

Encore[®] HD poederspuitsysteem met Prodigy[®] Color-on-Demand[®]

Gebruikershandleiding

P/N 7192616_01

- Dutch -

Uitgegeven 03/14

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.
Ga naar <http://emanuals.nordson.com> voor de meest recente versie.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Contact met ons

Nordson Corporation waardeert vragen om informatie, commentaar en inlichtingen over zijn producten. Algemene informatie over Nordson kan worden gevonden op het internet op het volgende adres:
<http://www.nordson.com>.

Kennisgeving

Dit is een publicatie van Nordson Corporation die is beschermd door auteursrecht. Originele copyrightdatum 2014. Dit document mag niet, in zijn geheel noch gedeeltelijk, worden gefotokopieerd, gereproduceerd of vertaald zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Nordson Corporation. De informatie in deze publicatie kan worden gewijzigd zonder voorafgaande kennisgeving.

- Vertaling van Origineel -

Handelsmerken

Encore, Prodigy, Color-on-Demand, Nordson en het Nordson logo zijn gedeponeerde handelsmerken van Nordson Corporation.

Alle overige handelsmerken zijn in eigendom bij de betreffende eigenaars.

Inhoudsopgave

| | |
|---|------------|
| Nordson International | 0-1 |
| Europe | 0-1 |
| Distributors in Eastern & Southern Europe | 0-1 |
| Outside Europe | 0-2 |
| Africa / Middle East | 0-2 |
| Asia / Australia / Latin America | 0-2 |
| China | 0-2 |
| Japan | 0-2 |
| North America | 0-2 |
| | |
| Veiligheidsvoorschriften | 1-1 |
| Inleiding | 1-1 |
| Gekwalificeerde personen | 1-1 |
| Bedoeld gebruik | 1-1 |
| Voorschriften en keuringseisen | 1-2 |
| Persoonlijke veiligheid | 1-2 |
| Brandveiligheid | 1-2 |
| Aarding | 1-3 |
| Acties ingeval van storing | 1-4 |
| Afvalverwerking | 1-4 |
| | |
| Beschrijving | 2-1 |
| Systeemcomponenten | 2-1 |
| Pompbesturingspaneel | 2-2 |
| Specificaties verdeelblok | 2-3 |
| Componenten van pompbesturingspaneel | 2-5 |
| Componenten van HDLV-pompverdeelblok | 2-6 |
| Kleurbesturingspaneel bij Color-on-Demand | 2-7 |
| Verdeelblok voor kleurwisseling | 2-8 |

| | |
|---|------------|
| Installatie | 3-1 |
| Specificaties | 3-1 |
| Installeren van steun voor systeempomp | 3-1 |
| De bedieningseenheid installeren | 3-2 |
| De pompsteun plaatsen | 3-2 |
| Aarding | 3-2 |
| Aansluitschema (achteraanzicht van systeem) | 3-4 |
| Aansluitingen voor systeemvoeding, aarding en pistoolbesturing | 3-5 |
| Aansluitingen voor persluchttoevoer en pistoollucht | 3-6 |
| Het Encore HD-poederpistool installeren | 3-7 |
| Aansluitingen voor Color-on-Demand-bediening en voetpedaalschakelaar | 3-8 |
| De ethernetkabel afsluiten | 3-10 |
| Installatie van de poedertoevoerslang | 3-13 |
| De aanzuigslang en dumpslang installeren | 3-14 |
| Optie voor op afstand bediende kleurselectie en kleurwisselingstart | 3-15 |
| | |
| Gebruik | 4-1 |
| Het pompbesturingspaneel instellen en gebruiken | 4-2 |
| Verdeelblok en pomp installeren | 4-2 |
| Pompbesturingskaart | 4-3 |
| Elektrische en pneumatische aansluitingen | 4-3 |
| Schakelaars en indicatielampjes | 4-4 |
| Penbezettingen P1 en P2 | 4-4 |
| De besturingskaart configureren | 4-6 |
| Netwerkafsluiting | 4-6 |
| Configuratieprocedure | 4-7 |
| Aansluitingen voor poeder- en luchtslangen | 4-7 |
| Gebruik | 4-9 |
| De Color-on-Demand besturing instellen en gebruiken | 4-10 |
| Schermindeling | 4-10 |
| Kleurwisseling zonder spoelen van aanzuigleiding | 4-11 |
| Aanduidingen op knoppen | 4-13 |
| Het systeem reinigen | 4-14 |
| Kleurwisseling met spoeling van aanzuigleiding | 4-14 |
| Kleptellers | 4-15 |
| Systeemklok | 4-16 |
| Softwareversie | 4-16 |
| Schermhelderheid | 4-16 |
| | |
| Problemen en oplossingen | 5-1 |
| Pompbesturingspaneel | 5-2 |
| Functies van magneetklep en flowregelklep | 5-3 |
| Color-on-Demand besturing en bedieningspaneel | 5-3 |
| Ingangen | 5-4 |
| Uitgangen | 5-5 |
| Poederflow | 5-7 |
| Het scherm Service | 5-7 |

| | |
|---|------------|
| Reparatie | 6-1 |
| Het pompbesturingspaneel repareren | 6-1 |
| Vorbereiding | 6-1 |
| De flowregelklep reinigen | 6-2 |
| De flowregelklep vervangen | 6-2 |
| De magneetklep vervangen | 6-3 |
| Het verdeelblok installeren | 6-3 |
| De Color-on-Demand besturing en het bedieningspaneel repareren | 6-4 |
| Het verdeelblok repareren | 6-4 |
| Reparatieprocedure | 6-4 |
| De dumpklep repareren | 6-7 |
| | |
| Onderdelen | 7-1 |
| Inleiding | 7-1 |
| Gebruik van de geïllustreerde onderdelenlijst | 7-2 |
| Systeemhandleidingen | 7-3 |
| Systeem voor enkel pistool | 7-3 |
| Systeem voor twee pistolen | 7-3 |
| Vervangingsonderdelen voor pomppaneel | 7-4 |
| Onderdeelnummers voor lucht- en poederslangen aan verdeelblok | 7-6 |
| Onderdelen voor Color-on-Demand besturing en bedieningspaneel | 7-7 |
| Onderdelen in bedieningsset | 7-7 |
| Onderdelen van bediening | 7-8 |
| Onderdelen van besturingspaneel voor kleurwisseling ... | 7-10 |
| Onderdelen van besturingseenheid (PLC) | 7-12 |
| Met set meegeleverde onderdelen | 7-14 |
| Onderdelen van kleurwisselingverdeelblok | 7-14 |
| Onderdelen van dumpklep | 7-16 |
| | |
| Systeemschema's | 8-1 |

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

| Country | | Phone | Fax |
|-----------------|-----------------------------------|------------------|-----------------|
| Austria | | 43-1-707 5521 | 43-1-707 5517 |
| Belgium | | 31-13-511 8700 | 31-13-511 3995 |
| Czech Republic | | 4205-4159 2411 | 4205-4124 4971 |
| Denmark | <i>Hot Melt</i> | 45-43-66 0123 | 45-43-64 1101 |
| | <i>Finishing</i> | 45-43-200 300 | 45-43-430 359 |
| Finland | | 358-9-530 8080 | 358-9-530 80850 |
| France | | 33-1-6412 1400 | 33-1-6412 1401 |
| Germany | <i>Erkrath</i> | 49-211-92050 | 49-211-254 658 |
| | <i>Lüneburg</i> | 49-4131-8940 | 49-4131-894 149 |
| | <i>Nordson UV</i> | 49-211-9205528 | 49-211-9252148 |
| | <i>EFD</i> | 49-6238 920972 | 49-6238 920973 |
| Italy | | 39-02-216684-400 | 39-02-26926699 |
| Netherlands | | 31-13-511 8700 | 31-13-511 3995 |
| Norway | <i>Hot Melt</i> | 47-23 03 6160 | 47-23 68 3636 |
| Poland | | 48-22-836 4495 | 48-22-836 7042 |
| Portugal | | 351-22-961 9400 | 351-22-961 9409 |
| Russia | | 7-812-718 62 63 | 7-812-718 62 63 |
| Slovak Republic | | 4205-4159 2411 | 4205-4124 4971 |
| Spain | | 34-96-313 2090 | 34-96-313 2244 |
| Sweden | | 46-40-680 1700 | 46-40-932 882 |
| Switzerland | | 41-61-411 3838 | 41-61-411 3818 |
| United Kingdom | <i>Hot Melt</i> | 44-1844-26 4500 | 44-1844-21 5358 |
| | <i>Industrial Coating Systems</i> | 44-161-498 1500 | 44-161-498 1501 |

Distributors in Eastern & Southern Europe

| | | |
|--------------|--------------|----------------|
| DED, Germany | 49-211-92050 | 49-211-254 658 |
|--------------|--------------|----------------|

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

| Contact Nordson | Phone | Fax |
|-----------------|-------|-----|
|-----------------|-------|-----|

Africa / Middle East

| | | |
|--------------|--------------|----------------|
| DED, Germany | 49-211-92050 | 49-211-254 658 |
|--------------|--------------|----------------|

Asia / Australia / Latin America

| | | |
|-----------------------------|----------------|---|
| Pacific South Division, USA | 1-440-685-4797 | - |
|-----------------------------|----------------|---|

China

| | | |
|-------|-----------------|-----------------|
| China | 86-21-3866 9166 | 86-21-3866 9199 |
|-------|-----------------|-----------------|

Japan

| | | |
|-------|----------------|----------------|
| Japan | 81-3-5762 2700 | 81-3-5762 2701 |
|-------|----------------|----------------|

North America

| | | | |
|--------|-------------------|----------------|----------------|
| Canada | | 1-905-475 6730 | 1-905-475 8821 |
| USA | <i>Hot Melt</i> | 1-770-497 3400 | 1-770-497 3500 |
| | <i>Finishing</i> | 1-880-433 9319 | 1-888-229 4580 |
| | <i>Nordson UV</i> | 1-440-985 4592 | 1-440-985 4593 |

Hoofdstuk 1

Veiligheidsvoorschriften

Inleiding

Lees en neem deze veiligheidsvoorschriften in acht. Bij specifieke taken en apparaten behorende waarschuwingen, opmerkingen en instructies zijn, daar waar van toepassing, opgenomen in de bij de apparatuur behorende documentatie.

Zorg ervoor dat alle bij de apparatuur behorende documentatie, met inbegrip van deze instructies, beschikbaar is voor personen die werken met of onderhoud plegen aan de apparatuur.

Gekwalificeerde personen

Het is de verantwoordelijkheid van de eigenaren van de apparatuur ervoor te zorgen dat Nordson-apparatuur wordt geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden door gekwalificeerde personen. Gekwalificeerde personen zijn die personeelsleden of aannemers die zijn geschoold in het veilig uitvoeren van de hun opgedragen taken. Ze zijn bekend met alle relevante veiligheidsvoorschriften en regelingen en zijn fysiek in staat de hun toegewezen taken uit te voeren.

Bedoeld gebruik

Het gebruiken van Nordson-apparatuur op een manier anders dan is beschreven in de bij de apparatuur behorende documentatie kan persoonlijk letsel of beschadiging van eigendommen tot gevolg hebben.

Enkele voorbeelden van oneigenlijk gebruik van apparatuur zijn

- het gebruik van incompatibele materialen
- het ongeautoriseerd modificeren
- het verwijderen of uitschakelen van beveiligen of vergrendelingen
- het gebruik van niet passende of beschadigde onderdelen
- het gebruik van niet goedgekeurde randapparatuur
- het gebruik van de apparatuur als de maximum toegestane waarden worden overschreden

Voorschriften en keuringseisen

Controleer dat alle apparatuur is geclassificeerd en goedgekeurd voor de omgeving waarin zij wordt gebruikt. Keurmerken die zijn verkregen voor Nordson-apparatuur vervallen als de instructies voor het installeren, het gebruik en het onderhoud niet in acht worden genomen.

Tijdens alle fasen van de installatie van de apparatuur moet worden voldaan aan alle wettelijke voorschriften.

Persoonlijke veiligheid

Om verwondingen te voorkomen de volgende instructies in acht nemen.

- Gebruik en pleeg geen onderhoud aan apparatuur als u niet gekwalificeerd bent.
- Gebruik apparatuur enkel als de beveiligingen, deuren of deksels intact zijn en de automatische vergrendelingen goed functioneren. Omzeil geen beveiligen; schakel ze niet uit.
- Houd afstand tot van bewegende delen. Voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan apparatuur met bewegende delen de spanning uitschakelen en wachten tot de apparatuur volledig tot stilstand is gekomen. Vergrendel de netspanning en zet, om onverwachte bewegingen te voorkomen, bewegende delen vast.
- Maak vloeistof of pneumatische systemen of onderdelen drukvrij voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden. Ontkoppel, vergrendel en merk schakelaars voor het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan elektrische apparatuur.
- Zorg voor en lees de chemiekaarten van al de te gebruikte materialen. Houd u aan de instructies van de producent voor het veilig werken met en het gebruiken van de materialen en gebruik de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen.
- Voorkom verwondingen; wees bedacht op minder voor de handliggende gevaren in de werkomgeving die soms niet volledig kunnen worden uitgeschakeld, zoals hete oppervlakken, scherpe kanten, onder spanning staande elektrische circuits en bewegende delen die, om praktische redenen niet kunnen worden afgeschermd of op een andere wijze worden beveiligd.

Brandveiligheid

Om een brand of een explosie te voorkomen de volgende regels in acht nemen.

- Niet roken, lassen, slijpen en gebruik geen open vuur op plaatsen waar ontvlambare materialen worden gebruikt of opgeslagen.
- Zorg voor voldoende ventilatie om gevaarlijke concentraties schadelijke stof of damp te voorkomen. Zie de lokaal geldende voorschriften of de richtlijnen op de chemiekaarten van het materiaal.
- Ontkoppel geen onderspanningstaande elektrische verbindingen bij het werken met ontvlambare materialen. Schakel eerste de hoofdschakelaar uit zodat vonken worden voorkomen.

- Weet waar de noodstopknoppen, afsluitkleppen en brandblusser zich bevinden. Als er brand ontstaat in de spuitcabine, direct het spuitsysteem en de afzuigventilator uitschakelen.
- Reinig, onderhoud, test en repareer de apparatuur volgens de instructies in de bij de apparatuur behorende documentatie.
- Gebruik enkele vervangende onderdelen die zijn gemaakt voor het gebruik met de originele apparatuur. Neem contact op met uw Nordson-vertegenwoordiger voor onderdelen, informatie en advies.

Aarding



PAS OP: Het gebruik van defecte elektrostatische uitrusting is gevaarlijk en kan elektrocutie, brand of een explosie tot gevolg hebben. Maak het controleren van weerstanden onderdeel van het periodieke onderhoudsprogramma. Wordt ook maar de geringste elektrische schok opgelopen of worden er statische vonken of vlambogen waargenomen, schakel dan alle elektrische of elektrostatische uitrusting direct uit. Start de apparatuur niet voordat het probleem is gelokaliseerd en is opgelost.

Alle werkzaamheden in de spuitcabine of binnen 1 m (3 ft) van de opening van de spuitcabine vallen onder klasse 2, sub 1 of 2 gevaarlijke locaties en moeten voldoen aan NFPA 33, NFPA 70 (NEC artikel 500, 502 en 516) en NFPA 77, nieuwste voorwaarden.

- Alle elektrisch geleidende voorwerpen in het spuitgebied moeten elektrisch zijn verbonden met aarde met een weerstand van niet meer dan 1 megaohm, gemeten met een instrument dat tenminste 500 volt toepast op het circuit dat wordt geëvalueerd.
- De te aarden apparatuur omvat, maar beperkt zich niet tot, de vloer van het spuitgebied, operatorplatform, hoppers, beugels van fotocellen en afblaasspuitmonden. Personen die in het spuitgebied werken, moeten zijn geaard.
- Een geladen menselijk lichaam is een mogelijke ontstekingsbron. Personen die op een geveerd oppervlak staan, zoals het operatorplatform, of die niet geleidende schoenen dragen, zijn niet geaard. Ze moeten schoenen dragen met geleidende zolen of een aardband gebruiken om verbinding met aarde te houden, bij het werken met of in de buurt van elektrostatische apparatuur.
- Operators moeten, bij het werken met elektrostatische handpistolen, huid-metaal-contact houden tussen hun hand en de handgreep van het pistool om schokken te voorkomen. Als er handschoenen moeten worden gedragen, snij dan de palm of de vingers uit de handschoen, draag elektrisch geleidende handschoenen of draag een aardband aangesloten op de handgreep van het pistool of een ander waar aardpunt.
- Schakel de elektrostatische voedingsspanning uit en aard de pistoolelektrodes voordat het pistool wordt afgesteld of wordt schoongemaakt.
- Sluit alle ontkoppelde apparatuur, aardkabels en draden aan na het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.

Acties ingeval van storing

Als het systeem of een apparaat in het systeem niet goed werkt, het systeem direct uitschakelen en de volgende stappen uitvoeren:

- Schakel de netspanning uit en vergrendel haar. Sluit pneumatische afsluitkleppen en maak het systeem drukvrij.
- Spoor de oorzaak van de storing op en corrigeer het voordat het systeem wordt herstart.

Afvalverwerking

Voer apparatuur en materialen die zijn gebruikt tijdens het bedrijf en het plegen van onderhoud af in overeenstemming met de lokaal geldende voorschriften.

Hoofdstuk 2

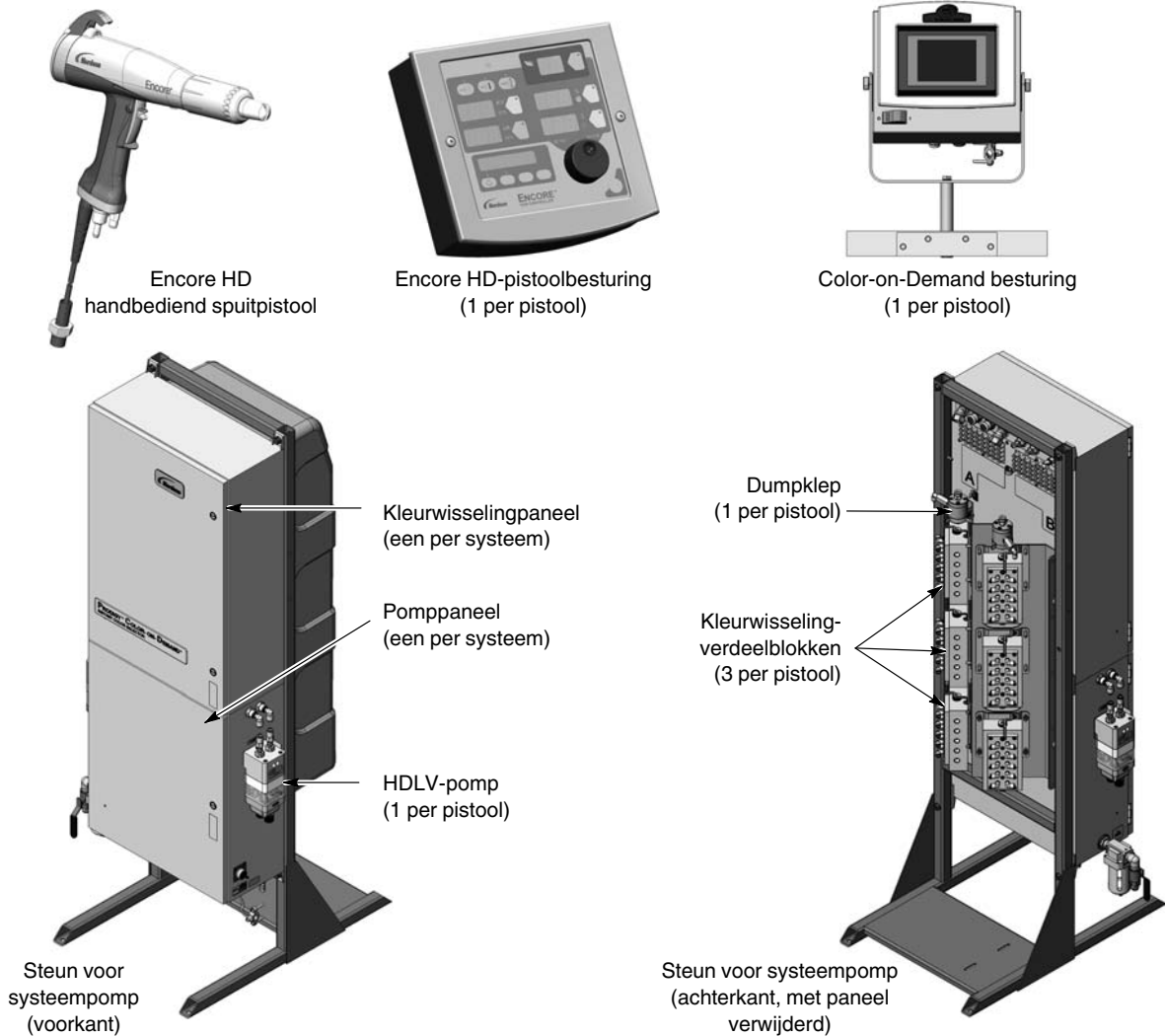
Beschrijving

Systeemcomponenten

Het Encore HD poederspuitstelsysteem met Prodigy Color-on-Demand is vooraf aan verzending zorgvuldig getest, geïnspecteerd en verpakt. Controleer na ontvangst de verzonden materialen en componenten op zichtbare schade. Meld eventuele zichtbare beschadigingen direct bij de vervoerder en bij uw contactpersoon bij Nordson.

Het Encore HD poederspuitstelsysteem met Prodigy Color-on-Demand bestaat uit de in de afbeelding 2-1 getoonde componenten.

De steun voor de systeempomp is voor verzending met bouten vastgezet aan een pallet. De poederpistolen, besturingen en installatiesets zijn op een afzonderlijke pallet verpakt.



Afb. 2-1 Systemcomponenten

Pompbesturingspaneel

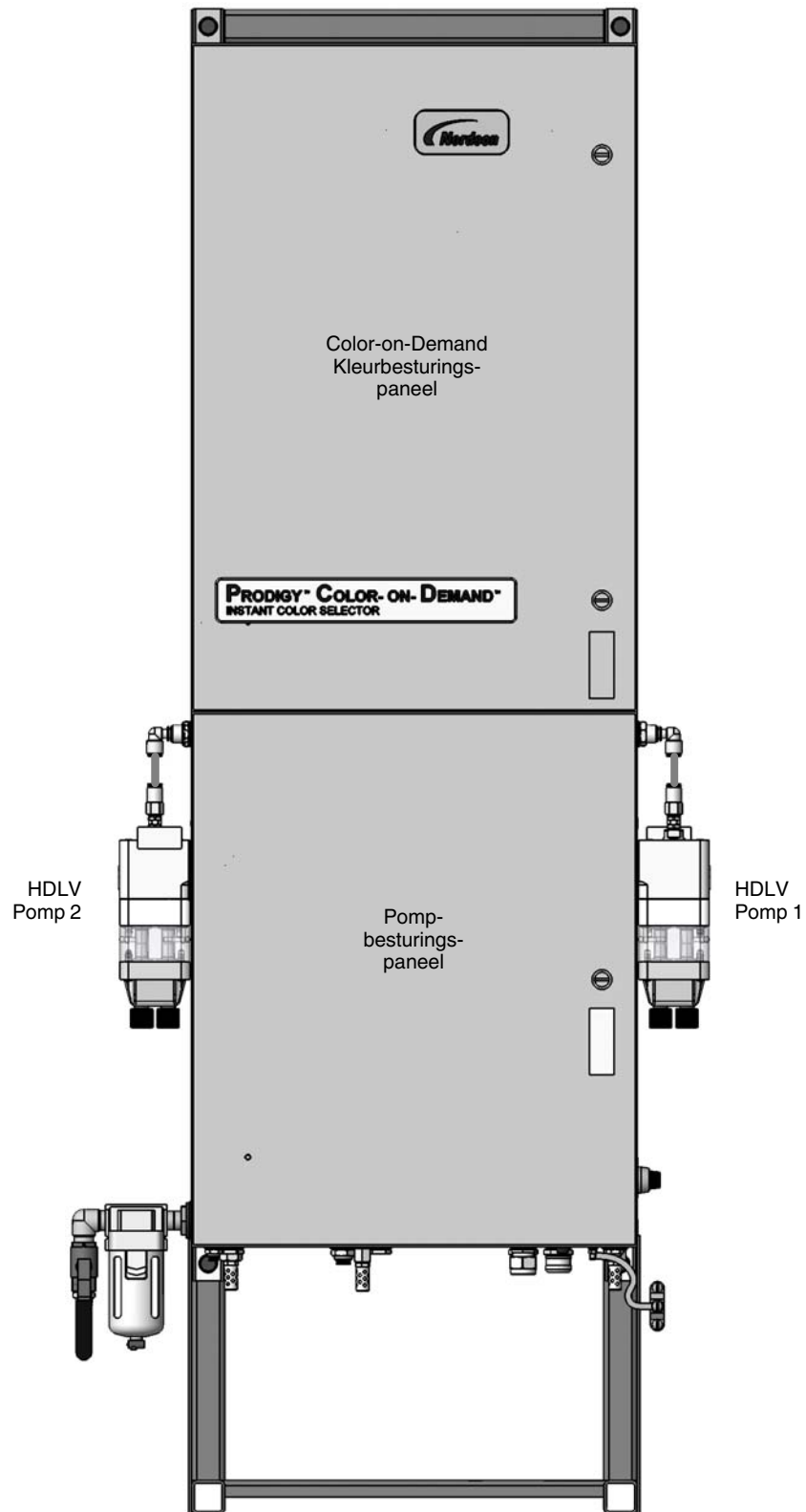
Het pomppaneel vormt de centrale elektrische en pneumatische behuizing voor het Color-on-Demand systeem. Het pomppaneel huisvest de Prodigy HDLV® pompen, de pompverdeelblokken en pompbesturingskaart, het luchtfilter en de pneumatische regelaars en de gelijkstroomvoeding.



PAS OP: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

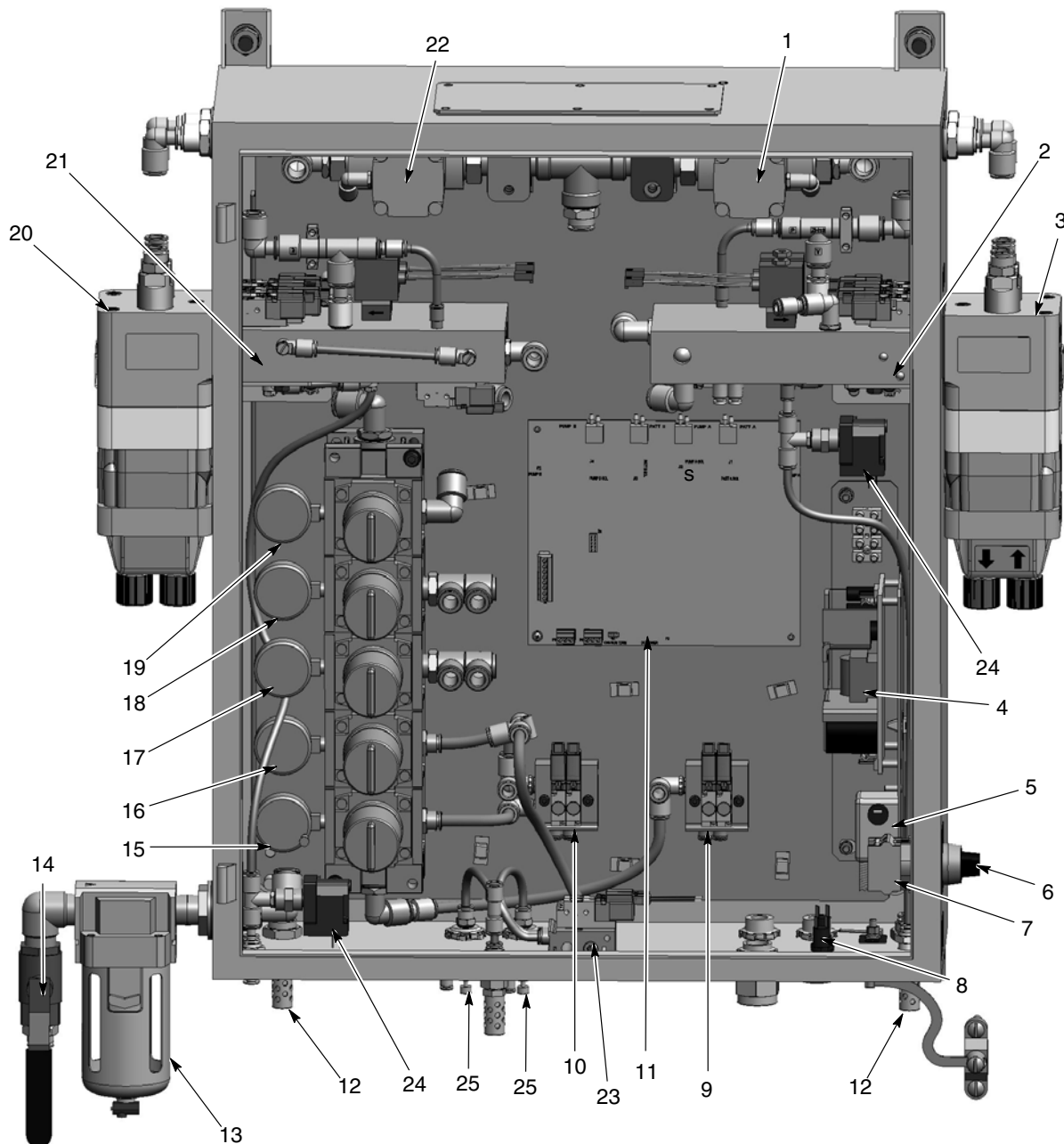
Specificaties verdeelblok

| | |
|--|------------------------------------|
| Capaciteit (maximum) | 23,5 kg (52 lb) per uur |
| Luchtverbruik | |
| Transportlucht | 21-35 ltr./min (0.75-1.25 scfm) |
| Patroonlucht pistool | 6-57 ltr./min (0.2-4.0 scfm) |
| Totale verbruik | 85-170 ltr./min (3-6 scfm) |
| Werkluchtdrukken | |
| Pinch valves | 2,4-2,75 bar (35-40 psi) |
| Flowregeling (naar luchtregeling/pompstuwlucht) | 5,9 bar (85 psi) |
| Onderdrukgenerator | 3,5 bar (50 psi) |



Afb. 2-2 Panelen bij handbediend Color-on-Demand-systeem

Componenten van pompbesturingspaneel



Afb. 2-3 Componenten van pompbesturingspaneel (systeem met dubbele pomp getoond)

- | | | |
|-------------------------------------|--|---|
| 1. Spoelklep pomp 2 | 9. Verdeelblok/magneetkleppen spoelbesturing | 18. Regelaar/meter vacuüm |
| 2. Verdeelblok pompbesturing 1 | 10. Verdeelblok/magneetkleppen pinch-valveselectie | 19. Regelaar/meter spoeling |
| 3. Pomp 1 | 11. Pompbesturingskaart | 20. Pomp 2 |
| 4. 24 VDC voeding | 12. Dempers onderdrukgenerator | 21. Verdeelblok pompbesturing 2 |
| 5. Lijnfilter | 13. LuchtfILTER | 22. Spoelklep pomp 1 |
| 6. Hoofdschakelaar | 14. Kogelklep luchttoevoer | 23. Verdeelblok voor elektrodeluchtspoeling |
| 7. Contactblok | 15. Lage pinch-druk regelaar/meter | 24. Drukschakelaar |
| 8. Zekering, tijdvertraging, 3,15 A | 16. Hoge pinch-druk regelaar/meter | 25. Flowregelklep |
| | 17. Regelaar/meter luchtflow | |

OPMERKING: Elke pompbesturingskaart (11) bestuurt twee pompen. Als het systeem met twee pompen is uitgerust, zijn er twee besturingskaarten gestapeld boven elkaar geplaatst.

Raadpleeg voor de bedradingschema's en pneumatische schema's de uitvouwbladen achter in deze handleiding.

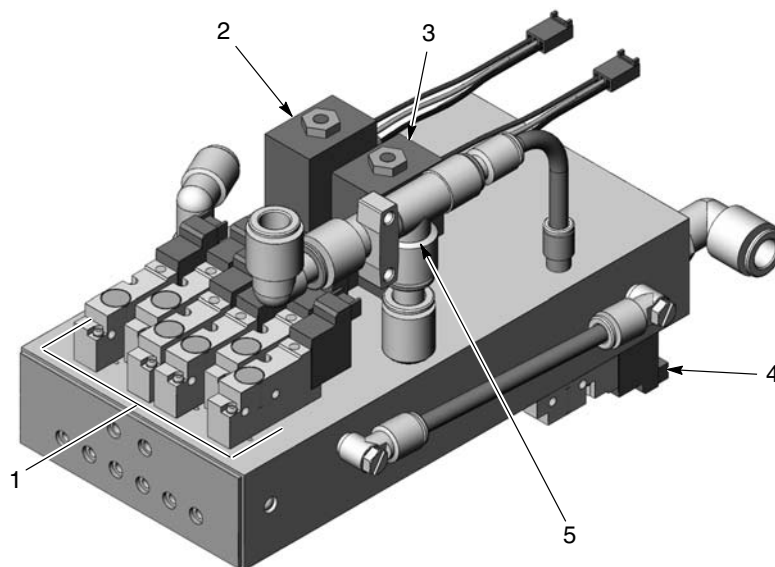
Raadpleeg voor pomp reparatie en onderdelen de handleiding 7169061.

Componenten van HDLV-pompverdeelblok

De Prodigy HDLV-poedertoevoer pomp (High-Density powder, Low-Volume air: hoge poederdichtheid, gering luchtvolume) transporteert precies gedoseerde hoeveelheden poeder vanuit een poedertoevoer naar een spuitpistool. Het pompverdeelblok stuurt de pomplucht en de onderdrukregeling aan. De pompbesturingskaart regelt alle verdeelblokfuncties.

Tabel 2-1 Onderdelen van verdeelblok

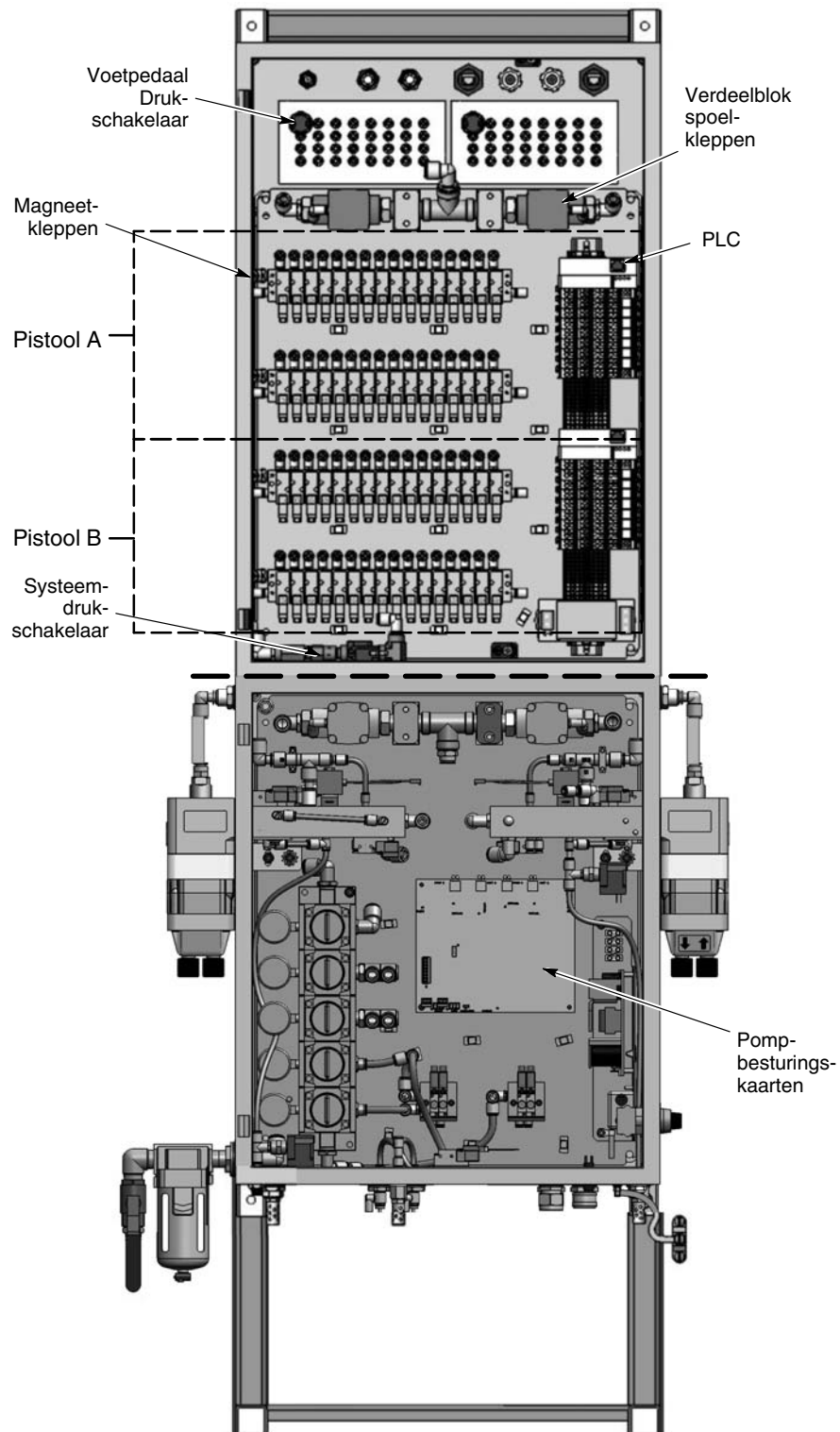
| Item | Beschrijving | Functie |
|------|---------------------------------|--|
| 1 | Magneetkleppen | Regelen de luchtflow naar de pomp tijdens bedrijf. OPMERKING: Raadpleeg <i>Functies magneetklep en flowregelklep</i> op pagina 5-3 om de specifieke functie van elke klep vast te stellen. |
| 2 | Regelklep voor luchtflowpatroon | Regelt de luchtdruk af naar de pistoolsputmond die het poederspuitpatroon vormt. |
| 3 | Regelklep voor pompluchtflow | Regelt de persluchtdruk naar de fluïdisatiebuizen om het poeder uit de buizen te stuwen. |
| 4 | Onderdrukmagneetklep | Schakelt de luchtflow vanuit de onderdrukgenerator in of uit. |
| 5 | Onderdrukgenerator | Werkt volgens het venturiprinncipe om de onderdruk te genereren die nodig is om poeder naar de fluïdisatiebuizen aan te zuigen. |



Afb. 2-4 Componenten van pompverdeelblok

Kleurbesturingspaneel bij Color-on-Demand

Zie afbeelding 2-5. Vanaf het pompbesturingspaneel worden lucht en elektrische voeding naar het kleurbesturingspaneel geleverd.



Afb. 2-5 Panelen voor systeembesturing (systeem met twee pistolen)

In het kleurbesturingspaneel zijn de PLC en magneetkleppen ondergebracht voor de besturing van het systeem voor kleurwisseling. De PLC is ook verbonden met de pompbesturingskaarten in het pompbesturingspaneel om de start van een kleurwisseling te signaleren.

De COD-besturing (Color-on-Demand) fungeert als gebruikersbediening bij de bediening van kleurwisselingen. De besturing communiceert via een ethernetkabel met het kleurbesturingspaneel.

De elektrische voeding naar de COD-besturing gaat via een afzonderlijke voedingskabel vanaf het kleurbesturingspaneel.

Andere hoofdcomponenten van het kleurbesturingspaneel zijn de verdeelblokspoelkleppen die de luchtspoeling van het verdeelblok verzorgen tijdens de kleurwisselingcyclus; de systeemdrukschakelaar die de luchtdruk in het systeem registreert en starten van een kleurwisseling blokkeert bij een luchtdruk van minder dan 70 psi; en de met een voetpedaal bediende drukschakelaars. Zodra de gebruiker op het voetpedaal trapt, gaat er een signaal naar de drukschakelaar en wordt de PLC geïnformeerd om een kleurwisseling in gang te zetten.

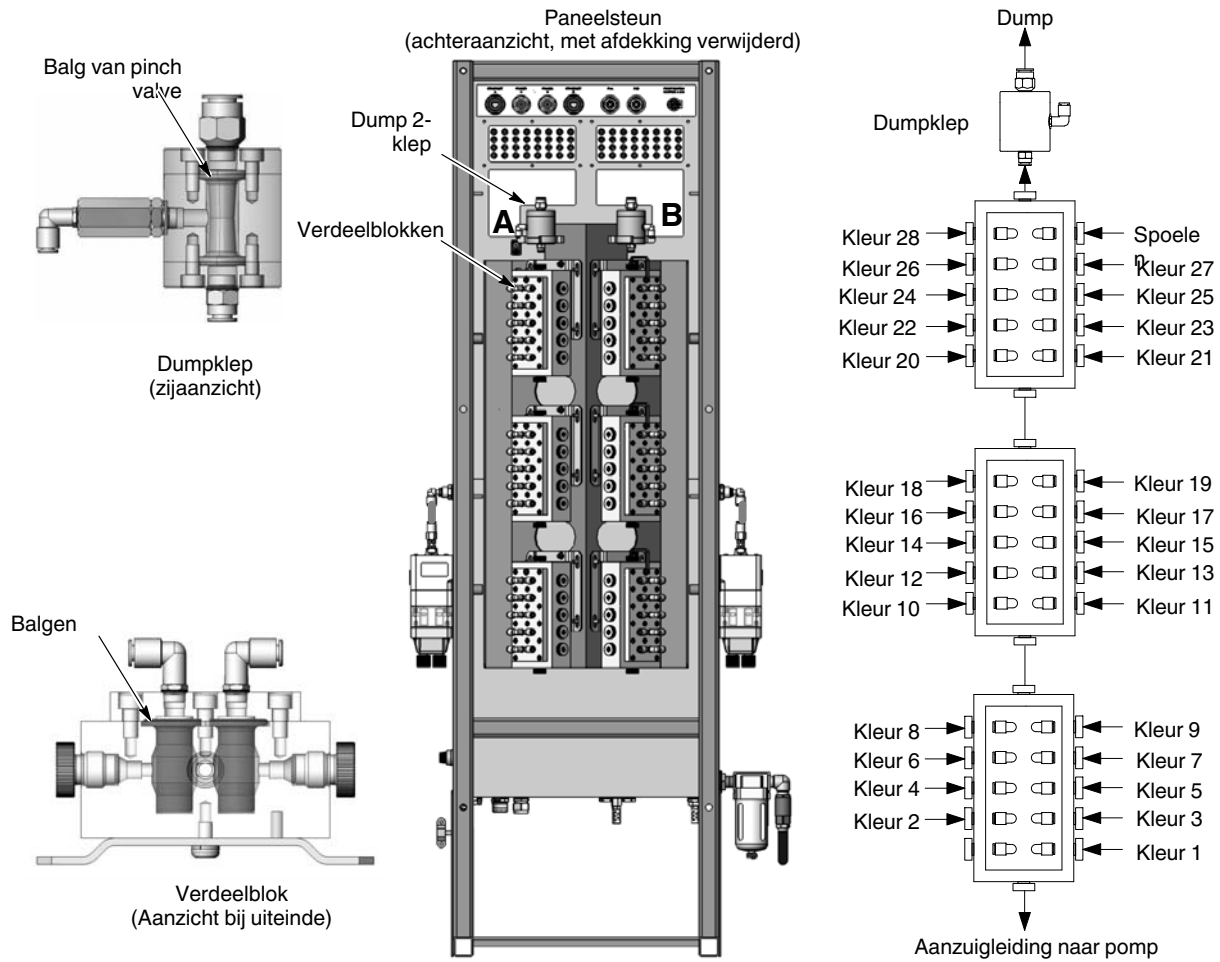
Verdeelblok voor kleurwisseling

Zie afbeelding 2-6. Het kleurwisselingverdeelblok bestaat uit drie kleppenblokken met 10 poorten aan de zijkant van elk blok en poorten aan elk uiteinde. Van deze 30 zijpoorten zijn er 28 poederinlaatkleppen en er is één inlaatklep voor spoellucht. Een aparte externe dumpklep is aangesloten aan de bovenste uitlaat op het bovenste blok.

De klepbalgen in het verdeelblok worden opgeblazen om de zijpoorten te sluiten en afgeblazen om ze weer te openen. Het poeder stroomt volgens de actuele, geselecteerde instelling rondom de klepbalg en uit de aanzuigleiding naar de HDLV-pomp. Tijdens een kleurwisseling wordt er lucht afgeblazen vanuit de Dump 2-klep; deze opent dan zodat spoellucht het nog in de aanzuigleidingen en het verdeelblok achtergebleven poeder naar buiten kan stuwen via de dumpleidingen naar de spuitcabine.

De instellingen voor de kleurwisselingcyclus komen vanaf de bedieningsinterface voor handbediende pistolen (zie **Tools>Purge** (Hulpfuncties > Spoelen)). Deze instellingen bepalen de zachte pompspoeling, de spoeling met drukpulsen en de timing voor het aanvullen met de nieuwe kleur.

Beide pistoolbesturingen moeten zijn ingesteld op het 'Pistool nr.: 1' netwerkadres. Raadpleeg de handleiding *Besturing voor handbediend Encore HD-poederspuitstelsel* (onderdeelnr. 7192458) voor een beschrijving van de kleurwisselingcyclus en de instellingen.



Afb. 2-6 Verdeelblok voor kleurwisseling en dumpklep

Hoofdstuk 3

Installatie



PAS OP: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Specificaties

| | |
|---|--|
| Elektrisch systeem | 100-240 V, 50/60 Hz, 275 VA max. 1 PH |
| Druk luchttoevoer | Maximaal 6,2-7,6 bar (90-110 psi) |
| Vereisten voor luchtcapaciteit | 10 CFM tijdens spoelen; 4-6 CFM tijdens normaalbedrijf, afhankelijk van instellingen voor poedertransportlucht en verstuivingslucht. |
| Gewicht* | 125 kg (275 lbs) |
| Ingang bediening op afstand | 24 V, 25 mA max. |
| * Gewicht van steun samen met besturingspanelen, kleurwisselingverdeelblokken en afdekpaneel. | |

Installeren van steun voor systeempomp

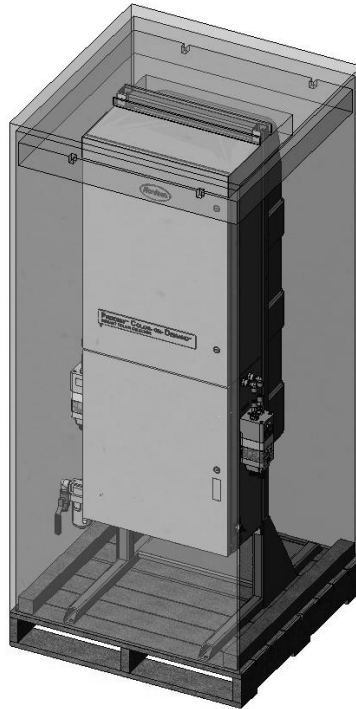
De steun voor de systeempomp moet zo dicht mogelijk nabij de poedertoevoerhoppers worden geplaatst, omdat er een maximale slanglengte geldt van 3 meter (9 ft, 9 in) vanaf de verdeelblokinlaatpoorten naar de pompadapters op de toevoerhoppers.



PAS OP: De steun weegt 125 kg (275 lbs). Gebruik geschikte hefapparatuur om de steun van de transportpallet te verwijderen en naar de installatielocatie te verplaatsen.

Draai de bevestigingsbouten voor de steun aan de transportpallet los en bevestig twee nylon hijsstroppen aan de horizontale balk aan de bovenkant van de steun. Maak de stropen stevig vast aan de vorken van een vorkheftruck of aan de hijshaak van een kraan. Til de steun van de pallet en verplaats hem naar de installatielocatie.

Zet de steun stevig vast aan de vloer, gebruik de speciale bouten meegeleverd in de installatieset.



Afb. 3-1 Steun voor systeempomp in de verpakking

De bedieningseenheid installeren

Installeer de bedieningseenheid voor handbediende pistolen en de Color-On-Demand-bediening aan een wand, paneel of platformbalk voordat de aansluitingen worden gemaakt. Beide bedieningseenheden moeten altijd toegankelijk zijn voor de gebruiker.

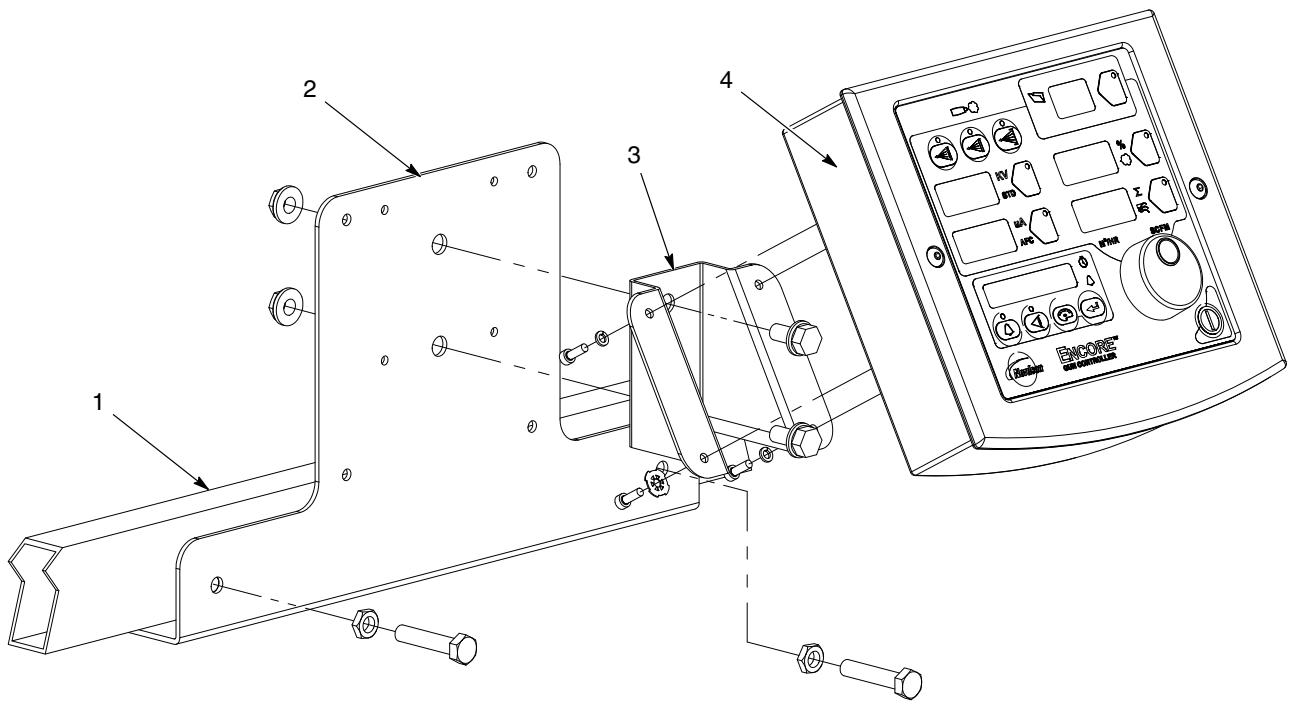
OPMERKING: Zowel de Pistool 1- als de Pistool 2-besturing moeten zijn ingesteld op het 'Pistool nr.: 1' netwerkadres. Zie de handleiding *Besturing handbediend Encore HD- poederspuitstelsel* voor meer informatie.

De pompsteun plaatsen

De paneelsteun is bij aflevering voorzien van een ondersteunende arm voor de bediening. Deze arm kan worden vastgezet aan de zijkant van de steun met de meegeleverde M8 x 30 bouten en de onderleggingen. Gebruik de universele bevestigingssteunen en de meegeleverde bevestigingen om de bedieningen aan de arm te monteren; de bediening voor kleurwisseling hoort boven en de pistoolbediening beneden.

Aarding

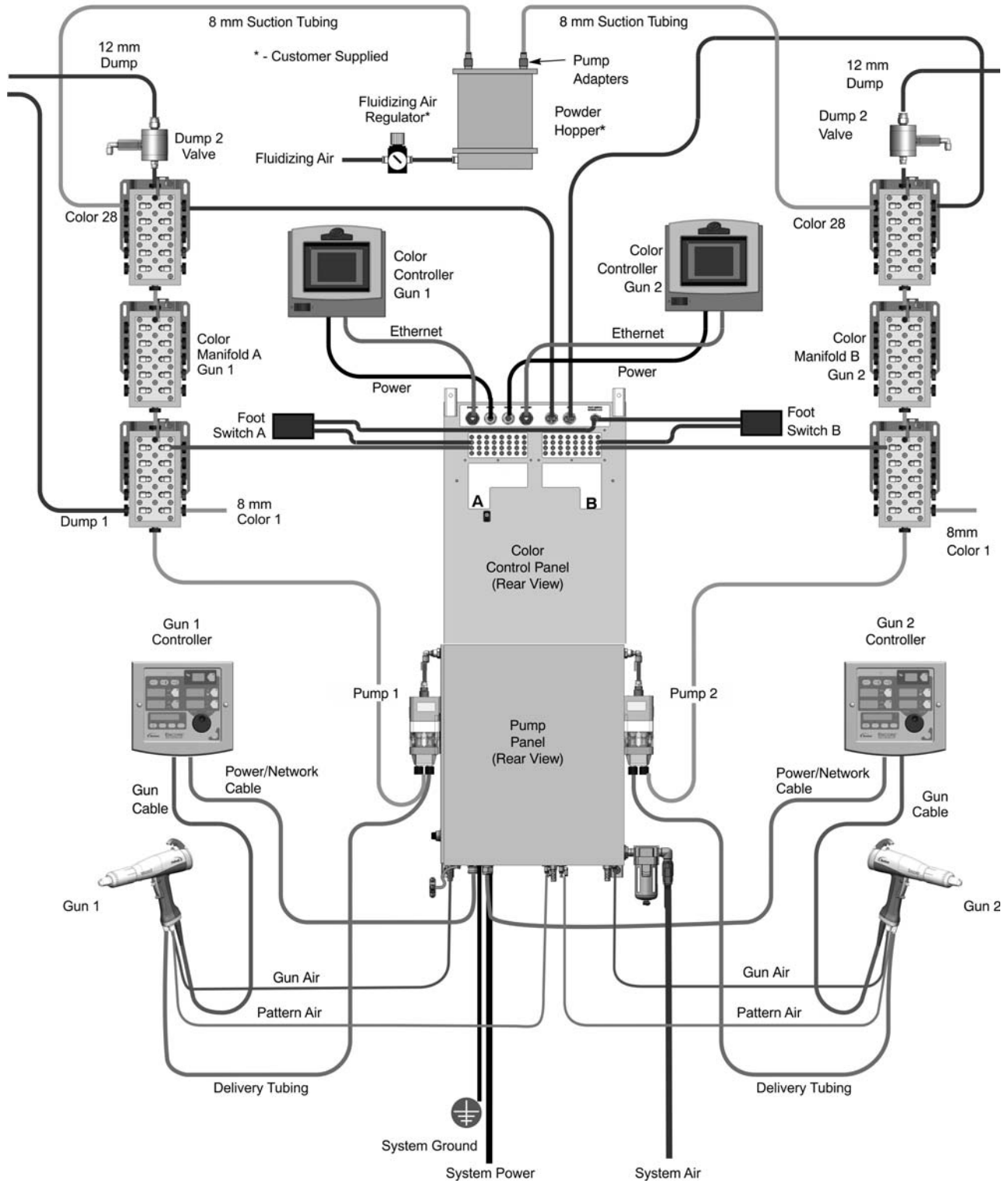
Sluit de aardingsstrip aan het massatapeind op de besturing aan op een geschikt aardingspunt.



Afb. 3-2 Installatie van bediening aan bevestigingsbalk

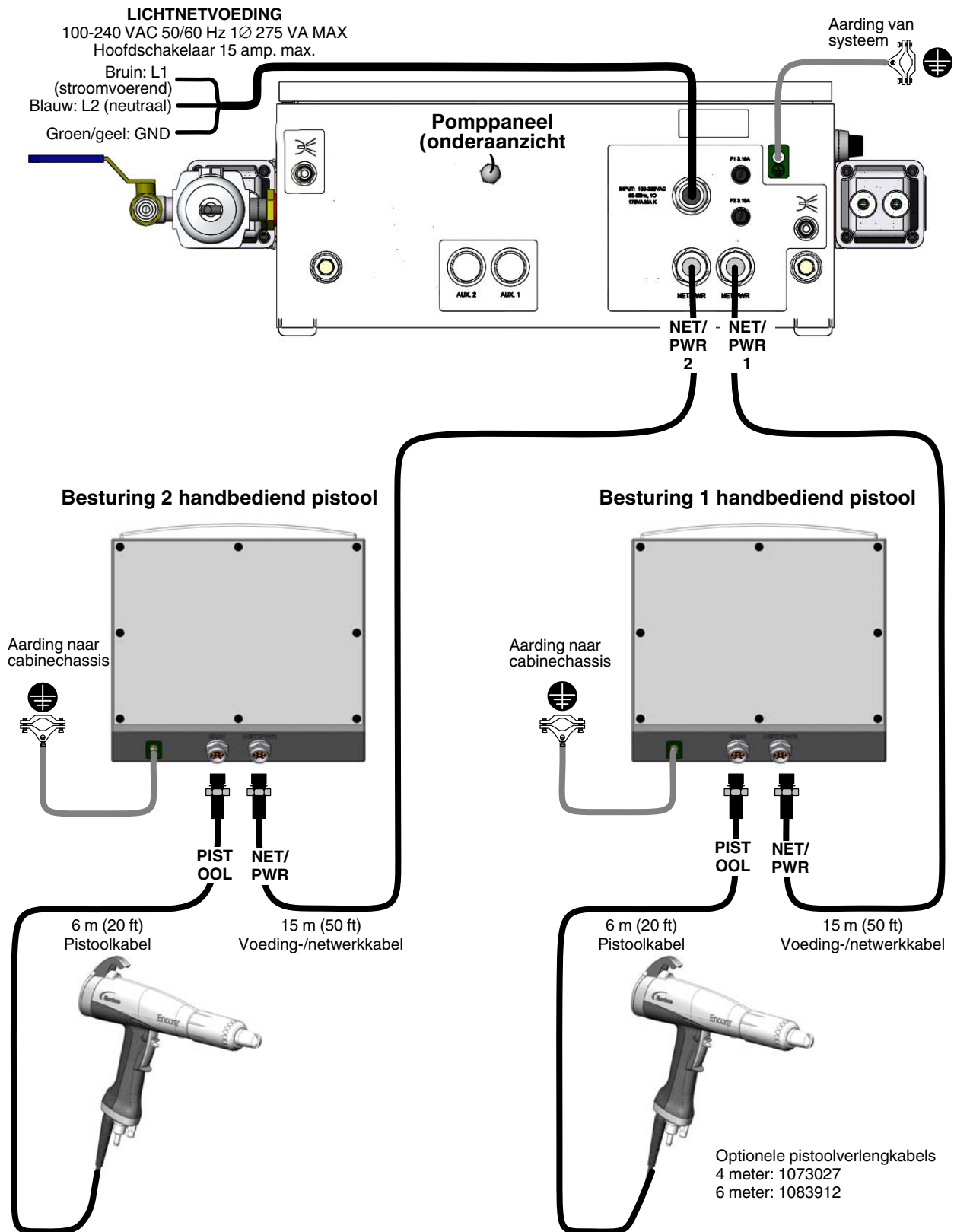
- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|------------------------|
| 1. Arm aan productsteun | 3. Universele bevestigingssteun | 4. Encore HD-bediening |
| 2. Montagesteun aan bedieningsbalk | | |

Aansluitschema (achteraanzicht van systeem)



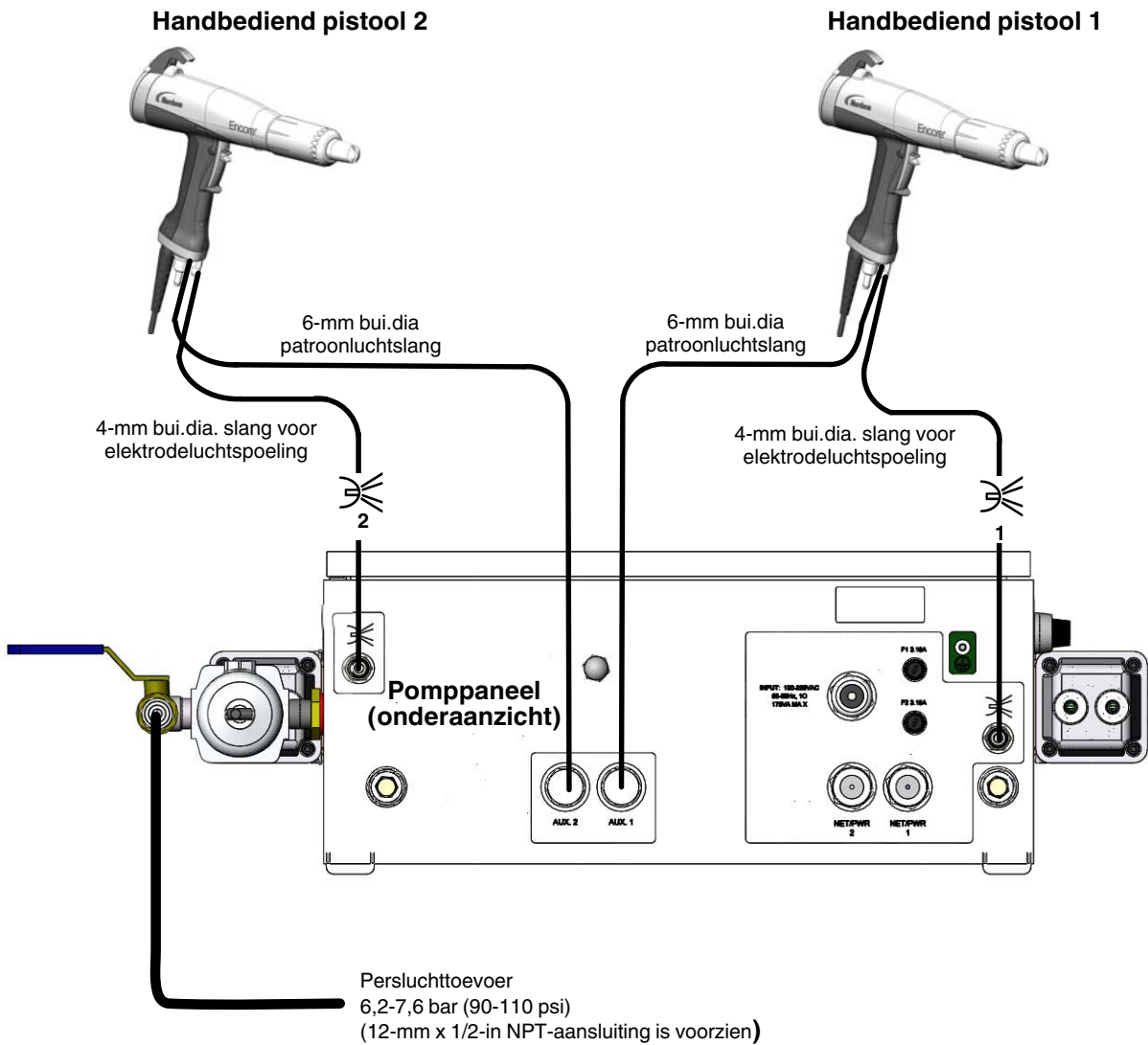
Afb. 3-3 Systeemschema (systeem met twee pistolen getoond)

Aansluitingen voor systeemvoeding, aarding en pistoolbesturing



Afb. 3-4 Aansluitingen voor systeemvoeding, aarding en pistoolbesturing

Aansluitingen voor persluchttoevoer en pistoollucht

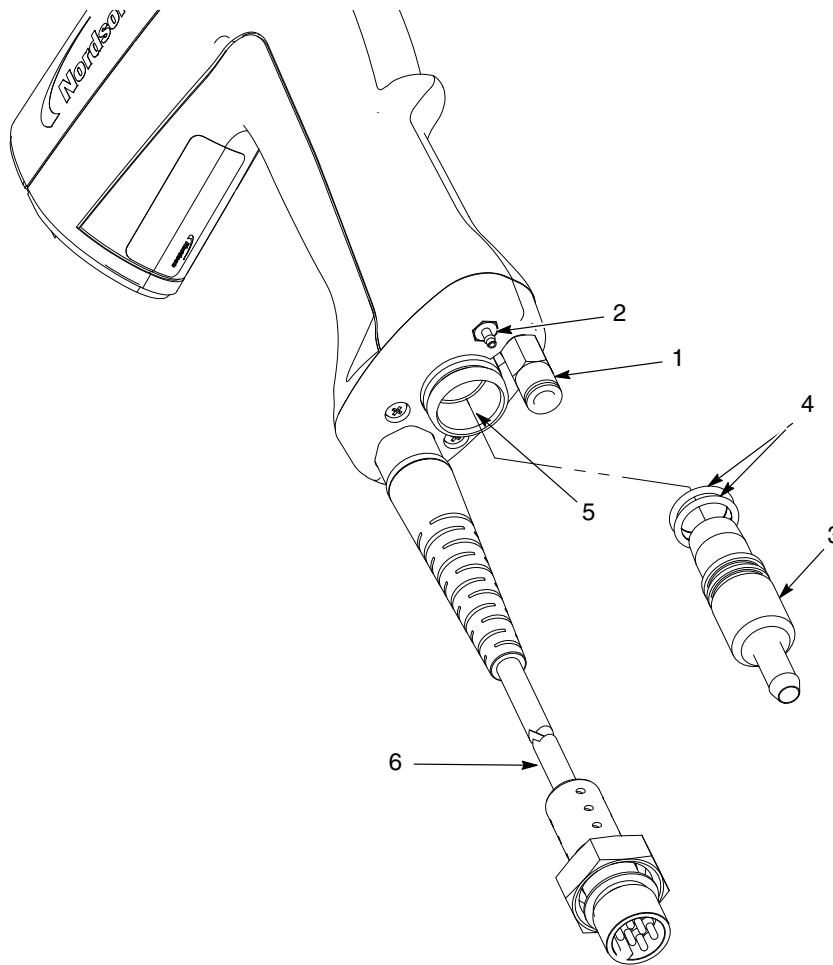


Afb. 3-5 Aansluitingen voor persluchttoevoer en pistoollucht

Het Encore HD-poederpistool installeren

Zie afbeelding 3-6 voor de weergave van de pistoolaansluiting. Zie afbeelding 3-3 voor het schema van een gebruikelijk systeem.

1. Sluit de 6-mm slang voor patroonlucht aan op de snelkoppeling (1) in de pistoolgreep. Sluit het andere uiteinde aan op de patroonluchtaansluiting op de voedingseenheid of op het pomppaneel.
2. Sluit de 4-mm doorzichtige luchtslang voor elektrodespoeling aan op de geribde slangaansluiting (2) in de pistoolgreep. Sluit het andere uiteinde aan op de pistoolluchtaansluiting op de voedingseenheid of op het pomppaneel.
3. Breng de O-ringen (4) aan op de geribde adapter (3). Druk het geribde uiteinde van de slangadapter in het uiteinde van de poederslang en steek de adapter vervolgens in de poederinlaatbuis (5) onder aan de pistoolgreep.
4. Sluit de pistoolkabel (6) aan op de pistoolaansluiting aan de achterkant van de Encore HD-besturing.
5. Gebruik de stukken zwarte spiraalband die bij het systeem zijn meegeleverd om de pistoolkabel, luchtslang en poederslang te bundelen.

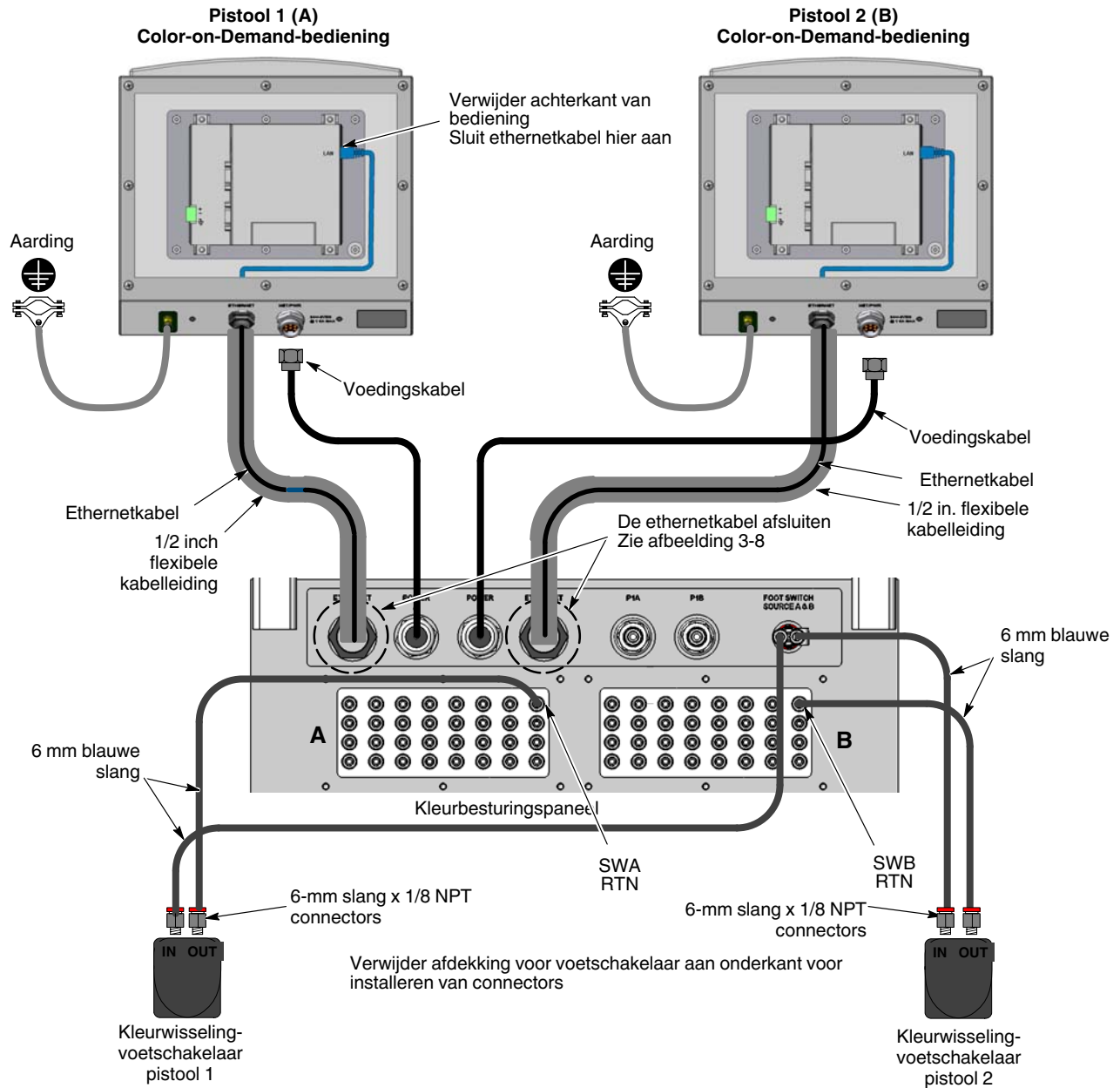


Afb. 3-6 Aansluitingen aan pistool

- | | | |
|------------------------|-----------------|---------------------|
| 1. Snelkoppeling | 3. Slangadapter | 5. Poederinlaatbuis |
| 2. Geribde aansluiting | 4. O-ringen | 6. Pistoolkabel |

Aansluitingen voor Color-on-Demand-bediening en voetpedaalschakelaar

1. Sluit de voedingskabels aan op de Color-on-Demand-bedieningen.
2. Knip een van de RJ45 connectors van de 100 ft. lange ethernetkabel die in het transportpakket is meegeleverd; laat de andere connector aan de kabel zitten.
3. Verwijder de achterkant van de bediening en steek de ethernetkabel zoals getoond in de stekkerbus.
4. Haal het afgeknipte kabeleinde door via de meegeleverde 1/2 in. leidingconnector en de leiding naar het kleurbesturingspaneel en breng aan binnen in het paneel.
5. Sluit de draden van de kabel aan op de afsluitmodule zoals getoond op pagina 3-10.
6. Sluit de leiding aan op de bediening en op het paneel.
7. Als de voetschakelaars worden gebruikt, verwijder dan de afdekkingen aan de onderkant en installeer de meegeleverde connectors. Sluit de 6-mm slang vanaf de VOETSCHAKELAAR A & B aansluiting aan op de IN aansluiting op de schakelaar en vanaf de OUT aansluiting naar de SWA RTN- of SWB RTN-poorten op de slangverdeelblokken.

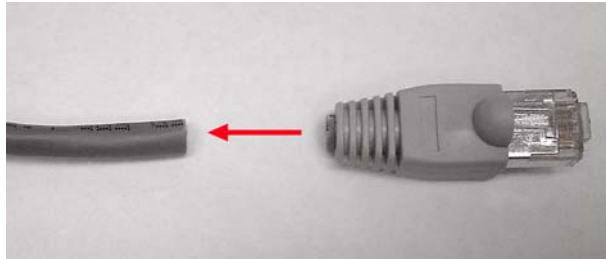


Afb. 3-7 Aansluitingen voor Color-on-Demand-bediening en voetschakelaar

De ethernetkabel afsluiten

Volg de onderstaande stappen voor het afsluiten van ethernetkabels.

1. Knip de RJ45-connector af aan één uiteinde van de ethernetkabel.



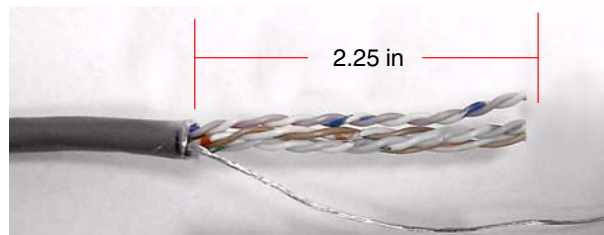
Afb. 3-8 Afsluiting ethernetkabel, stap 1

2. Haal het afgeknipte uiteinde van de ethernetkabel door naar het kleurpaneel.
3. Strip de kabelisolatie over een afstand van ongeveer 20 cm (8 in).
4. Knip de folie af, verwijder de transparante omhulling en trek de streng uit de kabel.



Afb. 3-9 Afsluiting ethernetkabel, stap 3-4

5. Knip de ineengedraaide draadparen af tot een lengte overblijft van ongeveer 6 cm (2.25 in).

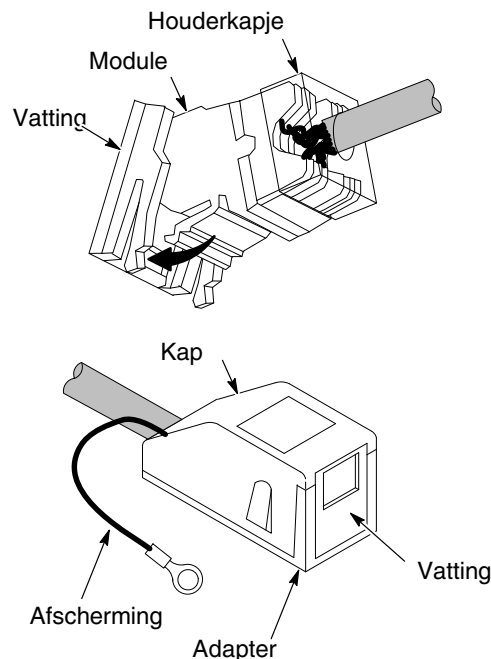
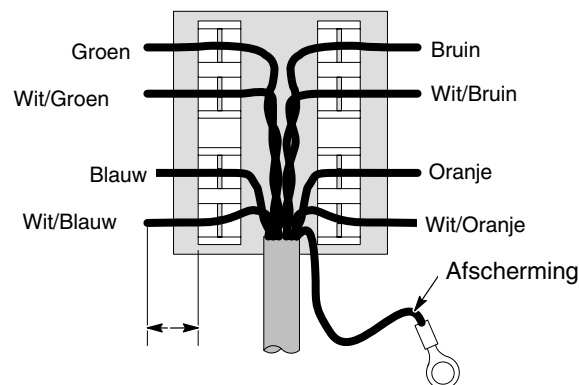


Afb. 3-10 Afsluiting ethernetkabel, stap 5

6. Zie afbeelding 3-11. Rangschik de ineengedraaide draadparen in de module overeenkomstig het T568-B aansluitschema; de uiteinden moeten minstens 0,6 cm (1/4 in.) door de kabelklemmen heen steken. De draaiingen in de draden moeten zo dicht mogelijk nabij de aansluitklemmen komen. Gebruik een 110 ponsgereedschap om de draden te bevestigen.
7. Knip de uiteinden van de draden zo dicht mogelijk nabij de aansluitklemmenmodule af.
8. Breng de houderkapjes aan op de aansluitklemmenmodule.
9. Gebruik een krimptang en bevestig een contactring op de draad voor afscherming.
10. Monteer de behuizing voor ethernetafsluiting zoals in de afbeelding getoond. Klik bij modules met achterkantaansluiting de afsluitmodule in de vating en installeer dan de vating aan de adapter.

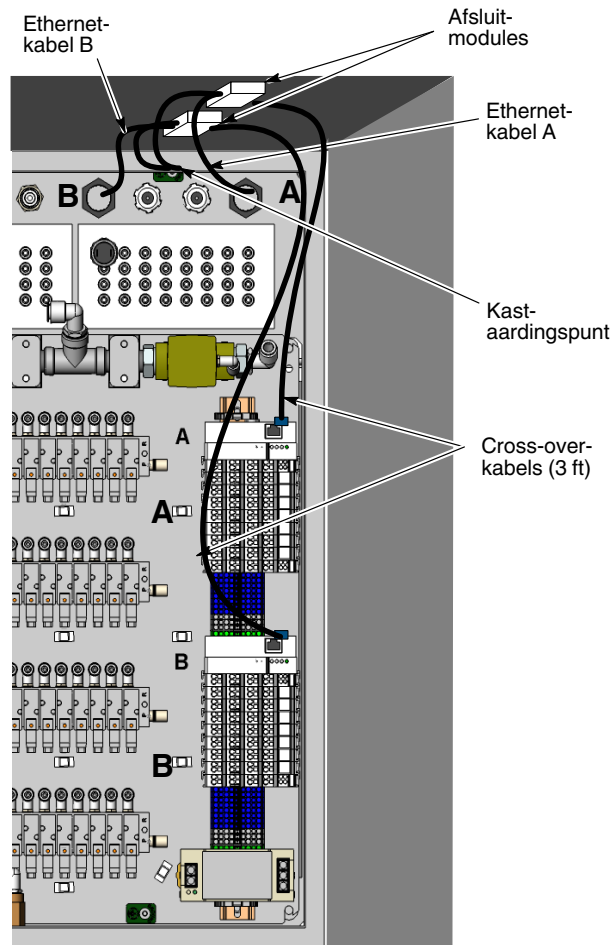
**Gebruik type T568B-kabels.
Gebruik T568-B aansluitschema.**

**Module met aansluiting aan achterkant
(aanzicht bij uiteinde)**



Afb. 3-11 Aansluiting van ethernetkabel aan afsluitmodule

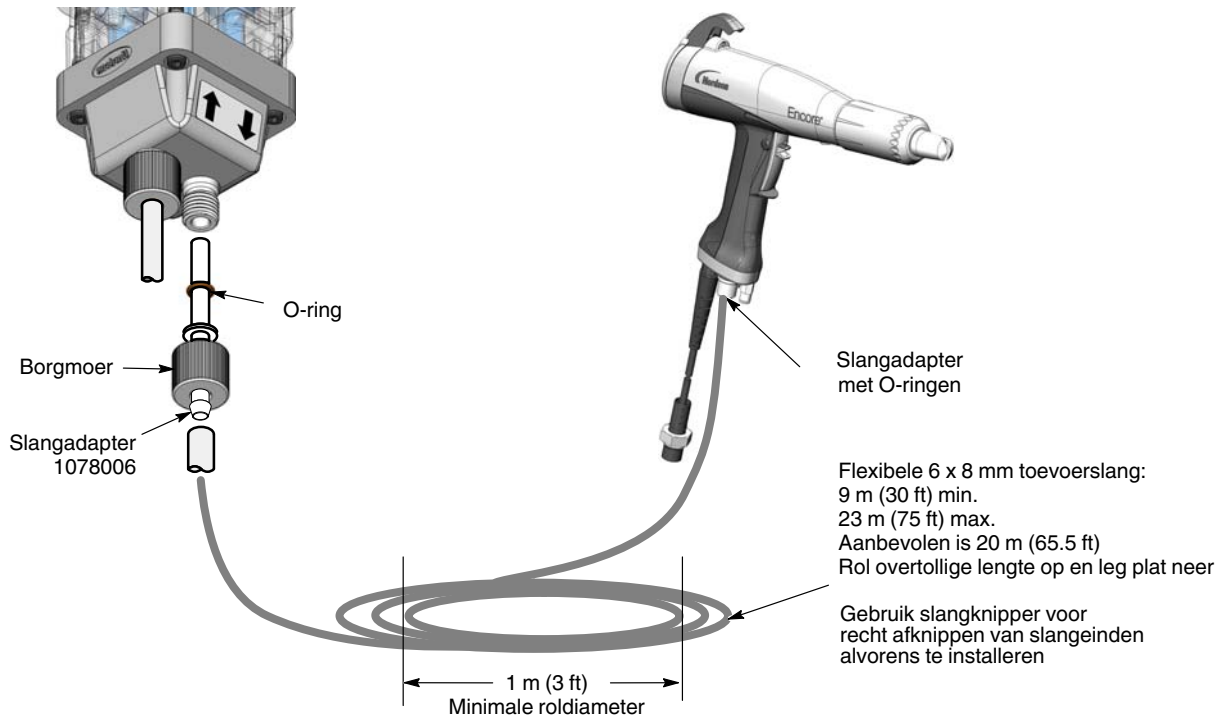
11. Zie afbeelding 3-12. Installeer de afsluitmodule tegen de bovenkant van de omkasting.
12. Sluit de 1 meter (3 ft.) lange cross-over kabels vanaf de afsluitmodules aan op de PLC's.
13. Sluit de aardingsdraden vanaf de afsluitmodule aan op de aardingspunten aan de kast.



Afb. 3-12 Afsluiting van ethernetkabel in kleurbesturingspaneel

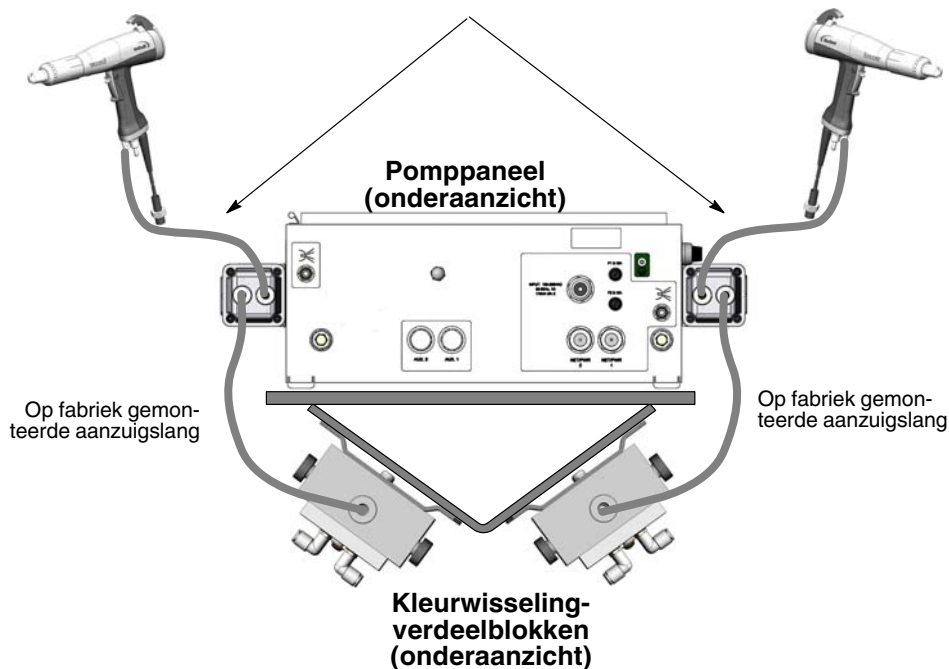
Installatie van de poedertoevoerslang

Sluit de 8-mm doorzichtige toevoerslangen aan vanaf de pompuitlaten naar de spuitpistolen. Volg de richtlijnen voor slanglengte; rol overtollige slanglengte op in lussen met minstens 1 meter (3 ft) diameter en leg de rol plat op de vloer.



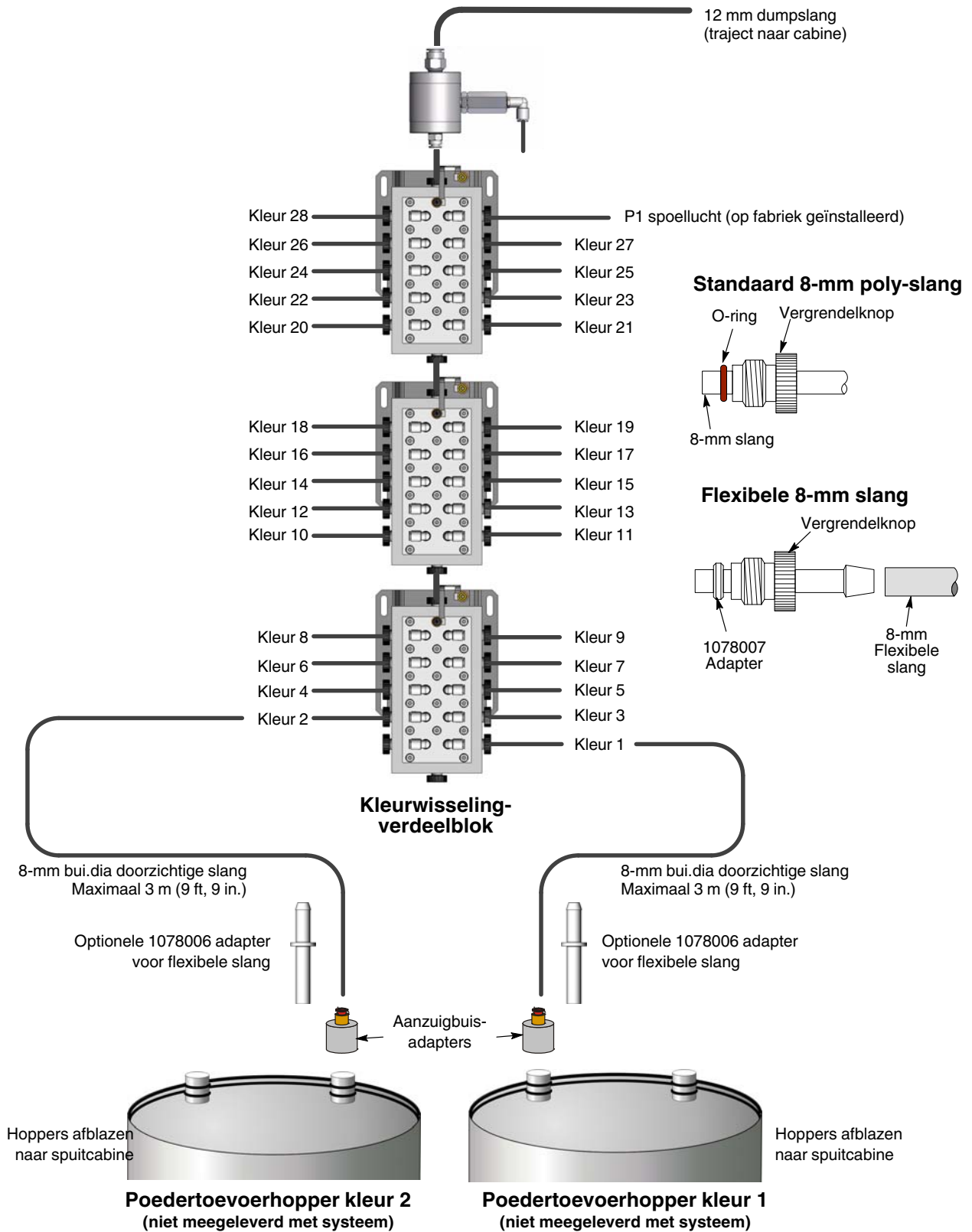
Handbediend pistool 2

Handbediend pistool 1



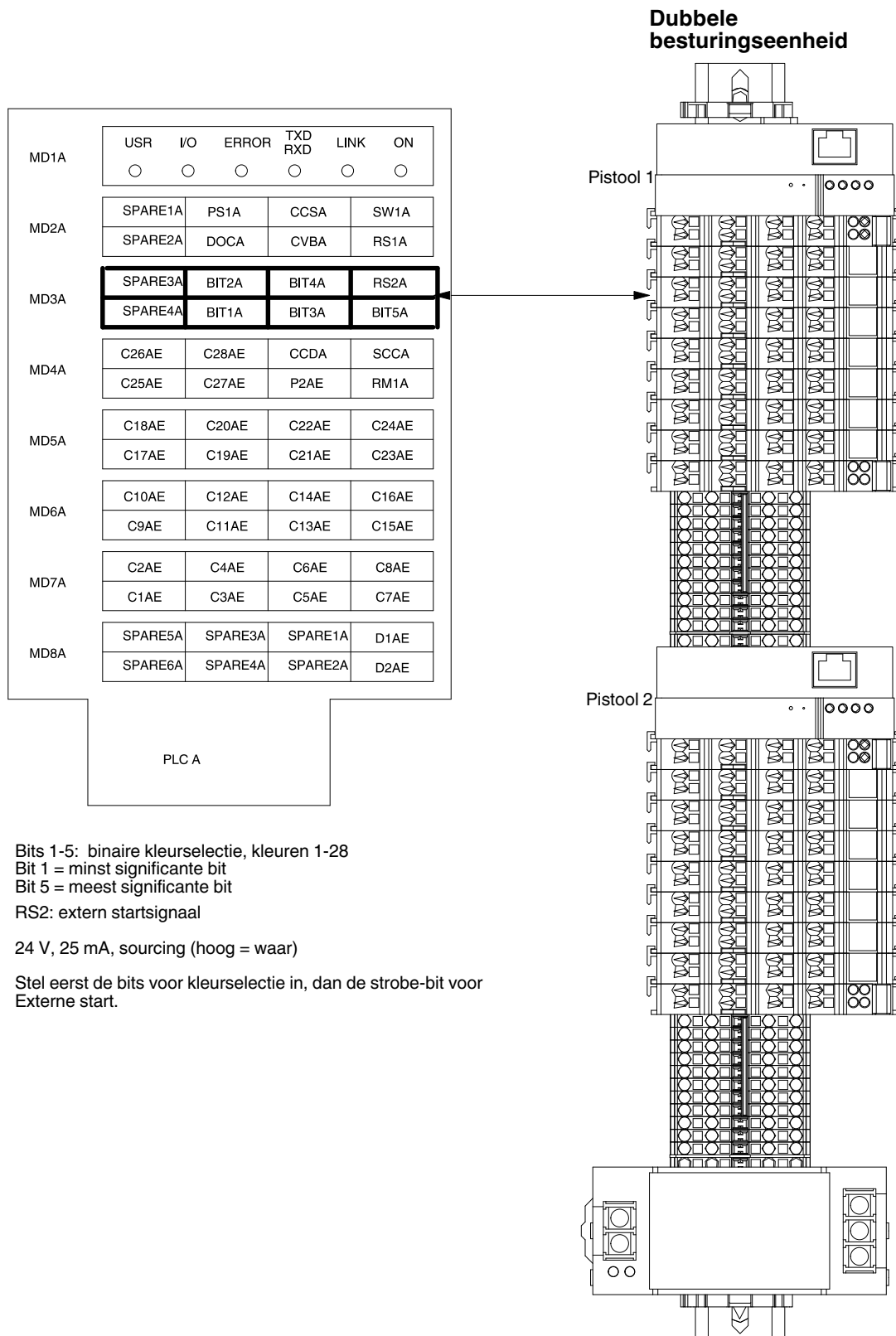
Afb. 3-13 Installatie van de poedertoevoerslang

De aanzuigslang en dumpslang installeren



Afb. 3-14 Installatie van aanzuigslang en dumpslang

Optie voor op afstand bediende kleurselectie en kleurwisselingstart



Afb. 3-15 Aansluitingen voor op afstand bediende kleurselectie en start van kleurwisseling

Hoofdstuk 4

Gebruik



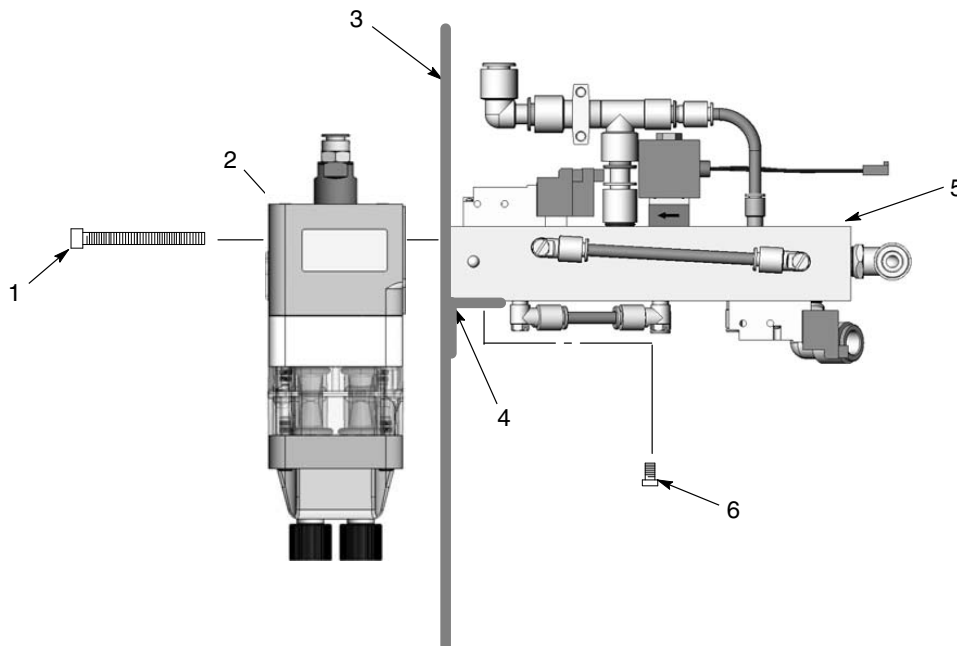
PAS OP: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Het pompbesturingspaneel instellen en gebruiken

Verdeelblok en pomp installeren

Voor het installeren van een pomp en verdeelblok in een bestaand pomppaneel:

1. Zie afbeelding 4-1. Controleer of de pakkingen aan de pomp (2) en het verdeelblok (5) niet zijn beschadigd. Als de pakkingen zijn beschadigd, vervang ze dan.
2. Plaats het verdeelblok op de hiervoor bestemde montagesteun (4) tegen de wand van het pomppaneel (3). Zet het verdeelblok vast met de montageschroeven (6), maar draai de schroeven nog niet aan.
3. Bevestig de pomp aan het pomppaneel en verdeelblok met de pompbevestigingsschroeven (1). Zet de pompbevestigingsschroeven goed vast.
4. Zet de verdeelblokbevestigingsschroeven goed vast.
5. Voer de Kalibratieprocedure uit op pagina 4-7.



Afb. 4-1 Installeren van pomp en verdeelblok

- | | | |
|------------------------------|-----------------------------|--|
| 1. Bevestigingsschroeven (2) | 3. Wand van pomppaneel | 5. Verdeelblok |
| 2. Pomp | 4. Montagesteun verdeelblok | 6. Bevestigingsschroeven verdeelblok (2) |

Pompbesturingskaart



LET OP: De printplaat is elektrostatisch gevoelig. Om tijdens werkzaamheden schade aan de kaart te voorkomen, moet u een aardingspolsbandje dragen dat u aansluit aan het pomppaneel of aan een andere aardeverbinding.

Elektrische en pneumatische aansluitingen

Zie afbeelding 4-2 en raadpleeg de volgende tabel voor de aansluitingen van de besturingskaart. Zie de circuittekeningen achter in deze handleiding.

| Item | Beschrijving |
|----------------|--|
| XD CR1 | Patroonlucht pistool Druktransducer in/uit |
| XD CR2 | Pomp transportlucht Druktransducer in/uit |
| XD CR 3 | Niet in gebruik |
| XD CR4 | Niet in gebruik |
| J1 | Patroonlucht pistool Flowregelklep |
| J2 | Pomplucht Flowregelklep |
| J3 | Naar PLC van kleurbesturingspaneel: DOC-regeling (Dump Output Control; dumpsignaalregeling) |
| J4 | Naar PLC van kleurbesturingspaneel: CVB-spoeling (Color Valve Back; retour kleurklep) |
| J5 | JTAG Programmeren/Debuggen |
| P1 | Verdeelblok magneetklep I/O-bedrading |
| P2 | Naar PLC van kleurbesturingspaneel: CCS-status (Color Change; kleurwisselingstatus) |
| P3 | Ingang gelijkstroom |
| P4 | Naar PLC van kleurbesturingspaneel: Start kleurwisseling (SCC; Start Color Change) Status kleurwisseling retour (CCS; Color Change Status) P1E (Spoelen 1-magneetklep) Naar pompbesturingspaneel: Stuurverdeelblok voor spoeling Pinch valve-selectieverdeelblok |
| P5 | CAN Out-connector |
| P6 | CAN In-connector |
| W1 | Afsluiting CAN-netwerk |

Schakelaars en indicatielampjes

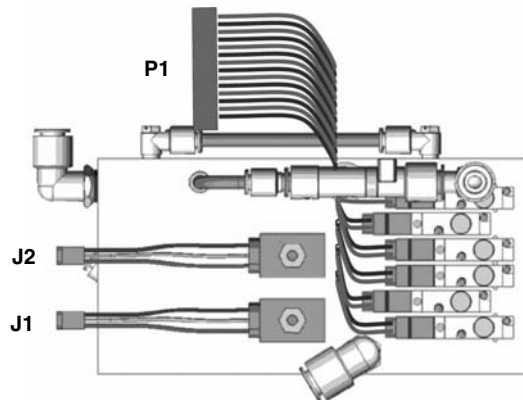
Zie afbeelding 4-2 en de volgende tabel voor een opsomming van de schakelaars en indicatielampjes op de printplaat.

| Item | Beschrijving |
|------------|--|
| SW1 | Schakelaar knooppuntadres |
| SW2 | Schakelaar consoleadres/pistooltype |
| PB1 | Schakelaar testmodus (gebruikt voor kalibratie) |
| PB2 | Reset-schakelaar |
| DS1 | Aan-indicatielampje |
| DS2 | Storingindicatielampje |

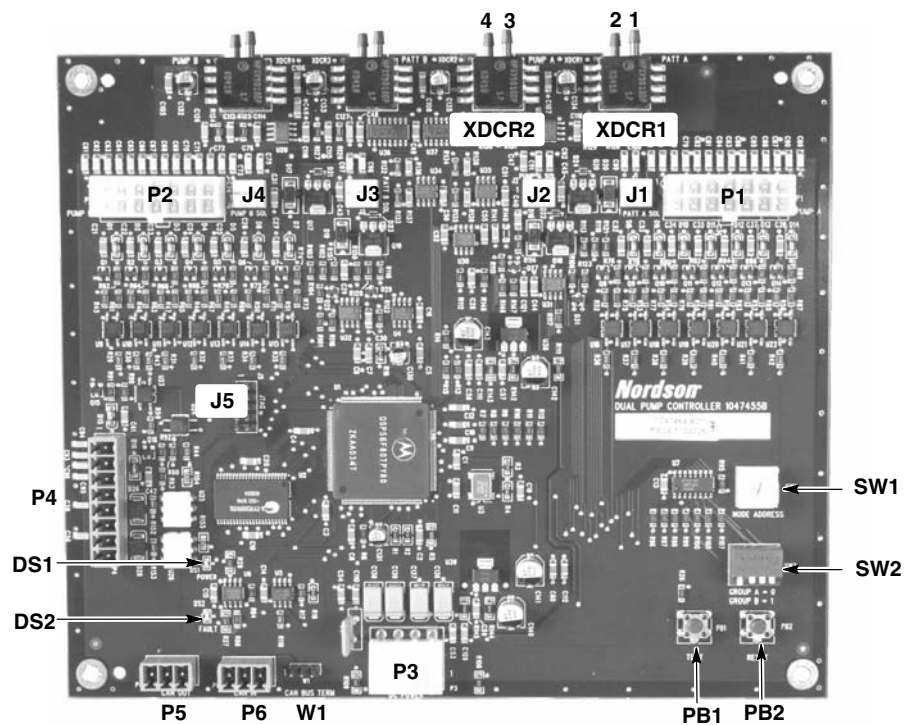
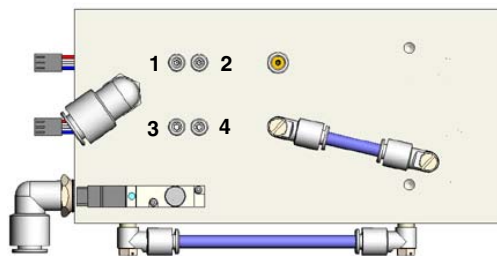
Penbezettingen P1 en P2

| Pen | P1-functie | P2-functie |
|-----|------------------------------|--|
| 1 | 24 V gelijkstroom | Niet in gebruik |
| 2 | 24 V gelijkstroom | Niet in gebruik |
| 3 | 24 V gelijkstroom | Niet in gebruik |
| 4 | 24 V gelijkstroom | Niet in gebruik |
| 5 | 24 V gelijkstroom | Niet in gebruik |
| 6 | 24 V gelijkstroom | Niet in gebruik |
| 7 | 24 V gelijkstroom | Niet in gebruik |
| 8 | Afgifte 2 - Magneetklep 6 | Niet in gebruik |
| 9 | Druk 2 - Magneetklep 5 | Niet in gebruik |
| 10 | Aanzuiging 2 - Magneetklep 4 | Niet in gebruik |
| 11 | Aanzuiging 1 - Magneetklep 3 | Niet in gebruik |
| 12 | Druk 1 - Magneetklep 2 | Niet in gebruik |
| 13 | Afgifte 1 - Magneetklep 1 | Schakelweerstand voor CCS |
| 14 | Onderdruk - Magneetklep 7 | CCS-status (Color Change; kleurwisselingstatus) |

**Pomp 1 verdeelblok
Bovenaanzicht**



Onderaanzicht

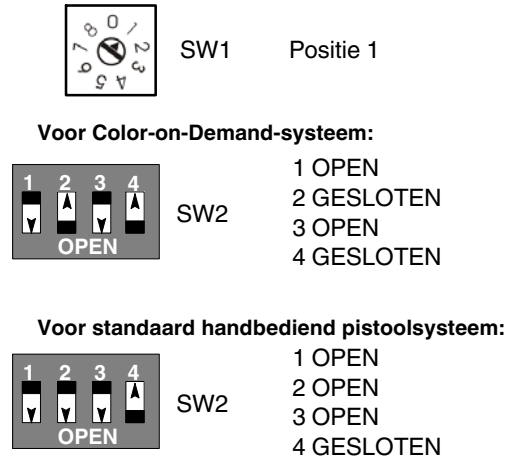


Afb. 4-2 Aansluitingen aan de besturingskaart en het verdeelblok

Opmerking: De besturingskaart wordt afgeleverd met luchtslangen gemerkt vanaf 4 tot 1, geïnstalleerd in de XDCR-aansluitingen. Sluit de slangen zoals afgebeeld aan op de betreffende aansluitingen aan de verdeelblokken.

De besturingskaart configureren

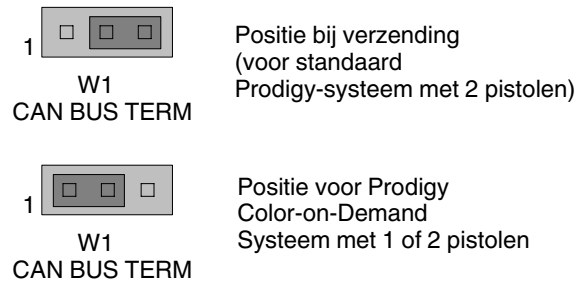
Zie afbeelding 4-3. Controleer of SW1 en SW2 zijn ingesteld zoals afgebeeld voor het Color-on-Demand-systeem.



Afb. 4-3 SW1- en SW2-instellingen

Netwerkfsluiting


Zie afbeelding 4-4. Bij aflevering is op de printplaat een jumper aangebracht over de pennen 2 en 3 van de CAN BUS TERM-aansluitcontacten. Verplaats de jumper naar de pennen 1 en 2.



Afb. 4-4 Jumperinstellingen bij CAN BUS TERM

Configuratieprocedure

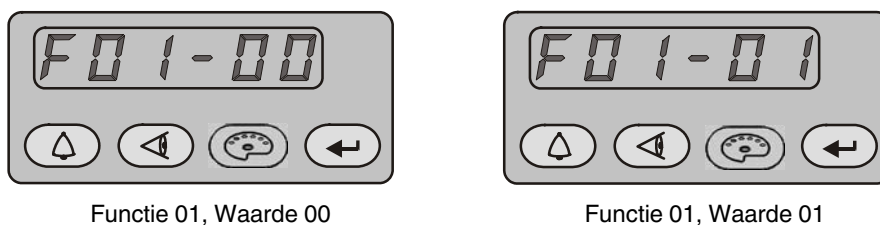
Wanneer u een besturingskaart of verdeelblok vervangt, hanteer dan deze procedure om het systeem te controleren.

 Houd de **Nordson** knop 5 seconden lang ingedrukt. Het Functie-/Helpdisplay licht op om de functienummers en -waarden weer te geven. Gebruik de functies om de besturing voor uw toepassing te configureren. Zie afbeelding 4-5.

De functienummers hebben de indeling F00-00 (functienummer-functiewaarde).

Draai aan de draaiknop om de functienummers te doorlopen. Om de weergegeven functiewaarde te selecteren, drukt u op de knop **Enter**.

Wanneer de functie is geselecteerd, knippert de functiewaarde. Om de functiewaarde te wijzigen, draait u aan de draaiknop. Druk op de knop **Enter** om de wijziging op te slaan en de waarde te verlaten, zodat door de knop te draaien de functienummers worden doorlopen.



Afb. 4-5 Configuratiefuncties weergeven en wijzigen

Gebruik de functienummers F-34 tot en met F-37 voor het instellen van de kalibratiewaarden voor transportlucht en patroonlucht. Zie Tabel -2.

Tabel 4-2 Functie-instellingen

| Functie-nummer | Functie-Naam | Functie-waarden | Standaard HDLV-modus |
|----------------|--|-------------------|----------------------|
| F34 | Conveyance Air Constant A (Constante A transportlucht) | 3.500 tot 4.500 | 4.000 |
| F35 | Conveyance Air Constant C (Constante C transportlucht) | -0.500 tot +0.500 | 0 |
| F36 | Pattern Air Constant A (Constante A patroonlucht) | 1.500 tot 4.500 | 4.000 |
| F37 | Pattern Air Constant C (Constante C patroonlucht) | -0.500 tot +0.500 | 0 |

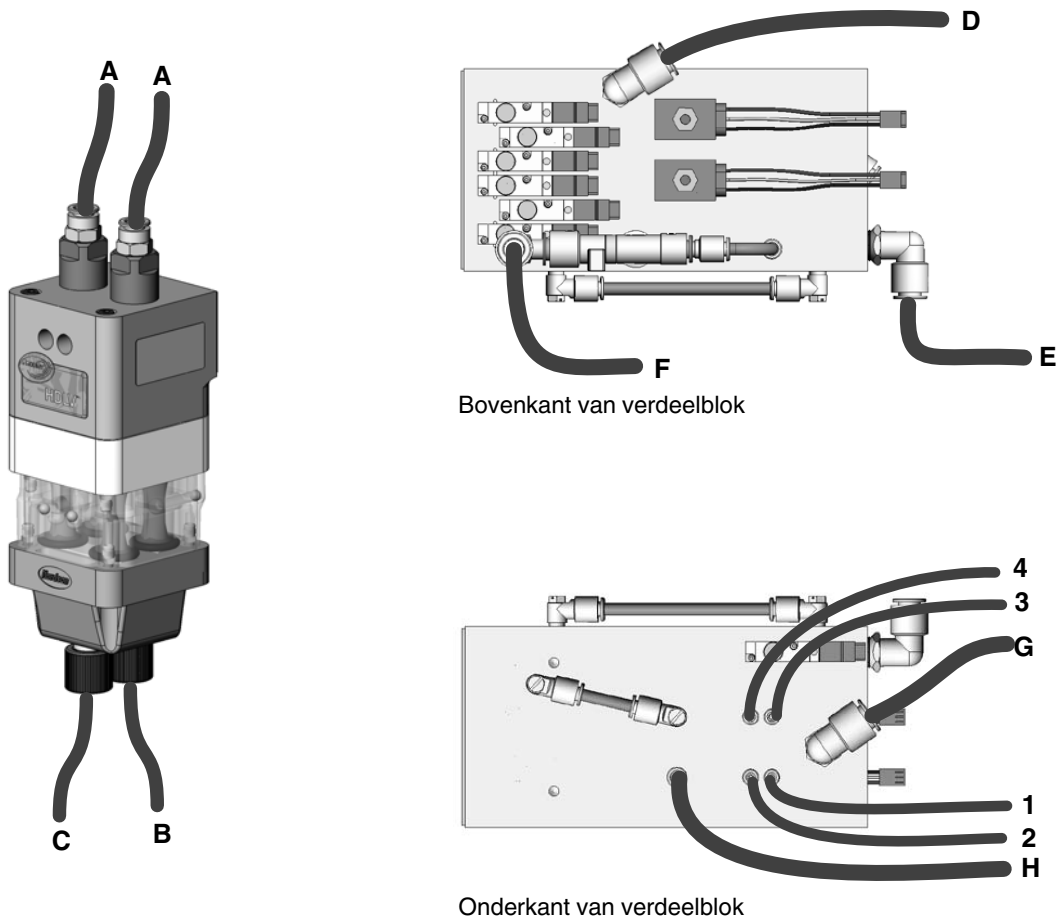
Zie de handleiding *Besturing voor handbediend Encore HD-poederspuitstelsysteem* voor meer informatie over configuratie-instellingen.

Aansluitingen voor poeder- en luchtslangen

Zie afbeelding 4-6 voor de lucht- en poederslangaansluitingen voor de pomp en het verdeelblok.

OPMERKING: Bij deze toepassing wordt op de besturingskaart alleen gebruik gemaakt van de XDCR1- en XDCR2-transducers.

| Item | Slang | Functie | Item | Slang | Functie |
|------|------------------|--|-------|------------------|---|
| A | 10 mm blauw | Vanaf spoelluchttoevoer (leidingluchtdruk) | G | 10 mm blauw | Flowregeling voor pompstuwlucht/patroonlucht 5,9 bar (85 psi) |
| B | 8 mm doorzichtig | Poedertoevoer naar spuitpistool | H | 6 mm blauw | Flowregeling voor patroonlucht spuitpistool (naar pistool) |
| C | 8 mm doorzichtig | Poederaanzuiging vanaf toevoer | 1 - 2 | 4 mm doorzichtig | Pomp 1 Patroonlucht druktransducer |
| D | 8 mm doorzichtig | Pinch valve-luchtdruk 2,0-2,75 bar (30-40 psi) | | | |
| E | 10 mm blauw | Toevoer onderdrukgenerator 3,45 bar (50 psi) | 3 - 4 | 4 mm doorzichtig | Pomp 1 Transportlucht druktransducer |
| F | 10 mm blauw | Onderdrukgenerator afblazen | | | |



Afb. 4-6 Aansluitingen voor poeder- en luchtslangen

Gebruik



PAS OP: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



LET OP: Verstel de regelaars binnen in de pompkast niet. De regelaars zijn door de fabriek ingesteld en moeten niet worden versteld zonder begeleiding door uw contactpersoon bij Nordson.

De flowregelingen voor transportlucht en patroonlucht worden aangestuurd door de instellingen van de gebruiker op de pistoolbediening. Zie het hoofdstuk *Gebruik* in de handleiding voor de bediening voor nadere instructies.

De flowwaarde voor poedertransport wordt aangestuurd door een instelwaarde vanaf 0 tot 100 te specificeren, overeenkomend met een eerder gedefinieerde pompschakelsnelheid. Door de flowwaarde voor transportlucht te verhogen wordt de schakelsnelheid verhoogd; door de flowwaarde voor transportlucht te verlagen wordt de schakelsnelheid verlaagd.

De flowwaarde voor pistoolpatroonlucht (in scfm of m³/uur) wordt gereguleerd door de patroonluchtregelklep op het pompverdeelblok.

Het schakelen van een kleurwisseling, waarbij de pomp, pistool, de toeleverslang voor poeder en de aanzuigleidingen worden gespoeld en gevuld met poeder in een nieuwe kleur, wordt aangestuurd door de instellingen op het scherm Spoelen op de pistoolbesturing.

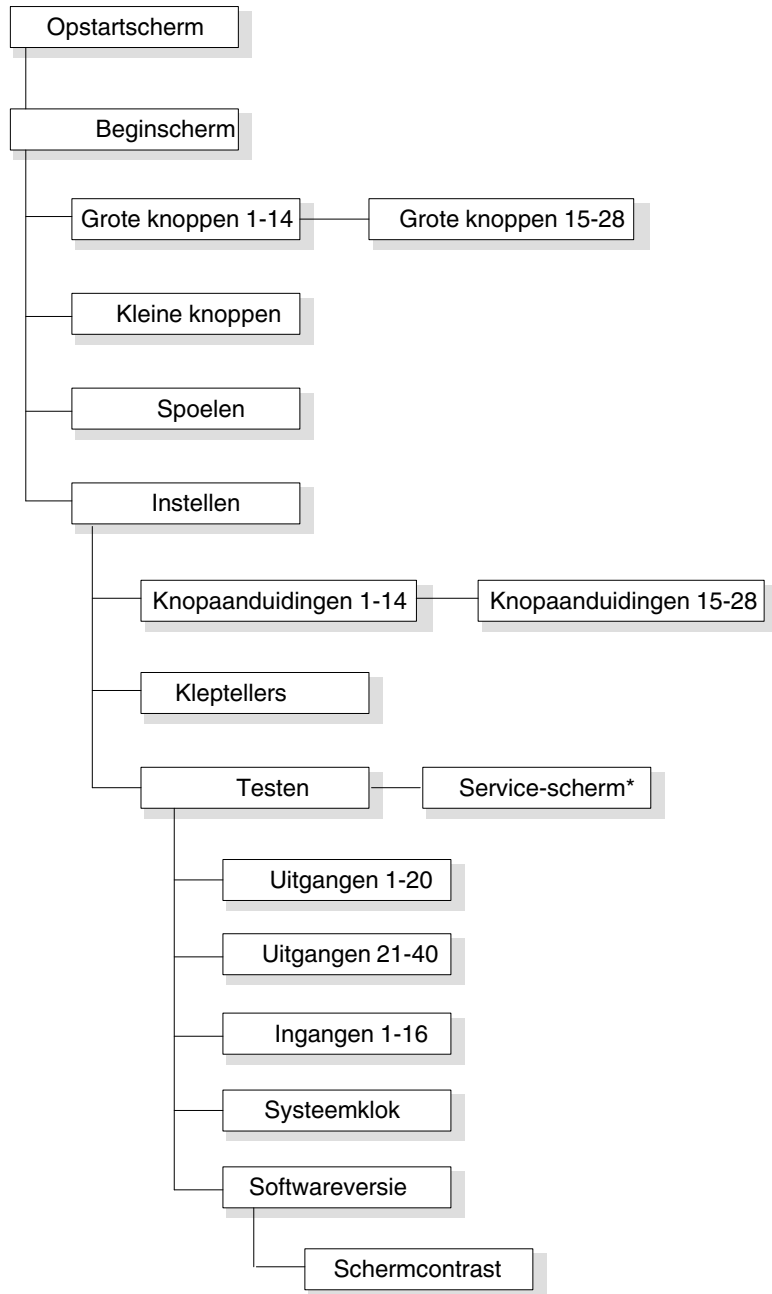
Het kleurwisselsysteem wordt aangestuurd door de PLC van het kleurbesturingspaneel, de magneetkleppen en de pompbesturingskaarten.

De gebruiker selecteert de kleuren en start de kleurwisselingen via het aanraakscherm op het kleurbesturingspaneel en de voetschakelaar, of via een extern signaal vanaf een procesbesturing van de klant.

OPMERKING: Zodra de fluïdisatiebuizen verstopt raken door poeder, zal de poederopbrengst afnemen. De pistoolbesturing geeft een foutcode af om dit probleem te melden en waarschuwt u dat het tijd wordt om de fluïdisatiebuizen te vervangen.

De Color-on-Demand besturing instellen en gebruiken

Schermindeling



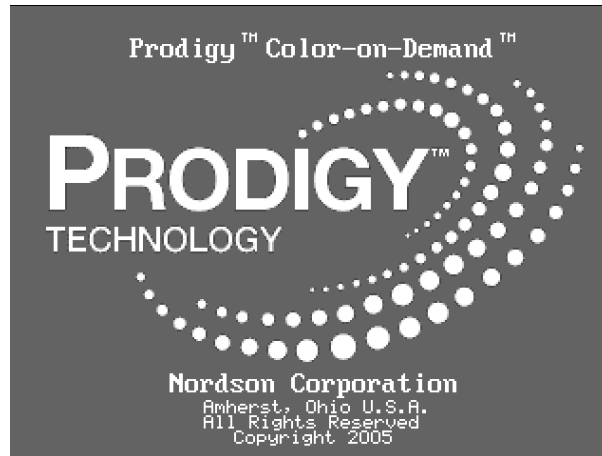
* Het Service-scherm is bedoeld voor gebruik door medewerkers van Nordson klantenservice.

Afb. 4-7 Schermindeling van Color-on-Demand-bediening

Kleurwisseling zonder spoelen van aanzuigleiding

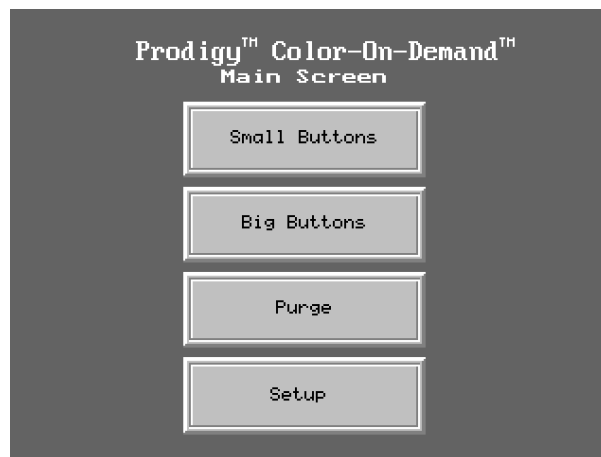
Wanneer de kleurbediening wordt aangezet, verschijnt het opstartscherm.

OPMERKING: Vergeet niet dat u met de hoofdschakelaar van de bediening alleen de kleurbediening zelf aan- en uitzet. De PLC voor kleurwisseling blijft stroomvoerend totdat de hoofdschakelaar van het systeem wordt uitgezet.



Afb. 4-8 Opstartscherm

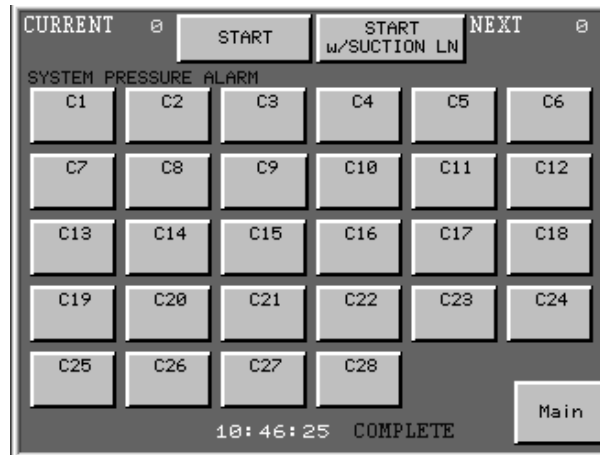
Raak het opstartscherm aan om het Beginscherm te openen.



Afb. 4-9 Beginscherm

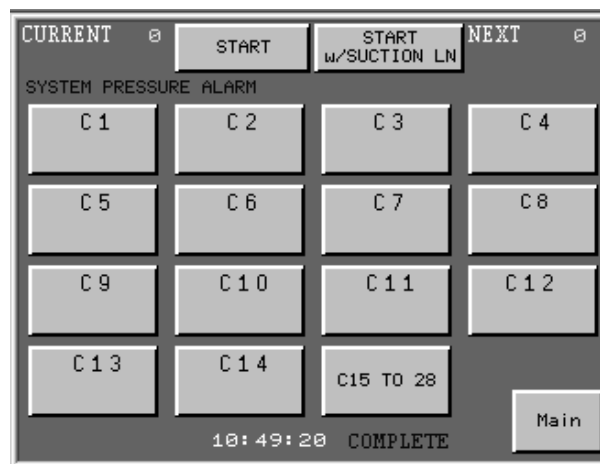
Selecteer naar wens **Small Buttons (Kleine knoppen)** of **Big Buttons (Grote knoppen)**.

Op het display met kleine knoppen staan alle 28 kleurknoppen op één scherm:



Afb. 4-10 Scherm met kleine knoppen

Op het scherm met grote knoppen staan 14 kleurknoppen op twee schermen:



Afb. 4-11 Scherm met grote knoppen

Voor een kleurwisseling drukt u op de knop met de gewenste kleur en vervolgens op de knop **Start**, of u drukt op de knop Start en selecteert vervolgens een kleur, of u trapt op het voetpedaal en raakt vervolgens de knop met de gewenste kleur aan.

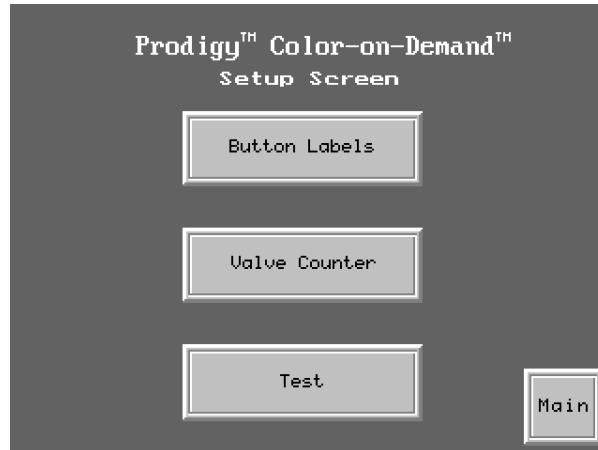
Nadat u een kleurwisseling start met het voetpedaal of met de knop Start, hebt u nog ongeveer 11 seconden (volgens de fabrieksinstellingen voor Spoelen) om een nieuwe kleur te kiezen, anders laadt het systeem dezelfde kleur opnieuw.

Zodra een nieuwe kleur is geselecteerd wordt dit de kleur Next (Volgende) zolang de kleur in het systeem nog de kleur Current (Huidige) is.

Wanneer de kleurwisseling is voltooid en de nieuwe kleur geladen is, zijn de kleur Huidige en de kleur Volgende dezelfde geworden. Onder aan het scherm verschijnt dan de aanduiding COMPLETE (VOLTOOID).

Aanduidingen op knoppen

Druk vanuit het **Beginscherm** op **Setup (Instellen)**. Gebruik de schermen **Button Label (Knopaanduidingen)** om voor elke kleurknop en voor het systeem aanduidingen in te voeren.

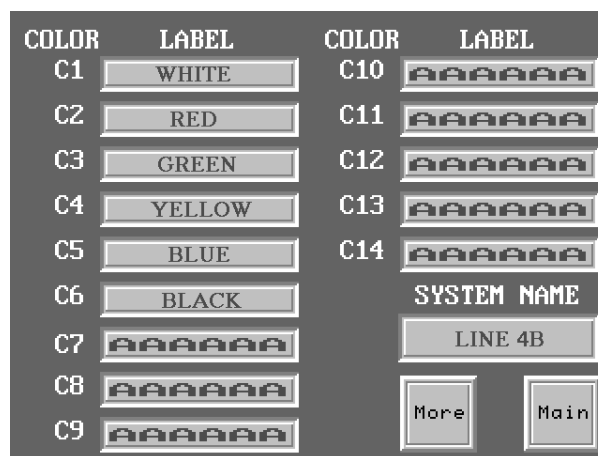


Afb. 4-12 Het Setup-scherm

Op het eerste scherm staan de knopaanduidingen voor de kleuren 1 t/m 14, plus de knopaanduiding voor de systeemnaam. De systeemnaam is geel aangeduid in de hoek linksonder van de schermen met kleurknoppen.

Druk op de knop **More (Meer)** om naar het scherm te gaan met de knopaanduidingen voor de kleuren 15-28.

Om een aanduiding voor een kleur of om de systeemnaam aan te maken, drukt u op de knop Label (Aanduiding). Er verschijnt een scherm met een toetsenpaneel. Voer een aanduiding met 6 tekens in voor de kleur of een naam met 12 tekens als aanduiding voor het systeem.



Afb. 4-13 Scherm met knopaanduidingen (1 van 2)

Druk op **Main (Begin)** om terug te gaan naar het beginscherm.

Het systeem reinigen

Voordat het systeem wordt uitgeschakeld of de perslucht in het systeem wordt afgeblazen, moet het systeem worden gespoeld om te reinigen. U kunt deze procedure ook hanteren als blijkt dat het systeem tijdens gebruik luchtdruk verliest en u het systeem wilt reinigen.

Druk vanuit het **Main (Begin)** scherm op **Purge (Spoelen)**. Raak de knop **Clean (Reinigen)** aan en druk vervolgens op **Start**.

Het systeem doorloopt een kleurwisselingcyclus zonder werkelijk een nieuwe kleur te laden. Zodra de cyclus is doorlopen, verschijnt onder aan het scherm de aanduiding COMPLETE (VOLTOOID).

Wanneer het systeem de volgende keer opstart, moet u een kleur selecteren en een volledige kleurwisseling uitvoeren om de kleur te laden.



Afb. 4-14 Het scherm Purge (Spoelen)

Kleurwisseling met spoeling van aanzuigleiding

OPMERKING: Om deze procedure uit te voeren moet de functie Hopper Purge (Hopperspoeling) ingeschakeld zijn. Raadpleeg de paragraaf Service-scherm pagina 5-7 om deze functie aan en uit te zetten.

Haal de door te spoelen aanzuigleiding los van de toevoerhopper en plaats de aanzuigleiding in een opvanghopper voor overtollig poeder (afvalbak).

Kies in het bedieningsscherm voor kleurselectie de knop met de gewenste kleur en de druk vervolgens op **Start w/Suction LN (Start met aanzuigleiding)**. Het standaardaantal luchtdrukpulsen voor de aanzuigleiding bedraagt 12. Het pulsenbereik loopt van 1 tot 50.

Het volgende scherm vraagt u om te bevestigen dat de aanzuigleiding is losgehaald van de toevoerhopper.

Druk op de knop **Start** om met de spoeling van de aanzuigleiding te beginnen. De aanduiding **In process (Proces bezig)** knippert op het scherm terwijl het systeem de aanzuigleiding spoelt.

Wanneer het systeem klaar is met doorspoelen van de aanzuigleiding, verschijnt het **Main (Begin)** scherm weer op het display met de aanduiding **Complete (Voltooid)** aan de onderkant.



Afb. 4-15 Weergave op scherm voor HUIDIGE spoeling van aanzuigleiding

Kleptellers

Gebruik het scherm Valve Counter (Klepteller) voor onderhoud. De aanbevolen vervangingsinterval voor klepbalgen bedraagt 30.000 cycli. Zodra dit aantal is bereikt moeten de kleurwisselingverdeelblokken worden gedemonteerd en nieuwe balgen worden aangebracht. Door de balgen te vervangen voordat deze defect raken, voorkomt u kleurvervuiling en wordt kostbare productiestilstand vermeden.

De melding WARNING BLADDER MAINTENANCE (WAARSCHUWING BALGONDERHOUD) staat bij het aantal als deze functie in het scherm Service is geactiveerd. Raadpleeg pagina 5-7 voor meer informatie over dit scherm.



Afb. 4-16 Het scherm Klepteller

Systemklok

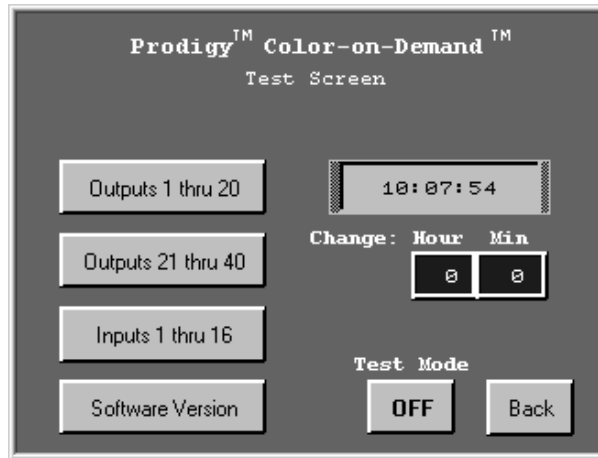
Zie afbeelding 4-17. Voor het instellen van de systemklok gaat u naar het scherm **Test** en drukt u vervolgens op de knop **Set Clock (Klok instellen)**.

Softwareversie

Zie afbeelding 4-17. Gaan naar het scherm **Test** en druk dan op **Software Version (Softwareversie)**. Het scherm toont informatie over de softwareversie. Als u belt voor technische ondersteuning, kan men u om deze informatie vragen.

Schermhelderheid

Druk na selecteren van de optie **Software Version (Softwareversie)** op de pijlknop om de helderheid van het scherm aan te passen.



Afb. 4-17 Het scherm Test

Hoofdstuk 5

Problemen en oplossingen



PAS OP: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

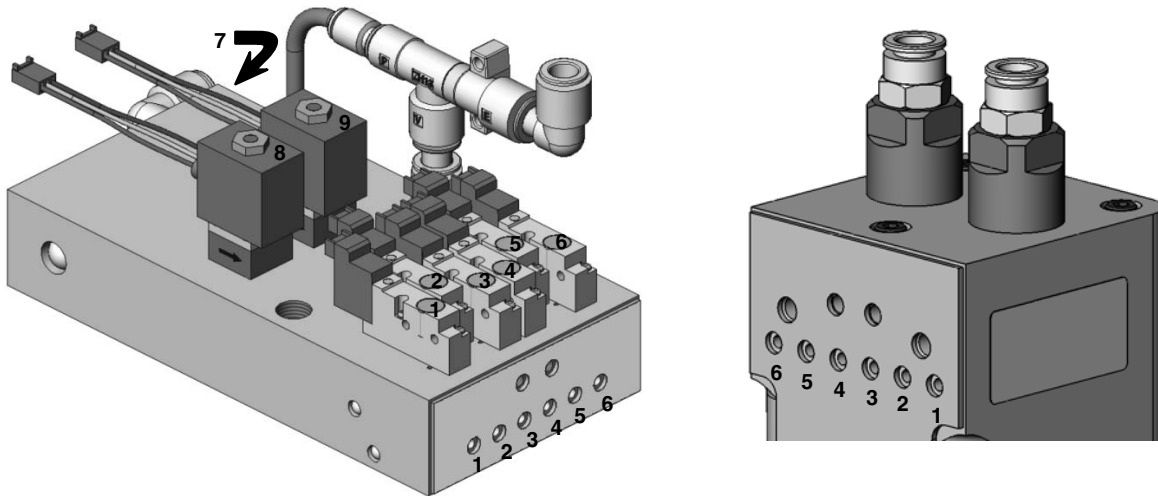
Deze procedures voor probleemoplossing gaan alleen over de meest voorkomende problemen. Als het probleem met de hier gegeven informatie niet kan worden opgelost, neem dan contact op met uw lokale contactpersoon bij Nordson.

Pompbesturingspaneel

| Probleem | Mogelijke oorzaak | Actie |
|--|--|--|
| 1. Verminderde poederafgifte (pinch valves openen en sluiten wel) | Verstopping in de poederslang naar het spuitpistool | Controleer de slang op verstoppingen. Spoel de pomp en het spuitpistool. |
| | Defecte regelklep voor pompluchtflow | Reinig de regelklep voor pompluchtflow. Raadpleeg <i>Reinigen van flowregelklep</i> op pagina 6-2 voor instructies. Vervang de flowregelklep voor pomplucht als het probleem aanhoudt. Raadpleeg <i>Vervangen van flowregelklep</i> op pagina 6-2 voor instructies. |
| | Defecte pompterugslagklep | Vervang de terugslagkleppen. |
| 2. Verminderde poederafgifte (pinch valves openen en sluiten niet) | Defecte pinch valve | Vervang de pinch valves en de filterschijven. |
| | Defecte magneetklep | Vervang de magneetklep. Raadpleeg <i>Functies magneetklep en flowregelklep</i> op pagina 5-3 om vast te stellen welke magneetklep de betreffende pinch valve aanstuurt. |
| | Defecte pompterugslagklep | Vervang de terugslagkleppen. |
| 3. Minder poeder toegeleverd (verminderde aanzuiging vanaf poedertoevoer) | Verstopping in de poederslang vanaf de poedertoevoer | Controleer de slang op verstoppingen. Spoel de pomp en het spuitpistool. |
| | Onderdruklekage bij de onderdrukgenerator | Controleer de onderdrukgenerator op vervuiling. Controleer de uitlaatdemper van het pomppaneel. Vervang de uitlaatdemper als deze verstopt lijkt. |
| | Defecte regelklep voor pompluchtflow | Reinig de regelklep voor pompluchtflow. Raadpleeg <i>Reinigen van flowregelklep</i> op pagina 6-2 voor instructies. Vervang de flowregelklep voor pomplucht als het probleem aanhoudt. Raadpleeg <i>Vervangen van flowregelklep</i> op pagina 6-2 voor instructies. |
| 4. Wisselend spuitbeeld bij spuitpistool | Defecte regelklep voor luchtflowpatroon | Reinig de regelklep voor luchtflowpatroon. Raadpleeg <i>Reinigen van flowregelklep</i> op pagina 6-2 voor instructies. Vervang de flowregelklep voor patroonlucht als het probleem aanhoudt. Raadpleeg <i>Vervangen van flowregelklep</i> op pagina 6-2 voor instructies. |

Funcities van magneetklep en flowregelklep

In afbeelding 5-1 zijn de functies van de magneetklep en flowregelklep aangeduid en de bijbehorende poorten aan pomp en verdeelblok.



Afb. 5-1 Funcities van magneetklep en flowregelklep

| Item | Functie | Item | Functie |
|------|-------------------------------------|------|--|
| 1 | Afgifte-pinch valve linkerzijde | 6 | Afgifte-pinch valve rechterzijde |
| 2 | Fluïdisatiebuis linkerzijde | 7 | Onderdrukluucht (aan onderzijde van verdeelblok) |
| 3 | Aanzuiging-pinch valve linkerzijde | 8 | Aansturing voor pompluchtflow |
| 4 | Aanzuiging-pinch valve rechterzijde | 9 | Aansturing luchtflowpatroon |
| 5 | Fluïdisatiebuis rechterzijde | | |

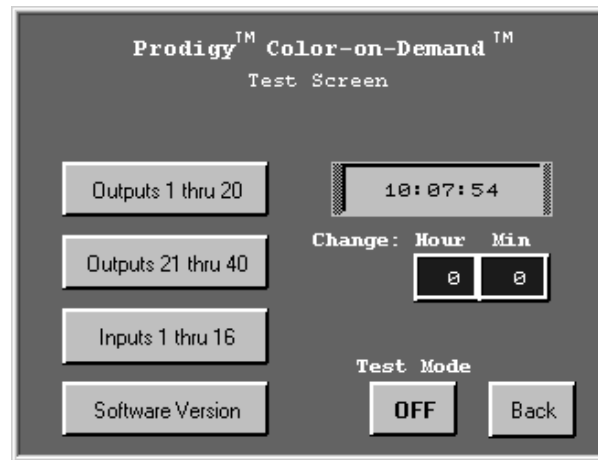
Color-on-Demand besturing en bedieningspaneel

SYSTEM PRESSURE ALARM (ALARM SYSTEEMDRUK): Wanneer deze melding op de schermen verschijnt, is de systeemdruk gedaald tot onder 70 psi en kunnen kleurwisselingen niet worden gestart. Controleer de persluchttoevoer naar het systeem.

Gebruik voor het verhelpen van andere storingen in het kleurwisselsysteem de schermen Uitgangen en Ingangen samen met de aanduidingen op het kleurbesturingspaneel. De PLC LED's, magneetkleppen en luchtslangen hebben alle een eigen code bij de aanduidingen om eventuele problemen gemakkelijk te kunnen traceren. Wanneer bijvoorbeeld kleur 1 is geselecteerd voor pistool1, dienen de LED's voor C1AE op zowel de PLC als de magneetklep op te lichten.

Raadpleeg ook de tekeningen en schema's achter in deze handleiding.

OPMERKING: U kunt het scherm Test alleen verlaten nadat Test Mode op OFF is gezet.



Afb. 5-2 Het scherm Test

OPMERKING: Voordat u vanuit de testschermen eventuele uitgangen triggert, is het zeer raadzaam om eerst een systeemspoeling uit te voeren. Raadpleeg Het systeem reinigen op pagina 4-14.

Druk in een van de schermen Uitgang op de knop Test om de Testmodus te wisselen tussen AAN en UIT; druk vervolgens op een uitgangknop om het apparaat aan en uit te zetten.

Ingangen

Dit scherm toont de status van de ingangssignalen. De LED's op de bovenste twee PLC-modules (MD2 en MD3) moeten branden terwijl de ingangen aan zijn. Module 2 verwerkt de ingangssignalen vanuit het systeem terwijl module 3 de verwerking verzorgt van een binair 5 bits kleurselectiesignaal en van het startsignaal voor kleurwisseling vanuit een extern apparaat van de klant.

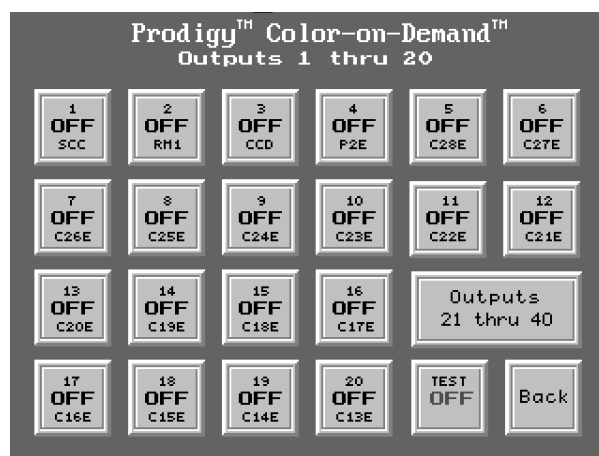


Afb. 5-3 Het scherm Ingangen 1-16

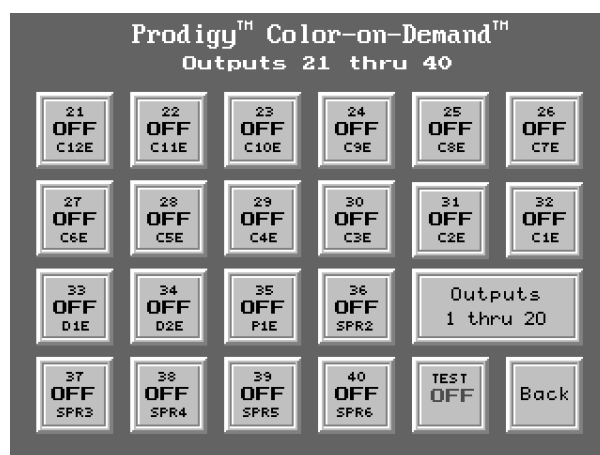
| Ingangskanaal | Code | Functie |
|---------------|---------|---|
| 1 | SW1 | Niet in gebruik |
| 2 | RS1 | Extern starten 1: Signaal vanaf voetpedaaldrukschakelaar. |
| 3 | CCS | Signaal voor kleurwisselingstatus vanaf pompbesturingskaart. |
| 4 | CVB | Retoursignaal voor kleurkleespoeling vanaf pompbesturingskaart. |
| 5 | PS1 | Luchtdrukschakelaar: blokkeert start van kleurwisseling bij luchtdruk van minder dan 70 psi. |
| 6 | DOC | Signaal voor dumpuitgangregeling vanaf pompbesturingskaart. |
| 7, 8 | Reserve | |
| 9 | RS2 | Extern starten 2: 24V extern startsignaal vanaf klantapparaat naar PLC. |
| 10 | BIT 5 | Binaire 5 bits ingangen voor externe kleurselectie voor de kleuren 1 - 28 vanaf klantapparaat naar PLC: BIT 1 = minst significante bit BIT 5 = meest significante bit |
| 11 | BIT 4 | |
| 12 | BIT 3 | |
| 13 | BIT 2 | |
| 14 | BIT 1 | |
| 15, 16 | Reserve | N.v.t. |

Uitgangen

Door op de knoppen in het scherm Uitgangen te drukken zullen de LED's op de PLC uitgangsmodule en op de bijbehorende magneetkleppen oplichten en wordt er een luchtsignaal gezonden naar de betreffende klepbalg.



Afb. 5-4 Het scherm Uitgangen 1-20



Afb. 5-5 Het scherm Uitgangen 21-40

| Uitgangs- kanaal | Code | Functie |
|---------------------|----------|---|
| 1 | SCC | Signaal voor start kleurwisseling naar de pompbesturingskaarten. |
| 2 | RM1 | Externe monitor 1 |
| 3 | CCD | Niet in gebruik |
| 4 | P2E | Spoelen 2-magneetklep: Bekrchtigingslucht voor luchtinlaat spoeling verdeelblok |
| 5-32 | C28E-C1E | Kleuren 28 tot 1 magneetkleppen |
| 33 | D1E | Dump 1-magneetklep: Bekrchtigingslucht voor dumpuitlaat verdeelblok |
| 34 | D2E | Dump 2-magneetklep: Bekrchtigingslucht voor dumpklep |
| 35 | P1E | Spoelen 1-magneetklep |
| 36-40 | SPR1-6 | Reserve |

Poederflow

Flowverlies bij één kleur: Controleer op lekkage in de sifonslang vanuit het verdeelblok naar de hopper. Controleer de slangaansluitingen.

Flowverlies bij meerdere kleuren of bij alle kleuren: Controleer de slangen tussen het verdeelblok en de dumpklep. Controleer de pinch valve die binnen in het klephuis zichtbaar is. Als de pinch valve defect is, zal er in het huis poeder zichtbaar zijn in de holte rondom de pinch valve.

Het scherm Service

Het scherm Service wordt gebruikt door de medewerkers voor klantenservice van Nordson.

Dump Valve Counter Reset: Voor terugstellen van de teller. Dit is ook mogelijk vanuit het scherm Klepteller.

Dump Valve Counter Preset: Hiermee kan de teller worden teruggesteld als deze per ongeluk is gereset vanuit het scherm Klepteller.

Warning Count Set: Wanneer deze waarde wordt overschreden door de klepteller, verschijnt de melding WARNING BLADDER MAINTENANCE (WAARSCHUWING BALGONDERHOUD).

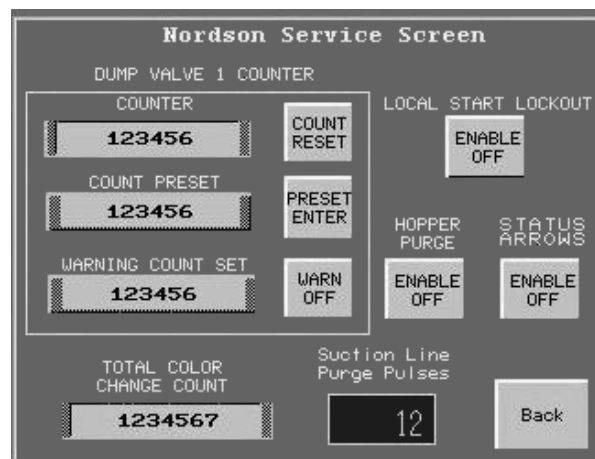
Total Color Change Counter: Het aantal uitgevoerde kleurwisselingcycli. Deze waarde is niet terugstelbaar.

Status Arrows: Voor het wel/niet weergeven van de statuspijlen voor kleurwisseling op de schermen voor de gebruiker. Staat standaard ingesteld op Uit.

Local Start Lockout: Voor het al dan niet blokkeren van een kleurwisselingstart vanaf de bediening. Gebruikelijk is om niet te blokkeren bij gebruik van de PLC voor externe kleurselectie en start.

Hopper Purge Enable: Voor aan-/uitzetten van de optie om tijdens een kleurwisseling de hopperaanzuigleiding te spoelen.

Suction Line Purge Pulses: Het aantal luchtpulsen voor spoelen van de aanzuigleiding.



Afb. 5-6 Het scherm Service

Hoofdstuk 6

Reparatie

Het pompbesturingspaneel repareren



PAS OP: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Houd om productiestilstand te voorkomen een reserveverdeelblok op voorraad ter vervanging van een verdeelblok onder reparatie. Zie onder *Verdeelblokonderdelen* op pagina 7-6 voor bestelinformatie.

Reparatie van het verdeelblok moet beperkt blijven tot

- reinigen of vervangen van flowregelkleppen
- vervangen van magneetkleppen

Vervanging van andere onderdelen is op locatie niet mogelijk, omdat het verdeelblok op de fabriek moet worden geijkt met apparatuur die ter plekke niet voorhanden is.

Vorbereiding

OPMERKING: Label alle luchtslangen en bedrading voordat u deze loshaalt van het verdeelblok.

1. Ga op het bedieningspaneel voor kleurwisseling naar het scherm Spoelen en druk op CLEAN (REINIGEN) en op START om een systeemspoeling uit te voeren.



PAS OP: Voordat u de volgende taken uitvoert, moet de elektrische stroom naar het systeem worden afgeschakeld en de luchtdruk in het systeem worden afgelaten. Het niet drukloos maken kan persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

2. Zet de stroomvoorziening naar het systeem en de persluchttoevoer uit. Laat de persluchtdruk in het systeem af.
3. Breng labels aan op de luchtslangen voor het pompverdeelblok en maak dan de slangen los van het verdeelblok.



LET OP: De printplaat is elektrostatisch gevoelig (ESD). Om tijdens werkzaamheden schade aan de kaart te voorkomen, moet u een aardingspolsbandje dragen dat u aansluit aan het pomppaneel of aan een andere aardeverbinding.

4. Label de bedrading aan de flowregelklep en de magneetklep en maak deze los van de printplaat, onder het verdeelblok.
5. Verwijder de pomp van het pomppaneel.
6. Verwijder de twee schroeven waarmee het verdeelblok is vastgezet aan de montagesteun. Leg het verdeelblok op een schoon werkvlak.

De flowregelklep reinigen

Door een vervuilde luchttoevoer kunnen flowregelkleppen defect raken. Volg deze instructies om de flowregelkleppen te demonteren en te reinigen.

1. Zie afbeelding 6-1. Verwijder de moer (1) en de spoel (2) van de flowregelklep.
2. Verwijder de twee lange schroeven (10) om de flowregelklep van het verdeelblok los te halen.



LET OP: De kleponderdelen zijn zeer klein. Wees voorzichtig om geen onderdelen te verliezen. Verwissel de veren van de ene klep niet met die van een andere. De kleppen zijn elk afzonderlijk gekalibreerd met de geïnstalleerde veren.

3. Verwijder de twee korte schroeven (3) en haal dan de klepsteel (4) los van het klephuis (7).
4. Neem de patroonklep (6) en de veer (5) uit de steel.
5. Reinig de patroonzitting en afdichtingen en de uitsparing (9) in het klephuis. Gebruik perslucht onder lage druk. Gebruik geen scherp metalen gereedschap om de patroon of het klephuis te reinigen.
6. Installeer de veer en vervolgens de patroon in de steel, met de kunststof zitting op het uiteinde naar buiten toe.
7. Controleer of de met de klep meegeleverde O-ringen op hun plaats zitten aan de onderkant van het klephuis.
8. Bevestig het klephuis met de lange schroeven aan het verdeelblok; zorg dat de pijl op het klephuis naar de magneetkleppen is gericht.
9. Installeer de spoel over de steel heen, de spoelbedrading moet van de magneetkleppen vandaan gericht zijn. Zet de spoel vast met de moer.

De flowregelklep vervangen

Als reiniging van de flowregelklep het luchtflowprobleem niet oplost, vervang de flowregelklep dan.

Zie afbeelding 6-1. Verwijder de klep door de moer (1), de spoel (2) en de lange schroeven (10) te verwijderen.

Verwijder voordat u een nieuwe klep installeert de beschermkap aan de onderzijde van het klephuis (7). Pas op om de O-ringen (8) onder de kap niet te verliezen.

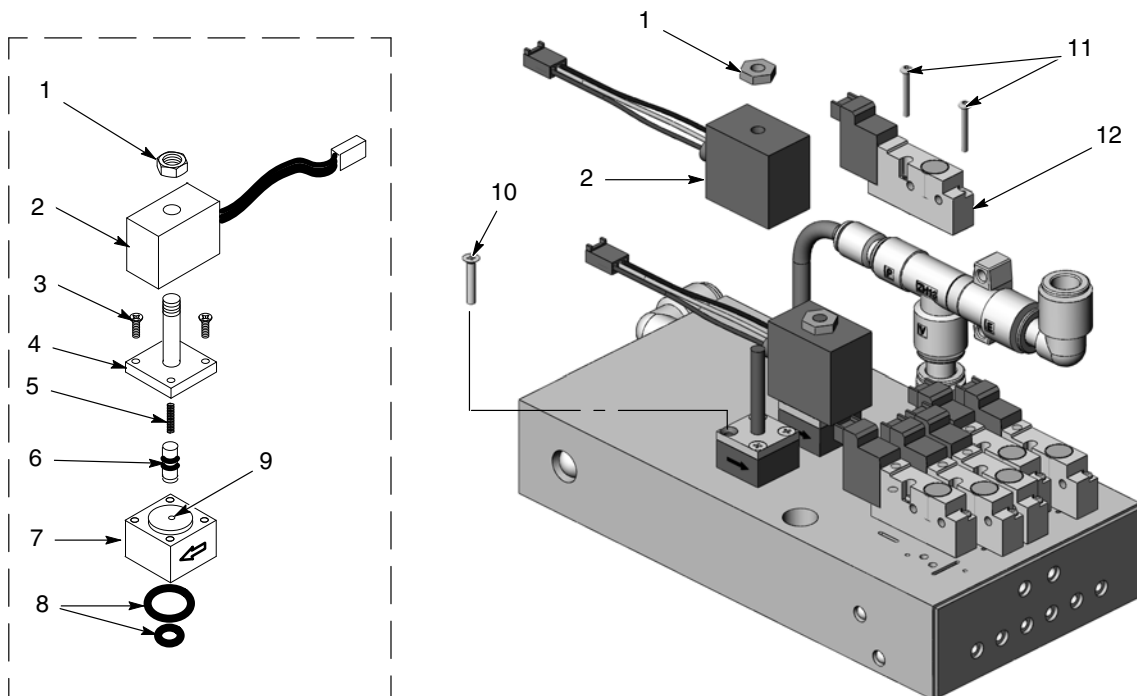
De magneetklep vervangen

Zie afbeelding 6-1. De magneetkleppen verwijdert u door de twee schroeven (11) in het klephuis los te halen en de magneetklep (12) van het verdeelblok te lichten.

Controleer of de met de nieuwe magneetklep meegeleverde pakking op zijn plaats zit voordat u deze aan het verdeelblok monteert.

Het verdeelblok installeren

Raadpleeg *Installatie* op pagina 4-2 voor instructies over het installeren van het verdeelblok en de pomp in het pompaneel.



Afb. 6-1 Reparatie van verdeelblok

- | | | |
|------------------------|-----------------|-------------------------|
| 1. Moer | 5. Veer | 9. Koppelstukboring |
| 2. Spoel | 6. Patroon | 10. Lange schroeven (2) |
| 3. Korte schroeven (2) | 7. Klephuis | 11. Schroeven (2) |
| 4. Klepsteel | 8. O-ringen (2) | 12. Magneetklep |

De Color-on-Demand besturing en het bedieningspaneel repareren



PAS OP: Sta uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



PAS OP: Zet met de hoofdschakelaar van het systeem de stroomvoorziening en breng een blokkeerbeveiliging aan voordat u reparaties aan componenten van het systeem uitvoert. Zet de persluchttoevoer naar het systeem uit met de kogelkraan aan het pompaneel en maak het luchtsysteem drukloos.

De Color-on-Demand besturing en het kleurbesturingspaneel kunnen alleen worden gerepareerd door componenten te vervangen. Zie de uitvouwbare bladen achter in deze handleiding voor de bedradingsschema's en de pneumatische schema's.

Het verdeelblok repareren

Het kleurwisselingverdeelblok bestaat uit drie identieke klepmodules die via slangen onderling zijn verbonden en zijn bevestigd op een V-vormig paneel.

Het repareren van de verdeelblokmodules omvat het demonteren, reinigen en opnieuw monteren. De volgende sets zijn bij een reparatie leverbaar:

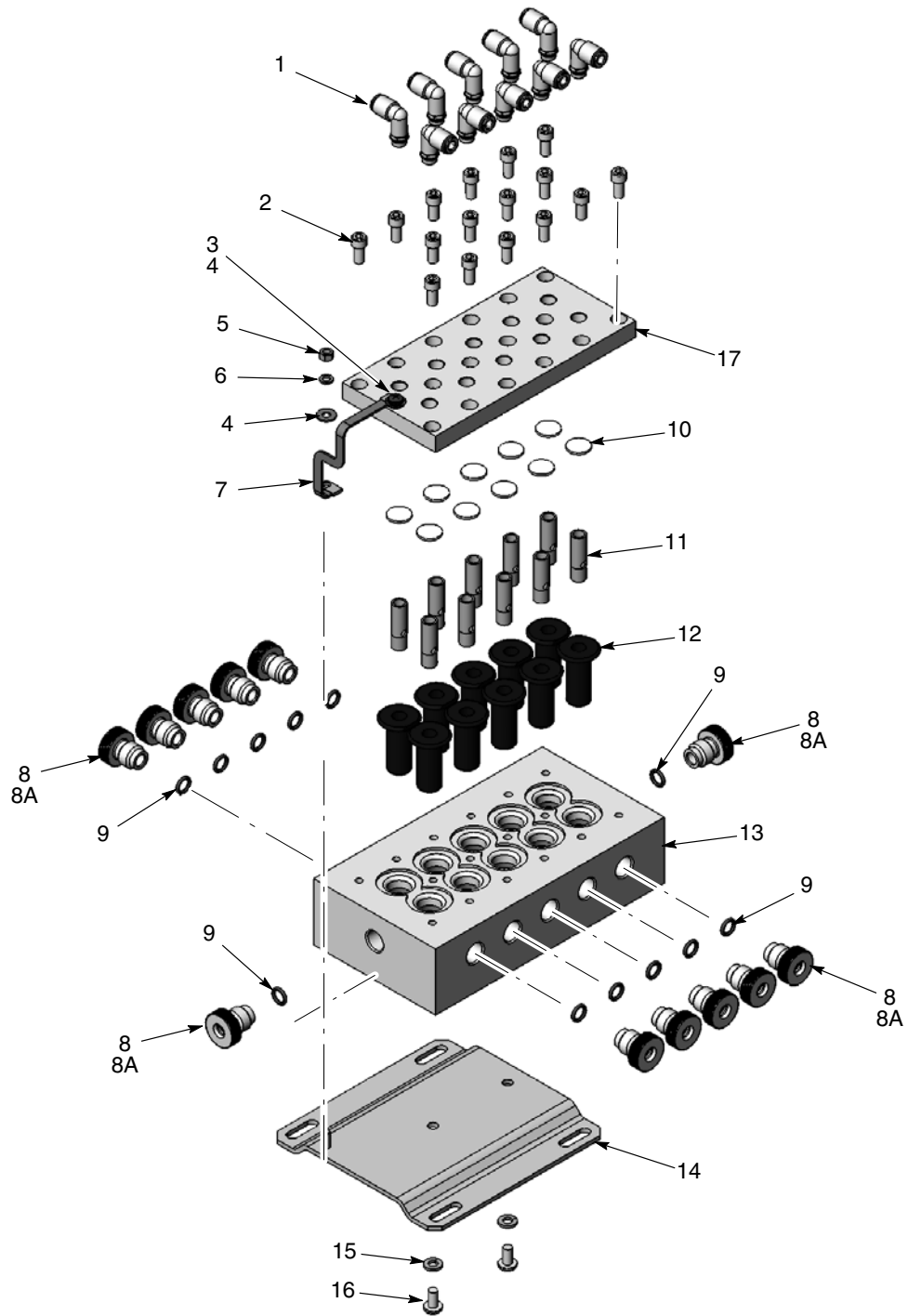
- Balgset: 10 klepbalgen en filterschijven
- Set O-ringen: 12 O-ringen voor slangaansluitingen

Reparatieprocedure

Zie afbeelding 6-2.

1. Ontkoppel de luchtslangen van hun kniestukken (1).
2. Draai aan de zijkanten de vergrendelknoppen (8) los en trek de poederslangen uit de poorten.
3. Draai de bovenste en onderste borgmoeren vast.
4. Verwijder de bevestigingen waarmee de modulesteun aan het paneel is vastgezet. Bewaar de bevestigingen voor hergebruik.
5. Licht de module uit het paneel en plaats hem op een schone werkbank.
6. Draai de moer (5) los waarmee de aardeverbinding (7) aan het tapeind op de steun is bevestigd. Verwijder de moer, de borgring (6) en de platte onderlegging (4).
7. Verwijder de 16 inbuschroeven (2) waarmee de kap (17) aan het verdeelblok is bevestigd en til de kap van het verdeelblok.
8. Verwijder de filterschijven, de klepbalgen en de balgsteunen (10, 11, 12) uit het verdeelblok.
9. Verwijder de balgsteunen uit de klepbalgen.
10. Blaas het verdeelblok, de kap en de balgsteunen schoon. Controleer of alle poederresten zijn verwijderd.

11. Steek de balgsteunen in de nieuwe klepbalgen, de kant met de opening nabij het uiteinde van de steun gaat er als eerste in.
12. Steek de nieuwe klepbalgen in het verdeelblok, met de platte randen aan de flenzen naar het midden van het verdeelblok gericht.
13. Installeer de nieuwe filterschijven aan de kap.
14. Installeer de kap aan het verdeelblok en draai de 16 schroeven handvast.
15. Draai de schroeven kruiselings vast, één omwenteling per keer, tot alle schroeven zijn vastgezet. Wees voorzichtig en draai de schroeven niet te strak aan, anders kan de schroefdraad in het verdeelblok beschadigd raken.
16. Bevestig de aardeverbinding aan de modulesteun met de platte ring, de borgring en de moer.
17. Installeer het verdeelblok aan het paneel.
18. Schuif de vergrendelknoppen en vervolgens de O-ringen (9) op de poederslangen.
19. Druk de poederslangen in de poorten van het verdeelblok tot ze stuiten; draai dan de vergrendelknoppen in de poorten vast.

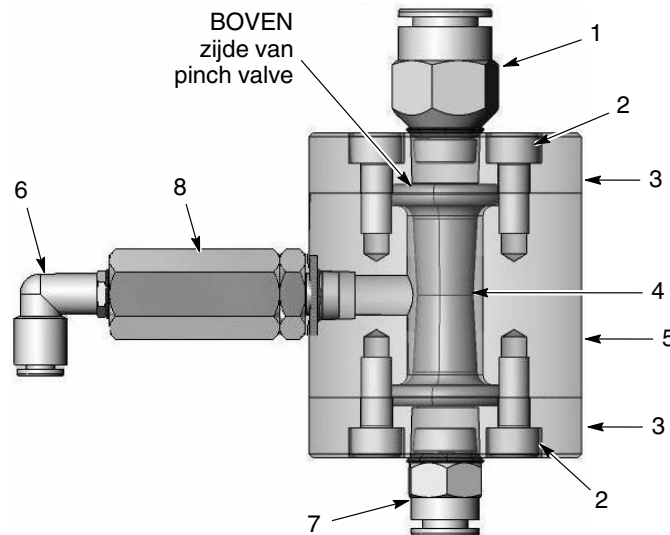


Afb. 6-2 Opengewerkte tekening van verdeelblok

De dumpklep repareren

Zie afbeelding 6-3. Gebruik het inbrenggereedschap dat is meegeleverd met de pinch valve-set voor de HDLV-pomp. Raadpleeg de handleiding 7135466 bij de HDLV-pomp voor details en illustraties bij deze procedure.

1. Verwijder de 8 inbusschroeven uit de klepdoppen en verwijder de doppen.
2. Zet het klephuis vast in een bankschroef met zacht beklede bekken.
3. Pak de grotere onderste flens van de pinch valve met één hand beet en trek hem uit het klephuis.
4. Reinig het klephuis.
5. Steek het inbrenggereedschap door het klephuis heen. Leg de BOVEN zijde van de nieuwe pinch valve in het gereedschap. De BOVEN zijde van de pinch valve past in de kleinere verzonken boring in het klephuis.
6. Knijp de BOVEN zijde van de pinch valve samen met het inbrenggereedschap en trek aan het andere uiteinde van het gereedschap totdat de pinch valve door het klephuis heen komt.
7. Installeer de kap met de 12 mm aansluiting over de BOVEN zijde van de pinch valve en de kap met de 8 mm aansluiting aan de andere zijde. Draai de schroeven in een kruiselings patroon vast. Draai de schroeven niet te strak aan, anders kan de schroefdraad in het klephuis beschadigd raken.



Afb. 6-3 Dwarsdoorsnede van dumpklep

Hoofdstuk 7

Onderdelen

Inleiding

Bestel onderdelen bij het Customer Support Center van Nordson Industrial Coating Systems via (800) 433-9319 of informeer bij uw contactpersoon bij Nordson.

Gebruik van de geïllustreerde onderdelenlijst

De nummers in de kolom Item verwijzen naar de identificatienummers in de tekeningen na iedere onderdelenlijst. De code NS (NOT SHOWN; niet getoond) betekent dat een onderdeel in de lijst niet is afgebeeld. Een streep (—) betekent dat het onderdeelnummer op alle onderdelen in de tekening betrekking heeft.

Het nummer in de kolom Onderdeel (P/N) is het onderdeelnummer van Nordson Corporation. Een serie streepjes in deze kolom (- - - - -) betekent dat het onderdeel niet los kan worden besteld.

De kolom Omschrijving bevat de naam van het onderdeel en, indien van toepassing, de afmetingen of andere eigenschappen. Inspringingen verduidelijken het verband tussen bouwgroepen, componenten en onderdelen.

- Als u de bouwgroep bestelt, ontvangt u ook de items 1 en 2.
- Als u item 1 bestelt, ontvangt u ook item 2.
- Als u item 2 bestelt, ontvangt u alleen item 2.

Het nummer in de kolom Aantal is de benodigde hoeveelheid per eenheid, bouwgroep of component. De code AR (As Required; zoveel als nodig) wordt gebruikt wanneer het onderdeelnummer in aantallen besteld moet worden of wanneer het aantal per bouwgroep afhangt van het model of de productversie.

De letters in de kolom Zie opm. verwijzen naar opmerkingen onderaan de onderdelenlijst. Opmerkingen bevatten belangrijke informatie over gebruik en bestelwijze. Lees opmerkingen altijd aandachtig.

| Item | P/N | Beschrijving | Aantal | Opm. |
|------|---------|--------------|--------|------|
| — | 0000000 | Bouwgroep | 1 | |
| 1 | 000000 | • Component | 2 | A |
| 2 | 000000 | •• Onderdeel | 1 | |

Systemhandleidingen

| Onderdeelnr. handleiding | Titel en inhoud |
|--------------------------|--|
| 7192616 | Handleiding Color-on-Demand-systeem: Installatie, reparatie, onderdeellijsten, tekeningen en schema's voor systeem, pompbesturingspaneel, besturing en bediening voor kleurwisseling, verdeelblok en dumpklep. |
| 7192626 | Operatorkaart voor Color-on-Demand-systeem: Bediening en kleurwisseling |
| 7192460 | Van Prodigy naar Encore HD-systeem, handleiding: Installatie, reparatie, onderdeellijsten, tekeningen en schema's voor systeem. |
| 7192459 | Besturing voor handbediend Encore HD-systeem: Configuratie, instellen van presets, problemen en oplossingen, onderdeellijsten voor handbediende pistoolbesturing. |
| 1604869 | Handbediend Encore HD-spuitspuit: Installatie, problemen en oplossingen, reparatie, onderdelen. |
| 7169061 | HDLV-pomp, verdeelblok en printplaat: problemen en oplossingen, reparatie, onderdelen. |

System voor enkel pistool

| P/N | Beschrijving | Aantal |
|---------|--|--------|
| 1605368 | SYSTEM, Color-on-Demand, manual, single, Encore HD | |
| 1604125 | • CONTROL UNIT, interface, Encore XT | 1 |
| 1600818 | • HANDGUN ASSY, Encore XT | 1 |
| ----- | • CONTROLLER, COD, single pump, Encore HD | 1 |
| 1605276 | • KIT, ship-with, spray system, Prodigy/Encore HD | 1 |
| 1067148 | • KIT, ship-with, Color-on-Demand, Prodigy | 1 |
| 1101491 | • KIT, controller interface | 1 |

System voor twee pistolen

| P/N | Beschrijving | Aantal |
|---------|---|--------|
| 1605369 | SYSTEM, Color-on-Demand, manual, dual, Encore HD | |
| 1604125 | • CONTROL UNIT, interface, Encore XT | 2 |
| 1600818 | • HANDGUN ASSY, Encore XT | 2 |
| ----- | • CONTROLLER, COD, dual pump, Encore HD | 1 |
| 1605276 | • KIT, ship-with, spray system, Prodigy/Encore HD | 2 |
| 1067148 | • KIT, ship-with, Color-on-Demand, Prodigy | 2 |
| 1101491 | • KIT, controller interface | 2 |

Vervangingsonderdelen voor pomppaneel

Zie afbeelding 7-1.

| Item | P/N | Beschrijving | Aantal | Opm. |
|------|---------|---|--------|---------|
| 1 | 303132 | VALVE, $\frac{3}{4}$ in. I/O, air operated | AR | A |
| 2 | ----- | MANIFOLD ASSEMBLY, HDLV pump control | AR | A, B, D |
| 3 | 1081194 | PUMP ASSEMBLY, HDLV | AR | A |
| 4 | 1043906 | POWER SUPPLY, 24, 5, 12 VDC, 60 W | 1 | |
| 5 | 334805 | FILTER, line, RFI, power, 10A | 1 | |
| 6 | 334806 | SWITCH, round, 2 position, 90 degree | 1 | |
| 7 | 288806 | CONTACT BLOCK, 2 N.O. contacts | 1 | |
| 8 | 1009090 | FUSE, time delay, 215 series, 3.15 A, 5 x 20 mm | 2 | |
| 9 | 1099534 | VALVE, solenoid, 3 port, 24 V, with adapter | AR | A, E |
| 10 | 1101498 | KIT, PCA replacement, Prodigy pump control | 1 | B |
| 11 | 1034396 | MUFFLER, exhaust, $\frac{1}{4}$ in. NPT male | AR | C |
| 12 | 1062366 | FILTER, air, $\frac{1}{2}$ in. NPT | 1 | |
| NS | 1064136 | • FILTER ELEMENT, air, 5 micron, AF40 | 1 | |
| 13 | 901151 | VALVE, ball, $\frac{1}{2}$ in. NPT | 1 | |
| 14 | 1064964 | SWITCH, pressure | AR | |
| 15 | 1082612 | VALVE, flow control, 4mm x 1/8 UNI | AR | |
| NS | 1604832 | HARNESS SET, single air wash | AR | |
| NS | 1604833 | HARNESS SET, dual air wash | AR | |

OPM. A: Aantallen voor AR-items kunnen variëren, afhankelijk van het aantal pistolen in het systeem.

B: Bij de vervanging van een verdeelblok moet de kalibratieprocedure worden uitgevoerd zoals beschreven in de handleiding Besturing voor Handbediend pistool.

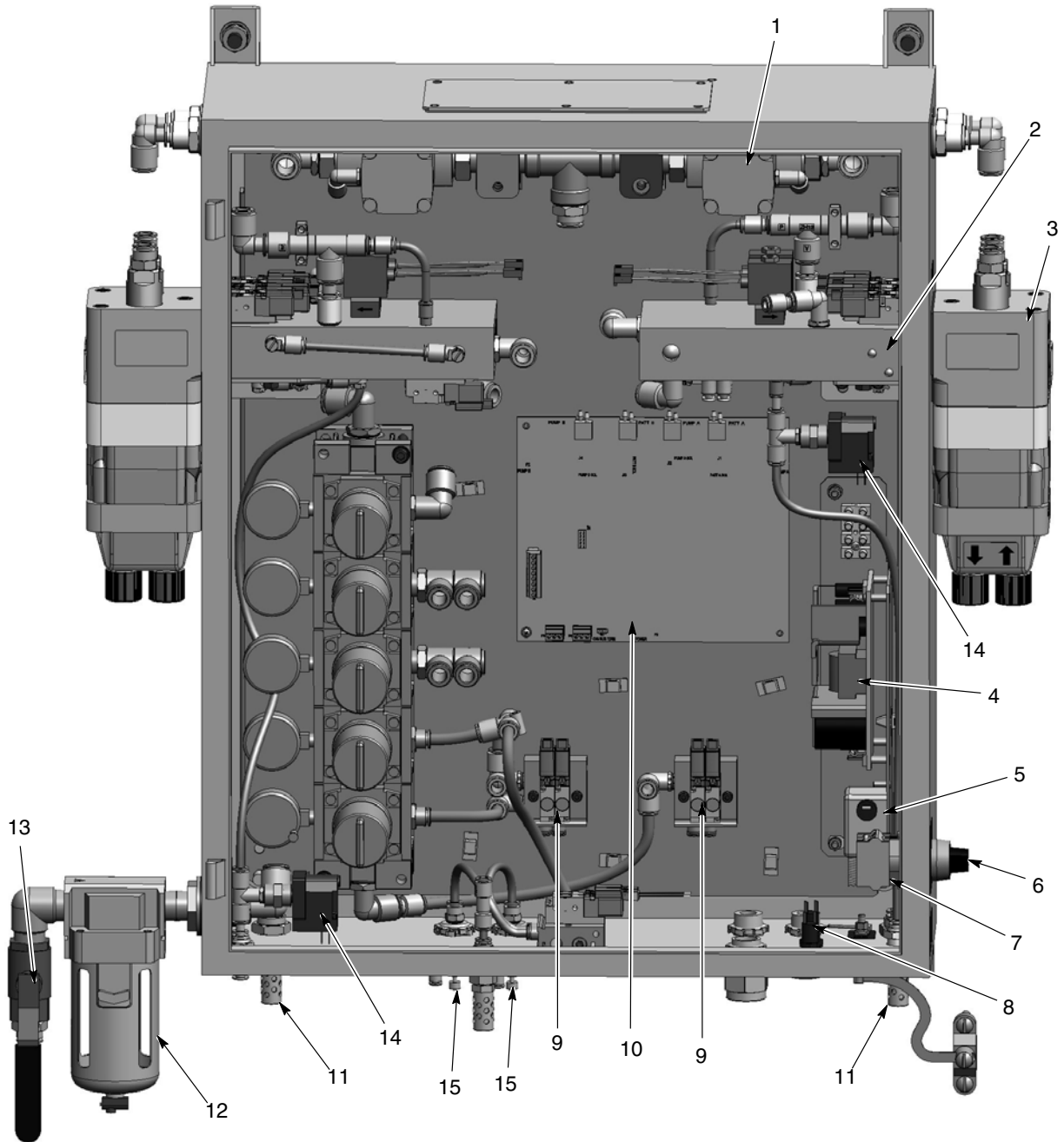
C: Bij het vervangen van de besturingskaart moet het met de set meegeleverde instructieblad worden geraadpleegd voor de schakelaarinstellingen. Voer ook de kalibratieprocedure uit zoals beschreven in de handleiding Besturing voor Handbediend pistool.

D: Raadpleeg handleiding 1081195 voor de onderdeelnummers van de verdeelblokgroep.

E: Bij gebruik van een oude bedrading met 3 posities, moet de meegeleverde adapter worden gebruikt. Bij gebruik van een nieuwe bedrading met 2 posities, kan de meegeleverde adapter worden afgedankt.

AR: As Required (Zoveel als nodig)

NS: Not Shown (Niet getoond)

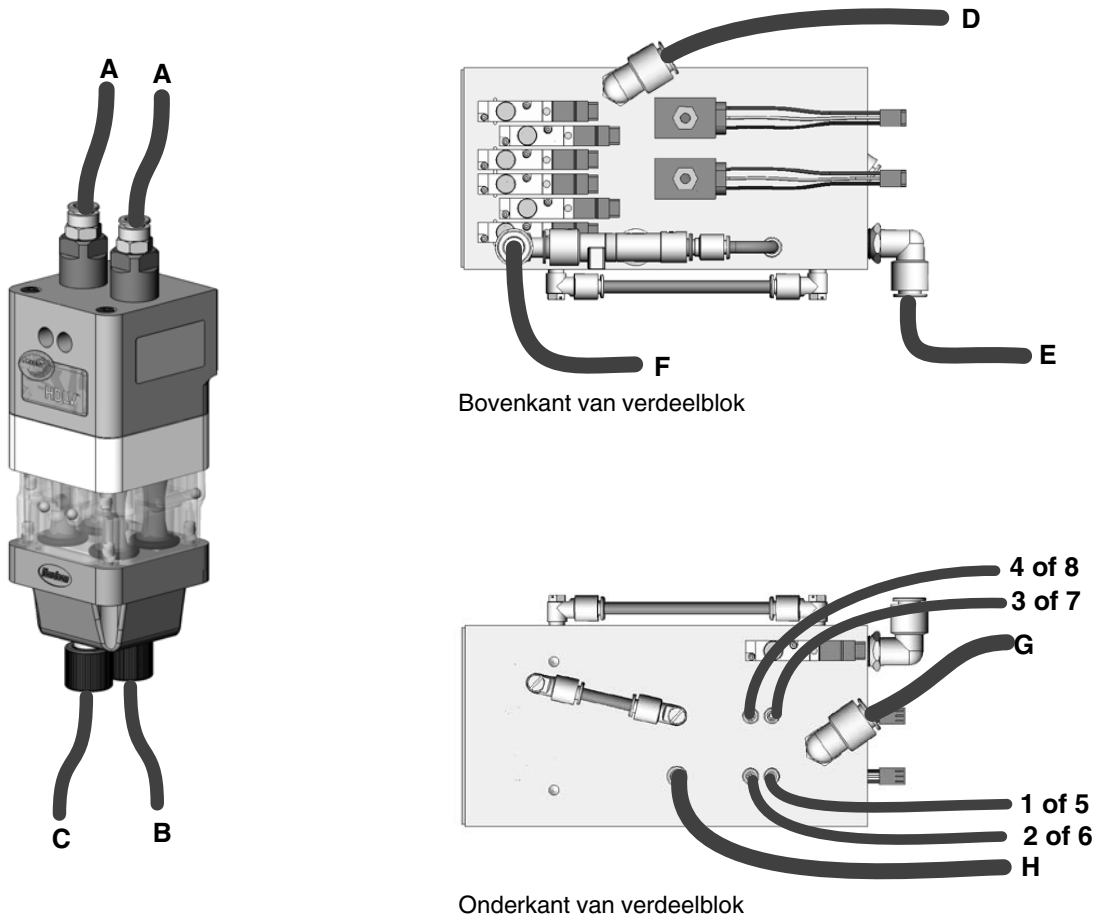


Afb. 7-1 Vervangingsonderdelen voor pomppaneel (systeem met dubbele pomp getoond)

Onderdeelnummers voor lucht- en poederslangen aan verdeelblok

Zie afbeelding 7-2.

| Item | P/N | Beschrijving | Item | P/N | Beschrijving |
|------|--------|-------------------------------|------|--------|-------------------------------|
| A | 900740 | 10 mm blauw polyurethaan | F | 900740 | 10 mm blauw polyurethaan |
| B | 173101 | 8 mm doorzichtig polyethyleen | G | 900740 | 10 mm blauw polyurethaan |
| C | 173101 | 8 mm doorzichtig polyethyleen | H | 900742 | 6 mm blauw polyurethaan |
| D | 173101 | 8 mm doorzichtig polyethyleen | 1, 8 | 900617 | 4 mm doorzichtig polyurethaan |
| E | 900740 | 10 mm blauw polyurethaan | | | |



Afb. 7-2 Onderdeelnummers voor poeder- en luchtslangen

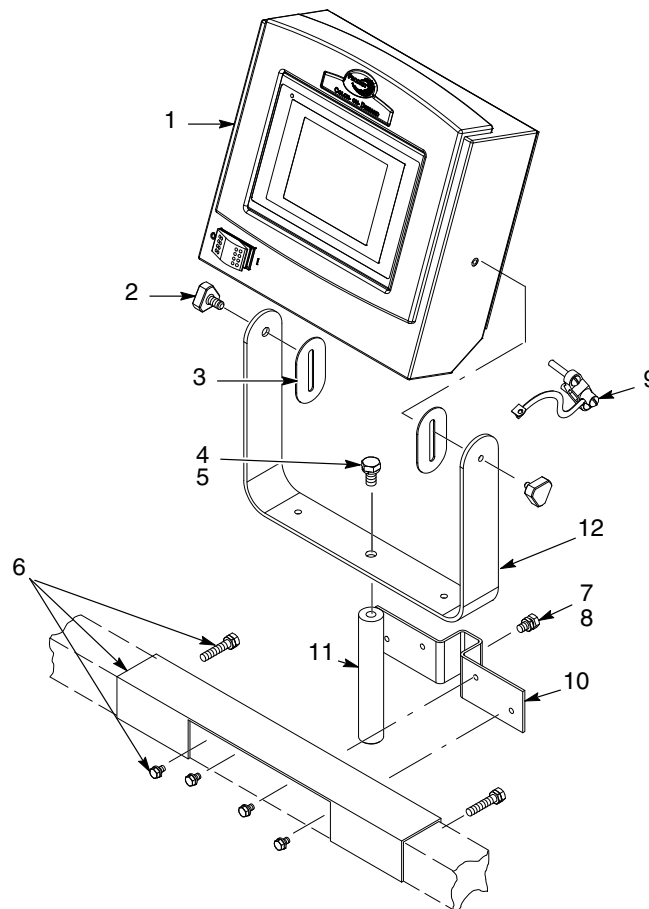
Onderdelen voor Color-on-Demand besturing en bedieningspaneel

Onderdelen in bedieningsset

Zie afbeelding 7-3.

| Item | P/N | Beschrijving | Aantal | Opm. |
|------|---------|---|--------|------|
| — | 1101491 | KIT, controller interface, Prodigy color change III | 1 | |
| 1 | 1101488 | • CONTROLLER interface, Prodigy color change III | 1 | A |
| 2 | 129592 | • KNOB, clamping, M6 x 12 mm long | 2 | |
| 3 | 129590 | • SPACER, cabinet, friction | 2 | |
| 4 | 982649 | • SCREW, hex, machine, M10 x 22 mm | 1 | |
| 5 | 983405 | • WASHER, lock, split, M10, steel, zinc | 1 | |
| 6 | 288828 | • KIT, bracket, mounting, rail | 1 | |
| 7 | 982500 | • SCREW, hex, machine, M8 x 16 mm | 1 | |
| 8 | 984707 | • NUT, hex, M8, steel, zinc | 1 | |
| 9 | 240976 | • CLAMP, ground w/wire | 1 | |
| 10 | ----- | • BRACKET, base, manual control interface | 1 | |
| 11 | ----- | • BRACKET, post, Prodigy, manual control | 1 | |
| 12 | ----- | • BRACKET, mounting, U, Prodigy, manual control | 1 | |

OPM. A: Zie afbeelding 7-3 en de bijgaande onderdeellijsten voor repareerbare onderdelen.



Afb. 7-3 Onderdelen in bedieningsset

Onderdelen van bediening

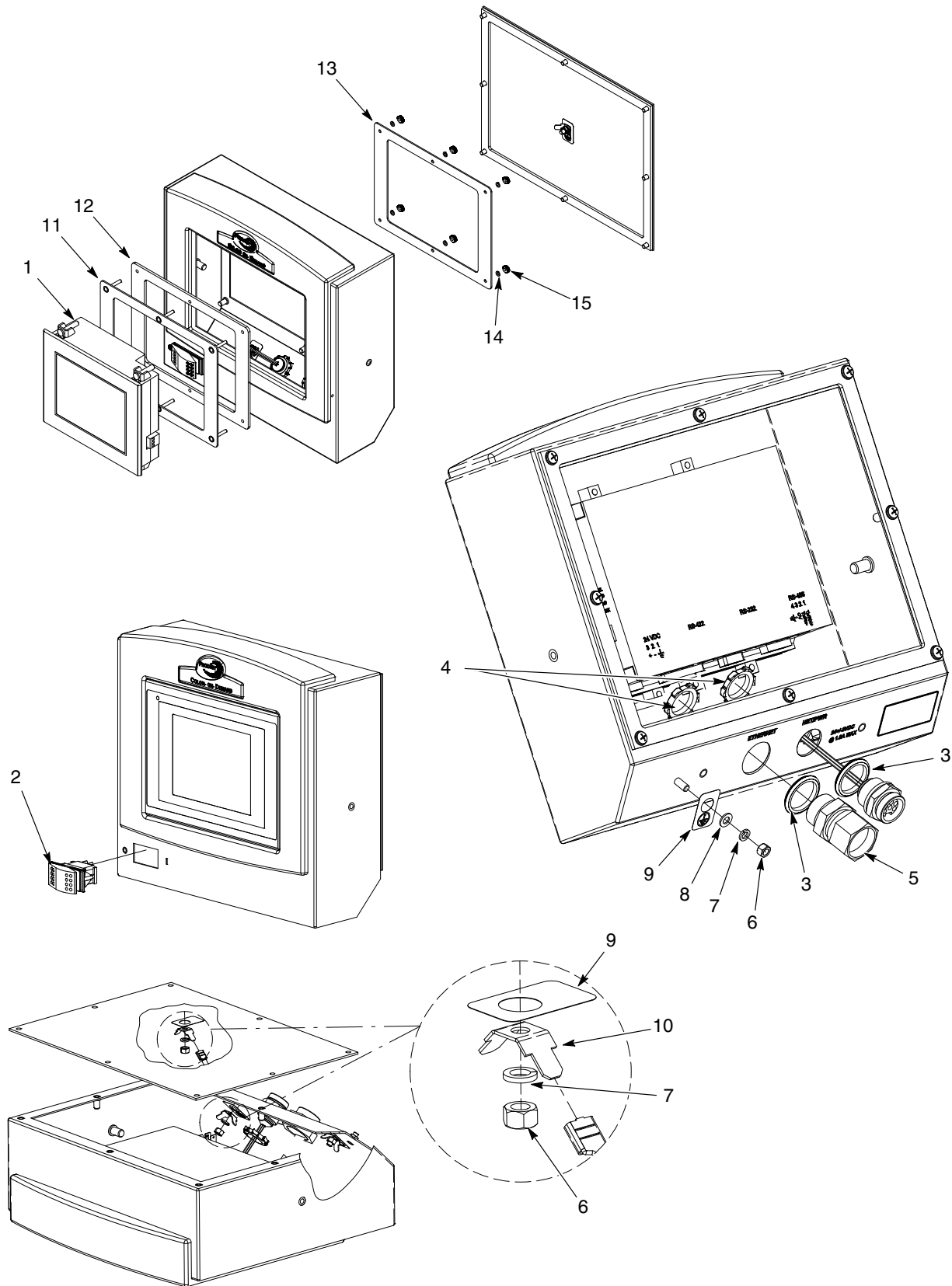
Zie afbeelding 7-4.

| Item | P/N | Beschrijving | Aantal | Opm. |
|--|---------|--|--------|------|
| — | 1101488 | CONTROLLER, interface, Prodigy color change III | 1 | |
| 1 | 1101458 | • TERMINAL, display, COD Generation III | 1 | A |
| 2 | 322404 | • SWITCH, rocker, DPST, dust-tight | 1 | |
| 3 | 939122 | • SEAL, conduit fitting, 1/2 in., blue | 2 | |
| 4 | 984526 | • NUT, lock, 1/2 in. conduit | 2 | |
| 5 | 324343 | • CONNECTOR, conduit, straight, 1/2 in. | 1 | |
| 6 | 984702 | • NUT, hex, M5, brass | 4 | |
| 7 | 983401 | • WASHER, lock, split, M5, steel, zinc | 4 | |
| 8 | 983021 | • WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass | 1 | |
| 9 | 240674 | • TAG, ground | 4 | |
| 10 | 271221 | • LUG, 45, double, 0.250, 0.438 in. | 2 | |
| OPM. A: Gebruik de Retrofitset 1101490 om de Cimrex 69-displayterminal te vervangen door de Proface AGP3300-displayterminal. | | | | |

Retrofitset

Zie afbeelding 7-4.

| Item | P/N | Beschrijving | Aantal | Opm. |
|------|---------|---|--------|------|
| — | 1101490 | KIT, retrofit, display, COD Generation III | 1 | |
| 1 | 1101458 | • TERMINAL, display, COD Generation III | 1 | |
| 11 | ----- | • PLATE, adapter with studs | 1 | |
| 12 | ----- | • GASKET, adapter plate | 1 | |
| 13 | ----- | • PLATE, adapter | 1 | |
| 14 | 983102 | • WASHER, lock, SPT, #6, steel, zinc, 14451-CA | 4 | |
| 15 | 984101 | • NUT, hex, machine, #6-32, steel, zinc, 14441-CA | 4 | |

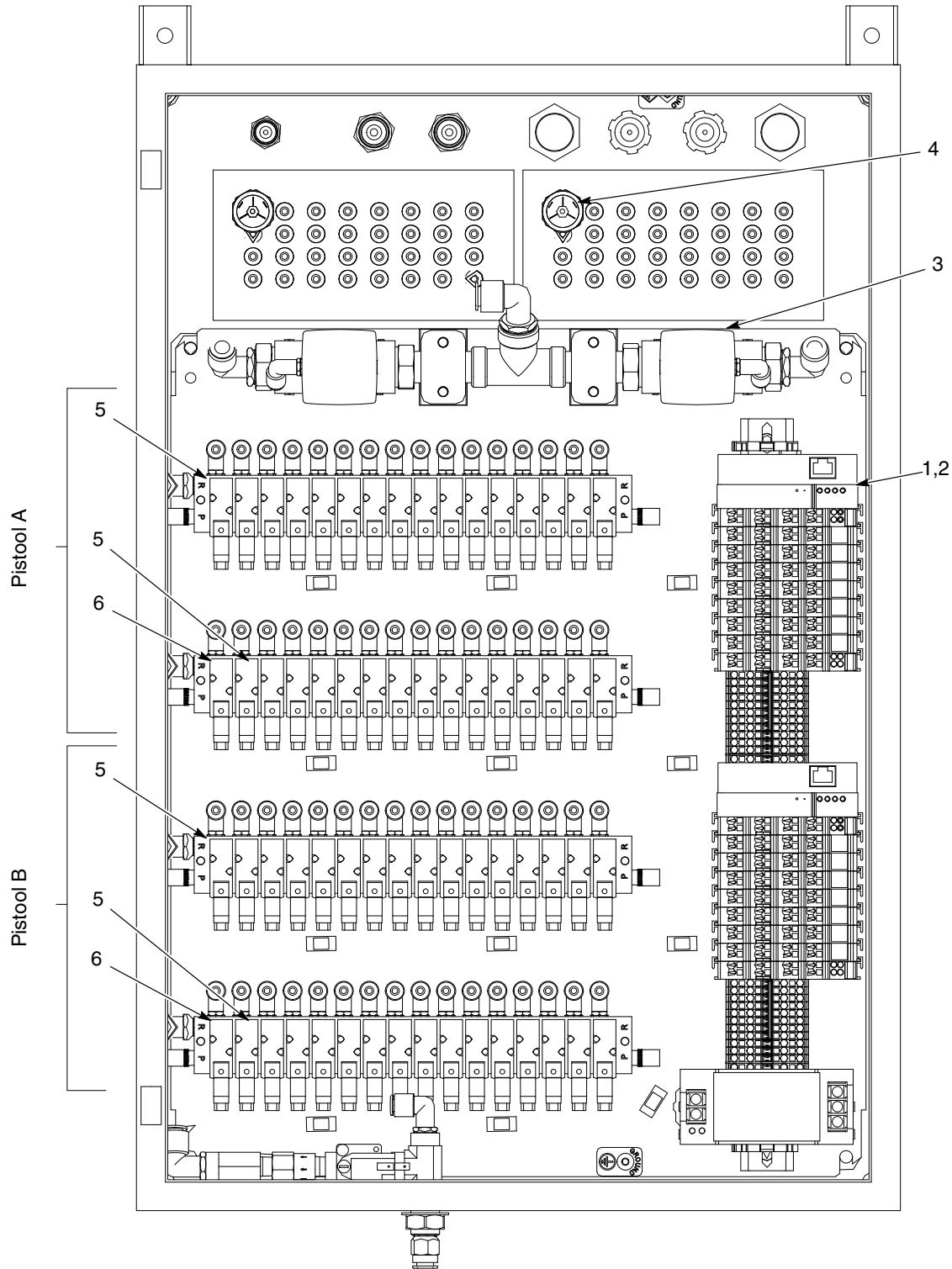


Afb. 7-4 Onderdelen van bediening

Onderdelen van besturingspaneel voor kleurwisseling

Zie afbeelding 7-5.

| Item | P/N | Beschrijving | Aantal | Opm. |
|---|---------|---|--------|------|
| — | ----- | CONTROLLER, Prodigy, single or dual color changer | 1 | |
| 1 | 1101489 | • CONTROL UNIT, dual pump color changer, PLC | 1 | A |
| 2 | 1101459 | • CONTROL UNIT, single pump color changer, PLC | 1 | A |
| 3 | 303132 | • VALVE, 3/4 in. NPT, air operated | AR | B |
| 4 | 1095074 | • SWITCH, pressure, N.O., 30 psi | AR | B |
| 5 | 1068324 | • VALVE, solenoid, 3 port, 24V, N.O., w/o leads | AR | C |
| 6 | 1068325 | • VALVE, solenoid, 3 port, 24V, N.C., w/o leads | AR | C |
| NS | 173101 | • TUBING, polyethylene, 8 mm x 6 mm, natural | AR | D |
| NS | 900742 | • TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue | AR | D |
| NS | 900618 | • TUBING, polyurethane, 8 mm OD, blue | AR | D |
| NS | 900740 | • TUBING, polyurethane, 10 mm OD, blue | AR | D |
| NS | 226690 | • TUBING, polyurethane, 12 mm OD, blue | AR | D |
| <p>OPM. A: Kiest de voor uw systeem vereist bedieningseenheid. Zie de uitsplitsing van onderdelen op de volgende bladzijden.</p> <p>B: Eén vereist per pistool.</p> <p>C: 31 maakcontactkleppen en 1 verbreekcontactklep vereist per pistool.</p> <p>D: Bestel de vereiste lengte afgerond tot op één voet (30 cm).</p> <p>AR: As Required (Zoveel als nodig)</p> <p>NS: Not Shown (Niet getoond)</p> | | | | |



Afb. 7-5 Onderdelen van kleurbesturingspaneel

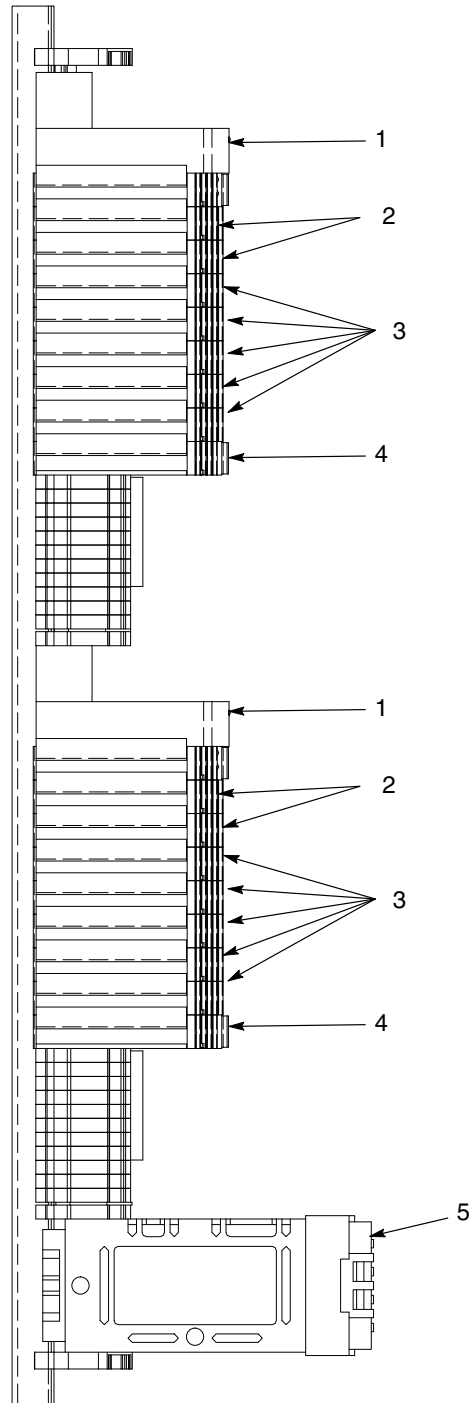
Onderdelen van besturingseenheid (PLC)

Zie afbeelding 7-6.

| Item | P/N | Beschrijving | Aantal | Opm. |
|------|---------|---|--------|------|
| - | 1101489 | CONTROL UNIT, dual pump color changer, PLC | 1 | |
| - | 1101459 | CONTROL UNIT, single pump color changer, PLC | 1 | |
| 1 | 1105978 | • CONTROLLER, programmed, COD, Gen III | AR | A, D |
| 2 | 1064193 | • MODULE, 8-channel digital input, Wago, 750-430 | AR | B, D |
| 3 | 1064195 | • MODULE, 8-channel digital output, Wago, 750-530 | AR | C, D |
| 4 | 1064191 | • MODULE, end, carrier, Wago, 750-600 | 1 | |
| 5 | 1064192 | • POWER SUPPLY, 90W, 24Vdc, 3.75 amps, DIN rail | 1 | D |

OPM. A: Twee vereist bij dubbele besturingseenheid, een bij enkele eenheid.
 B: Vier vereist bij dubbele besturingseenheid, twee bij enkele eenheid.
 C: Tien vereist bij dubbele besturingseenheid, vijf bij enkele eenheid.
 D: Aanbevolen wordt om deze onderdelen te laten installeren door een gekwalificeerd onderhoudstechnicus van Nordson.

AR: As Required (Zoveel als nodig)
 NS: Not Shown (Niet getoond)



Afb. 7-6 Onderdelen van besturingseenheid (PLC)

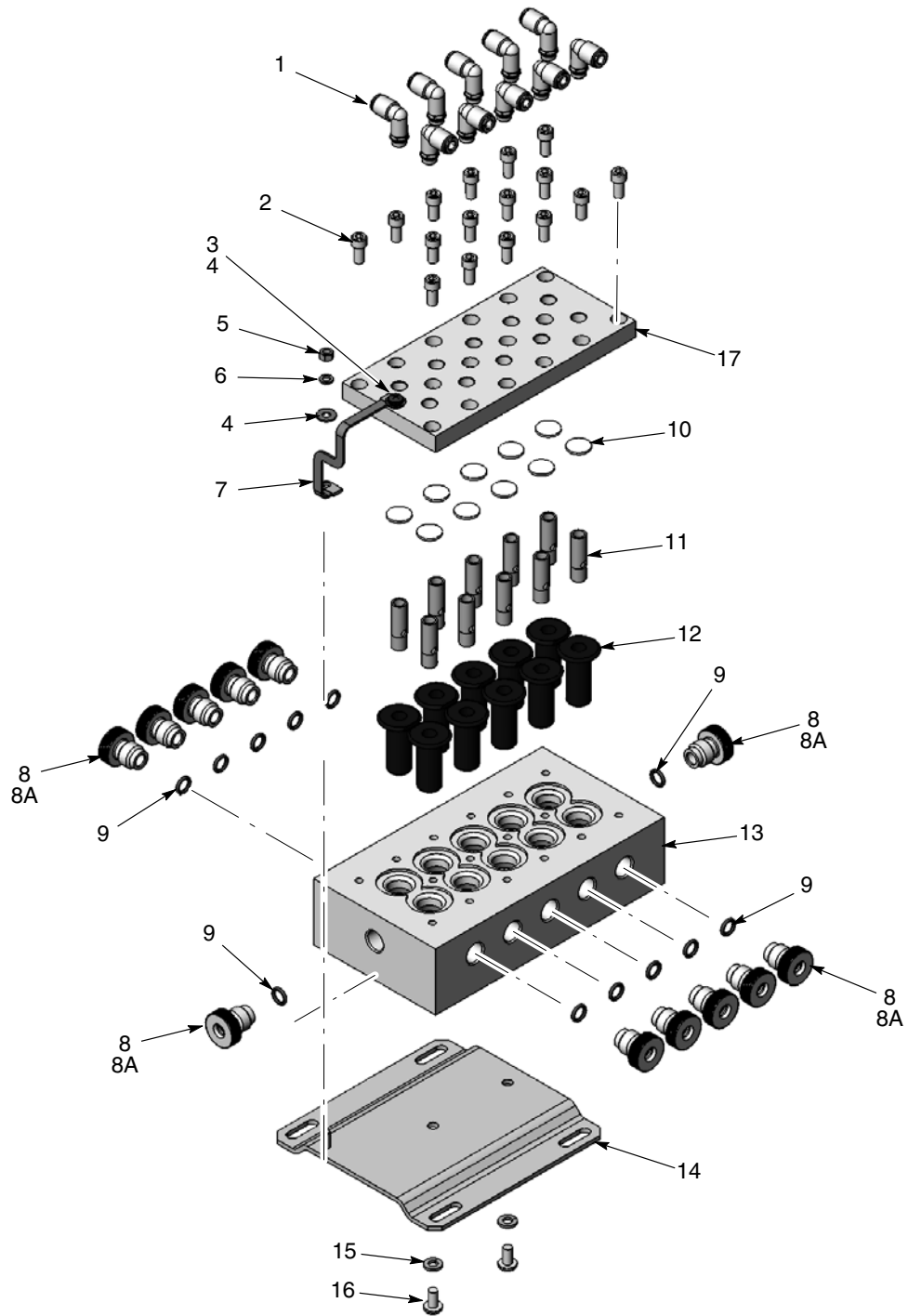
Met set meegeleverde onderdelen

| P/N | Beschrijving | Aantal | Opm. |
|---|--|--------|------|
| 1067148 | KIT, ship-with, Color-on-Demand system | 1 | |
| 1072866 | • CABLE, Ethernet CAT5E, 50 ft | 1 | |
| 248375 | • CONDUIT, flexible, bulk, 1/2 in. (50 ft) | AR | A |
| 1058224 | • CONNECTOR, Ethernet, RJ45-to-IDC, CAT5 | 1 | |
| 1078555 | • BOX, surface mount, Ethernet | 1 | |
| 226690 | • TUBING, polyurethane, 12/8 mm, blue (50 ft) | AR | A |
| 1064948 | • SWITCH, foot, air, 3-way, 100 psi | AR | |
| 900742 | • TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue (100 ft) | AR | A |
| 1065711 | • CABLE, Ethernet crossover, CAT5E, RJ45, 3 ft | 1 | |
| ----- | • UNION, reducer, 12 mm tube x 8 mm tube | 1 | |
| 972141 | • CONNECTOR, male, 6 mm tube x 1/8 in. unithread | 2 | |
| 911110 | • UNION, bulkhead, 12 mm tube x 12 mm tube | 2 | |
| 933071 | • TERMINAL, ringtong, ins, 22-18, 10 | 1 | |
| OPM. A: Bestel slanglengten afgerond tot op één voet. | | | |
| AR: As Required (Zoveel als nodig) | | | |

Onderdelen van kleurwisselingverdeelblok

Zie afbeelding 7-7.

| Item | P/N | Beschrijving | Aantal | Opm. |
|--|---------|---|--------|------|
| - | 1094892 | MANIFOLD, module, Color-on-Demand, assembly | | |
| 1 | 972126 | • CONNECTOR, male, elbow, 6 mm tube x 1/8 in. unithread | 10 | |
| 2 | 981225 | • SCREW, socket head, 1/4-20 x 0.625 in. | 16 | |
| 3 | 1045837 | • SCREW, pan head, M5 x 12, w/lockwasher | 1 | |
| 4 | 983021 | • WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040, brass | 2 | |
| 5 | 984702 | • NUT, hex, M5, brass | 1 | |
| 6 | 983401 | • WASHER, lock, split, M5, steel, zinc | 1 | |
| 7 | 246458 | • JUMPER, ground, 4 in. | 1 | |
| 8 | 1047934 | • KNOB, lock, powder tube | 12 | |
| 8A | 940117 | • O-RING, silicone, .312 x .438 x .063 in. | 12 | C |
| 9 | 945115 | • O-RING, Viton, 8.00 x 2.00 | 12 | A |
| 10 | 1080408 | • DISC, filter, Prodigy HDLV pump | 10 | B |
| 11 | ----- | • SUPPORT, Color-on-Demand bladder | 10 | |
| 12 | ----- | • VALVE BLADDER, color changer, 0.12 W, , Color-on-Demand | 10 | B |
| 13 | ----- | • MANIFOLD, color changer, Color-on-Demand | 1 | |
| 14 | ----- | • BRACKET, Prodigy color changer | 1 | |
| 15 | 983409 | • WASHER, lock, split, M6, steel, zinc | 2 | |
| 16 | 982499 | • SCREW, pan head, slotted, M6 x 12, zinc | 2 | |
| 17 | ----- | • COVER, manifold, color changer, Color-on-Demand | 1 | |
| OPM. A: Leverbaar in sets van 12; bestel 1065983 KIT, Color-on-Demand, O-Ring, 12 pack. | | | | |
| B: Leverbaar in sets van 10 balgen en 10 filterschijven; bestel 1065982, KIT, Color-on-Demand, bladder, 10 pack. | | | | |
| C: Inwendige O-ring voor vergrendelknop. | | | | |



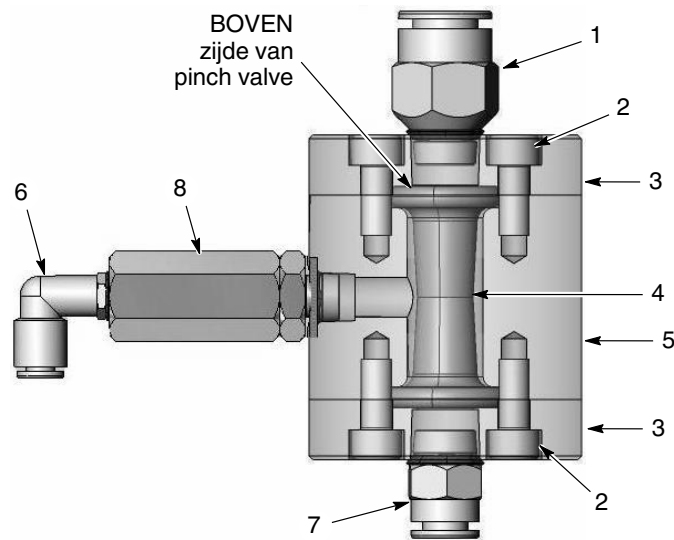
Afb. 7-7 Onderdelen van kleurwisselingverdeelblok

Onderdelen van dumpklep

Zie afbeelding 7-8.

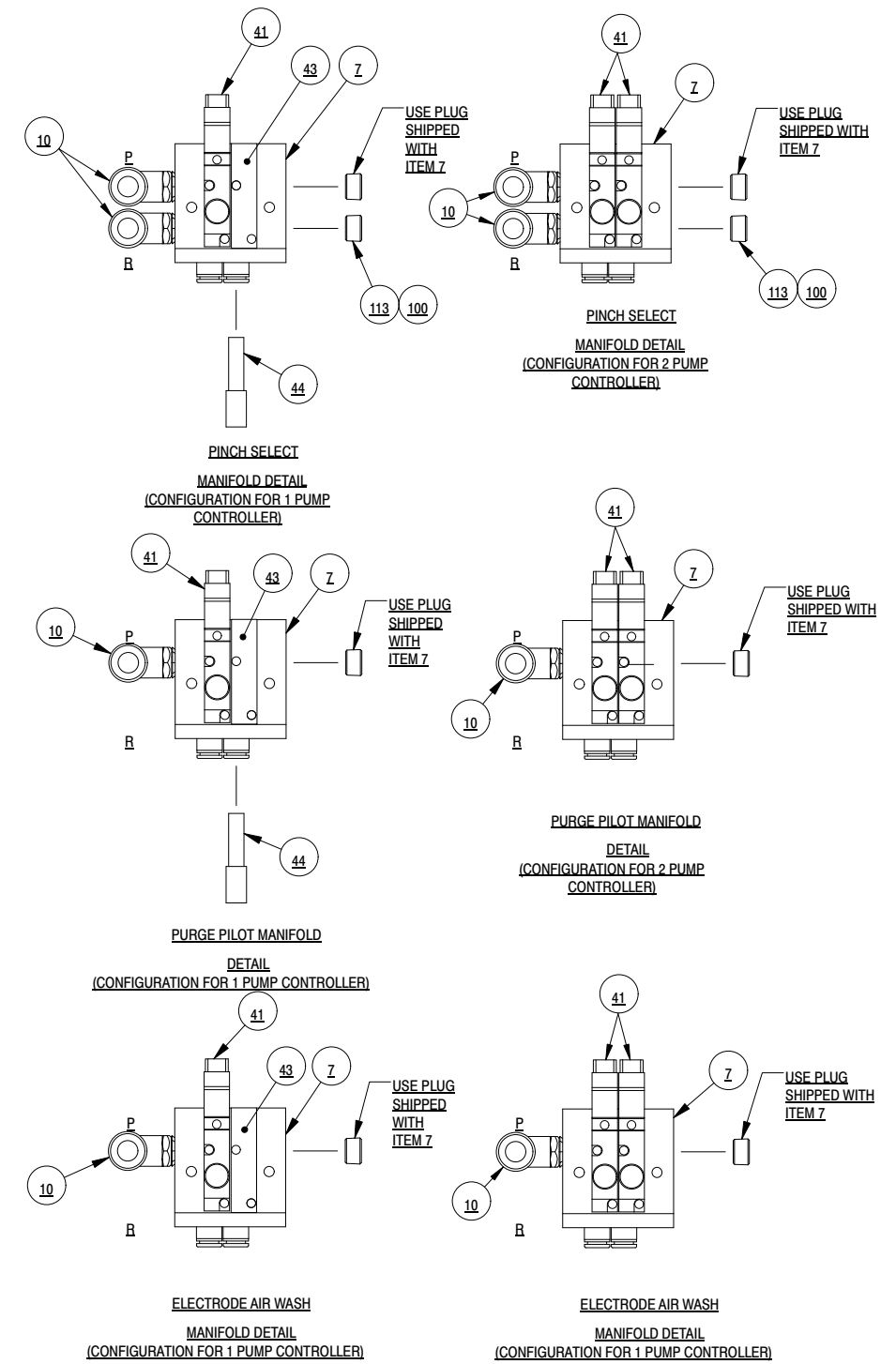
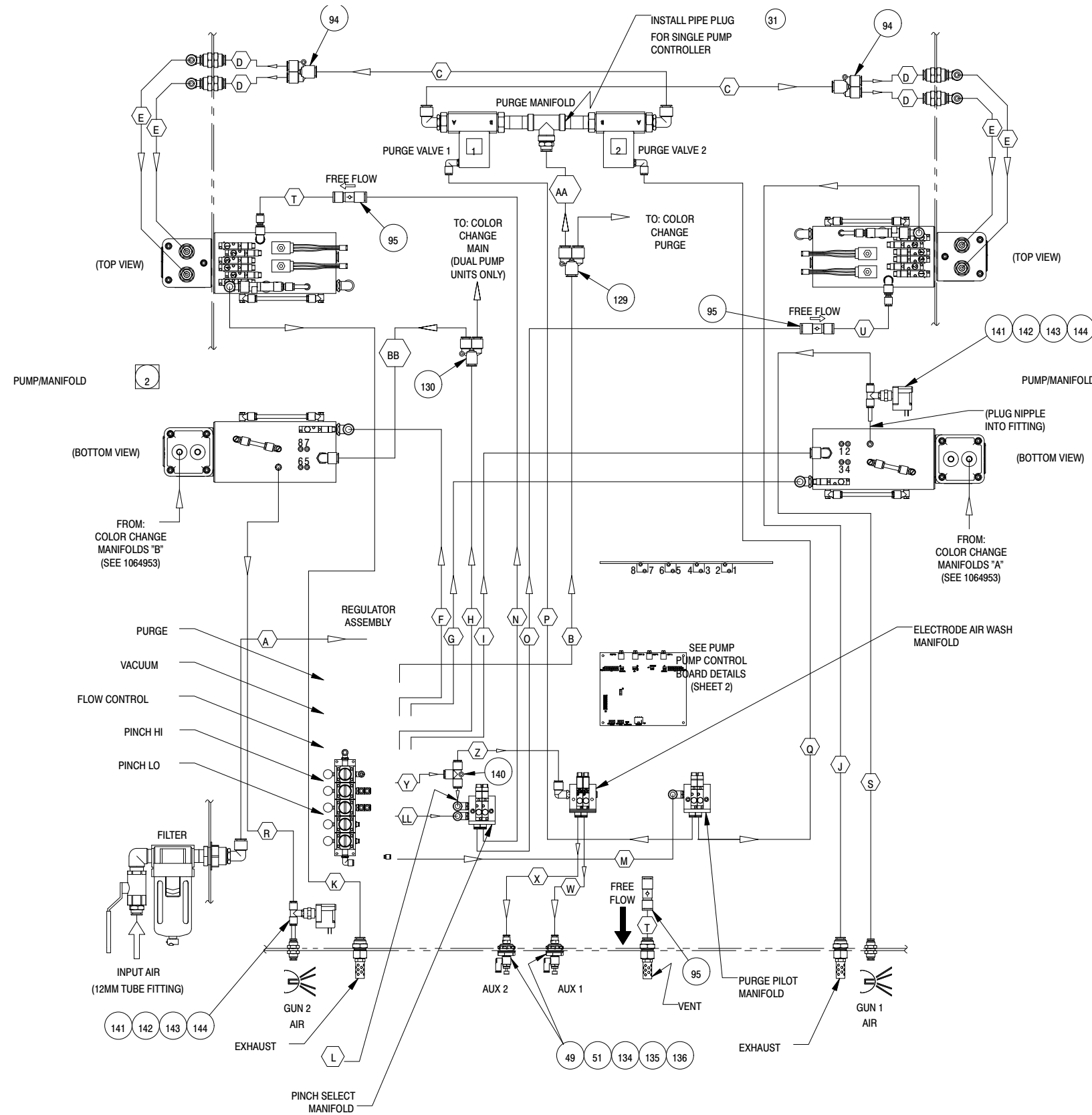
| Item | P/N | Beschrijving | Aantal | Opm. |
|------|---------|--|--------|------|
| - | 1074720 | VALVE, dump, Color-on-Demand | 1 | |
| 1 | 971104 | • CONNECTOR, male, 12 mm x 1/4 in. unithread | 1 | |
| 2 | 1064886 | • SCREW, socket head, M6 x 14, zinc | 8 | |
| 3 | ----- | • CAP, dump valve, Color-on-Demand | 2 | |
| 4 | 1066626 | • VALVE, pinch, HDLV pump | 1 | A |
| 5 | 1074028 | • BODY, dump valve, Color-on-Demand | 1 | |
| 6 | 972126 | • CONNECTOR, male, elbow, 6 mm x 1/8 in. unithread | 1 | |
| 7 | 971121 | • CONNECTOR, male, 8 mm x 1/4 in. unithread | 1 | |
| 8 | 1075460 | FILTER, inline, 1/8-in. NPT | 1 | |

OPM. A: Bestel om te vervangen 1066626 KIT, dump valve, pinch valve, 4 pack. Gebruik om te installeren het bij de pomp pinch valve-set meegeleverde inbrenggereedschap.

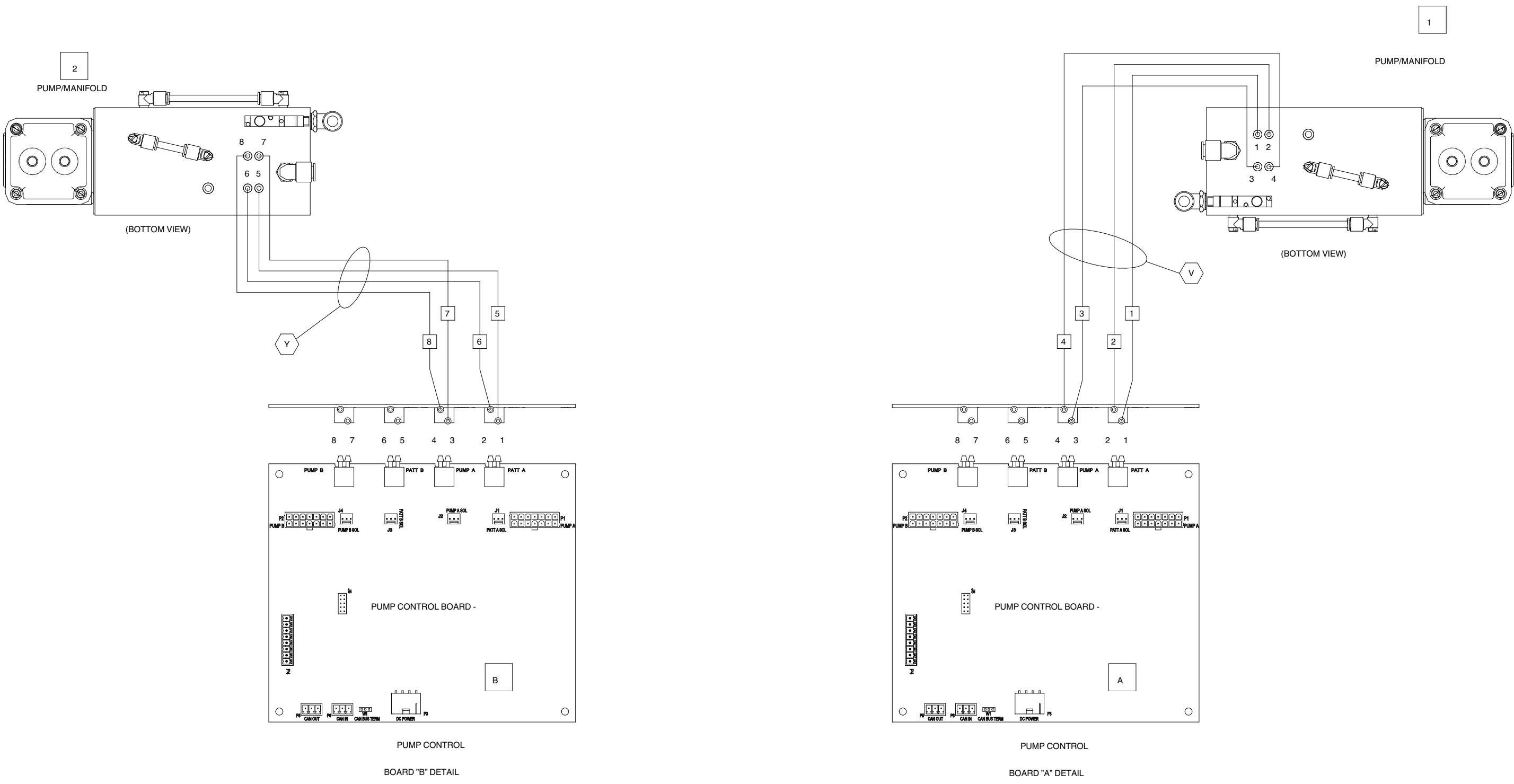


Afb. 7-8 Onderdelen van dumpklep

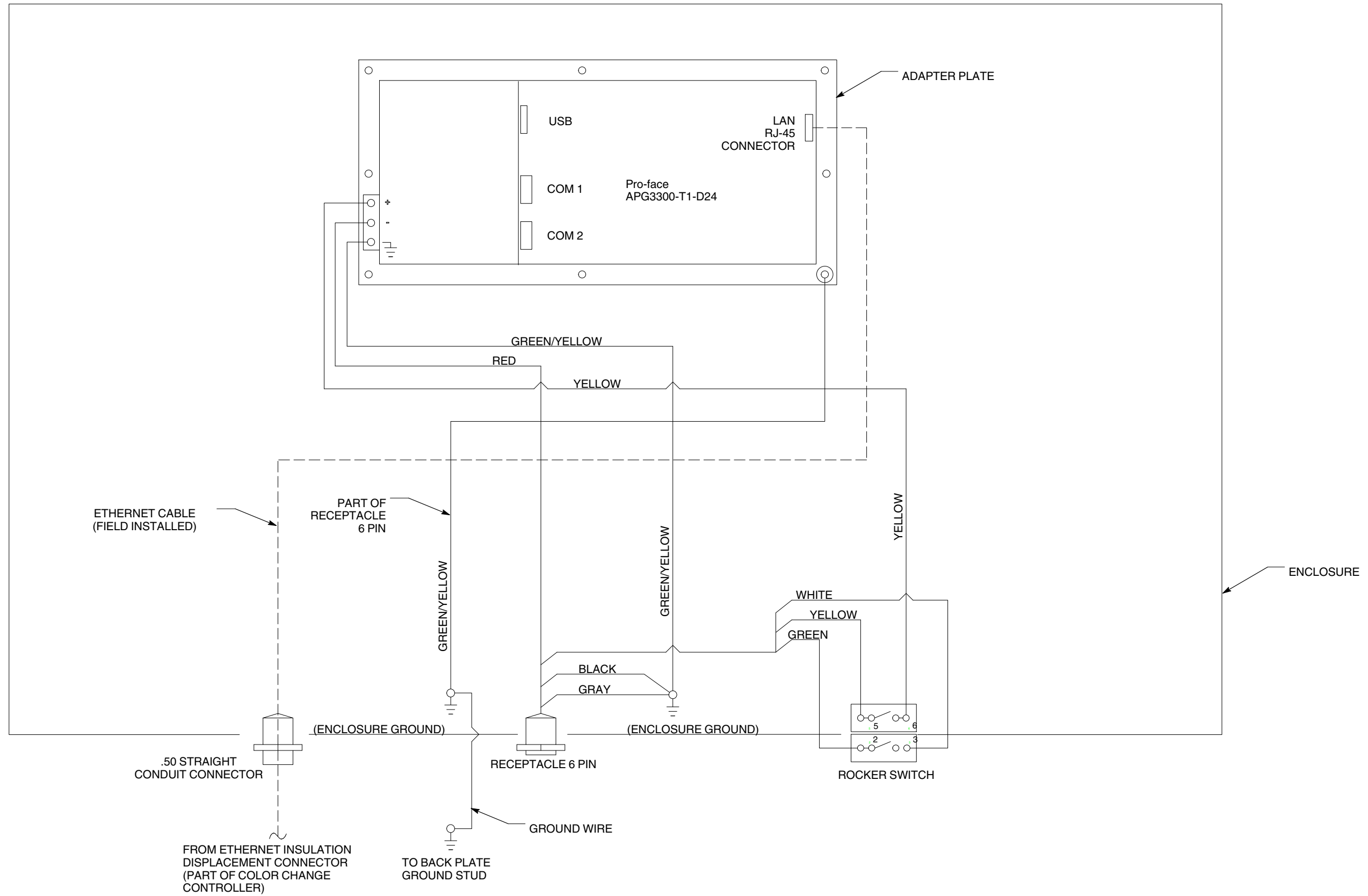
Hoofdstuk 8 **Systemschema's**



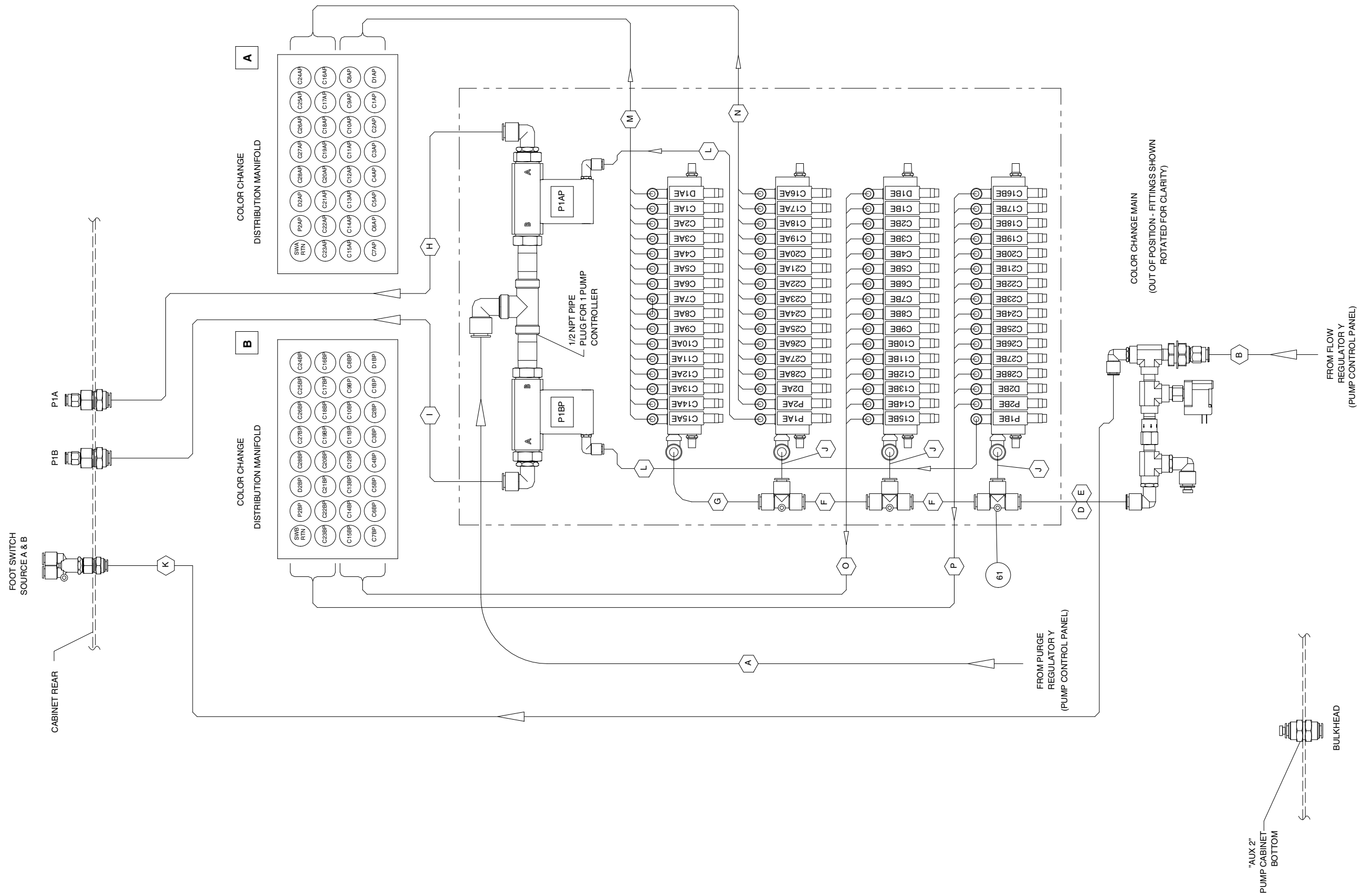
Afb. 8-2 Pneumatisch schema van pompbesturingspaneel (blad 1 van 2)



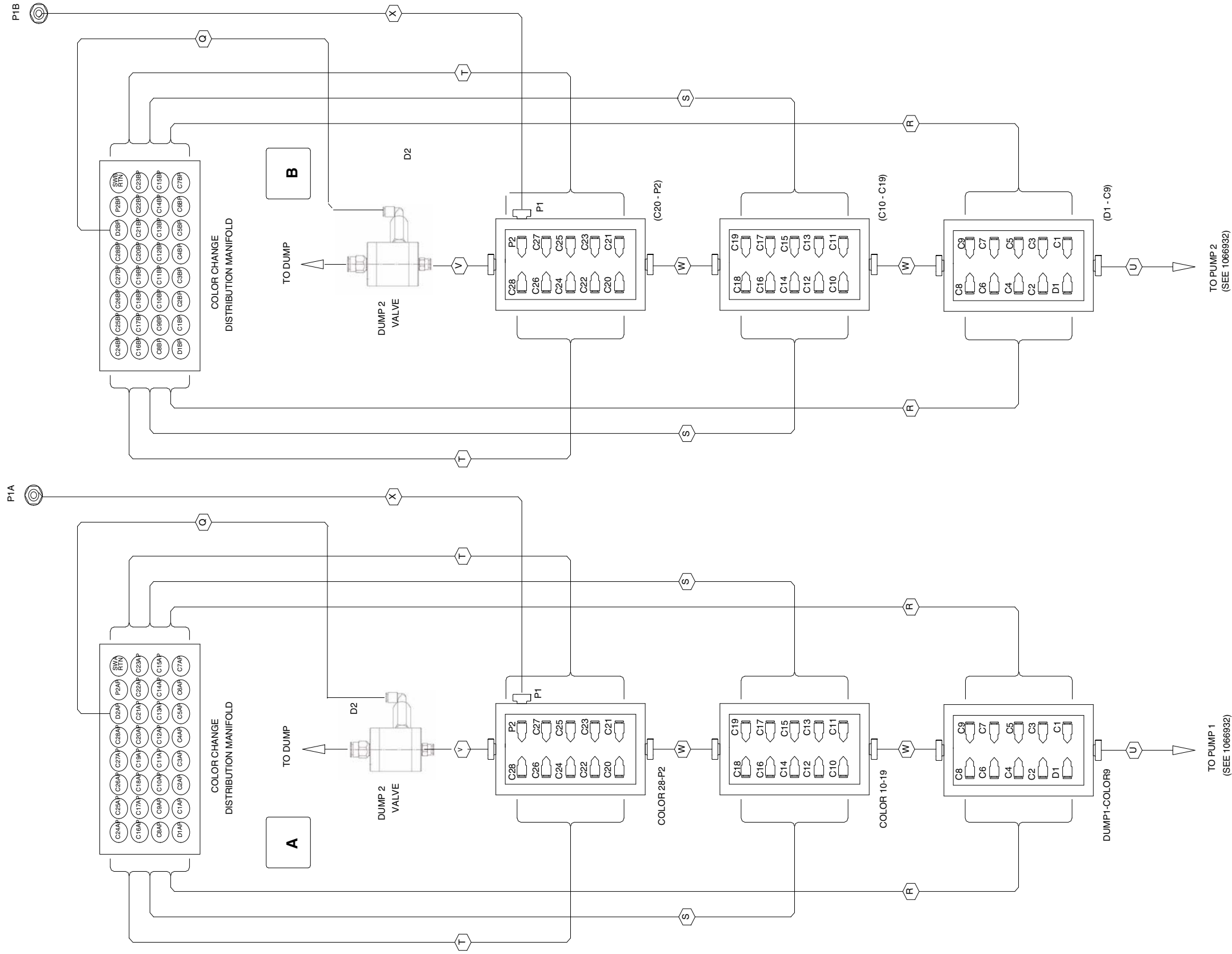
Afb. 8-3 Pneumatisch schema van pompbesturingspaneel (blad 2 van 2)



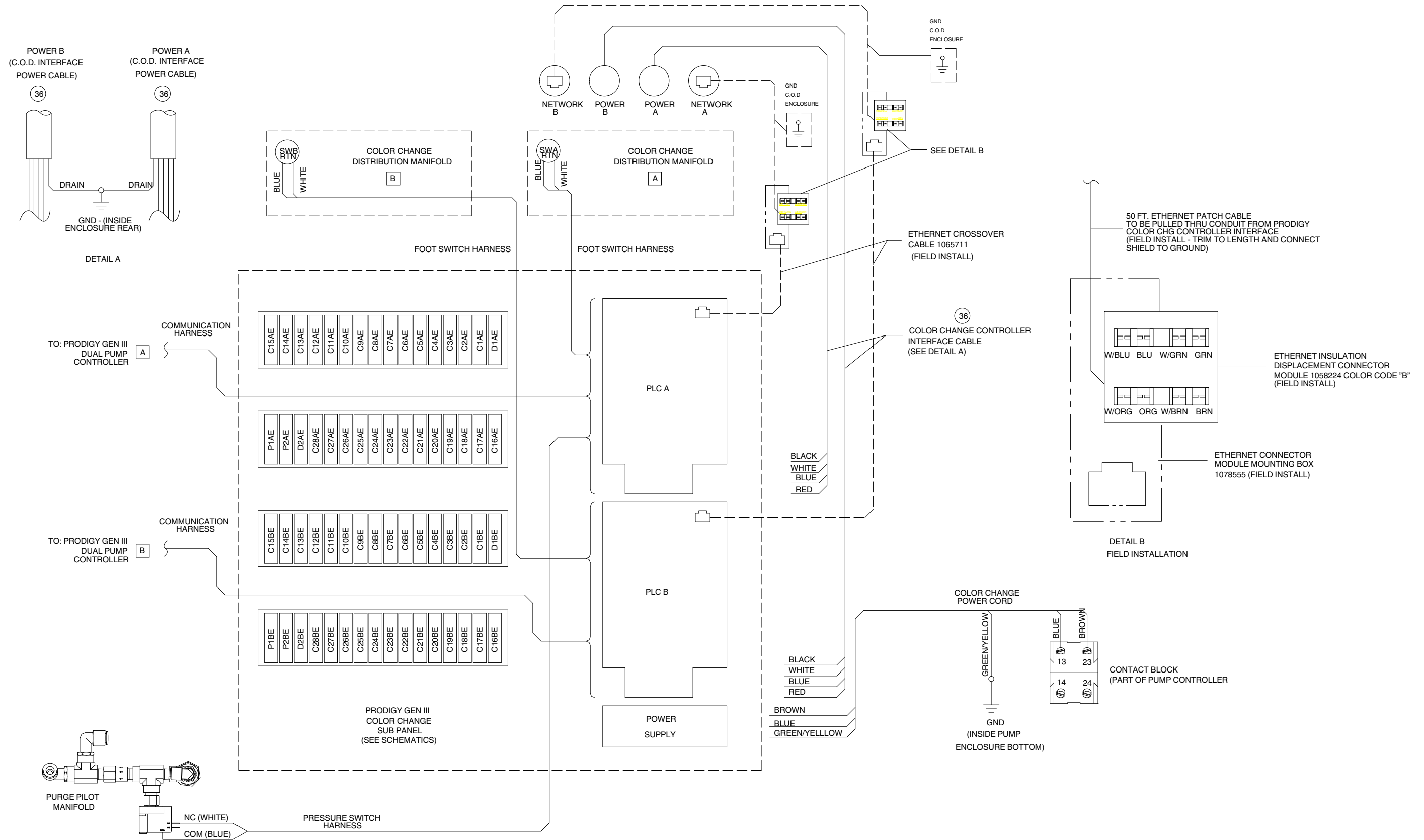
Afb. 8-4 Bedradingsschema van Color-on-Demand-besturing



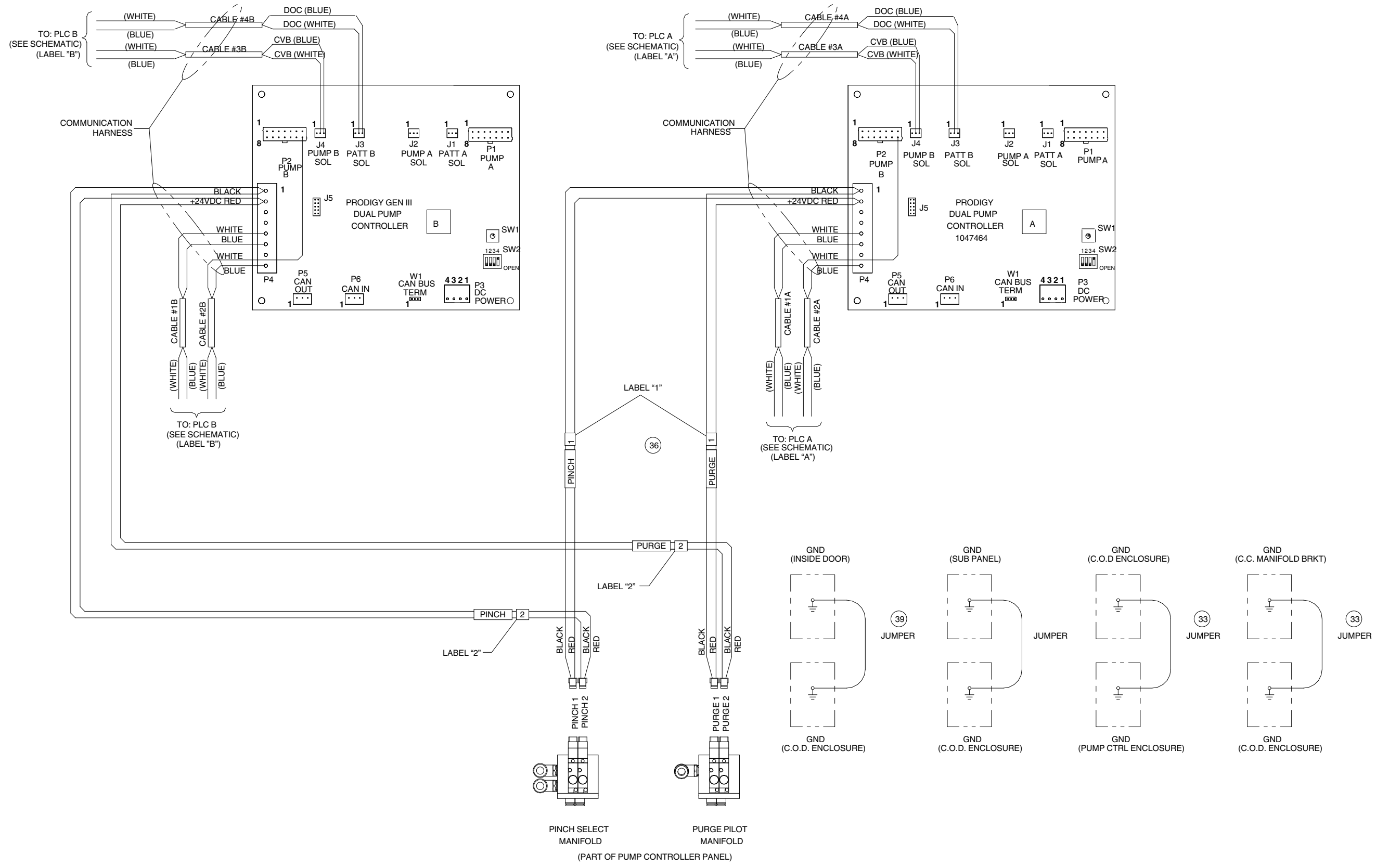
Afb. 8-5 Intern pneumatisch schema van bedieningspaneel kleurwisseling (dubbele eenheid weergegeven)



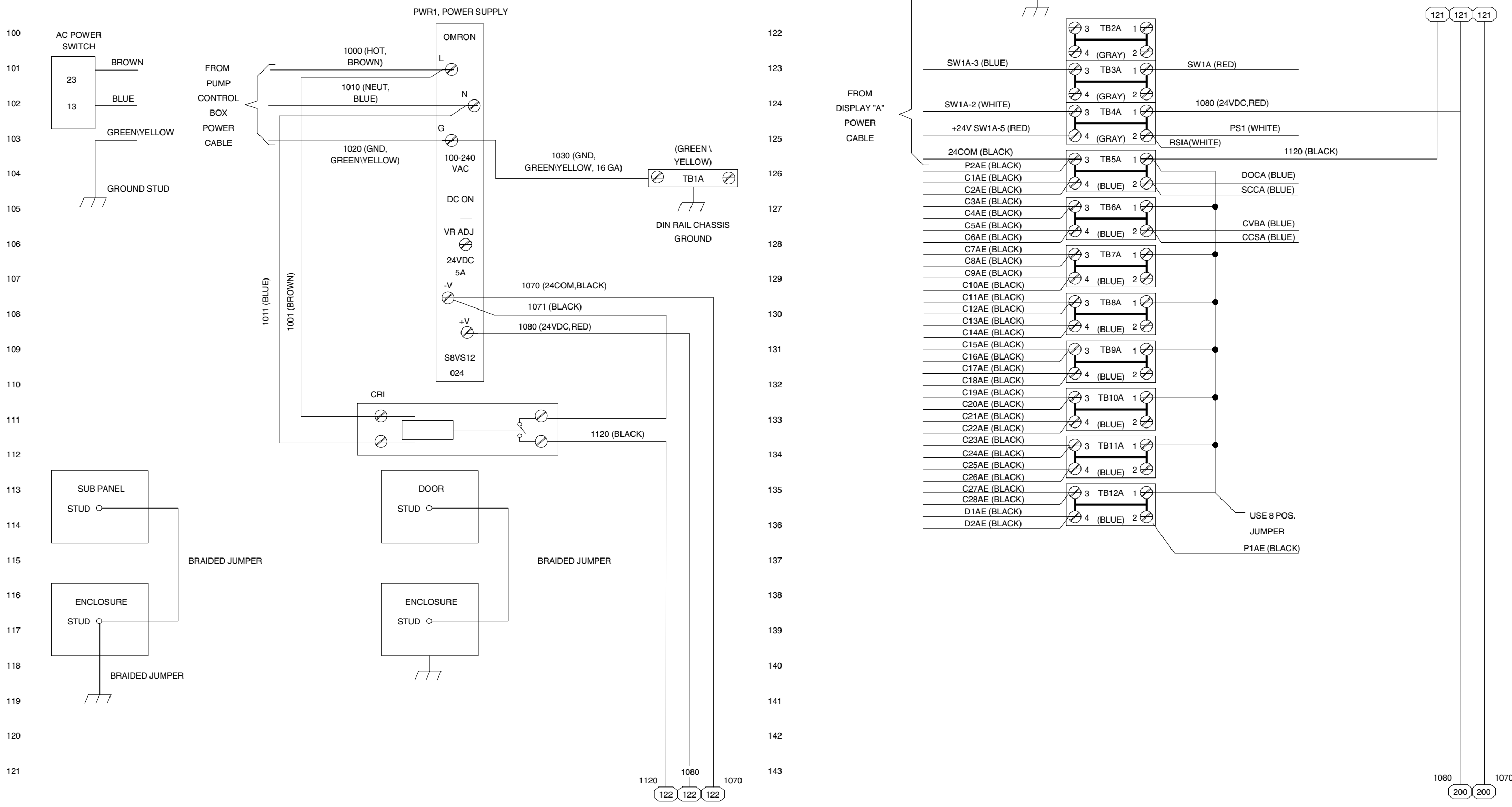
Afb. 8-6 Extern pneumatisch schema van bedieningspaneel kleurwisseling (dubbele eenheid weergegeven)



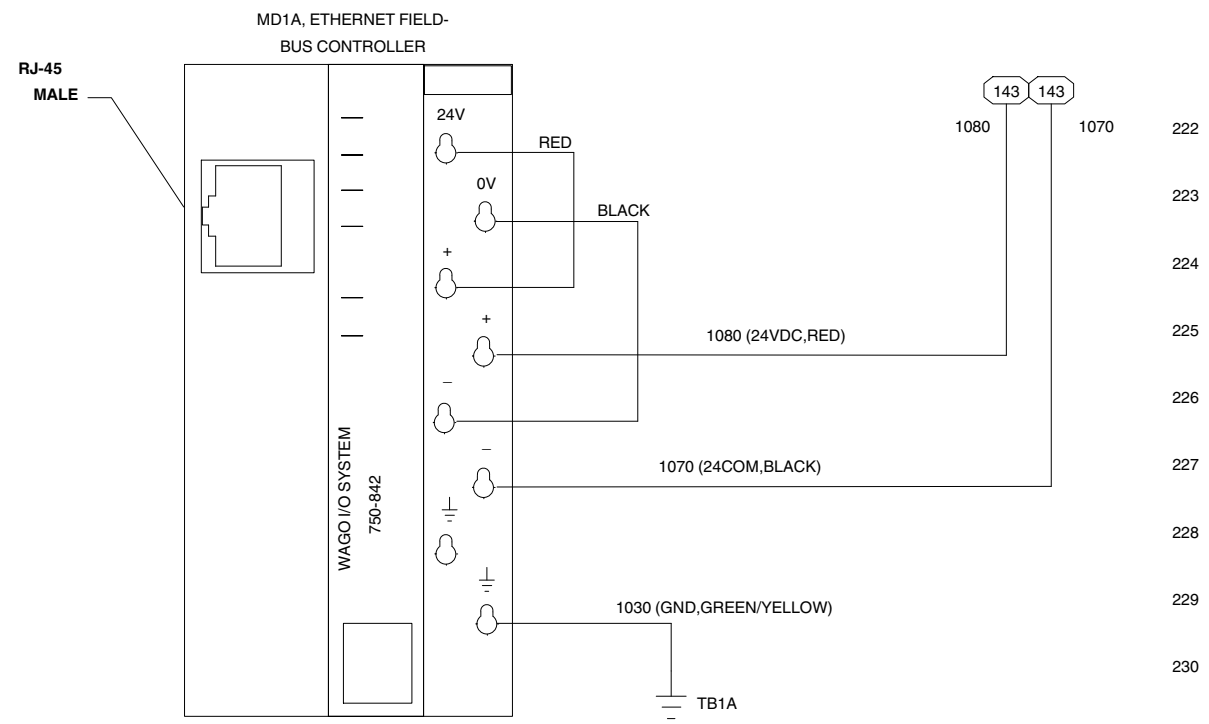
Afb. 8-7 Bedradingsschema van kleurwisselsysteem (dubbele eenheid, blad 1 van 2)



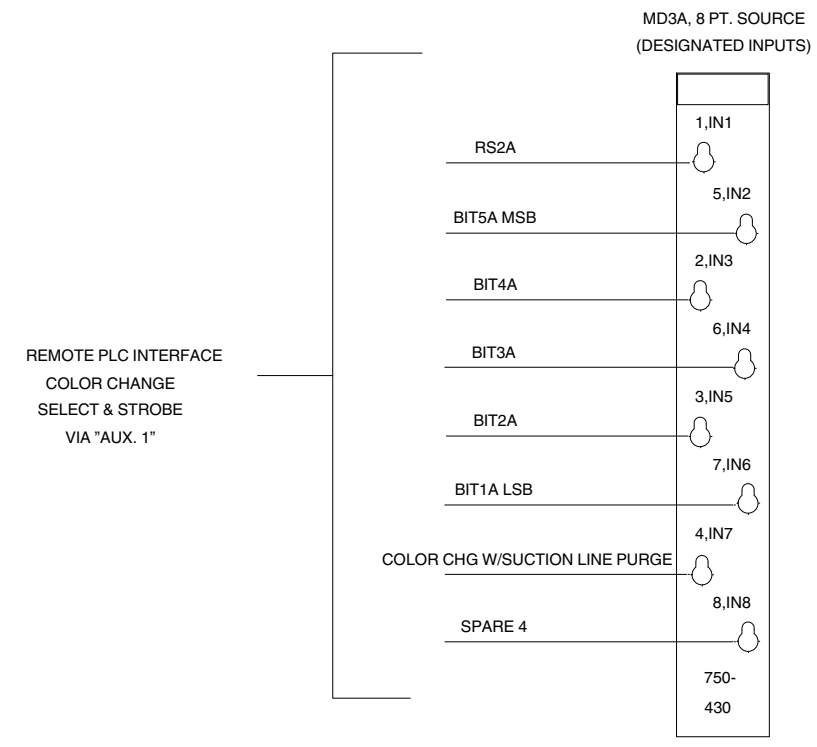
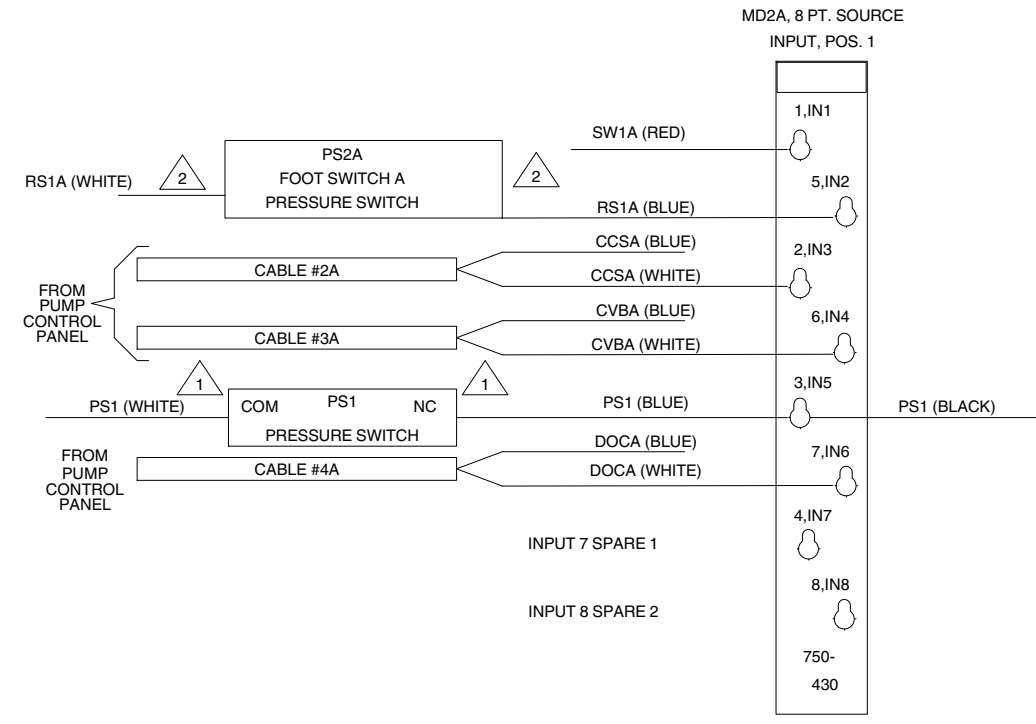
Afb. 8-8 Bedradingsschema van kleurwisselsysteem (dubbele eenheid, blad 2 van 2)



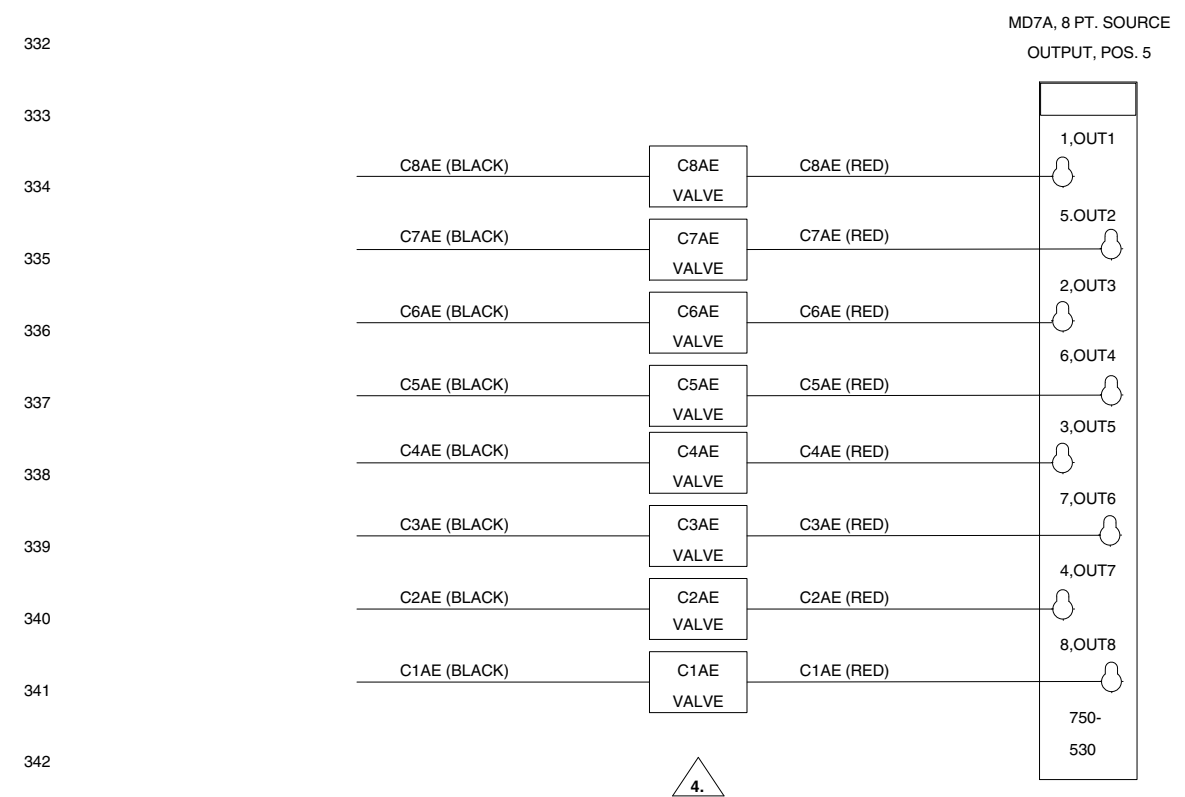
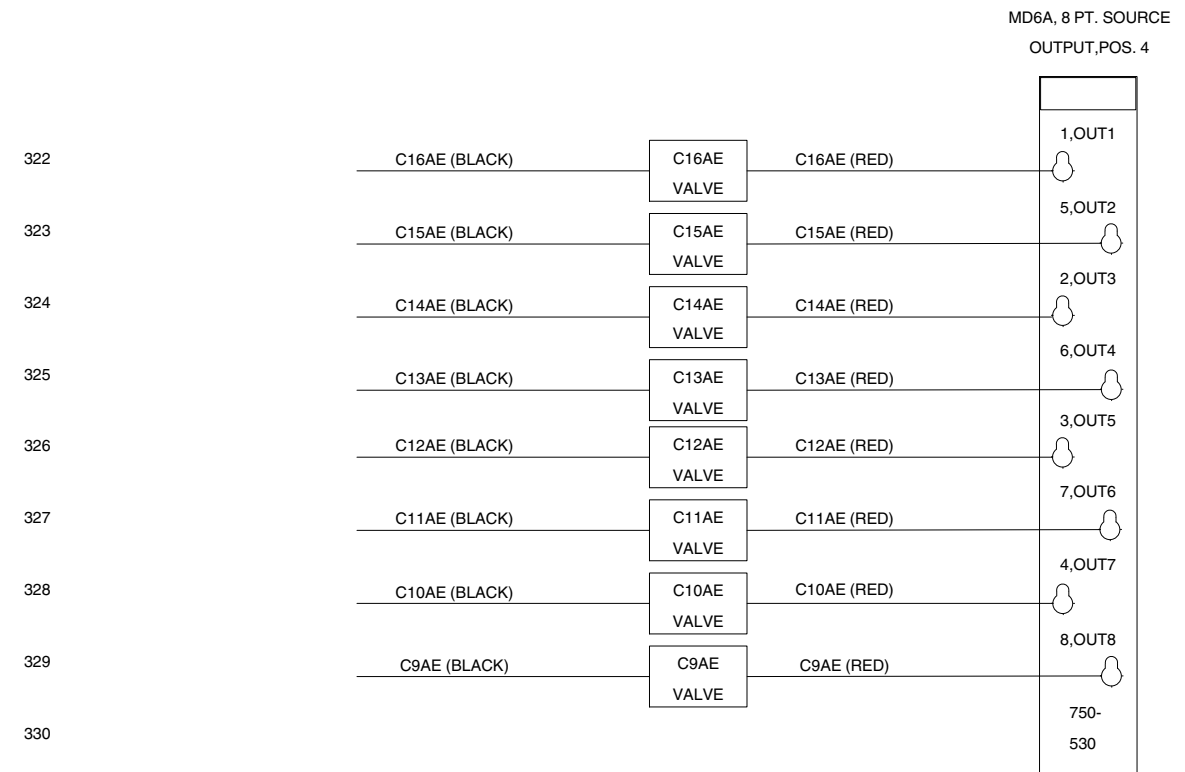
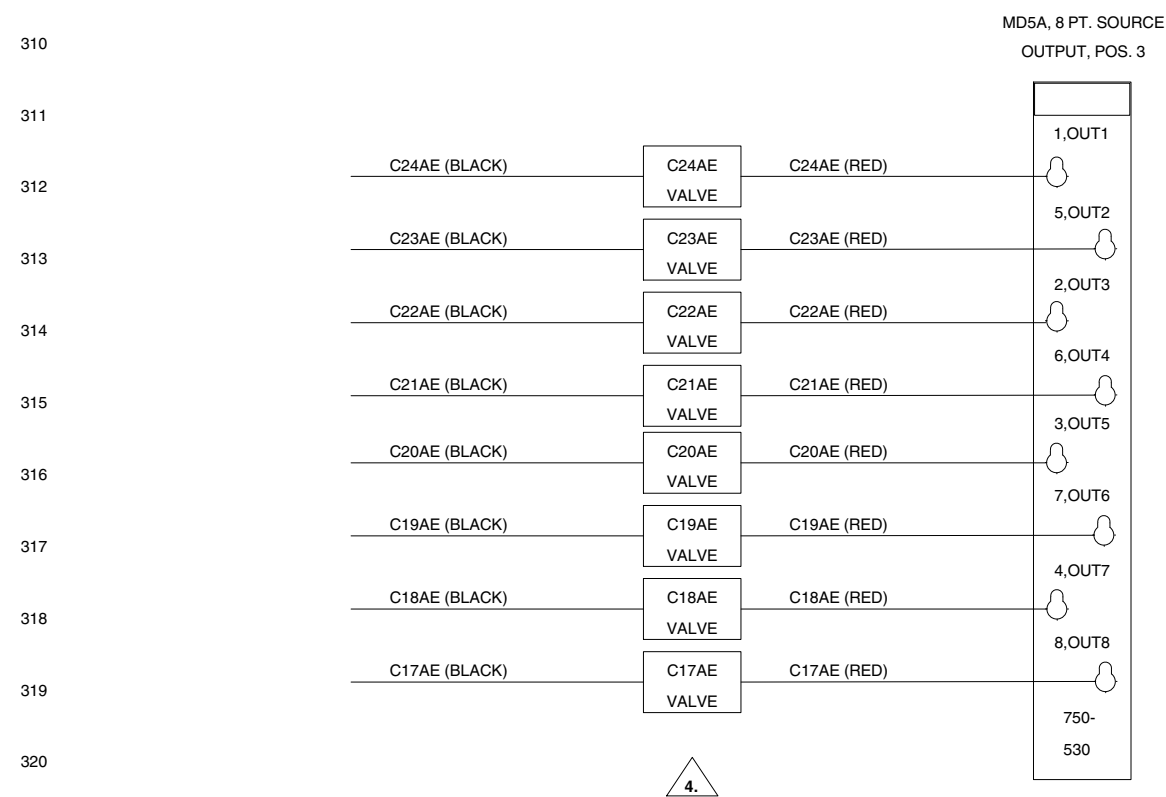
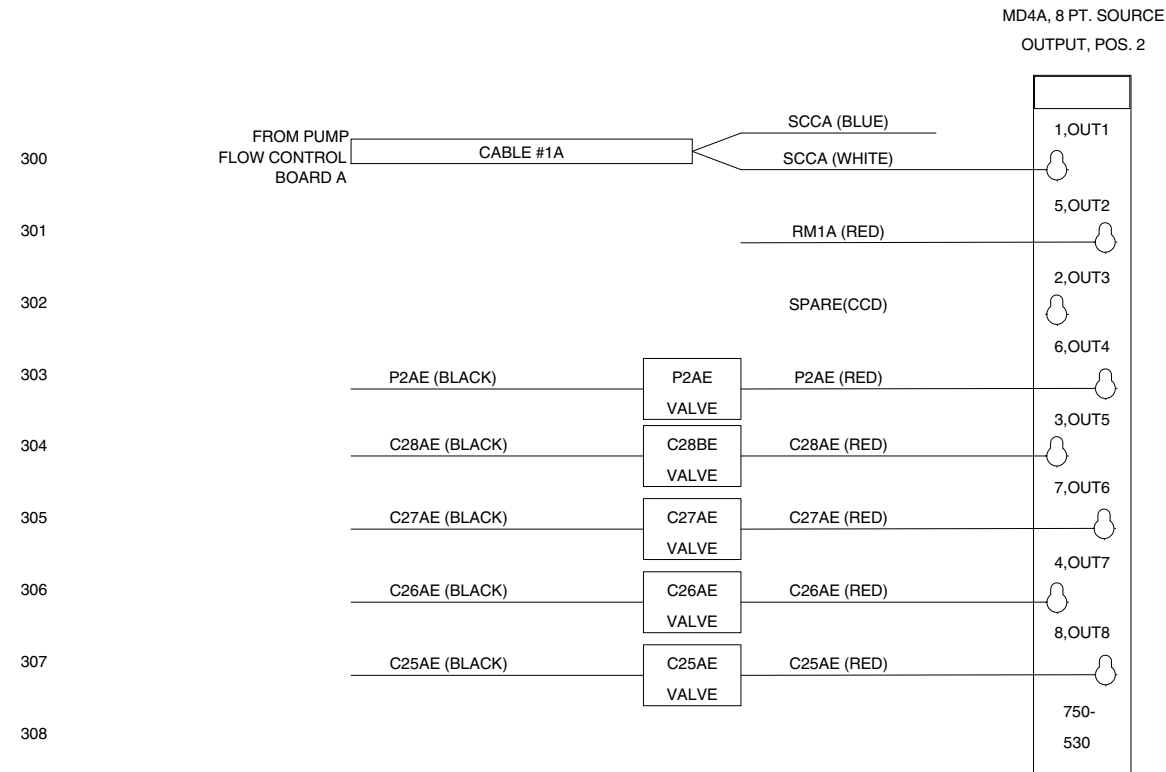
Afb. 8-9 Schema van Color-on-Demand-besturingspaneel (blad 1 van 10)



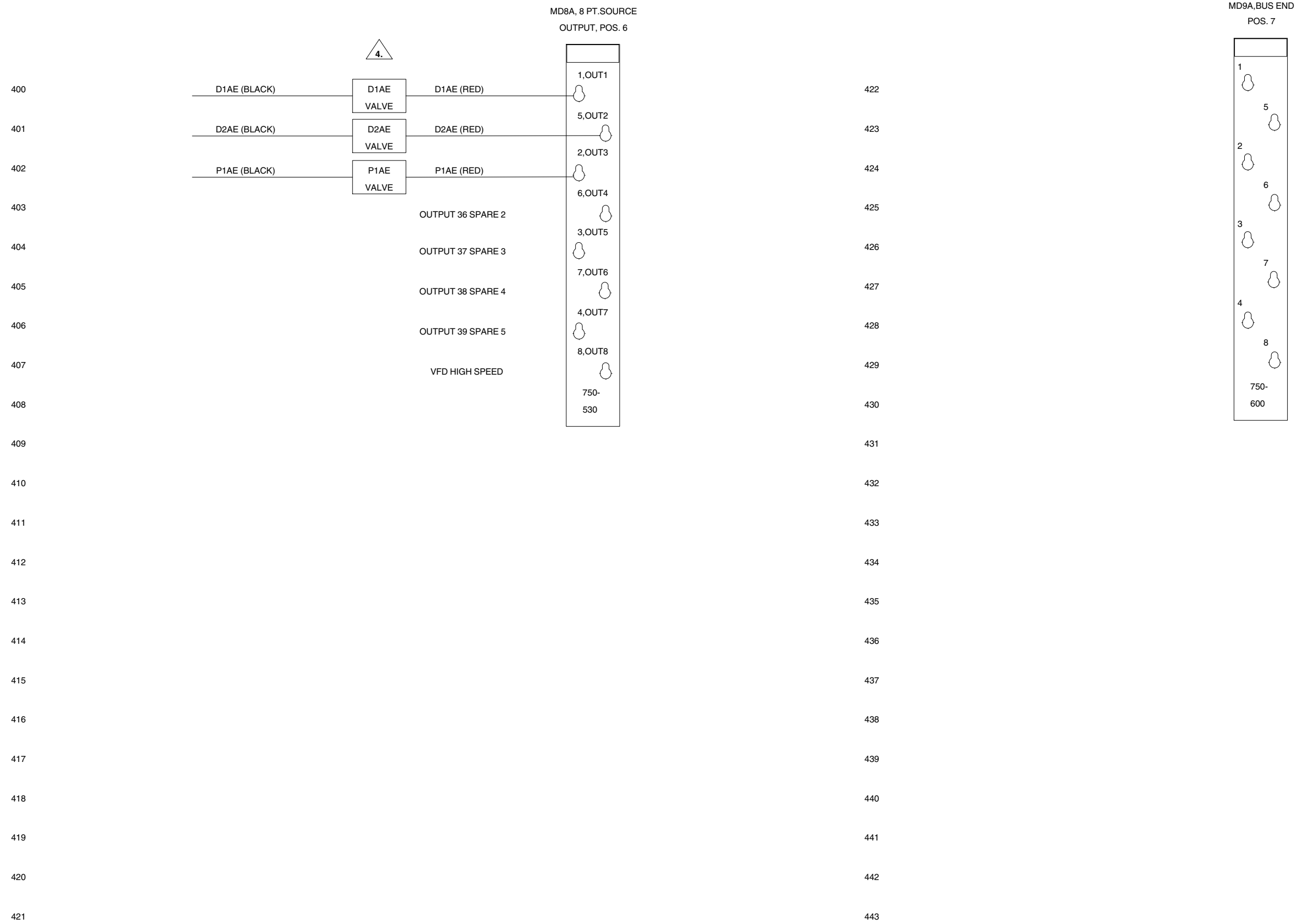
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243



Afb. 8-10 Schema van Color-on-Demand-besturingspaneel (blad 2 van 10)

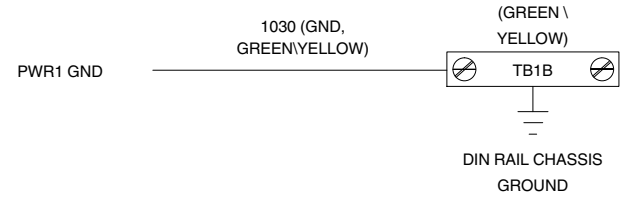


Afb. 8-11 Schema van Color-on-Demand-besturingspaneel (blad 3 van 10)

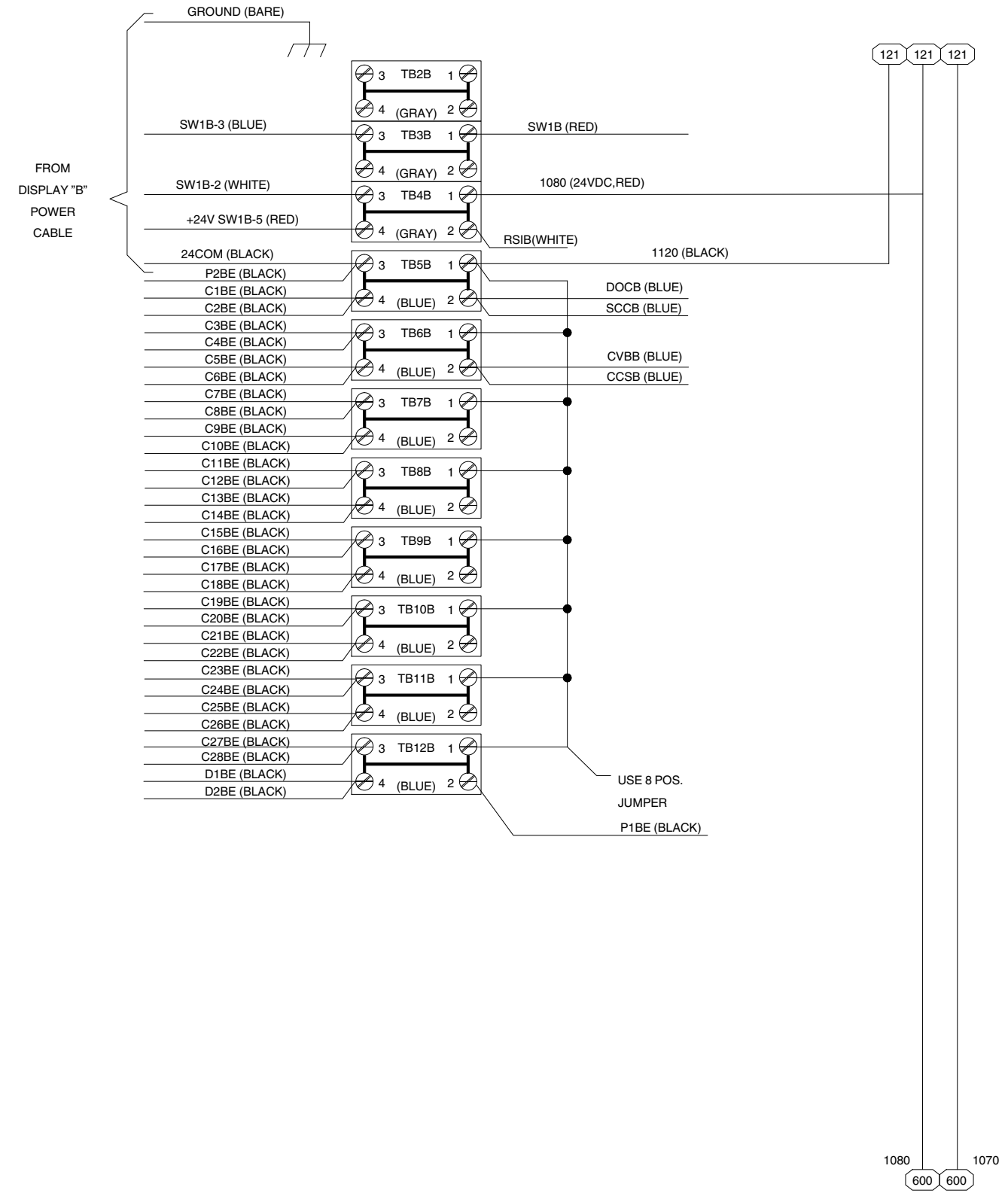


Afb. 8-12 Schema van Color-on-Demand-besturingspaneel (blad 4 van 10)

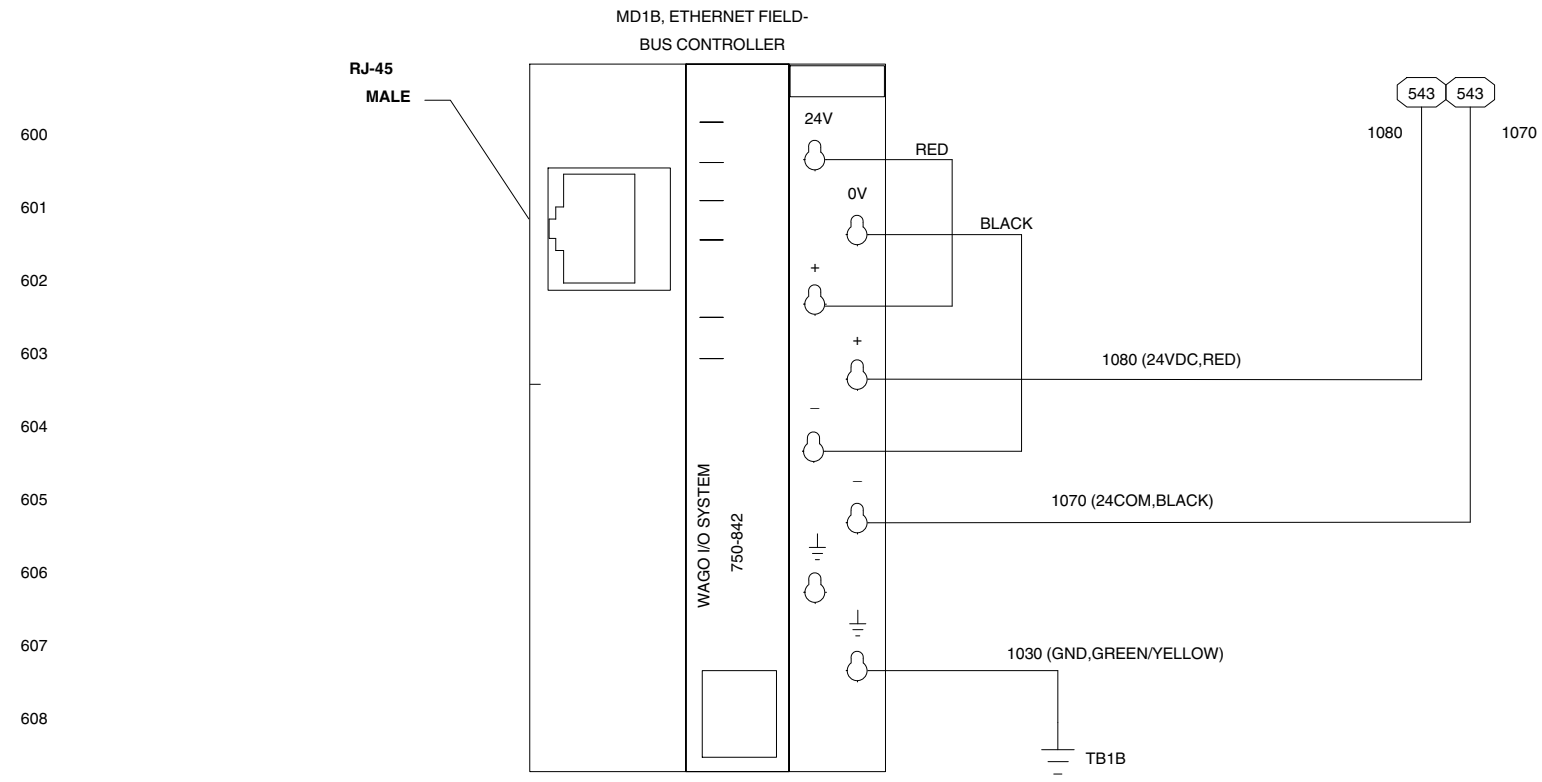
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521



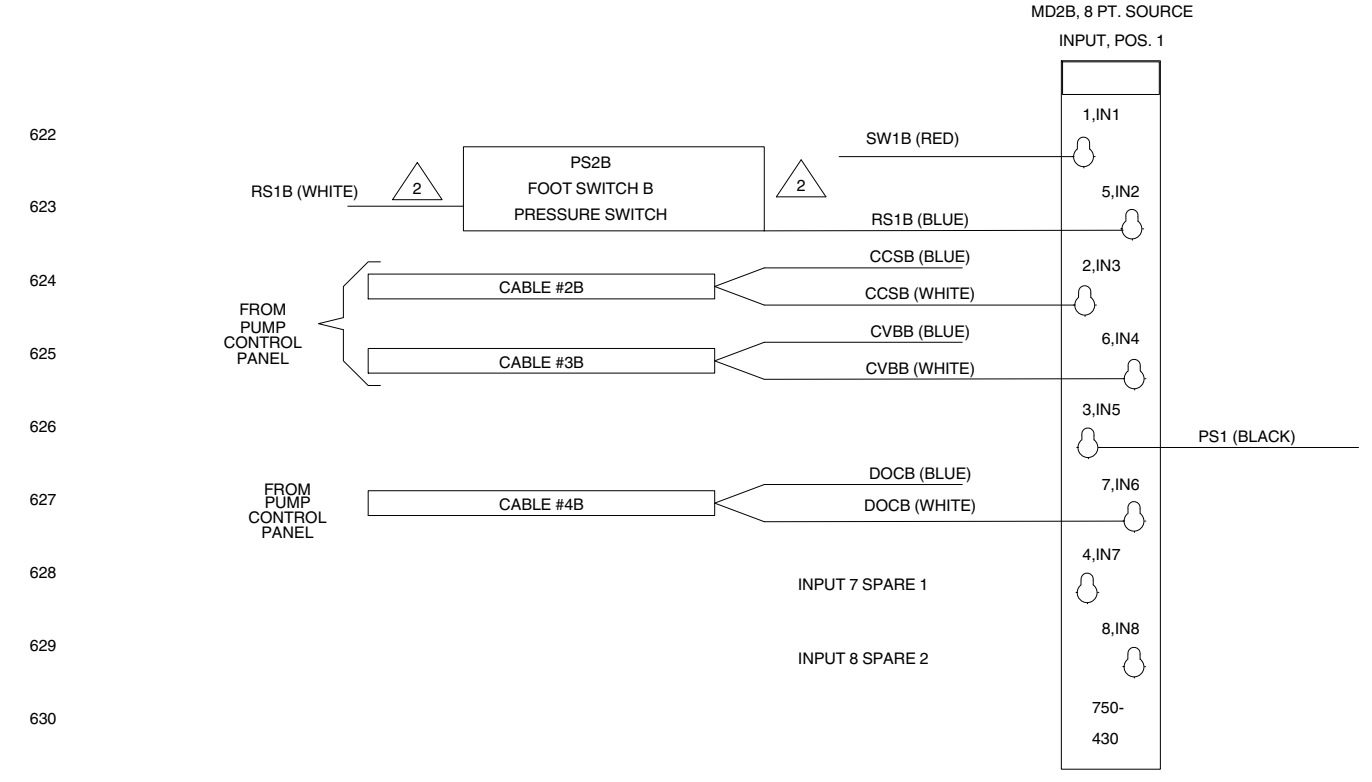
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543



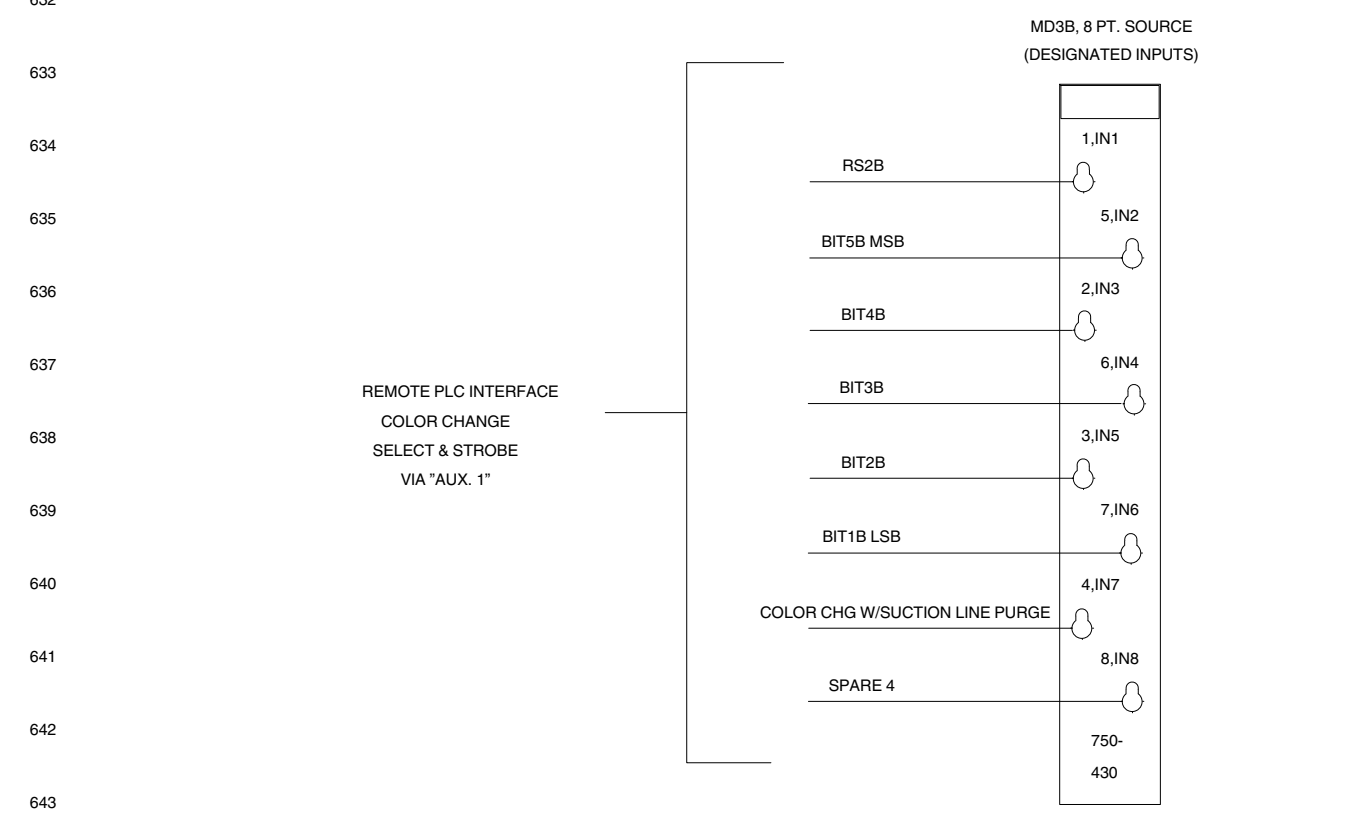
Afb. 8-13 Schema van Color-on-Demand-besturingspaneel (blad 5 van 10)



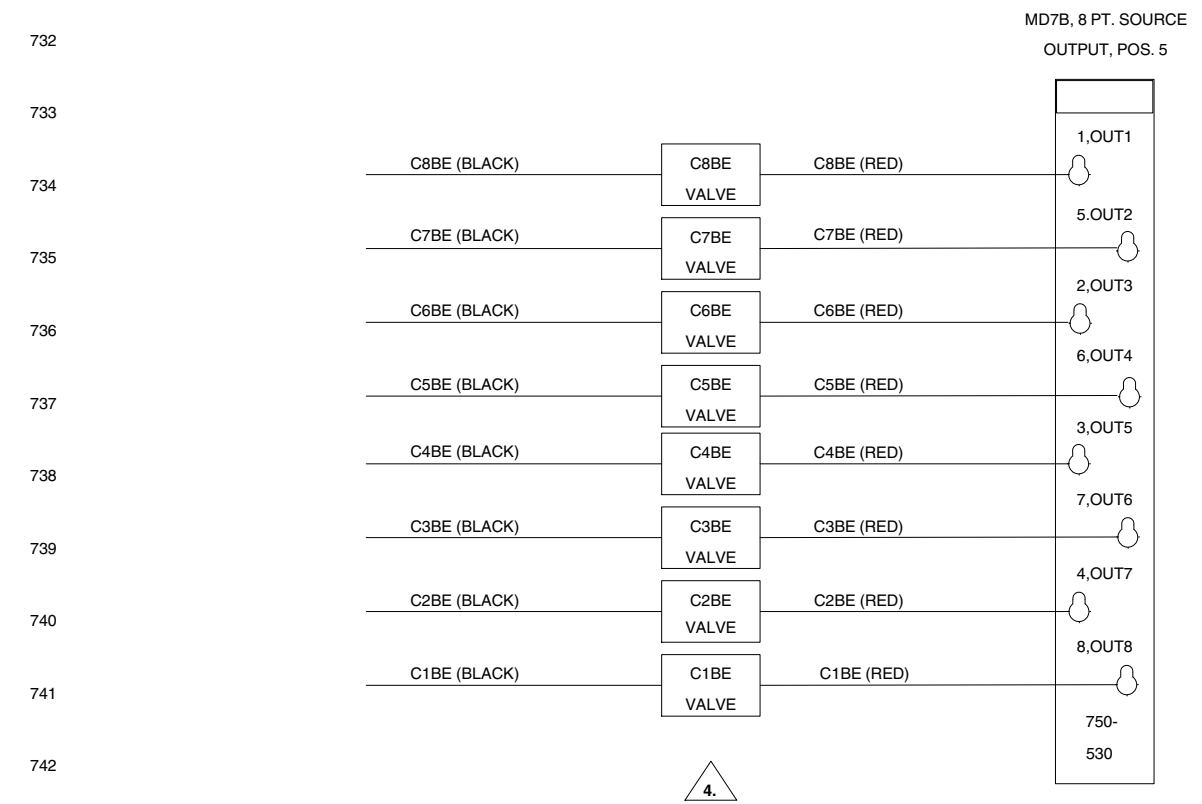
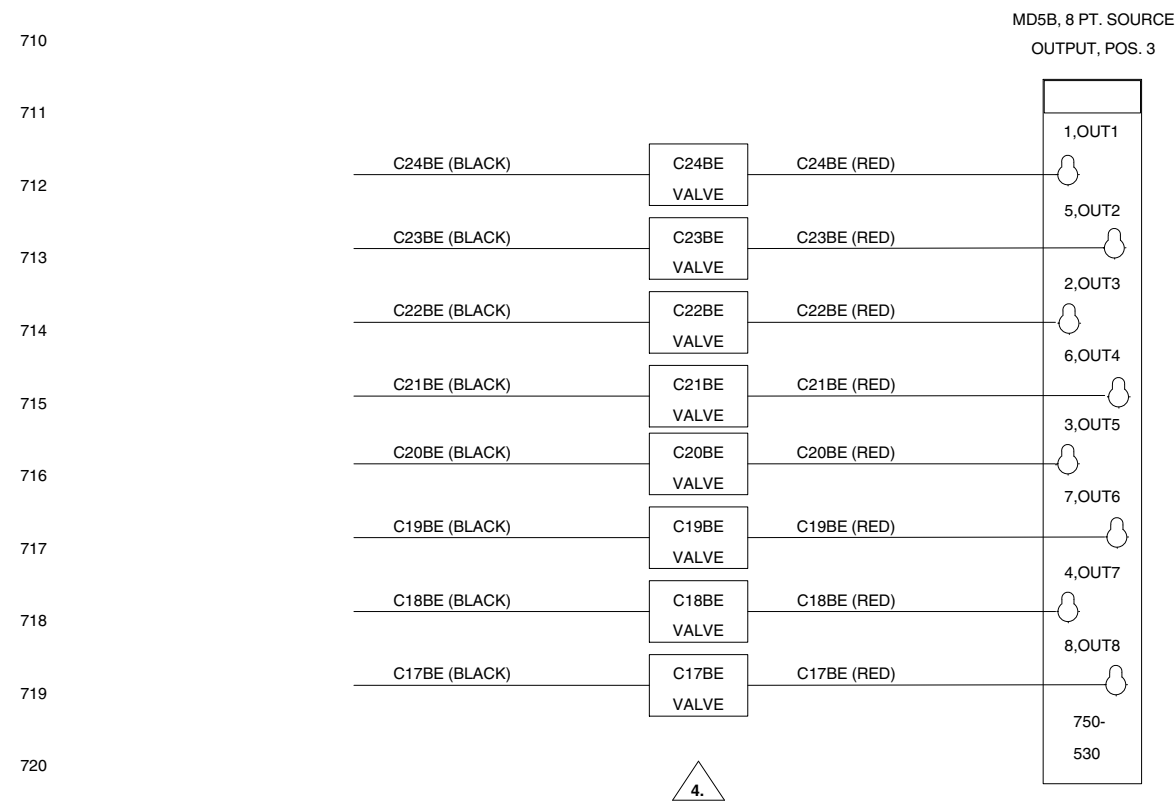
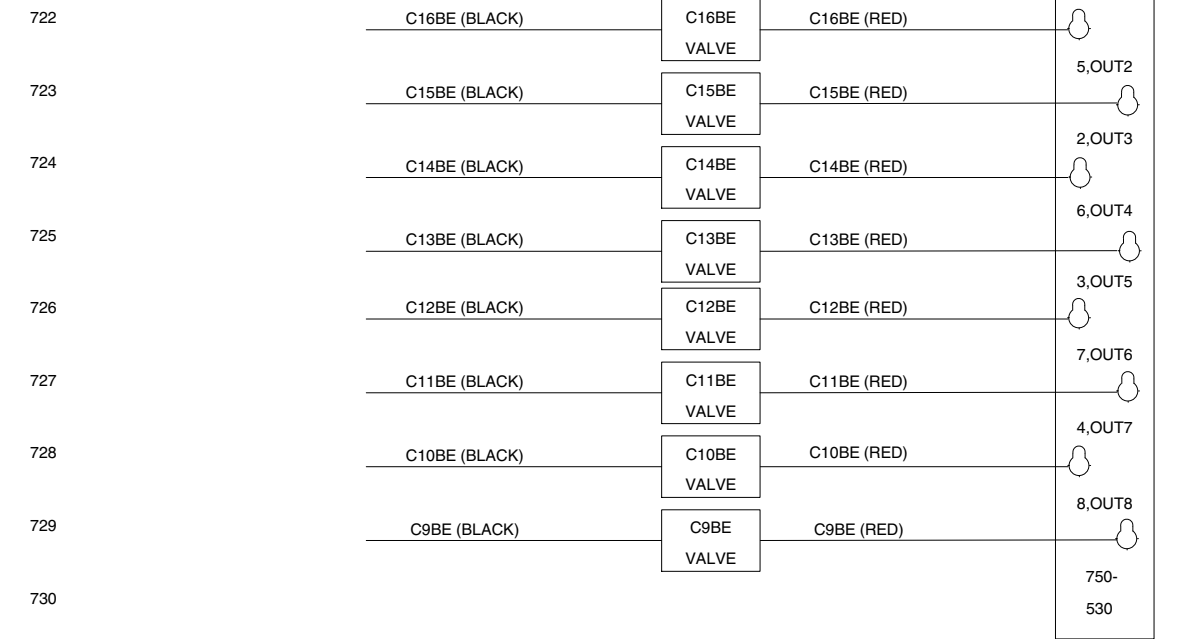
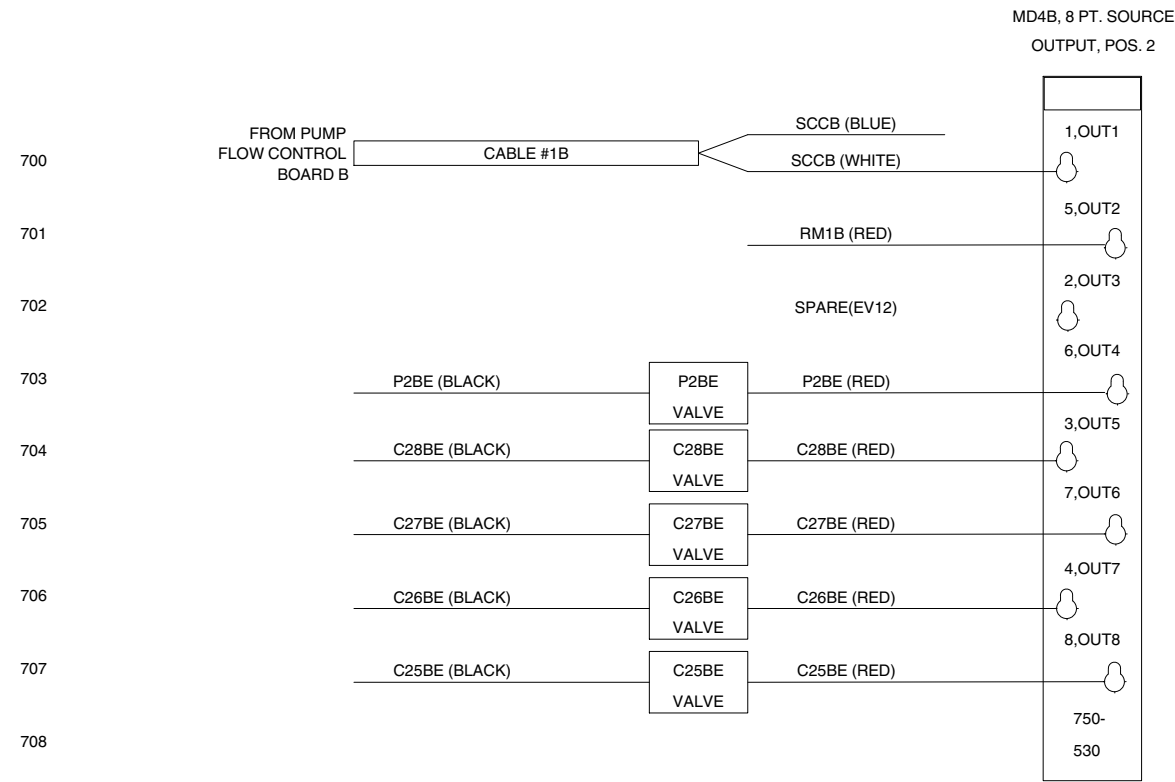
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621



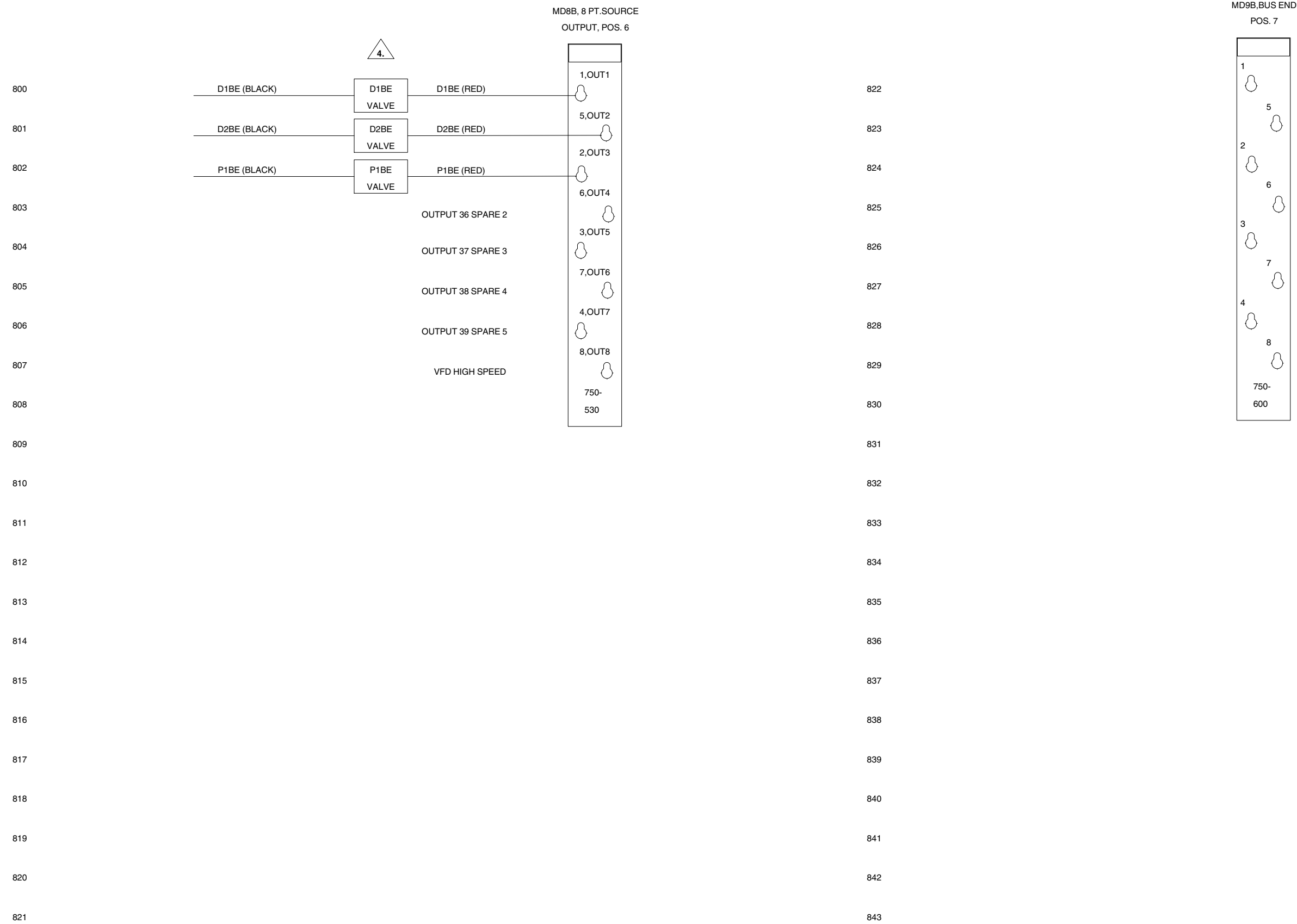
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643



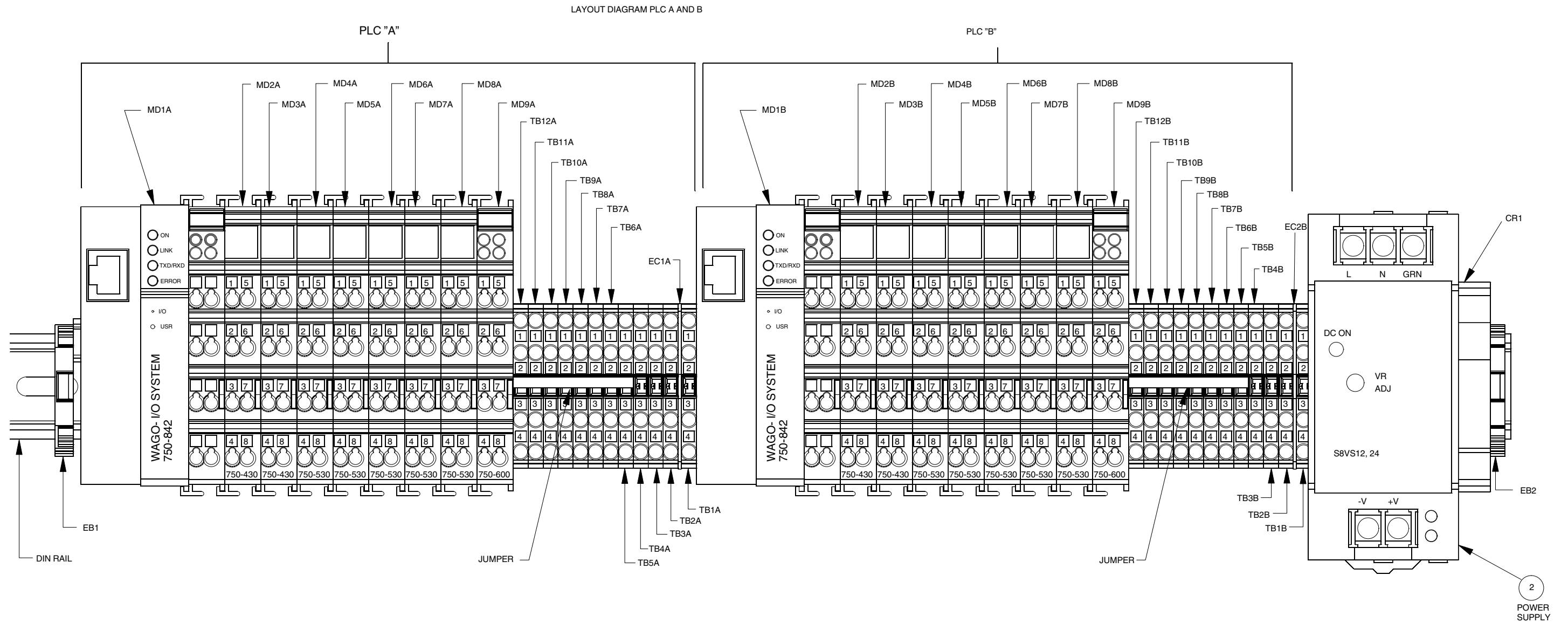
Afb. 8-14 Schema van Color-on-Demand-besturingspaneel (blad 6 van 10)



Afb. 8-15 Schema van Color-on-Demand-besturingspaneel (blad 7 van 10)

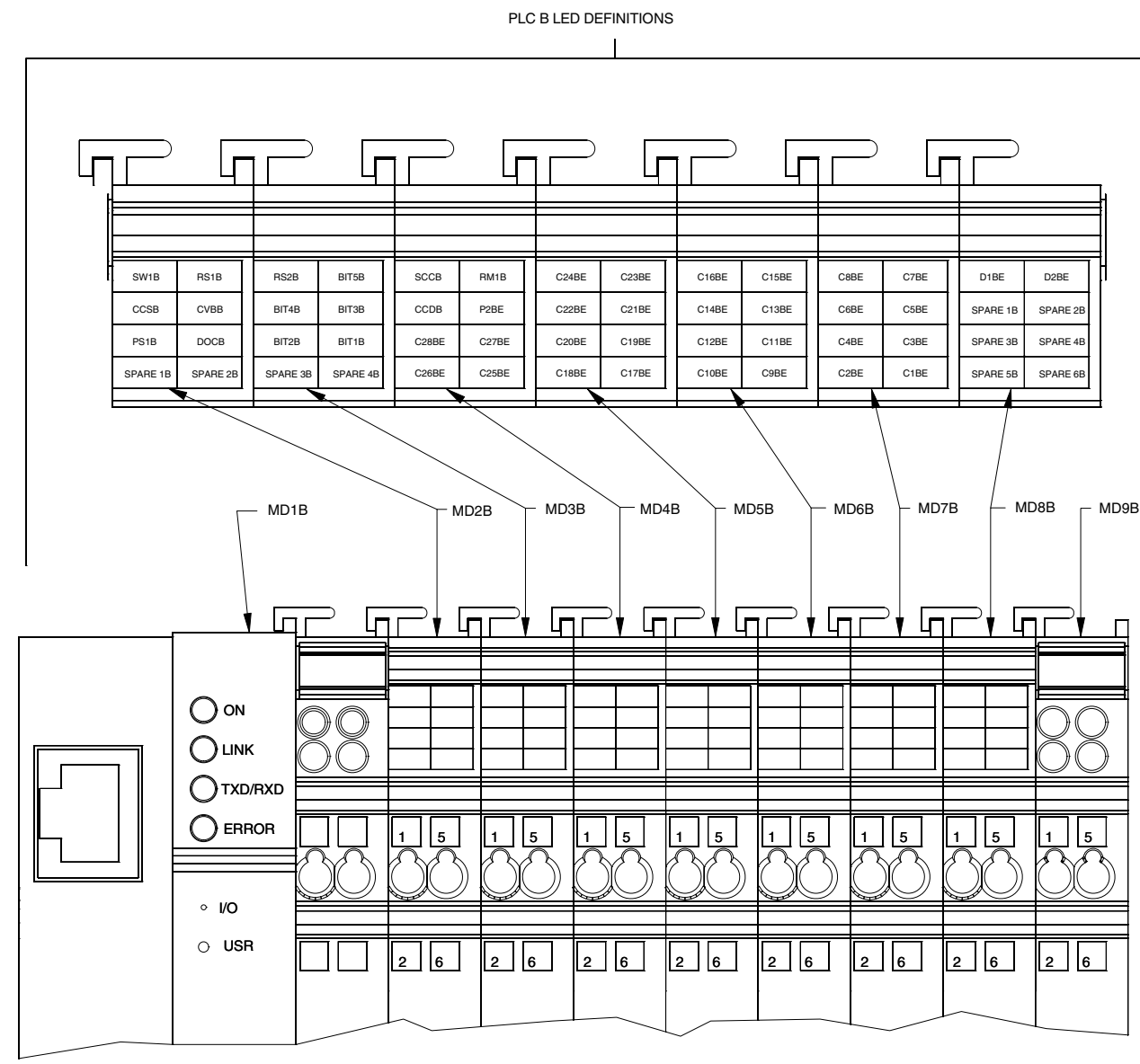
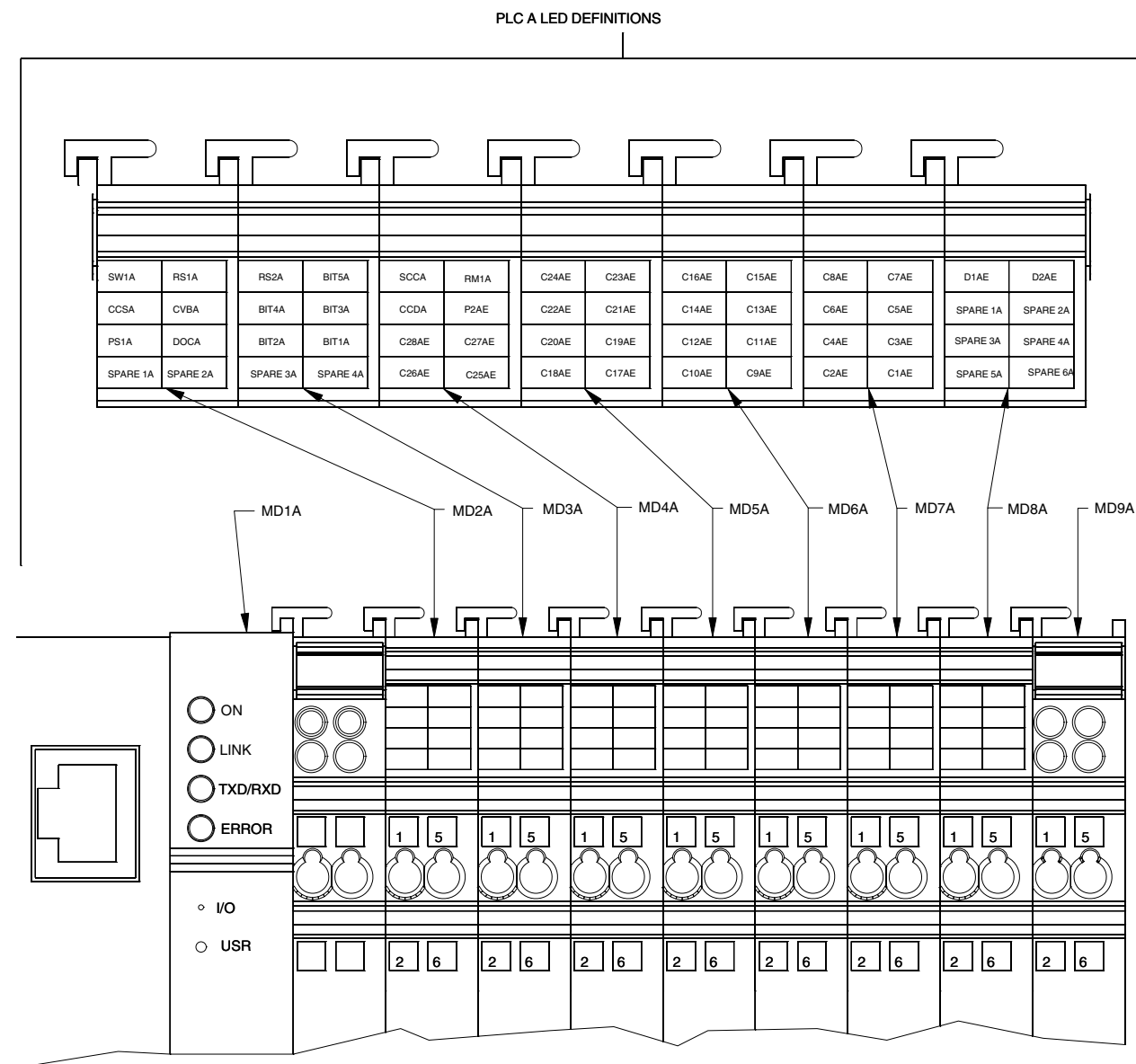


Afb. 8-16 Schema van Color-on-Demand-besturingspaneel (blad 8 van 10)



Afb. 8-17 Schema van Color-on-Demand-besturingspaneel (blad 9 van 10)

LAYOUT DIAGRAM PLC A AND B
 COLOR-ON-DEMAND CONTROLS PLC LABELS



Afb. 8-18 Schema van Color-on-Demand-besturingspaneel (blad 10 van 10)

VERKLARING van CONFORMITEIT

Product:

Modellen: Prodigy HDLV-pomp

Beschrijving: Dit betreft een pomp met lage luchtflow/hoge poederdichtheid voor de toevoer van materiaal voor poedercoatings naar de applicator. De pomp heeft een gebruiksaanduiding voor een Zone 22-omgeving.

Van toepassing zijnde richtlijnen:

2006/42/EC - Machinerichtlijn
94/9/EC - ATEX-richtlijn

Normen gehanteerd voor vaststelling van Conformiteit:

EN1127-1 (2011) EN/ISO12100 (2011) EN13463-1 (2009)
EN13463-5 (2011)

Uitgangspunten:

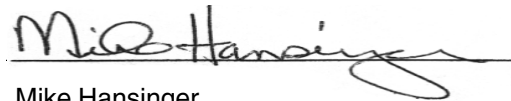
Dit product is gefabriceerd volgens bewezen goede principes voor machinebouw. Het aangegeven product voldoet aan de boven beschreven richtlijnen en normen.

Classificatie brandgevaarlijke omgeving: Ex II 3 D c T6

Technisch dossier: Keuringsinstantie #0518, Sira, VK

DNV ISO9001

ATEX-kwaliteitsbeoordeling - Baseefa (2001) Ltd. (VK)



Mike Hansinger
Manager Engineering Development
Industrial Coating Systems

Datum: 18 juni 2012

Gemachtigd vertegenwoordiger voor Nordson in de EU

Contact: Operations Manager
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



