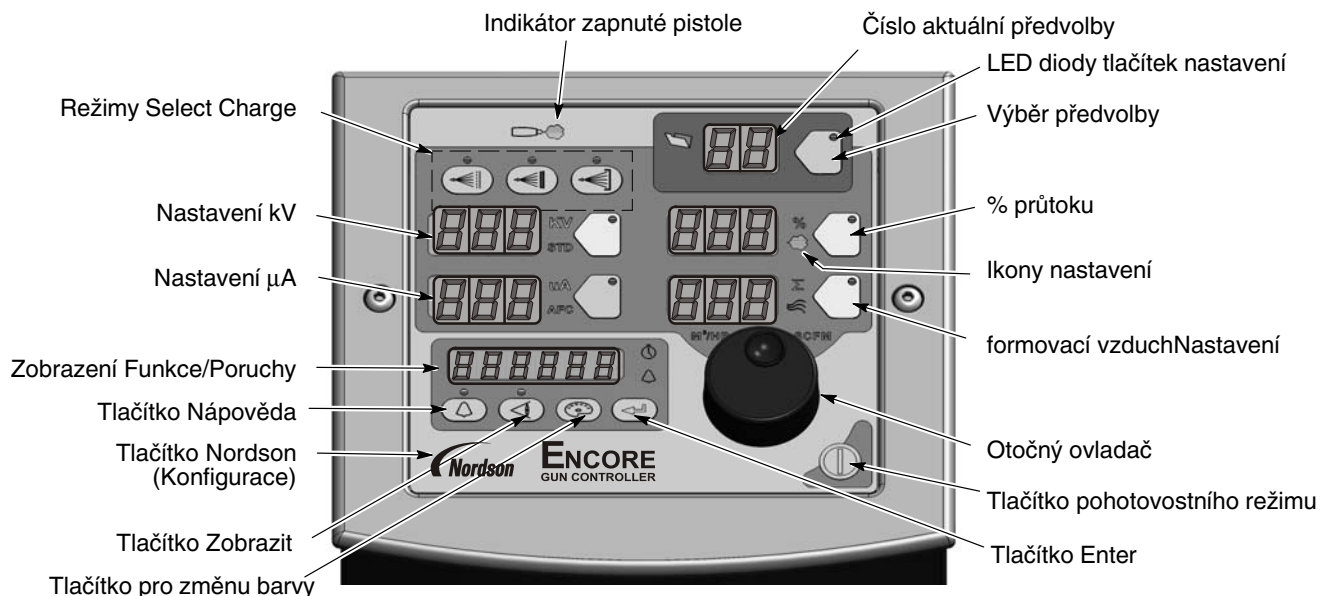
Obr. 7 Obrazovka Start se sacím vedením) na řídicí jednotce barvy

Funkce a nastavení řídicí jednotky pistole

Když je napájení aktivováno ve skříni čerpadel, je řídicí jednotka zapnuta. Chcete-li vypnout napájení řídicí jednotky, použijte tlačítko napájení na skříni čerpadel.

Pomocí rozhraní řídicí jednotky může provádět nastavení předvoleb, zobrazovat kódy poruch, sledovat provoz systému a konfigurovat řídicí jednotku.

Tlačítko **POHOTOVOSTNÍHO REŽIMU** zobrazené na obrázku 8 používejte k vypnutí rozhraní a deaktivaci stříkací pistole při přestávkách ve výrobě. Když je rozhraní řídicí jednotky vypnuté, není možné stříkací pistoli zapnout a rozhraní stříkací pistole je nefunkční.



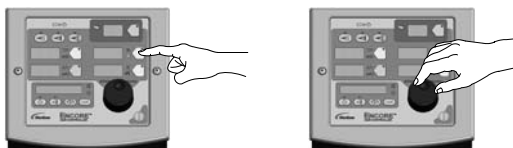
Obr. 8 Rozhraní řídicí jednotky

Ikony **nastavení** se rozsvěčují, aby označily nakonfigurované nebo vybrané nastavené hodnoty.

Mezi nastavené hodnoty patří **Select Charge, kV, μ A, % proudu** a průtok **formovacího vzduchu**.

Chcete-li vybrat předvolbu nebo změnit nastavení předvolby, stiskněte tlačítko **Výběr předvolby** nebo tlačítko **Nastavení**. LED dioda v tlačítku svítí na znamení, že je vybráno.


Použijte **otočný ovladač** ke změně vybrané nastavené hodnoty: otočením po směru hodinových ručiček ji zvýšíte, otočením proti směru snížíte. Nastavené hodnoty se vrátí na své minimum, pokud je zvýšíte nad jejich maximum.




Obr. 9 Výběr a změna nastavených hodnot

Kódy poruchy

Ikona poruchy se rozsvítí na Displeji funkce/poruchy, pokud nastane nějaký problém.

 Kódy poruchy se zobrazí po stisknutí tlačítka **Porucha**. Řídicí jednotka uchovává 5 posledních kódů v paměti. Otáčením ovladačem můžete procházet kódy. Displej zhasne po 5 sekundách nečinnosti.

 Chcete-li kódy poruchy vymazat, procházejte jimi, až se objeví symbol **CLr**, pak stiskněte tlačítko **Enter**. Ikona poruchy zůstane svítit, dokud nevymažete kódy poruchy.

Nastavení pomocného vzduchu, nastavení rychlého průtoku a verze softwaru



Tlačítko **Zobrazit** poskytuje uživateli přístup k úpravě předem nastavených hodnot pomocného vzduchu a rychlého průtoku a k zobrazení verzí softwaru.

Opakovaně stiskněte tlačítko **Zobrazit**, aby se objevily, v uvedeném pořadí, následující funkce: Nastavení pomocného vzduchu (AA), nastavení rychlého průtoku (FF), verze softwaru řídicí jednotky pistole (GC), verze softwaru modulu displeje pistole (Gd), verze softwaru průtokového modulu (FL) a verze hardwaru pro hlavní řídicí desku (Hd).

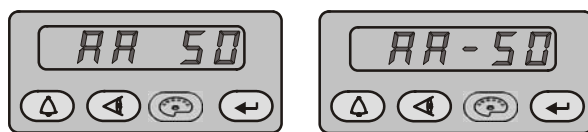
Nastavení pomocného vzduchu

Pomocný vzduch je proud vzduchu, který vytlačuje prášek z čerpadla do pistole. Na této obrazovce můžete zvýšit nebo snížit průtok pomocného vzduchu zadáním procenta z celkového průtoku pro každou předvolbu, a to za účelem optimalizace výkonu čerpadla a stříkání.

Pomocný vzduch je možné nastavit v rozmezí od +50% do -50%, a to v krocích po 1%.

Chcete-li nastavit poměr pomocného vzduchu:

1. Stiskněte tlačítko **Zobrazit**, až se zobrazí **AA**.
2. Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte hodnotu.
3. Stisknutím tlačítka **Enter** novou hodnotu uložíte.



Obr. 10 Nastavení pomocného vzduchu

Nastavení rychlého průtoku

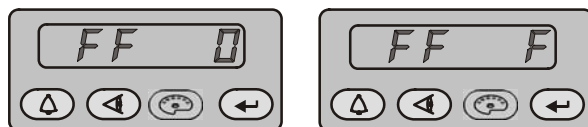
Nastavení rychlého průtoku umožňuje vybrat rychlý průtok nebo normální průtok pro každou předvolbu. Normální průtok je výchozí a toto nastavení se používá pro většinu prášků. Nastavení rychlého průtoku použijte pro prášky, které se obtížně fluidizují a mohou mít tendenci k vytváření chomáčů.

V režimu normálního průtoku se délka cyklu čerpadla mění podle nastaveného průtoku prášku. Když je povolen rychlý průtok, čerpadlo běží trvale v rychlém cyklu.

POZNÁMKA: Rychlý průtok byste měli používat pouze při práci s obtížně zpracovatelnými prášky, protože zkracuje životnost škrticích ventilů čerpadla.

Chcete-li nastavit rychlý průtok:

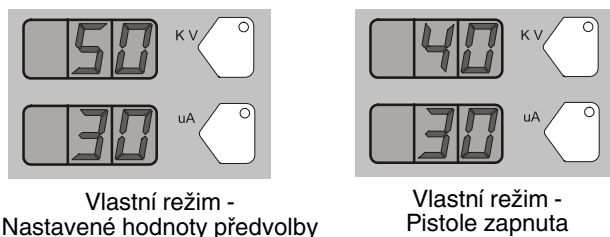
1. Opakovaně stiskněte tlačítko **Zobrazit**, až se zobrazí **FF**.
2. Otočením ovladače přepnete mezi hodnotou **0** pro normální a **F** pro rychlý průtok.
3. Stisknutím tlačítka **Enter** novou hodnotu uložíte.



Obr. 11 Nastavení rychlého průtoku

Nastavení pro stříkání

Když není stříkací pistole zapnutá, zobrazují se následující nastavené hodnoty stříkání. Když je pistole zapnutá, zobrazují se skutečné hodnoty.



Obr. 12 Zobrazení ve vlastním režimu

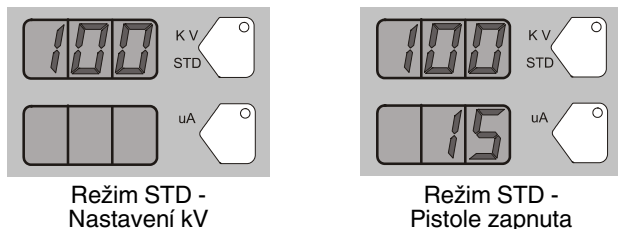
Klasický režim

Abyste mohli používat klasický režim, musí být pro něj řídicí jednotka nakonfigurována. V klasickém režimu se můžete rozhodnout, zda budete regulovat kV výstup (STD) nebo μ A výstup (AFC), ale ne oba současně.

Klasický standardní režim (STD)

Použijte standardní režim k nastavení kV. Ve standardním režimu nemůžete nastavit μ A.

1. Chcete-li nastavit hodnotu kV, stiskněte tlačítko **kV**. LED dioda v tlačítku svítí na znamení, že je vybráno.
2. Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavenou hodnotu kV. Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoli tlačítko.



Obr. 13 Zobrazení v režimu STD

Klasický režim AFC

Režim AFC použijte k nastavení mezí výstupu μA . V režimu AFC nemůžete regulovat kV, je automaticky nastaveno 100 kV.

1. Chcete-li nastavit μA , stiskněte tlačítko μA . LED dioda v tlačítku se rozsvítí na znamení, že byly vybrány μA .

Předvolby

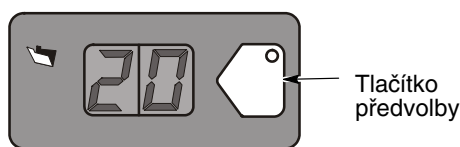
Předvolby jsou naprogramované nastavené hodnoty elektrostatiky a proudu prášku a umožňují, aby obsluha mohla rychle měnit nastavení parametrů stříkání jednoduchou změnou čísla předvolby.

V řídicí jednotce je možné uložit až 20 předvoleb. Předvolby 1, 2 a 3 jsou naprogramovány ve výrobě pro nejběžnější aplikace a je možné je v případě potřeby upravit. Předvolby 4-17 lze naprogramovat libovolně.

Výběr nebo změna předvolby

1. Stiskněte tlačítko **Předvolba**. LED dioda v tlačítku se rozsvítí.
2. Otočte ovladačem. Číslo předvolby se postupně zvyšuje od 1 do 20, pak se vrátí zpět k 1.
3. S vybranou požadovanou předvolbou spusťte výrobu. Budou použity všechny předem nastavené hodnoty pro elektrostatiku i proud prášku.
4. Chcete-li změnit hodnoty předvolby, musíte nejprve vybrat požadovanou předvolbu pomocí otočného ovladače. Jakmile je předvolba vybrána, změňte nastavení elektrostatiky a proudu prášku na požadované hodnoty.
5. Číslo předvolby začne blikat na znamení, že byly provedeny změny. Chcete-li uložit nové nastavení, stiskněte tlačítko **Enter**. Číslo předvolby přestane blikat na znamení, že hodnoty byly uloženy.
6. Chcete-li spustit výrobu bez uložení nových hodnot, nesmíte stisknout tlačítko **Enter**. Nové hodnoty budou použity pro aktuální úkol, ale předvolby si zachovají své původní hodnoty pro budoucí použití.

Nastavené hodnoty pro vybranou předvolbu se zobrazují, když pistole není zapnutá.



Obr. 14 Výběr předvolby

Nastavení elektrostatiky

Elektrostatický výkon je možné nastavit v režimech Select Charge, Vlastním režimu nebo Klasickým režimu.

Režim Select Charge®

Režimy Select Charge jsou neměnitelná elektrostatická nastavení. LED dioda nad konkrétními tlačítky režimů Select Charge svítí, a tak označuje vybraný režim.

Ve výrobě provedená nastavení režimů Select Charge jsou tato:

| | | |
|---------|-------------------|--------------------------|
| Režim 1 | Opakovaný nástřik | 100 kV, 15 μA |
| Režim 2 | Kovové vločky | 50 kV, 50 μA |
| Režim 3 | Hluboké prohlubně | 100 kV, 60 μA |



Obr. 15 Režim Select Charge

POZNÁMKA: Když se obsluha pokusí upravit hodnotu kV nebo μA při vybraném režimu Select Charge, řídicí jednotka přepne do Vlastního nebo Klasického režimu.

Vlastní režim

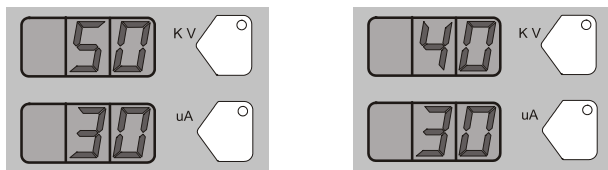
Vlastní režim je výchozí režim z výroby. Ve vlastním režimu je možné nezávisle regulovat kV a μA . Ve Vlastním režimu se ikony STD a AFC nezobrazují.

1. Chcete-li nastavit nebo změnit kV, stiskněte tlačítko **kV**. LED dioda v tlačítku svítí na znamení, že je vybráno.
2. Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavenou hodnotu kV. Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoli tlačítko.
3. Chcete-li nastavit nebo změnit nastavenou hodnotu μA , stiskněte tlačítko μA . LED dioda v tlačítku se rozsvítí na znamení, že byly vybrány μA .

- Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavení hodnoty μA . Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoli tlačítko.

POZNÁMKA: Výchozí rozsah pro μA je 10-50 μA . Meze rozsahu je možné upravit.

- Když stříkací pistole není spuštěná, zobrazují se nastavené hodnoty kV a μA .
- Když je stříkací pistole zapnutá, zobrazují se skutečné hodnoty kV a μA .



Vlastní režim -
Nastavené hodnoty předvolby

Vlastní režim -
Pistole zapnutá

Obr. 16 Zobrazení ve vlastním režimu

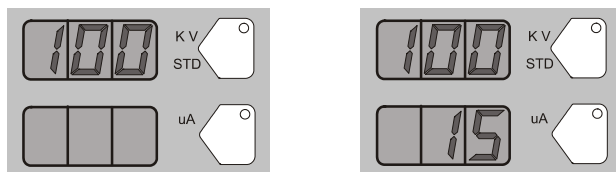
Klasický režim

Abyste mohli používat klasický režim, musí být pro něj řídicí jednotka nakonfigurována. V klasickém režimu se můžete rozhodnout, zda budete regulovat kV výstup (STD) nebo μA výstup (AFC), ale ne oba současně.

Klasický standardní režim (STD)

Použijte standardní režim k nastavení kV. Ve standardním režimu nemůžete nastavit μA .

- Chcete-li nastavit hodnotu kV, stiskněte tlačítko **kV**. LED dioda v tlačítku svítí na znamení, že je vybráno.
- Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavenou hodnotu kV. Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoli tlačítko.



Režim STD -
Nastavení kV

Režim STD -
Pistole zapnutá

Obr. 17 Zobrazení v režimu STD

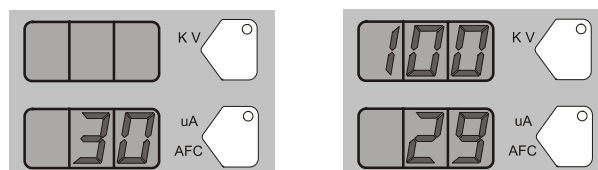
Klasický režim AFC

Režim AFC použijte k nastavení mezí výstupu μA . V režimu AFC nemůžete regulovat kV, je automaticky nastaveno na 100 kV.

- Chcete-li nastavit μA , stiskněte tlačítko **μA** . LED dioda v tlačítku se rozsvítí na znamení, že byly vybrány μA .
- Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavení hodnoty μA . Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoli tlačítko.

Výchozí rozsah pro μA je 10-50 μA . Meze rozsahu je možné upravit.

Například uživatel může nastavit hodnotu μA od 5, 4, 3,0, 2,9, 2,8, až po 0,1.



Režim AFC – Nastavená
hodnota μA

Režim AFC – Pistole zapnutá

Obr. 18 Zobrazení v režimu AFC

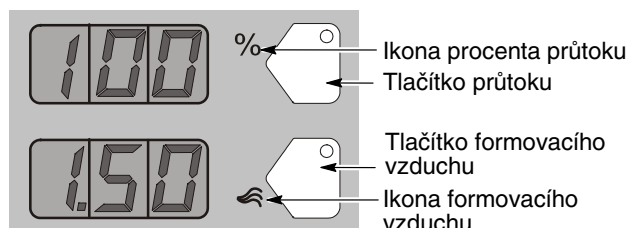
Nastavení průtoku prášku

Rozmezí pro průtok prášku a formovací vzduch jsou následující:

Průtok prášku 0-100%
Formovací vzduch 0-3,50 v krocích po 0,05

Chcete-li nastavit průtok prášku nebo formovací vzduch:

- Stiskněte tlačítko **průtoku** nebo **formovacího vzduchu**. Zelená LED dioda ve vybraném tlačítku se rozsvítí.
- Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavené hodnoty. Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoli tlačítko.



Obr. 19 Nastavené hodnoty pro průtok a formovací vzduch

Operace čištění

Čištění systému HDLV

Stiskněte tlačítko **změna barvy** na řídicí jednotce a potom stiskněte **Enter** ↵.

Cyklus čištění probíhá takto:

1. **Měkké čištění** - Pomocný vzduch je vháněn přes čerpadlo a trubici sifonu zpět do přívodu prášku (čištění sifonu) a potom přes čerpadlo a přívodní trubici do stříkací pistole (čištění pistole). Tak se vyčistí čerpadlo, potrubí i pistole od prášku.
2. **Impulsní čištění** - Čisticí vzduch je směrován v impulsích z čerpadla do zdroje prášku (sifónové impulsy), potom z čerpadla do stříkací pistole (pistolové impulsy). U položky Pulse On (Impuls zapnutý) se stanoví trvání jednotlivých impulsů, u položky Pulse Off (Impuls vypnutý) pak čas mezi impulsy.

POZNÁMKA: Než spustíte čištění, ujistěte se, že pistole směřují do kabiny.

Nastavení viz funkce F26 až F31.

Čištění systému Color-On-Demand (COD)

Stiskněte tlačítko **změna barvy** na řídicí jednotce a potom stiskněte **Enter** ↵.

Cyklus čištění COD probíhá takto:

1. **Čištění rozdělovače** - Vyklápěcí ventil se otevře. Čerpadlo přejde až na 100% průtoku, aby vyčerpalo zbývající prášek z rozdělovače.

2. **Měkké čištění** - Pomocný vzduch je vháněn přes čerpadlo a trubici sifonu zpět do přívodu prášku (čištění sifonu) a potom přes čerpadlo a přívodní trubici do stříkací pistole (čištění pistole). Tak se vyčistí čerpadlo, práškové potrubí i pistole od prášku.
3. **Impulsní čištění** - Čisticí vzduch je směrován v impulsích z čerpadla do zdroje prášku (sifónové impulsy), potom z čerpadla do stříkací pistole (pistolové impulsy). U položky Pulse On (Impuls zapnutý) se stanoví trvání jednotlivých impulsů, u položky Pulse Off (Impuls vypnutý) pak čas mezi impulsy.
4. **Předběžné plnění práškem** - Prášek nové barvy je čerpán do stříkací pistole po stanovený čas při 100% průtoku, aby byl systém naplněn pro výrobu.


Cyklus výměny barvy je zahájen obsluhou nebo vzdáleným signálem do řídicí jednotky Color-On-Demand. Obsluha zahájí změnu barvy výběrem nové barvy a dotekem na tlačítko **Start** na dotekové obrazovce nebo sešlápnutím pedálu a poté výběrem nové barvy dříve, než začne předběžné plnění práškem.

Typ prášku, vlhkost, délka potrubí a jiné proměnné mohou změnit účinnost těchto nastavení. Možná budete muset tato nastavení změnit, aby nedošlo ke křížové kontaminaci a abyste udrželi výkon.

Nastavení viz funkce F26 až F33.

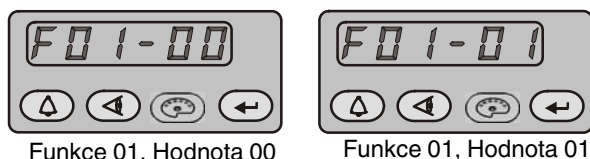
Konfigurace

Otevření nabídky funkcí a výběr nastavení

 Podržte tlačítko **Nordson** stisknuté 5 sekund. Na displeji Funkce/Poruchy se zobrazí čísla funkcí a jejich hodnoty. Pomocí funkcí můžete nakonfigurovat řídicí jednotku pro vaši aplikaci.

Pomocí otočného ovladače můžete procházet čísla funkcí. Chcete-li vybrat zobrazené číslo funkce, stiskněte tlačítko **Enter**. Na displeji se zobrazí informace ve formátu F00-00 (číslo funkce-hodnota).

Když je funkce vybraná, funkční hodnota bliká. Funkční hodnotu změňte otočením ovladače. Stisknutím tlačítka **Enter** uložíte změnu a opustíte hodnotu, takže otočným ovladačem můžete opět procházet přes čísla funkcí.



Funkce 01, Hodnota 00

Funkce 01, Hodnota 01

Obr. 20 Zobrazení a změna funkcí

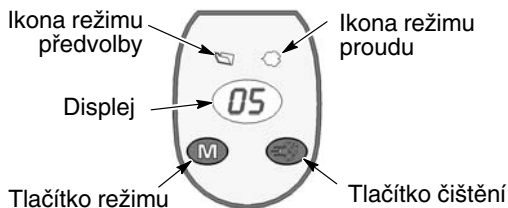
| Číslo funkce | Název funkce |
|--------------|--------------------------------------------------|
| F00 | Typ pistole |
| F01 | Fluidizace |
| F02 | Jednotky zobrazení |
| F03 | Elektrostatické řízení |
| F04 | Regulace proudu prášku |
| F05 | Blokování klávesnice |
| F06 | Prodleva vypnutí vibračního krabicového podavače |
| F07 | Časovač údržby, pistole |
| F08 | Funkce nastavovací spouště |
| F09 | Kódy poruchy |
| F10 | Vynulování (proud) |
| F11 | Chyby na displeji pistole |
| F12 | Dolní mez μA |
| F13 | Horní mez μA |
| F14 | Celkový počet hodin |
| F15 | Uložit/Obnovit/Reset |
| F16 | Jas displeje pistole |
| F17 | Počet předvoleb |

Tabulka -1 Nastavení funkcí

| Číslo funkce | Název funkce |
|--------------|---------------------------------|
| F18 | Typ ovládání |
| F19 | Typ čerpadla |
| F20 | Počet pistolí |
| F21 | Časovač údržby, čerpadlo |
| F22 | Čištění |
| F25 | Prodleva formovacího vzduchu |
| F26 | Měkký sifon |
| F27 | Měkká pistole |
| F28 | Impuls zapnutý |
| F29 | Impuls vypnutý |
| F30 | Sifónové impulsy |
| F31 | Pistolové impulsy |
| F32 | Předběžné plnění práškem |
| F33 | Čištění rozdělovače |
| F34 | Konstanta A dopravního vzduchu |
| F35 | Konstanta C dopravního vzduchu |
| F36 | Konstanta A formovacího vzduchu |
| F37 | Konstanta C formovacího vzduchu |

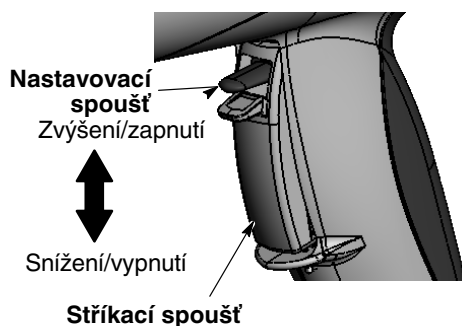
Použití stříkací pistole

Rozhraní stříkací pistole a nastavovací spoušť vám umožňují změnit předvolbu nebo nastavení proudu prášku nebo podle potřeby vyčistit pistoli, a to bez použití rozhraní řídicí jednotky.



Rozhraní stříkací pistole

Obr. 21 Ovládací prvky rozhraní pistole



Obr. 22 Ovládací prvky spouště pistole

Změna předvoleb pomocí nastavovací spouště

1. Viz obrázky 21 a 22. Uvolněte stříkací spoušť. Předvolby není možné měnit, když je pistole spuštěná.
2. Stiskněte tlačítko **Režim**, až se rozsvítí ikona **Režimu předvolby**. Na displeji se zobrazí aktuální číslo předvolby.
3. Zatlačte nastavovací spoušť nahoru nebo dolů, až se na rozhraní stříkací pistole zobrazí číslo požadované předvolby.

POZNÁMKA: Čísla nenaprogramovaných předvoleb (tj. předvoleb s nulovými nastavenými hodnotami) jsou automaticky přeskočena. Informace o programování předvoleb naleznete v návodu k vaší řídicí jednotce.

4. Stiskněte stříkací spoušť. Systém bude stříkat podle nastavení nové předvolby.

Více nastavení viz konfigurace řídicí jednotky F08.

Změna proudu prášku pomocí nastavovací spouště

1. Viz obrázky 21 a 22. Stiskněte tlačítko **Režim**, až se rozsvítí ikona **Režimu proudu**.
2. Zatlačením nastavovací spouště nahoru nebo dolů změníte nastavení proudu. Můžete to udělat, aniž byste museli uvolnit spoušť stříkání.

Proud prášku se okamžitě změní. Nové nastavení proudu prášku se zobrazí jak na rozhraní stříkací pistole, tak na rozhraní řídicí jednotky.

POZNÁMKA: Pokud používáte režim **celkového proudu**, musí být nastavená hodnota celkového proudu vzduchu větší než nula, jinak nebudete moci nastavit %průtokového vzduchu a stříkací pistole nebude stříkat prášek. Více informací viz návod k vaší řídicí jednotce.

Vyčištění stříkací pistole

1. Viz obrázky 21 a 22. Nasměrujte stříkací pistoli do kabiny a uvolněte spoušť stříkání.
2. Stiskněte tlačítko **Čištění**. Čištění bude pokračovat, dokud budete držet tlačítko **čištění** stisknuté.

POZNÁMKA: Pokud je nastavovací spoušť nakonfigurovaná pro čištění, můžete pistoli vyčistit jejím zatlačením nahoru nebo dolů. Konfigurace nastavovací spouště viz *Konfigurace řídicí jednotky* v návodu k vaší řídicí jednotce.

Pistoli pravidelně čistěte, abyste udrželi dráhu prášku uvnitř pistole čistou. Potřebná délka a četnost čištění bude záviset na konkrétní aplikaci.

POZNÁMKA: Čisticí vzduch čistí pouze dráhu prášku ve stříkací pistoli. Chcete-li vyčistit přívodní hadici prášku, odpojte ji od čerpadla a od pistole, umístěte její konec, na kterém bývá pistole, do kabiny a profoukněte ji ze strany čerpadla stlačeným vzduchem.

Použití pistolového vzduchu

Pistolový vzduch neustále oplachuje elektrodu stříkací pistole, aby se na ní nehromadil prášek. Pistolový vzduch se zapíná a vypíná automaticky se zapnutím a vypnutím pistole.

Více informací o nastavení proudu pistolového vzduchu najdete v návodu ke své řídicí jednotce.

Každodenní provoz

První spuštění

S fluidizačním a průtokovým vzduchem nastaveným na nulu a když se před pistolemi nenacházejí žádné součástky, spusťte pistoli a zaznamenejte si μA výstup. Sledujte μA výstup denně za stejných podmínek. Významné zvýšení μA výstupu značí pravděpodobný zkrat odporů pistole. Významné snížení znamená, že odporů nebo násobič napětí potřebují servis.

Spuštění

1. Zapněte odsávací ventilátor stříkací kabiny.
2. Zapněte přívod vzduchu do systému.
3. Ujistěte se, že stříkací pistole není zapnutá, a zapněte napájení řídicí jednotky. Displej a ikony na rozhraní řídicí jednotky a na rozhraní pistole by se měly rozsvítit.

Klidový stav

Tlačítko **pohotovostního režimu** na řídicí jednotce Encore HD používejte k vypnutí rozhraní a deaktivaci stříkací pistole při přestávkách ve výrobě. Když je rozhraní vypnuté řídicí jednotky, není možné stříkací pistoli zapnout a rozhraní stříkací pistole je nefunkční.

Údržba

Vyčistěte trysku stříkací pistole, cestu prášku, trysku čerpadla a hrdlo čerpadla v ultrazvukové čističce, použijte Oakite[®] BetaSolv nebo ekvivalentní čisticí emulzi. Opláchněte čistou vodou a před opětovnou montáží osušte.

Chcete-li vypnout napájení řídicí jednotky, vypněte napájení systému na napájecí jednotce nebo ovládacím panelu.

Vypnutí

Při vypínání systému HDLV použijte následující kroky:

1. Stisknutím tlačítka **Změna barvy** spusťte čištění systému od zbytků prášku.
2. Vyčistěte stříkací pistoli stisknutím tlačítka **čištění** na zadní straně stříkací pistole, až z pistole nebude vycházet žádný prášek.
3. Stisknutím tlačítka **pohotovostního režimu** vypněte stříkací pistoli a rozhraní.
4. Vypněte přívod vzduchu do systému a uvolněte tlak vzduchu v systému na skříni čerpadel.
5. Pokud systém vypínáte na noc nebo na delší dobu, odpojte napájení systému.
6. Proveďte postupy denní údržby.

Neponořujte sestavu elektrody stříkací pistole do čisticího roztoku, ani ji neoplachujte. Před čištěním demontujte všechny O-kroužky. Nedovolte, aby se O-kroužky dostaly do kontaktu s čisticím roztokem.

Vydání 03/14
- Překlad originálu -

Původní copyright z roku 2014. Encore, Prodigy, Color-on-Demand, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.