

Encore® LT Manuel Toz Püskürtme Sistemleri

Müşteri Ürün Kılavuzu
Parça 7192601_16
-Turkish-

07/18 tarihinde yayınlanmıştır

Bu belge haber verilmeksizin değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com/finishing> adresini kontrol edin.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson ile ilgili genel bilgiler için bkz. <http://www.nordson.com>.

🌐 <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Bu belgenin hiçbir kısmının fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da Nordson Corporation'in yazılı onayı olmadan başka bir dile çevrilemez. Bu yayında bulunan bilgiler önceden bildirme gerek duymaksızın değişikliğe tabidir.

Ticari Markalar

Encore, Nordson ve Nordson logosu tescilli ticari markalarıdır Nordson Corporation'in tescilli ticari markalarıdır.

nLighten, Nordson Corporation'in bir ticari markasıdır, diğer tüm ticari markalar, ilgili mal sahiplerinin mülkiyetindedir.

- Orjinal Belgenin Çevirisi -

İçindekiler

Güvenlik	1-1
Giriş	1-1
Kalifiye Personel	1-1
Amaçlanan Kullanım	1-1
Yönetmelikler ve Onaylar	1-1
Kişisel Güvenlik	1-2
Yangın Güvenliği	1-2
Topraklama	1-3
Bir Arıza Durumunda Eylem	1-3
Uzaklaştırma	1-3
Tanım	2-1
Giriş	2-1
Mobil Sistem Bileşenleri	2-2
Ray Montajlı Sistem Bileşenleri	2-2
Duvar Montajlı Sistem Bileşenleri	2-2
Özellikler	2-3
VBF'li Mobil Sistem	2-3
50 Lb'li Mobil Sistem Feed Hopper	2-3
Ekipman Etiketleri	2-4
Toz Püskürtme Tabancası Sertifika Etiketleri	2-4
Denetleyici Sertifika Etiketi	2-4

Sistem Kurulumu	3-1
Denetleyici Ray Montajı	3-1
Denetleyici Duvar Montajı	3-2
Sistem Bağlantıları	3-3
Sistem Şeması	3-3
Denetleyici Bağlantıları	3-4
VBF Sistem Kurulumu	3-5
Besleme Hunisi ve Duvar/Ray Montajı Sistem Kurulumu	3-8
Adaptör Kiti veya Kaplin Kurulumu - Duvar/Ray Montaj Sistemleri	3-10
Kaplin Kurulumu	3-10
Adaptör Kurulumu	3-10
Püskürtme Tabancası Bağlantıları	3-11
Tabanca Kablosu	3-11
Hava Boru Tesisatı ve Toz Hortumu	3-12
Boruları ve Kabloyu Bir Araya Toplama	3-13
Sistem Hava Bağlantıları	3-13
Sistem Hava Beslemesi	3-13
Mobil Sistemler	3-13
Duvara/ Raya Montajlı Sistemler	3-13
Sistem Elektrik Bağlantıları	3-15
Güç Kaynağı	3-15
Sistem Toprağı	3-15
Kumanda Yapılandırması	3-16
Güç Verme Adımları	3-16
Konfigürasyon Moduna Giriş	3-16
Fonksiyon Ayarları	3-17
Titreşimli Besleme Kutusunun Ayarları	3-17
Sürekli Çalıştırma	3-17
Kapatma Gecikmesi	3-17
Konfigürasyon Modundan Çıkış	3-17

Çalıştırma	4-1
Avrupa Birliği, ATEX, Güvenli Kullanım için Özel Koşullar	4-1
Kumanda Arayüzü	4-1
Düşük Güç Modu	4-1
Ekranlar ve LED'ler	4-2
Elektrostatik Ayarları	4-2
Select Charge® Modu	4-2
Özel Elektrostatik Modu	4-3
Encore Nano Geribildirim Kontrol Modu (NFC)	4-3
Klasik Elektrostatik Modu	4-4
Klasik Standart (STD) Mod	4-4
Klasik AFC Modu	4-5
Toz Akışı Ayarları	4-5
Smart Flow Akış Ayarları	4-6
Klasik Akış Modu Ayarları	4-7
Püskürtme Tabancasının Çalıştırılması	4-8
Elektrot Havayla Yıkama Çalışma Modu	4-8
Günlük İşletme	4-8
İlk Çalıştırma	4-8
Boşaltma	4-9
Toz Kutusu Kurulumu	4-10
Titreşimli Besleme Kutusunun Çalıştırılması	4-10
Düz Püskürtme Nozullarının Değiştirilmesi	4-11
Konik Nozulların ve Deflektörlerin Değiştirilmesi	4-12
Opsiyonel Desen Ayarlayıcı Kiti	4-13
Kapatma	4-13
Bakım	4-14
Tozla Temas Eden Parçalar için Önerilen Temizleme Prosedürü	4-14
Bakım	4-15
Sorun Giderme	5-1
Denetleyici Hataları	5-1
Genel Sorun Giderme Tablosu	5-2
Püskürtme Tabancası Güç Kaynağı Rezistans Testi	5-6
Elektrot Tertibatı Direnç Testi	5-7
Tabanca Kablosu Devamlılık Testi	5-8
Onarım	6-1
Püskürtme Tabancasının Onarılması	6-1
Güç Kaynağı ve Toz Yolunun Değiştirilmesi	6-1
Tabancanın Sökülmesi	6-1
Güç Kaynağının Değiştirilmesi	6-2
Toz Yolu Değişimi	6-3
Toz Yolunun Takılması	6-4
Tabancanın Tekrar Monte Edilmesi	6-4
Kablo Değişimi	6-5
Kablonun Çıkartılması	6-5
Kablonun Montajı	6-6
Tetikleyici Düğmenin Değişimi	6-6
Düğmenin Çıkartılması	6-6
Düğmenin Takılması	6-7
Denetleyicinin Onarılması	6-9
Ön Panel Bileşenleri	6-9
Arka Panel Bileşenleri	6-10
Titreşim Motorunun Değiştirilmesi	6-11

Parçalar	7-1
Giriş	7-1
Sistem Parça Numaraları	7-1
Püskürtme Tabancası Parçaları	7-2
Püskürtme Tabancası Parça Listesi	7-3
Püskürtme Tabancası Seçenekleri	7-5
Muhtelif Püskürtme Tabancası Seçenekleri	7-5
nLighten™	7-5
Düz Püskürtme Nozulları	7-6
Çapraz Kesimli Nozullar	7-6
45 Derece Köşeden Püskürtme Nozulu	7-7
45 Derece Sıralı Düz Püskürtme Nozulu	7-7
Konik Nozul, Deflektörler ve Elektrot Takımı Parçaları	7-8
Konik Meme ve Saptırıcılar	7-8
Konik Nozul Kiti	7-8
Konik Elektrot Tertibatı	7-9
XD Elektrot desteği	7-9
Desen Ayarlama Kiti	7-10
Lans Uzatmaları	7-10
Lans Uzatmaları için Desen Ayarlayıcı Kiti	7-10
İyon Kolektör Kiti	7-11
Lans Uzatmaları için İyon Kolektörü Bileşenleri	7-11
Kumanda Parçaları	7-12
Ön Panel ve İç Kabin Topraklama Parçalarının Çizimi	7-12
Ön Panel ve İç Kabin Topraklama Parçalarının Listesi	7-13
Arka Panel Parçalarının Çizimi	7-14
Arka Panel Parçalarının Listesi	7-15
Manifold Çizimi ve Parçalarının Listesi	7-16
Sistem Bileşenleri ve Parçaları	7-17
Toz Hortumu ve Hava Borusu	7-18
Sistem Seçenekleri	7-18
Opsiyonel Taşınabilir Manuel Sistem	7-19
Kablolama Şeması	8-1

Bölüm 1

Güvenlik

Giriş

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan tüm kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri Nordson ekipmanının kalifiye personel tarafından kurulduğundan, çalıştırıldığından ve bakımının yapıldığından emin olmaktan sorumludur. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanının ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerde sakatlanma ya da mülkiyete hasarla sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar:

- uyumsuz malzemelerin kullanılması
- onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atılması
- uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- ekipmanın azami değerler olmadan çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa, Nordson ekipmanı için alınan tüm onaylar geçersiz kalır.

Ekipman kurulumunun tüm evreleri bütün ulusal, bölgesel ve yerel kanunlara uygun olmalıdır.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını köprülemeyin ya da devre dışı bırakmayın.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden herhangi bir ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basıncı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve şalterleri etiketleyin.
- Kullanılan tüm malzemeler için Güvenlik Veri Sayfalarını (SDS) temin edin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılmamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olmayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az belli olan tehlikelere dikkat edin.

Yangın Güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayın.
- Uçucu malzemelerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayın. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme SDS belgelerine bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durdurma butonlarının, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Topraklama



UYARI: Arızalı ekipmanı çalıştırmak tehlikelidir ve elektrik çarpmasından dolayı ölüme, yangına ya da patlamaya neden olabilir. Direnç kontrollerini periyodik bakım programınızın bir parçası haline getirin. Hafif bir elektrik şokuna maruz kalsanız ya da statik kıvılcım veya ark bile fark etmeniz, tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.

İçerideki veya kabin aralıklarındaki topraklama Sınıf II, Bölüm 1 veya 2 Tehlike Konumları için NFPA gerekliliklerine uygun olmalıdır. NFPA 33, NFPA 70 (NEC maddeleri 500, 502 ve 516) ve NFPA 77 son koşullara bakın.

- Püskürtme alanlarındaki elektriksel olarak iletken tüm nesnelere, değerlendirilen devreye en az 500 volt uygulayan bir aletle ölçülen 1 megohm değerinden fazla olmayan bir dirençle toprağa elektriksel olarak bağlanmalıdır.
- Topraklanacak ekipman püskürtme alanı zemini, operatör platformları, huniler, fotoelektrik sensör destekleri ve boşaltma nozullarını kapsar ancak bununla sınırlı değildir. Püskürtme alanında çalışan personel topraklanmalıdır.
- Yüklü bir insan vücudunun tutuşma potansiyeli bulunmaktadır. Operatör platformu gibi boyalı bir yüzey üzerinde duran veya yalıtılan ayakkabılar giyen personel topraklanmaz. Personel, elektrostatik ekipmanla veya ekipman çevresinde çalışırken toprağa bağlantı sağlamak amacıyla iletken tabanları olan bir ayakkabı giymeli ya da topraklama kayışı takmalıdır.
- Operatörler manuel elektrostatik püskürtmeli tabancaları çalıştırırken elleri ve tabanca kolu arasında ciltten kola olan teması sürdürmelidir. Eldiven giyilmesi gerekiyorsa avuç içini veya parmakları kesin, elektriği ileten eldivenler giyin veya tabanca koluna ya da diğer bir gerçek toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın.
- Ayar yapmadan veya toz püskürtme tabancalarını temizlemeden önce elektrostatik güç kaynaklarını ve toprak tabanca elektrotlarını kapatın.
- Ekipmanın bakımını yaptıktan sonra bağlantısı kesilmiş olan tüm ekipmanı, toprak kablolarını ve telleri bağlayın.

Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve ekipmanı yeniden başlatmadan önce düzeltin.

Uzaklaştırma

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemeleri yerel kanunlara göre tasfiye edin.

Bölüm 2

Tanım

Giriş

Bkz. Şekil 2-1. Bu kılavuz, Encore LT Manuel Toz Püskürtme Sistemi'nin tüm versiyonlarını kapsar:

- Titreşimli kutu besleyici mobil sistem
- Besleme hunili mobil sistem
- Raya montaj sistemi
- Duvara montaj sistemi



Hunili Mobil Sistem

Titreşimli Kutu Besleyici Mobil Sistem

Şekil 2-1 Encore LT Mobile Manuel Toz Sistemleri

NOT: Encore LT Manuel Toz Püskürtme Sistemi, *Bölüm 7, Parçalar* 'da listelenen bileşenleri içeren bir taşınabilir tanıtım sistemi olarak da mevcuttur.

Mobil Sistem Bileşenleri

Mobil sistem şunlardan oluşur:

- Encore LT manuel kontrolör
- Encore LT manuel püskürtme tabancası
- Encore Generation II toz besleme pompası
- Encore pompa toplama borusu
- Sistem versiyonuna göre aşağıdakilerden biri:
 - Titreşimli tabla ve motor - 25 veya 50 lb'lik toz kutusunu akışkan hale getirir
 - 50 lb Encore yuvarlak besleme hunisi - tozu düşük basınçlı sıkıştırılmış havayla akışkan hale getirir
- 11 mm toz hortumu, hava borusu tesisatı, spiral sargı, Velcro kayışlar

Bileşenler dayanıklı bir iki tekerlekli yük taşıyıcısı üzerine monte edilir.

Ray Montajlı Sistem Bileşenleri

Raya montaj sistemi şunlardan oluşur:

- Encore LT manuel kontrolör
- Encore LT manuel püskürtme tabancası
- Encore Generation II toz besleme pompası
- HR/NHR besleme hunilerinde kullanım için pompa adaptör kiti ve kavraması
- Raya montaj braketi kiti
- Topraklama kiti
- 11 mm toz hortumu, hava borusu tesisatı, spiral sargı, Velcro kayışlar
- Hava filtresi kiti

NOT: Toz, besleme merkezine monteli bir Encore sıralı pompadan verilebilir.

Duvar Montajlı Sistem Bileşenleri

Duvara montaj sistemleri şundan oluşur

- Encore LT manuel kontrolör
- Encore LT manuel püskürtme tabancası
- Encore Generation II toz besleme pompası
- HR/NHR besleme hunilerinde kullanım için pompa adaptör kiti ve kavraması
- Duvara montaj braketi kiti
- Topraklama kiti
- 11 mm toz hortumu, hava borusu tesisatı, spiral sargı, Velcro kayışlar
- Hava filtresi kiti

NOT: Toz, besleme merkezine monteli bir Encore sıralı pompadan verilebilir.

Özellikler

Model	Giriş Derecelendirmesi	Çıkış Derecelendirmesi
ENCORE Aplikatör	+/- 19 VAC, 1 A	100 KV, 100 µA
ENCORE Kontrolör	100-250 VAC, 50/60 Hz	Uygulanamaz
Titreşimli Motor 50 Hz	230 VAC, +/- %10	Uygulanamaz
Titreşimli Motor 60 Hz	115 VAC, +/- % 10	Uygulanamaz

- Giriş havası: 4.0-7.6 bar (58-110 psi), <5µ partiküller, çiy noktası <10 °C (50 °F)
- Maksimum Bağıl Nem: %95 donmayan
- Ortam Sıcaklığı Aralığı: +15 / +40 °C (59-104 °F)
- Uygulama Ünitesi için Tehlikeli Konum Kategorisi: Bölge 21 (AB) veya Sınıf II, Bölüm 1, Grup F ve G
- Denetleyici için Tehlikeli Konum Kategorisi: Bölge 22 (AB) veya Sınıf II, Bölüm 2, Grup F ve G
- Toz Girmesine Karşı Koruma: IP6X
- Vibratör Tablası Kapasitesi: 25 kg (50 lb) toz kutusu

VBF'li Mobil Sistem

Yükseklik:	995 mm (35.2 inç)
Uzunluk:	820 mm (32.25 inç)
Dingil mesafesi:	598.5 mm (23.5 inç)
Ağırlık:	46.7 kg (103 lbs)

50 Lb'li Mobil Sistem Feed Hopper

Yükseklik:	995 mm (35.2 inç)
Uzunluk:	812 mm (32 inç)
Dingil mesafesi:	598.5 mm (23.5 inç)
Ağırlık:	50.4 kg (111 lbs)

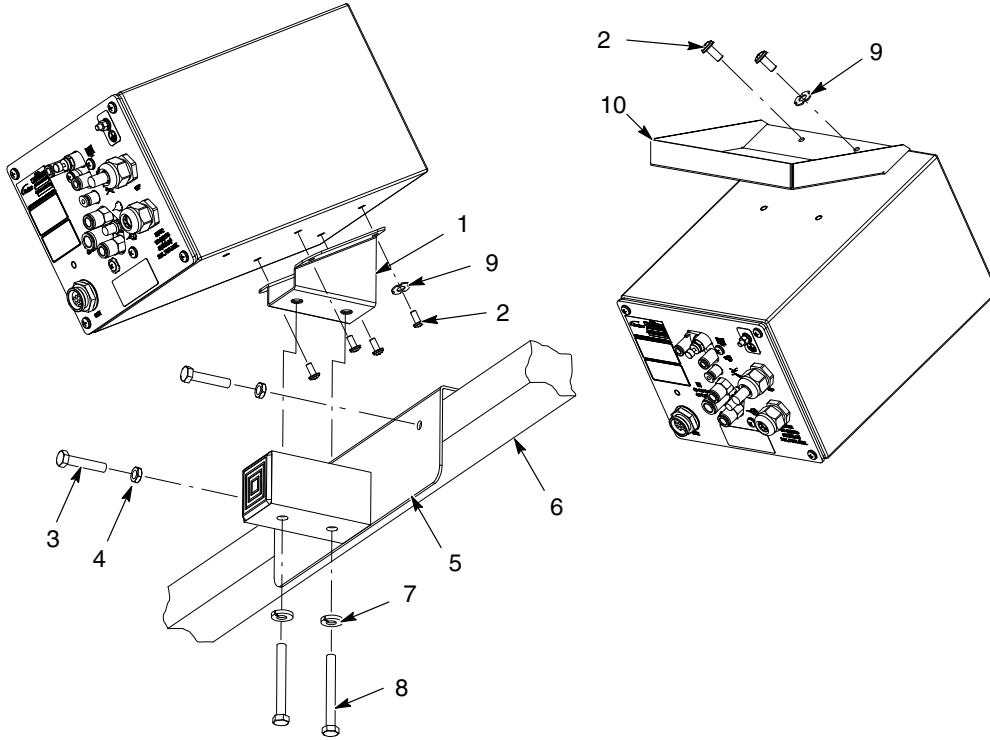
Bölüm 3

Sistem Kurulumu

Denetleyici Ray Montajı

Bkz. Şekil 3-1. Raya montaj sistemleri braket kiti, küçük parça tepsi kiti ve toplayıcı çubuk topraklama kiti ile sevk edilir.

1. Kontrolör braketini (1) dört M5 x 12 siyah tava başlı vida (2) ve bir #10 çanak kilit pulu (9) ile kontrolörün altına monte edin.
2. Kontrolör braketini (1) iki M8 yarı kilit pulu (7) ve iki M8 x 70 altı köşe başlı vida (8) ile ray braketini (5) üzerine monte ediniz.
3. İki M8 sıkıştırma somununu (4) iki M8 x 40 vidaya (3) takın, daha sonra iki vidayı ray braketinin deliklerinden geçirin.



Şekil 3-1 Ray Montaj Kiti ve Parça Tepsisinin Takılması

- | | | |
|----------------------------|---------------------|-------------------------|
| 1. Kontrolör braketini | 5. Ray braketini | 8. M8 x 70 vida |
| 2. M5 x 12 vida | 6. Ray | 9. #10 çanak kilit pulu |
| 3. M8 x 40 vida | 7. M8 kilit pulları | 10. Parça tepsisi |
| 4. M8 sıkıştırma somunları | | |

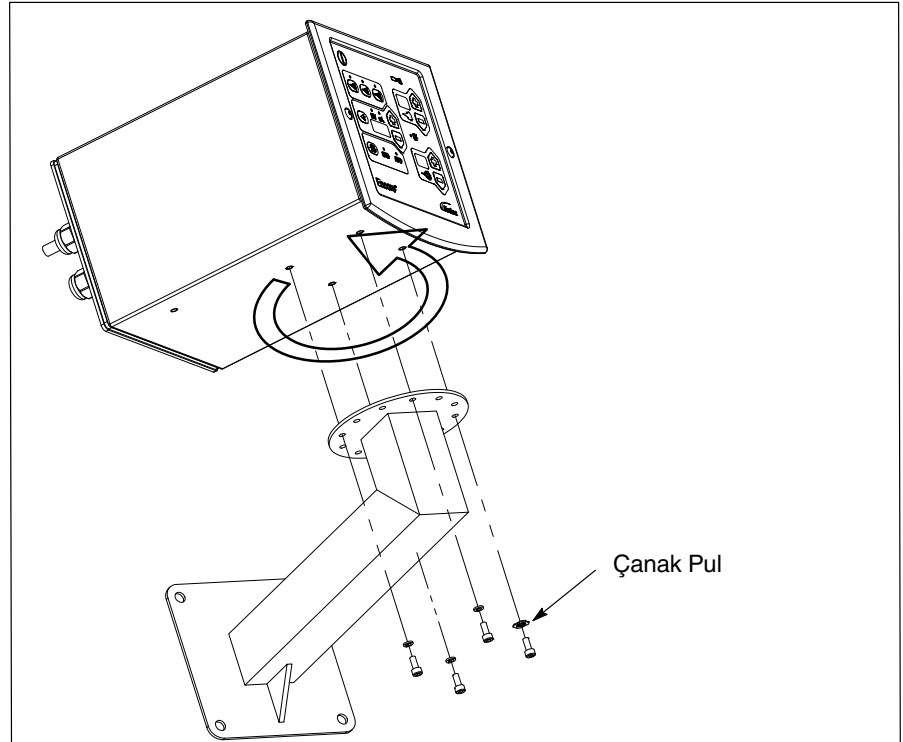
Denetleyici Ray Montajı (devamı)

4. Ray braketini operatör platform korkuluğunun (6) üzerine monte edin, rayın karşısındaki vidaları (3) sıkıştırın ve sonra vidaların gevşemesini önlemek için ray braketinin karşısındaki sıkıştırma somunlarını (4) sıkıştırın.
5. Kontrolör üzerindeki M5 vidalardan (2) ikisini ve kiti bulunan bir #10 çanak kilit pulunu (9) kullanarak kontrolörün üstündeki ön iki deliğe parça tepsisini (11) monte edin.
6. Topraklama kiti talimatlarında anlatıldığı şekilde, kontrolör yer saplamasını kabin tabanına bağlamak için toplayıcı çubuk topraklama kitini kullanın.

Denetleyici Duvar Montajı

Bkz. Şekil 3-2. Duvara montaj sistemleri, kontrolörü braketle sabitlemek için gereken duvara montaj braketini ve bağlantı elemanlarını içeren bir braket kitiyle sevk edilir. Braket, kontrolörün duvara dik olarak ya da 30 derece artırımlarla açılı olarak monte edilmesini mümkün kılar.

1. Braketi duvara 3/8 inç bağlantı elemanlarıyla monte edin (dahil değildir).
2. Kontrolörü braketle, tekli çanak pulu dahil olmak üzere sağlanan vidalar ve pullarla monte edin. Pul, kontrolör ve braket arasında bir yer bağlantısı sağlar.
3. Topraklama kiti talimatlarında anlatıldığı şekilde, kontrolör yer saplamasını kabin tabanına bağlamak için toplayıcı çubuk topraklama kitini kullanın.



Şekil 3-2 Duvar Montajı Braketi Kurulumu

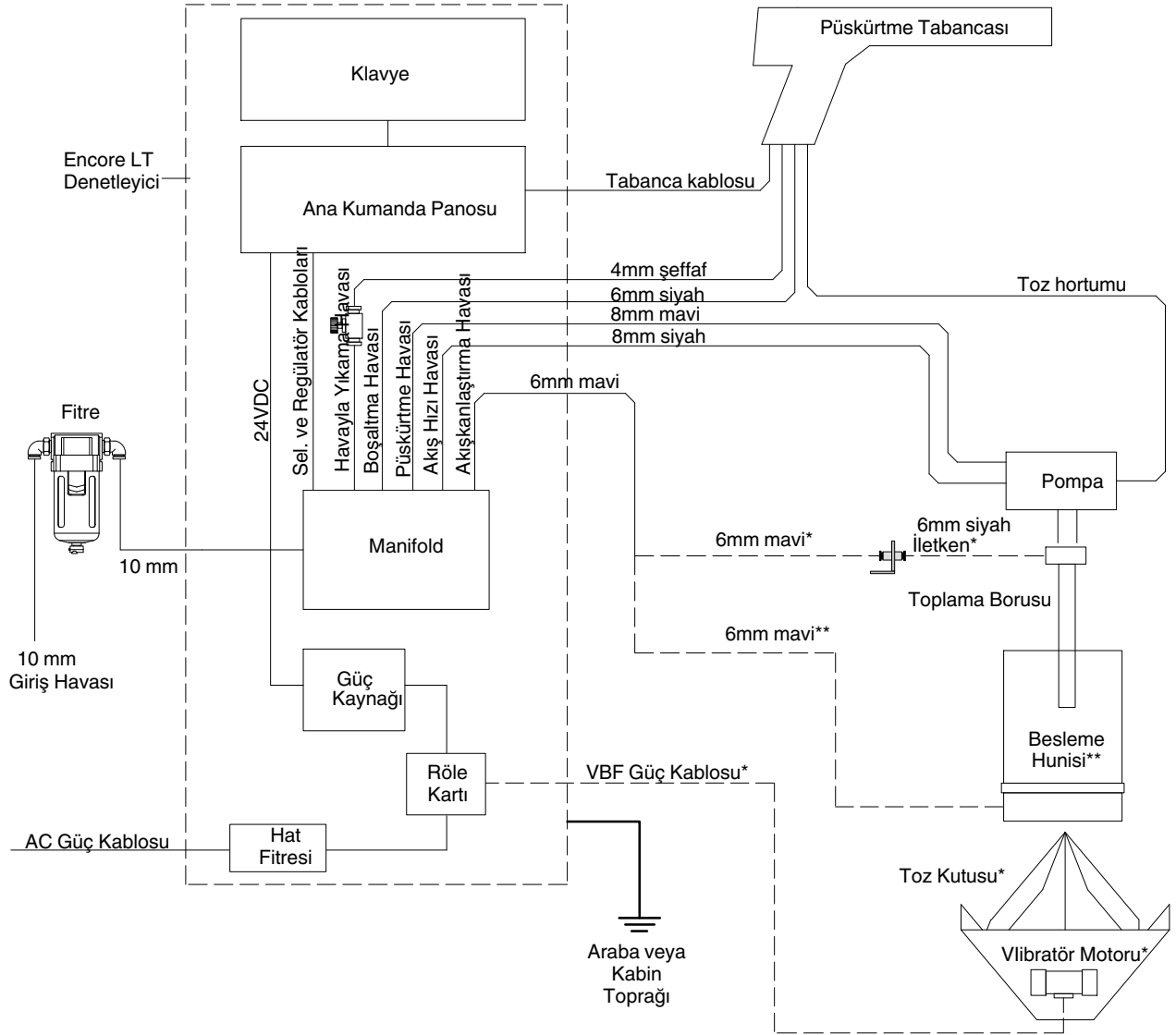
Sistem Bağlantıları

Sistem Şeması



UYARI: Bu diyagram tüm sistem topraklarını göstermez. Püskürtme alanındaki tüm iletken ekipman gerçek bir toprak zemine bağlanmalıdır.

NOT: Bu şemada gösterilen giriş hava filtresi, mobil sistemlerin ön panelinin arkasına monte edilir. Raya veya duvara montaj sistemleri için filtre ve montaj braketi, müşterinin fabrikasında montaj için bir kit içerisinde sevkedilir.

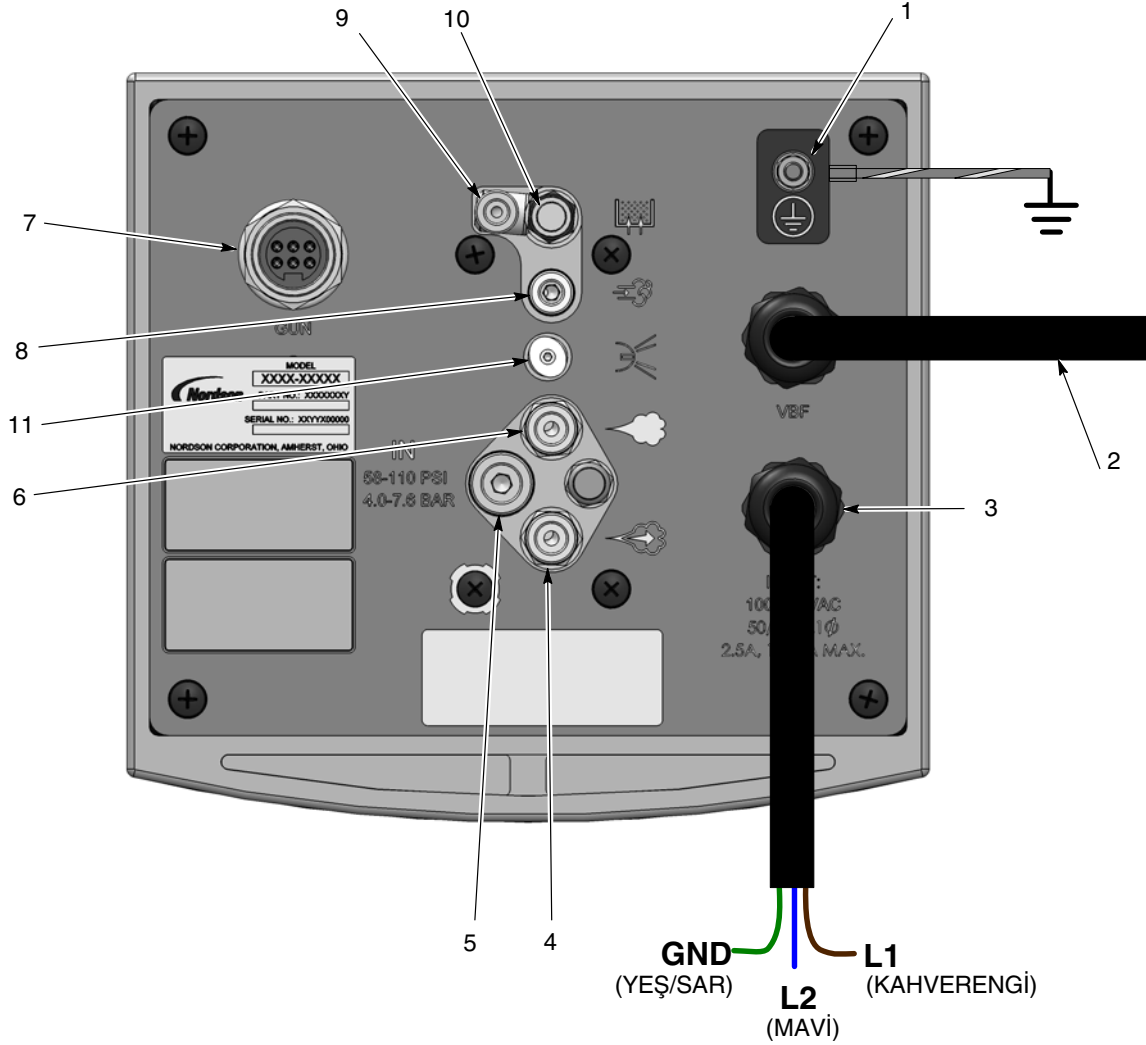


* VBF Sistemi
** Huni Sistemi

Şekil 3-3 Encore LT Manuel Toz Sistemi Blok Diyagramı

Denetleyici Bağlantıları

Kontrolörün arka paneli güç, toprak, titreşimli motor, tabanca, pompa ve akışkan hava için bağlantılar sunmaktadır.



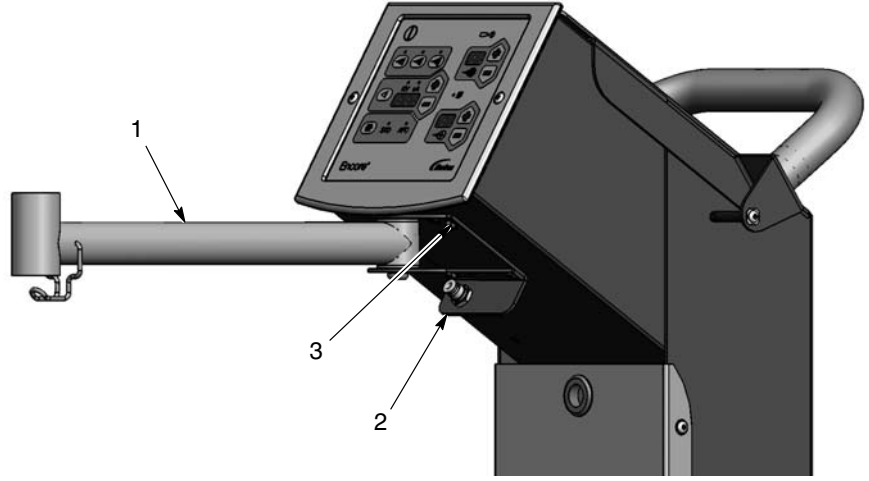
Şekil 3-4 Encore LT Tabanca Denetleyici Bağlantıları

- | | | |
|---|--|---|
| 1. Elektrostatik toprak (araca veya kabine) | 5. Hava beslemesi (mavi, 10mm) | 9. Akışkanlaştırma havası (mavi, 6mm, toplama borusuna veya huniye) |
| 2. Titreşimli motor güç kablosu | 6. Akış hızı havası (siyah, 8mm, pompaya) | 10. Akışkan hava iğneli vanası |
| 3. Güç kablosu (15ft) | 7. Tabanca kablosu (tabancaya) | 11. Havayla yıkama (şeffaf, 4mm, tabancaya) |
| 4. Püskürtme havası (mavi, 8 mm, pompaya) | 8. Boşaltma havası (siyah, 6mm, tabancaya) | |

VBF Sistem Kurulumu

Bu prosedür, titreşimli kutu beslemesi bulunan mobil sistemlere uygulanır.

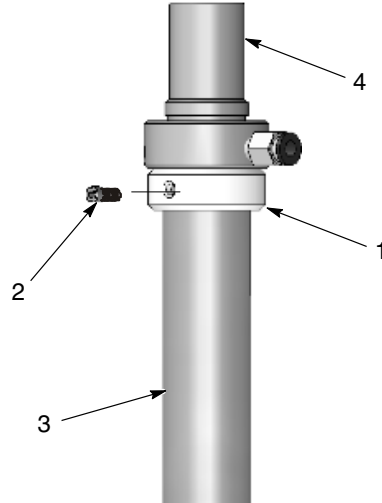
1. Toplama kolu, kelepçe, ayar vidası, toplama borusu ve pompayı ambalajından çıkarın.
2. Bkz. Şekil 3-5. Dört M5 x 10 vidayı dahili pullarla (3) kullanarak toplama kolunu aşağıda gösterildiği şekilde monte edin.



Şekil 3-5 Toplama Kolu Kurulumu

- | | |
|----------------|-----------------------|
| 1. Kol | 3. M5 x 10 vida (x 4) |
| 2. Kol braketi | |

3. Bkz. Şekil 3-6. Kelepçeyi (1) gösterilen şekilde toplama borusu (2) üzerine monte edin. Kelepçeyi sabitlemek için soket kafalı vidayı sıkıştırın.

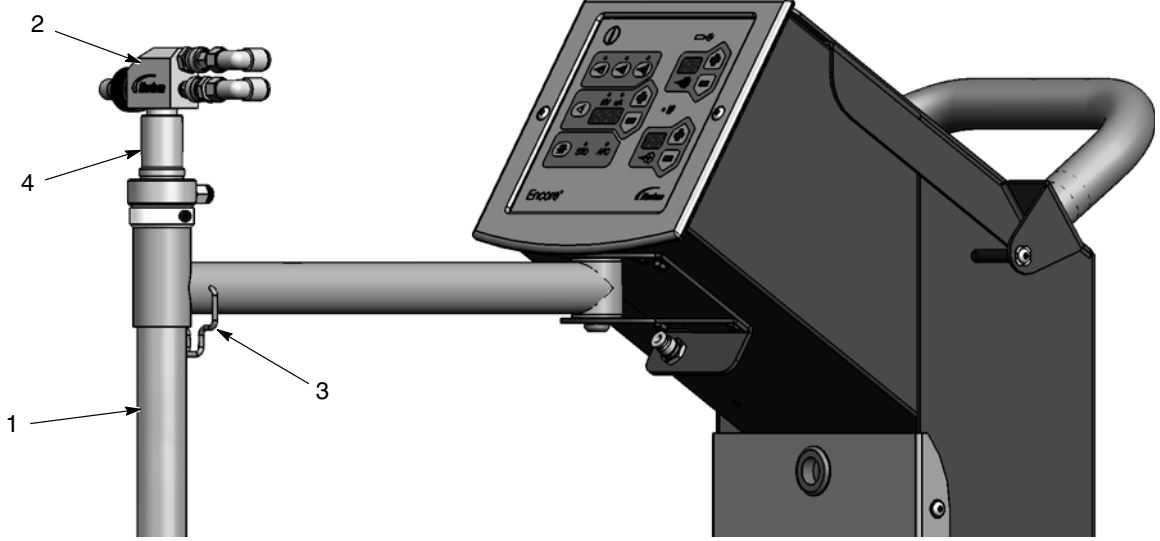


Şekil 3-6 Kelepçenin Toplama Borusuna Takılması

- | | |
|---------------------------------|-------------------|
| 1. Kelepçe | 3. Toplama borusu |
| 2. M5 soket kafalı vida (siyah) | 4. Pompa montajı |

VBF Sistem Kurulumu (devamı)

4. Bkz. Şekil 3-7. Boru braketini sallayarak koldaki toplama borusunu (1) monte edin.
5. Pompayı (3) pompa montajı (2) üzerine biraz bükerek monte edin.



Şekil 3-7 Encore LT Tabanca Toplama Borusu ve Pompa Kurulumu

1. Toplama borusu
2. Pompa

3. Boru braketini

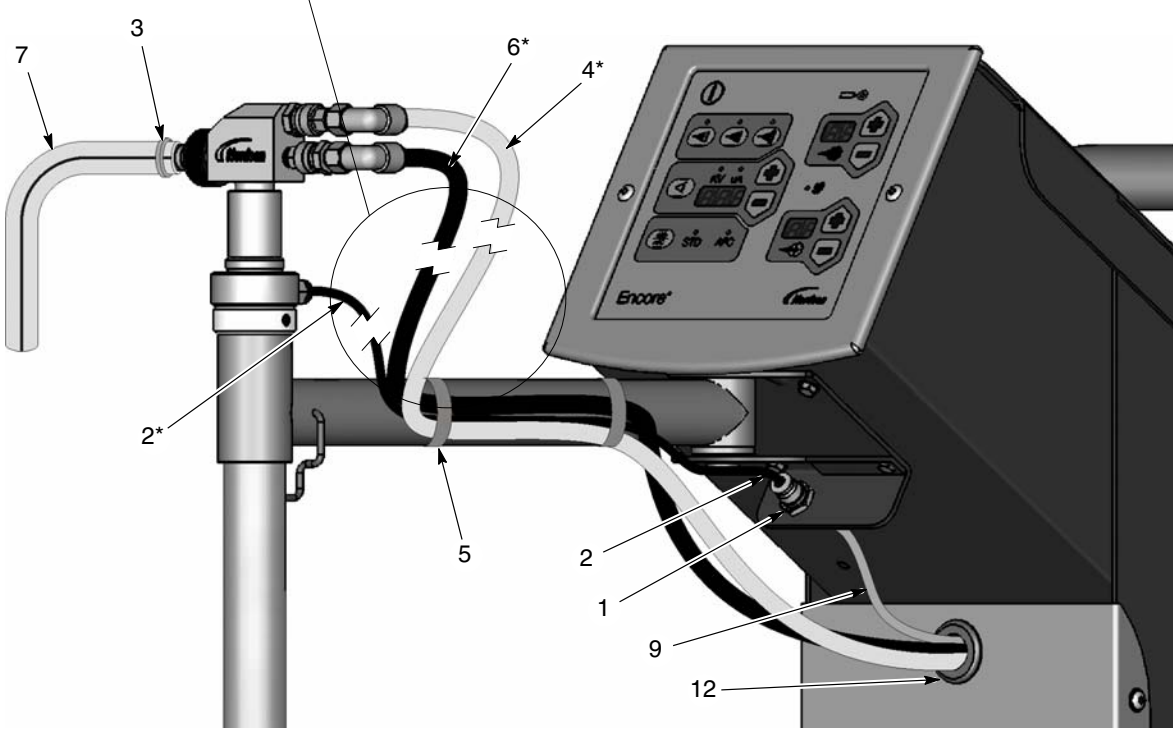
4. Pompa montajı

6. Sistemle birlikte sevk edilen hava boruları, toz hortumu, bilezikler ve Velcro kayışlarını ambalajından çıkarın.
7. Bkz. Şekil 3-4. Boruların kısa uçlarını kontrolöre takın:
 - 8 mm mavi püskürtme hava borusu (4)
 - 8 mm siyah akış hızı hava borusu (6)
 - 6 mm mavi akışkan hava borusu (9)
8. Bkz. Şekil 3-8. Boruları (4, 6, 9) araç kulesinin ön panelindeki grometten gösterilen şekilde geçirin.
9. Boruları ve toz hortumunu gösterildiği gibi bağlayın:
 - Pompa üst bağlantı parçasına giden 8 mm mavi püskürtme hava borusu (4)
 - Pompa alt bağlantı parçasına giden 8 mm siyah akış hızı hava borusu (6)
 - 6-mm mavi akışkan hava borularını (9) bölme bağlantısına (1)
 - Rakora ve toplama borusuna giden 6 mm siyah akışkan hava borusu (2).
 - Pompaya giden toz hortumu (7) —hortum kelepçesiyle (3) emniyete alın

NOT: Pompayı ve akışkan hava borularını toplama koluna sabitlemeden önce, boruları sökmeden toplama borusunu ve pompayı koldan ayırmayı ve kaldırmayı mümkün kılmak için bir servis düğümü atın.

10. Boruları mavi Nordson Velcro kayışlarla (5) kola sabitleyin.

Servis Düğümünü Buraya Atın



Şekil 3-8 Encore LT Tabanca Toplama Borusu ve Pompa Kurulumu

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. Bölme rakor | 4. Mavi 8 mm püskürtme borusu* | 7. Toz hortumu |
| 2. 6 mm siyah akışkan hava borusu* | 5. Cırt bantlar | 9. Mavi 6 mm akışkan borusu |
| 3. Hortum bileziği | 6. Siyah 8 mm akış hızı borusu* | 12. Kablo Geçit Lastiği |

Not: * Boruları kola kayışlarla sabitlemeden önce servis düğümü atın.



UYARI: Siyah akışkan hava borusu (2), toplama borusu konnektörü ve bölme rakor (1) iletkendir ve araba yönünde bir toprak hattı sağlarlar. Bu bileşenleri iletken olmayan bileşenlerle değiştirmeyiniz. Yedek boru için *Parçalar* başlığına bakın.

NOT: Pompa, pompayı temizlerken veya onarıırken hava borusu tesisatının hızla bağlantısını kesmenizi sağlayan hız bağlantı kaplinleriyle donatılmıştır. Tırtıklı kaplin halkalarını ayırmak için geriye doğru çekin.

Besleme Hunisi ve Duvar/Ray Montajı Sistem Kurulumu

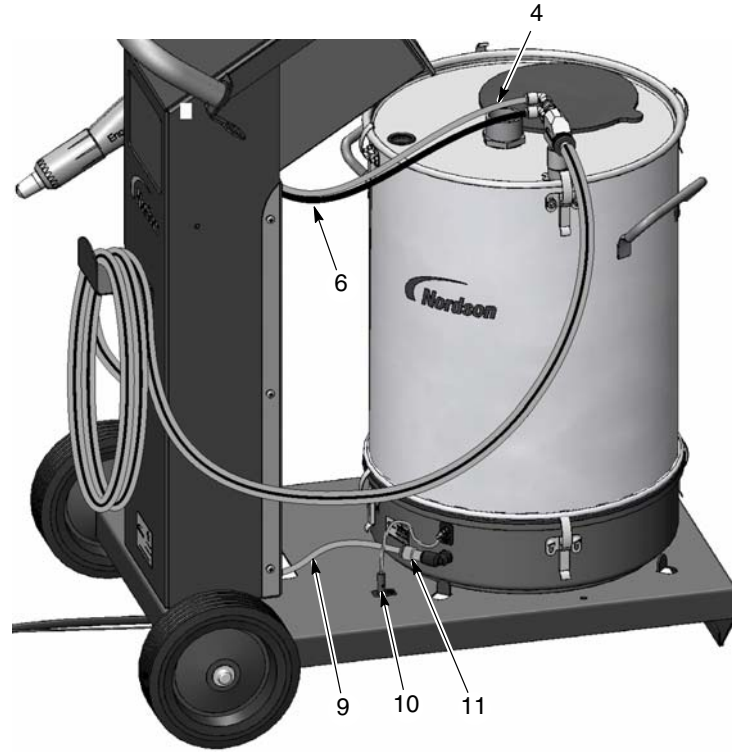
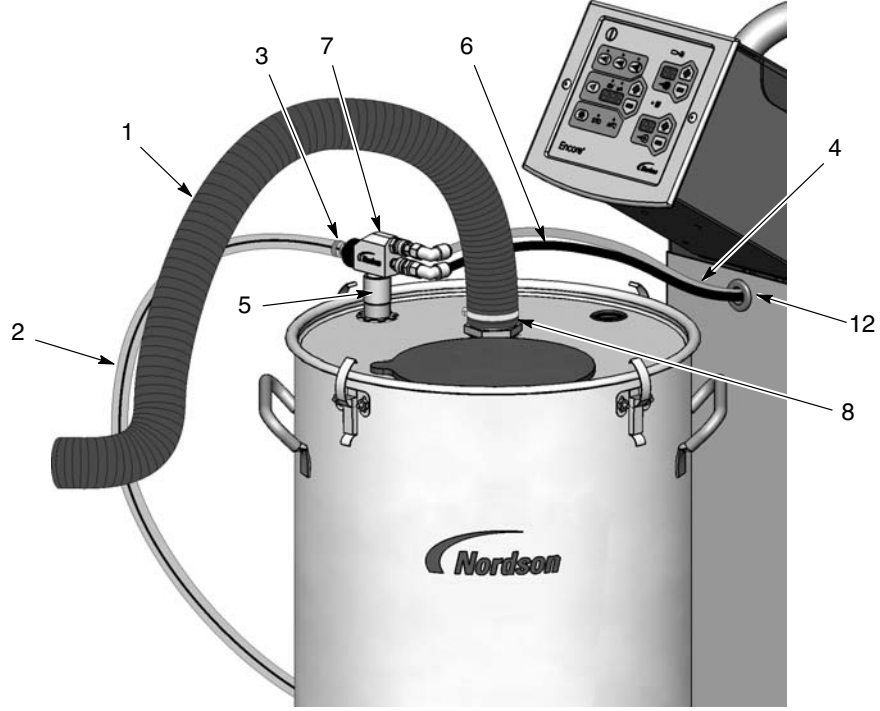
Bu prosedür mobil sistemlere uygulanır ve duvara veya raya montaj sistemleri bir besleme hunisinde tozla birlikte sunulur.

1. Huni kapağını açın ve havalandırma hortumu ile hortum bileziklerini çıkarın. Kapağı tekrar kelepçeye sıkıştırın.
2. Sistemle birlikte sevk edilen pompa, toz hortumu, hava boruları, bilezikler ve Velcro kayışlarını ambalajından çıkarın.
3. Bkz. Şekil 3-4. Şunları kontrolöre takın:
 - 8 mm mavi püskürtme hava borusu (4)
 - 8 mm siyah akış hızı hava borusu (6)
 - 6 mm mavi akışkan hava borusu (9)
4. Bkz. Şekil 3-9. Püskürtme hava borusunu (4) ve akış hızı borusunu (6) katlı arabanın ön panelindeki kablo geçit lastiğinden (12) geçirin.
5. Akışkan hava (9) borularını kulenin içine ve altın ön kısmından dışarıya yönlendirin.
6. **Mobil sistemler:** Huniyi araba platformunun üzerine, tutucu geçme parçalarının arasına takın.
7. Pompayı (7) pompa montajı (5) üzerine biraz bükerek monte edin. Akışkan ve püskürtme hava borularını pompaya gösterildiği şekilde bağlayın.

NOT: Raya montaj sistemleri pompa adaptör kiti ve diğer pompalar için tasarlanmış toplama borularıyla kullanım amaçlı bir bilezikle sevk edilmektedir. Sayfa 3-10'daki montaj talimatlarına bakın.

8. Huni akışkanlaştırma tavası üzerindeki 10-mm x 6-mm redüktörü (11) 10-mm dirsek bağlantı elemanına bağlayın. Akışkan hava borularını (9) redüktöre bağlayın.
9. Yeşil/sarı toprak teli (10) üzerindeki ring-tong bağlantı ucunu akışkanlaştırma tavasının yanındaki yer saplamasına bağlayın, daha sonra toprak telini araç tabanındaki topraklama soketine takın.
10. Havalandırma hortumunun ucuna (1) bir hortum bileziği (8) monte edin ve hortumu kapak üzerindeki havalandırma bacasına bağlayın. Hortumu sabitlemek için kelepçeyi sıkıştırın.
11. Toz hortumunu (2) pompaya bağlayın ve bir hortum bileziğiyle (3) sabitleyin.

NOT: Pompa, pompayı temizlerken veya onarıırken hava borusu tesisatının hızla bağlantısını kesmenizi sağlayan hız bağlantı kaplinleriyle donatılmıştır. Tırtıklı kaplin halkalarını ayırmak için geriye doğru çekin.



Şekil 3-9 Encore LT Hunili Mobil Sistem - Huni ve Pompa Kurulumu

- | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|--|
| 1. Havalandırma hortumu | 5. Pompa kaidesi | 9. Mavi akışkan hava borusu |
| 2. Toz hortumu | 6. Siyah akış hızı hava borusu | 10. Toprak kablosu |
| 3. Hortum bileziği | 7. Pompa | 11. 10 x 6 mm daraltıcı bağlantı parçası |
| 4. Mavi püskürtme havası borusu | 8. Havalandırma hortumu kelepçesi | 12. Kablo Geçit Lastiği |

Adaptör Kiti veya Kaplin Kurulumu - Duvar/Ray Montaj Sistemleri

Raya ve duvara montaj sistemleri Encore pompanın, diğer pompa türleri için tasarlanmış olan HR ve NHR huni toplama borularında kullanılmasını mümkün kılan bir pompa adaptör kiti ve kapliniyle sevk edilir. Adaptör kiti kalıcı bir montaj sağlar ve kullanımı tavsiye edilir.

Kaplin Kurulumu

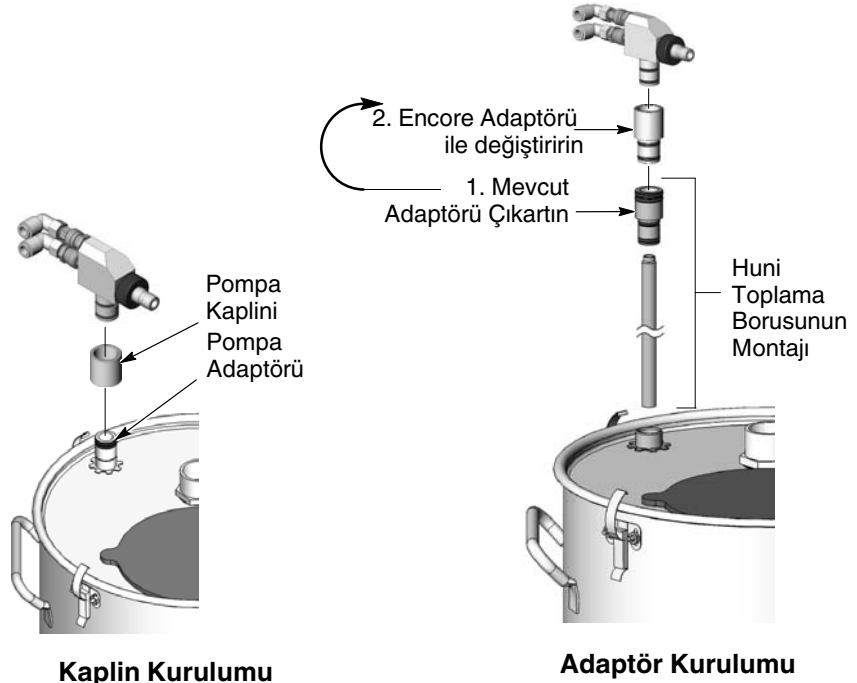
Kaplin, mevcut pompa adaptörünü kullanabilmenizi sağlar.

1. Pompa kaplinini mevcut pompa adaptörüne hafif bir döndürme hareketiyle monte edin.
2. Encore pompayı hafif bir döndürme hareketiyle kapline monte edin.

Adaptör Kurulumu

Adaptör kiti, tüm dişli 0.360 inç ID toplama borularında dış O halkalı contalar içeren mevcut pompa adaptörlerinin yerine geçer.

1. Pompa adaptörü ve toplama borusunu huni kapağından dışarı çekin.
2. Toplama borusunun mevcut adaptördeki vidalarını sökün.
3. Toplama borusunu, sistemle birlikte sevk edilen Encore pompa adaptörüne vidalayın.
4. Pompa adaptörü ve toplama borusunu pompa montajına monte edin.
5. Encore pompayı hafif bir döndürme hareketiyle pompa adaptörüne monte edin.



Şekil 3-10 Pompa Montajı

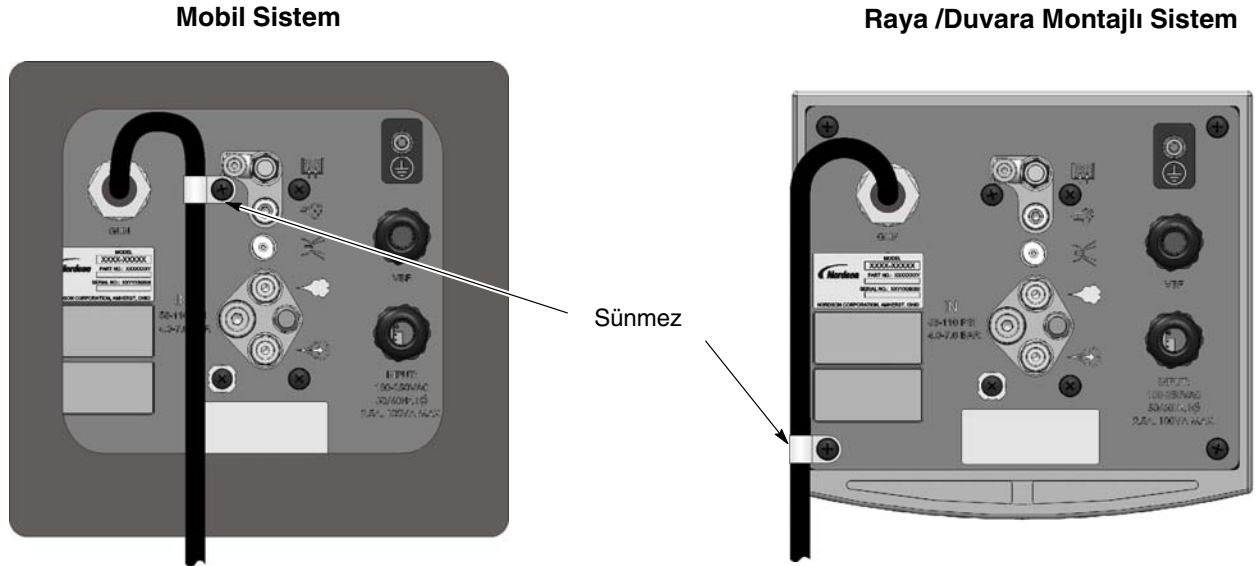
Püskürtme Tabancası Bağlantıları

Püskürtme tabancasının ambalajını çıkarın. Kabloyu, 4-mm şeffaf ve 6-mm siyah hava borularını ve 11-mm toz hortumunu çözün. Aşağıdaki bağlantıları kurun:

Tabanca Kablosu

Bkz. Şekil 3-11.

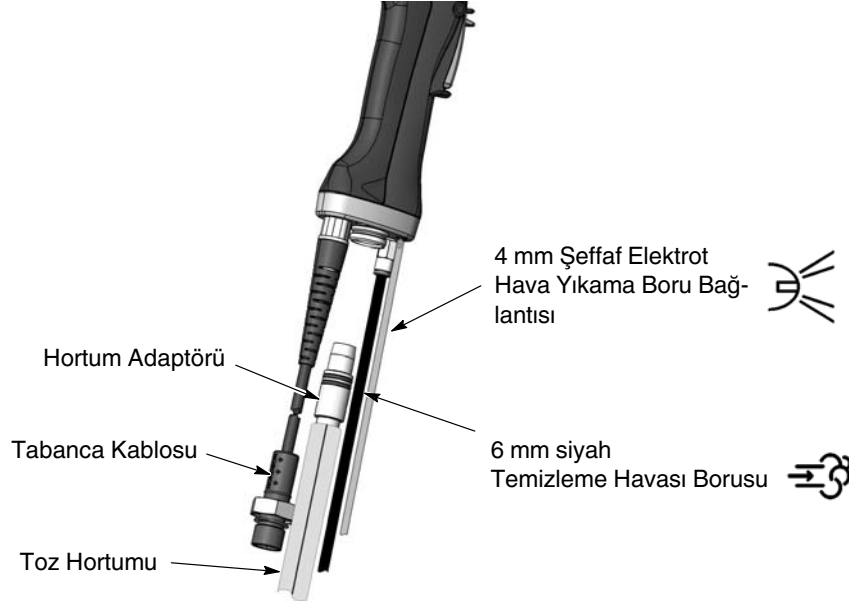
1. Kumandanın arka panelindeki tabanca kablosunu TABANCA prizine bağlayın. Kablo fişi ve prizi anahtarlanmıştır.
2. Kablo somununu prizin üzerine geçirin ve somunu iyice sıkıştırın.
3. Mevcut panel vidalardan biriyle kablo sünmezini arka panele sabitleyin.



Şekil 3-11 Tabanca Kablo bağlantısı ve Kablo Rakoru Montajı

Hava Boru Tesisatı ve Toz Hortumu

1. Bkz. Şekil 3-12. 6-mm siyah hava borularını, tabanca kolundaki hızlı ayırma bağlantı elemanına bağlayın.
2. 4 mm şeffaf elektrotlu havayla yıkama boru tesisatını tabanca kolundaki tırtıllı bağlantı elemanına bağlayın.

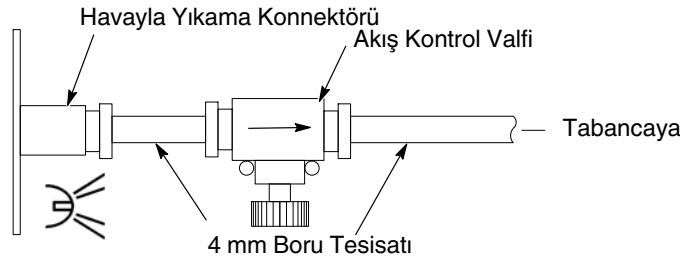


Şekil 3-12 Tabanca Bağlantıları

3. Toz hortumunu hortum adaptörüne bağlayın, daha sonra hortum adaptörünü kola takın.

NOT: 11-mm'lik toz hortumunun 6 metresi (20 ft) sistemle birlikte sevk edilir. Daha uzun bir hortum kullanmanız gerekiyorsa, 1/2 inç ID toz hortumuna geçin. Hortum parça numaraları için *Parçalar* başlığına bakın.

4. Hava borularını tabanca kontrolörünün arka paneline yönlendirin.
5. Bkz. Şekil 3-4. 6-mm siyah boruları, temizleme havası hızlı ayırma bağlantı elemanına (8) bağlayın.
6. Bkz. Şekil 3-13. Sistemle sunulan 4 mm şeffaf boru tesisatını ve akış kontrol valfini, gösterildiği gibi arka paneldeki havayla yıkama konnektörüne bağlayın. Akış kontrolü valfi istenen herhangi bir yere yerleştirilebilir. Boru uçlarının kare olduğundan emin olmak için bir boru tesisatı kesici kullanın.



Şekil 3-13 Akış Kontrol Valfi ve Havayla Yıkama Borusu Bağlantısı

Boruları ve Kabloyu Bir Araya Toplama

Püskürtme tabancası kablosu, hava boruları ve toz hortumunu biraraya getirmek için sistemle sunulan siyah spiral kesimli boruları kullanın. Toplu boruları ve kabloyu sarın ve bunları araç kulesinin arkasındaki kancaya asın.

Sistem Hava Bağlantıları

Sistem Hava Beslemesi

Sıkıştırılmış hava, kendinden boşaltımlı kapatma valfiyle donatılmış bir havadan atmadan sağlanır. Hava temiz ve kuru olmalıdır. Soğutucu veya kurutucu tipte bir hava kurutucu ve hava filtreleri önerilir.

Tüm sistemler 0.3 mikron hava filtresiyle sevk edilir. Filtrenin, sistemin pnömatik bileşenlerinin ve güç kaynağının kirlenmesini önlemede kullanılması önemlidir.

Hava basıncı beslemesi 4.0-7.6 bar (58-110 psi) olmalıdır.

Sisteminize hava sağlamak için konnektörlü bir giriş havası kiti, kaplinler ve 10 mm'lik bir hava borusu (dolly sistemleri için 15 ft, duvar/ray montaj sistemleri için 25 ft) mevcuttur.

Filtre kitleri, yedek elemanlar ve giriş havası kiti parça numaraları ve sipariş bilgileri için *Parçalar* bölümüne bakın.

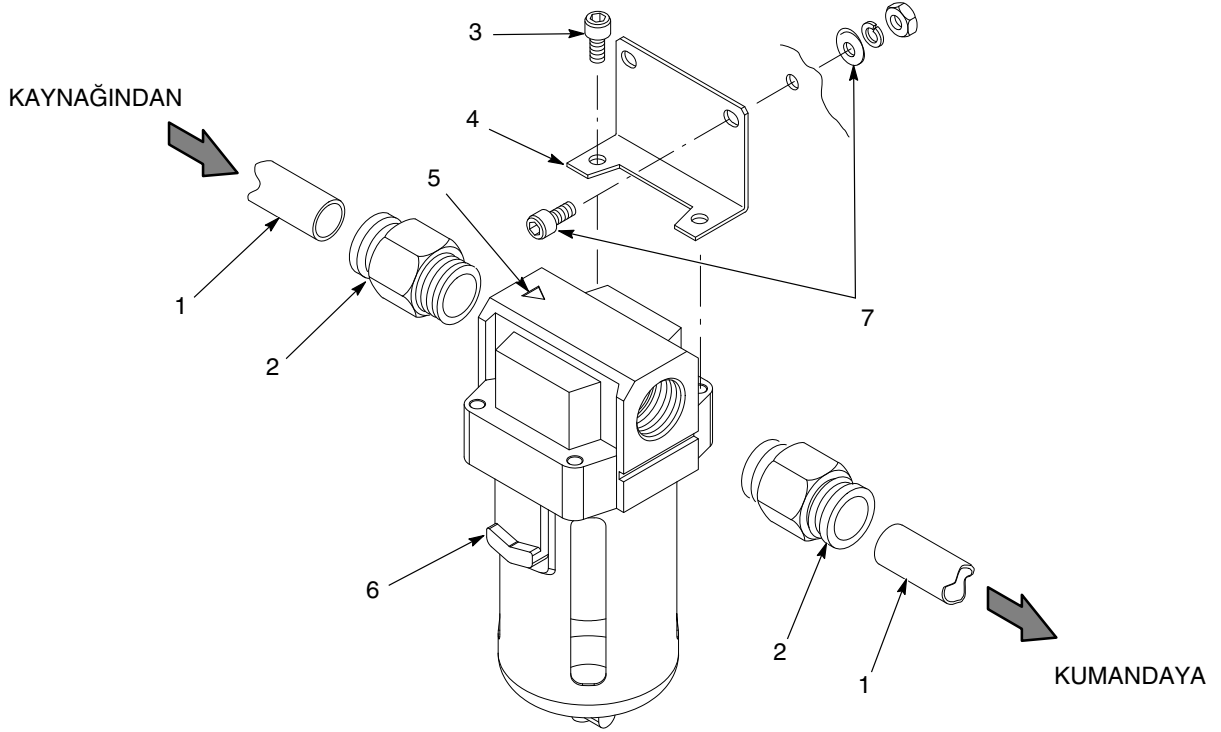
Mobil Sistemler

10 mm'lik hava borusunu basınçlı hava kaynağınız ile arabanın arka panelindeki giriş bağlantı parçasına bağlayın.

Duvara/ Raya Montajlı Sistemler

Bkz. Şekil 3-14.

1. Seçili montaj yüzeyinde montaj deliklerini seçmek ve delmek için montaj braketini (4) şablon olarak kullanın. Hava borusu tesisatını bağlamak ve filtre elemanını değiştirmek için yeterli boşluk bulunduğundan emin olun.
2. Kitte bulunan iki erkek uçlu konnektörü (2) filtre giriş ve çıkış portlarına monte edin.
3. Ayırma mandalının (6) karşısındaki filtrenin yanında bulunan M5 vidaları (3) kullanarak montaj braketini filtre üzerine monte edin.
4. Filtreyi müşteri tarafından sağlanan tespit elemanları (7) ile monte edin.
5. Filtrenin üzerinde bulunan akış göstergesi (5) yönüne dikkat edin. Hava beslemesini filtreye ve filtreyi kumandaya bağlamak için 10 mm mavi hava tesisatı borusunu kesin, daha sonra boru tesisatını bağlayın.



Şekil 3-14 Hava Filtresinin Takılması - Duvar ve Ray Montaj Sistemleri

- | | | |
|---------------------------------------|--------------------|---|
| 1. 10 mm hava hortumu (mavi) | 4. Mesnet | 6. Ayırma mandalı |
| 2. 10 mm boru x 1/2 erkek konektörler | 5. Akış göstergesi | 7. Müşterinin tedarik ettiği sabitleyiciler |
| 3. M5 civatalar | | |

Sistem Elektrik Bağlantıları

Güç Kaynağı



DİKKAT: Titreşimli bir besleme kutusuna sahip bir mobil sisteminiz varsa, doğru gerilim değeri için sistem tanıtım etiketine bakın. 115 Vac titreşim motorunun 220 Vac'a sahip bir sisteme bağlanması titreşim motoruna zarar verebilir.

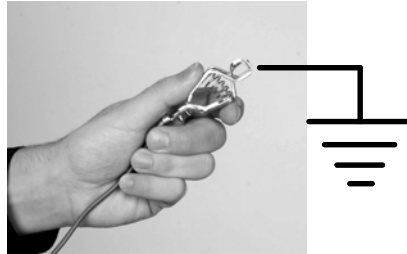
Püskürtme tabancası kumandası 50/60 Hz'de 100-240 Vac için derecelendirilmiştir, tek fazlıdır ve bu şekilde işaretlenmiştir ancak sisteme sağlanan güç titreşim motoru derecelendirmesiyle eşleşmelidir.

Sistem güç kablosunu müşteri tarafından sağlanan bir üç uçlu fişe kablolayın. Prizi doğru voltaj sağlayan bir yuvaya bağlayın.

Tel Rengi	Fonksiyon
Mavi	N (nötr)
Kahverengi	L (sıcak)
Yeşil/Sarı	GND (toprak)

Sistem Toprağı

Mobil Sistemler: Bkz. Şekil . 3-15 Kontrolör yer saplamasına takılı olan yer saplamasını gerçek bir toprak zemine bağlayın.



Şekil 3-15 Sistem Toprak Bağlantısı

Ray Montaj Sistemleri: ESD topraklama bloğu kitinin yerini belirleyin. Topraklama bloğunu, topraklanmış püskürtme kabini tabanına monte etmek için kite ait talimatları izleyin. Kontrolör yer saplamasındaki yassı örgülü kabloyu topraklama bloğuna bağlayın.

Kumanda Yapılandırması

Güç Verme Adımları

Sisteme güç verildiğinde kontrolör şu sırayla ilerler:

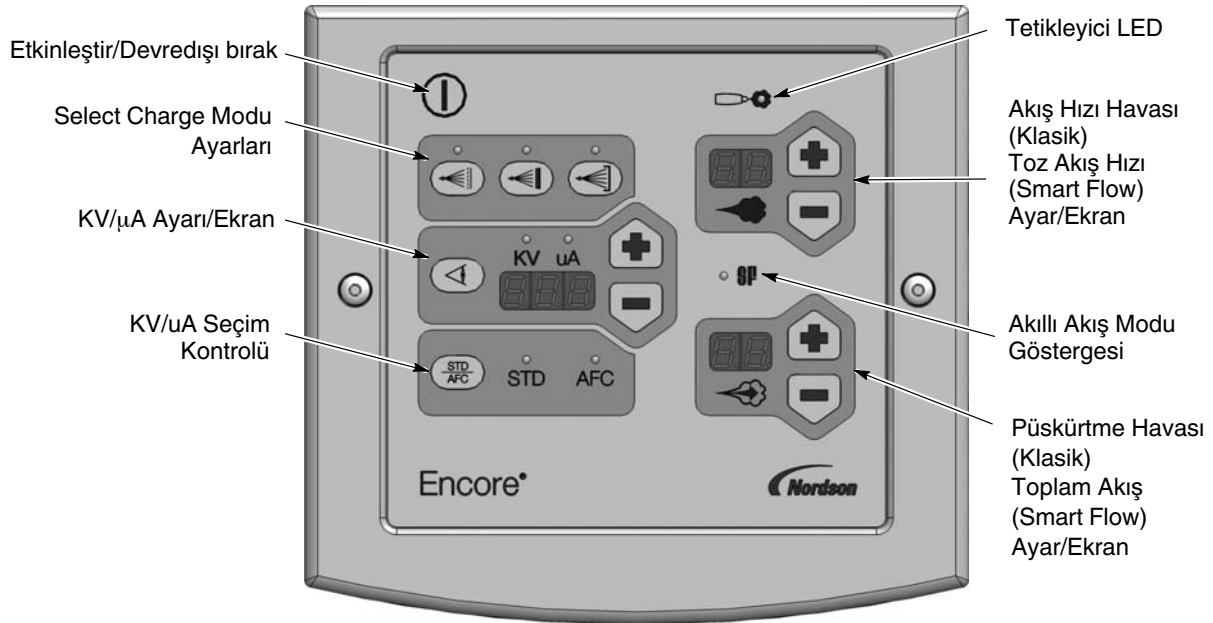
1. Tüm ekranlar ve LED'ler 3 saniyelikliğine yanar.
2. Ana kontrol kartı yapılandırması KV/ μ A panelinde görüntülenir:
A: Otomatik (A harfi görünüyorsa bağlantı köprüsünü değiştirmek için Sorun Giderme bölümüne bakın)
H: Manuel
3. Denetleyici yazılım ve donanım sürümü KV/ μ A panelinde **N.NN** formatında 1 saniye süreyle görüntülenir.

NOT: Güç verme veya devredışı haldeyken devreye sokma sırasında, püskürtme tabancası başlatılırsa, tetikleyici LED hızlı bir şekilde yanıp sönmeye başlar. Tetikleyiciyi serbest bırakın ve uyku/uyanma devrini tekrarlayın.

Konfigürasyon Moduna Giriş

Yapılandırma modunu girmek için güç verme veya Etkinleştir/Devredışı Bırak düğmesine basarak (kontrolöre daha önceden güç verildiyse), kV/ μ A panelindeki Artı ve Eksi düğmelerini basılı tutun. 1 saniye sonra tüm panellerde **CF** ifadesi 3 saniye süreyle yanıp söner. 3 saniye sonra kV/ μ A panelinde fonksiyon 1 için **F - 1** ifadesi görüntülenir. Denetleyici artık konfigürasyon modundadır.

Ayarlarınızı kaydetmek ve Yapılandırma Modundan çıkmak için Etkinleştir/Devredışı bırak düğmesine basın.



Şekil 3-16 Denetleyici Arayüzü

Fonksiyon Ayarları

kV/ μ A panelindeki Artı veya Eksi düğmelerine basarak fonksiyonları değiştirebilirsiniz. Fonksiyonları değiştirmek için Akış Havası paneli üzerindeki Artı veya Eksi düğmelerine basın.

Fonksiyon No.	Adı	Reciprocator	Seçili
1	Tabanca Tipi	0 = Encore	0
2	Akışkanlaştırma	0 = Huni, 1 = Kutu, 3 = Devredışı bırak	0
3	Elektrostatik Kontrol	0 = Özel, 1 = Klasik	0
4	Toz Akışı Kontrolü	0 = Akıllı, 1 = Klasik	0
5	Kablo Uzunluğu	0 = 6 metre, 1 = 12 metre, 2 = 18 metre	0
6	Titreşimli Kutu Gecikmesi	açık, 0-90 saniye	30

NOT: Elektrostatik Denetleme ve Toz Akış Ayarı modlarındaki farklılıklara ilişkin açıklamalar için Çalıştırma kısmına bakın.

Titreşimli Besleme Kutusunun Ayarları

Sürekli Çalıştırma

Titreşimli motoru devamlı çalışmak üzere ayarlamak için "açık" ayarını seçin. Bu modda titreşimli motor, tabanca ilk kez başlatıldığında ve Etkinleştir/Devredışı bırak düğmesine basılana veya sistem gücü kesilene kadar açık kaldığında çalışmaya devam eder.

Kapatma Gecikmesi

Bir gecikme süresi belirlerseniz, tabanca başlatıldığında titreşimli motor açılır ve tetikleyici bırakılana kadar gecikme süresi boyunca açık kalmaya devam eder. Bu ayar üretim boyunca titreşimli motor seslerini (hızlı açma/kapama devresi) önlemek üzere tasarlanmıştır ve motorun ömrünü uzatır. Geciktirmeyi uygulamanızın gerektirdiği şekilde ayarlayın.

Konfigürasyon Modundan Çıkış

Tüm fonksiyon değerlerini kaydetmek ve Yapılandırma Modundan çıkmak için Etkinleştir/Devredışı bırak düğmesine basın. Kontrolör artık normal şekilde çalışmaktadır.

Bölüm 4

Çalıştırma



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Bu ekipman bu kılavuzda belirtilen kurallara uygun şekilde kullanılmazsa tehlikeli olabilir.



UYARI: Püskürtme alanındaki tüm elektriksel olarak iletken ekipman topraklanmalıdır. Topraklanmamış veya kötü biçimde topraklanmış ekipman, personelde ciddi bir çarpılmaya ve yangına ya da patlamaya neden olabilecek elektrostatik yükü depolayabilir.

Avrupa Birliği, ATEX, Güvenli Kullanım için Özel Koşullar

1. Encore LT Denetleyicileri ve Mobil Toz Sistemleri, Encore LT Toz Elektrostatik Manüel Uygulama Üniteleri ile +15°C ile +40°C arasındaki ortam sıcaklığının üzerinde çalıştırılmalıdır.
2. Encore LT Manuel Kontrolör, tehlikesiz bir bölgede ya da Kısım 22'de tarif edildiği şekilde tehlikeli bir bölgede monte edilebilir.
3. Kontrolör üzerindeki plastik kısımlar temizlenirken dikkat edilmelidir. Bu bileşenler üzerinde statik elektrik oluşum potansiyeli vardır.

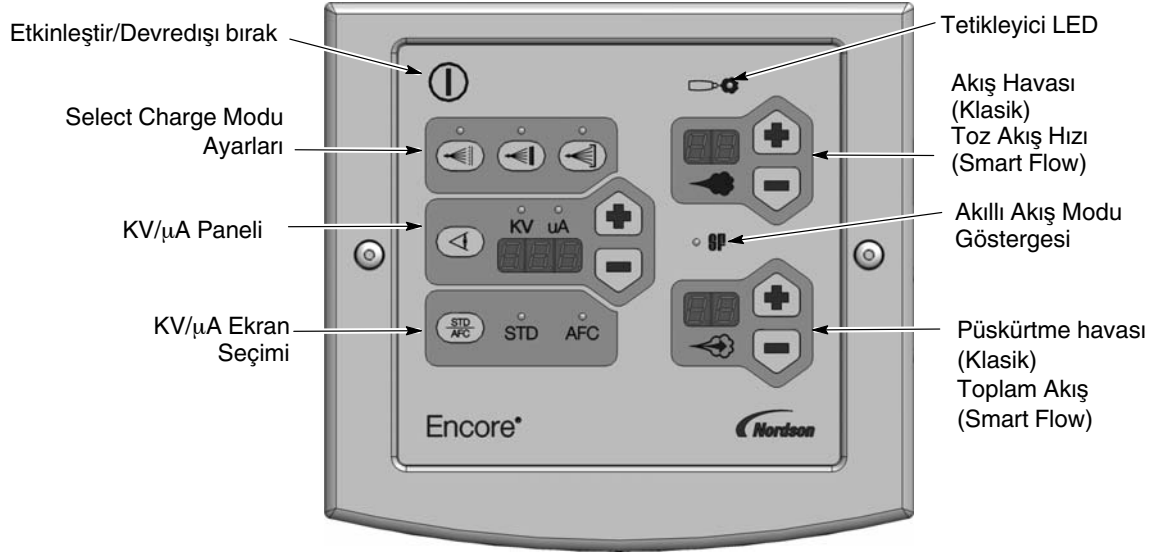
Kumanda Arayüzü

Bkz. Şekil 4-1. Püskürtme ayarları ve monitör sistemi çalışması için kontrolör arayüzünü kullanın. Konfigürasyon ayarları için, bkz. *Ayarlar* bölümü.

Düşük Güç Modu

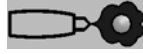
Etkinleştir/Devre dışı Bırak düğmesine üç saniye süreyle basılırsa denetleyici uykuya (düşük güç modu) geçer. Ekranlar ve LED'ler kapanır. Kontrolörü etkinleştirmek için düğmeye tekrar basın.

Yaklaşık 15 dakika boyunca etkinlik olmazsa sistem otomatik olarak devredışı kalır. Tabanca tetikleyicisini çekerek, temizleme düğmesine basarak ya da kontrolör arayüzünde bir düğmeye basarak kontrolörü etkinleştirebilirsiniz.



Şekil 4-1 Denetleyici Arayüzü

Ekranlar ve LED'ler



Tabanca başlatıldığında Tetikleyici LED yanar. Güncel kV/μA çıkışları güncellenir. Tabanca çalıştırılmadıysa kV/μA ayar noktaları görüntülenir.



Kontrolör Akıllı Akış modu için yapılandırıldığında Akıllı Akış LED'i yanar.

Hava akışı ekranları daima ayar noktalarını gösterir.

Elektrostatik Ayarları

Elektrostatik çıkış Seçmeli Şarj modu, Özel mod veya Klasik modda ayarlanabilir. Kontrolör yapılandırıldığında Özel veya Klasik modu seçilir. Elektrostatik çıkışını, boyanacak ürünün şekline ve tipine ve kullanılan tozun tipine bağlı olarak ayarlayın.

Select Charge® Modu

Seçili Şarj modları ayarlanamayan elektrostatik ayarlardır. Seçili Şarj modu düğmeleri üzerindeki LED'ler seçili modu gösterir.

Select Charge Modları için kullanılan elektrostatik ayar noktaları şunlardır:

Yeniden Boyama	100 kV, 15 μA
Metalikler	50 kV, 50 μA
Oyuklar	100 kV, 60 μA

NOT: Bir Select Charge modu seçildiğinde + veya - tuşlarına basmanın herhangi bir etkisi yoktur.




Şekil 4-2 Select Charge Modları

NOT: Seçmeli Şarj Modunu kullanırken STD/AFC seçim düğmesine basarsanız, kontrolör Klasik veya Özel moduna geçer.

Özel Elektrostatik Modu

Özel Mod, varsayılan fabrika çıkışı elektrostatik modudur.

Özel modda hem kV çıkışı, hem de mikroamper (μA) çıkışı sınırları bağımsız olarak ayarlanabilir. KV ve AFC LED'leri kontrolörün bu modda olduğunu göstermek üzere yanarlar.

Görüntüle  düğmesini kullanarak kV ile μA görünümü arasında geçiş yapabilirsiniz. + veya - düğmesine basarak istenen ayar noktalarını seçebilirsiniz. Düğmeye ne kadar uzun basılırsa, birimler o kadar hızlı değişir.

- Geçerli AFC aralığı 5-100 μA 'dir
- Geçerli STD aralığı 0 veya 25-100 kV'dir

Encore Nano Geribildirim Kontrol Modu (NFC)

NFC Modu, hem kV'nin, μA 'nın elektrostatik alt sınır aralığını kontrol eder. NFC, kullanıcının hem kV'yi, hem de μA 'yı bağımsız olarak kontrol etmesine olanak sağlar.

- Geçerli kV aralığı 0-25'tir (1 kV'lik artışlarla)
- Geçerli μA aralığı 0-10'dur (0.1 μA 'lik artışlarla)

Denetleyiciyi NFC fonksiyonu için ayarlamak isterseniz, Elektrostatik Kontrol (Fonksiyon 3) seçeneğini özel moda (Özel mod = 0) ayarlayın.

Bkz. Fonksiyon Ayarları, Sayfa 3-17, Sistem Kurulumu bölümü.

μA NFC Aralığı ve Ayarları

NFC modu, kullanıcının μA seçeneğini 0.1 μA 'lik artışlarla 10.0 μA değerinin altında ayarlamasını sağlar. μA seçeneğinin NFC modlarında ayarlanması, kullanıcının, metalik tozlar gibi sıcak uygulanmaya meyilli tozlar kullanılırken akımı kontrol etmesini sağlar.

Örneğin kullanıcı, μA seçeneğini 12, 11, 10, 9.9, 9.8, 9.7, ile 0.1 arasında ayarlayabilir.

Özel Elektrostatik Modu (devamı)

kV NFC Aralığı ve Ayarları

NFC modu, kullanıcının kV seçeneğini 1 kV'luk artışlarla 25 kV değerinin altında μ A ayarını değiştirmeden ayarlamasını sağlar.

Örneğin kullanıcı, kV seçeneğini 25, 24, 23, 22, ile 0 arasında ayarlayabilir.



Klasik Elektrostatik Modu

Klasik Modu, opsiyonel elektrostatik modudur. Bu modu kullanmak için denetleyicinin yapılandırılmış olması gerekir; konfigürasyon talimatları için, bkz. Sayfa 3-16.

Klasik modunda kV (STD) çıkışını mı, yoksa μ A (AFC) çıkışını mı kontrol edeceğinizi seçebilirsiniz, fakat ikisini aynı anda seçemezsiniz.

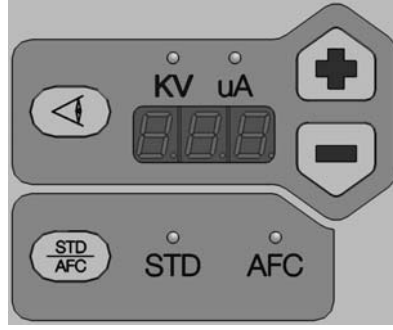
Klasik Standart (STD) Mod

Bkz. Şekil 4-3. Yüksüz çıkış gerilimini (kV) ayarlamak için **STD** modunu kullanın.

1. STD/AFC düğmesine  basarak STD ile AFC arasında geçiş yapabilirsiniz. LED'ler hangisinin seçildiğini göstermek için yanar. STD'yi seçin. STD LED'i yanacaktır.
2. Görüntüle  düğmesini kullanarak kV ile μ A görünümü arasında geçiş yapabilirsiniz. + veya - düğmesine basarak istenen kV ayar noktasını seçebilirsiniz. Düğmeye ne kadar uzun basılırsa, birimler o kadar hızlı değişir.

Geçerli STD aralığı 0 veya 25-100 kV arasındadır.


Klasik Elektrostatik Modu (devamı)



Şekil 4-3 KV/ µA Görünümü ve Klasik Modu için STD/AFC Seçimi

Klasik AFC Modu

Bkz. Şekil 4-3. **AFC** modunu kullanarak µA çıkış sınırlarını ayarlayabilirsiniz. AFC modunda kV değeri otomatik olarak varsayılan 100 kV değerine ayarlanır. Akım çıkışı artarsa kV çıkışı ve elektrostatik şarj azalır. Tabanca ne kadar yaklaşırsa geçerli çekiş daha büyük olur.

1. STD/AFC düğmesine basarak STD ile AFC arasında geçiş yapabilirsiniz. AFC seçili olduğunda AFC LED'i yanar.
2. Görüntüle  düğmesini kullanarak kV ile µA görünümü arasında geçiş yapabilirsiniz. µA'yı seçip sonra + veya - düğmesine basarak istenen µA ayar noktasını seçebilirsiniz. Düğmeye ne kadar uzun basılırsa, birimler o kadar hızlı değişir.

Geçerli AFC aralığı 5-100 µA'dir.

Toz Akışı Ayarları

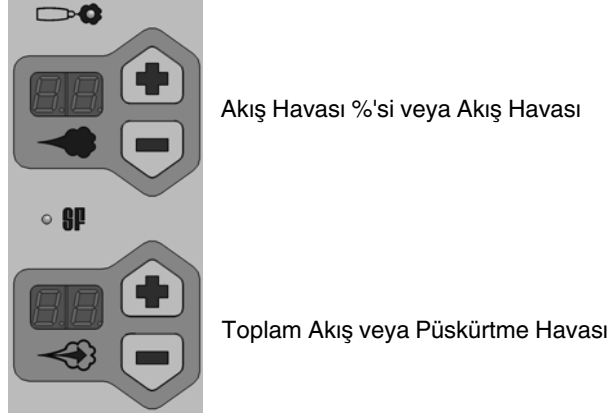
Kontrolör akışı ve püskürtme havasını, ayarlara bağlı olarak venturi tipinde bir toz pompasına çeşitlendirir. Akış havası, toz miktarını ve hızını denetler; püskürtme havası toz akışını inceltir ve hızı artırır. Hava akışı değerleri sürekli olarak izlenip ayarlandığı için hava hatlarında hafif yükseklikte bir frekans atışı normaldir.

İki pompa hava kontrol modu mevcuttur:

Smart Flow - Bu, fabrika ayarı varsayılan moddur. Bu modda, Toplam Akış oranını ve Akış Havası Yüzdesini (%) belirlersiniz. Akış havası yüzdesini (%) düşürürseniz, akış havası basıncı azalır ancak püskürtme hava basıncı artar böylece sonuç olarak toz hızı aynı şekilde kalır. Kontrolör Akıllı Akış moduna ayarlandığında Akıllı Akış LED'i yanar.

Klasik Akış - Bu, toz akışı ve hızı kontrol etmek için kullanılan geleneksel yöntemdir. Bu modda akışı ve püskürtme havasını ayrı ayrı ayarlar ve en iyi sonuçlar için elle dengelersiniz. Kontrolör Akıllı Akış modu için yapılandırıldığında Akıllı Akış LED'i kapanır.

NOT: Varsayılan mod seçeneklerinin bir listesini ve konfigürasyon talimatlarını görmek için, bkz. Sayfa 3-16.



Şekil 4-4 Akış Ayarı Panelleri

Smart Flow Akış Ayarları



toz akış oranını ayarlar (Akış Havası %).



toz hızını ayarlar (Toplam Akış).

Her ikisi için ayarlama değerleri, maksimum çıkışın %0-99'udur. + ve - düğmesine basarak istenen ayar noktasına girebilirsiniz. Düğmeye ne kadar uzun basılırsa, birimler o kadar hızlı değişir.

Akıllı Akış ayarlarını yaparken, istenen desen büyüklüğü ve hızını elde etmek için önce Toplam Akış ayar noktasını, daha sonra istenen toz akışı için Akış Havası %'sini ayarlayın.

7 bar (100 psi) besleme basıncında:

Toplam Akış Ayarı %	Akış Hava Ayarı %	Akış Hava basıncı bar (psi)	Püskürtme Havası Basıncı bar (psi)
50	50	1.7 (25)	1.7 (25)
50	25	0.86 (12.5)	2.6 (37.5)

Smart Flow Akış Ayarları (devamı)

Diğer bir deyişle,

Toplam Akış = % 50, Akış Hava = % 50 ise,
Akış hava = 1.7 bar (25 psi) veya 3.4 bar'ın (50 psi) 1/2'si ve
Püskürtme havası = 1.7 bar (25 psi) veya 3.4 bar'ın (50 psi) 1/2'sidir.

Toplam Akış = % 50%, Akış Hava = % 25 ise,
Akış havası = 0.86 bar (12.5) psi veya 3.4 bar'ın (50 psi) 1/4'ü ve
Püskürtme havası = 2.6 bar (37.5 psi) veya 3.4 bar'ın (50 psi) 3/4'üdür.

NOT: Toplam Akış veya Akış Havası %'sinden biri %0'a ayarlanırsa, kontrolör başlatıldığında hiç hava veremez ve hiç toz pompalanmaz.

Toz hızı transfer verimliliği ile ters biçimde bağlantılıdır; hız ne kadar yüksek olursa transfer verimliliği o kadar düşük olur. Yüksek toz akışı oranları, tozla temas parçalarının daha hızlı aşınmasıyla sonuçlanabilir.

Toz hacmi ve dağıtım hızında gerektiği gibi değişiklikler yapmak için bu çizelgeyi bir başlangıç noktası olarak kullanın. Bu tablodaki veriler, 20 feet uzunluğunda 11mm ID toz borusu ve tipik bir beyaz epoksi toz kullanılarak toplanmıştır. Daha yüksek bir çıkış değeri için 12.7mm ID toz borusu kullanın. g/min cinsinden toz çıkış değerleri tipik değerlerdir, sizin sonuçlarınız farklı olabilir.

Toplam Hava Ayarı % ►	20	40	60	80	100
Akış Çıkış Ayarı % ▼	g/dak cinsinden Toz Çıkışı				
20	45	26	20	27	45
40	79	128	105	138	100
60	118	176	215	220	235
80	168	240	288	300	318
100	168	284	375	408	430

Klasik Akış Modu Ayarları

Klasik Akış modunu kullanmak için kumanda bunun için yapılandırılmalıdır. Varsayılan mod seçeneklerinin bir listesini ve konfigürasyon talimatlarını görmek için, bkz. Sayfa 3-16.



akış hava basıncını ayarlar



püskürtme hava basıncını ayarlar.

Her ikisi için ayarlama değerleri, maksimum hava basıncının %0-99'udur. + ve - düğmesine basarak istenen ayar noktasına girebilirsiniz. Düğmeye ne kadar uzun basılırsa, birimler o kadar hızlı değişir.

7 bar (100 psi) besleme basıncında:

Akış Ayarı %	Püskürtme Ayarı %	Akış Hava basıncı bar (psi)	Püskürtme Havası Basıncı bar (psi)
25	25	1.7 (25)	1.7 (25)
40	10	2.7 (40)	0.689 (10)

Diğer bir deyişle,

Akış hava = % 25, Püskürtme havası = % 25 ise,
Akış hava = 1.7 bar (25 psi), Püskürtme havası = 1.7 bar'dır (25 psi).

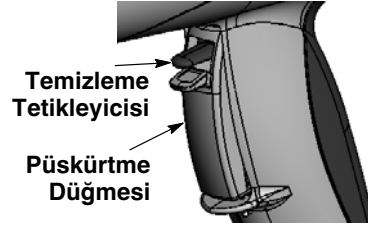
Akış hava = % 40, Püskürtme = % 10 ise,
Akış hava = 2.7 bar (40 psi), Püskürtme havası = 0.689 bar'dır (10 psi).

Akış ve Püskürtme havasının tipik çalışma değerleri için pompa kılavuzuna bakın.

Püskürtme Tabancasının Çalıştırılması

Tozu püskürtmek için püskürtme tetikleyicisini çekin.

Püskürtme tabancasını temizlemek için püskürtme tetikleyicisini aşağı indirin. Titreşimli kutu beslemesini kullanırken akışkan hava, tabanca temizlenirken kapatılır. **Akış ekranında P** harfi görüntülenir.



Şekil 4-5 Tabanca Kontrolleri

Elektrot Havayla Yıkama Çalışma Modu

Tozun üzerinde toplanmasını engellemek için elektrotlu havayla yıkama havası sürekli olarak püskürtme tabancasını yıkar. Elektrotlu havayla yıkama havası, püskürtme tabancası açıldığında ve kapandığında otomatik olarak açılır ve kapanır.

Günlük İşletme

İlk Çalıştırma

1. Püskürtme kabı egzoz fanını açın.
2. Sistem hava beslemesini ve gücünü açın.
3. Arabaya bir kutu toz veya tozla dolu bir huni monte edin.
 - **Kutu:** Toplama borusunu toza doğru indirin, plastik poşeti toplama borusunun etrafına sarın ve bir plastik kelepçeyle emniyete alın.
 - **Huni:** Huni toprak kablosunu ve akışkan havayı bağlayın. Pompayı toplama borusuna monte edin veya hava borularını pompaya bağlayın.
4. Püskürtme tabancasının başlatılmadığından emin olun, daha sonra kumanda gücünü açın. Kontrolör arayüzündeki ekranlar ve simgeler yanmalıdır.

İlk Çalıştırma (devamı)

NOT: Kontrolöre güç verildiğinde püskürtme tabancası başlatılırsa bir hata meydana gelir ve Tetikleyici LED hızla yanıp söner. Hatayı düzeltmek üzere kontrolörü devredışı bırakmak için tetikleyiciyi serbest bırakın ve Devredışı bırak/Etkinleştir düğmesine basın, daha sonra etkinleştirmek için tekrar düğmeye basın.

5. Püskürtme tabancasını kabine yöneltin ve tozu püskürtmeye başlamak için tetikleyiciye basın.
6. Gerektiğinde kontrolörün arka panelindeki iğne valfini kullanarak akışkan hava basıncını ayarlayın:
 - **Besleme Kutusu:** Akışkan hava sadece tabanca çalıştırıldığında açılır. Hava akışı tozu, toplama borusunun etrafında akışkanlaştırmalıdır. Toz, kutuda şiddetli biçimde kaynamamalı veya taşmamalıdır.
 - **Besleme Hunisi:** Akışkan hava, denetleyici açık olduğu sürece sürekli olarak açık durumdadır. Toz fıskiye oluşturmadan hafifçe kaynamalıdır.
7. İstene püskürtme desenini ve toz akış hızını elde etmek üzere kontrolörü ayarlayın.

Denetleyici arayüzünde, tabanca püskürtürken güncel kV veya μA çıkış değeri ve tabanca kapalıyken ayar noktaları görüntülenir. Hava akışı ekranları daima ayar noktalarını gösterir.

İlk Başlatmada: Tabanca çalıştırıldığında, hava değeri sıfıra ayarlanmışken ve tabancanın önünde hiçbir parça yokken, sistemdeki her tabanca için μA çıkışını kaydedin. Aynı koşullarda μA çıkışını günlük olarak izleyin. μA çıkışındaki ciddi bir artış, tabanca rezistansında muhtemelen kısa devre olduğunu gösterir. Önemli bir azalma ise servis bakımı gerektiren bir rezistans veya voltaj çoğaltıcıyı gösterir.

Boşaltma

Temizleme havası açıldığında elektrostatik gerilim ve pompa havası kapatılır ve akış ekranında **P** harfi görüntülenir.

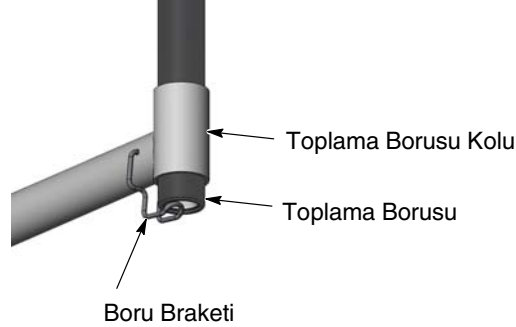
Püskürtme tabancası içindeki toz yolunu temiz tutmak için tabancayı düzenli olarak boşaltın. Gerekli temizleme uzunluğu ve frekansı uygulamaya ve toza bağlıdır.

NOT: Boşaltım havası yalnızca püskürtme tabancası yolunu temizler. Toz hortumunu boşaltmak için pompayla ve tabancayla bağlantısını kesin, tabanca ucunu kabın içerisine yerleştirin ve sıkıştırılmış havayla pompa ucundan dışarı üfleyin.

Toz Kutusu Kurulumu

NOT: Vibratör tablası maksimum 25 kg'lık (50 lb) bir toz kutusunu kaldırabilir.

1. Bkz. Şekil 4-6. Toplama borusunu kaldırın ve boru braketini aşağı doğru çevirin ve toplama borusunun ucunun altında kolun üzerinde tutun.



Şekil 4-6 Toplama Borusu Braketinin Kullanımı

2. Titreşim tablası üzerine bir kutu toz yerleştirin.
3. Kutu kapaklarını geriye doğru katlayın ve toz kaplama ihtiva eden plastik torbayı açın. Kapakları dışarıda tutmak için torbayı kutu kapaklarının üzerine doğru katlayın.

NOT: Toplama borusunun ucunu toza doğru itmeyin. Titreşim ve yerçekimi, toplama borusunun toza batmasına neden olur.

4. Boru braketini toplama borusunun altından salladığınız ve boruyu toza doğru kaydırın.
5. Tozun kazara dökülmesini önlemek için toplama borusu çevresindeki plastik torbayı sarın ve torbayı kayışla gevşek biçimde sabitleyin.

Titreşimli Besleme Kutusunun Çalıştırılması

Kontrolör titreşimli bir besleme sistemi için yapılandırıldığında, titreşimli kutu beslemesi röle kontrolü etkinleştirilir. Püskürtme tabancası başlatıldığında, röle titreşimli motoru çalıştırır.

Püskürtme tabancası kapatıldığında, titreşim motoru yapılandırılabilir bir gecikme süresince açık kalır. Bu gecikme tabancayı kapatıp açtığınız her seferindeki hızlı motor açma/kapama döngüsünün önler ve motorun ömrünü uzatır. Varsayılan gecikme süresi 30 saniyedir.

Titreşim motoru sürekli çalışmaya da ayarlanabilir. Bu şekilde ayarlandığında, motoru çalıştırmak için püskürtme tabancası tetikleyicisine basın ve ayırın. Motoru kapatmak için Etkinleştir/Devredışı bırak düğmesine basın veya kontrolör gücünü kapatın.

Sistemi bir titreşimli besleme kutusuyla çalıştırılmak üzere yapılandırmak için VBF gecikme süresini değiştirin veya vibratör motorunu sürekli çalışma moduna ayarlayın, bkz. Sayfa 3-16.

Düz Püskürtme Nozularının Değişirilmesi



UYARI: Püskürtme tabancasının tetiğini bırakın, denetleyiciyi uyku moduna alın ve bu prosedürü gerçekleştirmeden önce elektrotu topraklayın. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şokla sonuçlanabilir.

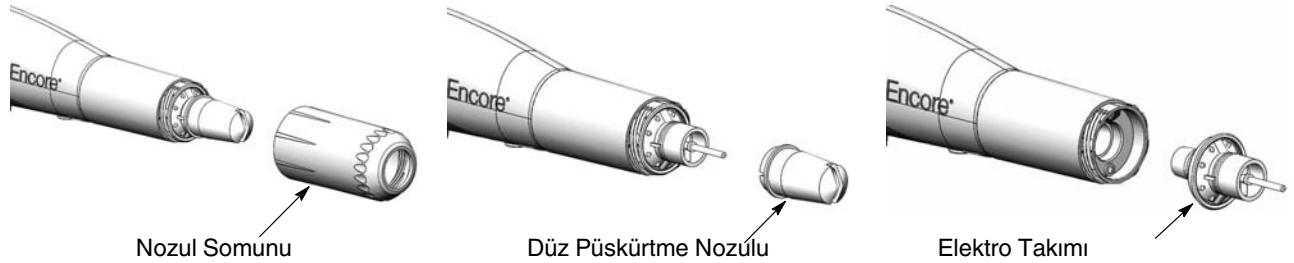
NOT: Elektrot montajının konik elektrot tutucusu, düz püskürtme nozulları kullanan sistemlerdeki renk değişimleri boyunca en iyi şekilde temizlik için tasarlanmıştır. Bu konik elektrot tutucu konik deflektörleri kabul etmez.

1. Tabancanın kazara başlatılmasını önlemek üzere uykuya geçmesi için püskürtme tabancasını boşaltın ve Etkinleştir/Devre Dışı Bırak düğmesine basın.
2. Bkz. Şekil 4-7. Nozul somununun vidasını saat yönünün aksine doğru çıkarın.
3. Düz püskürtme nozulunu elektrot montajından dışarı doğru çekin.

NOT: Elektrot montajı, toz çıkış borusundan dışarı çıkarsa yeniden monte edin.

4. Elektrot montajına yeni bir nozul monte edin. Nozul, elektrot montajına anahtarlanır. Anten telini bükmeyin.
5. Nozul somununu tabanca gövdesine parmak sıkılığına olacak kadar saat yönünde vidalayın.
6. Kumandayı başlatmak için Etkinleştir/Devre Dışı Bırak düğmesine basın.

NOT: Nozulları temizlemek için *Tozla Temas Eden Parçalar için Önerilen Temizleme Prosedürü*, Sayfa 4-14.



Şekil 4-7 Bir Düz Püskürtme Nozulunun Değişirilmesi

Konik Nozulların ve Deflektörlerin Değişirilmesi



UYARI: Püskürtme tabancasının tetiğini bırakın, denetleyiciyi uyku moduna alın ve bu prosedürü gerçekleştirmeden önce elektrotu topraklayın. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şokla sonuçlanabilir.

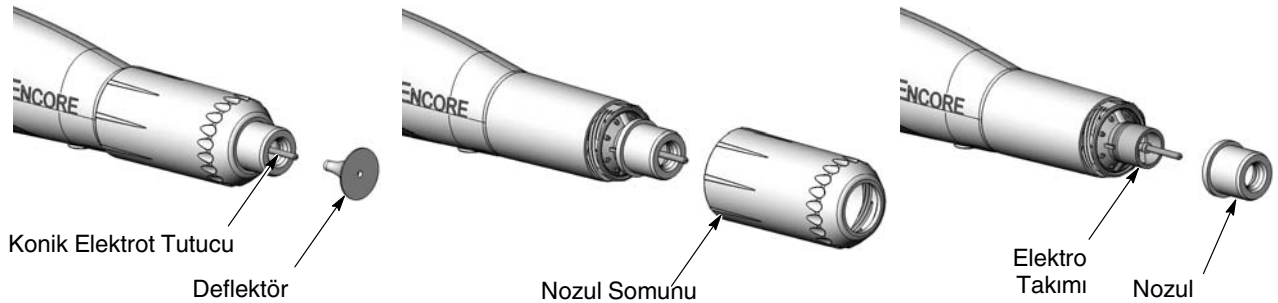
NOT: Tabancayla nakledilen elektrot montajı, konik deflektörü kabul etmeyen bir konik elektrot tutucuyla takılır ve konik nozul ve deflektör kullanılmadan önce değiştirilmelidir. Bu çevrim için tabancayla nakledilen konik nozul kitindeki talimatları izleyin.

1. Tabancanın kazara başlatılmasını önlemek üzere uykuya geçmesi için püskürtme tabancasını boşaltın ve Etkinleştir/Devre Dışı Bırak düğmesine basın.
2. Bkz. Şekil 4-8. Saptırıcıyı elektrot takımından nazikçe dışarı çekin. Yalnızca saptırıcı değiştirilecekse, yeni saptırıcıyı elektrot takımına elektrot telini bükmemeye dikkat ederek monte edin.
3. Tüm nozulu değiştirmek için nozul somununun vidasını saat yönünün aksine doğru çıkarın.
4. Konik nozulu elektrot montajından dışarı doğru çekin.

NOT: Elektrot montajı, toz çıkış borusundan dışarı çıkarsa yeniden monte edin.

5. Elektrot montajına yeni bir konik nozul monte edin. Nozul, elektrot montajına anahtarlanır.
6. Nozul somununu tabanca gövdesine parmak sıkılığında olacak kadar saat yönünde vidalayın.
7. Elektrot montajına yeni bir deflektör monte edin. Elektrot telini bükmeyin.
8. Kumandayı başlatmak için Etkinleştir/Devre Dışı Bırak düğmesine basın.

NOT: Nozulları temizlemek için *Tozla Temas Eden Parçalar için Önerilen Temizleme Prosedürü*, Sayfa 4-14.



Şekil 4-8 Konik bir Nozulun Değişirilmesi

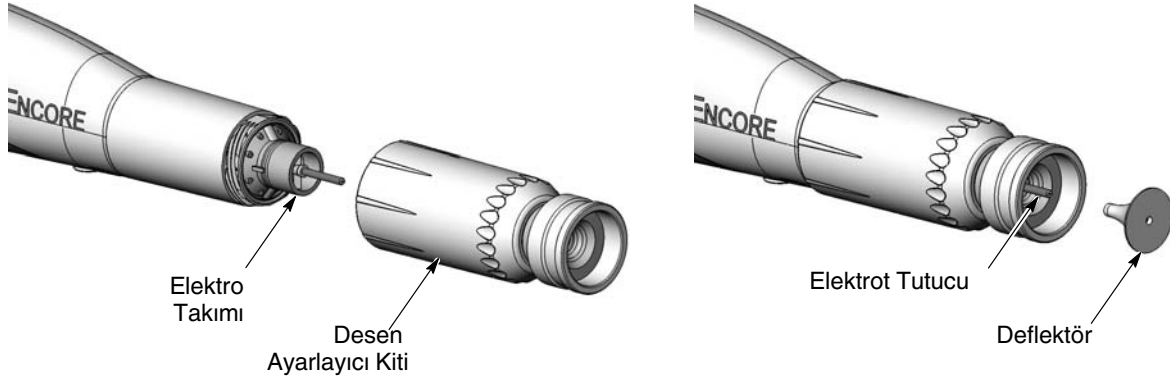
Opsiyonel Desen Ayarlayıcı Kiti

İntegral konik nozula sahip opsiyonel desen ayarlama kiti, standart bir düz püskürtme veya konik nozulun yerine monte edilebilir.

NOT: Deflektörler desen ayar kitine dahil değildir; ayrı olarak sipariş edilmelidir. 38 mm deflektör kitle birlikte kullanılamaz.

1. Deflektörü, nozul somununu ve konik nozulu ya da nozul somununu ve düz püskürtme nozulunu çıkarın.
2. Elektrot montajını boşaltın.
3. Bkz. Şekil 4-9. İntegral konik nozulu, elektrot montajı üzerine monte edin ve nozul somununu parmak sıkılığında olacak kadar saat yönünde vidalayın.
4. 16, 19 veya 26 mm deflektörü elektrot tutucu üzerine monte edin.

NOT: Desen ayarlayıcıyı temizlemek için *Tozla Temas Eden Parçalar için Önerilen Temizleme Prosedürünü* uygulayın, Sayfa 4-14.



Şekil 4-9 Desen Ayarlayıcı Kitinin Kurulumu

Kapatma

1. Tabancadan daha fazla toz çıkmayana kadar Boşalt düğmesine basarak püskürtme tabancasını boşaltın.
2. Püskürtme tabancasını kapatmak ve kontrolörü devre dışı bırakmak için Etkinleştir/Devre dışı bırak düğmesine basın.
3. Sistem hava beslemesini kapatın ve sistem hava basıncını boşaltın.
4. Gece boyunca veya uzun bir süreliğine kapatılacaksa kontrolörün güç bağlantısını kesin.
5. *Günlük Bakım* prosedürlerini gerçekleştirin, Sayfa 4-14.

Bakım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Aşağıdaki görevleri gerçekleştirmeden önce kumandayı kapatın ve sistem gücünün bağlantısını kesin. Sistem hava basıncını boşaltın ve sistemin giriş hava beslemesiyle bağlantısını kesin. Bu uyarının gözlemlenmemesi kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

Tozla Temas Eden Parçalar için Önerilen Temizleme Prosedürü

Nordson Corporation, püskürtme tabancası nozullarını ve toz yolu parçalarını temizlemek için ultrasonik bir temizlik makinesi ve Oakite® BetaSolv emülsiyon temizleyici kullanılmasını önerir.

NOT: Elektrot montajını solvente batırmayın. Demonte edilemez; temizleme solüsyonu ve duurlama suyu montajın içinde kalır.

1. Ultrasonik bir temizleyiciyi oda sıcaklığındaki BetaSolv veya muadili bir emülsiyon temizlik solüsyonuyla doldurun. Temizleme solüsyonunu ısıtmayın.
2. Temizlenecek parçaları tabancadan ayırın. O halkalı contaları çıkartın. Parçalara düşük basınçlı sıkıştırılmış hava üfleyin.

NOT: O-ringlerin temizleme solüsyonuyla temas etmesine izin vermeyin.

3. Parçaları ultrasonik temizleyiciye yerleştirin ve tüm parçalar temiz olana ve darbe kaynaşsımsız hale gelene kadar temizleyiciyi çalıştırın.
4. Tüm parçaları temiz suyla durulayın ve püskürtme tabancasını yeniden birleştirmeden önce kurutun. O-ringleri muayene edin ve hasar görenleri değiştirin.

NOT: Tozla temas eden parçaların düzgün yüzeylerini çizen veya buralarda oluklar açan keskin veya sert araçlar kullanmayın. Çizilmeler darbe kaynaşmasına neden olur.

Bakım

Bu prosedürlerden önce *Kapatma* prosedürünü gerçekleştirin.

Bileşen	Prosedür
Pompa (her gün)	<ol style="list-style-type: none"> Pompa hava hortumlarının bağlantısını kesin ve pompayı toplama borusundan çıkarın. Pompayı demonte edin ve düşük basınçlı sıkıştırılmış hava kullanarak tüm parçaları temizleyin. Parçalarda çarpışma kaynaşması mevcutsa, bunları gidermek için <i>Tozla Temas Parçaları İçin Tavsiye Edilen Temizlik Prosedürünü</i> kullanın. Tüm aşınmış veya zarar görmüş parçaları değiştirin. <p>Talimatlar ve yedek parçalar için <i>Encore Toz Pompası</i> kılavuzuna bakın.</p>
Püskürtme tabancası (her gün)	<ol style="list-style-type: none"> Püskürtme tabancasını kabine yönlendirin ve püskürtme tabancasını temizleyin. Sistem hava beslemesini ve gücünü kapatın. Toz hortumu adaptörünün bağlantısını kesin ve püskürtme tabancası toz yolunu temizleyin. Pompadaki toz hortumunun bağlantısını kesin. Hortumun ucundaki tabancayı kabin içerisine yerleştirin ve hortumu pompanın ucundan boşaltın. Nozul ve elektrot montajını çıkarın ve bunları düşük basınçlı sıkıştırılmış hava ve temiz kumaşlarla temizleyin. Nozul parçalarının üzerinde darbe füzyonu varsa, bunları <i>Tozla Temas Eden Parçalar İçin Önerilen Temizleme Prosedürünü</i> kullanarak temizleyin, Sayfa 4-14. Parçaları aşınma için kontrol edin ve gerekirse değiştirin. Tabanca yüzeyini (elektrot takımının takıldığı taraf) alçak basınçlı hava ve temiz bir bezle temizleyin. Tabancayı boşaltın ve temiz bir kumaşla aşağıya doğru silin.
Titreşimli Besleme Kutusu Toplama Borusu (her gün)	Akışkan hava borularının bağlantısını kesin. Toplama borusunu toz kutusundan dışarı çekin ve kabine alın. Düşük basınçlı sıkıştırılmış hava kullanarak tüm dış ve iç yüzeylerdeki tozu temizleyin.
Denetleyici (her gün)	Aracı ve kontrolörü hava tabancasıyla temizleyin. Kumandadaki tozu temiz bir kumaş parçasıyla silin.
Sistem Hava Filtresi (periyodik olarak)	Sistem hava filtresini kontrol edin. Filtreyi boşaltın ve gerektiğinde filtre elemanını değiştirin. Yedek filtre elemanı parça numarası için, bkz. <i>Parçalar</i> bölümü.
Sistem Toprakları	Her gün: Toz püskürtmeden önce, sistemin gerçek bir toprak hattına güvenli bir şekilde bağlandığından emin olun. Periyodik olarak: Tüm sistem toprak bağlantılarını kontrol edin.

Bölüm 5

Sorun Giderme



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Kumandada veya püskürtme tabancasında onarım yapmadan önce sistem gücünü kapatın ve güç kablosunun bağlantısını kesin. Sisteme gelen sıkıştırılmış hava beslemesini kapatın ve sistem basıncını boşaltın. Bu uyarının dikkate alınmaması kişisel sakatlanmayla sonuçlanır.

Bu sorun giderme prosedürleri sadece en sık karşılaşılan problemleri kapsar. Burada sağlanan bilgilerle problemi çözemezseniz, yardım almak için Nordson teknik destekle (800) 433-9319 numarasından veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçiniz.

Denetleyici Hataları

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Tetikleyici LED yanıp sönüyor, tabanca püskürtmüyor	Kontrolöre güç verildiğinde veya etkinleştirildiğinde tabanca başlatılmıştı	Tetikleyiciyi bırakın. Kontrolörü devre dışı bırakmak için Etkinleştir/Devre dışı bırak düğmesine basın, daha sonra etkinleştirmek için tekrar düğmeye basın.
	Kısa devre yapmış tetikleyici anahtar veya kablo	Tabanca kablosunu ve tetikleyici anahtarı kontrol edin.
2. KV/ μ A ekranı yanıp sönüyor, tabanca tetiklendiğinde KV yok	Tabanca kısa devre yapmış	Tabanca kablosunu, kablo uzantısını ve tabanca güç kaynağını kontrol edin.

Genel Sorun Giderme Tablosu

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Eşit olmayan model, düzensiz veya yetersiz toz akışı	Püskürtme tabancasında, toz hortumunda veya pompada tıkanıklık	<ol style="list-style-type: none"> Püskürtme tabancasını boşaltın. Memeyi ve elektrot takımını çıkarın. Toz hortumunu püskürtme tabancasından ayırın. Püskürtme tabancasını bir hava tabancasıyla temizleyin. Toz hortumunu pompadan ve tabancadan ayırın ve hortumu temizleyin. Tozla tıkanmışsa hortumu değiştirin. Demonte edin ve pompayı temizleyin. Püskürtme tabancasını demonte edin. Giriş ve çıkış boruları ile dirseği çıkarın ve temizleyin. Bileşenleri gerektiği şekilde değiştirin.
	Nozul, deflektör veya elektrot tertibatı aşınmış, desen etkileniyor	<p>Memeyi, saptırıcıyı ve elektrot takımını çıkarın ve temizleyin. Aşınmış parçaları gerektiği gibi değiştirin.</p> <p>Eğer aşırı yıpranma veya çarpışma kaynaşması problem teşkil ediyorsa, akışı ve püskürtme havasını azaltın.</p>
	Nemli toz	Toz beslemesini, hava filtrelerini ve kurutucuyu kontrol edin. Kirlenmişse toz beslemesini değiştirin.
	Düşük püskürtme veya akışlı hava basıncı.	Püskürtme ve/veya akışlı hava akışını artırın.
	Hunide tozun hatalı şekilde akışkanlaşması	Akışkanlaştırma hava basıncını artırın. Problem sürerse, hunideki tozu çıkarın. Kirlenmişse akışkanlaştırma levhasını temizleyin veya değiştirin.
2. Toz modelinde boşluklar	Aşınmış nozul veya deflektör	Nozul veya deflektörü çıkarın ve denetleyin. Aşınmış parçaları değiştirin.
	Tıkalı elektrot tertibatı veya toz yolu	Elektrot takımını çıkarın ve temizleyin. Gerekiyorsa püskürtme tabancası toz yolunu (giriş borusu, dirsek ve çıkış borusu) çıkarın ve temizleyin.

Devamı...

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
3. Sargı kaybı, zayıf transfer verimliliği	Düşük elektrostatik voltaj	Elektrostatik voltajı arttırın.
	Zayıf elektrot bağlantısı	Nozulu ve elektrot tertibatını çıkarın. Elektrodu temizleyin ve karbon temizlemeye veya hasara karşı kontrol edin. Elektrot direncini 5-7 no.lu sayfada gösterildiği şekilde kontrol edin. Elektrot tertibatı iyiye, tabanca güç beslemesini çıkarın ve direncini 5-7no.lu sayfada gösterildiği şekilde kontrol edin.
	Kötü biçimde topraklanmış parçalar	Toz oluşumuna karşı konveyör zinciri, silindirleri ve parça askılarını kontrol edin. Parçalar ve toprak arasındaki direnç 1 megohm veya daha azı olmalıdır. En iyi sonuçlar için 500 veya daha azı tavsiye edilir.
4. Püskürtme tabancasından kV çıkışı yok ($kV=0$), toz püskürtüyor	Hasarlı tabanca kablosu	<i>Tabanca Kablosu Süreklilik Kontrollerini</i> 5-8 numaralı sayfada belirtilen şekilde gerçekleştirin. Bir açıklık veya kısa devre bulunursa, kabloyu değiştirin.
	Püskürtme tabancası güç beslemesi kısa devreli	<i>Güç Kaynağı Direnç Testini</i> 5-6 numaralı sayfada belirtilen şekilde gerçekleştirin.
5. Püskürtme tabancasından kV çıkışı yok ($\mu A=0$), toz püskürtülüyor	Püskürtme tabancası güç beslemesi açık	<i>Güç Kaynağı Direnç Testini</i> 5-6 numaralı sayfada belirtilen şekilde gerçekleştirin.
	Hasarlı tabanca kablosu	<i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testini</i> 5-8 numaralı sayfada belirtilen şekilde gerçekleştirin. Bir açıklık veya kısa devre bulunursa, kabloyu değiştirin.
6. kV çıktısı ve toz çıkışı yok	Arızalı çalışan tetikleyici anahtar veya kablo	Kontrolör arayüzündeki tetikleyici LED'i kontrol edin. LED yakılı değilse, tabanca kablosuna anahtar bağlantısını kontrol edin. <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testini</i> 5-8 numaralı sayfada belirtilen şekilde gerçekleştirin. Kablo ve bağlantılar iyi durumdaysa anahtarı değiştirin.
	Kontrolör otomatik çalışma için yapılandırılmış	Kontrolör gücünü devir ettirin. kV/ μA ekranında A harfi görüntülenirse ana kontrol kartını çıkartın ve JP1 bağlantı köprüsünü Manuel pozisyonuna götürün.
7. Elektrot ucunda toz birikimi	düşük giriş basıncı veya manifold ağzında tıkanma nedeniyle yetersiz elektrotlu havayla yıkama akışı	Giriş hava basıncını kontrol edin. Elektrotlu havayla yıkama konnektörünü çıkarın ve manifold ağzını tıkanmaya karşı kontrol edin. Ağız boyutu 0.25-.3 mm'dir. Uygun bir araçla temizleyin.

Devamı...

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
8. Tabanca temizleme anahtarı basılıken temizleme havası yok	Arızalı çalışan püskürtme tabancası tetikleyici anahtarı veya kablosu ya da kontrolör manifoldu temizleme selenoid valfi; hava basıncı yok veya kıvrılmış hava boruları	Temizleme tetikleyicisine basıldığında boşaltma denetleyici arayüzünde P harfi görünmüyorsa tabanca tetikleme düğmesi arızalı olabilir. <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testini</i> 5-8 numaralı sayfada belirtilen şekilde gerçekleştirin. Kablo iyi durumdaysa, tetikleyici anahtarını değiştirin. Temizleme tetikleyicisine basıldığında arayüzde P harfi görünüyorsa boşaltma havası borusunu ve boşaltma manifoldu selenoid valfini kontrol edin.
9. Düz toz akışı veya toz akışı dalgalı	Düşük besleme havası basıncı	Giriş havası 4.1 bar'dan (60 psi) yüksek olmalıdır.
	Besleme hava filtresi tıkalı veya filtre çanağı dolu - kontrolörde su kirliliği	Filtre çanağını çıkarın ve suyu/kiri boşaltın. Gerekliyse filtre elemanını değiştirin. Sistemi temizleyin, gerekliyse parçaları değiştirin.
	Akış havası valfi tıkanmış	Valfi çıkarın ve manifold geçişlerini kontrol edin. Manifold temiz ise valfi değiştirin.
	Hava boruları kıvrılmış veya tıkalı	Kıvrımlara karşı akışı ve püskürtme havası borularını kontrol edin.
	Pompa ağız aşınmış	Pompa boğazını değiştirin.
	Pompa doğru şekilde monte edilmemiş	Pompayı kontrol edin.
	Toplama borusu tıkalı	Toplama borusunun tıkanmasına karşın pislik veya torba (VBF ünitelerinde) kontrolü yapın.
	Titreşim kutusu besleyici devre dışı (yalnızca VBF üniteleri)	Kontrolörün bir VBF sistemi için yapılandırıldığından emin olun. <i>Ayarlar</i> bölümü.
	Akışkanlaştırma havası çok yüksek	Akışkanlaştırma havası çok yüksekse, tozun havaya oranı çok düşük olur.
	Akışkanlaştırma havası çok düşük	Akışkanlaştırma havası çok düşüğe ayarlandıysa, pompa zirve verimliliğinde çalışmaz.
	Toz hortumu tıkalı veya kıvrılmış	Hortumdaki kıvrımları kontrol edin, sıkıştırılmış havayla kontrol edin.
	Toz hortumu çok uzun veya çapı çok dar	Sistemle birlikte 25 ft uzunluğunda 11 mm'lik ID hortumu teslim edilir. Daha uzun bir hortum kullanılıyorsa, 1/2 inç'lik hortuma geçin. Gerekliyse hortumu kısaltın.
	Tabanca toz yolu tıkanmış	Çarpışma kaynaşması veya pisliğe karşı giriş borusunu, dirseği, çıkış borusunu ve elektrot desteğini kontrol edin. Sıkıştırılmış havayla gerektiği şekilde temizleyin.
	Akış ve püskürtme hava borularının bağlantıları ters dönmüş	Hatalı ise akışı ve püskürtme havası borularının yönlerini kontrol edin.

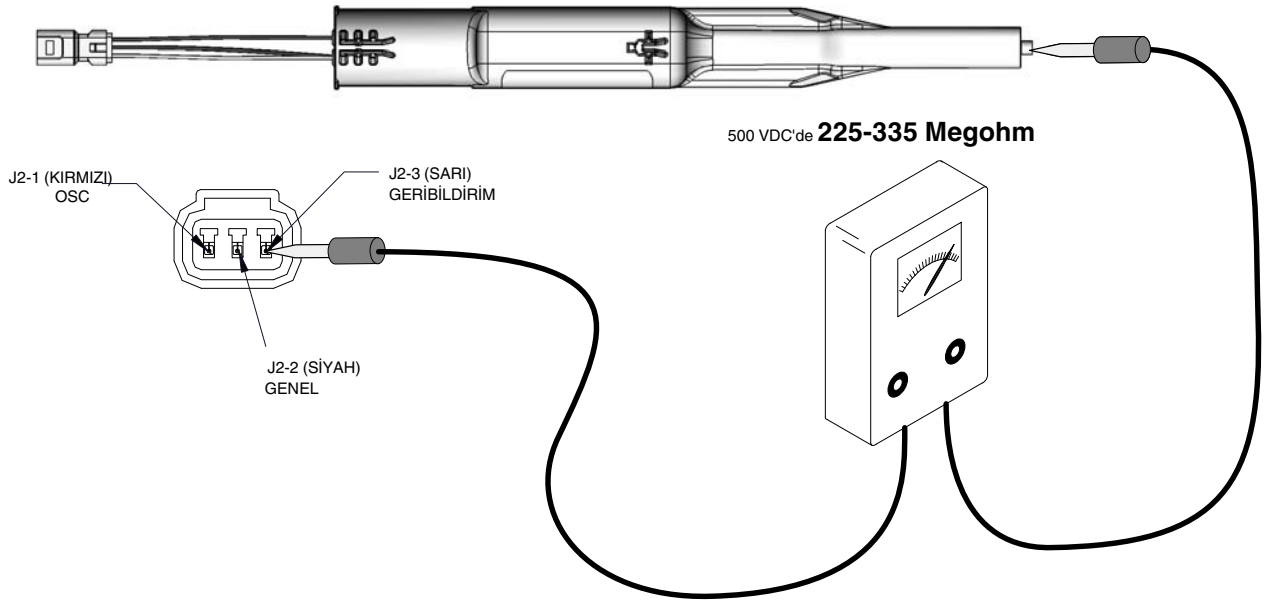
Devami...

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
10. Titreşim, tabanca tetikleyicisiyle birlikte açılmıyor ve kapanmıyor	Hunili sistem için yapılandırılmış kontrolör	Kontrolörün bir VBF sistemi için yapılandırıldığından emin olun. <i>Ayarlar</i> bölümündeki Yapılandırma kısmına bakın.
11. VBF sistemi - tabanca kapatıldığında akışkan hava açılır	Hunili sistem için yapılandırılmış kontrolör	Kontrolörün bir VBF sistemi için yapılandırıldığından emin olun. <i>Ayarlar</i> bölümündeki Yapılandırma kısmına bakın.
12. Tabanca açıldığında KV yok, toz akışı TAMAM	KV sıfıra ayarlandı	KV'yi sıfırdan farklı bir değere ayarlayın.
13. Tabanca açıldığında toz yok, kV TAMAM	Akış Havası veya Toplam Akış sıfıra ayarlanmış	Ayarları sıfırdan farklı bir sayıya ayarlayın.
	Giriş havası KAPALI	Kontrolöre hava geldiğinden emin olun.
14. Basıldığında tuş takımı üzerinde birden fazla sayıda tuş çalışmayı durduruyor	Tuş takımından ana panoya gelen esnek bağlantı yerine doğru oturmamış	Esnek kablonun konnektöre tam olarak takıldığından emin şekilde ana pano üzerindeki esnek devreyi gevşetin ve yeniden yerleştirin. Esnek devreyi gevşetin, kablo konnektörü üzerindeki siyah çubuğu beyaz konnektörden uzağa doğru hafifçe çekin. Bu, esnek kablonun doğru yere yerleştirilmesini ayarlamanızı sağlar. Kablo, kablo ucuna doğru işaretlenmiş beyaz çizgilerden sonra eklenmelidir. Sabitlemek için siyah çubuğu tekrar beyaz konnektöre itin.

Püskürtme Tabancası Güç Kaynağı Rezistans Testi

J2-3 geribildirim terminalinden konnektörde bulunan ucun içerisindeki bağlantı pimine gelen güç kaynağının direncini kontrol etmek için megaohmmetre kullanın. Direnç 225-335 megohm olmalıdır. Okuma sınırsız olduğunda, metre problemlerini değiştirin. Direnç bu aralığın dışında kalırsa, güç kaynağını değiştirin.

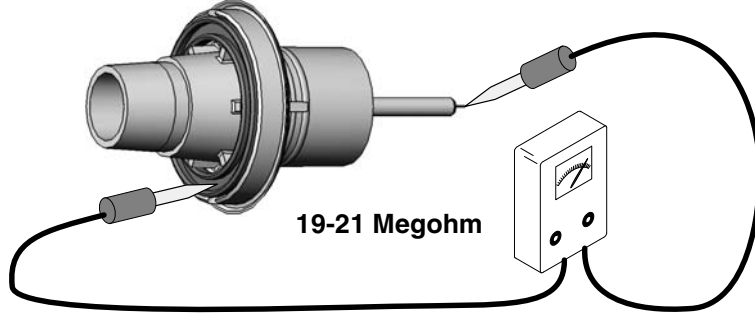
NOT: Ölçüm cihazınızın Megaohm okumalarını etkileyebilen birden çok değişken bulunmaktadır (sıcaklık ve ölçüm gerilimi). Megaohmmetre çıkış geriliminin 500 VDC ayarından farklı olması, ölçüm doğruluğu üzerinde direkt etkiye sahiptir. Ölçümler, 22° C veya 72° F oda sıcaklığında yapılmalıdır. Tekrarlanabilir sonuçlar elde etmek için, çoğaltıcının oda sıcaklığına soğumasını bekleyin.



Şekil 5-10 Güç Kaynağı Direnç Testi

Elektrot Tertibatı Direnç Testi

Öndeki anten telinin arkasındaki bağlantı halkasından elektrot tertibatının direncini ölçmek için bir megometre kullanın. Direnç 19-21 megohm olmalıdır. Rezistans değeri bu aralığın dışındaysa elektrot takımını değiştirin.

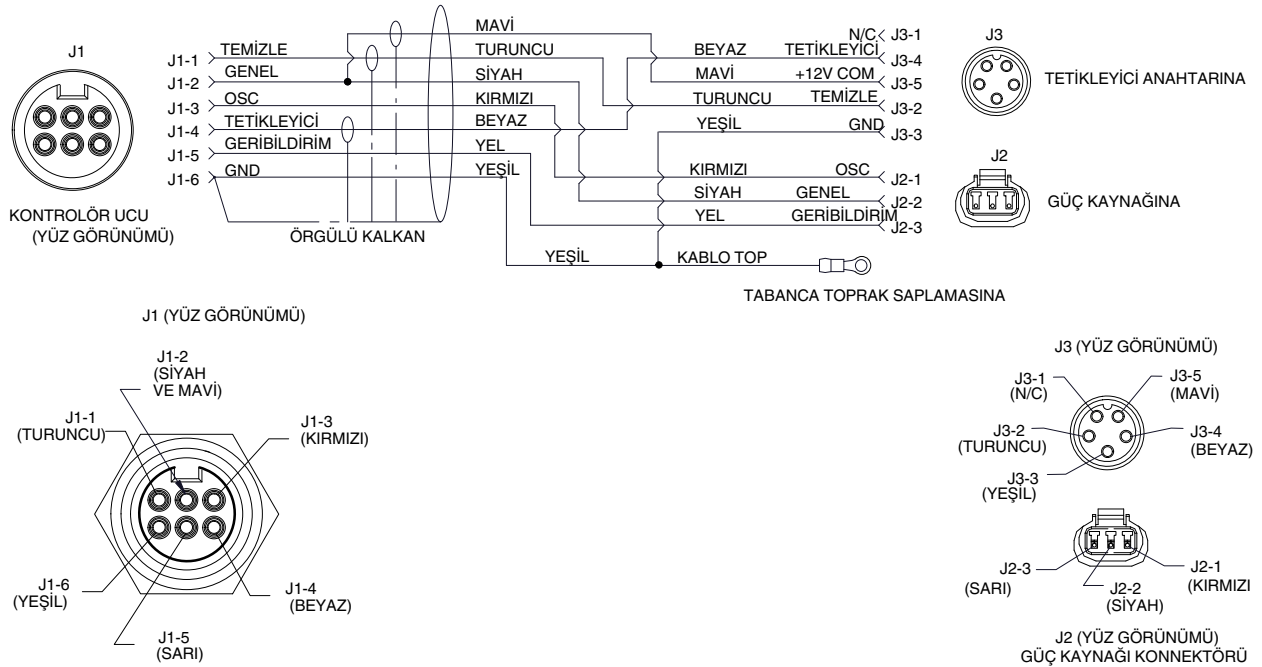


Şekil 5-11 Elektrot Düzeneği Direnç Testi

Tabanca Kablosu Devamlılık Testi

Devamlılık testi aşağıdaki gibidir:

- J1-1 ve J3-2
- J1-2 ve J2-2, J3-5
- J1-3 ve J2-1
- J1-4 ve J3-4
- J1-5 ve J2-3
- J1-6 ve J3-3, toprak terminali



Şekil 5-12 Tabanca Kablosunun Telleri

Bölüm 6

Onarım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

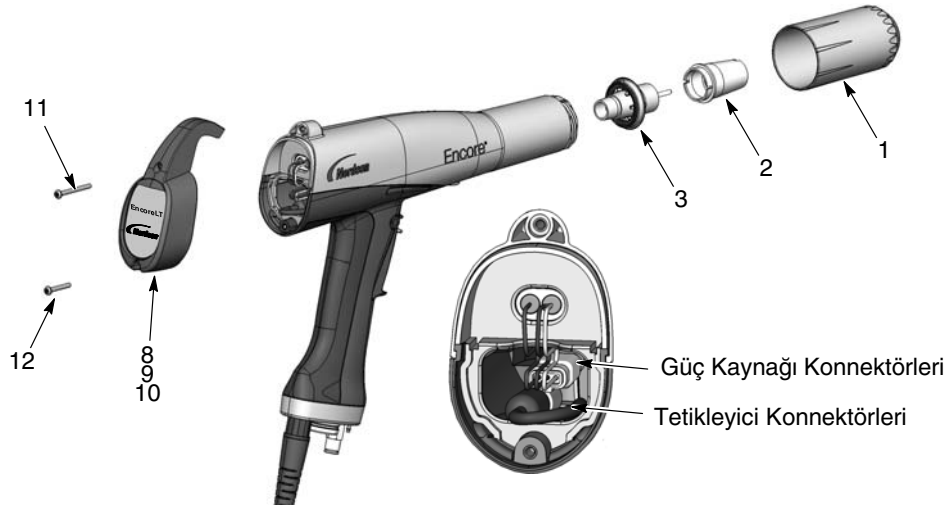
Püskürtme Tabancasının Onarılması

NOT: Püskürtme tabancası onarım çizimlerindeki tüm öge numaraları, püskürtme tabanca parçaları listesindeki öge numaralarıyla aynıdır.

Güç Kaynağı ve Toz Yolunun Değiştirilmesi

Tabancanın Sökülmesi

1. Bkz. Şekil 6-1. Meme somunu, meme ve elektrot takımını (1, 2, 3) çıkarın.
2. Vidaları (11, 12) ve kancayı, kapağı ve muhafazayı (8, 9, 10) çıkarın.
3. Güç kaynağı tesisatını bölmeden dışarıya çekin, sonra mandalı ayırmak için küçük bir düz uçlu tornavidayı tesisat konektörünün aralığına sokun. Tabanca kablosunu güç kaynağı tesisatından ayırın.



Şekil 6-1 Tabancanın Sökülmesi

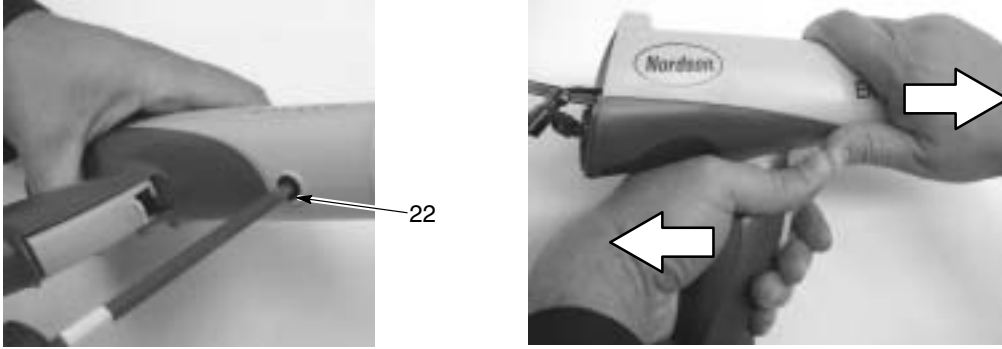
1. Nozul somunu
2. Nozul
3. Elektrot tertibatı

8. Kapak
9. Muhafaza
10. Kanca

11. M3 x 30 vida
12. M3 x 20 vida

Tabancanın Sökülmesi (devamı)

4. Bkz. Şekil 6-2. Siyah naylon vidayı (22) tabanca gövdesinden ayırın.
5. Sapı bir elinizde tabanca gövdesini diğer elinizde tutun. Tabanca gövdesini koldan ayırmak için ters yönlerde iterek başparmaklarınızı birbirine bastırın. Havayla yıkama boru tesisatı tam bir ayrılmayı önler; değiştirilmesi gerekmiyorsa bağlı bırakın.

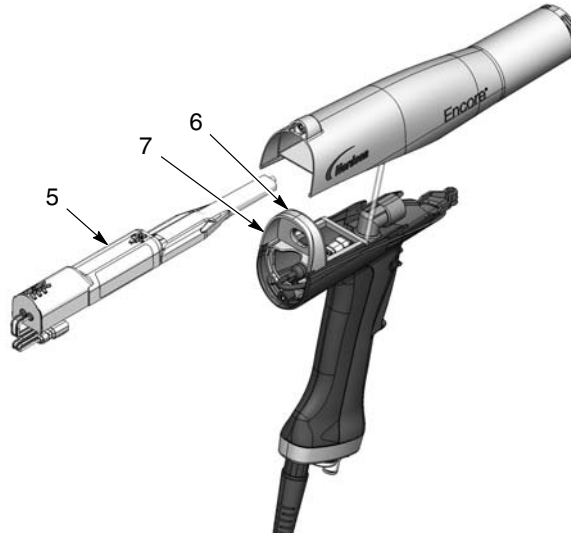


Şekil 6-2 Tabanca Gövdesinin Tutamaktan Çıkartılması

Güç Kaynağının Değiştirilmesi

NOT: Toz yolunu değiştirirken bu prosedürü atlayın.

1. Güç kaynağını (5) tabanca gövdesinden dışarı kaydırın.
2. Bölmenin (7) arkasındaki conta (6) kontrol edin. Hasarlıysa değiştirin. Conta, basınca karşı hassas yapışanla bölme yapıştırılır.



Şekil 6-3 Güç Kaynağının Tabanca Gövdesinden Çıkartılması

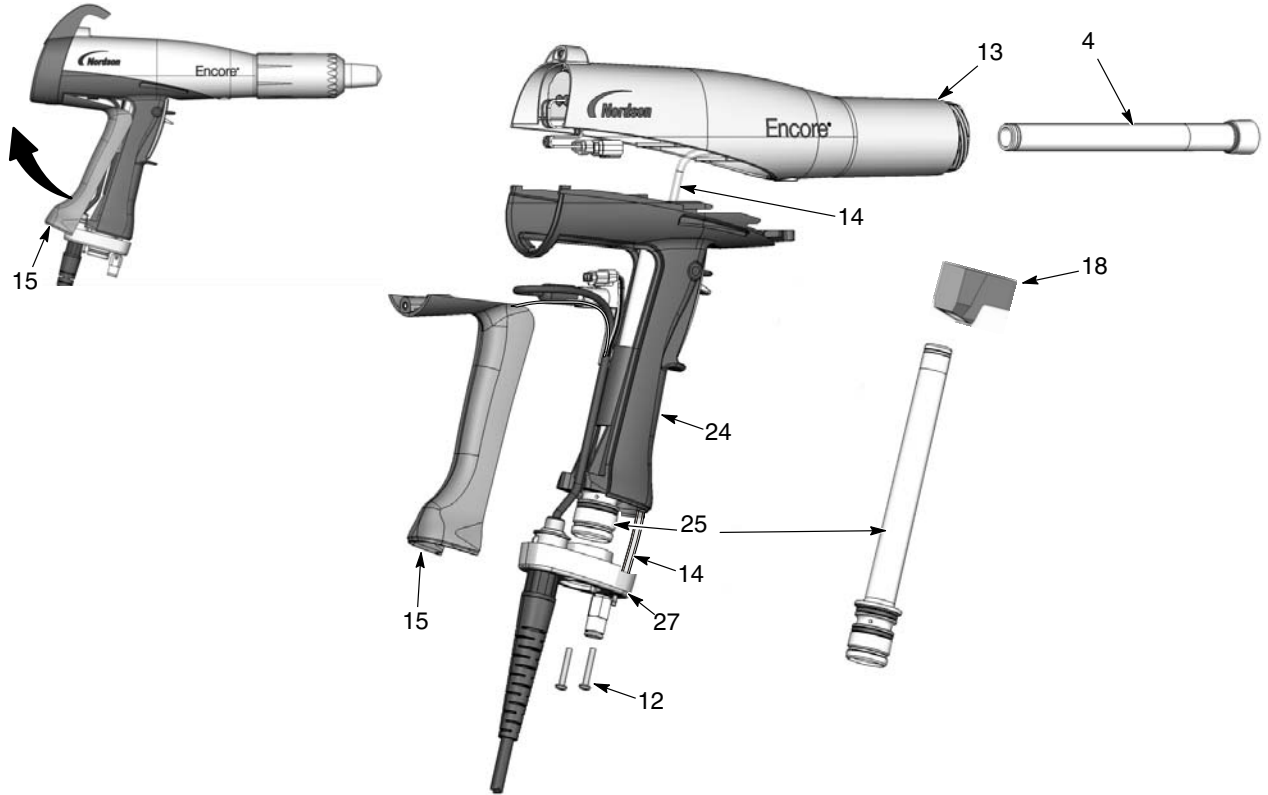
3. Güç kaynağı üzerindeki yükselmiş kanallar arasından tabanca gövdesi dişlerini yönlendirerek yeni güç kaynağını tabanca gövdesinin üst boşluğuna doğru kaydırın.

4. Güç kaynağı temas ucunun, tabanca gövdesi içerisindeki pirinç temasa karşı sıkı biçimde oturduğundan emin olmak için güç kaynağının ucuna bastırın.
5. Güç kaynağı demet konektörünü bölmedeki üst delikten geçirin.

Toz Yolu Değişimi

NOT: Toz yolu değiştirilmeyecekse bu adımları atlayın. Püskürtme tabancası tekrar monte etmek için Sayfa 6-4'e gidin.

1. Bkz. Şekil 6-4. Dirseği (18) giriş borusundan (25) çıkarın.
2. İki M3 x 20 vidayı (12) kol tabanından (27) çıkarın. Kolu tabandan uzaklaştırın, zemin yastığının (15) altını yukarı doğru çekin ve koldan çıkarın. Toprak telini toprak tamponuna bağlı bırakın.
3. Giriş borusunu (25) tabandan yukarı ve dışarı doğru itin, daha sonra tabanı yoldan çekin ve giriş borusunu koldan dışarı çekin.
4. Çıkış borusunu (4) tabanca gövdesinin (13) önünden dışarı itin.
5. Giriş borusu, çıkış borusu ve dirseğe üfleyin ve iç kısımları aşınmış ya da darbe kaynaşmış tozla kaplanmışsa Borular tekrar kullanılıyorsa, o-ringlerin hasarsız olduğundan emin olun.



Şekil 6-4 Toz Yolunun Değiştirilmesi

- | | | |
|---------------------|----------------------------|---------------------|
| 4. Çıkış borusu | 14. Havaıyla yıkama borusu | 24. Tutamak |
| 12. M3 x 20 vida | 15. Topraklama pedi | 25. Giriş borusu |
| 13. Tabanca gövdesi | 18. Dirsek | 27. Tutamak kaidesi |

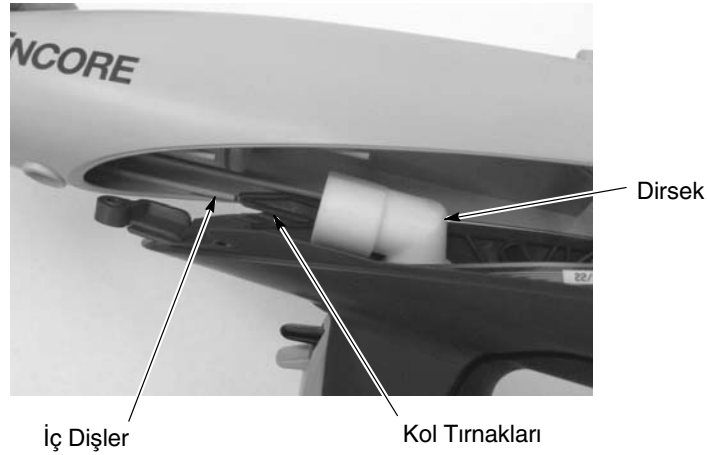
Toz Yolunun Takılması

1. Bkz. Şekil 6-4. Borunun ucuyla tabancanın ucu aynı hizada olacak şekilde çıkış borusunu (4) tabanca gövdesine (13) monte edin.
2. Giriş borusunu (25) kola (24) monte edin daha sonra borunun ucunu kol tabanına (27) monte edin.
3. Kol tabanını kola doğru itin, sonra toprak tamponunun üst ucunu (15) gövdeye asın ve kolun üzerine doğru döndürün. Kablo tellerinin yeniden montaj sırasında sıkışmadığından veya takılmadığından emin olun.
4. Kol tabanını kol ve toprak tamponu üzerine monte edin ve iki M3 x 20 vidayla (12) sabitleyin.
5. Dirseği ucu tabancanın önüne gelecek şekilde gösterildiği gibi giriş borusunun üstüne monte edin.

Tabancanın Tekrar Monte Edilmesi

1. Bkz. Şekil 6-5. Tabanca gövdesini tutamakla hizalayın ve tabanca gövdesinin iç çubuklarını tutamak geçme parçalarıyla iç içe geçirerek ikisini birlikte kaydırın.

NOT: Güç kaynağı demetinin, bölme ile güç kaynağı arasında sıkışmadığından emin olun.



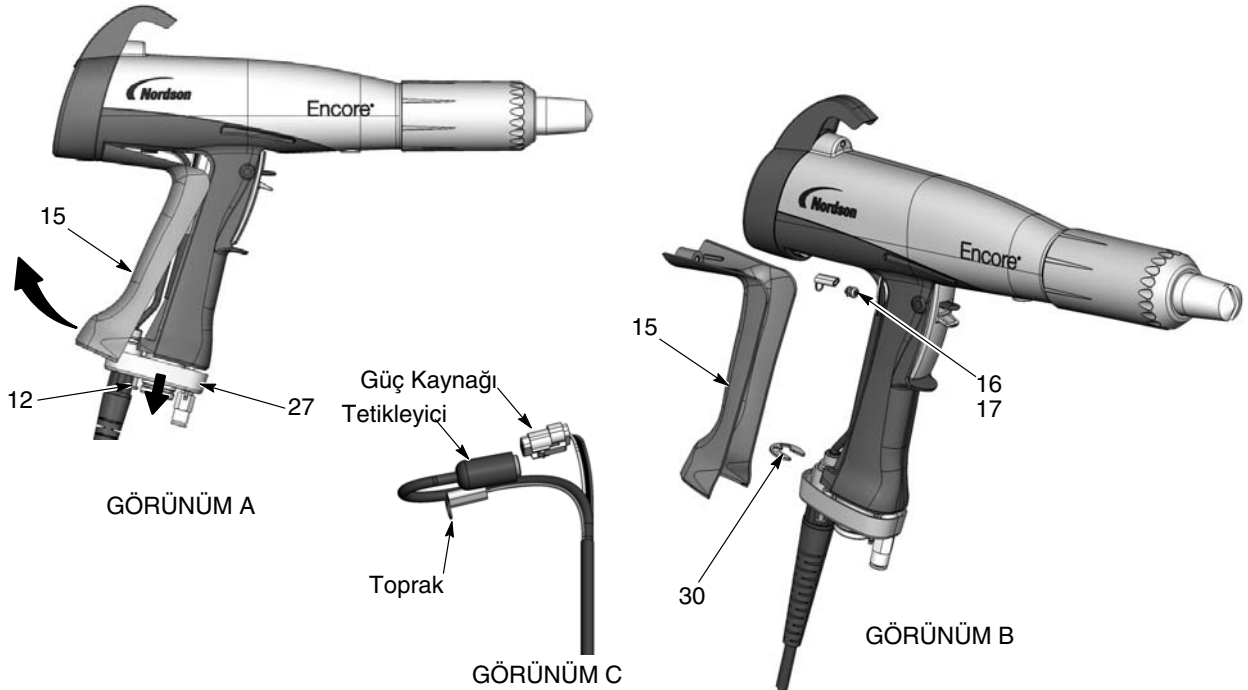
Şekil 6-5 Tabanca Gövdesinin Tutamağa Takılması

2. Parmağınızı tabancanın önündeki çıkış borusuna koyun ve borunun içteki ucunu dirsekle hizalayın, sonra dirseğe oturtmak için borunun üstüne doğru itin.
3. Güç kaynağı demetini tabanca kablosuna bağlayın, sonra her ikisini de bölmedeki alt delikten tabanca gövdesinin içine doğru sokun.
4. Bkz. Şekil 6-1. Kapağı, muhafazayı ve kancayı gösterildiği şekilde monte edin.
5. Elektrot takımını (3) tabanca gövdesinin önüne monte edin. Tel elektrotunun eğilmiş veya kırılmış olmadığından emin olun.
6. Elektrot tertibatındaki anahtarların nozuldaki yuvalara kaydığından emin olarak nozulu (2) elektrot tertibatına monte edin.
7. Nozul somununu (1) nozulun üzerine monte edin ve sabitlemek için saat yönünde döndürün.

Kablo Değişimi

Kablonun Çıkartılması

1. Tabanca kablosunu denetleyiciden ayırın.
2. Bkz. Şekil 6-1. Taban vidasını (12) muhafazadan (9) ayırın.
3. Bkz. Şekil 6-6, A Görünümü. Tutamak kaidesini (27) tutamağa tutturun iki M3 x 20 vidayı (12) gevşetin.
4. Toprak tamponununun (15) alt kısmını tabandan ayırmaya yetecek şekilde tabanı koldan uzağa çekin.
5. Toprak tamponununun alt kenarını koldan dışarı ve uzağa doğru çekin.
6. Bkz. Şekil 6-6, B Görünümü. M3 x 8 vidayı, kilit rondelasını (16, 17) ve toprak terminalini topraklama pedinden çıkartın.
7. E-ringi (30) kablodan ayırın.
8. Bkz. Şekil 6-6, C Görünümü. Kablo konnektörlerini tutamaktan dışarıya çekin. Mandalı serbest bırakmak için güç kaynağı tesisat konnektörü yuvasına küçük bir düz uçlu tornavida sokarak güç kaynağı tesisatıyla tabanca kablosu bağlantısını kesin.
9. Yuvarlak tetikleyici konnektörüyle tetikleyici anahtarı konnektörünün bağlantısını dikkatle kesin.
10. Konnektörleri tabandan tek seferde besleyerek kabloyu kol tabanından dışarı çekin.



Şekil 6-6 Kablo Değişirme

12. M3 x 20 vida
15. Topraklama pedi

16. M3 x 6 vida
17. Kilit pulu

27. Tutamak kaidesi
30. E halkalı conta

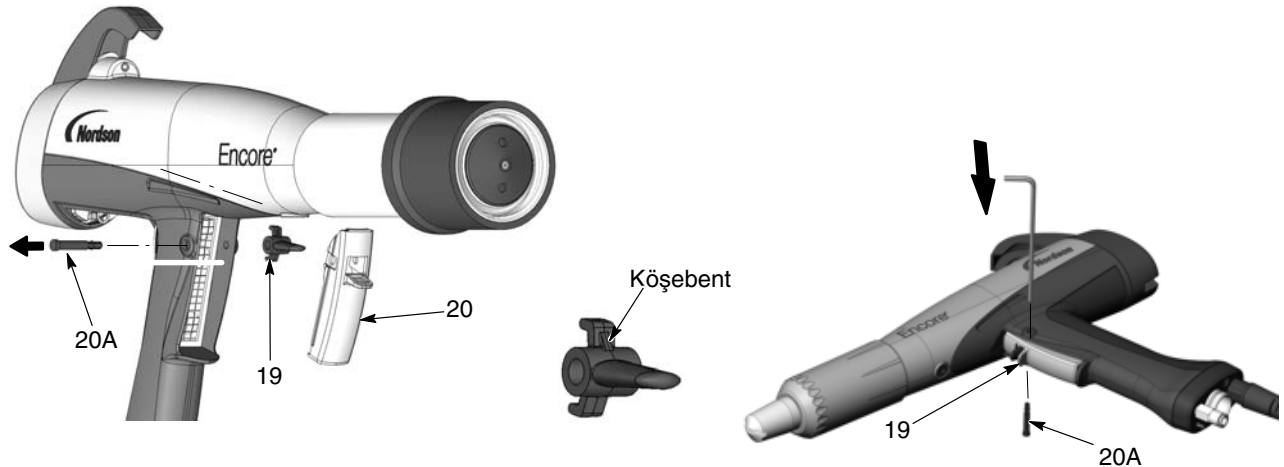
Kablonun Montajı

1. Bkz. Şekil 6-6. Yeni kabloyu tutamak kaidesinin içinden geçirin, ardından kabloyu yerinde tutmak için E halkalı contayı (30) kablonun üzerine takın.
2. Kabloyu tetikleyici anahtarına ve güç kaynağına bağlayın.
3. Kablo terminalini yer yastığına (15), M3 x 6 vida ve kilit puluyla (16, 17) bağlayın.
4. Kablo konnektörlerini ve toprak telini, çoğaltıcının altından tabancaya sokun.
5. Toprak tamponunun tepesini tabanca gövdesine asın, daha sonra kol üzerindeki konuma çevirin.
6. Kol tabanını (27) kola ve toprak tamponuna doğru yukarı itin ve iki M3 x 20 vidayı (12) sıkıca tabana sıkıştırın.
7. Bkz. Şekil 6-1. M3 x 20 vidayı (12) muhafazaya (9) monte edin ve güvenli biçimde sıkıştırın.

Tetikleyici Düğmenin Değişimi

Düğmenin Çıkartılması

1. Bkz. Şekil 6-6. Topraklama pedini *Kablonun Çıkartılması* başlığındaki 1-5 adımlarında açıklandığı şekilde çıkartın . Yer kablosunu yer yastığından ayırmanız gerekmez.
2. Yuvarlak tetikleyici konnektörlerini koldan dışarı çıkarın ve bağlantılarını kesin.
3. Bkz. Şekil 6-7. Püskürtme tabancasını, tetikleyici milinin (20A) küçük çaplı ucu yukarıya doğru bakacak şekilde sert bir yüzey üzerine koyun.
4. Küçük bir düz keski veya Alyen anahtarı kullanarak, tetikleyici milinin (20A) küçük çaplı ucuna aşağı yönde baskı uygulayın ve çıkarmak için hafifçe vurun.
5. Püskürtme tetikleyicisini (20), çalıştırıcıyı (21, gösterilmiyor) ve temizleme tetikleyicisini (19) koldan ayırın.



Şekil 6-7 Milin ve Tetikleyicinin Tutamaktan Çıkartılması

6. Bkz. Şekil 6-8. Anahtarın üstündeki şeffaf çekme tırnağının arkasına küçük bir düz uçlu tornavida sokun, sonra çekme tırnağını parmağınızla yakalayıp nazikçe koldan uzağa doğru çekin.



Şekil 6-8 Tetikleyici Düğmesinin Tutamaktan Çıkartılması

7. Anahtarı sökmek için şerit kabloyu kesin veya tetikleyici aralığındaki yuvadan anahtarın tabanını besleyin ve anahtarı koldan sökün.

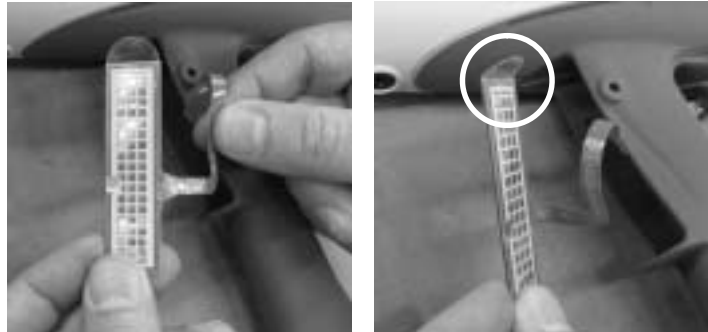
Düğmenin Takılması

1. Bkz. Şekil 6-9. Izgara giriş borusundan uzağa bakacak şekilde yeni anahtarı yerleştirin, giriş borusunun (25) sol tarafındaki anahtarın (23) alt ucunu ve tetikleyici aralığındaki yuvayı dikkatle besleyin.
2. Şerit kabloyu anahtarın karşısında tutan banttı ufak bir parça soyun.



Şekil 6-9 Tetikleyici Düğmesinin Takılması - Adım 1 ve 2

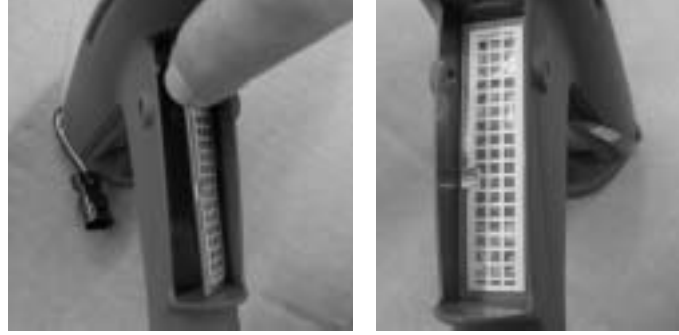
3. Bkz. Şekil 6-10. Şerit kabloyu düzleştirin, anahtarın üstündeki çekme tırnağını anahtara dik gelecek şekilde bükün.



Şekil 6-10 Tetikleyici Düğmesinin Takılması - Adım 3

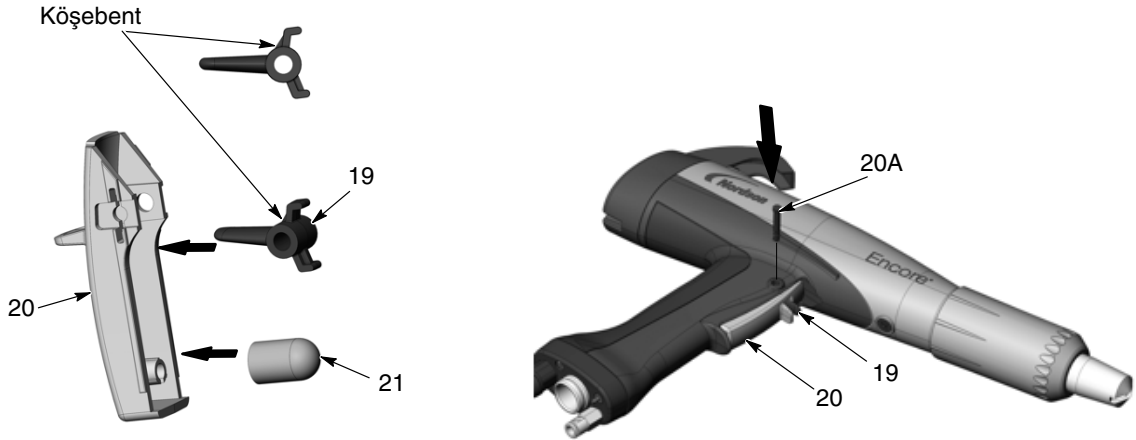
Düğmenin Takılması (devamı)

4. Bkz. Şekil 6-11. Yapışkan ayırma çerçevesini anahtardan soyun.
5. Anahtarı dikkatle monte edin, tırnağı yukarıya tetikleyici aralığının alt ve sağ kenarlarına doğru çekin.
6. Şerit kablounun takılmadığından veya kısırılmadığından emin olun, sonra anahtar aralığın arkasına doğru bastırın. Düğmenin kola sabit bir şekilde tutulduğundan emin olmak üzere parmağınızı düğme üzerinde yukarı ve aşağı doğru hareket ettirin.



Şekil 6-11 Tetikleyici Düğmesinin Takılması - Adım 4

7. Bkz. Şekil 6-12. Temizleme tetikleyicisini (19), gösterildiği şekilde yukarıya doğru köşebentle püskürtme tetikleyicisine (20) monte edin. **Boşaltım tetikleyicisini baş aşağı vaziyette monte etmeyin.**
8. Aktüatörün (21), çubuğun üzerine takıldığından emin olun.
9. Tetikleyicileri tutamağa yerleştirin ve mili (20A) tutamağın ve tetikleyicilerin içine doğru milin kafası tutamakla bitişene kadar bastırarak tetikleyicilerin yerlerinde tutulmasını sağlayın. Aks, doğru şekilde monte edildiğinde yerine sesli biçimde oturacaktır.



Şekil 6-12 Tetikleyici ve Milin Yeniden Takılması

10. Tetikleyici düğmesinin konnektörünü yuvarlak kablo konnektörüne yeniden bağlayın, ardından konnektörleri tekrar tutamağın içine sokun.
11. Topraklama kapağını *Kablounun Takılması* bölümündeki 5-7 adımlarında açıklandığı şekilde yeniden takın, Sayfa 6-6.

Denetleyicinin Onarılması



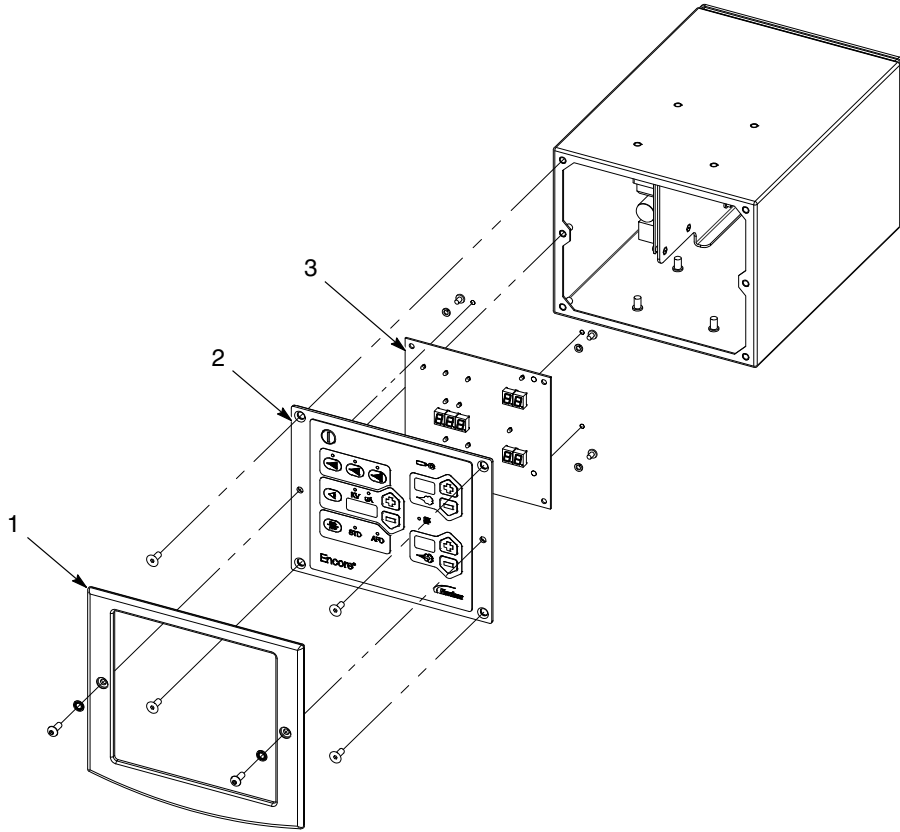
UYARI: Kontrolörü kapatın ve güç kablosunun bağlantısını kesin veya devre kesicide gücü kilitleyin veya kontrolör mahfazasını açmadan önce kontrolörden önce bağlantıyı kesin. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şok ve kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.



DİKKAT: Elektrostatik hassasiyetli cihaz. Kumanda devre panolarının hasar görmesini engellemek için onarım gerçekleştirirken topraklanabilir bir bileklik takın ve doğru topraklama teknikleri kullanın.

Ön Panel Bileşenleri

Denetleyicinin elektrik devresi ve kablo demetlerinin bağlantıları için bkz. *Bölüm 5, Sorun Giderme*. Onarım kitleri için, bkz. *Bölüm 7, Parçalar*.



Şekil 6-13 Denetleyici Ön Paneli

1. Çerçeve

2. Klavye

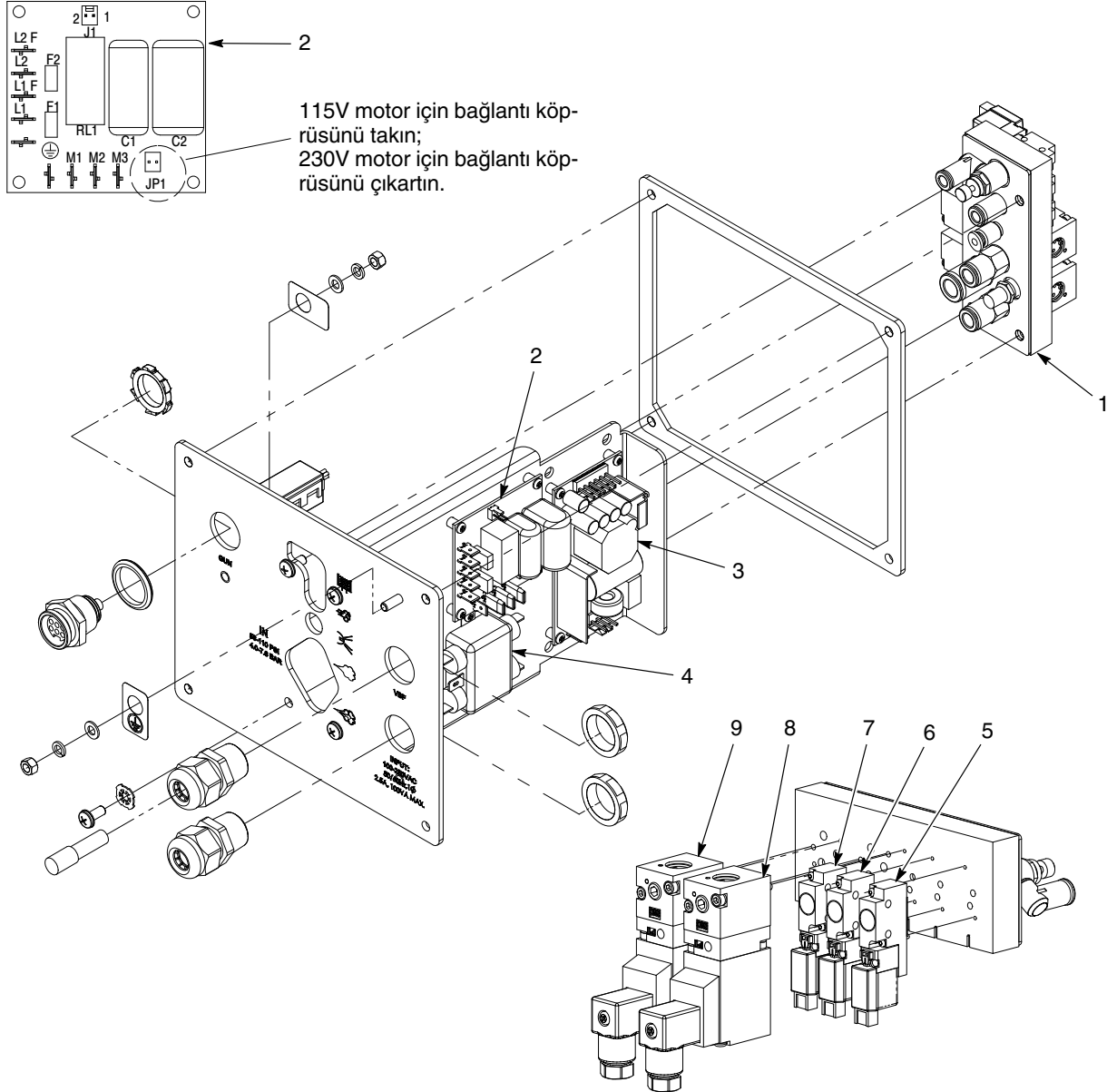
3. Ana kontrol kartı

Arka Panel Bileşenleri

Şekil 6-14, arka panel bileşenlerinin parçalara ayrılmış görünümüdür. Onarım yaparken şunlara bakın:

- Parçalar ve servis kitleri için, bkz. Bölüm 7, Parçalar.
- Bağlantı şemaları ve devre kartı bağlantıları için, bkz. Bölüm 5, Sorun Giderme.

NOT: Röle panosu (2) değiştiriliyorsa, 115V titreşimli bir motor için JP1 atlatılmalıdır. 230V titreşimli bir motor için atlatıcıyı çıkarın.



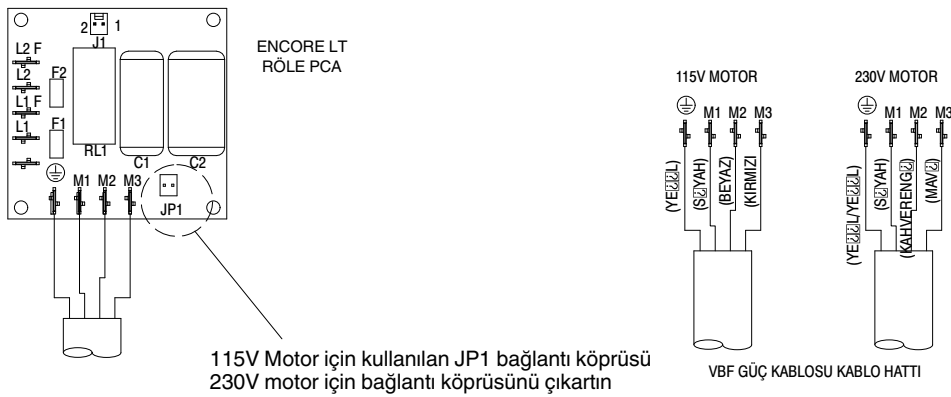
Şekil 6-14 Yardımcı Panel Parçalarının Değiştirilmesi

- | | | |
|--------------------|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Manifold takımı | 4. Hat filtresi | 7. Havayla yıkama hava selenoid valfi |
| 2. Röle panosu | 5. Akışkan hava selenoid valfi | 8. Akış hızı hava regülatörü |
| 3. Güç kaynağı | 6. Temizleme havası selenoid valfi | 9. Püskürtme havası regülatörü |

Titreşim Motorunun Değişirilmesi

Motoru değiştirirken voltajınıza uygun doğru motoru sipariş ettiğinizden emin olun. Titreşimli motorlarda güç kablosu bulunur.

1. Kaydırma arabası kulesinden ön paneli çıkarın, sonra kontrolörü demonte edin.
2. Arka paneli kontrolör mahfazasına sabitleyen vidaları sökün, sonra arka paneli dikkatlice mahfazanın dışına kaydırın.
3. Titreşimli motor kablosuyla röle panosunun bağlantısını kesin, sonra kablo tutamağını gevşetin ve kabloyu panelden çekin.
4. Yeni motor kablosunu kablo tutamağından geçirin, sonra kablo kurşunlarını aşağıda gösterildiği gibi röle panosuna bağlayın. Röle panosu atlatıcının doğru voltaj için ayarlandığından emin olun.



Şekil 6-15 Vibratör Motoru Bağlantıları

Bölüm 7

Parçalar

Giriş

Parça sipariş etmek için (800) 433-9319 numaralı telefondan Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezi'ni arayın veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Bu bölüm Encore LT püskürtme tabancası, kontrolör, sistem bileşenleri ve parçaları, toz ve hava boruları ve seçenekleri kapsar.

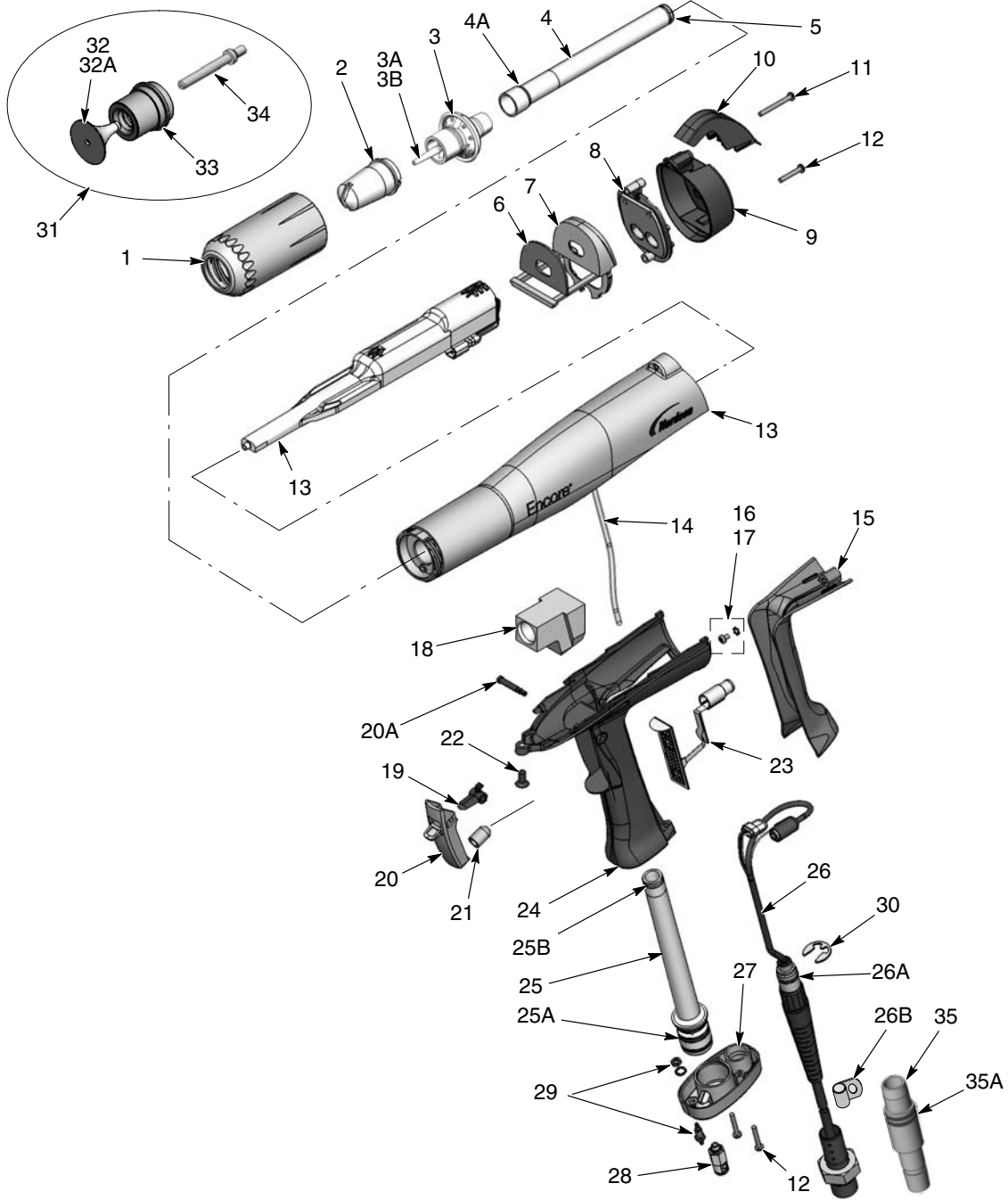
Sistem Parça Numaraları

Komple sistemi sipariş etmek için parça numaralarını kullanın.

Standart sistemler	nLighten kitli sistemler	Tanım	Notlar
1108212	1613873	SYSTEM, rail mount, Encore LT	
1600438	1613874	SYSTEM, wall mount, Encore LT	
1609080	1613877	SYSTEM, rail mount, inline, Encore LT	
1609081	1613878	SYSTEM, wall mount, inline, Encore LT	
1107897	1613870	SYSTEM, dolly with VBF, 115V, Encore LT	
1107898	1613871	SYSTEM, dolly with VBF, 220V, Encore LT	
1107901	1613872	SYSTEM, dolly with hopper, 50-lb, Encore LT	
1602351	1613875	SYSTEM, transportable, Encore LT	
1612006	-----	SYSTEM, dolly with hopper, 50-lb, Encore, China	

Püskürtme Tabancası Parçaları

Bkz. Şekil 7-1 ve sonraki sayfalarda yer alan parça listesi.



Şekil 7-1 Encore LT Manuel Püskürtme Tabancası ve Aksesuarlarının Parçalara Ayrılmış Görünümü

Püskürtme Tabancası Parça Listesi

Bkz. Şekil 7-1.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
-	1106893	HANDGUN assembly, Encore LT	1	
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun	1	
2	1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	F
3A	1106078	• • ELECTRODE, spring contact	1	
3B	1605863	• • HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	F
4	1085024	• KIT, powder outlet tube, Encore	1	D
4A	941113	• • O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
5	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
6	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun	1	
7	1106872	• BULKHEAD, multiplier, handgun, Encore LT/XT	1	
8	1087559	• COVER, housing, Encore	1	
9	1087558	• HOUSING, gun, Encore	1	
10	1087760	• HOOK, handgun	1	
11	1078075	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 30, zinc	1	
12	760580	• SCREW, Philips head, M3 x 20, zinc	3	
13	1608280	• KIT, negative power supply/manual body, Encore	1	G
14	1088558	• • FILTER ASSEMBLY, handgun	1	
15	1106871	• HANDLE, ground pad, handgun, Encore LT/XT	1	
16	983520	• WASHER, lock, internal, M3, zinc	1	
17	982427	• MACHINE SCREW, pan head, recessed, M3 x 6, zinc	1	
18	1096695	• ELBOW, powder tube, handgun	1	D
19	1081540	• TRIGGER, purge, setting, handgun	1	
20	1606999	• KIT, trigger w/ axle, Encore	1	
20A	-----	• • AXLE, trigger, solid, spray gun, Encore	1	
21	1106892	• • ACTUATOR, switch, trigger, Encore LT/XT	1	
22	1088601	• SCREW, flat head, recess, M5x 10, nylon	1	
23	1108095	• KIT, trigger switch, Encore LT	1	
24	1106870	• HANDLE, handgun, Encore LT/PE	1	
25	1085026	• KIT, powder inlet tube, Encore	1	
25A	1084773	• • O-RING, silicone, 18 mm ID x 2 mm wide	2	
25B	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
26	1106756	• CABLE ASSEMBLY, spray gun, manual, Encore LT, 6 meter	1	E
26A	940129	• • O-RING, silicone, conductive, 0.375 x 0.50in.	1	
26B	1604500	• • CLAMP, cable, 0.25 ID x 0.05 thick, white	1	
27	1087762	• BASE, handle, handgun	1	
28	1081617	• CHECK VALVE, male, M5 x 6 mm	1	
29	1081616	• FITTING, bulkhead, barb, dual, 10-32 x 4 mm	1	
30	1081777	• RETAINING RING, external, 10 mm	1	
31	1604828	• KIT, conical nozzle, Encore		
32	1083206	• • DEFLECTOR ASSEMBLY, conical, 26 mm	1	A

7-4 Parçalar

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
32A	1098306	• • • O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
33	1082060	• • NOZZLE, conical	1	A
34	1605861	• • HOLDER, electrode, M3, conical, Encore	1	
32	1083205	• DEFLECTOR ASSY, conical, 19 mm, Encore	1	A
32A	1098306	• • O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
35	1106200	• KIT, hose adapter, hose, handgun, Encore	1	
35A	940157	• • O-RING, Viton, black, 0.563 x 0.688, 10415	2	
NS	900617	• TUBE, polyurethane, 4 mm OD, clear	AR	C
NS	900741	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, black	AR	C
NS	900620	• TUBING, poly, spiral cut, 3/8 in. ID	AR	C
NOT	<p>A: 4 mm düz püskürtme nozulu, konik nozul ve 19 mm/26 mm deflektörler püskürtme tabancasıyla birlikte teslim edilir. Opsiyonel nozullar için aşağıdaki sayfalara bakınız.</p> <p>B: Bu o-ring tüm deflektörlere ait bir bileşendir.</p> <p>C: Bir fit veya bir metre katlarıyla sipariş ediniz.</p> <p>D: Aşınmaya karşı dayanıklı malzemede de mevcuttur. Püskürtme Tabancası Seçeneklerine bakınız.</p> <p>E: 6 metre uzatma opsiyonu mevcuttur, Püskürtme Tabancası Seçenekleri'ne bakınız.</p> <p>F: Yalnızca düz püskürtme nozulu kullanımı içindir. Konik nozul ve deflektör kullanımı için dönüştürmek üzere kit ögesi 31'yi kullanın.</p> <p>G: Uygulamaya özel olarak: eğer pozitif güç kaynağı gerekirse 1609053 parça numarasını sipariş edin. Pozitif güç kaynağı, tabanca gövdesinden ayrı olarak satılır (1088506).</p> <p>AR: Gerekli gibi</p> <p>NS: Gösterilmiyor</p>			

Püskürtme Tabancası Seçenekleri

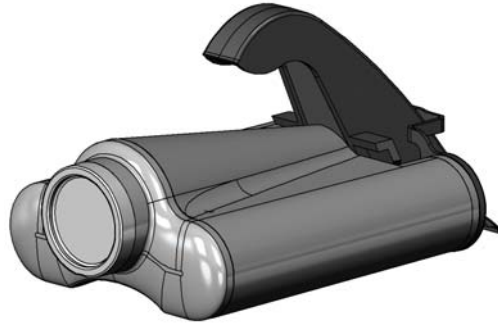
Muhtelif Püskürtme Tabancası Seçenekleri

Bkz. Şekil 7-1.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
4	1096698	KIT, powder outlet tube, wear resistant	1	
4A	9411113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
4B	1081785	• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
18	1096696	ELBOW, powder tube, Encore, impact resistant	1	
NS	1100012	KIT, pattern adjuster, Encore lance extensions	1	A
NS	1085168	CABLE, 6 meter extension, shielded, Encore manual	1	
<p>NOT A: Bu desen ayarlama kiti yalnızca üfleme borusu uzatmasıyla kullanım içindir. Standart desen ayarlayıcı kiti için, bkz. Sayfa 7-10.</p> <p>B: Talimatlar için kitle birlikte sunulan talimat sayfası 1102764'e bakınız.</p> <p>NS: Gösterilmiyor</p>				

nLighten™

nLighten, zor görülen yüzeyleri etkin şekilde aydınlatarak toz kaplayıcıların kalitesini iyileştirmeye yardımcı olan bir LED'li inceleme kitidir. Her türlü eksiklik veya kayıp alan, hızlı şekilde tanımlanır ve düzeltilir. Daha fazla bilgi için bkz.: nordsoncoating.com/nLighten.

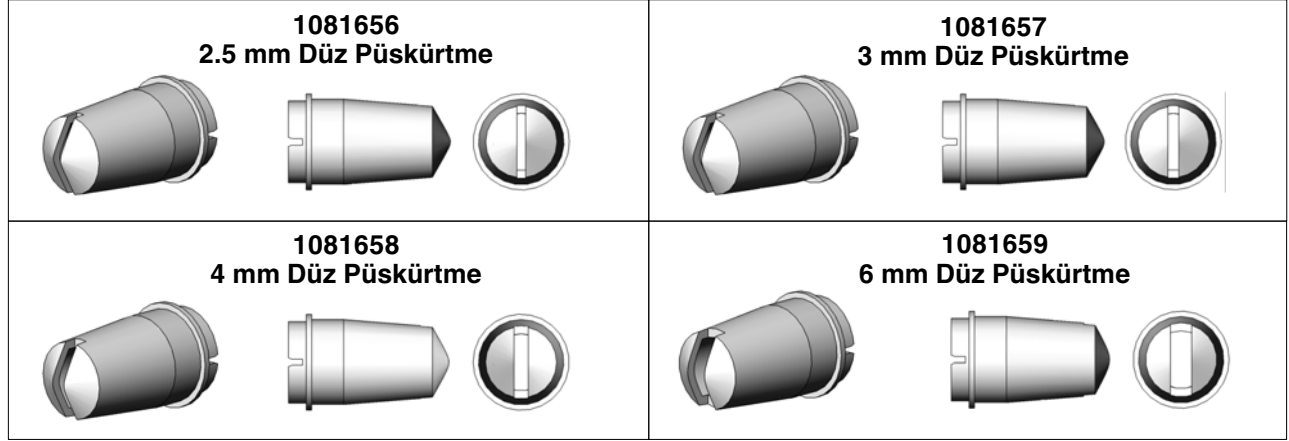


1611977
nLighten

Şekil 7-2 LED'li inceleme kiti

Düz Püskürtme Nozulları

4 mm düz püskürtme nozulu püskürtme tabancasıyla sunulur. Diğer tüm düz püskürtme nozulları opsiyoneldir.



Şekil 7-3 Düz Püskürtme Nozulları

Çapraz Kesimli Nozullar



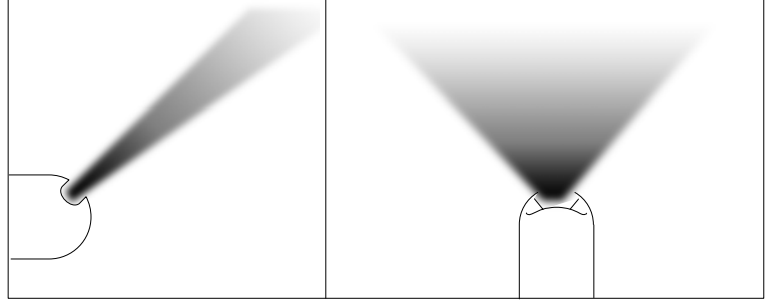
Şekil 7-4 Çapraz Nozüller

45 Derece Köşeden Püskürtme Nozulu

Bkz. Şekil 7-5.

Püskürtme Deseni	Püskürtme tabancası eksenine dik geniş yelpaze deseni
Yuva Tipi	Açılı, çapraz yuva
Uygulama	Flanşlar ve yuvalar

Parça	Tanım	Not
1102872	NOZZLE, corner spray, Encore	



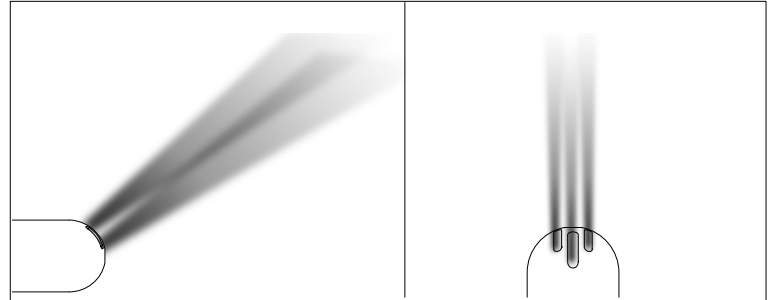
Şekil 7-5 45 Derece Köşeli Püskürtme Nozulu

45 Derece Sıralı Düz Püskürtme Nozulu

Bkz. Şekil 7-6.

Püskürtme Deseni	Püskürtme tabancası eksenine sıralı dar yelpaze deseni
Yuva Tipi	Püskürtme tabancası eksenine sıralı üç açılı yuvalar
Uygulama	Üst ve alt kaplama; tipik olarak iç/dış parça konumlandırma yok

Parça	Tanım	Not
1102871	NOZZLE, 45 degree, flat spray, Encore	



Şekil 7-6 45 Derece Düz Püskürtme Nozulu

Konik Nozul, Deflektörler ve Elektrot Takımı Parçaları

Bkz. Şekil 7-7, 7-8 ve 7-9. Konik nozul ve deflektörler, konik elektrot yuvasıyla birlikte kullanılmalıdır. Bir konik nozul kiti (1604828) ve 19 mm deflektör (1083205), püskürtme tabancasıyla birlikte teslim edilir. Diğer tüm parçalar opsiyoneldir ve ayrı olarak sipariş edilmelidir.

Konik Meme ve Saptırıcılar



1082060
Konik Nozul



1083201
16 mm Deflektör



1083205
19 mm Deflektör



1083206
26 mm Deflektör

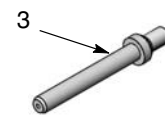
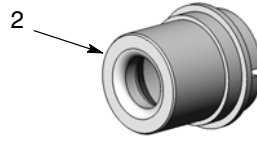
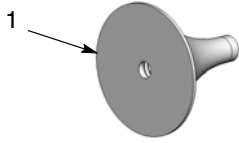


1083207
38 mm Deflektör

Tüm deflektörler bir 1098306 O halkalı conta içerir, Viton, 3 mm x 1.1 mm genişliğinde

Şekil 7-7 Konik Nozul ve Deflektörler

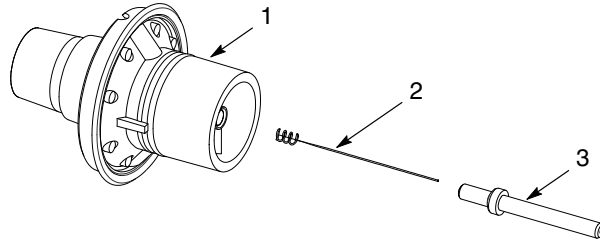
Konik Nozul Kiti



Şekil 7-8 Konik Nozul Kiti

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1604828	KIT, conical nozzle, Encore	1	
1	1083206	• DEFLECTOR, 26 mm	1	
2	1082060	• NOZZLE, conical	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

Konik Elektrot Tertibatı

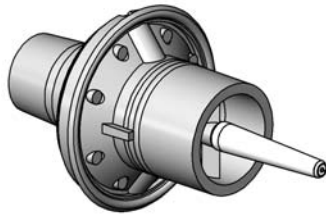


Şekil 7-9 Konik Elektrot Tertibatı

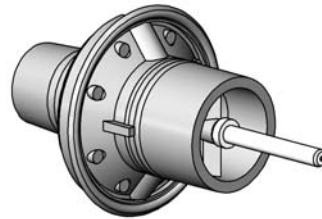
Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1106076	ELECTRODE ASSEMBLY, conical, Encore	1	
1	-----	• ELECTRODE SUPPORT	1	
2	1106078	• ELECTRODE	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

XD Elektrot desteği

XD (arttırılmış kapasite) elektrot desteği, standart kapasiteli elektron desteğinden 2 ila 3 kat daha uzun aşınma ömrü sağlar.



1613834
XD Yassı püskürtme elektrotu desteği

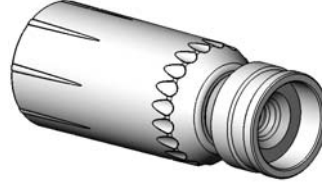


1613835
XD Konik püskürtme elektrotu desteği

Şekil 7-10 Konik püskürtme ve yassı püskürtme elektrotu destekleri

Desen Ayarlama Kiti

Desen ayarlama kiti dahili bir konik nozuldandır. Kitle beraber 16, 19 ve 26 mm deflektörler kullanılabilir. Deflektörler kite dahil değildir; ayrı olarak sipariş edilmelidir.



1098417

Kit, Desen Ayarlayıcı, Manuel Tabanca, Encore

Şekil 7-11 Desen Ayarlayıcı Kiti

Lans Uzatmaları

Önceki sayfalarda listelenen nozullar doğrudan lans uzatmalarına takılır. Kurulum talimatları ve onarım parçaları için üfleme borusu uzatmalarıyla birlikte sunulan talimat sayfasına bakınız.

Parça	Tanım	Not
1609888	EXTENSION, lance, 150 mm, Encore	
1609889	EXTENSION, lance, 300 mm, Encore	
1609896	EXTENSION, lance, 450 mm, Encore	
1609897	EXTENSION, lance, 600 mm, Encore	

NOT: Konik nozullar ve deflektörlerle kullanım için elektrot desteği/yuvası bir üfleme borusu uzatmayla birlikte kullanılmalıdır.

Lans Uzatmaları için Desen Ayarlayıcı Kiti

Yukarıda listelenen lans uzatmaları ve önceki sayfalarda listelenen 16, 19 ve 26 mm'lik konik nozul deflektörleri için bu desen ayarlayıcıyı kullanın. Kurulum talimatları ve onarım parçaları için desen ayarlayıcıyla birlikte sunulan talimat sayfasına bakınız.

Parça	Tanım	Not
1100012	KIT, pattern adjuster, Encore lance extension.	

İyon Kolektör Kiti

Bu kit, standart uzunluktaki tabancaya takılır. Kurulum talimatları ve onarım parçaları için püskürtme tabancasıyla birlikte sunulan talimat sayfasına bakınız.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1603854	KIT, ion collector assembly, manual, Encore (std length gun)	1	

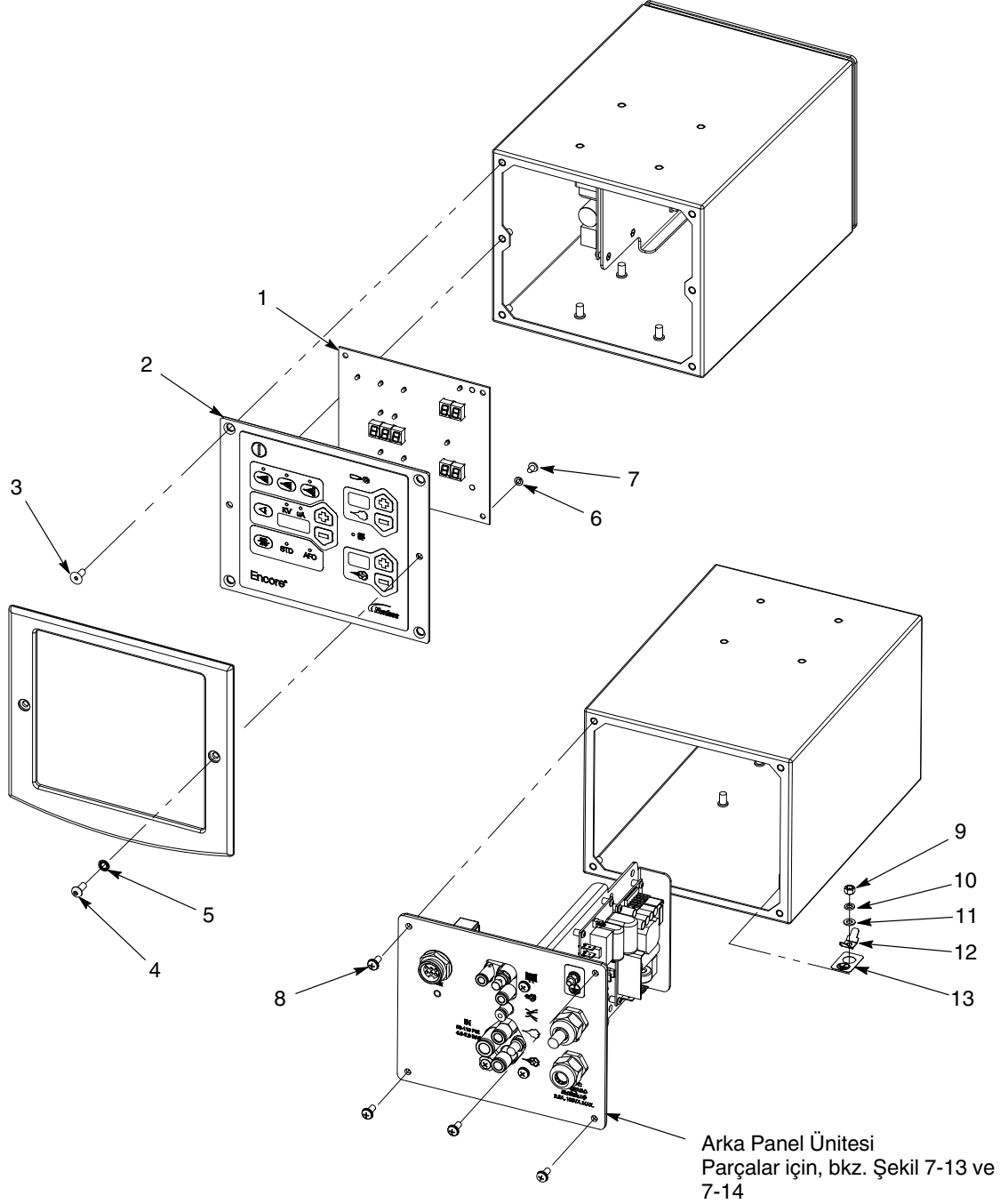
Lans Uzatmaları için İyon Kolektörü Bileşenleri

Yukarıda listelenen iyon kolektörü kitini 150 mm veya 300 mm Lans Uzatmaları ile birlikte kullanmak için aşağıda listelenen çubuklardan birini ve braketini sipariş edin. Kurulum talimatları için kitle birlikte sunulan talimat sayfasına bakınız.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	189483	ROD, ion collector, 15 in.	1	A
—	189484	ROD, ion collector, 21 in.	1	B
—	1603939	BRACKET, lance extension, ion collector, Encore	1	A, B
NOT	A: 150 mm üfleme borusu uzatmasıyla kullanım içindir. B: 300 mm üfleme borusu uzatmasıyla kullanım içindir.			

Kumanda Parçaları

Ön Panel ve İç Kabin Topraklama Parçalarının Çizimi



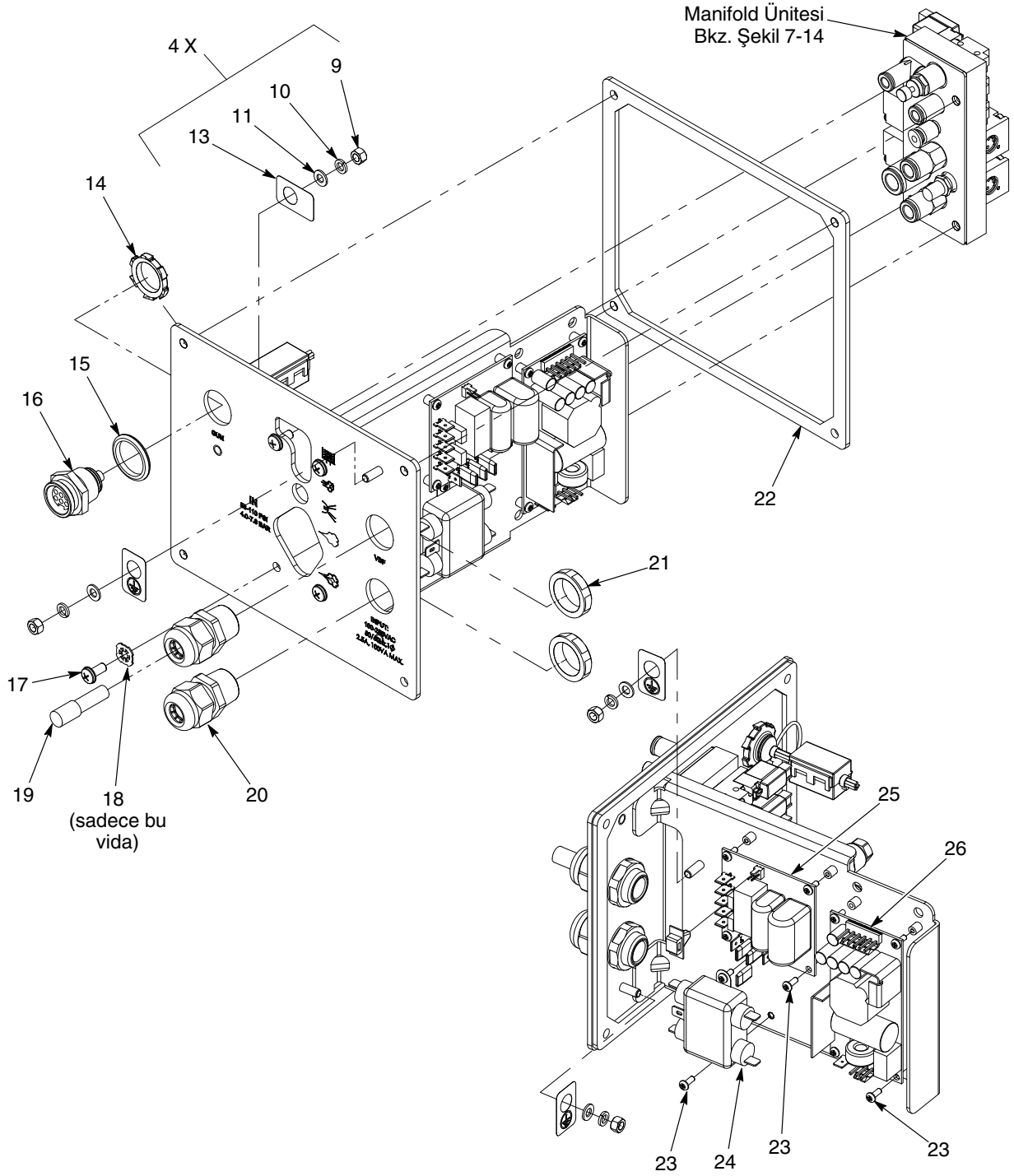
Şekil 7-12 Denetleyici Parçaları

Ön Panel ve İç Kabin Topraklama Parçalarının Listesi

Bkz. Şekil 7-12.

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
-	1107552	CONTROLLER ASSY, manual, Encore LT, packaged	1	
1	1108279	• KIT, PCA, control, Encore LT	1	
2	1108312	• PANEL, keypad, Encore LT/auto controller, packaged	1	
3	982916	• SCREW, flat, socket, M5 x 10, black	4	
4	982636	• SCREW, button, socket, M5 x 12, zinc	2	
5	983127	• WASHER, lock, internal, M5, zinc	2	
6	983403	• WASHER, lock, split, M4, steel, zinc	4	
7	982881	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 6, zinc	2	
8	1045837	• SCREW, pan head, recessed, M5 x 12 w/lockwasher, black	2	
9	984702	• NUT, hex, M5, brass	1	
10	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	1	
11	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0,406 x 0.040, brass	1	
12	933469	• LUG, 90, double, 0.250, 0.438 in.	1	
13	240674	• TAG, ground	1	

Arka Panel Parçalarının Çizimi

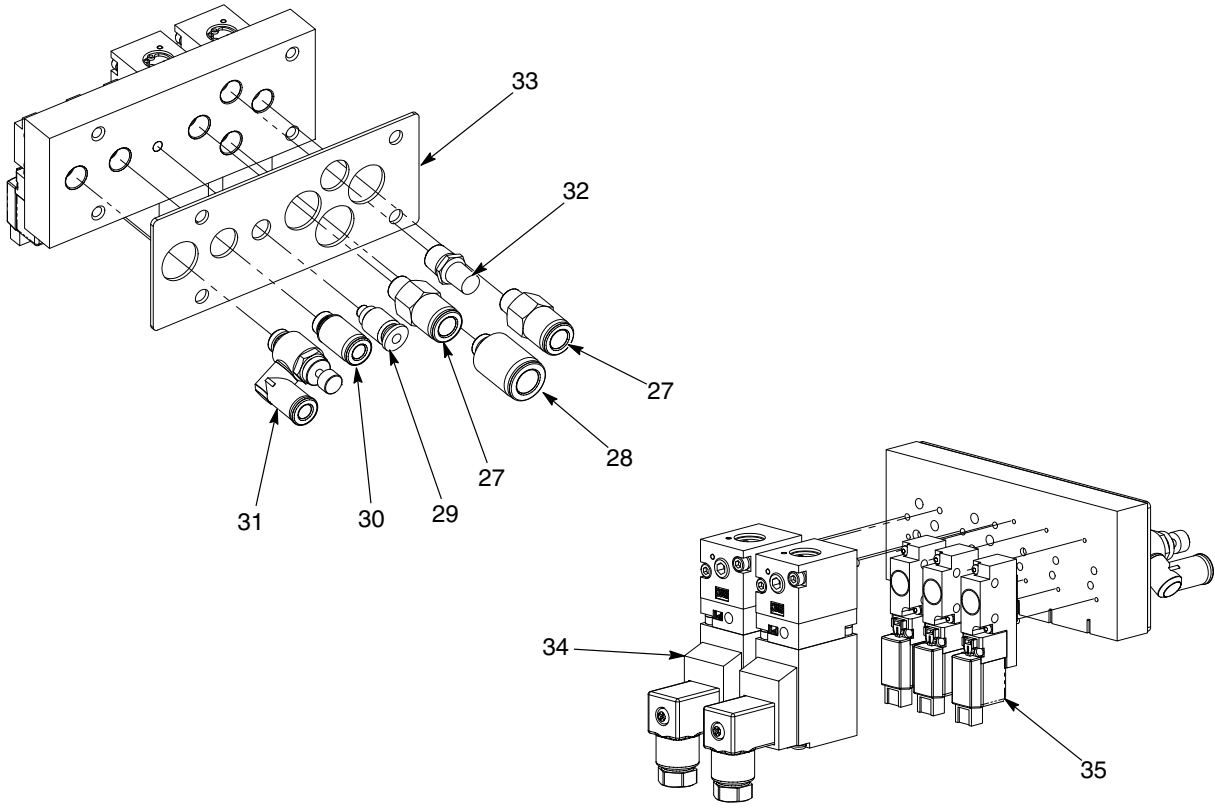


Şekil 7-13 Arka Panel Parçaları

Arka Panel Parçalarının Listesi

Bkz. Şekil 7-13.

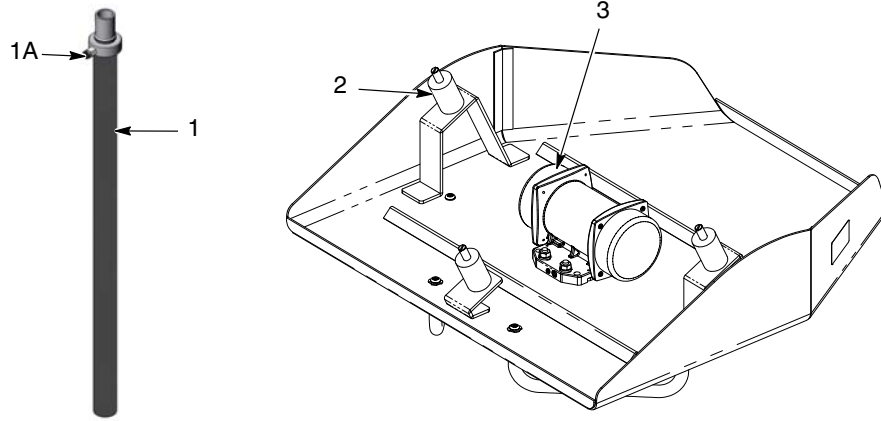
Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
14	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	1	
15	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in., blue	1	
16	1107539	• RECEPTACLE, gun, Encore LT	1	
17	1045837	• SCREW, pan head, recessed, M5 x 12, with lockwasher, black	4	
18	1068715	• WASHER, lock, dished, #10	1	
19	972930	• PLUG, push in, 8 mm tubing, plastic	1	
20	972808	• CONNECTOR, strain relief, 1/2 in. NPT	2	
21	984192	• NUT, lock, 1/2 in. NPT, nylon	2	
22	117549	• GASKET, panel, rear, Encore LT controller	1	
23	982824	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 8, with lockwasher, black	10	
24	1107696	• FILTER, line, RFI power, 3A, with 0.250 QD	1	
25	1606835	• KIT, PCA, relay board, Encore LT-HD	1	
26	1107695	• POWER SUPPLY, 24VDC, 60W	1	

Manifold Çizimi ve Parçalarının Listesi

Şekil 7-14 Manifold Parçaları

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
27	1030873	• VALVE, check, M8 x R1/8, M input	2	
28	1107596	• CONNECTOR, male, with internal hex, 10 mm tube x 1/8 unithread	1	
29	1062009	• CONNECTOR, male, with internal hex, oval collar, 4 mm tube x M5	1	
30	972399	• CONNECTOR, male, with internal hex, 6 mm tube x 1/8 unithread	1	
31	1604486	• VALVE, flow control, 6 mm x 1/8 R	1	
32	1108313	• MUFFLER, exhaust, 1/8 R	1	
33	1107593	• GASKET, manifold, controller, Encore LT	1	
34	1107597	• REGULATOR, electro-pneumatic	2	
35	1099281	• VALVE, solenoid, 3 port, 24V, 0.35W	3	

Sistem Bileşenleri ve Parçaları



Şekil 7-15 Muhtelif Sistem Parçaları

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
1	1097809	TUBE, fluid, pickup, w/cond. fitting, VBF, Encore	1	
1A	1096788	• CONN, 6mm tube x R 1/8, dia 0.7mm orifice	1	D
2	1084760	ISOLATOR, vibration, 1.0 dia x 1.5 x 5/16 studs	3	A
3	1604512	VIBRATOR, electric, 115V, 60 Hz, w/cord grip	1	A
3	1108091	VIBRATOR, electric, 230V, 50 Hz, w/cord grip	1	A
NS	1107552	CONTROLLER, manual, Encore LT, packaged	1	
NS	1095922	PUMP assembly, corona, Encore Gen II	1	
NS	1106893	HANDGUN ASSY, Encore LT	1	
NS	1107949	HOPPER, NHR Encore, 50-lb	1	B
NS	972841	CONN, male, 10 mm tubing x 1/4 unitthread	1	
NS	1093708	GROMMET, 0.719 ID x 1.281 OD x 0.093 GR	1	
NS	134575	WIRE, ground (with ground clamp)	1	
NS	1107895	KIT, VBF pickup tube arm assembly, Encore LT	1	A
NS	1107903	• KIT, pickup tube collar, Encore LT	1	A
NS	1107913	KIT, rail mount, Encore LT	1	
NS	1600437	KIT, wall mount, Encore LT		
NS	1067694	KIT, ground bus bar, ESD, 6 position, w/hardware	1	C
NS	1085679	KIT, pump adapter, hopper, Encore	1	C
NS	1082204	COUPLING, pump, Encore	1	C
NS	972262	REDUCER, 10 mm stem x 6 mm tubing	1	F
NS	1600658	HANGER, gun, Encore LT	1	
NS	1600566	KIT, filter, Encore LT	1	E
NS	1600608	• FILTER, mist separator, 0.3 micron, 1/2 in. NPT	1	E
NS	1600609	• • FILTER ELEMENT, separator, 0.3 micron	1	
NS	1604487	VALVE, flow control, 4-mm tube x 4-mm tube	1	G

NOT A: Yalnızca VBF sistemleri. VBF sisteminiz için doğru titreşim motorunu sipariş ediniz.
 B: Yalnızca huni sistemleri. Huni toplama borusunu içerir.
 C: Duvara ve raya montaj sistemleri dahildir.
 D: İletken bağlantı. İletken olmayan bir bağlantı elemanı ile değiştirmeyiniz.
 E: Filtre kiti bağlantı elemanlarını ve montaj braketini içerir. Yalnızca mobil sistem filtresini değiştirmek için filtre siparişi veriniz.
 F: Huni plenum dirseğe monte ediniz.
 G: Kumanda arka paneli üzerindeki havayla yıkama konnektörünü kontrol havası akışına bağlayın.

NS: Gösterilmiyor

Toz Hortumu ve Hava Borusu

Toz hortumu ve hava borusu tesisatı bir fit katlarla sipariş edilmelidir.

Parça	Tanım	Not
768176	Powder hose, 11 mm antistatic	A, E
768178	Powder hose, 12.7 mm (1/2 in.) antistatic	A, E
900648	Powder hose, 11 mm blue	D
900650	Powder hose, 12.7 mm (1/2 in.) blue	D
900617	Air tubing, polyurethane, 4 mm, clear	B
900742	Air tubing, polyurethane, 6 mm, blue	B
1096789	Air tubing, antistatic, 6/4 mm, black (conductive air tubing)	C
900741	Air tubing, polyurethane, 6 mm, black	
900618	Air tubing, polyurethane, 8 mm, blue	B
900619	Air tubing, polyurethane, 8 mm, black	B
900740	Air tubing, polyurethane, 10 mm, blue	B
900517	Tubing, poly, spiral cut, 0.62 in. ID	
301841	Strap, Velcro, w/buckle, 25 x 3 cm	
NOT	<p>A: Sistemlerle yirmi fit'lik 11 mm antistatik hortum sunulur. Daha fazla uzunluğa ihtiyaç duyuyorsanız, toz dağıtım sorunlarını engellemek için 1/2 inçlik hortuma geçmelisiniz.</p> <p>B: Minimum sipariş miktarı 50 ft'dir. (15 m)</p> <p>C: Bölme birleşiminden toplama borusuna akışkanlaştırma havası sağlamak üzere VBF sistemlerde bu boru tesisatı kullanılır. İletkendir ve toplama borusunu araç gövdesine topraklar. İletken olmayan boru tesisatıyla değiştirmeyin.</p> <p>D: Minimum sipariş miktarı 25 ft'dir. (7,5 m)</p> <p>E: Minimum sipariş miktarı 100 ft'dir. (30 m)</p>	

Sistem Seçenekleri

Parça	Tanım	Miktar	Not
1091429	KIT, input air, Encore manual systems	1	
972841	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	1	
971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 in. unithread	1	
973500	• COUPLING, pipe, hydraulic, 1/4 in., steel, zinc	1	
973520	• COUPLING, pipe, hydraulic, 3/8 in., steel, zinc	1	
900740	• TUBING, polyurethane, 10 mm, blue	20 ft	A
1086131	BRACKET, adapter, dual pickup tube	1	B
1600188	KIT, small parts tray	1	C
NOT	<p>A: Yedek boruların minimum sipariş miktarı 50 ft'dir. (15 m)</p> <p>B: Kol takımına iki toplama borusunu monte etmek için bu braketini kullanın.</p> <p>C: Yalnızca mobil sistemler içindir. Tepsiyi monte etmek için kontrolör kulesinden üstteki 2 vidayı sökün, bir vidanın yerine kitle bulunan #10 çanak kilit pulunu monte edin, daha sonra tepsiyi monte etmek üzere vidaları kullanın.</p>		

Opsiyonel Taşınabilir Manuel Sistem

Bu sistem, taşınmak üzere bir muhafazaya konulmuş Encore LT manuel toz püskürtme sisteminden oluşur. Aşağıdaki parça listesi, sistem bileşenlerinin yedeklerinden oluşmaktadır.

Parça	Tanım	Miktar	Not
1602351	SYSTEM, transportable, Encore LT	1	
1602463	• CASE, transportable, Encore LT	1	
1106893	• HANDGUN assembly, manual, Encore LT	1	
1107552	• CONTROLLER ASSY, manual, Encore LT, packaged	1	
1095922	• PUMP assembly, corona, Encore Gen II, packaged	1	
1100777	• KIT, cup gun, Encore	1	
1082060	• NOZZLE, conical, Encore	1	
1083206	• DEFLECTOR assembly, conical, 26 mm, Encore	1	
1083201	• DEFLECTOR assembly, conical, 16 mm, Encore	1	
1082185	• NOZZLE, cross-cut, 2.5 mm, 90 degree, Encore	1	
1081656	• NOZZLE, flat spray, 2.5 mm, Encore	1	
1081659	• NOZZLE, flat spray, 6 mm, Encore	1	
1085679	• KIT, pump adapter, hopper, Encore	1	
1082204	• COUPLING, pump, Encore	1	
768176	• TUBING, powder, antistatic, 11 mm (.43 in)	6 ft	A
900740	• TUBING, polyurethane, 10/6.5-7 mm	6 ft	B
900517	• TUBING, spiral cut, .62 in. ID	1.5 ft	C
900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	6 ft	B
972262	• REDUCER, 10 mm stem	1	
1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm, Encore	1	D
NOT	A: Minimum sipariş miktarı 100 ft'dir. (30 m) B: Minimum sipariş miktarı 50 ft'dir. (15 m) C: Bir fut'un katları olarak sipariş ediniz. D: 4 mm düz püskürtme nozulu püskürtme tabancasıyla sunulur.		



Şekil 7-16 Encore LT Taşınabilir Sistemi

Bölüm 8

Kablolama Şeması

Bu sayfa kasten boş bırakılmıştır.

AB UYGUNLUK BEYANI

Ürün: Encore XT / HD Manüel Toz Sprey Sistemleri

Modeller: Encore XT Manüel, Sabit Montajlı veya Mobil İki Tekerlekli Yük Taşıyıcı Ünite.
Tekli otomatik sistemler için Encore XT Kontrolü Encore Otomatik Aplikatör.
Encore HD Manüel, Sabit Montajlı veya Mobil İki Tekerlekli Yük Taşıyıcı Ünite.

Tanım: Bunların tümü; aplikatör, kumanda kabloları ve ilgili kontrolörlerden oluşan manüel bir elektrostatik toz püskürtme sistemleridir. Encore XT Manüel sistem, püskürtme tabancasına güç beslemesi için venturi tipi pompa teknolojisi kullanır. Bunun yanında Encore HD Manüel sistem, püskürtme tabancasına güç beslemesi için yüksek yoğunlukta pompa teknolojisi kullanır. Encore Otomatik Tabanca, tekli otomatik tabanca uygulamaları için Manüel XT kontrolerle listelenmiştir ve bir tabanca sehpasına veya bir robota monte edilebilir.

İlgili Yönetmelikler:

2006/42/EC - Makine Direktifi 2014/30/EU - Elektromanyetik Uyumluluk Direktifi 2014/34/EU - ATEX Direktifi

Uygunluk için Kullanılan Standartlar:

EN/ISO12100 (2010) EN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM 7260 (1996) EN50050-2 (2013)
EN1953 (2013) EN60079-31 (2014) EN61000-62 (2005) EN55011 (2009) EN60204-1 (2006)

İlkeler:

Bu ürün, yukarıda açıklanan yönetmeliklere ve standartlara / normlara uygun olarak tasarlanmış ve üretilmiştir.

Koruma Tipi:

- Ortam Sıcaklığı : +15°C ila +40°C
- Ex tb IIIB T60°C / Ex II 2 D / 2mJ = (Encore XT ve HD Uygulayıcılar)
- Ex tc IIIB T60°C / EX II (2) 3 D = (Kontrolörler)
- Ex II 2 D / 2mJ = (Encore Otomatik Aplikatörler)

Sertifikalar:

- FM14ATEX0051X = Encore XT ve HD Manüel Aplikatörler (Norwood, Mass. ABD)
- FM14ATEX0052X = Kontroler (Norwood, Mass. ABD)
- FM11ATEX0056X = Encore Otomatik Aplikatör (Norwood, Mass. ABD)

ATEX Gözetimi

- 1180 SGS Baseefa (Buxton, Derbyshire, İngiltere)

Vance Wilson

Tarih: 30 Kasım 2017

Vance Wilson
Yönetici mühendis
Endüstriyel Kaplama Sistemleri
Amherst, Ohio, ABD

Nordson'un AB'deki Yetkili Temsilcisi

İletişim: Operasyon Müdürü
Endüstriyel Kaplama Sistemleri
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath, Almanya



