

Encore® HD Manuel Toz Püskürtme Sistemi Kumandası

Müşteri Ürün Kılavuzu

P/N 7192478_01

- Turkish -

Yayınlanma tarihi 1/14

Bu belge bildirim yapmaksızın değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com/finishing> adresine bakınız.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

İletişim

Nordson Corporation ürünleri hakkındaki bilgi istekleri, yorumlar ve soruları memnuniyetle karşılır. Nordson hakkındaki genel bilgilere internetten aşağıdaki adresten ulaşılabilir: <http://www.nordson.com>.

Bildirim

Bu telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2014. Bu belgenin hiçbir kısmının fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan başka bir dile çevrilemez. Bu yayındaki bilgiler bildirim yapmaksızın değiştirilebilir.

- Orijinal Çeviri -

Ticari markalar

Encore, Nordson ve Nordson logosu tescilli ticari markalarıdır Nordson Corporation.

Betasolv, Oakite Corporation, Inc'in tescilli ticari markasıdır. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyetidir.

İçindekiler

Nordson International	0-1
Europe	0-1
Distributors in Eastern & Southern Europe	0-1
Outside Europe	0-2
Africa / Middle East	0-2
Asia / Australia / Latin America	0-2
China	0-2
Japan	0-2
North America	0-2
Emniyet	1-1
Giriş	1-1
Kalifiye personel	1-1
Kullanım amacı	1-1
Yönetmelikler ve Onaylar	1-1
Kişisel Emniyet	1-2
Yangın Emniyeti	1-2
Topraklama	1-3
Bir Fonksiyon Bozukluğu Durumunda Yapılması Gerekenler ..	1-4
Elden Çıkarma	1-4
Açıklama	2-1
Giriş	2-1
Özellikler	2-2
Ekipman Etiketi	2-2
Kumanda Sertifikasyon Etiketi	2-2
Sistem Kurulumu	3-1
Raya Montajın Kurulumu	3-1
Sistem Bağlantıları	3-3
Sistem Şeması	3-3
Kumanda Bağlantıları	3-3

Çalışma	4-1
Avrupa Birliği, ATEX, Güvenli Kullanımın zel Koşulları	4-1
Günlük alışma	4-1
İlk Başlatma	4-2
İlk alıştırma	4-2
Bekleme Düğmesi	4-3
Fabrikada Yapılmış n Ayarlar	4-4
Kumanda Arayüzünün Kullanılması	4-4
Arayüz Bileşenleri	4-4
Yardıml Kodları	4-5
Destek Havası Ayarı, Hızlı Akış Ayarı ve Yazılım Sürümleri ..	4-6
n Ayarlar	4-6
Bir n Ayarın Seçilmesi veya Değiştirilmesi	4-7
Elektrostatik Ayarlar	4-7
Select Charge® (Seçili şarj) Modu	4-7
Özel Mod	4-8
Klasik Mod	4-8
Klasik Standart (STD) Mod	4-9
Klasik AFC Modu	4-9
Encore Nano Geribildirim Kontrol (NFC) Modu	4-10
Toz Akışı Ayarları	4-10
Klasik Akış Modu Ayarları	4-10
Boşaltma İşlemi	4-11
HDLV Sistem Boşaltımı	4-11
HDLV Boşaltma Ayarları	4-11
Talep stne Renk (COD) Sistemi Boşaltımı	4-12
COD Boşaltma Ayarları	4-12
Kumanda Yapılandırması	4-13
Fonksiyon Menüsünün Açılması ve Tercihlerin Ayarlanması ..	4-13
n Ayar ve Fonksiyon Ayarlarının Kaydedilmesi ve	
Yüklenmesi	4-17
n Ayar Sayısının Ayarlanması	4-17
Kapatma	4-18
Bakım	4-18
Sorun giderme	5-1
Yardıml Kodları Sorun Giderme	5-1
Yardıml Kodlarının Görüntülenmesi	5-1
Yardıml Kodlarının Silinmesi	5-1
Yardıml Kodu Sorun Giderme izelgesi	5-2
Genel Sorun Giderme Tablosu	5-5
Sıfırlama Prosedürü	5-9
Kumanda Arabağlantı Kablosu Testi	5-10
Kablolama şeması	5-11
Onarım	6-1
Arayüz Modülünün Onarımı	6-1
Parçalar	7-1
Giriş	7-1
Kumanda Parçaları	7-2
Kumandanın Ayrılmış Görünümü	7-2
Kumanda Parça Listesi	7-3
Raya Montajın Ayrılmış Görünümü	7-4
Raya Montaj Para Listesi	7-4
Sistem Parçaları	7-5

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Bölüm 1

Emniyet

Giriş

Bu emniyet talimatlarını okuyun ve bunlara uyun. Ekipman dokümanları içerisinde gerekli olan her yerde görev ve ekipman ile ilgili özel uyarılar, dikkat notları ve talimatlar bulunmaktadır.

Tüm ekipman dokümanlarının, bu talimat açıklamaları da dahil olmak üzere, işletme ve servis ekipmanları kapsamındaki herkese açık olduğuna emin olun.

Kalifiye personel

Ekipman sahipleri, Nordson firması ekipmanlarının kalifiye personel tarafından monte edilmesinden, işletilmesinden ve servise konulmasından emin olmakla sorumlu bulunmaktadır. Kalifiye personel, onlara verilmiş olan işleri güvenli bir şekilde yerine getirmekle eğitilmiş personel veya sözleşmeli çalışanlardır. Bu kişiler emniyetle ilgili tüm kural ve talimatlara aşina olup onlara verilmiş olan işleri bedensel olarak yerine getirebilme kapasitesine sahip olmalıdırlar.

Kullanım amacı

Nordson firması ekipmanlarının bu dokümanlarda anlatılanlarının haricinde, başka şekilde kullanımı, ekipmanları kullanan kişilerin yaralanmasına veya teçhizat donanımlarının hasar görmesine sebep olur.

Ekipmanların kullanım amacına uygun olmayan uygulamalara dair bazı örnekler

- Birbirine uyum sağlamayan materyallerin kullanılması
- İzin alınmadan bazı değişikliklerin yapılması
- Emniyet donanımlarının veya sürgü tertibatlarının çıkarılması veya atılması
- Birbirine uyum sağlamayan parçaların kullanılması
- Onay alınmadan yardımcı ekipmanların kullanılması
- Ekipmanların maksimum oran üzerinde işletilmesi

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanların kullanıldığı çevrede kabul gördüğünden ve onaylandığından emin olunuz. Montaj, işletme ve servis talimatları yerine getirilmediği müddetçe Nordson firması ekipmanları için olan her onay geçersiz sayılacaktır.

Ekipman montajının tüm safhaları tüm federal, eyalet ve yerel kodlarla uyumlu olmak zorundadır.

Kişisel Emniyet

Yaralanmayı önlemek için bu talimatlara uyulmalıdır.

- Kalifiye eleman olmadıkça ekipmanları işletmeyin veya servise koymayın.
- Emniyet tertibatları, kapıları veya kapakları tam yerinde olmadıkça ve otomatik sürgüler mükemmel şekilde çalışmadıkça ekipmanı işletmeyin. Her hangi bir emniyet donanımını atlamayın veya etkisiz hale getirmeyin.
- Hareketli ekipmanları temiz tutun. Her hangi bir hareketli ekipmanın ayarını yapmadan veya servise koymadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tamamen duruncaya kadar bekleyin. Beklenmedik durumları önlemek için güç kaynağını kapatın ve ekipmanı emniyet altına alın.
- Basınçlı sistemlerin veya parçaların ayarını yapmadan veya servise koymadan önce içerdeki hidrolik ve pnömatik basıncı çıkarın (tamamen boşaltın). Elektrikli ekipmanları servise koymadan önce devreden çıkarın, kilitleyin ve şalteri kapatın.
- Kullanılan tüm materyaller için Materyal Emniyeti Data Sayfasını (MEDS) bulun ve okuyun. Güvenli şekilde işletme konusunda ve materyallerin kullanımında ve tavsiye edilen personel koruma donanımlarının kullanımı konusunda üretici firmanın talimatlarına uyunuz.
- Yaralanmaları önlemek için işyerinde sıcak yüzeyler, keskin kenarlar, enerji yüklü elektrik devreleri ve pratik sebeplerden dolayı kapatılamayan veya koruma altına alınamayan hareketli parçalar gibi sıkça tamamen ortadan kaldırılamayan, tam belirgin olmayan tehlikeler karşısında dikkatli olun.

Yangın Emniyeti

Bir yangın veya patlamadan kaçınmak için aşağıdaki talimatlara uyun.

- Tutuşabilir materyallerin kullanıldığı veya depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, perdelama işlemleri yapmayın veya açık ateş kullanmayın.
- Uçucu materyallerin veya buharların tehlikeli şekilde yoğunlaşmasını önlemek için uygun şekilde havalandırılmasını sağlayın. Kılavuzluk için yerel kurallara veya materyalinizin MEDS kısmına başvurun.
- Tutuşabilir materyallerle çalışırken açık elektrik devrelerini devreden çıkarmayın. Kıvılcım oluşmasını önlemek için bir kapatma şalterinde önce gerilimi kapatın.
- Acil kapatma butonlarının, kapatma valflerinin ve yangın söndürme aletlerinin nerede olduğunu bilin. Püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve egzoz fanlarını hemen kapatın.
- Ekipmanınızın temizliğini, bakımını, kontrolünü ve tamiratını ekipman dokümanlarında belirtilen talimatlara göre yapın.
- Sadece orijinal ekipmanda kullanım için dizayn edilmiş yedek parçaları kullanın. Parça konusunda bilgi ve tavsiye almak için Nordson firması temsilciliği ile irtibata girin.

Topraklama



UYARI: Elektrostatik ekipmanın hatalı çalışması tehlikelidir ve elektrik şokuna, yangına veya patlamaya neden olabilir. Periyodik bakım programınızda rezistansları kontrol edin. Hatta biraz elektrik şoku alırsanız veya statik kıvılcım veya ark fark ederseniz, tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problemi teşhis edinceye ve ortadan kaldırmaya kadar ekipmanı tekrar çalıştırmayın.

Püskürtme kabini veya kabin açıklığının 1 m (3 ft) dahilinde yürütülen tüm çalışmalar Sınıf 2, Bölüm 1 veya 2 Tehlikeli konum içinde olduğu dikkate alınmakta ve NFPA 33, NFPA 70 (NEC kuralları 500, 502 ve 516) ve NFPA 77, en son şartlarla uyumlu olmak zorundadır.

- Püskürtme alanlarındaki tüm elektrikli olarak iletken cisimler, değerlendirilmekte olan devreye en az 500 volt uygulayan bir aletle ölçüldüğü gibi 1 megaohm'dan daha fazla olmayan bir rezistansla elektrikli olarak topraklanmalıdır.
- Topraklanacak ekipman, püskürtme alanının zemini, operatör platformlarını, doldurma hunilerini, ışıklı bariyer desteklerini ve üfleme-kapama memelerini içermekte olup ancak bunlarla sınırlandırılmamıştır. Püskürtme alanında çalışan personel topraklanmak zorundadır.
- Elektrik yüklü insan vücudundan ateşleme potansiyelinin oluşma ihtimali vardır. Bir operatör platformu gibi boyalı bir yüzeyde duran veya iletken olmayan ayakkabılar giyen personel topraklanmaz. Personel, elektrostatik ekipman ile veya etrafında çalışırken iletken tabanlı ayakkabılar giymeli veya bir toprak bağlantısı sağlamak için bir topraklama şeridi kullanılmalıdır.
- Elektrostatik püskürtme tabancalarını manüel çalıştırırken elektrik şoklarını önlemek için operatörler, elleri ile tabanca tutacağı arasında deri ile tutacağın temas etmesini sağlamak zorundadır. Eldivenler giyilmek zorunda ise, avuç içini veya parmak kısımlarını kesin, elektrikli olarak iletken eldivenler giyin veya tabanca tutacağına veya başka gerçek toprağa bağlanmış bir topraklama bandı takın.
- Pudra püskürtme tabancalarında ayarlamalar veya temizlik yapmadan önce elektrostatik güç beslemelerini kapatın ve tabanca elektrotlarını topraklayın.
- Ekipmana servis verdikten sonra ayrılmış olan tüm ekipmanı, topraklama kablolarını ve telleri bağlayın.

Bir Fonksiyon Bozukluğu Durumunda Yapılması Gerekenler

Bir sistemde veya bir sistem içersindeki her hangi bir ekipmanda fonksiyon bozukluğu varsa derhal sistemi kapatın ve aşağıdaki adımları uygulayın:

- Elektrik güç kaynağı bağlantısını kesin ve kapatın. Pnömatik kapatma valflerini ve bunlara bağlı basınçları kapatın.
- Fonksiyon bozukluğunun sebebini teşhis edin ve ekipmanı tekrar çalıştırmaya başlamadan önce bu arızayı ortadan kaldırın.

Elden Çıkarma

İşletme ve servis esnasında kullanılan ekipman ve materyalleri yerel kurallara göre elden çıkarın.

Bölüm 2

Açıklama

Giriş

Bkz. Şekil 2-1. Bu kılavuz Encore HD Manuel Toz Püskürtme Sistemi Kumandasını kapsamaktadır.



Şekil 2-1 Encorer HD Manuel Toz Püskürtme Sistemi Kumandası

Encore HD Kumandası tüm Encore manuel püskürtme tabancalarını kontrol eder ve aşağıdaki sistemlerde kullanılabilir:

- Encore HD Duvara Montaj Sistemleri
- Encore Manuel Mobil Sistemler
- Encore Duvara Montaj Sistemleri
- Prodigy İkili Pompa HDLV Sistemleri



Özellikler

Model	Giriş Derecelendirmesi	Çıkış Derecelendirmesi
ENCORE HD Arayüz Kumandası	24 VDC, 2.75 A	+/- 19 VAC, 1A

- Giriş Havaşı: 6.0-7.6 bar (87-110 psi), <5µ partiküller, yoğuşma noktası <10 °C (50 °F)
- Maks Nispi Nem: %95 Karşı Basınçlı
- Ortam Sıcaklığı Derecelendirmesi: +15 ila +40 °C (59-104 °F)
- Kumandalar İçin Tehlikeli Konum Derecelendirmesi: Bölge 22 veya Sınıf II, Bölüm 2
- Toz Girişi Koruması: IP6X

Ekipman Etiketi

Kumanda Sertifikasyon Etiketi

ELECTROSTATIC HAND-HELD POWDER SPRAY EQUIPMENT TYPE ENCORE®	
NORDSON CORPORATION, AMHERST, OHIO U.S.A.	
EN 50 050	SIRA08ATEX5010X
Ta: +15°C TO + 40°C	Vn=100-240 VAC, fn = 50/60 Hz
PWR UNIT OUTPUT: Vo=24VDC Io=2.75A	Pn=85 VA
INTERFACE OUTPUT: Vo=±19VAC Io=1A	
Ex t IIC T60 °C Dc IP 6X	
 1180  II 3 (2) D	
DO NOT OPEN WHEN EXPLOSIVE ATMOSPHERE IS PRESENT	

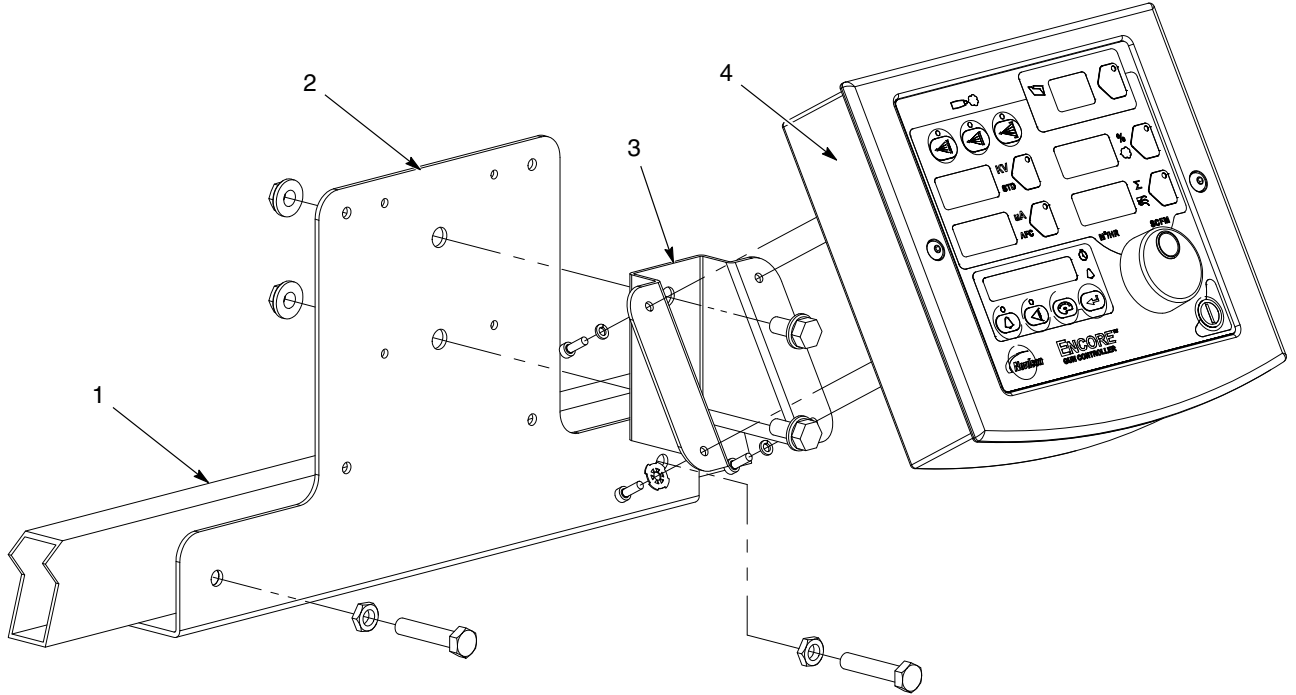
Bölüm 3

Sistem Kurulumu

Raya Montajın Kurulumu

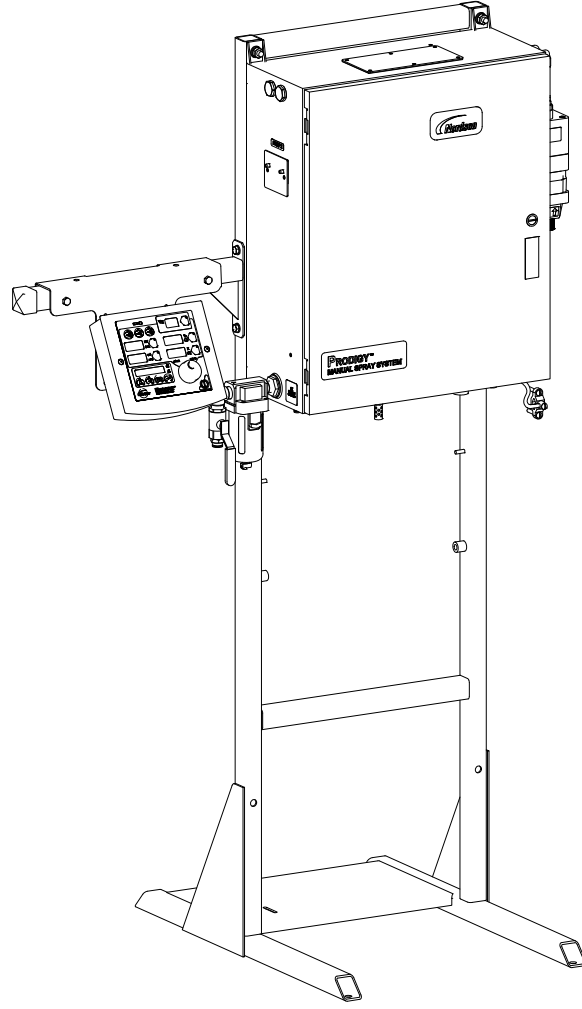
Bkz. Şekil 3-1. Montaj kitiyle nakledilen donanım kullanılarak aşağıda tanımlandığı gibi kumanda pompa kabini standına monte edilir. Tüm donanımı iyice sıkıştırın.

1. Kumanda raya montaj braketini (2) ürün standındaki (1) kola monte edin.
2. Kumandayı (4) evrensel montaj braketine (3) monte edin.
3. Evrensel montaj braketini (3) kumanda raya montaj braketine (2) monte edin.



Şekil 3-1 Kumanda Raya Montajın Kurulumu

- | | | |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------|
| 1. Ürün standı kolu | 3. Evrensel montaj braketi | 4. Encore HD kumanda |
| 2. Kumanda raya montaj braketi | | |



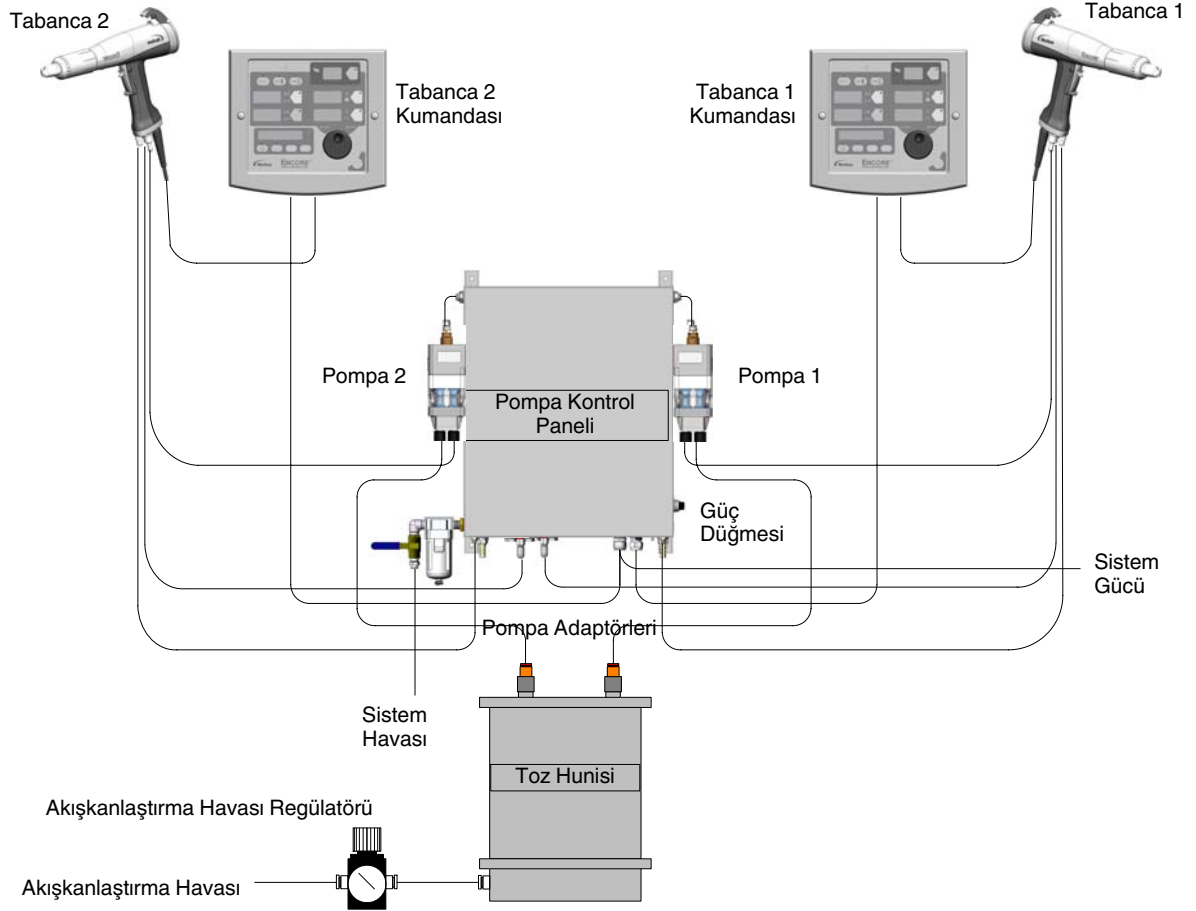
Şekil 3-2 Pompa Standına Monteli Kumanda (Tekli Pompa Sistemi Gösterilmiştir)

Sistem Bağlantıları

Sistem Şeması



UYARI: Bu şema tüm sistem topraklarını göstermemektedir. Püskürtme alanındaki tüm iletken ekipman gerçek bir toprak zemine bağlanmalıdır.



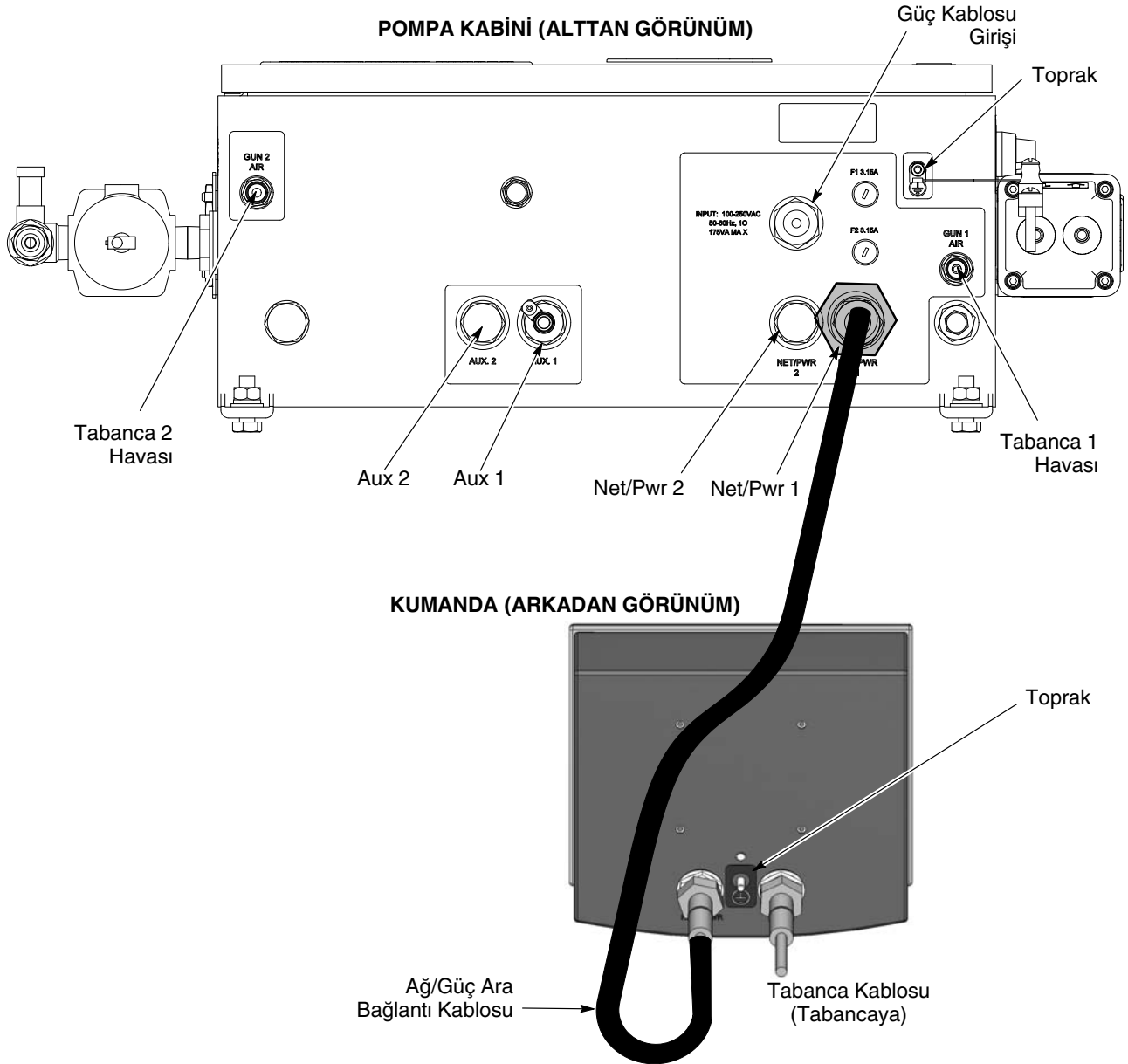
Şekil 3-3 Tipik Sistem Şeması (İkili Pompa HDLV Manuel Sistemi Gösterilmiştir)

Kumanda Bağlantıları

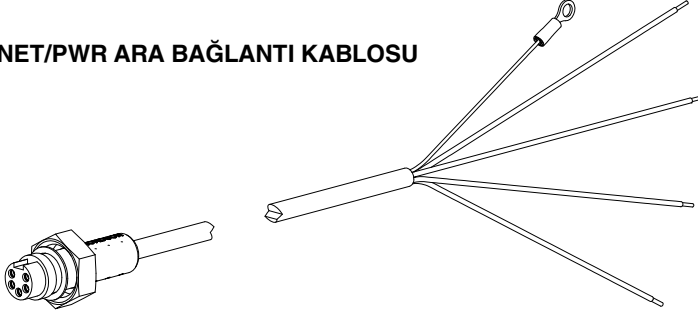
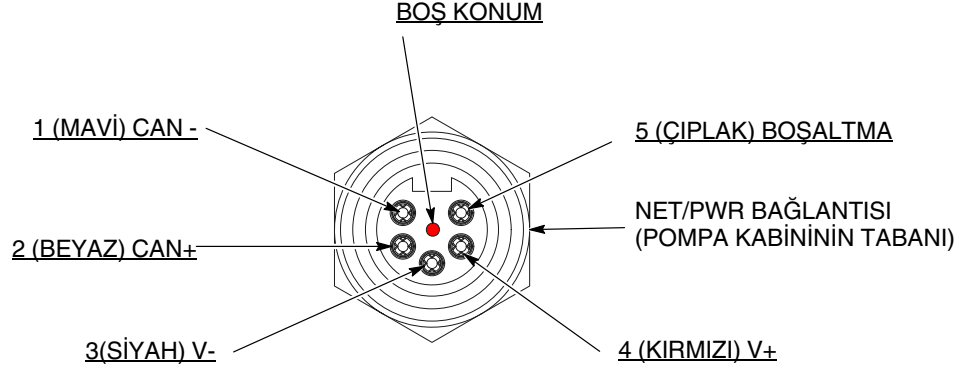
Encore HD Manuel Toz Püskürtme Sistemi Kumandası, kumanda fonksiyon ayarlarını ve püskürtme ayarlarını yapmada kullanılan göstergeleri ve kumandaları içerir.

Kumandayı pompa kabini tabanına bağlamak için Ağ/Güç Ara Bağlantı kablosunu kullanın. Bkz. Şekil 3-4.

1. Ara bağlantı kablosunun dışı ucunu, kumandanın arkasındaki NET/PWR fişine sabit bir şekilde tutturun.
2. Ara bağlantı kablosunun tel uçlarını, pompa kabini tabanındaki NET/PWR 1 fişine sabit bir şekilde tutturun. Doğru tel bağlantıları için -53 no.lu şekle bakınız.
3. İkili tabanca sistemi için ikinci bir kumandayı NET/PWR2 fişine tutturmak üzere 1. ve 2. adımları tekrarlayın.



Şekil 3-4 Encore HD Kumanda Bağlantıları

NET/PWR ARA BAĞLANTI KABLOSU**NET/PWR ARA BAĞLANTI KABLOSU
NET/PWR FİŞİNE KABLOLAMA**

Şekil 3-5 Encore HD Kumanda Bağlantı Kablolaması

Bölüm 4

Çalışma



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve ilgili diğer tüm dokümentasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.



UYARI: Bu ekipman bu kılavuzda belirtilen kurallara uygun şekilde kullanılmazsa tehlikeli olabilir.



UYARI: Püskürtme alanındaki tüm elektriksel olarak iletken ekipman topraklanmalıdır. Topraklanmamış veya kötü biçimde topraklanmış ekipman, personelde ciddi bir çarpılmaya ve yangına ya da patlamaya neden olabilecek elektrostatik yükü depolayabilir.

Avrupa Birliği, ATEX, Güvenli Kullanımın Özel Koşulları

1. Encore Manuel Aplikatör +15 °C ila +40 °C ortam sıcaklığı aralığının dışında yalnızca ilgili Encore Arayüz Kumandası ile kullanılmalıdır.
2. Ekipman yalnızca düşük etki riskine sahip alanlarda kullanılabilir.
3. Encore kumandası ve arayüzünün plastik yüzeyleri temizlenirken dikkat edilmelidir. Bu bileşenler üzerinde statik elektrik oluşum potansiyeli vardır.

Günlük Çalışma



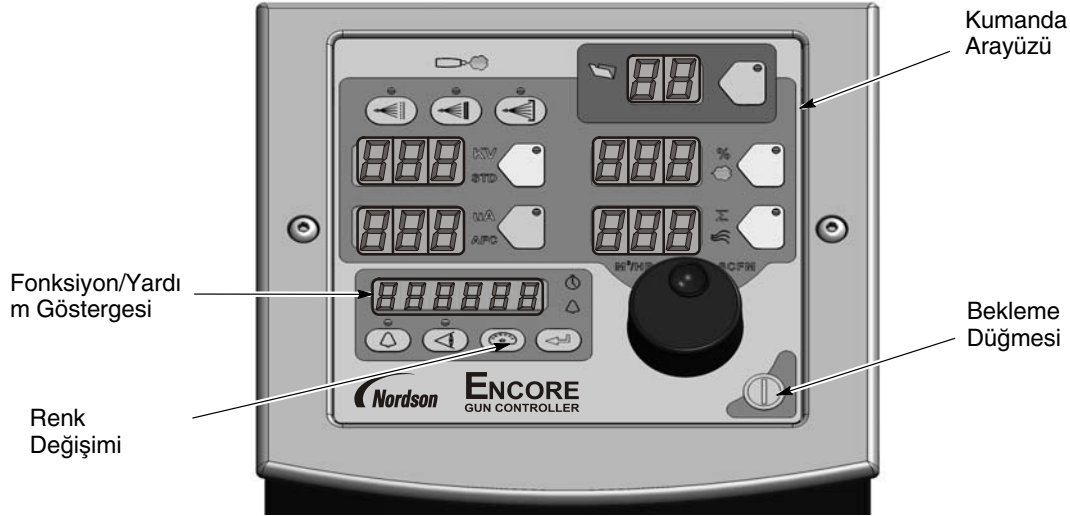
UYARI: Püskürtme alanındaki tüm iletken ekipman gerçek bir toprak zemine bağlanmalıdır. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şokla sonuçlanabilir.

NOT: Kumanda, sistem kurulumunu tamamladıktan sonra tozu püskürtmeye başlamanızı sağlayan varsayılan bir yapılandırma ile birlikte sunulur. Varsayılanlar listesi ve ön ayar değiştirme talimatları için 4-13 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması*'na bakınız.

İlk Başlatma

Akışkanlaştırma ve akış havası hızı %0 olarak ayarlandığında ve tabancanın önünde hiçbir parça bulunmadığında, tabancayı başlatın ve μA çıktısını kaydedin. Aynı koşullar altında μA çıktısını günlük olarak izleyin. μA çıktısında önemli bir artış, tabanca rezistansında muhtemel bir kısa devreyi gösterir. Önemli bir azalma ise servis bakımı gerektiren bir rezistans veya voltaj çöğalticiyi gösterir.

İlk Çalıştırma



Şekil 4-1 Sistem Kumandaları - Mobil Sistem Gösteriliyor

Aşağıdaki kumanda fonksiyonları çalışmadan önce ayarlanmalıdır:




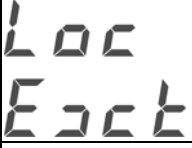


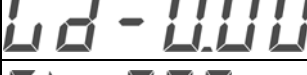


Tablo 4-1 Fonksiyon Ayarları

Fonksiyon Numara	Fonksiyon Adı	Fonksiyon Değerleri	Varsayılan HDLV Modu
F00	Tabanca Tipi	00=Encore XT/HD, 02=Robot	00
F01	Akışkanlaştırma	00=Huni, 01=Kutu, 02=Devre Dışı	02
F18	Pompa Tipi	00=Venturi, 01=HDLV, 02=COD	00
F19	Kontrol Tipi	00=Lokal, 01=Harici	00
F20	Tabanca Numarası	0-4	00

Güç pompa kabini etkinleştirildiğinde, kumanda açılır.

Başlangıçta fonksiyon/yardım göstergesi ekranı aşağıdaki bilgileri gösterirken çeşitli fonksiyon ayarlarında hızla ilerleyebilirsiniz:

Tablo 4-2 Başlangıç Göstergesi

Ekran Kodu		Açıklama
	Encore	Kumanda Tipi
	XT	Kumanda Tipi
	HDLV veya Venturi veya COD	Sistem Tipi
	Lok veya Har	Lokal veya Harici Kontrol
	Tabanca - 1, - 2,	Tabanca Numarası, 1 - 4
	GC - X.XX	Tabanca Kumandası, Yazılım Sürümü
	Gd - X.XX	Tabanca Gösterge Modülü, Yazılım Sürümü
	FL - X.XX	Akış Modülü, Yazılım Sürümü
	Hd - X.XX	Donanım, Ana Kontrol Panosu Sürümü

İstenen ön ayarı seçin ve üretime başlayın. Ön ayar programlama talimatları için 4-6 no.lu sayfada bulunan *Ön Ayarlar*'a bakınız.

Kumanda arayüzü, tabanca püskürtme yaparkenki gerçek çıktıyı ve tabanca kapalıykenki geçerli ön ayarlı ayar noktalarını görüntüler.

Bekleme Düğmesi

Arayüzü kapatmak ve üretimdeki aralarda püskürtme tabancasını devre dışı bırakmak için 4-1 no.lu Şekil'de bulunan **Bekleme** düğmesini kullanın. Kumanda arayüzü kapalı olduğunda, püskürtme tabancası başlatılamaz ve püskürtme tabancası arayüzü devre dışı bırakılır.

Kumanda gücünü kapatmak için pompa kabininin üzerindeki güç düğmesini kullanın.

Fabrikada Yapılmış Ön Ayarlar

Ön ayarlar, belirli bir uygulama parçası için programlanmış elektrostatik ve toz akışı ayar noktalarıdır. 20'ye kadar ön ayar programlanabilir.

Sistem, ön ayarlı 1-3 önceden programlanmış şekilde sunulur. Varsayılan ön ayar değerleri için -3Tablo 4'e bakınız. Programlama talimatları için 4-6 no.lu sayfada bulunan *Ön Ayarlar*'a bakınız.

Tablo 4-3 Fabrikada Yapılmış Ön Ayarlar

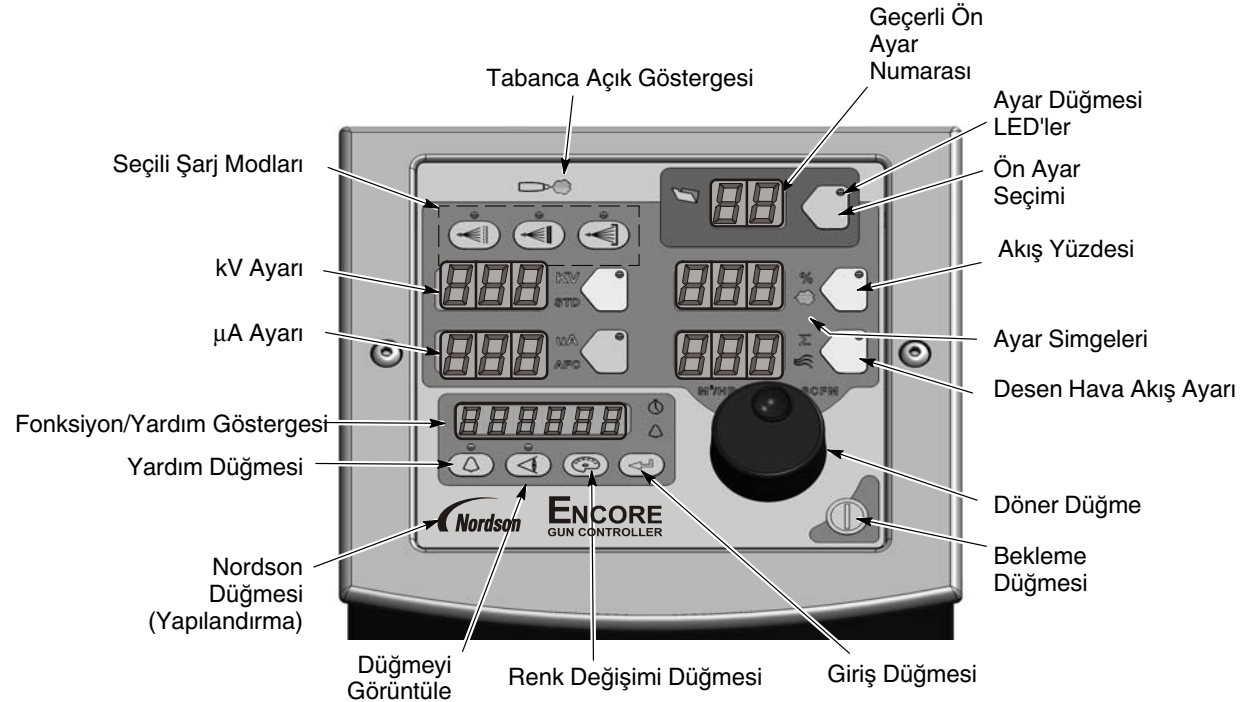
Ön Ayar	Elektrostatik, Toz Akışı	kV	μ A	%	SCFM
1	Maks kV, 150 g/dk (9,07 kg/saat)	100	30	25	0.7
2	Maks kV, 300 g/dk (18,14 kg/saat)	100	30	80	1.0
3	Seçili Şarj 3'ü (derin yuva), 150 g/dk (9,07 kg/saat)	100*	60*	25	0.7

* Seçili Şarj Modu ayarları fabrika ayarıdır ve değiştirilemez.

Kumanda Arayüzünün Kullanılması

Arayüz Bileşenleri

Ön ayar ayarlarını yapmak, yardım kodlarını görüntülemek, sistem çalışmasını izlemek ve kumandayı yapılandırmak için kumanda arayüzünü kullanın. Bkz. Şekil 4-2.



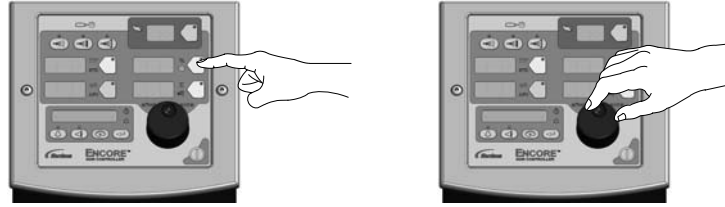
Şekil 4-2 Kumanda Arayüzü

Yapılandırılan veya seçili ayar noktalarını göstermek için **Ayar Noktası** simgeleri yanar.

Ayar noktaları **Seçili Şarj, kV, μ A, Akış Yüzdesi ve Desen Havası** akış hızlarını içerir.

Bkz. Şekil 4-3. Bir ön ayar seçmek veya ön ayarlı bir ayar noktasını değiştirmek için **Ön Ayar Seçme** düğmesine veya **Ayar Noktası** düğmesine basın. Seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.

Seçili ayar noktasını değiştirmek için **Döner Düğme**'yi kullanın: Arttırmak için saat yönünde, azaltmak için saat yönünün aksine doğru. Arttırılan değer maksimumlarını geçerse, ayar noktaları minimum olarak sıfırlanır.



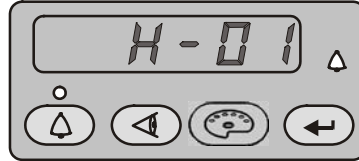
Değiştirmek İçin Bir Ayar Noktasının Seçilmesi Bir Ayar Noktasının Değiştirilmesi

Şekil 4-3 Ayar Noktalarının Seçilmesi ve Değiştirilmesi

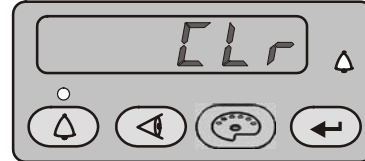
Yardım Kodları



Sorun oluştuğunda Fonksiyon/Yardım göstergesindeki Yardım simgesi yanar.



Gösterge Kodları



Silme Kodları

Şekil 4-4 Yardım Kodlarının Görüntülenmesi ve Silinmesi



Yardım kodlarının görüntülenmesi için **Yardım** düğmesine basın. Kumanda hafızadaki son 5 kodu saklar. Kodlar arasında geçiş yapmak için döner düğmeyi kullanın. 5 saniyelik bir etkinlik olmazsa gösterge yanıp söner.



Yardım kodlarını silmek için **CLr** görüntülene kadar kaydırın, daha sonra **Giriş** düğmesine basın. Yardım simgesi, kumanda kodları silene kadar yanar durumda kalır.

Yardım kodu sorun giderme, genel sistemde sorun giderme, rezistans ve süreklilik testleri ve kumanda kablolama şeması için **Bölüm 4, Sorun Giderme**'ye bakın.

Destek Havası Ayarı, Hızlı Akış Ayarı ve Yazılım Sürümleri



Görüntüle düğmesi, kullanıcının Destek Havasını, Hızlı Akış ön ayar değerlerini ayarlayabilmesini ve yazılım sürümlerini görüntüleyebilmesini sağlar. Bkz. Tablo 4-4 ve 4-5.

Aşağıdaki fonksiyonları sırasıyla görüntülemek için **Görüntüle** düğmesine art arda basın.

Tablo 4-4 Görüntüle Düğmesi Fonksiyonları

Fonksiyon Kodu	Fonksiyon Adı	Açıklama
AA 00	Destek Havası Ayarı	Kullanıcının değeri -%50 ila +%50 arasında ayarlamasını sağlar
FF 0	Hızlı Akış Ayarı	Kullanıcının 0 (Normal) ve F (Hızlı) arasında bir seçim yapmasını sağlar
GC - X.XX	Tabanca Kumandası Yazılım Sürümü	Salt görüntülenir
Gd - X.XX	Tabanca Gösterge Modülü Yazılım Sürümü	Salt görüntülenir
FL - X.XX	Akış Modülü Yazılım Sürümü	Salt görüntülenir
Hd - X.XX	Ana Kontrol Panosu için Donanım Sürümü	Salt görüntülenir

Destek Havası veya Hızlı Akış ayarlarını ayarlamak için:

1. Uygun kod görüntülenene kadar **Görüntüle** düğmesine basın. AA veya FF kodu yanıp sönecektir.
2. Seçmek için **Giriş** düğmesine basın. Değer yanıp sönecektir.
3. İstenen ayarı seçmek için döner düğmeyi kullanın.
4. Kaydetmek için **Giriş**'e basın.
5. 5 saniye sonra gösterge söner.

NOT: Destek Havası ve Hızlı Akış ön ayar değerlerinde yapılan değişiklikler sadece güncel olarak görüntülediğiniz ön ayarı etkiler. Bir kullanıcı 20 kadar ön ayarı programlayabilir ve her ön ayar gerektiğinde bireysel olarak ayarlanmalıdır.

Ön Ayarlar

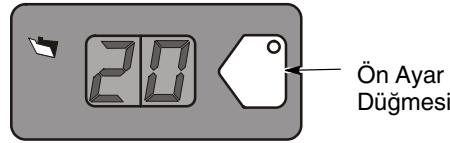
Ön ayarlar, operatörün ön ayarlı rakamı değiştirerek püskürtme ayarlarını hızla değiştirmesini sağlayan programlanmış elektrostatik ve toz akışı ayar noktalarıdır.

Kumanda 20 adet ön ayarı saklayabilir. 1, 2 ve 3 no.lu ön ayarlar en sık kullanılan uygulamalar için fabrikada programlanır. Ayar noktaları için 4-4 no.lu sayfaya bakınız. Bu ayar noktaları gerektiği şekilde ayarlanabilir. 4-20 arasındaki ön ayarlar gerektiği gibi programlanabilir.

Bir Ön Ayarın Seçilmesi veya Değiştirilmesi

1. **Ön Ayar** düğmesine basın. LED düğmesi yanar.
2. Döner düğmeyi çevirin. Ön ayar rakamı 1'den 20'ye artar, daha sonra 1'e sıfırlanır.
3. İstenen seçili ön ayarla üretime başlayın. Tüm ön ayarlı elektrostatik ve toz akışı değerleri kullanılır.
4. Ön ayarlı değerleri değiştirmek için öncelikle döner düğmeyi kullanarak istenen ön ayarı seçin. Ön ayar seçildikten sonra elektrostatik ve toz akışı ayarlarını istenen değerlere değiştirin.
5. Ön ayarlı rakam, değişiklik yapıldığını belirterek yanıp sönmeye başlar. Yeni ayarları kaydetmek üzere **Giriş** düğmesine basın. Ön ayar rakamı, değerlerin kaydedilmiş olduğunu belirterek yanıp sönmeyi durdurur.
6. Yeni ayarları kaydetmeden üretime başlamak için **Giriş**'e basmayın. Geçerli iş için yeni değerler kullanılır fakat ön ayar, gelecek kullanım için orijinal değerleri saklar.

Tabanca kapatılmadığında, seçilen ön ayar için ayar noktaları görüntülenir.



Şekil 4-5 Ön Ayar Seçimi

Elektrostatik Ayarlar

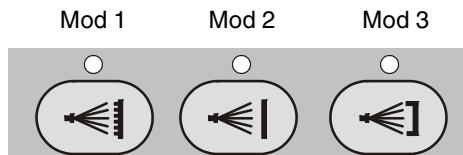
Elektrostatik çıktı Seçili Şarj modu, Özel mod veya Klasik moda ayarlanabilir. Bu seçimi gerçekleştirmek için F03 fonksiyonunu kullanın.

Select Charge® (Seçili Şarj) Modu

Seçili Şarj modları ayarlanamayan elektrostatik ayarlardır. Seçili Şarj modu düğmeleri üzerindeki LED'ler seçili modu gösterir.

Seçili Şarj Modları ve fabrika ayarları şunlardır:

Mod 1	Yeniden Kaplama	100 kV, 15 μ A
Mod 2	Metalikler	50 kV, 50 μ A
Mod 3	Derin Yuvalar	100 kV, 60 μ A



Şekil 4-6 Seçili Şarj Modu

NOT: Operatör Seçili Şarj modu seçiliyken kV veya μ A değerlerini ayarlamaya çalışırsa, kumanda Özel veya Klasik moda geçer.

Özel Mod

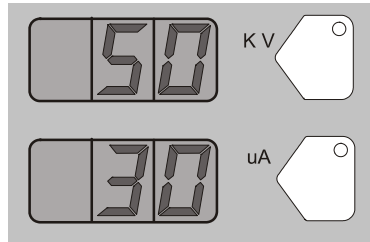
Özel Mod fabrika varsayılan modudur. Özel Modda hem kV hem de μ A bağımsız olarak ayarlanabilir. Özel Modda STD ve AFC simgeleri görüntülenmez.

NOT: Mod varsayılanları ve yapılandırma talimatları için 4-13 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.

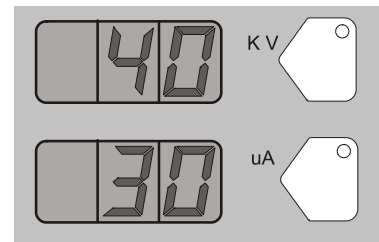
1. kV'yi ayarlamak veya değiştirmek için **kV** düğmesine basın. kV'nin seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
2. kV ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.
3. μ A ayar noktasını ayarlamak veya değiştirmek için **μ A** düğmesine basın. μ A'nın seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
4. μ A ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.

NOT: Varsayılan μ A aralığı 10-50 μ A'dır. Alt aralık için F12 fonksiyon kodu ve üst aralık için F13 fonksiyon kodu kullanılarak aralık limitleri ayarlanabilir. 4-13 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.

- Tabanca başlatılmadığında, kV ve μ A ayar noktaları görüntülenir.
- Tabanca başlatıldığında, gerçek kV ve μ A ayar noktaları görüntülenir.



Özel Mod - Ön Ayarlı Ayar Noktaları



Özel Mod - Başlatılan Tabanca

Şekil 4-7 Özel Mod - Ön Ayarlı Ayar Noktaları ve Başlatılan Tabanca Göstergeleri

Klasik Mod

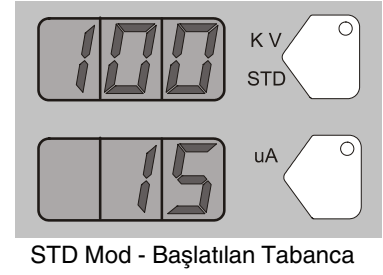
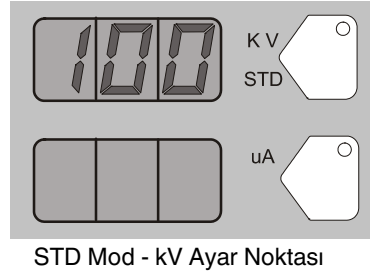
Klasik modu kullanmak için F03 fonksiyonu kullanılarak kumanda bunun için yapılandırılmalıdır. 4-13 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.

Klasik modda kV (STD) çıktısını veya μ A (AFC) çıktısını kontrol etmeyi seçebilirsiniz fakat bunu aynı zamanda yapamazsınız.

Klasik Standart (STD) Mod

kV'yi ayarlamak için Standart modu kullanın. Standart modda μ A'yı ayarlayamazsınız.

1. kV'yi ayar noktasını ayarlamak için **kV** düğmesine basın. kV'nin seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
 2. kV ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.
- Tabanca başlatılmadığında, kV ayar noktası görüntülenir.
 - Tabanca başlatıldığında, gerçek kV ve μ A ayar noktaları görüntülenir.



Şekil 4-8 STD Mod - Ayar Noktası ve Başlatılan Tabanca Göstergeleri

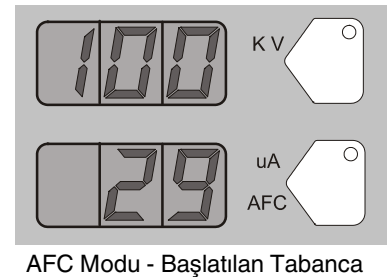
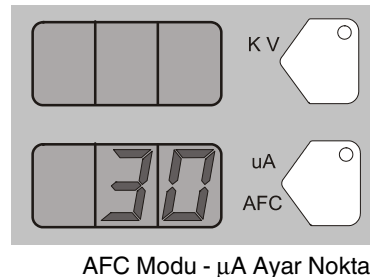
Klasik AFC Modu

μ A çıktı limitlerini ayarlamak için AFC modunu kullanın. AFC modunda kV'yi ayarlayamazsınız, otomatik olarak 100 kV'ye ayarlanır.

1. μ A'yı ayarlamak için **μ A** düğmesine basın. μ A'nın seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
2. μ A ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.

NOT: Varsayılan μ A aralığı 10-50 μ A'dır. Aralığın limitleri ayarlanabilir. 4-13 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.

- Tabanca başlatılmadığında, μ A ayar noktası görüntülenir.



Şekil 4-9 AFC Modu - Ayar Noktası ve Başlatılan Tabanca Göstergeleri

Encore Nano Geribildirim Kontrol (NFC) Modu

Encore NFC sistemi için kumandayı yapılandırmak üzere F03 fonksiyonunu (Elektrostatik Kontrol) 2 ayarına (Encore NFC) getirin.

Kumanda F03 fonksiyonu NFC'ye ayarlandığında, elektrostatik ayarlar kullanıcının hem kV'yi hem de μ A'yı (özel mod) ayarlayabilmesini ve μ A ayarını 3.0 μ A'dan küçük 0.1 μ A artışlardaki değerlerde kontrol edebilmesini sağlar.

Örneğin, kullanıcı μ A ayarlarını 5, 4, 3.0, 2.9, 2.8, değerlerinden 0.1'e kadar oluşturabilir.

Toz Akışı Ayarları

NOT: Toz akışı kontrol ayarları sadece Venturi sistemleri için ayarlanabilir. 4-13 no.lu sayfada bulunan *Kumanda Yapılandırması* bölümündeki F04 fonksiyonuna bakın.

Klasik Akış - Akış havası ve desen havası akışlarının ayrı şekilde ayarlandığı ve en iyi sonuçlar için manuel olarak dengelendiği toz akışı ve hızın standart ayarlanma yöntemidir. Kumanda Klasik Akış modu için yapılandırıldığında, akış ve desen havası simgeleri yakılır. Bkz. Şekil 4-10.

NOT: Mod varsayılanları ve yapılandırma talimatları için 4-13 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.

Klasik Akış Modu Ayarları

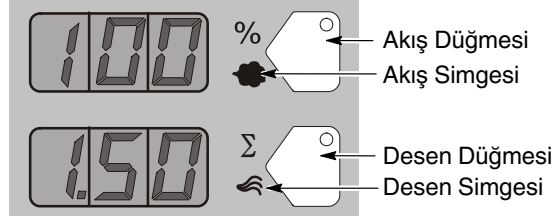
Klasik Akış modunu kullanmak için kumanda bunun için yapılandırılmalıdır. 4-13 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.

Klasik Akış modunda, akış havası ve desen havası aralıkları şunlardır:

- %0-100 arasında akış havası
- 0.05 artışlarda 1-3.50 arasında desen havası

Akış veya desen havasını ayarlamak için:

1. **Akış** veya **Desen** düğmesine basın. Seçili düğmedeki yeşil LED yanar.
2. Ayar noktalarını arttırmak veya azaltmak için düğmeyi çevirin. 3 saniyelik veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.



Şekil 4-10 Klasik Mod - Akış veya Desen Ayar Noktaları

- Püskürtme tabancası başlatılmadığında, ayar noktaları görüntülenir.
- Püskürtme tabancası başlatıldığında, gerçek akışlar görüntülenir.

Boşaltma İşlemi

NOT: Kumanda arayüz çizimi için 4-2 no.lu şekle bakınız.

NOT: Daha fazla bilgi için 4-13 no.lu sayfada bulunan *Kumanda Yapılandırması* bölümündeki F22 ila F33 arasındaki fonksiyonlara bakınız.

HDLV Sistem Boşaltımı

Kumanda üzerindeki **Renk Değişimi** düğmesine basın, daha sonra **Giriş'e** basın.

Boşaltma Döngüsü şöyle işler:

1. **Hafif Boşaltım** - Destek havası, pompa ve sifon boru tesisatı vasıtasıyla toz kaynağına (Hafif Sifon), daha sonra pompa ve dağıtım tesisatı borusu vasıtasıyla püskürtme tabancasına (Hafif Tabanca) geri gönderilir. Bu pompayı, boru tesisatını ve toz tabancasını temizler.
2. **Sinyal Boşaltımı** - Boşaltma havası, pompadan toz kaynağına (Sifon Sinyalleri), daha sonra pompadan püskürtme tabancasına (Tabanca Sinyalleri) yönlendirilir. Sinyal Açık her sinyalin süresini ayarlar, Sinyal Kapalı sinyaller arasındaki süreyi ayarlar.

NOT: Tabancaların boşaltma başlamadan önce kabine hedeflendirildiğinden emin olun.

HDLV Boşaltma Ayarları

(F26) HAFİF SİFON: 1.00-10.00 saniye, 0.25 adımda, varsayılan 8 saniyedir.

(F27) HAFİF TABANCA: 1.00-10.00 saniye, 0.25 adımda, varsayılan 8 saniyedir.

(F28) SİNYAL AÇIK: 0,1-1,00 saniye, 0,05 adımda, varsayılan 0,2 saniyedir.

(F29) SİNYAL KAPALI: 0,1-1,00 saniye, 0,05 adımda, varsayılan 0,2 saniyedir.

(F30) SİFON SİNYALLERİ: 1-99 sinyal, varsayılan 7'dir.

(F31) TABANCA SİNYALLERİ: 1-99 sinyal, varsayılan 13'dir.

Talep Üstüne Renk (COD) Sistemi Boşaltımı

Kumanda üzerindeki **Renk Değişimi** düğmesine basın, daha sonra **Giriş'e** basın.

COD Boşaltma Döngüsü şöyle işler:

1. **Manifold Boşaltımı** - Boşaltım valfi açılır. Pompa, manifoldlardan kalan tozu pompalamak için %100'e kadar hızlanır.
2. **Hafif Boşaltım** - Destek havası, pompa ve sifon boru tesisatı vasıtasıyla toz kaynağına (Hafif Sifon), daha sonra pompa ve dağıtım tesisatı borusu vasıtasıyla püskürtme tabancasına (Hafif Tabanca) geri gönderilir. Bu pompayı, toz borusu tesisatını ve toz tabancasını temizler.
3. **Sinyal Boşaltımı** - Boşaltma havası, pompadan toz kaynağına (Sifon Sinyalleri), daha sonra pompadan püskürtme tabancasına (Tabanca Sinyalleri) yönlendirilir. Sinyal Açık her sinyalin süresini ayarlar, Sinyal Kapalı sinyaller arasındaki süreyi ayarlar.
4. **Toz Ön Yükleme** - Yeni renkli toz, sistemi üretim için yüklemek üzere akışın %100'ünde zamanı ayarlama için püskürtme tabancasına pompalanır.

Renk değişimi döngüsü, operatör tarafından veya Talep Üstüne Renk kumandasına gelen bir uzak sinyal tarafından başlatılır. Operatör, yeni bir renk seçerek ve dokunmatik ekran üzerinde **Başlat** düğmesine dokunarak ya da ayak pedalına basıp toz ön yüklemesi başlamadan önce yeni bir renk seçerek renk değişimini başlatır.

NOT: Toz tipi, nemlilik, boru tesisatının uzunluğu ve diğer değişkenler bu ayarların etkinliğini değiştirebilir. Renk çapraz kirliliğini engellemek ve performansı sürdürmek için bu ayarları yapmanız gerekebilir.

COD Boşaltma Ayarları

(F33) MANİFOLD BOŞALTIMI: 0-10.00 saniye, 0.25 adımda, varsayılan 2 saniyedir.

(F26) HAFİF SİFON: 2,00-10.00 saniye, 0.25 adımda, varsayılan 3,5 saniyedir.

(F27) HAFİF TABANCA: 1-10.00 saniye, 0.25 adımda, varsayılan 2 saniyedir.

(F28) SİNYAL AÇIK: 0,1-1,00 saniye, 0,05 adımda, varsayılan 0,2 saniyedir.

(F29) SİNYAL KAPALI: 0,1-1,00 saniye, 0,05 adımda, varsayılan 0,2 saniyedir.

(F30) SİFON SİNYALLERİ: 1-99 sinyal, varsayılan 20'dir.

(F31) TABANCA SİNYALLERİ: 1-99 sinyal, varsayılan 18'dir.

(F32) TOZ ÖN YÜKLEMESİ: 0-99 sinyal, varsayılan 4'tür.

Fabrika varsayılan ayarlarına dönmek için burada verilen varsayılan ayarları kullanarak manuel olarak yeniden girmeniz gerekmektedir.

Kumanda Yapılandırması

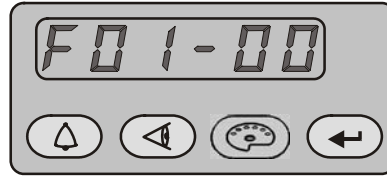
Fonksiyon Menüsünün Açılması ve Tercihlerin Ayarlanması

Nordson Nordson düğmesini 5 saniye boyunca basılı tutun. Fonksiyon/Yardım göstergesi, fonksiyon numaralarını ve değerlerini göstermek için yanar. Kumandayı uygulamanız için yapılandırmak üzere fonksiyonları kullanın.

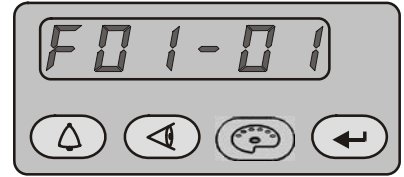
Fonksiyon rakamları F00-00 formundadır (Fonksiyon rakamı-değer).

Fonksiyon rakamları arasında geçiş yapmak için düğmeyi çevirin. Görüntülenen fonksiyon rakamını seçmek üzere **Giriş** düğmesine basın.

Fonksiyon seçildiğinde fonksiyon değeri yanıp söner. Fonksiyon değerini değiştirmek için düğmeyi çevirin. Değişimi kaydetmek ve değerden çıkmak için **Giriş** düğmesine basın böylece düğmenin çevrilmesiyle fonksiyon rakamları arasında geçiş yapılabilir.



Fonksiyon 01, Değer 00



Fonksiyon 01, Değer 01

Şekil 4-11 Yapılandırma Fonksiyonlarının Görüntülenmesi ve Değiştirilmesi

Tablo 4-5 Fonksiyon Ayarları

Fonksiyon Rakamı	Fonksiyon Adı	Fonksiyon Değerleri	Açıklama	Varsayılan HDLV Modu
F00	Tabanca Tipi	00=Encore XT/HD 02=Robot	Kullanılan tabanca tipi için kişiselleştirin. İlk başlangıç sırasında programlanmalıdır.	00
F01	Akışkanlaştırma	00=Huni 01=Kutu 02=Devre Dışı	Kullanılan akışkanlaştırma sistemi için kişiselleştirin. İlk başlangıç sırasında programlanmalıdır.	02
F02	Gösterge Üniteleri	00=SCFM 01=M ³ /HR	Dakika başına standart kübik fiti veya saat başına kübik metreyi seçin.	00
F03	Elektrostatik Kontrol	00=Özel 01=Klasik 02=NFC Modu	Özel, klasik veya nano geribildirim kontrol modunu seçin. Daha fazla bilgi için 4-7 no.lu sayfaya bakınız.	00
F04	Toz Akış Kontrolü	00=Akıllı 01=Klasik	Akıllı veya klasik modu seçin. Daha fazla bilgi için 4-10 no.lu sayfaya bakınız.	N/A

Devami...

4-14 Çalışma

Fonksiyon Rakamı	Fonksiyon Adı	Fonksiyon Değerleri	Açıklama	Varsayılan HDLV Modu
F05	Tuş Takımı Kilitleme	00=Açık 01=Yalnız Ön Ayar 02=Tümü Kilitli 03=Ön Ayar Kilitli 04=Şifreyi Sıfırla	00 = Tüm tuş takımı fonksiyonları açıktır. 01 = Ön ayar fonksiyonları hariç tüm tuş takımı fonksiyonları kilitlidir. 02 = Tüm tuş takımı fonksiyonları kilitlidir. 03 = Tüm ön ayar fonksiyonları kilitlidir; diğer tuş takımı fonksiyonları ayarlanabilir. 04 = Şifreyi sıfırla.	00
F06	Titreşim Kutusu Gecikmesi Kapalı	00-90 Saniye Açık=Sürekli Çalışma	Tabanca başlatma serbest bırakıldıktan sonra titreşim kutusunun çalışmaya devam ettiği saniye sayısını ayarlar. 0-90 saniye arasından seçin veya sürekli çalışma için AÇIK olarak seçin.	30
F07	Bakım Zamanlayıcı, Tabanca	00=Zamanlayıcıyı Görüntüle 01=Zamanlayıcıyı Ayarla (000=999'dan sonra devre dışı) 02=Sıfırla (00, 01)	Tabanca bakımı zamanı geldiğinde bir zamanlayıcı kurar. 00 sadece görüntüleme içindir. 01, zamanlayıcıyı devre dışı bırakmak için 000'i seçmenizi ya da 1 ila 999 gün içinden seçim yapmanızı sağlar. 02, zamanlayıcıyı 00'a sıfırlar.	000
F08	Başlatma Fonksiyonunun Ayarlanması	00=Arttır/Azalt 01=Devre Dışı 02=Akış 03=Ön Ayar 04=Boşaltma 05=Tetikleyici	Püskürtme tabancası tetikleyicisi için istenen fonksiyonu ayarlar.	00
F09	Yardım Kodları	00=Etkin 01=Devre Dışı	Yardım kodlarını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.	00
F10	Sıfırlama (Akış)	00=Normal 01=Sıfırlama	Sıfırlama prosedürü için 5-9 no.lu sayfaya bakınız.	00

Devamı...

Fonksiyon Rakamı	Fonksiyon Adı	Fonksiyon Değerleri	Açıklama	Varsayılan HDLV Modu
F11	Tabanca Gösterge Hataları	00=Yanıp sönüyor 01=Devre Dışı	Tabanca gösterge hatalarını etkinleştir veya devre dışı bırak. Etkinleştirildiğinde bir hata oluştuğunda gösterge yanıp söner.	00
F12	µA Alt Limit	00=10 µA 01=5µA	µA ayarları hakkında daha fazla bilgi için 4-7 no.lu sayfaya bakınız.	00
F13	µA Üst Limit	00=50 µA 01=100 µA	µA ayarları hakkında daha fazla bilgi için 4-7 no.lu sayfaya bakınız.	00
F14	Toplam Saat	00=Tabanca Toplam Saat 01=Pompa Toplam Saat	Pompa ve tabancanın kullanıldığı toplam saati görüntüleyin. Salt görüntülenir.	00
F15	Kaydet/Yenile/Sıfırla	00=Sistem Kaydı 01=Sistem Geri Yükleme 02=Fabrika Sıfırlama	Yeni ayarları kaydedin, önceden kaydedilmiş ayarları geri yükleyin veya fabrika ayarlarına dönün.	00
F16	Tabanca Göstergesi Parlaklığı	00=Düşük 01=Orta 02=Maksimum	Tabanca göstergesi için parlaklığı ayarlar.	01
F17	Ön Ayar Sayısı	01-20 Ön Ayar	1-20 ön ayar arasından seçim yapın. Daha fazla bilgi için 4-7 no.lu sayfaya bakınız.	20
F18	Pompa Tipi	00=Venturi 01=HDLV 02=COD	Kullanılan pompa tipini özelleştirin. İlk başlangıç sırasında programlanmalıdır.	00
F19	Kontrol Tipi	00=Lokal 01=Harici	Lokal veya harici/uzaktan kumanda için özelleştirin. İlk başlangıç sırasında programlanmalıdır.	00
F20	Tabanca Numarası	1-4	Kullanılan tabancaların sayısını ayarlayın. İlk başlangıç sırasında programlanmalıdır.	00
F21	Bakım Zamanlayıcı, Pompa	00=Zamanlayıcıyı Görüntüle 01=Zamanlayıcıyı Ayarla (000=999'dan sonra devre dışı) 02=Sıfırla (00, 01)	Pompa bakımı zamanı geldiğinde bir zamanlayıcı kurar. 00 sadece görüntüleme içindir. 01, zamanlayıcıyı devre dışı bırakmak için 000'i seçmenizi ya da 1 ila 999 gün içinden seçim yapmanızı sağlar. 02, zamanlayıcıyı 00'a sıfırlar.	00

Devami...

4-16 Çalışma

Fonksiyon Rakamı	Fonksiyon Adı	Fonksiyon Değerleri	Açıklama	Varsayılan HDLV Modu
F22	Boşaltma	00=Devre Dışı 01=Tekli 02=İkili 03=Uzak	İstlenen boşaltım fonksiyonelliğini ayarlar. Daha fazla bilgi için 4-11 no.lu sayfaya bakınız.	01
F23	Ayrıldı	Ayrıldı		0
F24	Ayrıldı	Ayrıldı		0
F25	Desen Hava Gecikmesi	0.00 - 5.00 Saniye, 0.25 Artışlarla	Tabanca başlatma serbest bırakıldıktan sonra desen havasının çalışmaya devam ettiği saniye sayısını ayarlar. 0.25 artışlarla 0 ila 5 saniye arasında seçim yapın.	0.00
F26	Hafif Sifon	1 - 10 Saniye, 0.25 Artışlarla	Pompa ve sifon boru tesisatı vasıtasıyla toz kaynağına (Hafif Sifon), daha sonra pompa ve dağıtım tesisatı borusu vasıtasıyla püskürtme tabancasına (Hafif Tabanca) geri gönderilen destek havasının saniye sayısını ayarlar.	8.00
F27	Hafif Tabanca	1 - 10 Saniye, 0.25 Artışlarla	Bu pompayı, toz borusu tesisatını ve toz tabancasını temizler.	8.00
F28	Sinyal AÇIK	0.1 - 0.95 Saniye, 0.05 Artışlarla	Sinyal Açık, her bir sinyalin süresini ayarlar.	0.20
F29	Sinyal KAPALI	0.1 - 0.95 Saniye, 0.05 Artışlarla	Sinyal Kapalı, sinyaller arasındaki süreyi ayarlar. Aşağıdaki F30-F31'e bakınız.	0.50
F30	Sifon Sinyalleri	1-99	Boşaltma havası, pompadan toz kaynağına (Sifon Sinyalleri),	7
F31	Tabanca Sinyalleri	1-99	daha sonra pompadan püskürtme tabancasına (Tabanca Sinyalleri) yönlendirilir.	13

Devamı...

Fonksiyon Rakamı	Fonksiyon Adı	Fonksiyon Değerleri	Açıklama	Varsayılan HDLV Modu
F32	Toz Ön Yükleme	1-99	Yeni renkli toz, sistemi üretim için yüklemek üzere akışın %100'ünde zamanı ayarlama için püskürtme tabancasına pompalanır.	4
F33	Manifold Boşaltımı	0 - 10 Saniye, 0.25 Artışlarla	Boşaltım valfi açılır ve pompa manifoldlardan kalan tozu pompalamak için %100'e kadar hızlanır.	2.00
F34	Taşıma Havası Sabit A	3.500 ila 4.500		4.000
F35	Taşıma Havası Sabit C	-0.500 ila +0.500		0
F36	Desen Havası 2 Sabit A	1,500 ila 4,500		4.000
F37	Desen Havası 2 Sabit C	-0.500 ila +0.500		0

Ön Ayar ve Fonksiyon Ayarlarının Kaydedilmesi ve Yüklenmesi

Geçerli ön ayar ve fonksiyon ayarlarını kaydetmek için F15'i F15-00'a ayarlayın ve **Giriş**'e basın. Tüm geçerli ön ayar ve fonksiyon ayarları belleğe kaydedilir.

Kaydedilmiş olan ön ayar ve fonksiyon ayarlarını geri yüklemek için F15'i F15-01'e ayarlayın ve **Giriş**'e basın. Önceden kaydedilmiş tüm ön ayar ve fonksiyon ayarları bellekten geri yüklenecektir.

Sistemin fabrika ayarlarını geri yüklemek için F15'i F15-02'ye ayarlayın, sonra **Giriş**'e basın.

Ön Ayar Sayısının Ayarlanması

Özel Fonksiyon F17, kullanıcının 1 ila 20 arasındaki geçerli ön ayarların sayısını ayarlamasını sağlar. Örneğin fonksiyon F17-05'e ayarlanırsa, sadece 5 ön ayar kurulum arayüz ve tabanca arasında geçiş yapılabilir.

Fonksiyon F17-01'e ayarlanırsa, hiç ön ayar yokmuşçasına sadece arayüzdeki geçerli ayarlar kullanılır.

Kapatma

Sistemin kapatılması için aşağıdaki adımları tamamlayın:

1. HDLV sistemleri için sistemi artık tozdan temizlemek üzere **Renk Değişimi** düğmesine basın.
2. Tabancadan daha fazla toz çıkmayana kadar püskürtme tabancasının arkasındaki **Boşalt** düğmesine basarak püskürtme tabancasını boşaltın.
3. Püskürtme tabancasını ve arayüzü kapatmak için **Bekleme** düğmesine basın.
4. Sistem hava beslemesini kapatın ve pompa kabindeki sistem hava basıncını boşaltın.
5. Gece veya daha uzun bir süre için kapatılırsa sistem gücünü kapatın.
6. 4-18 no.lu sayfadaki *Günlük Bakım* prosedürlerini uygulayın.

NOT: Venturi sistemleri hakkında özel kapatma talimatları için sistem püskürtme tabancası kılavuzuna bakınız.

Bakım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve ilgili diğer tüm dokümentasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.



UYARI: Aşağıdaki görevleri gerçekleştirmeden önce kumandayı kapatın ve sistem gücünün bağlantısını kesin. Sistem hava basıncını boşaltın ve sistemin giriş hava beslemesiyle bağlantısını kesin. Bu uyarının gözlemlenmemesi kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

Kumanda için günlük bakım, arayüz modülüne bir hava tabancasıyla hava üflenmesini kapsamalıdır. Kumandadaki artık tozu temiz bir kumaş parçasıyla silin.

Tüm sistemin toprak bağlantılarını düzenli olarak kontrol edin.

Bölüm 5

Sorun giderme



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve ilgili diğer tüm dokümentasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.



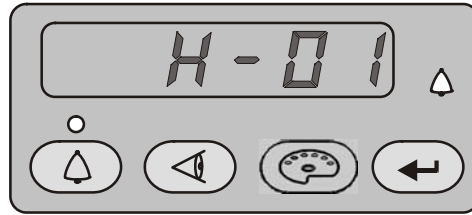
UYARI: Kumanda veya püskürtme tabancasında onarım gerçekleştirmeden önce sistem gücünü kapatın ve güç kordonunun bağlantısını kesin. Sisteme gelen sıkıştırılmış hava beslemesini kapatın ve sistem basıncını boşaltın. Bu uyarının gözlemlenmemesi kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

Bu sorun giderme prosedürleri yalnızca en sık rastlanılan problemleri kapsar. Burada sunulan bilgilerle problemi çözemezseniz, Nordson teknik desteği (800) 433-9319 numaralı telefonda arayın veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Yardım Kodları Sorun Giderme



Kumandanın hissedebileceği bir sorun oluştuğunda, Fonksiyon/Yardım göstergesindeki Yardım simgesi yanar.



Şekil 5-1 Yardım Kodlarının Görüntülenmesi ve Silinmesi

Yardım Kodlarının Görüntülenmesi



Yardım kodlarının görüntülenmesi için **Yardım** düğmesine basın. Kumanda hafızadaki son 5 kodu saklar. Kodlar arasında geçiş yapmak için düğmeyi döndürün. 5 saniyeliğine bir etkinlik olmazsa gösterge sönecektir.

Yardım Kodlarının Silinmesi



Yardım kodlarını silmek için **Yardım** düğmesine basın, daha sonra **CLr** görüntülenene kadar geçiş yapın ve **Giriş** düğmesine basın. Yardım simgesi, kumanda kodları silene kadar yanar.

Yardım Kodu Sorun Giderme Çizelgesi

Kod	Mesaj	Düzeltilme
H00	Tabanca Numarası Yok	Tabanca 0 olarak kaydedilemez, 1-4 arasında bir rakam olmalıdır. Tabanca sayıları hakkında daha fazla bilgi için Kurulum'a bakınız.
H01	EEPROM Okuma Başarısız	Hatayı sıfırla (hata ekranını açmak için Nordson anahtarına basın). Bu hata bazen yazılım yükseltildiğinde oluşur.
H07	Tabanca Açık	Tabancayı başlatın ve göstergiyi kontrol edin. μA geribildirim 0 ise tabanca yuvasında gevşek bir tabanca kablo bağlantısı olup olmadığını kontrol edin. Tabanca içerisindeki güç beslemesinde gevşek bağlantı kontrolü yapın. Püskürtme tabancası kılavuzunda açıklandığı gibi <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testleri</i> 'ni gerçekleştirin. Kablo ve bağlantılar uygun şekildeyse, püskürtme tabancası güç beslemesini kontrol edin.
H10	Tabanca Çıkış Altta Sıkışmış	Tabanca başlatılmış ve kV maksimuma ayrılmış şekilde, ana kumanda panosundaki J4 pimleri 1 ve 2 arasındaki voltajı kontrol etmek üzere VRMS için bir multimetre seti kullanın. Voltaj bulunmadığında, ana kumanda panosunu değiştirin.
H11	Tabanca Çıkış Yüksekte Sıkışmış	kV'nin 0 olarak ayarlandığından ve tabancanın KAPALI olduğundan emin olun. μA göstergesi 0 olarak okunmalıdır. μA göstergesi 0'dan büyükse, ana kumanda panosunu değiştirin. Arayüzdeki tetikleyici simgesinin yanmadığından emin olun.
H12	İletişim Arızası CAN Veriyolu	Tabanca sayısının doğru şekilde ayarlandığından emin olun. 4-5 no.lu tablodaki F20'ye bakın. DIP düğme ayarını kontrol edin. Arayüz ara bağlantı kablosunu kontrol edin. Kablo bağlantılarının sabit ve kablunun hasar görmediğinden emin olun. Püskürtme tabancası kılavuzunuzdaki <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testleri</i> 'ne bakınız. Ana kumanda panosundaki kablo yuvasından J1 bağlantı kutusuna gelen bağlantıları kontrol edin. Tüm bağlantılar sabit ancak arıza devam ediyorsa kabloyu değiştirin.
H15	Aşırı Akım Arızası (Kablo veya Tabanca Kısa Devresi)	Tabanca ucu püskürtme yaparken topraklanmış bir parçaya dokunursa bu arıza meydana gelebilir. Bu arıza elektrostatik çıktıyı kapatır. Arızayı sıfırlamak ve püskürtmeyi tekrarlamak için yardım kodlarını silin. Arıza yeniden oluşursa, püskürtme tabancası güç beslemesinin tabanca içerisindeki tabanca kablosuyla bağlantısını kesin ve tabancayı başlatın. <i>Bölüm 6, Onarım</i> kısmındaki <i>Güç Beslemesi Değiştirme</i> prosedürüne bakınız. H15 kodu yeniden belirmezse, güç beslemesi kısa devre yapar. Püskürtme tabancası güç beslemesini değiştirin. Yardım kodu yeniden belirirse, tabanca kablosu sürekliliğini kontrol edin ve kısa devre oluşursa değiştirin. Püskürtme tabancası kılavuzunuzda açıklandığı gibi <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testleri</i> 'ni gerçekleştirin.
H19	Bakım Zamanlayıcısı Sona Erdi	Bakım Zamanlayıcısı ayarını aştı. Programlanan bakımı gerçekleştirin, daha sonra bakım zamanlayıcısını sıfırlayın. Sıfırlama talimatları için <i>Bölüm 4, Çalışma</i> 'ya bakınız.

Devamı...

Kod	Mesaj	Düzeltilme
H20	Pompa Bakım Zamanlayıcısı Sona Erdi	Pompa Bakım Zamanlayıcısı ayarını aştı. Programlanan bakımı gerçekleştirin, daha sonra bakım zamanlayıcısını sıfırlayın. Sıfırlama talimatları için <i>Bölüm 4, Çalışma</i> 'ya bakınız. Daha fazla bilgi için pompa kılavuzunuza bakın.
H21	Desen Havası Valfinde Arıza	Bu bölümdeki kumanda kablolama şemalarına bakınız. Denge valfi selenoidine yapılan kablolama demet bağlantısını kontrol edin. Selenoidin çalışmasını kontrol edin. Selenoid çalışmıyorsa, valfi değiştirin.
H22	Taşıma Havası Valf Arızası	Bu bölümdeki kumanda kablolama şemalarına bakınız. Denge valfi selenoidine yapılan kablolama demet bağlantısını kontrol edin. Selenoidin çalışmasını kontrol edin. Selenoid çalışmıyorsa, valfi değiştirin.
H23	Taşıma Havası Akış Düşük Arızası	Akış ayarı, sistemin başarılı olması için çok yüksek olabilir. Maksimum hava akışı, hava boru tesisatının uzunluğu, çapı ve pompa tipi dahil faktörlere bağlıdır. Dolaşmalara veya tıkanmaya karşı iFlow modundan toz pompasına gelen boru tesisatını kontrol edin. Kontrol valflerinin tıkanmadığından emin olun. Pompadaki hava borusu tesisatının bağlantısını kesin, yardım kodlarını silin ve tabancayı başlatın. Yardım kodu belirmezse, pompa venturi nozulunu veya boğazını temizleyin veya değiştirin.
H24	Desen Hava Akışı Düşük Arıza	Sistem hava beslemesinin basıncını kontrol edin. Basınç 5.86 bar (85 psi) üzeri olmalıdır. Dolaşmalara veya tıkanmaya karşı filtreden pompa kontrol paneline gelen sistem filtresini ve boru tesisatını kontrol edin. iFlow modülü denge valflerinin çalışmasını ve hassas hava basıncı regülatörünün çalışmasını kontrol etmek üzere iFlow Hava Akışı Doğrulama Kiti'nin kullanım prosedürleri için <i>Bölüm 6, Onarım</i> bölümüne bakınız.
H25	Taşıma Havası Akış Yüksek Arızası	Klasik Akış moduna geçin. Bu mod gerçek akışı ve desen havasını ayarlamanızı ve görüntülemenizi sağlar böylece problemi teşhis edebilirsiniz. Yardım kodu belirdiğinde püskürtme tabancası başlatılırsa, doğru hava çıkışı bağlantı elemanı ile hava borusu tesisatı arasındaki bağlantıyı kesin ve bağlantı elemanını tapalayın. Yardım kodlarını silin. Kod yeniden belirmezse, denge valfi sıkışmış halde açık kalır. Temizlik talimatları için <i>Bölüm 5, Onarım</i> 'a bakınız. Yardım kodu belirdiğinde püskürtme tabancası başlatılırsa, doğru çıktı bağlantı elemanı ile hava borusu tesisatı arasındaki bağlantıyı kesin ve akışı sıfıra ayarlayın. Bağlantı elemanından halen hava akışı varsa, bağlantı elemanını tapalayın ve yardım kodlarını silin. Kod yeniden belirmezse, denge valfi sıkışmış halde açık kalır. Temizlik talimatları için <i>Bölüm 6, Onarım</i> 'a bakınız.
H26	Desen Havası Akış Yüksek Arızası	Yardım kodu yeniden belirir ve kumanda arayüzü hava akışı gösterirse, denge valflerini veya iFlow modülündeki transdüserleri etraflarındaki sızıntılara karşı kontrol edin. Yardım kodu devam ederse, modülü 5-9 no.lu sayfada tanımlandığı gibi yeniden sıfırlayın. iFlow modülü denge valflerinin çalışmasını ve hassas hava basıncı regülatörünün çalışmasını kontrol etmek üzere iFlow Hava Akışı Doğrulama Kiti'nin kullanım prosedürleri için <i>Bölüm 6, Onarım</i> bölümüne bakınız.

Devamı...

Kod	Mesaj	Düzeltilme
H27	Güç Artışı Arızası boyunca Tetikleyici Açık	Bu kod, arayüz açıldığında tabanca başlatılmışsa belirir. Arayüzü kapatın, birkaç saniye bekleyin, daha sonra püskürtme tabancasının açılmadığından emin olarak arayüzü tekrar açın. Arıza yeniden meydana gelirse, sorunlu bir tetikleyici düğme olup olmadığını kontrol edin.
H28	EEPROM Veri Versiyonu Değişti	Yazılım versiyonu değiştirildi. Yazılım güncellemesinden sonra bu kod belirir. Arızayı silin. Yeniden belirmemelidir.
H29	Sistem Yapılandırması Uyumsuzluğu	Manuel tabanca kumandası ve pompa kumanda panosunun yapılandırması uyumsuz. Kumanda ve kumanda panosunun aynı yapılandırmalar için ayarlandığından emin olun. Bu kılavuzdaki Kurulum'a ve Prodigy HDLV Pompa kılavuzundaki Devre Kartının Yapılandırılması'na bakınız.
H30	Kalibrasyon Geçersiz	A veya C için pompa kalibrasyon değerleri aralık dışındadır. Daha fazla bilgi için pompa kılavuzunuza bakın.
H41	24V Arıza	Pompa kontrol panelinde bulunan DC güç beslemesini kontrol edin. Voltaj 22 Vdc'den düşükse, güç beslemesini değiştirin. Bu test için pompa kontrol panelini açın.
H42	Ana Pano Arızası (Arayüz)	Arızayı silin ve KV'nin maksimum 100 kV'ye ayarlandığından emin olun, daha sonra tabancayı BAŞLATIN. Kod yeniden belirirse, kusurlu bir tabanca güç beslemesini veya tabanca kablosunu kontrol edin. Kablo ve tabanca güç beslemesi uygun şekildeyse, ana panoyu değiştirin.
H43	μ A Geribildirim Arızası	KV'nin maksimum 100 kV'ye ayarlandığından emin olun, tabancayı AÇIN ve μ A göstergesini kontrol edin. Tabanca topraklanmış yüzeyden 3 ft daha fazla olduğunda bile μ A göstergesi daima $>75 \mu$ A olarak okunur, tabanca kablosunu veya tabanca güç beslemesini kontrol edin. Tabanca açılmış halde μ A göstergesi 0 olarak okunur ve bir parçaya yakın olursa, tabanca kablosunu veya tabanca güç beslemesini kontrol edin. Tabanca başlatıldığında ve kV >0 'a ayarlandığında, μ A göstergesi daima >0 olarak okunmalıdır.
H44	Robot Kullanılabilirlik Sinyali Yok	Kumanda Harici Mod için yapılandırılmış ve Prodigy PLC Ağ Geçidi kullanılabilirlik sinyalini algılayamıyor. CAN kablosunu kontrol edin. Ağ Geçidinin doğru biçimde yapılandırıldığından emin olun. Prodigy PLC Ağ Geçidi kılavuzuna bakınız.

Genel Sorun Giderme Tablosu

Problem	Muhtemel Nedeni	Düzeltilici Eylem
1. Eşit olmayan desen, düzensiz veya yetersiz toz akışı	Püskürtme tabancası, toz besleme hortumu veya pompasında tıkanma	<ol style="list-style-type: none"> Püskürtme tabancasını boşaltın. Nozul ve elektrot tertibatını çıkarın ve temizleyin. Toz besleme hortumunun püskürtme tabancasıyla bağlantısını kesin ve tabancaya hava tabancasıyla üfleyin. Pompa ve tabanca ile besleme hortumunun bağlantısını kesin ve besleme hortumuna üfleyin. Tozla kapandıysa, besleme hortumunu değiştirin. Demonte edin ve pompayı temizleyin. Püskürtme tabancasını demonte edin. Giriş ve çıkış boruları ile dirseği ayırın ve temizleyin. Bileşenleri gerektiği şekilde değiştirin.
	Nozul, deflektör veya elektrot tertibatı aşınmış, desen etkileniyor	Nozul, deflektör ve elektrot tertibatını çıkarın, temizleyin ve denetleyin. Aşınmış parçaları gerektiği gibi değiştirin. Eğer aşırı yıpranma veya darbe kaynaşımı bir problemse, akış oranını ve desen havası akışını azaltın.
	Nemli toz	Toz beslemesini, hava filtrelerini ve kurutucuyu kontrol edin. Kirlenmişse toz beslemesini değiştirin.
	Düşük desen veya akışlı hava basıncı.	Desen ve/veya akışlı hava akışını artırın.
	Hunide tozun hatalı şekilde akışkanlaşması	Akışkanlaştırma hava basıncını artırın. Problem sürerse, hunideki tozu çıkarın. Kirlenmişse akışkanlaştırma levhasını temizleyin veya değiştirin.
	iFlow modülü kalibrasyonsuz	5-9 no.lu sayfadaki Sıfırlama Prosedürünü uygulayın.
2. Toz deseninde boşluklar	Aşınmış nozul veya deflektör	Nozul veya deflektörü çıkarın ve denetleyin. Aşınmış parçaları değiştirin.
	Tıkalı elektrot tertibatı veya toz yolu	Elektrot tertibatını çıkarın ve temizleyin. Toz yolunu gerekirse çıkarın ve temizleyin.
	Elektrotlu havayla yıkama akışı çok yüksek	Elektrotlu havayla yıkama akışını azaltmak için güç ünitesindeki iğneli valfi ayarlayın.

Devamı...

Problem	Muhtemel Nedeni	Düzeltilici Eylem
3. Sargı kaybı, zayıf transfer verimliliği	NOT: Olası nedenleri kontrol etmeden önce kumanda üzerindeki yardım kodunu kontrol edin ve bu bölümde tavsiye edilen düzeltici eylemleri uygulayın.	
	Düşük elektrostatik voltaj	Elektrostatik voltajı arttırın.
	Zayıf elektrot bağlantısı	Nozulu ve elektrot tertibatını çıkarın. Elektrodu temizleyin ve karbon temizlemeye veya hasara karşı kontrol edin. Elektrot direncini kontrol edin. Elektrot tertibatı iyiye, tabanca güç beslemesini çıkarın ve direncini kontrol edin. Talimatlar için püskürtme tabancası ürün kılavuzunuza bakınız.
	Kötü biçimde topraklanmış parçalar	Toz oluşumuna karşı konveyör zinciri, silindirleri ve parça askılarını kontrol edin. Parçalar ve toprak arasındaki direnç 1 megohm veya daha azı olmalıdır. En iyi sonuçlar için 500 veya daha azı tavsiye edilir.
4. Püskürtme tabancasından kV çıkışı yok (tabanca başlatıldığında gösterge 0 kV görünür) fakat toz püskürtülüyor	NOT: Olası nedenleri kontrol etmeden önce kumanda üzerindeki yardım kodunu kontrol edin ve bu bölümde tavsiye edilen düzeltici eylemleri uygulayın.	
	Hasarlı tabanca kablosu	Püskürtme tabancası kılavuzunuzda açıklandığı gibi <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Kontrolleri</i> 'ni gerçekleştirin. Bir açıklık veya kısa devre bulunursa, kabloyu değiştirin.
	Püskürtme tabancası güç beslemesi kısa devreli	Pompa kabini kılavuzunuzda tanımlandığı gibi <i>Güç Kaynağı Direnç Testi</i> 'ni gerçekleştirin.
5. Elektrot ucunda toz birikimi	Yetersiz elektrotlu havayla yıkama akışı	Elektrotlu havayla yıkama akışını arttırmak için pompa kumanda panelindeki elektrotlu havayla yıkama iğneli valfini ayarlayın.
6. Püskürtme tabancasından kV çıkışı yok (gösterge voltajı veya μA çıktısını gösteriyor) fakat toz püskürtülüyor	NOT: Olası nedenleri kontrol etmeden önce kumanda üzerindeki yardım kodunu kontrol edin ve bu bölümde tavsiye edilen düzeltici eylemleri uygulayın.	
	Püskürtme tabancası güç beslemesi açık	Pompa kabini kılavuzunuzda tanımlandığı gibi <i>Güç Kaynağı Direnç Testi</i> 'ni gerçekleştirin.
	Hasarlı tabanca kablosu	Püskürtme tabancası kılavuzunuzda açıklandığı gibi <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testi</i> 'ni gerçekleştirin. Bir açıklık veya kısa devre bulunursa, kabloyu değiştirin.

Devamı...

Problem	Muhtemel Nedeni	Düzeltilici Eylem
7. kV çıktısı ve toz çıkışı yok	Bozuk tetikleyici düğme, gösterge modülü veya kablosu	Kumanda arayüzünün üst kısmında ve ortada yer alan "Tabanca Başlatıldı" simgesini kontrol edin. Simge halen yanmamışsa, H36 yardım kodunu kontrol edin. Gösterge modülünün tetikleyici düğme bağlantılarını kontrol edin, gerekirse düğmeyi değiştirin. Püskürtme tabancası kılavuzunuzda açıklandığı gibi <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testi</i> 'ni gerçekleştirin. NOT: Onarımlar gerçekleşene kadar ayar tetikleyicisinin püskürtme tetikleyicisi olarak kullanılması gerekli olabilir. Fonksiyon F08'i F08-05'e ayarlayın. 4-14 no.lu sayfaya bakınız.
8. Boşalt düğmesine basıldığında hava boşalmıyor	Arızalı püskürtme tabancası gösterge modülü, tabanca kablosu veya iFlow modülü boşaltım selenoid valfi; hava basıncı yok ya da dolaşık hava borusu tesisatı	Boşaltma düğmesine basıldığında gösterge modülü PU'yu göstermez, daha sonra modül membranı düğmesi arızalanır. Gösterge modülünü değiştirin. Gösterge modülü PU'yu gösterir: iFlow manifoldu üzerindeki boşaltma havası boru tesisatını ve selenoid valfini kontrol edin. Püskürtme tabancası kılavuzunuzda açıklandığı gibi <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testi</i> 'ni gerçekleştirin.
9. Düz toz akışı veya toz akışı dalgalı	Düşük besleme havası basıncı	Giriş havası 5.86 bar'dan (85 psi) yüksek olmalıdır.
	Hava basıncı regülatörü çok düşük ayarlanmış	Giriş regülatörünü ayarlayın böylece basınç 5.86 bar'dan (85 psi) yüksek olur.
	Besleme havası filtresi tıkalı veya filtre kasesi dolu - akış kumandasında su kirliliği	Kaseyi çıkarın ve suyu/kiri boşaltın. Gerekirse filtre elemanını değiştirin. Sistemi temizleyin, gerekirse bileşenleri değiştirin.
	Akış valfi tıkalı (H24 veya H25)	Bu bölümdeki <i>Denge Valfi Temizleme</i> bölümüne bakınız.
	Hava borusu tesisatı dolaşık veya tıkalı (H24 veya H25)	Akışı ve desen havası boru tesisatını dolaşıklıklara karşı kontrol edin.
	Pompa ağzı aşınmış	Pompa ağzını değiştirin.
	Pompa doğru şekilde monte edilmemiş	Pompayı kontrol edin ve yeniden monte edin.
	Toplama borusu tıkalı	Toplama borusunun tıkanmasına karşın pislik veya torba (VBF ünitelerinde) kontrolü yapın.
	Titreşim kutusu besleyici devre dışı (yalnızca VBF üniteleri)	Kutu besleyici (F01-01) için Özel Fonksiyon F01'e ayarlayın. 4-13no.lu sayfadaki <i>Kumanda Yapılandırması</i> 'na bakınız.
	Akışkanlaştırma havası çok yüksek	Akışkanlaştırma havası çok yüksekse, tozun havaya oranı çok düşük olur.
	Akışkanlaştırma havası çok düşük	Akışkanlaştırma havası çok düşüğe ayarlandıysa, pompa zirve verimliliğinde çalışmaz.

Devamı...

Problem	Muhtemel Nedeni	Düzeltilici Eylem
	Toz hortumu tıkalı	Toz hortumuna sıkıştırılmış hava üfleyin.
	Toz hortumu dolaşmış	Dolaşmış bir toz hortumu olup olmadığını kontrol edin.
	Toz hortumu çok uzun	Hortumu kısaltın.
	Tabanca toz yolu tıkanmış	Toz giriş borusu, dirsek ve elektrot desteğini darbe kaynaşımı veya pislığe karşı kontrol edin. Sıkıştırılmış havayla gerektiği şekilde temizleyin.
	Akış ve desen havası tesisat borusu ters dönmüş	Akışı ve desen havası boru tesisatı yönlendirmesini kontrol edin ve hatalıysa düzeltin.
10. Tabanca gösterge modülü CF'yi gösterir	Gevşek tabanca gösterge bağlantısı	Bkz. Şekil 5-3. Tabanca içerisindeki konnektör J3'ü (kablo/gösterge modülü) kontrol edin. Gevşek veya eğilmiş pimler olup olmadığını kontrol edin.
	Arızalı tabanca kablosu veya tabanca gösterge modülü (H36 kodu)	Püskürtme tabancası kılavuzunuzda açıklandığı gibi <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testi</i> 'ni gerçekleştirin. Hasar görmüşse kabloyu değiştirin. Kablolar ve bağlantılar iyiyse, tabanca gösterge modülünü değiştirin.
11. Ön ayar, püskürtme tabancasından değiştirilemez	Ayar tetikleyici devre dışı	Özel Fonksiyon F08'i kontrol edin ve etkinleştirildi olarak ayarlayın (F08-00). 4-13 no.lu sayfadaki <i>Kumanda Yapılandırması</i> 'na bakınız.
	Mevcut bir programlanmış ön ayar yok	Akış oranı ve elektrostatikler için ayarlanmış değerler bulunan ön ayarlar otomatik olarak atlandı.
	Gevşek veya arızalı tetikleyici düğme	Bkz. Şekil 5-3. Gevşek bir tetikleyici düğme bağlantısı olup olmadığını kontrol edin. Tetikleyici düğme, tabanca gösterge modülüne takılıdır.
12. Toz akışı, püskürtme tabancasından değiştirilemez	Ayar tetikleyici devre dışı	Özel Fonksiyon F08'i kontrol edin ve etkinleştirildi olarak ayarlayın (F08-00). 4-13 no.lu sayfadaki <i>Kumanda Yapılandırması</i> 'na bakınız.
	Toplam hava sıfıra ayarlanmış	Toplam hava sıfıra ayarlanırsa, akış yüzdesi ayarlanamaz. Toplam akışı sıfırdan farklı bir rakam olarak değiştirin.
	Gevşek veya arızalı tetikleyici düğme	Bkz. Şekil 5-3. Gevşek bir tetikleyici düğme bağlantısı olup olmadığını kontrol edin. Tetikleyici düğme, tabanca gösterge modülüne takılıdır.
13. VBF, tabanca tetikleyicisiyle AÇILMIYOR ve KAPANMIYOR	VBF kapalı	Kutu besleyici (F01-01) için Özel Fonksiyon F01'e ayarlayın. 4-13 no.lu sayfadaki <i>Kumanda Yapılandırması</i> 'na bakınız.
14. Akışkanlaştırma Havası, tabanca KAPATILDIĞINDA A bile daima açık	Sistem bir huni için kuruldu	Kutu besleyici (F01-01) için Özel Fonksiyon F01'e ayarlayın. 4-13 no.lu sayfadaki <i>Kumanda Yapılandırması</i> 'na bakınız.
15. Tabanca başlatıldığında KV yok, toz akışı AÇIK	KV sıfıra ayarlandı	KV'yi sıfırdan farklı bir değere ayarlayın.
	Yardım Kodlarını kontrol edin ve prosedürleri izleyin.	

Devamı...

Problem	Muhtemel Nedeni	Düzeltilici Eylem
16. Tabanca BAŞLATILDIĞIN DA toz akışı yok, kV Tamam	Toplam hava sıfıra ayarlanmış	Toplam akışı sıfırdan farklı bir rakam olarak değiştirin.
	Giriş havası KAPALI	Filtre regülatörü üzerindeki ölçeri kontrol edin ve havanın AÇIK olduğundan emin olun.
	Yardım Kodlarını kontrol edin ve prosedürleri izleyin.	
17. Tabanca akışı %'si artmıyor, daima 0	Toplam hava sıfıra ayarlanmış	Toplam hava sıfıra ayarlanırsa, akış yüzdesi ayarlanamaz. Toplam akışı sıfırdan farklı bir rakam olarak değiştirin.

Sıfırlama Prosedürü

Püskürtme tabancası başlatılmadığında kumanda arayüzü hava akışı gösterirse veya bir Akış Havası veya Desen Havası Akış Yüksek Yardım kodu (H25 veya H26) belirirse, bu prosedürü gerçekleştirin.

Sıfırlama prosedürü gerçekleştirmeden önce:

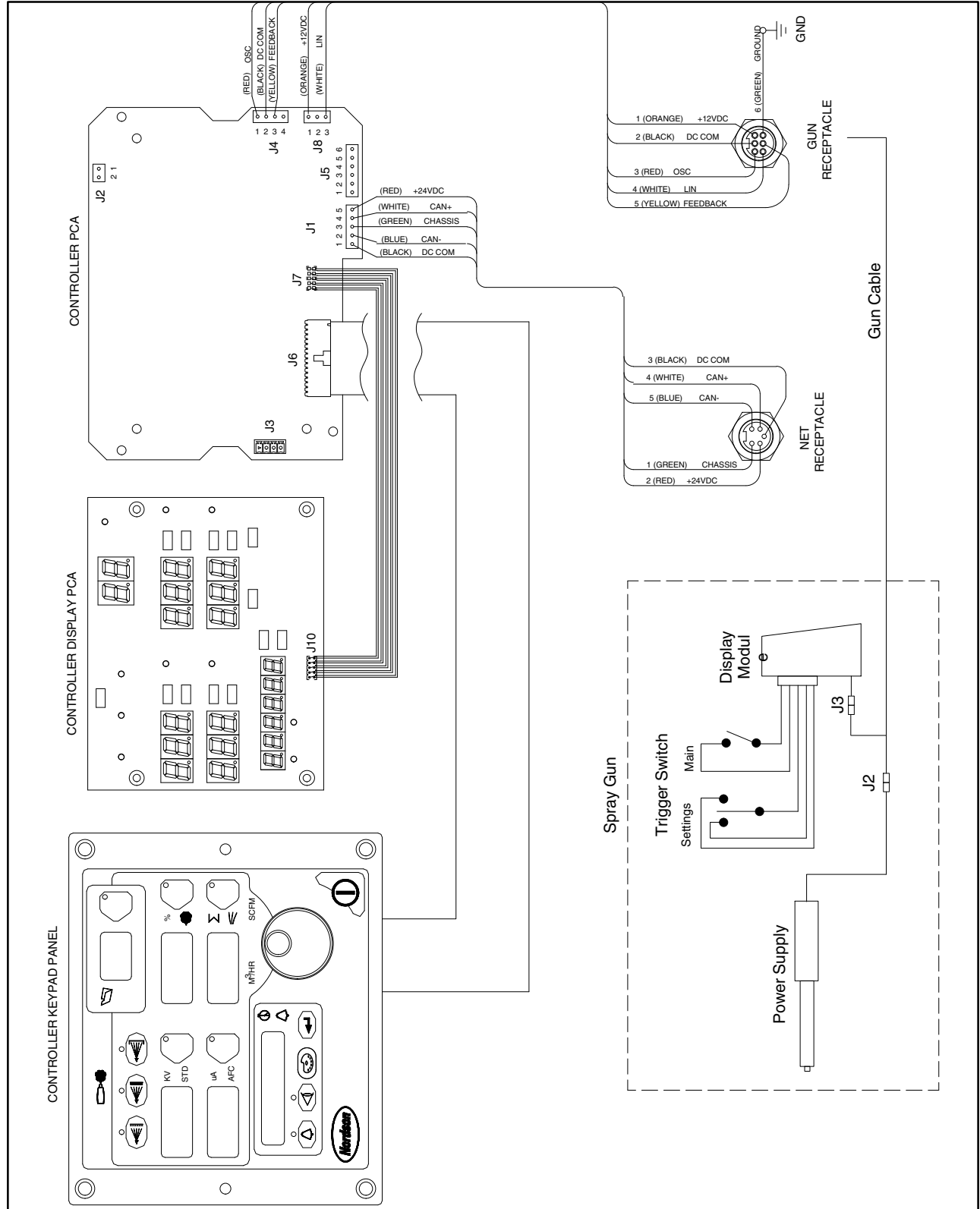
- Sisteme sağlanan hava basıncının minimum 5.86 bar'dan (85 psi) yüksek olduğundan emin olun.
 - Modül çıkış bağlantılarından veya selenoid valfler veya denge valflerinin çevresinden hava sızıntısı olmadığından emin olun. Sızıntı bulunan sıfırlama modülleri ek hatalarla sonuçlanır.
1. Pompa kumanda panelinde akışın ve desen havası boru tesisatının bağlantısını kesin ve çıktı bağlantılarına 8 mm tapa monte edin.
 2. Kumanda fonksiyonlarını görüntülemek için **Nordson** düğmesine 5 saniyelikine basın. F00-00 görüntülenir.
 3. F10-00 görüntülenene kadar düğmeyi döndürün.
 4. **Giriş** düğmesine basın, daha sonra F10-01'i görüntülemek için düğmeyi döndürün.
 5. **Giriş** düğmesine basın. Kumanda, akışı ve desen havasını sıfırlar ve fonksiyon göstergesini F10-00'a sıfırlar.
 6. Akış ve desen havasındaki çıktı bağlantılarından tapaları çıkarın ve hava tesisatı borusunu yeniden bağlayın.

Kumanda Arabağlantı Kablosu Testi



Şekil 5-2 Kumanda Arabağlantı Kablosu Kablolama

Kablolama Şeması



Şekil 5-3 Kumanda Arayüz Kablolama Şeması

Bölüm 6

Onarım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin veriniz. Bu belgedeki ve ilgili diğer tüm dokümentasyondaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

Arayüz Modülünün Onarımı

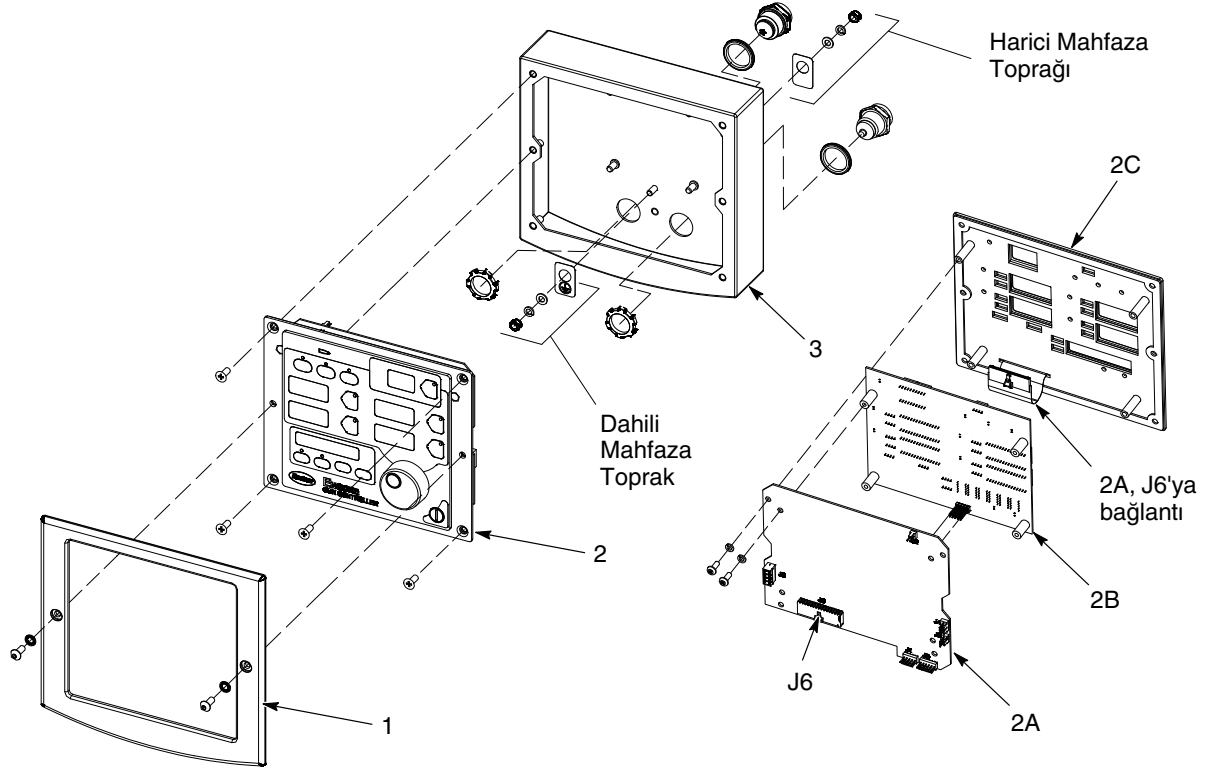


UYARI: Kumandayı kapatın ve güç kablosuyla bağlantısını kesin ya da bağlantısını kesin ve devre kesicideki gücü kilitleyin ya da kumanda mahfazalarını açmadan önce kumandanın önüyle bağlantısını kesin. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şok ve kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.



DİKKAT: Elektrostatik hassasiyetli cihaz. Kumanda devre panolarının hasar görmesini engellemek için onarım gerçekleştirirken topraklanabilir bir bileklik takın ve doğru topraklama teknikleri kullanın.

Arayüz elektrik şematiği ve demet bağlantıları için *Bölüm 5, Sorun Giderme*'ye bakınız. Onarım kitleri için *Bölüm 7, Onarım*'a bakınız.



Şekil 6-4 Arayüz Modülünün Montajı

- | | | |
|---------------------------|-------------------------|-----------------------|
| 1. Kaş | 2A. Ana Kumanda Panosu | 2C. Tuş Takımı Paneli |
| 2. Tuş Takımı/PCB Montajı | 2B. Ana Gösterge Panosu | 3. Mahfaza |

Bölüm 7

Parçalar

Giriş

Parça sipariş etmek için Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezini (800) 433-9319 numaralı telefondan ya da yerel Nordson temsilcinizi arayın.

Bu bölüm Encore HD kumanda için bileşenleri, parçaları ve seçenekleri kapsar.

Ek bilgiler ve opsiyonel ekipman için aşağıdaki kılavuzlara bakınız.

Encore HD Manuel Sistem Püskürtme Tabancası: 1604869

Encore HD Manuel Sistem Operatör Kartı: 1604871

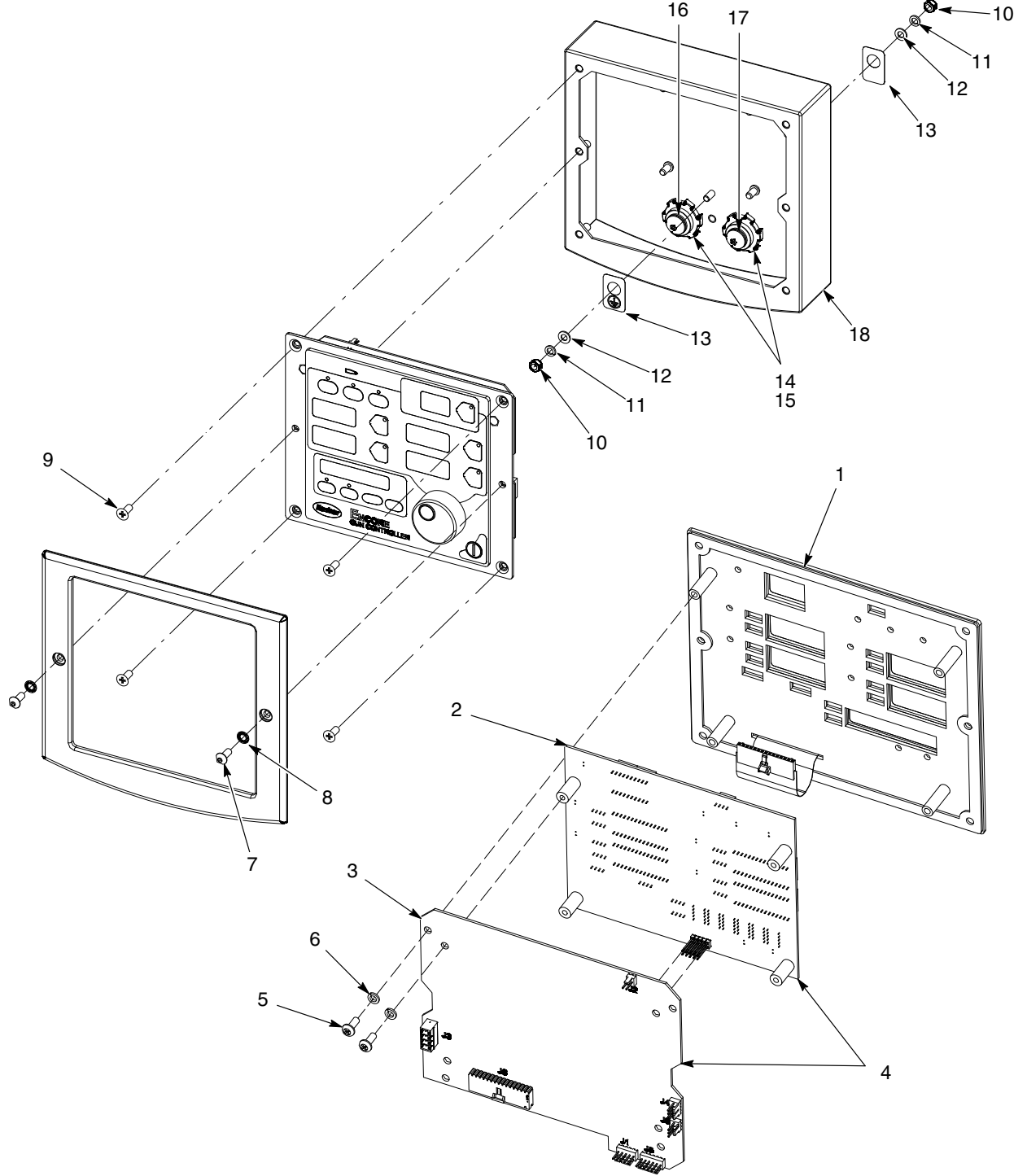
Prodigy - Encore HD Manuel Sistemi

Kit Talimat Sayfasını Yükselt: 1604780

Bu kılavuzlar şuradan indirilebilir: <http://emanuals.nordson.com/finishing/>
(Powder-US'e, daha sonra Encore HD Systems'e tıklayın)

Kumanda Parçaları

Kumandanın Ayrılmış Görünümü



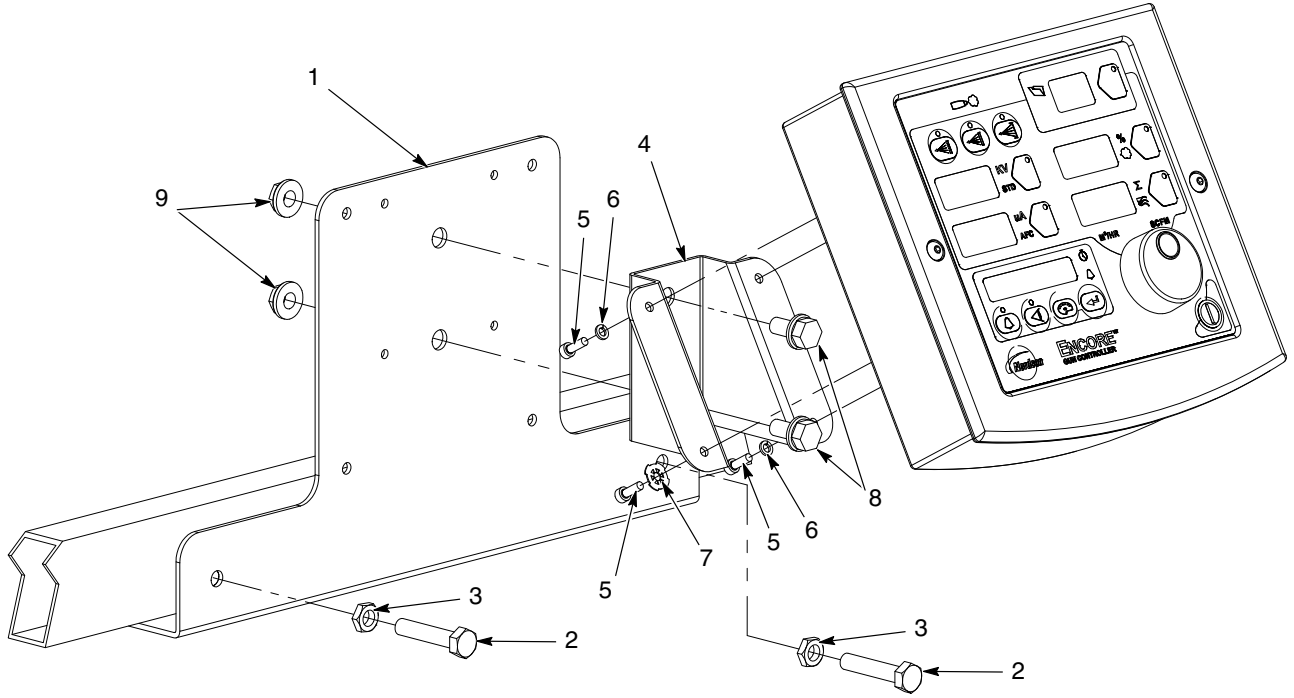
Şekil 7-1 Kumanda Parçaları

Kumanda Parça Listesi

7-1 no.lu şekle bakın.

Öge	Parça	Açıklama	Miktar	Not
-	1604125	CONTROL UNIT, interface, Encore HD	1	
1	1602313	• PANEL, keypad, Encore HD controller	1	
2	1079994	• PCA, main controller display, Encore HD	1	
3	1103111	• PCA, main control, Encore HD	1	
4	1604125	• PCA, control unit, interface, Encore HD	1	
5	982308	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 10, zinc	8	
6	983403	• WASHER, lock, split, M4, steel, zinc	8	
7	982636	• SCREW, button, socket, M5 x 12, zinc	2	
8	983127	• WASHER, lock, internal, M5, zinc	2	
9	982286	• SCREW, flat, slotted, M5 x 10, zinc	4	
10	984702	• NUT, hex, m5, brass	2	
11	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	2	
12	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0,406 x 0.040, brass	2	
13	240674	• TAG, ground	2	
14	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in., blue	2	
15	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	2	
16	1082709	• RECEPTACLE, gun, Encore HD	1	A
17	1082759	• RECEPTACLE, net, controller interface, Encore HD	1	A
18	1082734	• ENCLOSURE, controller interface, Encore HD	1	
NOT A: Yuvalar demetleri içerir.				

Raya Montaj Ayrılmış Görünümü



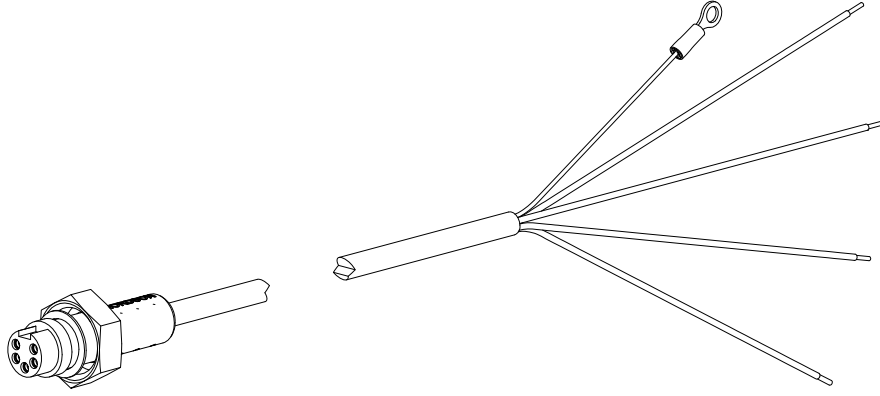
Şekil 7-2 Raya Montaj Sisteminin Parçaları

Raya Montaj Parça Listesi

7-2 no.lu şekle bakın.

Öge	Parça	Açıklama	Miktar	Not
1	1082722	BRACKET, controller rail mount	1	
2	1103115	SCREW, hex, serrated, M8 x 16mm, zinc	2	
3	1091006	NUT, hex, flanged, serrated, M8	2	
4	1604881	BRACKET, universal mount	1	
5	982448	SCREW, skt, cap, M4 x 12mm	4	
6	983403	WASHER, lock, M4	3	
7	1084121	WASHER, lock, dished #8	1	
8	981346	SCREW, hex, 0.5/16 - 8 x 2.500	2	
9	336281	NUT, hex, serrated, 0.5/16 - 18	2	

Sistem Parçaları



Şekil 7-3 Kumanda Arabağlantı Kablosu

Bkz. Şekil 7-3.>>> 13 <<<

Öge	Parça	Açıklama	Miktar	Not
1	1604135	CABLE, net, 50 ft. Encore HD	1	

UYGUNLUK BEYANI

- Orijinal Çeviri -

ÜRÜN: Encore XT Manuel Toz Püskürtme Sistemi

Modeller: Encore XT, Sabit Montajlı veya Mobil İki Tekerlekli Yük Taşıyıcı Ünite

Tanım: Bu aplikatör, kumanda kablosu ve ilgili kumandalardan oluşan manuel bir elektrostatik toz püskürtme sistemidir.

İlgili Yönetmelikler:

2006/42/EC - Makine Yönetmeliği

2004/108/EEC - EMC Yönetmeliği

94/9/EC - ATEX Yönetmeliği

Uygunluk İçin Kullanılan Standartlar:

EN/ISO12100-1 (2003)	EN60079-0 (2009)	EN61000-6-3 (2007)	FM7260 (1996)
EN1953 (1998)	EN50050 (2006)	EN61000-6-2 (2005)	
EN60204-1 (2006)	EN60079-31 (2009)	EN55011 (2009)	

İlkeler:

Bu ürün, iyi mühendislik uygulamasına uygun şekilde üretilmiştir.
Belirtilen ürün, yukarıda tanımlanan yönetmeliğe ve standartlara uygundur.

Koruma Tipi:

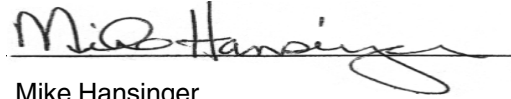
- Ortam Sıcaklığı: +15°C ila +40°C
- Ex t IIIC T65°C Db IP 6X / Ex II 2D / 2mJ = (Aplikatör)
- EX t IIIC T60°C Dc IP 6X / Ex II 3 (2)D = (Kumandalar)

Sertifikalar:

- SIRA08ATEX5010X (Eccleston, Chester, UK)

ATEX Gözetimi:

- 1180 Baseefa (Buxton, Derbyshire, UK)



Mike Hansinger
Mühendislik Geliştirme Müdürü
Endüstriyel Kaplama Sistemleri

Tarih: 29 Şubat 2012

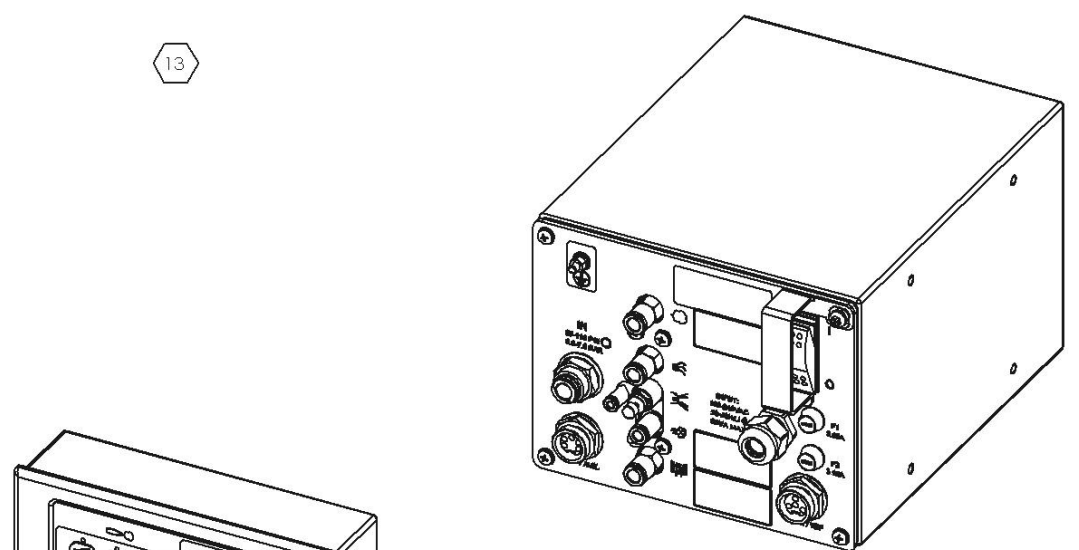
Nordson'ın AB'deki Yetkili Temsilcisi

İletişim: Operasyon Müdürü
Endüstriyel Kaplama Sistemleri
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath

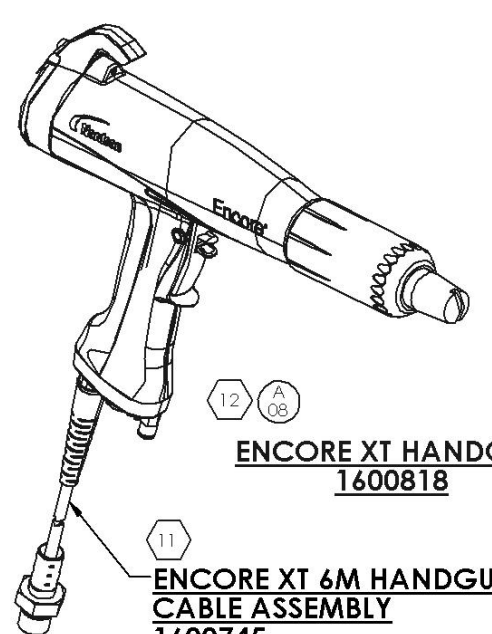


NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR BRIDGE TO OTHER PARTS WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

ZONE	REV	DESCRIPTION	BY	CHK	RELEASE NO.	DATE	
A00	00	PRELIMINARY.	DRJ			11JAN08	
A01	01	RELEASED FOR PRODUCTION.	DRJ	RJF	PE600468	14JAN08	
A02	02	ADDED ZONES 21 & 22 & MOBILE SYSTEM SPECS.	DRJ	RJF	PE600875	01FEB08	
A03	03	ADDED 6M CABLE EXTENSION (SHEET 1); ADDED MOBILE SYSTEM WITH 25-LB. HOPPER (SHEET 2).	DC	DY	PE600552	21FEB08	
A04	04	REDRAWN IN CURRENT FORMAT; ADDED ATEX-APPROVED VERSIONS OF INTERFACE CONTROL UNIT, HANDGUN, 115V & 230V VBF SYSTEMS, AND 50- AND 25-LB HOPPER SYSTEMS. REDESIGNED APPROVED EQUIPMENT SPECIFICATION TABLES (SHEETS 1 & 2); REMOVED MOTORS FROM SPECIFICATION TABLES & ADDED IMFS CERTIFICATION NO.	DC	RJF	PE600806	30MAY08	
A05	05	REMOVED FM-APPROVED HANDGUN ASSY 1083120 FROM APPROVED EQUIPMENT LISTING (SHEETS 1 & 2).	DC	RJF	PE601120	30JUL08	
C.S	A06	06	PART NUMBER ERROR CORRECTION (SHEET 2).	DC	RJF	PE601509	12MAR09
A07	07	REMOVED 1082819, 1082843, 1082844, 1084512, 1084514, 1084517, 1087272, 1087273, 1087274, & 1087275. ADDED 1097072, 1097073, 1097074, & 1097075. UPDATED MPS PICTORIALS.	DRJ	RJF	PE601681	04AUG09	
A08	08	UPDATED ENCORE HANDGUN PICTORIALS. NEW ENCORE HANDGUN PART NUMBERS UPDATED IN APPROVED EQUIPMENT TABLES.	BB	BDM	PE602105	24JUN10	
10	09	UPDATE PG. 1 & 2 FOR NEW 230V P/N					
11	10	UPDATE VIBRATORY MOTOR VIEW, PG. 2	DM	DJ	PE602691	05AUG11	
12	11	1600745 WAS 1102625	DM	BP	PE602297	28NOV11	
12	12	REV'D DESCRPTN, TABLES AND ASSEMBLESTO REFLECT XT VERSION (SHEETS 1 & 2)	MIH	BDM	PE602609	07FEB12	
13	13	REMOVED ENCORE XT CONTROLLER 1087276 & ADDED 1604125. UPDATED MOBILE SYSTEM VIEWS.	DC	RJF	PE603075	22OCT13	



ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT
1082815 FOR 230V VBF
1600468 FOR 115V VBF



ENCORE XT HANDGUN
1600818

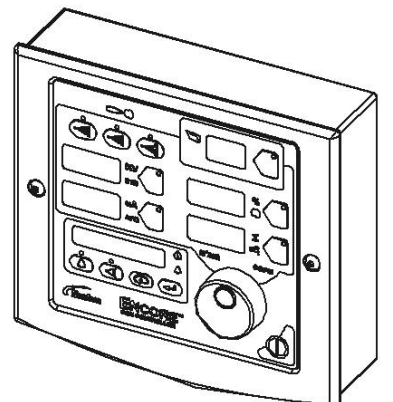
ENCORE XT 6M HANDGUN CABLE ASSEMBLY
1600745



CONTROLLER INTERFACE CABLE
1080718



6M HANDGUN CABLE EXTENSION, 6-CONDUCTOR, SHIELDED.
1085168



ENCORE XT INTERFACE CONTROL UNIT
1604125

	PART NUMBER	DESCRIPTION	FM & ATEX
APPROVED EQUIPMENT FOR THE FOLLOWING POWDER SYSTEMS:	1600821	SYSTEM,RAIL MOUNT,ENCORE XT,115V (VBF)	X
	1600822	SYSTEM,WALL MOUNT,ENCORE XT,115V (VBF)	X
	1600831	SYSTEM,RAIL MOUNT,ENCORE XT,230V (VBF)	X
THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV. 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR ZONE 22 (EU):	1600832	SYSTEM,WALL MOUNT,ENCORE XT,230V (VBF)	X
	1604125	CONTROL UNIT,INTERFACE,ENCORE XT,PKGD	X
THE ABOVE ARE APPROVED FOR USE WITH THE FOLLOWING GUN AND CABLES IN A CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21 (EU):	1082815	POWER UNIT,CTRLR,ENCORE,PKGD 230V (VBF)	X
	1600468	POWER UNIT,CTRLR,ENCORE,PKGD,115V (VBF)	X
	1600818	HANDGUN ASSY,ENCORE XT	X
	1603160	GUN ASSY,MANUAL,ENCORE HD	X
	1600745	CABLE ASSY,HANDGUN,6M,ENCORE XT	X
	1080718	CABLE,INTERFACE/CONTROLLER,10FT	X
	1085168	CABLE,6-WIRE SHIELDED,HANDGUN,6M EXT	X

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED

NORDSON CORPORATION
 WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145

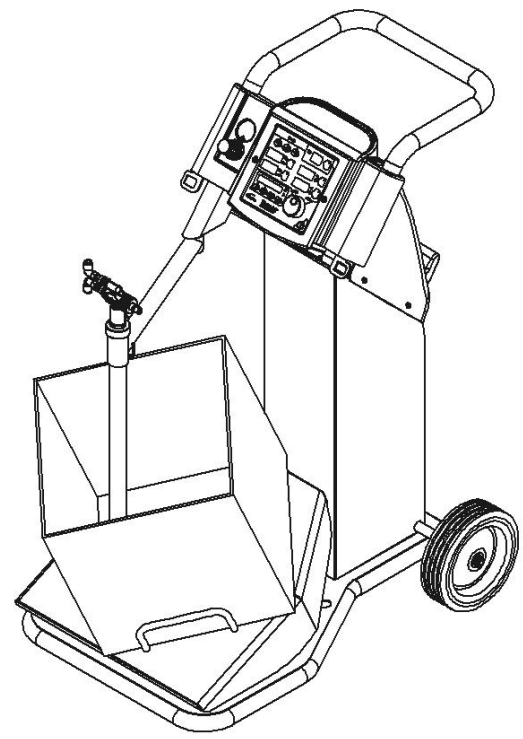
REF DWG., APVD EQUIP., MANUAL, ENCORE XT

DATE: 11JAN08
 RELEASE NO.: PE600468

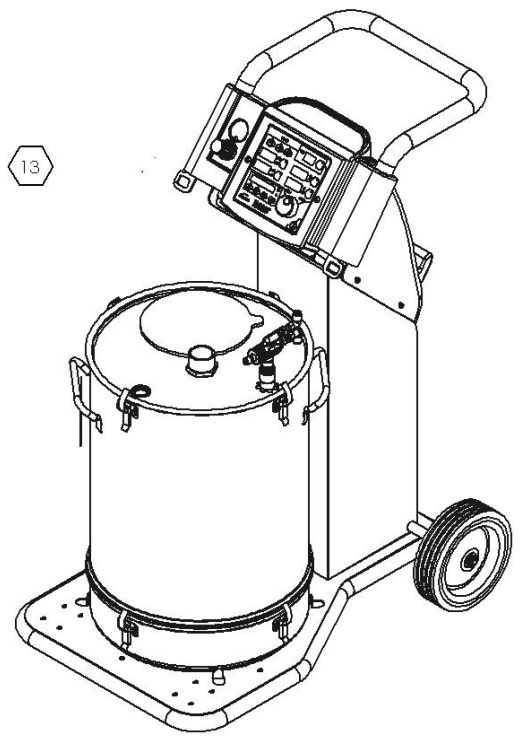
FILE NAME: 1084547
 PART NO.: 1084547
 REV: 13

SCALE: NOT TO SCALE
 SHEET: 1 OF 2

NOTICE: THIS DRAWING & ALL DIMENSIONS CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT REPRODUCE, REPRODUCE OR DAMAGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.



12 ENCORE 115V & 230V VBF MOBILE POWDER SYSTEMS
1600827 OR 1600828
HEIGHT: 1078 [42.5]
WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

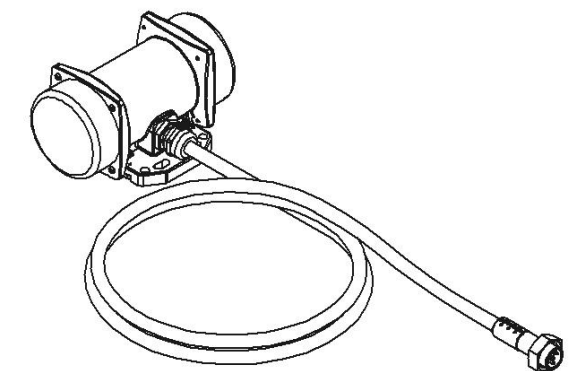


12 ENCORE 50LB HOPPER MOBILE POWDER SYSTEM
1600829
HEIGHT: 1078 [42.5]
WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

12 ENCORE 25LB HOPPER MOBILE POWDER SYSTEM
1600830
HEIGHT: 1078 [42.5]
WEIGHT: 53kg [117lbs]
wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W



CONTROLLER INTERFACE CABLE
1080719



115V VIBRATOR MOTOR 1080952
230V VIBRATOR MOTOR 1080950

WITH EXTRA-HARD USAGE ELECTRICAL CORD
UL/CSA APPROVED 18 AWG 90°C
MANUFACTURER'S CERT. #: TUV05ATEX2768X

	PART NUMBER	DESCRIPTION	FM ONLY	ATEX ONLY	FM & ATEX
12	1600821	SYSTEM,RAIL MOUNT,ENCORE XT,115V (VBF)	X		
	1600822	SYSTEM,WALL MOUNT,ENCORE XT,115V (VBF)		X	
	1600831	SYSTEM,RAIL MOUNT,ENCORE XT,230V (VBF)			X
	1600832	SYSTEM,WALL MOUNT,ENCORE XT,230V (VBF)			X
13	1604125	CONTROL UNIT,INTERFACE,ENCORE XT,PKGD			X
	1082815	POWER UNIT,CTRLR,ENCORE,PKGD 230V VBF			X
	1600468	POWER UNIT,CTRLR,ENCORE,PKGD,115V VBF			X
A08	1600818	HANDGUN ASSY,ENCORE XT			X
	1600745	CABLE ASSY,HANDGUN,6M,ENCORE XT			X
	1080719	CABLE,INTERFACE/CONTROLLER,30"			X

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
REF DWG, APVD EQUIP, MANUAL, ENCORE XT		12	
DATE: 11JAN08	RELEASE NO.: PE600468		
FILE NAME: 1084547	MATERIAL NO.: 1084547	REVISION: 13	
SCALE: NOT TO SCALE		SOLIDWORKS GENERATED DWG. SHEET 2 OF 2	