

Encore[®] HD Handbediend poederpistool

Gebruikershandleiding

P/N 7192458_13

- Dutch -

Uitgegeven 07/18

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.
Ga naar <http://emanuals.nordson.com/finishing> voor de meest recente versie
en de beschikbare talen.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Contact met ons

Nordson Corporation waardeert vragen om informatie, commentaar en inlichtingen over zijn producten. Algemene informatie over Nordson kan worden gevonden op het internet op het volgende adres:
<http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Kennisgeving

Dit is een publicatie van Nordson Corporation die is beschermd door auteursrecht. Originele copyrightdatum 2014. Dit document mag niet, in zijn geheel noch gedeeltelijk, worden gefotokopieerd, gereproduceerd of vertaald zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Nordson Corporation. De informatie in deze publicatie kan worden gewijzigd zonder voorafgaande kennisgeving.

Handelsmerken

ColorMax, Color-on-Demand, Encore, HDLV, iControl, Prodigy, Nordson en het Nordson logo zijn gedeponeerde handelsmerken van Nordson Corporation.

nLighten is een handelsmerk van Nordson Corporation. Alle overige handelsmerken zijn in eigendom bij de betreffende eigenaars.

- Vertaling van oorspronkelijk document -

Inhoudsopgave

Veiligheid	1-1
Inleiding	1-1
Gekwalificeerd personeel	1-1
Bedoeld gebruik	1-1
Regelgeving en goedkeuring	1-1
Persoonlijke veiligheid	1-2
Brandveiligheid	1-2
Aarding	1-3
Maatregelen in geval van storing	1-3
Afvalverwerking	1-3
Beschrijving	2-1
Inleiding	2-1
Specificaties	2-2
Stickers op apparatuur	2-2
Certificeringslabel applicator	2-2
Instellen	3-1
Systeemaansluitingen	3-1
Spuitspuit installeren	3-2
Gebruik	4-1
Europese Unie, ATEX, Speciale voorwaarden voor veilig gebruik	4-1
Werking van het systeem	4-2
Het spuitpistool gebruiken	4-2
Presets wijzigen via de insteltrigger	4-2
Flowwaarde poedertransport wijzigen via de insteltrigger	4-3
Het spuitpistool spoelen	4-3
De elektrodeluchtspoeling gebruiken	4-4
Dagelijks gebruik	4-4
Vorbereiding bij starten	4-4
Starten	4-4
Stand-byknop	4-4
De vlakspuitmond wisselen	4-5
Ombouwen van vlakspuitmond naar conische spuitmond	4-6
Deflectors of conische spuitmond wisselen	4-7
Installeren van een optionele spuitpatroonverstelset	4-8
Uitschakelen	4-8
Onderhoud	4-8
Aanbevolen reinigingsprocedure voor onderdelen in poederkanaal	4-9
Onderhoudsprocedures	4-9

Reparatie	5-1
Repareren van spuitpistool	5-1
Vervangen van displaymodule	5-2
Verwijderen van displaymodule	5-2
Installeren van displaymodule	5-2
Vervangen van voeding en poederkanaal	5-4
Demoneren van het pistool	5-4
Voedingsmodule vervangen	5-5
Verwijderen van het poederkanaal	5-6
Installeren van het poederkanaal	5-6
Pistool weer samenbouwen	5-8
Kabel vervangen	5-9
Kabel verwijderen	5-9
Kabel installeren	5-10
Vervangen van triggerschakelaar	5-10
Schakelaar verwijderen	5-10
Schakelaar installeren	5-11
Problemen en oplossingen	6-1
Weerstandstest elektrische pistoolvoeding	6-2
Weerstandstest elektrode-eenheid	6-3
Geleidingstest voor pistoolkabel	6-4
Onderdelen	7-1
Inleiding	7-1
Naslagdocumentatie	7-1
Pistoolonderdelen	7-2
Onderdelenlijst voor spuitpistool	7-3
Opties voor spuitpistool	7-4
Diverse opties voor spuitpistolen	7-4
nLighten™	7-5
Vlakspuitmonden	7-6
Kruissnede spuitmonden	7-6
45-graden hoekspuitmond	7-7
45-graden inline vlakspuitmond	7-7
Conische spuitmonden, deflectors en onderdelen voor elektrode-eenheid	7-8
Conische spuitmond en deflectors	7-8
Conische spuitmondset (meegeleverd met het pistool)	7-8
Conische elektrode-eenheid	7-9
XD elektrodesteun	7-9
Spuitpatroonverstelset	7-10
Lansexenties	7-10
Ionencollectorset	7-10
Onderdelen van ionencollector voor lansexenties	7-11
Poederslang en luchtslangen	7-11

Hoofdstuk 1

Veiligheid

Inleiding

Lees en volg de onderstaande veiligheidsinstructies. Specifieke waarschuwingen voor taken en apparatuur, voorzorgsmaatregelen en instructies zijn meegeleverd in de documentatie bij de apparatuur indien dat van toepassing is.

Zorg dat alle documentatie bij de apparatuur, ook deze instructies, toegankelijk is voor alle personen die betrokken zijn bij het onderhoud of het gebruik van de apparatuur.

Gekwalificeerd personeel

De eigenaar van de apparatuur is ervoor verantwoordelijk te zorgen dat Nordson apparatuur wordt geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden door gekwalificeerde medewerkers. Gekwalificeerd personeel zijn die medewerkers of onderaannemers die zijn opgeleid voor het veilig uitvoeren van de aan hen toegewezen taken. Zij zijn vertrouwd met alle relevante veiligheidsvoorschriften en -regels en zijn fysiek in staat om de hun toegewezen taken uit te voeren.

Bedoeld gebruik

Het gebruik van Nordson apparatuur op andere manieren dan als beschreven in de bij de apparatuur meegeleverde documentatie kan leiden tot letsel aan personen of schade aan eigendommen.

Voorbeelden van onbedoeld gebruik van apparatuur zijn onder andere

- het gebruik van ongeschikte materialen
- het uitvoeren van niet-toegestane modificaties
- het verwijderen of uitschakelen van afschermingen of beveiligingen
- het gebruik van ongeschikte of beschadigde onderdelen
- het gebruik van niet-goedgekeurde hulpapparatuur
- het gebruik van de apparatuur buiten de maximale specificaties

Regelgeving en goedkeuring

Controleer of alle apparatuur geschikt is en goedgekeurd is voor de omgeving waarin deze wordt gebruikt. Eventuele goedkeuringen verkregen voor Nordson apparatuur zijn ongeldig als instructies voor installatie, gebruik en onderhoud niet worden opgevolgd.

Alle fasen in het installeren van de apparatuur moeten voldoen aan Europese, landelijke en plaatselijke voorschriften.

Persoonlijke veiligheid

Volg onderstaande instructies om letsel te voorkomen.

- Gebruik of onderhoud de apparatuur alleen als u daartoe gekwalificeerd bent.
- Gebruik de apparatuur alleen als afschermingen, deuren of afdekkpanelen intact zijn en als de automatische beveiligingen correct werken. Veiligheidsvoorzieningen mogen niet uitgeschakeld of overbrugd worden.
- Blijf uit de buurt van bewegende apparatuur. Voordat u bewegende apparatuur afstelt of hieraan onderhoud verricht, moet de elektrische voeding zijn uitgeschakeld en de apparatuur volledig tot stilstand zijn gekomen. Breng een blokkeerbeveiliging aan op de hoofdschakelaar en beveilig de apparatuur tegen onverwachte bewegingen.
- Maak vloeistof- en persluchtssystemen drukloos (ontlucht/tap af) voordat u systemen of componenten onder druk afstelt of hieraan onderhoud verricht. Ontkoppel, vergrendel en breng attentielabels aan op schakelaars voordat u onderhoudswerkzaamheden aan elektrische apparatuur verricht.
- Zorg dat u de materiaalgegevensbladen (MSDS) van alle gebruikte materialen in bezit hebt en gelezen hebt. Volg de instructies van de fabrikant voor het veilig hanteren en gebruiken van materialen en gebruik de aanbevolen veiligheidsvoorzieningen voor personen.
- Let om letsel te voorkomen ook op de minder in het oog springende risico's op de werkplek die vaak niet geheel te vermijden zijn, zoals hete oppervlakken, scherpe randen, bekrachtigde elektrische circuits en bewegende onderdelen zonder omkasting of die om praktische redenen niet afgeschermd zijn.

Brandveiligheid

Volg onderstaande instructies om brandgevaar of explosies te voorkomen.

- Rook, las, slijp niet en gebruik geen open vuur in de nabijheid van ontvlambare materialen.
- Zorg voor voldoende ventilatie om gevaarlijke concentraties van vluchtige materialen of dampen te voorkomen. Raadpleeg voor richtlijnen de plaatselijke regelgeving of de materiaalgegevensbladen (MSDS) voor het materiaal.
- Koppel geen stroomvoerende elektrische circuits af terwijl u met ontvlambaar materiaal werkt. Schakel eerst de voeding af via een hoofdschakelaar om vonken te voorkomen.
- Zorg dat u weet waar noodstopknoppen, afsluitkleppen en brandblusapparaten zich bevinden. Wanneer in een spuitcabine brand ontstaat, moeten het lakspuitsysteem en de afzuigventilatoren onmiddellijk worden uitgeschakeld.
- Het reinigen, onderhouden, testen en repareren van de apparatuur moet gebeuren volgens de instructies in de bijbehorende documentatie.
- Gebruik uitsluitend vervangingsonderdelen die zijn bedoeld voor gebruik met de originele apparatuur. Neem contact op met uw Nordson vertegenwoordiger voor informatie en advies over onderdelen.

Aarding



WAARSCHUWING: Het gebruik van defecte elektrostatische apparatuur is gevaarlijk en kan elektrocutie, brand of explosie veroorzaken. Neem in uw periodiek onderhoudsprogramma ook weerstandstests op. Schakel alle elektrische en elektrostatische apparatuur onmiddellijk uit als u ook maar de geringste elektrische schok voelt of overspringende vonken of vlambogen veroorzaakt door statische lading ziet. Herstart de apparatuur uitsluitend als het probleem is gevonden en gecorrigeerd.

De aarding in de cabine en rondom de cabineopeningen moet voldoen aan de NFPA-vereisten voor gevaarlijke locaties van Klasse II, Sectie 1 of 2. Raadpleeg NFPA 33, NFPA 70 (NEC paragrafen 500, 502 en 516) en NFPA 77, de nieuwste bepalingen.

- Alle elektrisch geleidende objecten in de spuitzones moeten elektrisch aan aarde zijn verbonden via een weerstand van niet meer dan 1 megohm, zoals gemeten door een instrument dat het te meten circuit bekrachtigd met minstens 500 volt.
- Te aarden apparatuur omvat mede maar niet uitsluitend de vloer van spuitzones, werkplatforms voor operators, hoppers, fotocelsteunen en afblaasmondstukken. Het personeel dat werkzaam is in de spuitzone moet geaard zijn.
- Wanneer het menselijk lichaam elektrostatisch geladen is, ontstaat mogelijk een brandrisico. Medewerkers die op een gelakt oppervlak staan, zoals een werkplatform voor operators, of die geen geleidende schoenen dragen, zijn niet geaard. Medewerkers horen schoenen te dragen met geleidende zolen of moeten een aardingskabel dragen, om zo verbonden te blijven aan aarde tijdens het werken met of nabij elektrostatische apparatuur.
- Operators moeten zorgen dat het huid-aan-handgreep contact tussen hun hand en de pistoolhandgreep gehandhaafd blijft, om een elektrische schok te voorkomen tijdens het werken met handbediende elektrostatische spuitpistolen. Wanneer beslist handschoenen moeten worden gedragen, snijd dan de handpalm- of vingerbekleding weg, draag elektrisch geleidende handschoenen of gebruik een aardingskabel verbonden aan de pistoolhandgreep of een andere rechtstreekse aardingsaansluiting.
- Schakel de voeding naar elektrostatische apparatuur uit en verbind pistoolelektroden aan aarde voordat u afstellingen verricht of poederspuitpistolen reinigt.
- Sluit na het onderhoud aan apparatuur alle ontkoppelde apparatuur, aardingskabels en bedrading aan.

Maatregelen in geval van storing

Wanneer een systeem of apparatuur in een systeem defect raakt, schakel het systeem dan direct uit en voer de volgende stappen uit:

- Schakel de elektrische voeding af en breng een blokkeerbeveiliging aan. Sluit de pneumatische afsluiters en maak het systeem drukloos.
- Zoek naar de oorzaak van de storing en corrigeer deze voordat u de apparatuur opnieuw opstart.

Afvalverwerking

Het afvoeren van apparatuur en materiaal die bij gebruik en onderhoud zijn toegepast, hoort te gebeuren overeenkomstig de plaatselijk geldende regelgeving.

Hoofdstuk 2

Beschrijving

Inleiding

Zie afbeelding 2-1. De handleiding beschrijft het Encore[®] HD poederspuitpistool met een 6 meter lange voedingskabel en slangen.

Het handbediende Encore HD poederspuitpistool moet worden gebruikt in combinatie met de besturingseenheid voor de handbediende Encore HD; deze zorgt voor elektrostatische spanningsregeling, met elektroden luchtgespoelde lucht en poederpomplucht. Het pistool is geschikt voor de volgende systemen:

- Mobiele Encore HD systemen
- Handbediende Encore HD systemen met wand- of railbevestiging
- Encore enkele en dubbele systemen met vrije opstelling
- Encore Color-on-Demand[®] systemen
- ColorMax[®] poedercoatingsystemen
- Prodigy[®] HDLV[®] systemen met dubbele pomp



Afbeelding 2-1 Handbediend Encore HD poederpistool

Vlakspuitmondten met 3 mm en 4 mm sleuven worden standaard met het pistool meegeleverd, evenals een conische spuitmondset, met daarin een conische spuitmond, een 26 mm deflector en een conische elektrodehouder. Gebruik de conische spuitmondset om platte spuittoepassingen om te bouwen tot conische spuittoepassingen.

Onder andere de volgende optionele apparatuur is voor het handbediende Encore HD pistool leverbaar:

- Diverse vlakke, conische en kruissnede spuitmonden
- 6-meter verlengkabel
- 150 en 300 mm lansextensies
- Patroonluchtversteller voor gebruik met lansextensies
- Ionencollector

Zie de paragraaf *Opties* vanaf pagina 7-4 voor informatie over aanvullende opties.

Specificaties

Model: Encore applicator	
Ingangswaarden:	+/- 19 VAC, 1 A
Uitgangswaarden:	100 kV, 100 μ A
Persluchttoevoer:	6,0-7,6 bar (87-110 psi), <5 μ deeltjes, dauwpunt <10 °C (50 °F)
Max. relatieve luchtvochtigheid:	95% niet-condenserend
Bereik omgevingstemperatuur:	+15 tot +40 °C (59-104 °F)
Waardering gevaarlijke locaties voor applicator:	Zone 21 of Klasse II, Sectie 1
Beveiliging tegen binnendringend stof volgens norm:	IP6X

Stickers op apparatuur

Certificeringslabel applicator



1603105-02

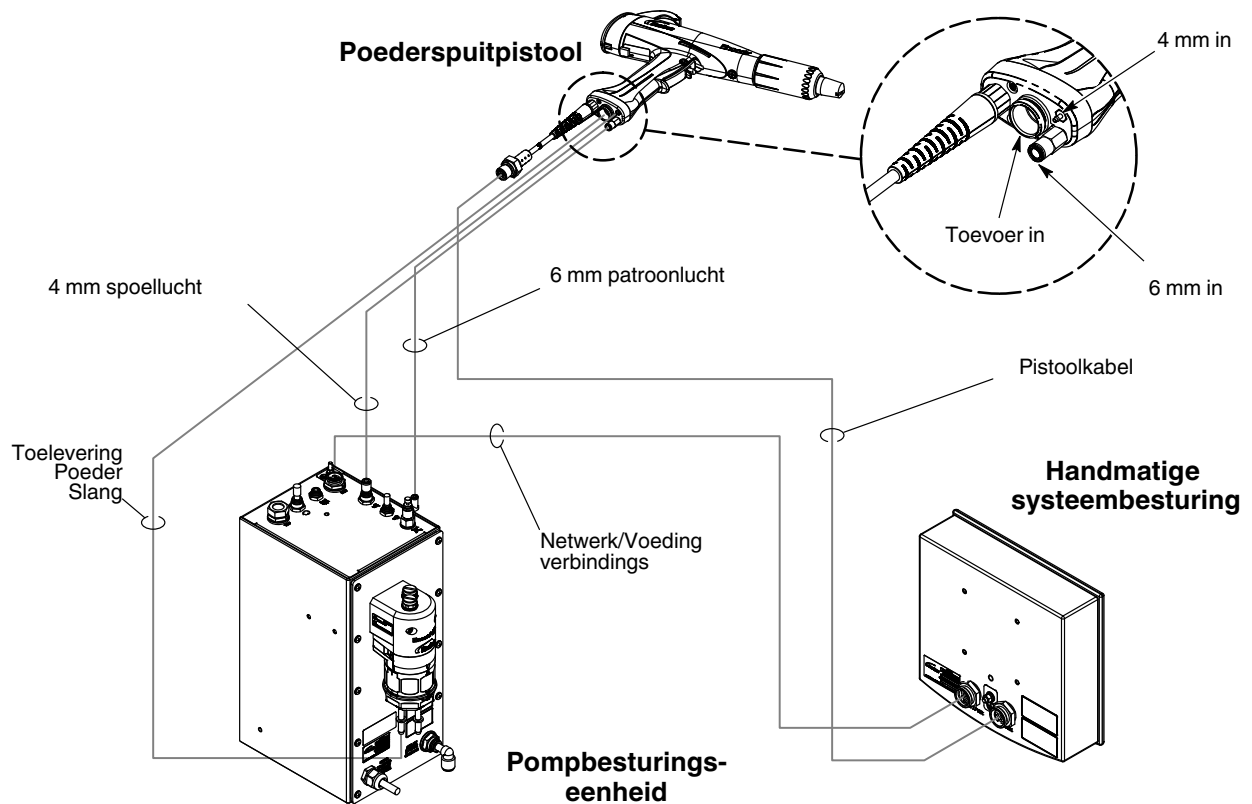
Hoofdstuk 3

Instellen

Systemaansluitingen



WAARSCHUWING: In dit blokschema zijn geen aardingspunten van het systeem weergegeven. Alle elektrisch geleidende apparatuur in de directe omgeving van het spuitsysteem moet rechtstreeks zijn verbonden met een aardingsaansluiting.

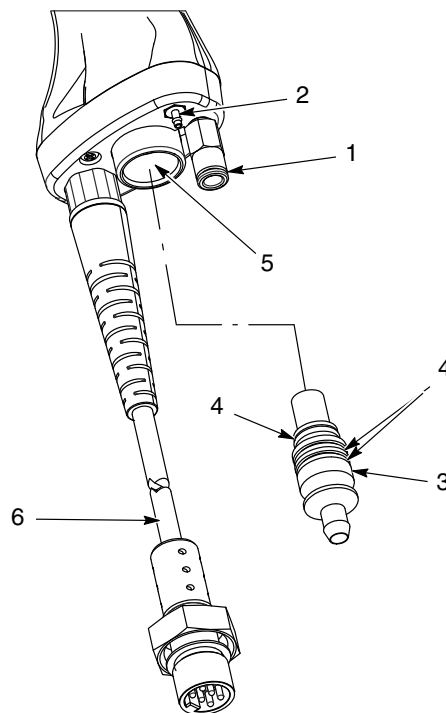


Afbeelding 3-1 Systeemschema (apparatuur identiek voor alle systemen weergegeven)

Spuitpistool installeren

Zie afbeeldingen 3-1 en 3-2 voor weergaven van de pistoolaansluitingen.

1. Sluit de 6 mm patroonlucht slang aan op de snelkoppeling (1) aan de onderkant van de pistoolgreep. Sluit het andere uiteinde aan op de aansluiting voor de patroonlucht slang die zich op de pompbesturingseenheid bevindt.
2. Sluit de 4 mm doorzichtige slang voor met elektroden luchtgespoelde lucht aan op de geribde slangaansluiting (2) onderaan de pistoolgreep. Sluit het andere uiteinde van de slang voor met elektroden luchtgespoelde lucht aan op de aansluiting voor 90° poederflowregeling die zich op de bovenzijde van de pompbesturingseenheid bevindt.
3. Breng de O-ringen (4) aan op de geribde adapter (3). Druk het geribde uiteinde van de slangadapter in het uiteinde van de poederslang en steek de adapter vervolgens in de poederinlaatbuis (5) onder aan de pistoolgreep.
4. Sluit de pistoolkabel (6) aan op de pistoolaansluiting op de achterkant van de besturingseenheid van het handbediende Encore HD systeem.
5. Gebruik de stukken zwarte spiraalband die met het systeem zijn meegeleverd om de pistoolkabel, alle luchtslangen en de poederslang te bundelen. Zorg ervoor dat u de poederslang niet breekt, plat knijpt, te strak vastbindt of vervormt, of kinken erin veroorzaakt.



Afbeelding 3-2 Aansluitingen aan pistool

- | | | |
|------------------------|-------------------------|---------------------|
| 1. Snelkoppeling | 3. Geribde slangadapter | 5. Poederinlaatbuis |
| 2. Geribde aansluiting | 4. O-ringen | 6. Pistoolkabel |

Hoofdstuk 4

Gebruik



WAARSCHUWING: Uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toestaan de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



WAARSCHUWING: Deze uitrusting kan gevaarlijk zijn als deze niet wordt gebruikt volgens de voorschriften in deze handleiding.



WAARSCHUWING: Alle elektrisch geleidende uitrusting in de spuitruimte moet geaard zijn. Op niet of slecht geaarde apparatuur kan zich een elektrostatische lading opbouwen waardoor medewerkers zware schokken kunnen oplopen of er vonken kunnen overspringen die brand of een explosie doen ontstaan.

Europese Unie, ATEX, Speciale voorwaarden voor veilig gebruik

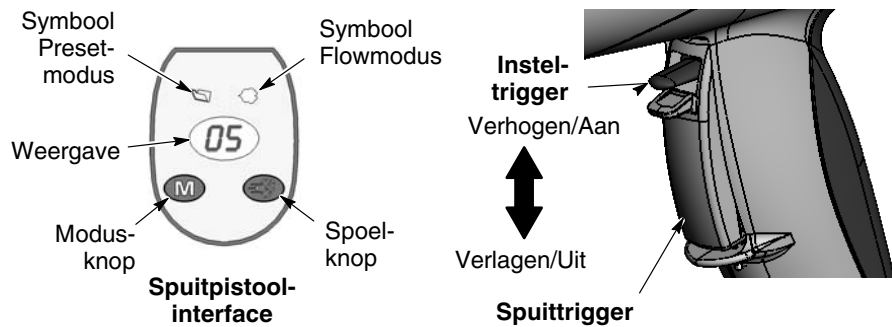
1. De handbediende Encore HD applicator mag alleen worden gebruikt samen met de bijbehorende Encore HD bedienings- en besturingseenheid en de Encore HD voeding voor de besturingseenheid, binnen een omgevingstemperatuurbereik van +15 °C tot +40 °C.
2. De apparatuur mag alleen worden gebruikt in een weinig risicovolle omgeving.
3. Er moet voorzichtig worden gehandeld bij het reinigen van kunststof oppervlakken op de Encore besturing en bediening. Op deze componenten kan zich een statische elektrische lading opbouwen.

Werking van het systeem

Deze handleiding bevat informatie over het handbediende Encore HD poederpistool. Lees de handleidingen bij het betreffende systeem, besturing en bedieningspaneel voor informatie over systeemcomponenten.

Het spuitpistool gebruiken

Met de pistoolbediening en de insteltrigger kunt u de preset of de instellingen voor poederflow wijzigen of het pistool indien nodig spoelen, zonder gebruik van de besturingsinterface.



Afbeelding 4-3 Bedieningselementen van pistool

Presets wijzigen via de insteltrigger

1. Zie afbeelding 4-3. Laat de trigger los. Presets kunnen niet worden gewijzigd terwijl het pistool aan is getriggerd.
2. Druk op de knop **Modus** en houdt deze ingedrukt totdat het pictogram **Presetmodus** brandt. Het display toont het huidige presetnummer.
3. Druk de insteltrigger omhoog of omlaag totdat het huidige presetnummer zichtbaar is op de pistoolbediening.

OPMERKING: Niet-geprogrammeerde presetnummers (presets waarbij alle instelwaarden nul zijn) worden automatisch overgeslagen. Zie de handleiding bij uw besturing voor instructies over presetprogrammering.

4. Druk de spuittrigger in. Het systeem zal nu spuiten volgens de nieuwe preset.

Zie de besturingconfiguratie F08 voor meer instellingen.

Flowwaarde poedertransport wijzigen via de insteltrigger

1. Zie afbeelding 4-3. Druk op de knop **Modus** en houdt deze ingedrukt totdat het pictogram **Flow-modus** brandt.
2. Druk de insteltrigger omhoog of omlaag om de poedertransportinstelling te wijzigen. U kunt dit doen zonder de spuittrigger los te hoeven laten.

De wijziging voor poedertransportlucht gaat onmiddellijk in. De nieuwe transportluchtinstelling staat weergegeven op de pistoolbediening en ook op de besturinginterface.

Het spuitpistool spoelen

1. Zie afbeelding 4-3. Richt het pistool in de spuitcabine en laat de spuittrigger los.
2. Druk op de knop **Reinigen** en houd deze ingedrukt. Het reinigen gaat door zolang u de knop **Reinigen** ingedrukt houdt.

OPMERKING: Wanneer de insteltrigger is geconfigureerd voor Reinigen, zal bij omhoog of omlaag drukken van de insteltrigger het pistool worden gespoeld. Raadpleeg *Configuratie van besturing* in de handleiding bij uw besturing voor configuratie van de insteltrigger.

Voor optimale prestaties moet u het pistool van tijd tot tijd reinigen om het poederkanaal in het spuitpistool schoon te houden. De vereiste duur en frequentie van de spoeling is afhankelijk van de toepassing.

OPMERKING: De reinigingslucht reinigt alleen het poederkanaal in het spuitpistool. Zie de handleiding voor de systeembesturingseenheid voor aanvullende informatie over HDLV reiniging.

De elektrodeluchtspoeling gebruiken

Bij elektrodeluchtspoeling wordt de pistoolelektrode continu met lucht gespoeld zodat zich hierop geen poeder kan afzetten. Elektrodeluchtspoeling schakelt automatisch in en uit bij het aan/uit triggeren van het pistool.

Zie de handleiding voor de pompbesturingseenheid voor instructies over het instellen van de luchtflow voor elektrodespoeling.

Dagelijks gebruik



WAARSCHUWING: Alle elektrisch geleidende apparatuur in de directe omgeving van het spuitsysteem moet rechtstreeks zijn geaard. Als u deze waarschuwing negeert, kan een ernstige schok het gevolg zijn.

Vorbereiding bij starten

Trigger, terwijl de fluïdisatieluchttoevoer en het poedertransport zijn ingesteld op nul en er zich geen werkstuk voor het pistool bevindt, het pistool en noteer de afgegeven μA . Controleer de μA -waarde dagelijks, onder dezelfde omstandigheden. Een aanzienlijke toename in de μA waarde wijst op waarschijnlijke kortsluiting in de pistoolweerstand. Een aanzienlijke afname duidt op een defect in de weerstand of de spanningsversterker; hierbij is dan onderhoud vereist.

Starten

1. Zet de cabineafzuigventilator aan.
2. Zet het luchttoevoersysteem aan.
3. Controleer of het spuitpistool niet wordt getriggerd en zet dan de besturing aan. De displays en pictogrammen op de besturinginterface en de pistoolbediening moeten nu oplichten.

Stand-byknop

Gebruik de knop **Standby** op de Encore HD besturing om de bediening te sluiten en het spuitpistool bij productieonderbrekingen uit te schakelen. Wanneer het bedieningspaneel uit staat, kan het spuitpistool niet worden getriggerd en is de pistoolbediening uitgeschakeld.

Om de stroom naar de besturing uit te schakelen, zet u de systeemvoeding uit bij de voedingseenheid of bij het besturingspaneel.

De vlakspuitmonden wisselen



WAARSCHUWING: Laat de pistooltrigger los, schakel de pistoolbediening uit en sluit de elektrode aan op aarde voordat u deze procedure uitvoert. Bij negeren van deze waarschuwing kan een ernstige elektrische schok worden toegebracht.

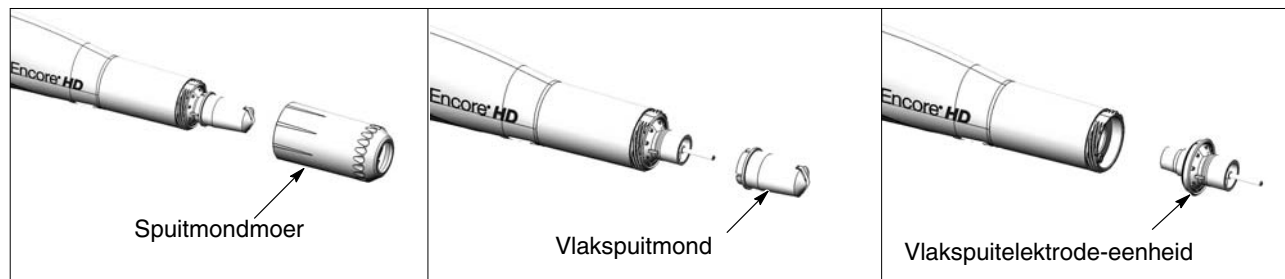
OPMERKING: De taps toelopende elektrodehouder van de elektrode-eenheid is ontworpen voor optimale reiniging bij kleurenwisselingen op systemen die met vlakspuitmonden werken. Op deze taps toelopende elektrodehouder passen geen conische deflectors.

1. Reinig het spuitpistool en schakel de bediening uit om per ongeluk triggeren en inschakelen van het pistool te voorkomen.
2. Zie afbeelding 4-4. Draai de spuitmondmoer linksom los.
3. Trek de vlakspuitmond los van de elektrode-eenheid.

OPMERKING: Installeer de elektrode opnieuw als deze loskomt uit de poederuitlaatbuis.

4. Zie afbeelding 4-5. Installeer een nieuwe spuitmond aan de elektrode-eenheid. De spuitmond en de elektrode-eenheid hebben een vaste aansluitwijze. Verbuig de antennedraad niet.
5. Schroef de spuitmondmoer rechtsom op het pistoolhuis tot deze handvast zit.

OPMERKING: Hanteer voor het reinigen van spuitmonden de procedure *Aanbevolen reinigingswijze voor onderdelen in poederkanaal* op pagina 4-9.



Afbeelding 4-4 Een vlakspuitmond wisselen



Afbeelding 4-5 Juiste oriëntatie van de mond

Ombouwen van vlakspuitmond naar conische spuitmond

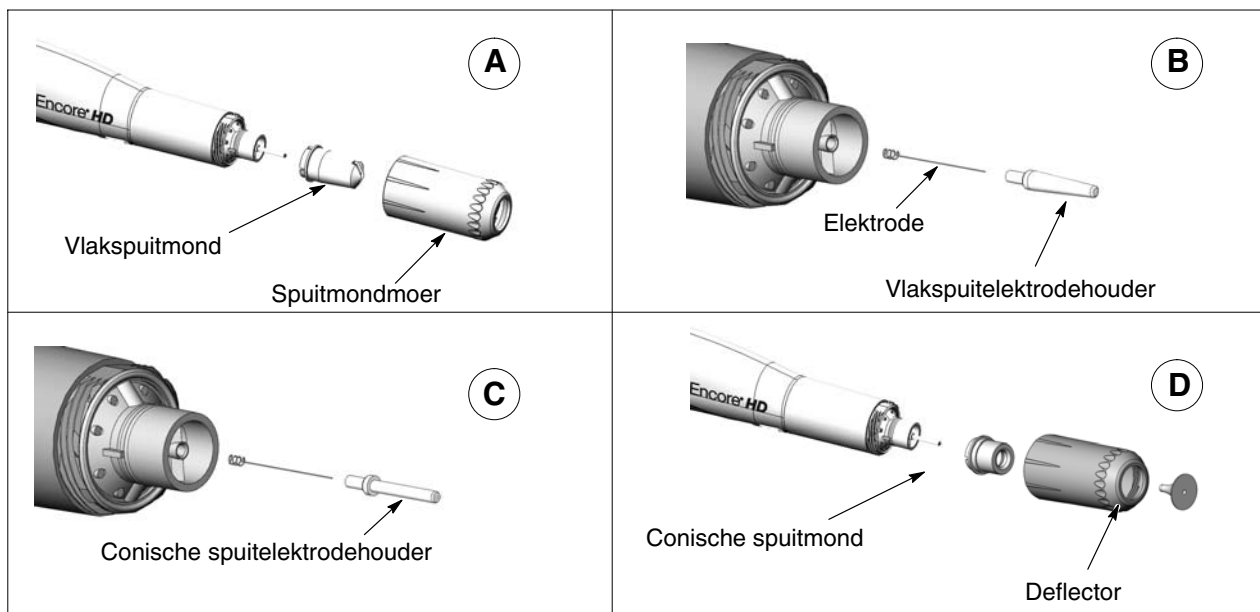


WAARSCHUWING: Laat de pistooltrigger los, schakel de pistoolbediening uit en sluit de elektrode aan op aarde voordat u deze procedure uitvoert. Bij negeren van deze waarschuwing kan een ernstige elektrische schok worden toegebracht.

OPMERKING: De bij het pistool meegeleverde taps toelopende vlakspuielektrodehouder moet worden vervangen, zodat de conische spuitmond en deflector erop passen. Voor dit ombouwen is de bij het pistool meegeleverde conische spuitmondset benodigd.

1. Reinig het spuitpistool en schakel de bediening uit om per ongeluk triggeren en inschakelen van het pistool te voorkomen.
2. Bouw de elektrodehouder en de spuitmond om. Zie afbeelding 4-6.
 - A. Draai de moer van de spuitmond tegen de klok in los en verwijder deze. Trek de vlakspuitmond los van de elektrode-eenheid.
 - B. Verwijder de taps toelopende vlakspuielektrodehouder. Verbuig de antenne draad niet.
 - C. Plaats de niet taps toelopende conische spuitelektrodehouder over de elektrode heen.
 - D. Plaats de conische spuitmond op de elektrode-eenheid. De spuitmond en de elektrode-eenheid hebben een vaste aansluitwijze. Schroef de spuitmondmoer rechtsom op het pistoolhuis tot deze handvast zit. Plaats een deflector op de elektrode-eenheid. Verbuig de elektrodedraad niet.

OPMERKING: Hanteer voor het reinigen van spuitmondten de procedure *Aanbevolen reinigingswijze voor onderdelen in poederkanaal* op pagina 4-9.



Afbeelding 4-6 Ombouwen van een vlakspuitmond naar een conische spuitmond

Deflectors of conische spuitmondten wisselen



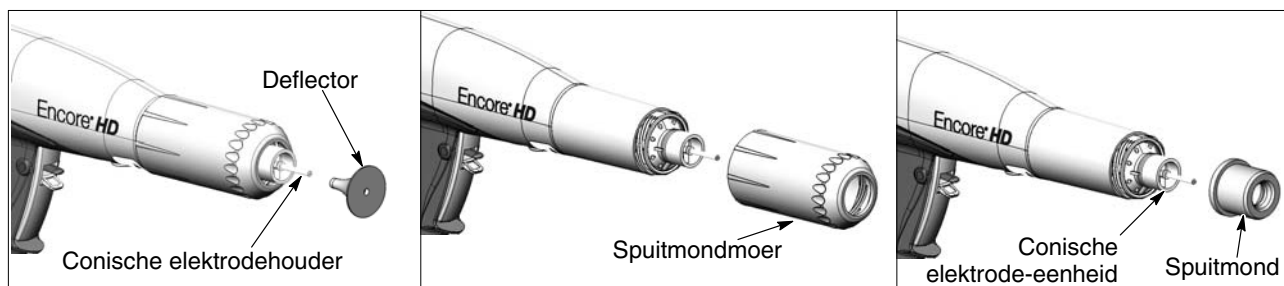
WAARSCHUWING: Laat de pistooltrigger los, zet de pistoolbediening uit en verbind de elektrode aan aarde voordat u deze procedure uitvoert. Bij negeren van deze waarschuwing kan een ernstige elektrische schok worden toegebracht.

OPMERKING: De bij het pistool meegeleverde taps toelopende vlakspuitelektrodehouder moet worden vervangen, zodat de conische spuitmond en deflector erop passen. Voor dit ombouwen is de bij het pistool meegeleverde conische spuitmondset benodigd. Zie pagina 4-6 voor ombouwinstructies.

1. Reinig het spuitpistool en zet de bediening uit om per ongeluk aan triggeren van het pistool te voorkomen.
2. Trek de deflector rustig los uit de elektrodehouder. Wanneer u alleen de deflector vervangt, installeer de nieuwe dan op de elektrodehouder. Pas op en verbuig de elektrodedraad niet.
3. Als u de gehele spuitmond vervangt, schroef dan de spuitmondmoer linksom los.
4. Trek de conische spuitmond los van de elektrode-eenheid.

OPMERKING: Installeer de elektrode-eenheid opnieuw als deze loskomt uit de poederuitlaatbuis.

5. Installeer een nieuwe conische spuitmond aan de elektrode-eenheid. De spuitmond en de elektrode-eenheid hebben een vaste aansluitwijze.
6. Schroef de spuitmondmoer rechtsom op het pistoolhuis tot deze handvast zit.
7. Installeer een nieuwe deflector aan de elektrode-eenheid. Verbui de elektrodedraad niet.



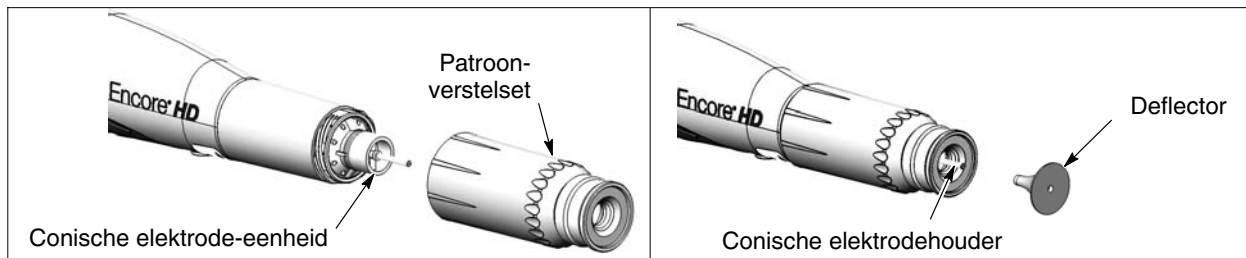
Afbeelding 4-7 Een conische spuitmond wisselen

Installeren van een optionele spuitpatroonverstelset

In plaats van de standaard vlakspuitmond of conische spuitmond kan een optionele spuitpatroonverstelset met geïntegreerde conische spuitmond worden geïnstalleerd.

OPMERKING: Deflectors worden bij deze spuitpatroonverstelset niet meegeleverd; deze moeten afzonderlijk worden besteld. De 38-mm deflector kan niet samen met de set worden gebruikt.

1. Haal de deflector, spuitmondmoer en conische spuitmond, of de spuitmondmoer en vlakspuitmond los van het spuitpistool.
2. Blaas de elektrode-eenheid schoon.
3. Installeer de geïntegreerde conische spuitmond aan de elektrode-eenheid en schroef de spuitmondmoer rechtsom tot deze handvast zit.
4. Installeer een 16-, 19- of 26-mm deflector aan de elektrodehouder.



Afbeelding 4-8 Installeren van spuitpatroonverstelset

Uitschakelen

1. Reinig het spuitpistool door op de knop **Reinigen** te drukken tot er geen poeder meer uit het pistool wordt geblazen.
2. Druk op de knop **Standby** om het spuitpistool en de bediening uit te zetten.
3. Zet de persluchttoevoer af en maak het luchtsysteem drukloos.
4. Wanneer u de productie stopt voor één nacht of langere tijd, zet dan de systeemvoeding uit.

Onderhoud



WAARSCHUWING: Uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toestaan de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



WAARSCHUWING: Zet voordat u de volgende taken uitvoert eerst de besturing uit en schakel de systeemvoeding uit. Maak het luchtsysteem drukloos en ontkoppel het systeem van de persluchttoevoer. Het negeren van deze waarschuwing kan persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

Aanbevolen reinigingsprocedure voor onderdelen in poederkanaal

Nordson Corporation raadt het gebruik aan van een ultrasoon reinigungsapparaat en Oakite® BetaSolv-reinigingsemulsie voor het reinigen van spuitmonden en onderdelen in het poederkanaal.

OPMERKING: Dompel de elektrode-eenheid niet onder in een reinigingsmiddel. De eenheid kan niet worden gedemonteerd; reinigingsmiddel en spoelwater zullen erin achterblijven.

1. Vul een ultrasoon reinigungsapparaat op kamertemperatuur met BetaSolv of een gelijkwaardige reinigungsemulsie. Verwarm de reinigungsoplossing niet.
2. Verwijder de te reinigen onderdelen van het pistool. Verwijder de O-ringen. Blaas de onderdelen schoon met perslucht op lage druk.

OPMERKING: Laat de O-ringen niet in aanraking komen met het reinigungsmiddel.

3. Plaats de onderdelen in het ultrasone reinigungsapparaat en zet deze aan totdat alle onderdelen schoon zijn en geen sporen van inslagversmelting vertonen.
4. Spoel alle onderdelen in schoon water en laat drogen voordat u ze weer aan het pistool monteert. Controleer de O-ringen en vervang eventuele beschadigde O-ringen.

OPMERKING: Gebruik geen scherp of hard gereedschap dat inkepingen of krassen achterlaat op de gladde oppervlakken van de onderdelen in het poederkanaal. Krassen kunnen inslagversmelting veroorzaken.

Onderhoudsprocedures

Component	Werkzaamheden
Spuitpistool (dagelijks)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Richt het spuitpistool in de spuitcabine. Verwijder de aanzuigleiding van de hopper of trildoostoevoer en laat deze laatste in de cabine wijzen. Druk op de knop <i>Kleurwisseling</i> op de besturingseenheid om het poedertoevoersysteem te reinigen. 2. Verwijder de spuitmond en de elektrode-eenheid en reinig deze met perslucht op lage druk en een schone doek. Controleer deze onderdelen op slijtage en vervang ze eventueel. 3. Het oppervlak van het pistool schoonmaken (waar de elektrode-eenheid aan vastzit) met perslucht onder lage druk en een schone doek. 4. Blaas het pistool schoon en veeg af met een schone doek.
Aarding van systeem	<p>Dagelijks: Controleer voordat u poeder verspuut of het systeem deugdelijk is aangesloten op een rechtstreeks aardingspunt.</p> <p>Periodiek: Controleer alle aardverbindingen van het systeem grondig.</p>

Hoofdstuk 5

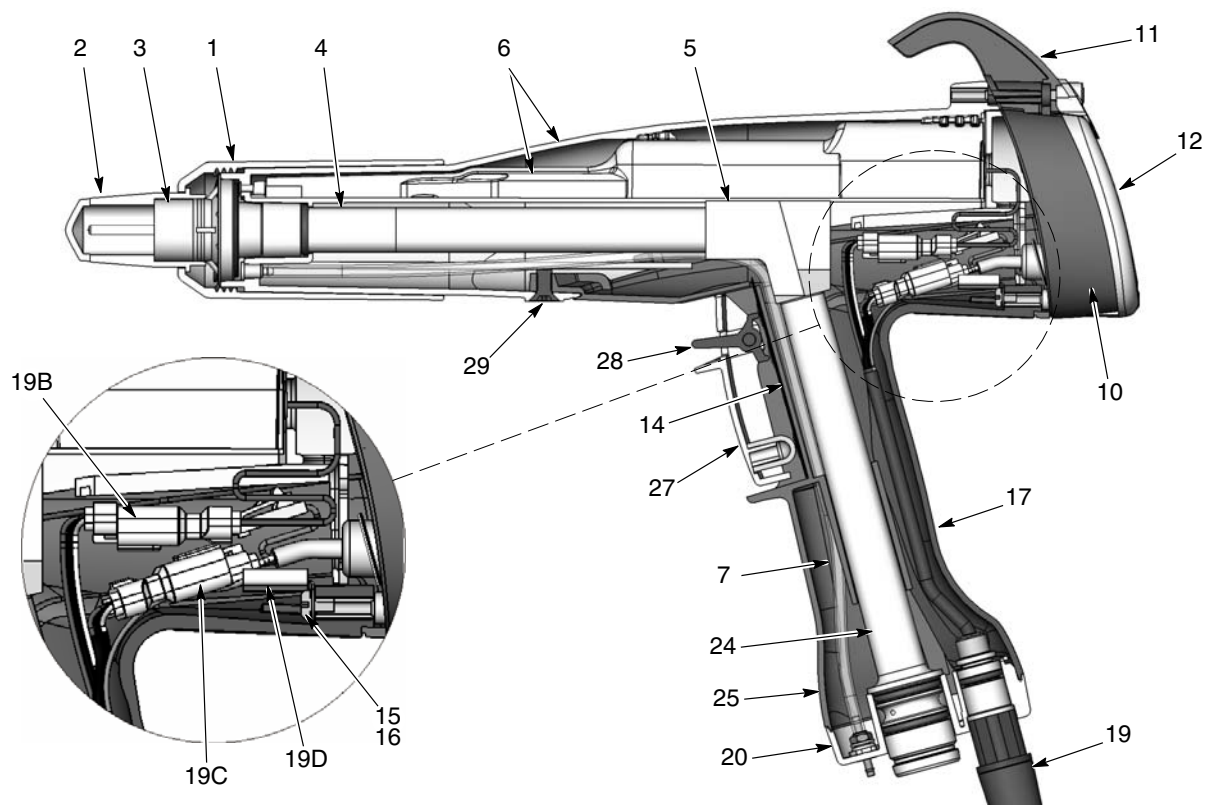
Reparatie



WAARSCHUWING: Uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toestaan de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Repareren van spuitpistool

De itemnummers in dit hoofdstuk komen overeen met de itemnummers in de onderdelenlijst.



Afbeelding 5-1 Dwarsdoorsnede van spuitpistool (itemnummers komen overeen met itemnummers in onderdelenlijst)

- | | | |
|--------------------------------|---|---|
| 1. Spuitmondmoer | 11. Haak | 19C. Displayconnector (J3) |
| 2. Vlakspuitmond | 12. Afdekrand | 19D. Aardeaansluiting (J1) |
| 3. Vlakspuitlektrode-eenheid | 14. Triggerschakelaar | 20. Benedenstuk handgreep |
| 4. Uitlaatbuisset | 15. Borgring | 24. Inlaatbuis/-slangadapterset |
| 5. Kniestuk | 16. Aardingssschroef | 25. Handgreep |
| 6. Voedings- en pistoolhuisset | 17. Aardingsgreep | 27. Spuittrigger |
| 7. Filtereenheid | 19. Kabelgroep | 28. Trigger voor instellen/spoelen |
| 10. Displaymodule | 19B. Connector elektrische voeding (J2) | 29. Schroef (handgreep aan pistoolhuis) |

Opmerking: De aardeaansluiting (19D) moet altijd aangesloten zijn op de aardingssschroef (16).

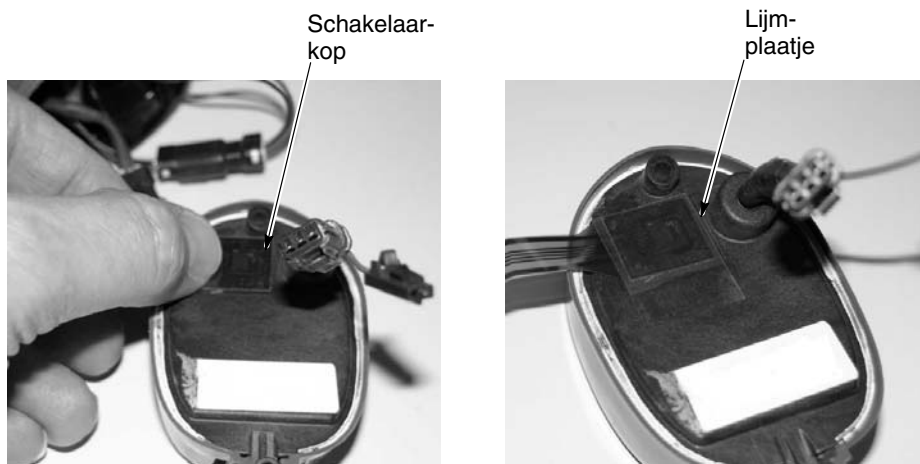
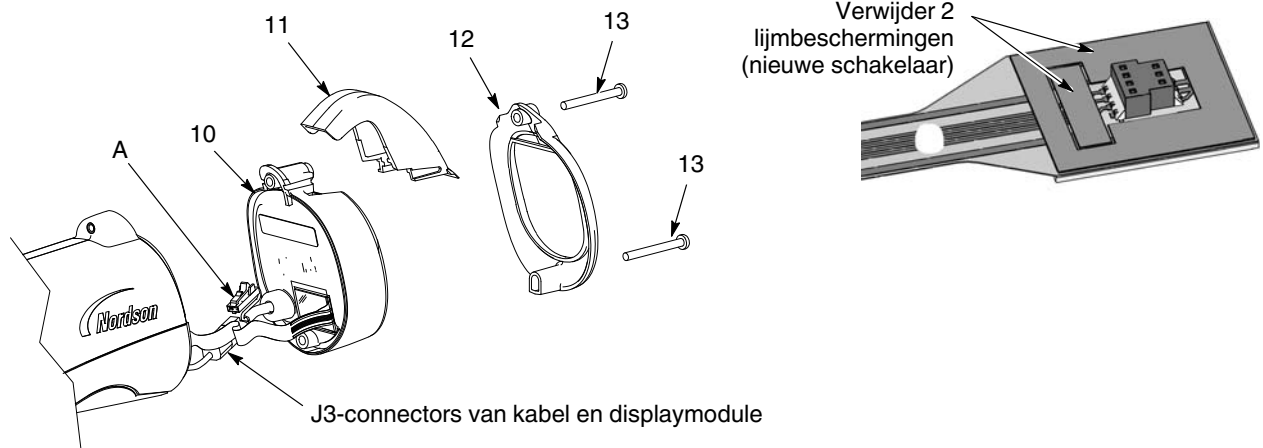
Vervangen van displaymodule

Verwijderen van displaymodule

1. Zie afbeeldingen 5-1 en 5-2. Draai de bovenste en onderste schroeven (13) los waarmee de afdekrand (12), haak (11) en displaymodule (10) aan het pistoolhuis zijn bevestigd.
2. Verwijder de afdekrand en schuif de haak van de displaymodule.
3. Trek de displaymodule voorzichtig uit het pistool.
4. Steek een kleine schroevendraaier in de uitsparing in de J13 pistoolkabel/voeding connectors om de vergrendeling vrij te geven en de connectors los te halen.
5. Verwijder het lijmplaatje en de triggerschakelaarkop voorzichtig van de displaymodule.
6. Als het lijmplaatje vastgepakt blijft aan de triggerschakelaarkop, haal het lijmplaatje dan voorzichtig los. Zowel de displaymoduleset als de triggerschakelaarset bevatten nieuwe lijmplaatjes.

Installeren van displaymodule

1. Maak aan de displaymodule (10) zorgvuldig het bevestigingsvlak en de directe omgeving van de triggerschakelaarkop schoon met reinigingsalcohol. Laat het oppervlak goed drogen voordat u verder gaat.
2. Wanneer u een nieuwe triggerschakelaar monteert, verwijder dan de twee lijmbeschermingen aan de connectorzijde van de triggerschakelaarkop, zoals getoond in afbeelding 5-2.
3. Breng de triggerschakelaarkop in lijn met de displaymoduleholte en druk tegen de kop om het te verbinden. Oefen een gelijkmatige druk uit op de kop, zodat deze stevig afdicht tegen de displaymodule.
4. Verwijder de lijmbescherming van het nieuwe lijmplaatje en breng het lijmplaatje aan over de triggerschakelaarkop. Oefen een gelijkmatige druk uit op het plaatje zodat dit afdicht tegen de displaymodule.
5. Koppel de J3-displaymodule en de kabelconnector aan elkaar. De aardingskabelconnector (A) wordt niet gebruikt bij deze uitvoering van het pistool.
6. Vouw de lintkabel van de triggerschakelaar en de displaymodulekabel voorzichtig in het pistool en installeer de displaymodule aan het pistool.
7. Schuif de haak (11) op de displaymodule en installeer dan de afdekrand (12).
8. Breng de schroeven (13) aan en zet ze vast.



Afbeelding 5-2 Vervangen van displaymodule

10. Displaymodule
11. Haak

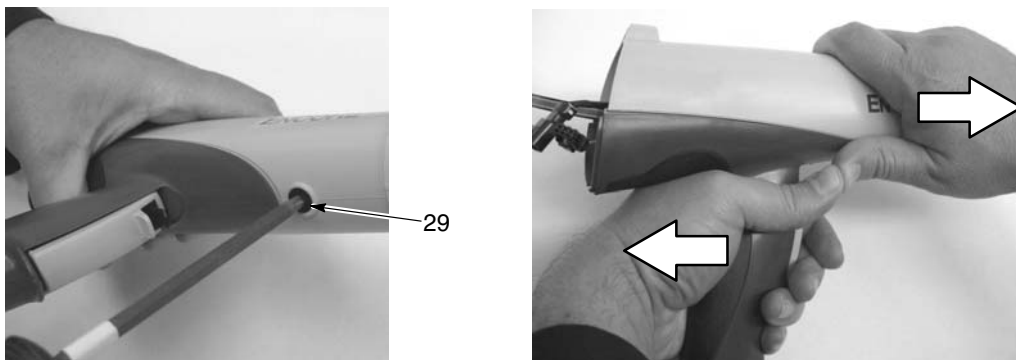
12. Afdekrand
13. M3 x 35 schroeven

A. Connector aardingsdraad

Vervangen van voeding en poederkanaal

Demonteren van het pistool

1. Verwijder de displaymodule uit het spuitpistool zoals beschreven in *Displaymodule vervangen* op pagina 5-2.
2. Zie afbeelding 5-1. Draai de spuitmondmoer los en verwijder de spuitmond en de elektrode-eenheid uit het pistool.
3. Steek een kleine schroevendraaier in de uitsparing in de pistoolkabel/voeding J2-connectors om de vergrendeling vrij te geven en de connectors los te halen.
4. Zie afbeelding 5-3. Verwijder de nylon schroef (29) van het pistoolhuis.
5. Houd met de ene hand de pistoolgreep vast en met de andere hand het pistoolhuis. Druk de duimen van beide handen tegen elkaar en trek voorzichtig in de tegenovergestelde richting om het pistoolhuis los te maken van de pistoolgreep. Door de luchtspoelslang zullen de onderdelen niet geheel loskomen; laat de slang aangesloten zitten als hij niet hoeft te worden vervangen.

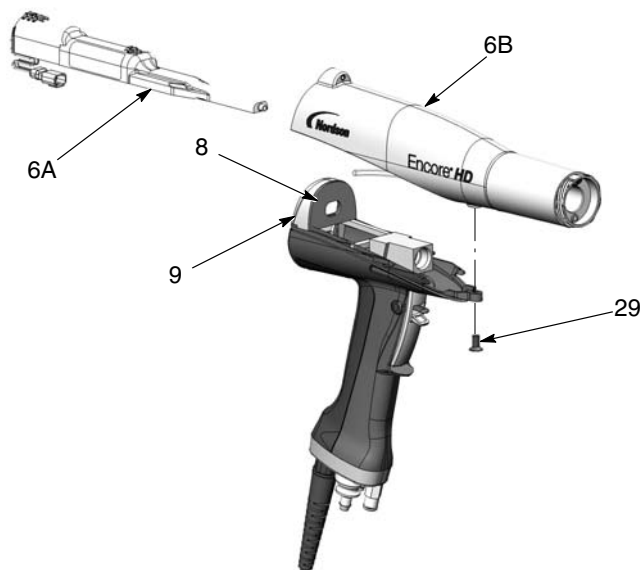


Afbeelding 5-3 Pistoolhuis loshalen van de pistoolgreep

Voedingsmodule vervangen

OPMERKING: Als het poederkanaal wordt vervangen, sla deze procedure dan over.

1. Zie afbeelding 5-4. Schuif de voeding (6A) uit het pistoolhuis (6B).
2. Controleer de pakking (8) aan de achterzijde van de tussenplaat (9). Vervang de pakking als deze versleten is. De pakking is met drukgevoelige lijm bevestigd aan de tussenplaat.



Afbeelding 5-4 Voedingsmodule verwijderen uit het pistoolhuis

3. Schuif de nieuwe voedingsmodule in de bovenste holte van het pistoolhuis; schuif daarbij de geleideribben van het pistoolhuis tussen de verhoogde groeven bovenop de voedingsmodule.
4. Druk tegen het uiteinde van de voedingsmodule, zodat het uiteinde van het voedingcontact stevig komt aan te liggen tegen het messing contact binnen in het pistoolhuis.
5. Haal de kabelconnector van de voedingsmodule door de bovenste opening in de tussenplaat.

Verwijderen van het poederkanaal

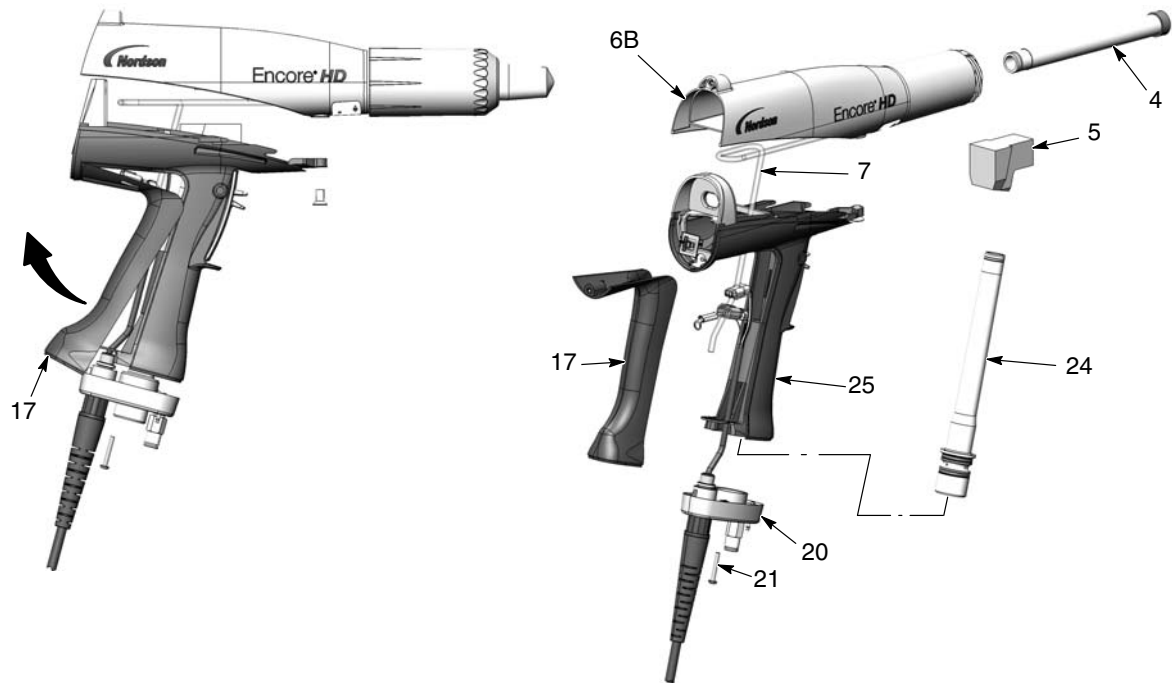
OPMERKING: Sla deze stappen over als het poederkanaal niet wordt vervangen. Ga naar pagina 5-8 om het spuitpistool weer in elkaar te zetten.

1. Voer de procedure *Pistool demonteren* uit op pagina 5-4.
2. Zie afbeelding 5-5. Verwijder het kniestuk (5) van de inlaatbuis (24).
3. Verwijder de twee M3 x 20 schroeven (21) van het benedenstuk (20) aan de pistoolgreep.
4. Trek het benedenstuk van de handgreep vandaan, draai dan de onderzijde van de aardingsgreep (17) omhoog en weg van de handgreep en verwijder deze vervolgens. Laat de aardingskabel aangesloten zitten aan de aardingsgreep.
5. Druk de inlaatbuis (24) omhoog en uit het benedenstuk, verplaats het benedenstuk vervolgens opzij en trek dan de inlaatbuis uit de pistoolgreep.
6. Duw de uitlaatbuis (4) via de voorzijde van het pistoolhuis (6B) naar buiten.
7. Blaas de inlaatbuis, de uitlaatbuis en het kniestuk door en vervang ze als het inwendige versleten is of zich hierop een laag versmolten poeder heeft gevormd. Als de buizen opnieuw worden gebruikt, controleer dan of de O-ringen onbeschadigd zijn.

Installeren van het poederkanaal

1. Zie afbeelding 5-5. Plaats de uitlaatbuis (4) in het pistoolhuis (6B); het uiteinde van de buis moet in één vlak liggen met het uiteinde van het pistoolhuis.
2. Installeer de inlaatbuis (24) in de handgreep (25); installeer vervolgens het uiteinde van de buis in het benedenstuk van de handgreep (20).
3. Druk het benedenstuk naar de handgreep toe, haak vervolgens het bovenste uiteinde van de aardingsgreep (17) in het huis en draai dit op de handgreep. Controleer of de bedrading niet wordt afgekneld of klem komt te zitten tijdens de hermontage.
4. Installeer het handgreepbenedenstuk aan de aardingsgreep en zet dit vast met de twee M3 x 20 schroeven (21).
5. Installeer het kniestuk (5) aan de inlaatbuis; het uiteinde moet naar de voorzijde van het pistool zijn gericht, zoals afgebeeld.

OPMERKING: Verifieer de juiste plaatsing door een zaklamp in de onderzijde van de inlaatadapter te steken en de interne verbindingen te controleren door vanaf de voorzijde van het poederspuitpistool door de uitlaatbuis heen te kijken.



Afbeelding 5-5 Vervangen van het poederkanaal

- 4. Uitlaatbuisset
- 5. Kniestuk
- 6B. Pistoolhuis

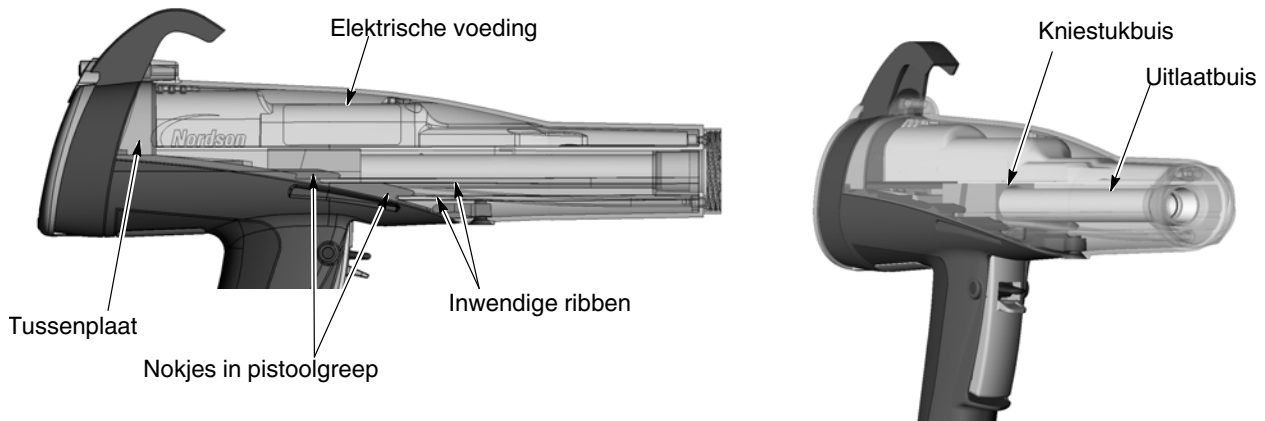
- 7. Filtereenheid
- 17. Aardingsgreep
- 20. Benedenstuk handgreep

- 21. M3 x 20 schroeven
- 24. Inlaatbuis/-slangadapterset
- 25. Handgreep

Pistool weer samenbouwen

1. Zie afbeelding 5-6. Breng het pistoolhuis in lijn met de pistoolgreep en schuif ze in elkaar; de ribben binnenin het pistoolhuis moeten in de nokjes in de pistoolgreep vallen.

OPMERKING: Controleer of de voedingsmodulebedrading niet bekneld raakt tussen de tussenplaat en de module.



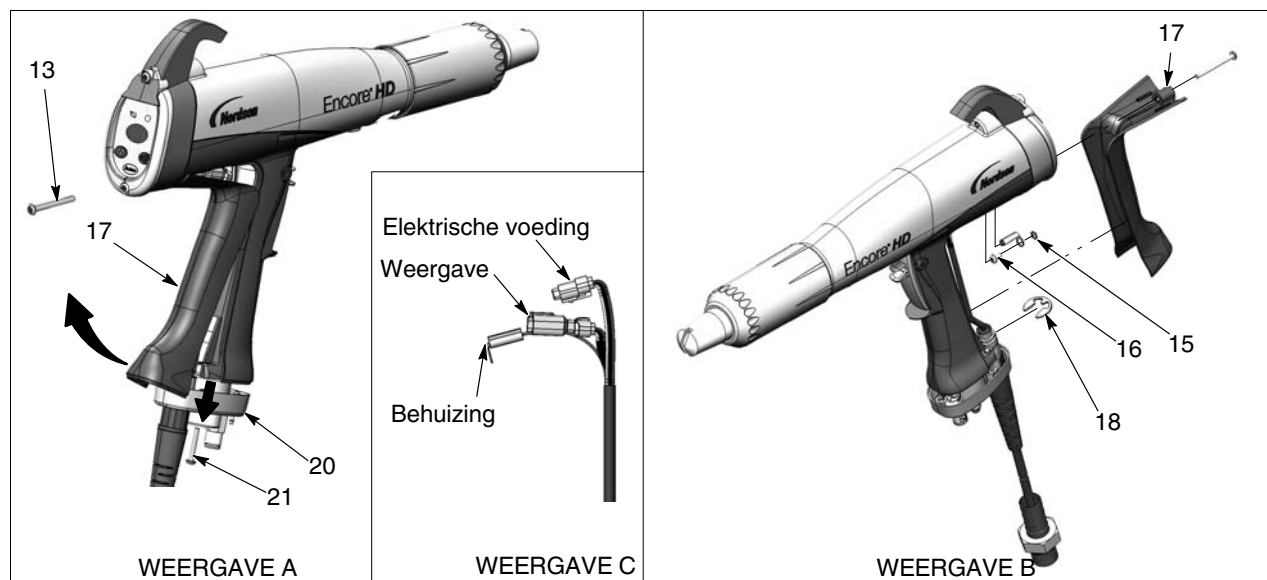
Afbeelding 5-6 Pistool opnieuw samenbouwen

2. Steek aan de voorzijde van het pistool uw vinger in de uitlaatbuis en breng het binnenste uiteinde van de buis in lijn met het kniestuk; druk dan op de buis zodat deze aanligt in het kniestuk.
 3. Sluit de voedingsbedrading aan op de pistoolkabel en haal deze dan via de onderste opening in de tussenplaat door naar het pistoolhuis.
 4. Zie afbeelding 5-2. Breng de displaymodule aan zoals beschreven in *Displaymodule installeren* op pagina 5-2.
 5. Installeer de elektrode-eenheid (3) in het uiteinde van de uitlaatbuis, aan de voorkant van het pistoolhuis. Controleer of de draadelektrode niet verbogen is of gebroken.
- OPMERKING:** Vlakspuitmonden en conische spuitmonden hebben ieder hun eigen model elektrodehouder.
6. Installeer de spuitmond (2) aan de elektrode-eenheid en controleer daarbij of de nokjes aan de elektrode-eenheid in de groeven in de spuitmond vallen.
 7. Breng de spuitmondmoer (1) aan op de spuitmond en draai deze rechtsom om te bevestigen.

Kabel vervangen

Kabel verwijderen

1. Maak de pistoolkabel los van de besturing.
2. Zie afbeelding 5-7, Weergave A. Verwijder de twee M3 x 20 schroeven (21) waarmee het handgreepbenedenstuk (20) aan de pistoolgreep is bevestigd.
3. Verwijder de onderste M3 x 35 schroef (13) uit de displaymodule.
4. Trek het benedenstuk van de handgreep vandaan, zodanig dat de onderste rand aan de aardingsgreep (17) loskomt van het benedenstuk.
5. Trek de onderste rand van de aardingsgreep naar buiten en van de pistoolgreep vandaan.
6. Zie afbeelding 5-7, Weergave B. Verwijder de M3 x 8 schroef, de borgringen (16, 15) en de aardeaansluiting uit de aardingsgreep.
7. Verwijder de bevestigingsring (18) van de kabel.
8. Zie afbeelding 5-7, Weergave C. Trek de kabelconnectoren uit de handgreep. Steek een kleine, platte schroevendraaier in de uitsparingen van de voeding- en displayconnectors, om de vergrendeling vrij te geven en de connectors los te halen.
9. Trek de kabel naar buiten via het handgreepbenedenstuk, haal de connectors daarbij een voor een door via het benedenstuk.



Afbeelding 5-7 Kabel vervangen

13. M3 x 35 schroef
15. Borgring

16. M3 x 6 schroef
17. Aardingsgreep

18. Bevestigingsring
20. Benedenstuk handgreep
21. M3 x 20 schroeven

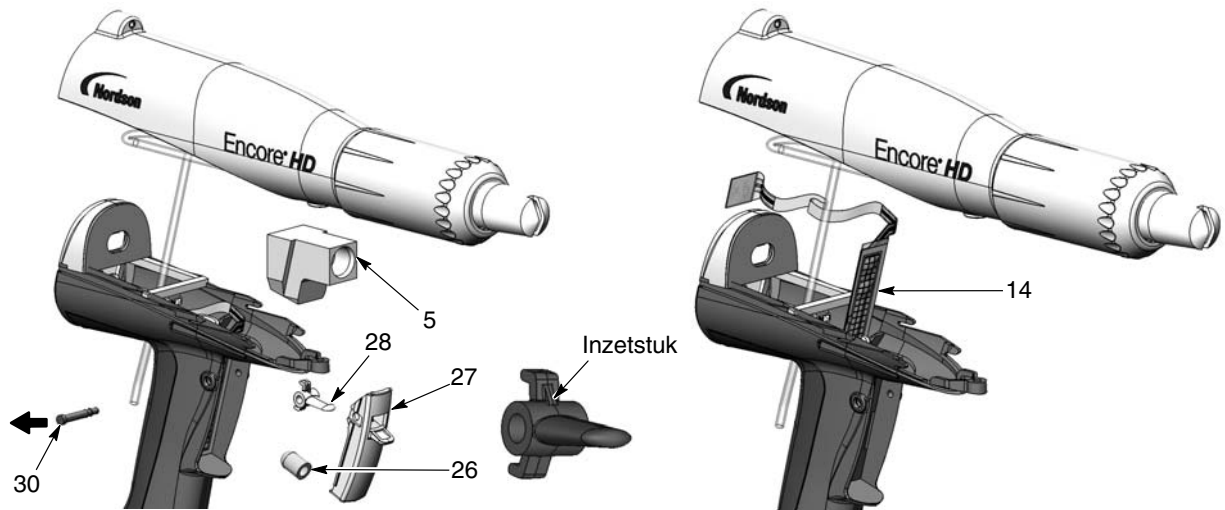
Kabel installeren

1. Zie afbeelding 5-7. Haal een nieuwe kabel door via het handgreepbenedenstuk en installeer dan de bevestigingsring (18) aan de kabel om deze op zijn plaats te houden.
2. Sluit de kabel aan op de connectors van de displaymodule en de voeding.
3. Sluit de kabelaanluiting aan op de aardingsgreep (17) met de M3 x 6 schroef en de borgring (16, 15).
4. Stop de kabelconnectoren en de aardingsdraad weg in het pistool, onder de spanningsversterker.
5. Haak de bovenkant van de aardingsgreep vast aan het pistoolhuis en draai deze dan in de montagepositie aan de handgreep.
6. Druk het handgreepbenedenstuk (20) omhoog tegen de handgreep en de aardingsgreep en zet dan stevig vast in het benedenstuk met de twee M3 x 20 schroeven (21).
7. Breng de M3 x 35 schroef (13) onderaan in de displaymodule weer aan.

Vervangen van triggerschakelaar

Schakelaar verwijderen

1. Verwijder de displaymodule en maak de triggerschakelaarlintkabel los van de module zoals beschreven in Displaymodule vervangen op pagina 5-2.
2. Verwijder het pistoolhuis uit de handgreep zoals beschreven onder *Pistool demonteren* op pagina 5-4.
3. Zie afbeelding 6-8. Trek het kniestuk (5) los van de inlaatbuis.
4. Druk het asje met het dunnere uiteinde (30) uit de handgreep met een dunne drevel met plat uiteinde of een ander gereedschap.
5. Verwijder de spuittrigger (27), de actuator (26) en de reinigtrigger (28) uit de handgreep.
6. Gebruik een gereedschap en trek de triggerschakelaar (14) los van de handgreep; haal de schakelaar vervolgens omhoog en verwijder deze uit de handgreep.



Afbeelding 5-8 Vervangen van triggerschakelaar

Schakelaar installeren

1. Zie afbeelding 5-8. Houd de nieuwe schakelaar (14) met het rooster van de inlaatbuis af gekeerd; haal dan het vierkante, onderste uiteinde van de schakelaar voorzichtig door de sleuf in de handgreep.
2. Haal de lijmbescherming los van de achterkant van de schakelaar.
3. Installeer de schakelaar zorgvuldig tegen de linker- en onderrand van de triggeruitsparing; druk de schakelaar daarbij tegen de achterzijde van de uitsparing. Haal uw vinger omhoog en omlaag over de schakelaar om te controleren of deze stevig aanhecht aan de handgreep.
4. Installeer de spoeltrigger (28) in de spuittrigger (27) met het inzetstuk omhoog gericht, zoals afgebeeld. **De reinigentrigger niet met de bovenkant onderaan installeren.**
5. Plaats de triggers in de handgreep en houd ze op hun plaats terwijl u het asje (31) door de handgreep en de triggers heen drukt, totdat de kop van het asje gelijk ligt met de handgreep. Als het asje goed is geïnstalleerd, klikt deze vast in montagepositie.
6. Haal de triggerschakelaarlintkabel door via de onderkant van de tussenplaat en sluit de lintkabelconnector aan op de displaymodule zoals beschreven in *Displaymodule vervangen* op pagina 5-2.
7. Bouw het spuitpistool weer samen zoals beschreven onder *Pistool samenbouwen* op pagina 5-8.

Hoofdstuk 6

Problemen en oplossingen



WAARSCHUWING: Uitsluitend gekwalificeerde medewerkers toestaan de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



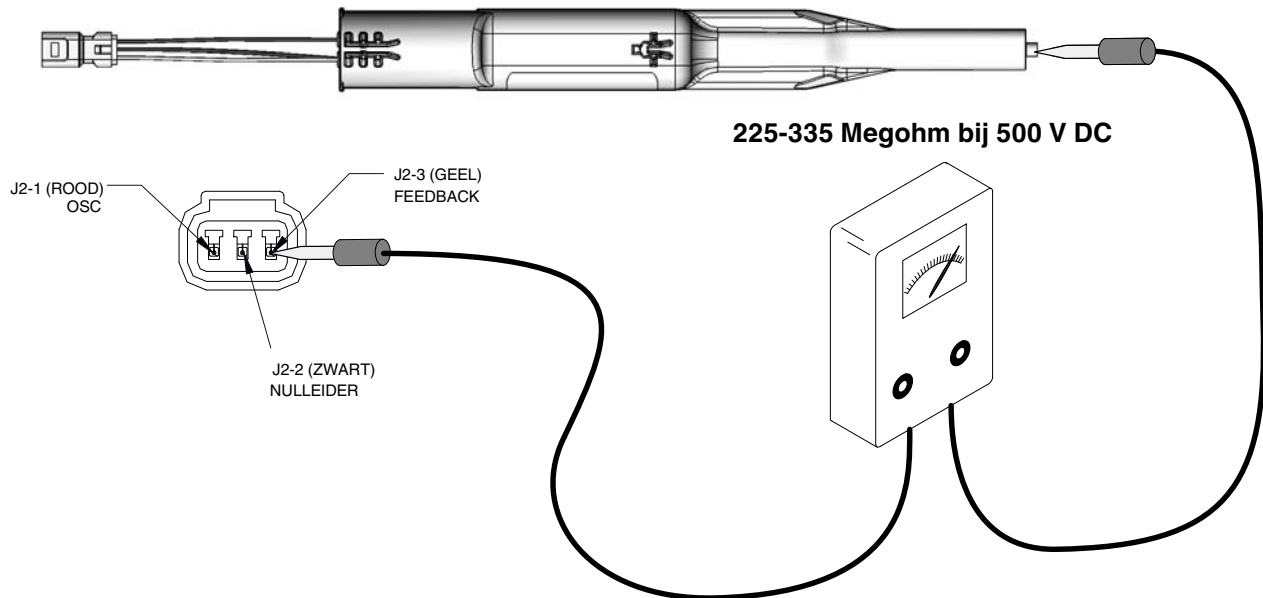
WAARSCHUWING: Schakel voordat u reparaties verricht aan de besturing of het spuitpistool de stroom naar het systeem af en haal de voedingskabel los. Zet de persluchttoevoer af naar het systeem en maak het luchtsysteem drukloos. Het negeren van deze waarschuwing kan persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

Deze procedures voor probleemoplossing gaan alleen over de meest voorkomende problemen. Wanneer u een probleem niet kunt oplossen met de hier vermelde informatie, neem dan contact op met de technische ondersteuning van Nordson via (800) 433-9319 of met uw lokale contactpersoon bij Nordson.

Weerstandstest elektrische pistoolvoeding

Gebruik een megohmmeter om de weerstand te controleren van de elektrische voeding, vanaf de J2-3 feedback-aansluitklem bij de connector tot de contactpen binnenin aan de voorzijde. De gemeten weerstand moet 225-335 megohm bedragen. Als de meetwaarde oneindig is, wissel de meetpennen dan om. Ligt de weerstandswaarde buiten dit bereik, vervang dan de voeding.

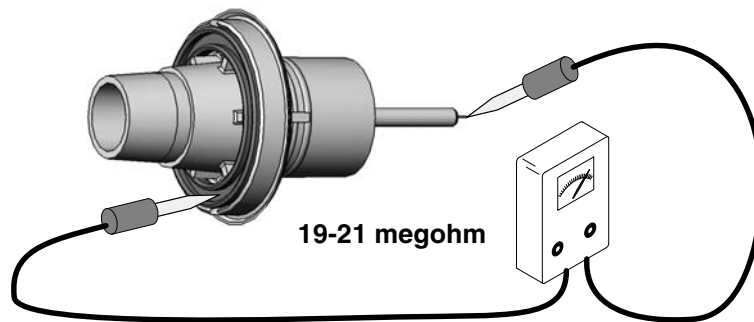
OPMERKING: Er zijn meerdere variabelen die de Meg-Ohm-uitlezingen van uw meter kunnen beïnvloeden (temperatuur en meetspanning). Indien de uitgangsspanning van de megohmmeter afwijkt van de 500 V DC-instelling, heeft dit een directe invloed op de nauwkeurigheid van de metingen. Metingen moeten worden gedaan bij een omgevingstemperatuur van 22 °C of 72 °F. Wacht tot de multiplier is afgekoeld tot kamertemperatuur voor consistente resultaten.



Afbeelding 6-1 Weerstandstest elektrische voeding

Weerstandstest elektrode-eenheid

Gebruik een megohmmeter om de weerstand te meten van de elektrode-eenheid, vanaf de contactring aan de achterzijde naar de antenne draad aan de voorzijde. De weerstand moet 19-21 megohm bedragen. Als u een andere waarde meet, moet de elektrode-eenheid worden vervangen.

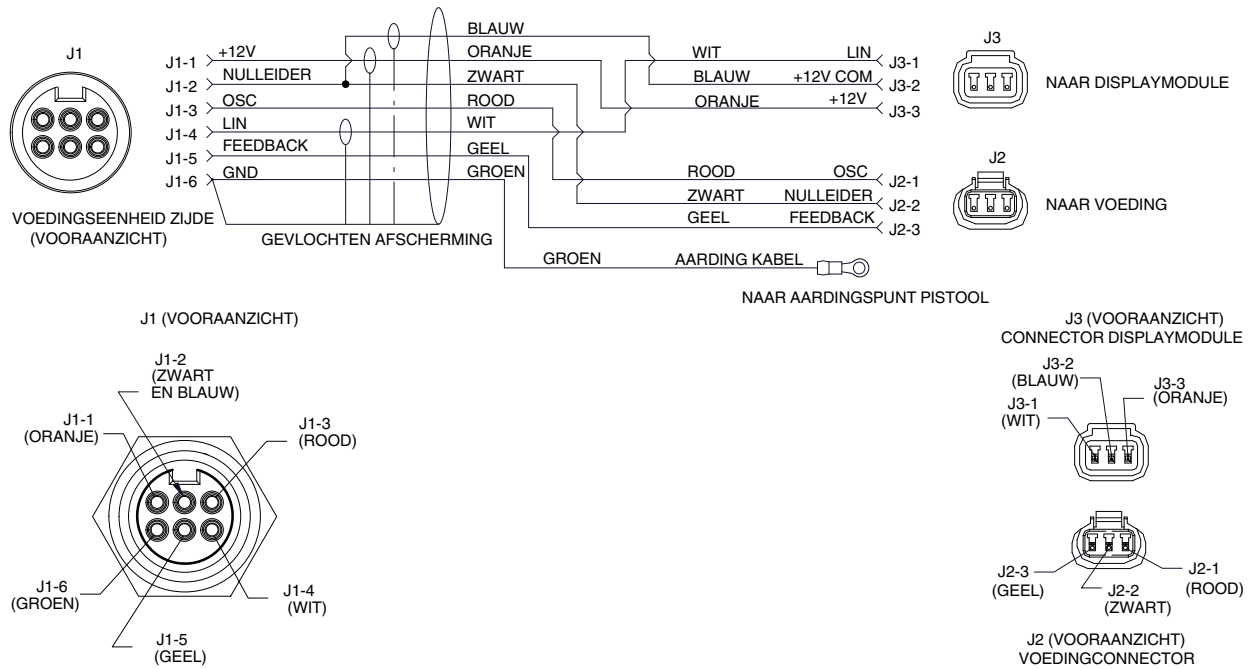


Afbeelding 6-2 Weerstandstest elektrode-eenheid

Geleidingstest voor pistoolkabel

Test als volgt op doorgeleiding tussen:

- J1-1 en J3-3
- J1-2 en J2-2
- J1-2 en J3-2
- J1-3 en J2-1
- J1-4 en J3-1
- J1-5 en J2-3
- J1-6 en ringvormige aansluiting aan pistoolzijde.



Afbeelding 6-3 Aders in pistoolkabel

Hoofdstuk 7

Onderdelen

Inleiding

Bestel onderdelen bij het Customer Support Center van Nordson Industrial Coating Systems via (800) 433-9319 of informeer bij uw contactpersoon bij Nordson.

Dit hoofdstuk heeft betrekking op de onderdelen en opties die leverbaar zijn voor het handbediende Encore HD poederspuitpistool.

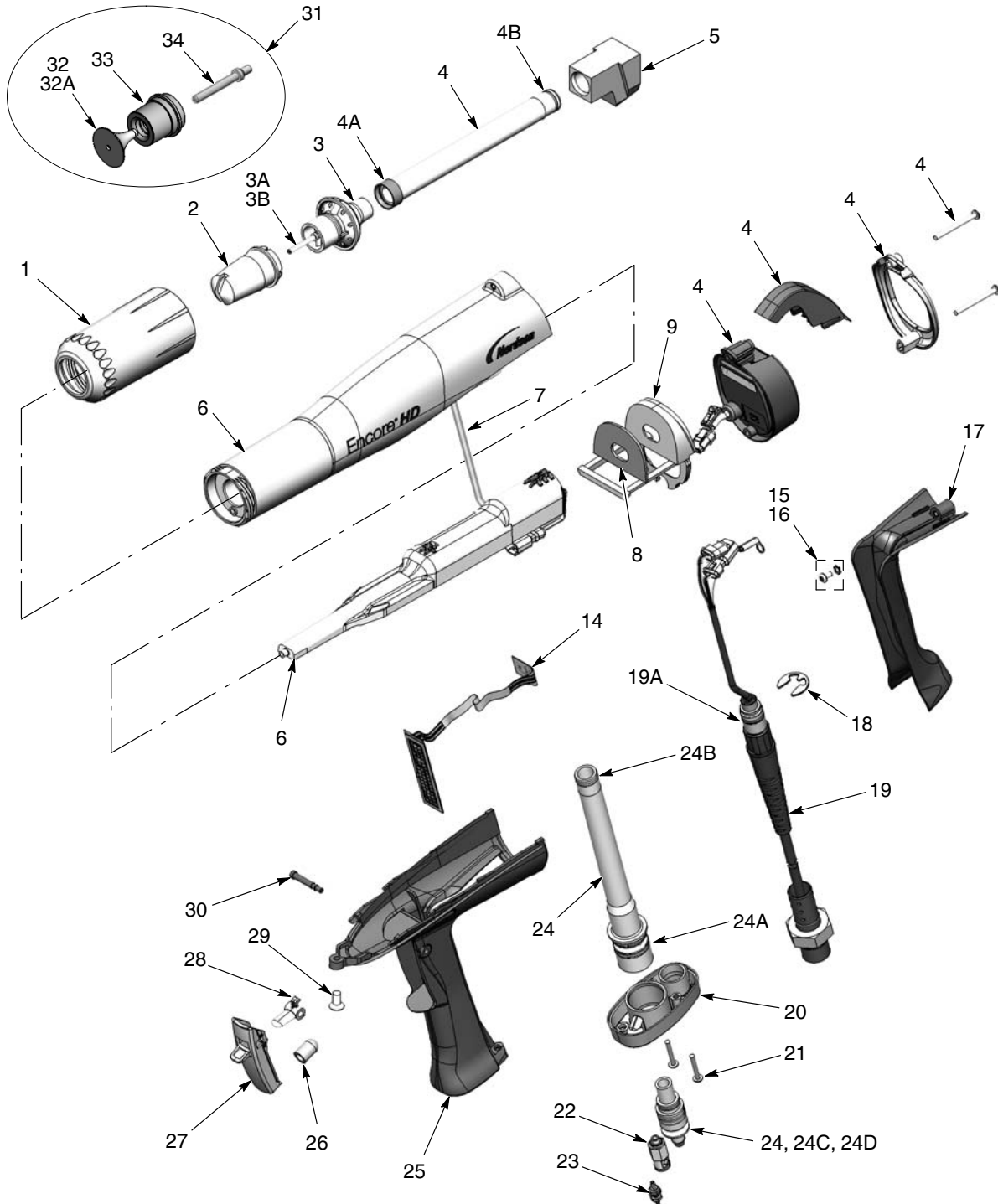
Naslagdocumentatie

Voor aanvullende informatie over andere componenten in het systeem, raadpleeg de volgende documentatie:

Document Titel	Document P/N
Handleiding voor de Encore HD XT systeembesturingseenheid	7192459
Encore Cup pistoolset	1102764
Lansectensies voor Encore HD poederspuitpistool	1604971
Patroonverstelset voor lansectensies	1100013
Spuitpatroonverstelset voor handbediende Encore spuitpistolen	1098440

Pistoolonderdelen

Zie afbeelding 7-1 en de onderdelenlijst voor de op de volgende bladzijden vermelde onderdelen.



Afbeelding 7-1 Handbediend Encore HD spuitpistool en accessoires

Onderdelenlijst voor spuitpistool

Zie afbeelding 7-1.

Item	P/N	Omschrijving	Aantal	Opmerking
-	1603160	GUN ASSEMBLY, manual, Encore HD	1	
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun	1	
2	1081657	• NOZZLE, flat spray, 3 mm	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	F
3A	1106078	• • ELECTRODE, spring contact	1	
3B	1605863	• • HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	F
4	1606082	• KIT, powder outlet tube, Encore HD	1	D
4A	1097527	• • SEAL, tube, powder	1	
4B	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
5	1096695	• ELBOW, powder tube, handgun	1	D
6	1608280	• KIT, neg power supply/manual body, Encore	1	H
7	1088558	• • FILTER ASSEMBLY, handgun		
8	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun	1	
9	1106872	• BULKHEAD, multiplier, handgun, Encore HD	1	
10	1100986	• KIT, handgun display module, Encore	1	
NS	1085631	• • SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
11	1087760	• HOOK, handgun	1	
12	1102648	• BEZEL, shield, plated	1	
13	345071	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 35, BZN	2	
14	1101872	• KIT, trigger switch, Encore HD	1	
NS	1085631	• • SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
15	983520	• WASHER, lock, internal, M3, zinc	1	
16	982427	• MACHINE SCREW, pan head, recessed, M3 x 6, zinc	1	
17	1106871	• HANDLE, ground pad, handgun, Encore HD	1	
18	1081777	• RETAINING RING, external, 10 mm	1	
19	1600745	• CABLE ASSY, handgun, 6 meter, Encore HD	1	E
19A	940129	• • O-RING, silicone, conductive, 0.375 x 0.50in.	1	
20	1087762	• BASE, handle, handgun	1	
21	760580	• SCREW, Philips head, M3 x 20, zinc	2	
22	1081617	• CHECK VALVE, male, M5 x 6 mm	1	
23	1081616	• FITTING, bulkhead, barb, dual, 10-32 x 4 mm	1	
24	1608282	• KIT, inlet tube and hose adapter, Encore HD, Gen 2	1	
24A	1084773	• • O-RING, silicone, 18 mm ID x 2 mm wide	2	
24B	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
24C	1606709	• • O-RING, PUR, 0.551 x 0.07 x 0.7	2	
24D	940137	• • O-RING, silicone, 0.437 x 0.562 x 0.063	1	
25	1600819	• HANDLE, handgun, Encore HD/XT	1	
26	1106892	• ACTUATOR, switch, trigger, Encore HD	1	
27	1606999	• KIT, service, Encore trigger axle/trigger	1	
28	1081540	• TRIGGER, setting, handgun	1	
29	1088601	• SCREW, flat head, recess, M5x 10, nylon	1	

Vervolg...

Item	P/N	Omschrijving	Aantal	Opmerking
30	1606998	• AXLE, trigger, spray gun, Encore	1	G
31	1604828	• KIT, conical nozzle, Encore	1	
32	1083205	• DEFLECTOR assembly, conical, 19 mm	1	A
32A	1098306	• • O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
32	1083206	• DEFLECTOR assembly, conical, 26 mm	1	A
32A	1098306	• • O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
33	1082060	• NOZZLE, conical	1	A
34	1605861	• HOLDER, electrode, M3, conical, Encore	1	
NS	900617	• TUBE, polyurethane, 4 mm OD, clear	AR	C
NS	900741	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, black	AR	C
NS	900620	• TUBING, poly, spiral cut, $\frac{3}{8}$ in. ID	AR	C
NS	1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm	1	A
<p>OPMERKING A: 3 en 4 mm vlakspuitmonden, conische spuitmonden en deflectoren worden meegeleverd met het spuitpistool. Zie de volgende pagina's voor optionele spuitmonden.</p> <p>B: Deze O-ring wordt bij alle deflectors meegeleverd.</p> <p>C: Bestel de vereiste lengte afgerond tot één voet of één meter.</p> <p>D: Ook leverbaar in slijtvast materiaal. Zie onder <i>Opties voor spuitpistool</i>.</p> <p>E: Optioneel is 6 meter verlengkabel leverbaar, zie onder <i>Opties voor spuitpistool</i>.</p> <p>F: Alleen bedoeld voor gebruik met vlakspuitmond. Gebruik de set van item 32 voor ombouwen voor gebruik met conische spuitmond en deflector.</p> <p>G: Meegeleverd met triggerschakelaarset 1101872.</p> <p>H: Toepassingspecifiek: onderdeelnummer 1609053 bestellen wanneer een positieve voeding nodig is. De positieve voeding wordt apart van het pistoolhuis verkocht.</p>				

Opties voor spuitpistool

Diverse opties voor spuitpistolen

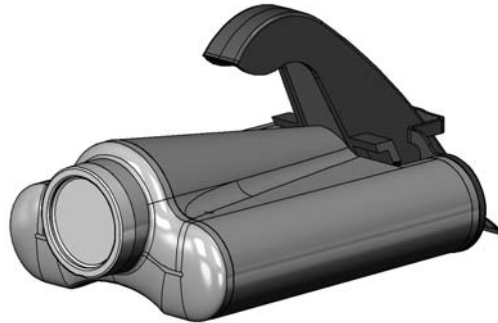
Zie afbeelding 7-1.

Item	P/N	Omschrijving	Aantal	Opmerking
4	1096698	KIT, powder outlet tube, wear resistant	1	
4A	1081785	• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
4B	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
5	1096696	ELBOW, powder tube, Encore, impact resistant	1	
NS	1085168	CABLE, 6-wire, shielded, handgun, 6 meter extension	1	
NS: Not Shown				

Opties voor spuitpistool (vervolg)

nLighten™

nLighten is een LED inspectiekit die helpt bij het verbeteren van de kwaliteit van poedercoaters door moeilijk zichtbare oppervlakken te verlichten. Alle imperfecties of gemiste gebieden worden snel geïdentificeerd en gecorrigeerd. Meer informatie op: nordsoncoating.com/nLighten.

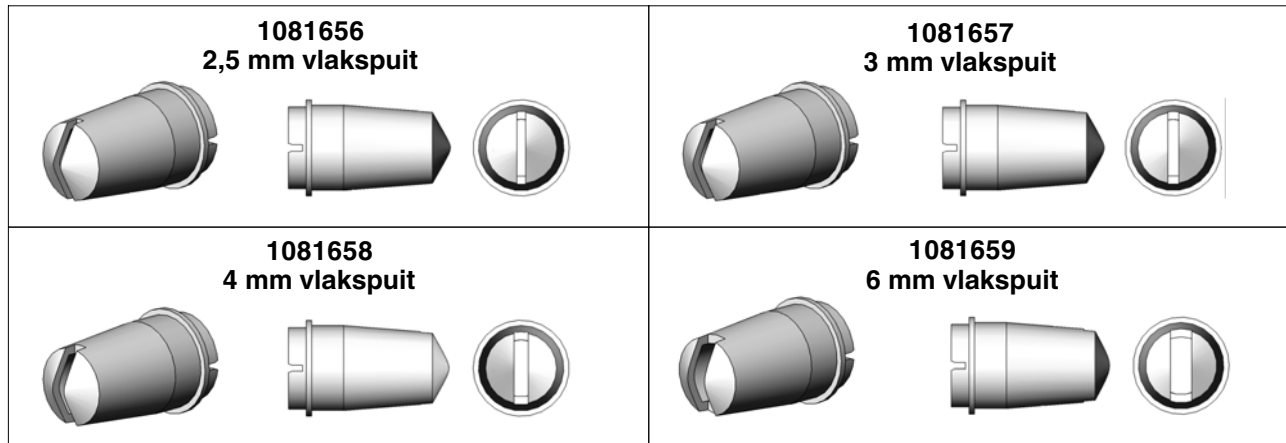


1611977
nLighten

Afbeelding 7-2 LED inspectiekit

Vlakspuitmond

3 mm en de 4 mm vlakspuitmond worden met het spuitpistool meegeleverd. Alle overige vlakspuitmonden zijn optioneel.



Afbeelding 7-3 Vlakspuitmonden

Kruissnede spuitmond



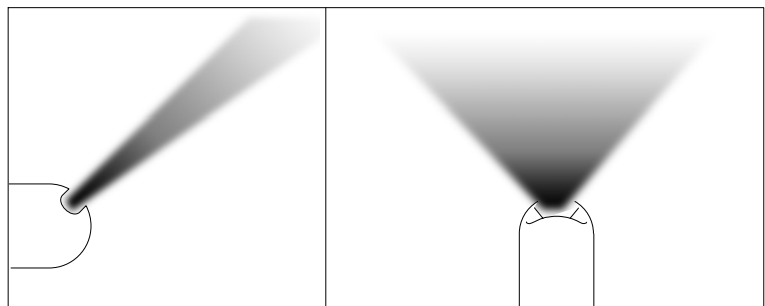
Afbeelding 7-4 Kruissnede-spuitmonden

45-graden hoekspuitmond

Zie afbeelding 7-5.

Spuitpatroon	Breed waaierpatroon, loodrecht op de pistoolhartlijn
Sleuftype	Hoekvormig, dwarsselef
Toepassing	Felsranden en holten

P/N	Omschrijving	Opmerking
1102872	NOZZLE, corner spray, Encore	



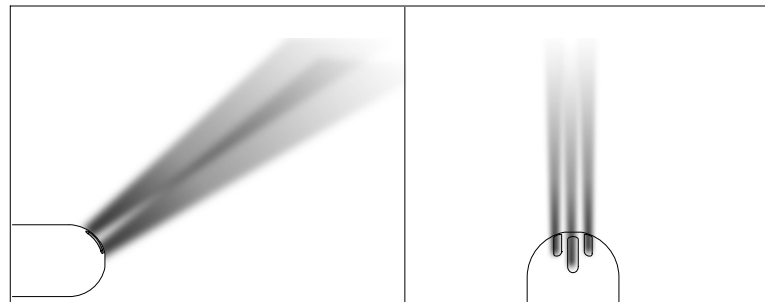
Afbeelding 7-5 45-graden hoekspuitmond

45-graden inline vlakspuitmond

Zie afbeelding 7-6.

Spuitpatroon	Smal waaierpatroon, in lijn met de pistoolhartlijn
Sleuftype	Drie hoekvormige sleuven, in lijn met de pistoolhartlijn
Toepassing	Coating van boven- en onderzijden, meestal geen in/uit verplaatsing van werkstuk

P/N	Omschrijving	Opmerking
1102871	NOZZLE, 45 degree, flat spray, Encore	

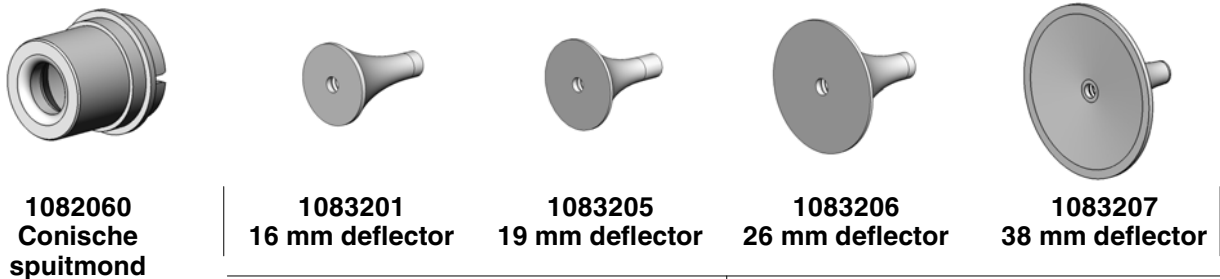


Afbeelding 7-6 45-graden vlakspuitmond

Conische spuitmond, deflectors en onderdelen voor elektrode-eenheid

Zie afbeeldingen 7-7, 7-8 en 7-9. De conische spuitmond en deflectors moeten worden gebruikt met de conische elektrodehouder. Eén conische spuitmondset (1604828) en één 19 mm deflector (1083205) worden met het spuitpistool meegeleverd. De andere hier weergegeven onderdelen zijn optioneel en moeten afzonderlijk worden besteld.

Conische spuitmond en deflectors



Alle deflectors zijn inclusief een 1098306 O-ring, Viton, 3 mm x 1,1 mm breed

Afbeelding 7-7 Conische spuitmond en deflectors

Conische spuitmondset (meegeleverd met het pistool)

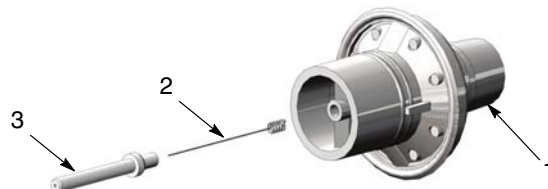


Afbeelding 7-8 Ombouwset conische spuitmond

P/N	Omschrijving	Aantal	Opmerking
1604828	KIT, conical nozzle, Encore	1	
1083206	• DEFLECTOR, 26 mm	1	
1082060	• NOZZLE, conical	1	
1605861	• ELECTRODE HOLDER, conical	1	A
OPMERKING A: De conische spuitmond heeft een ander model elektrodehouder nodig dan die welke wordt gebruikt in de elektrode-eenheid voor vlakspuitmond.			

Conische spuitmonden, deflectors en onderdelen voor elektrode-eenheid (vervolg)

Conische elektrode-eenheid



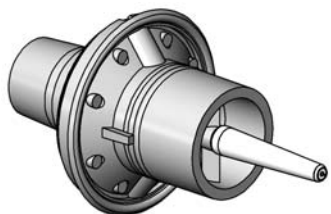
Afbeelding 7-9 Conische elektrode-eenheid

Item	P/N	Omschrijving	Aantal	Opmerking
—	1106076	ELECTRODE ASSEMBLY, conical, Encore	1	
1	-----	• ELECTRODE SUPPORT	1	
2	1106078	• ELECTRODE	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	A

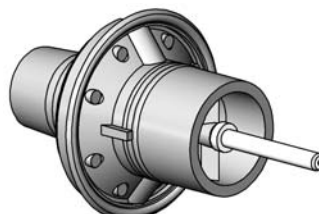
OPMERKING A: De conische spuitmond heeft een ander model elektrodehouder nodig dan die welke wordt gebruikt in de elektrode-eenheid voor vlakspuitmonden.

XD elektrodesteun

De XD elektrodesteun (extended duty) biedt een 2 tot 3 keer langere levensduur dan die van de SD elektrodesteun.



1613834
XD vlakspuitelektrodesteun

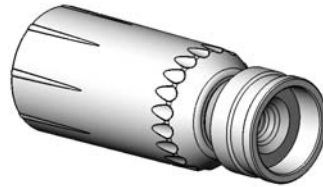


1613835
Conische XD spuitelektrodesteun

Afbeelding 7-10 Conische spuit- en vlakspuitelektrodesteunen

Spuitpatroonverstelset

De spuitpatroonverstelset bevat een geïntegreerde conische spuitmond. 16-, 19- en 26-mm deflectors kunnen in combinatie met de set worden gebruikt. De deflectors worden bij de spuitpatroonverstelset niet meegeleverd, deze moeten afzonderlijk worden besteld.



1098417
Spuitpatroonverstelset voor handbediende Encore HD pistolen

Afbeelding 7-11 Spuitpatroonverstelset

Lansextensies

De op de voorgaande pagina's vermelde spuitmonden kunnen direct aan de lansextensies worden gemonteerd. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing die bij de lansextensies is meegeleverd voor installatie- en reparatie-instructies.

OPMERKING: Een conische elektrodehouder is vereist voor gebruik met conische deflectoren en lansextensies. Zie pagina 7-8.

P/N	Omschrijving	Opmerking
1604965	EXTENSION, lance, 150 mm, Encore HD	A
1604970	EXTENSION, lance, 300 mm, Encore HD	A
OPMERKING A: Wanneer u een langere lansextensie nodig hebt, kunt u contact opnemen uw Nordson vertegenwoordiger.		

Ionencollectorset

Deze set kan aan een pistool met standaardlengte worden gemonteerd. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing die bij het spuitpistool is meegeleverd voor installatie-instructies en vervangende onderdelen.

P/N	Omschrijving	Opmerking
1603854	KIT, ion collector assembly, manual, Encore (std length gun)	

Onderdelen van ionencollector voor lansextensies

Om de hierboven vermelde ionencollectorset te gebruiken in combinatie met 150-mm of 300-mm lansextensies, moet een van de hieronder vermelde staven en de staafbevestiging worden besteld. Zie het instructieblad bij de set voor de installatie-instructies.

Item	P/N	Omschrijving	Aantal	Opmerking
—	189483	ROD, ion collector, 15 in.	1	A
—	189484	ROD, ion collector, 21 in.	1	B
OPMERKING A: Te gebruiken bij lansextensie van 150-mm.				
B: Te gebruiken bij lansextensie van 300-mm.				

Poederslang en luchtslangen

De poederslang en de luchtslangen moeten besteld worden in lengten afgerond op één voet.

P/N	Omschrijving	Opmerking
1081783	Powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin (by 100 ft)	B, E
1080388	Powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin (by 500 ft)	C, E
1606690	Clear powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane (by 100 ft)	A, F
1606695	Clear powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane (by 500 ft)	C, F
900617	Air tubing, polyurethane, 4 mm, clear, electrode air wash	A
900742	Air tubing, polyurethane, 6 mm, blue, pattern air	A
1096789	Air tubing, antistatic, 6/4 mm, black (conductive air tubing), VBF pickup tube to controller	D
900741	Air tubing, polyurethane, 6 mm, black	
900618	Air tubing, polyurethane, 8 mm, blue	A
900619	Air tubing, polyurethane, 8 mm, black	A
900740	Air tubing, polyurethane, 10 mm, blue, main air IN	A
900517	Tubing, poly, spiral cut, 0.62 in. ID, dress out	
301841	Strap, Velcro, w/buckle, 25 x 3 cm, dress out	
OPMERKING A: De minimale te bestellen lengte bedraagt 50 ft (ca. 15 m).		
B: De minimale te bestellen lengte bedraagt 100 ft (ca. 30 m).		
C: De minimale te bestellen lengte bedraagt 500 ft (ca. 150 m).		
D: Deze slang wordt gebruikt op systemen met trildoostoevoer en levert fluïdisatielucht vanuit de plaat aansluiting naar de aanzuigbuis. De slang is geleidend en zorgt voor aarding van de aanzuigbuis aan het dollychassis. Niet vervangen door niet-geleidende slangen.		
E: Standaard poederslang meegeleverd met het systeem.		
F: Optionele poederslang, te gebruiken in plaats van de standaard slang van polyolefine.		

Deze bladzijde is bewust leeg gelaten.

EU VERKLARING van conformiteit

Vertaling van het origineel

Product: Handbediende Encore XT / HD poederspuitssystemen

Modellen: Encore XT handbediend, vast bevestigd of mobiele dolly-eenheid.

Encore Auto Applicator met Encore XT bediening voor automatische systemen met een enkel pistool.

Encore HD handbediend, vast bevestigd of mobiele dolly-eenheid.

Beschrijving: Alle genoemde systemen zijn elektrostatische poederspuitssystemen en omvatten een applicator, besturingskabels en bijbehorende besturingen. Het handbediende Encore XT systeem maakt gebruik van venturi-type pomptechnologie voor de toelevering van poeder naar het spuitpistool. Het handbediende Encore HD systeem maakt daarentegen gebruik van hoge-dichtheid pomptechnologie voor de toelevering van poeder naar het spuitpistool. Het Encore Auto spuitpistool wordt vermeld met Manual XT besturingen voor toepassingen met een enkel automatisch pistool en kan worden gemonteerd op een pistoolstandaard of op een robot.

Van toepassing zijnde richtlijnen:

2006/42/EC - Machinerichtlijn 2014/30/EU - EMC-richtlijn

2014/34/EU - ATEX-richtlijn

Normen gehanteerd voor vaststelling van Conformiteit:

EN/ISO12100 (2010) EN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM 7260 (1996) EN50050-2 (2013)
EN1953 (2013) EN60079-31 (2014) EN61000-6-2 (2005) EN55011 (2009) EN60204-1 (2006)

Uitgangspunten:

Dit product is volgens de hierboven beschreven richtlijnen en standaarden/normen ontworpen en geproduceerd.

Type bescherming:

- Omgevingstemperatuur: +15 °C tot +40 °C
- Ex tb IIIB T60°C / Ex II 2 D / 2mJ = (Encore XT en HD Applicators)
- Ex tc IIIB T60°C / EX II (2) 3 D = (besturingen)
- Ex II 2 D / 2mJ = (automatische Encore applicator)

Certificeringen:

- FM14ATEX0051X = Encore XT en HD handbediende applicators (Norwood, Mass., Verenigde Staten)
- FM14ATEX0052X = besturingen (Norwood, Mass., Verenigde Staten)
- FM11ATEX0056X = automatische Encore applicator (Norwood, Mass. USA)

Controle op naleving van ATEX

- 1180 SGS Baseefa (Buxton, Derbyshire, VK)

Datum: 22 maart 2017

Vance Wilson

Engineering Manager

Industrial Coating Systems

Amherst, Ohio, Verenigde Staten

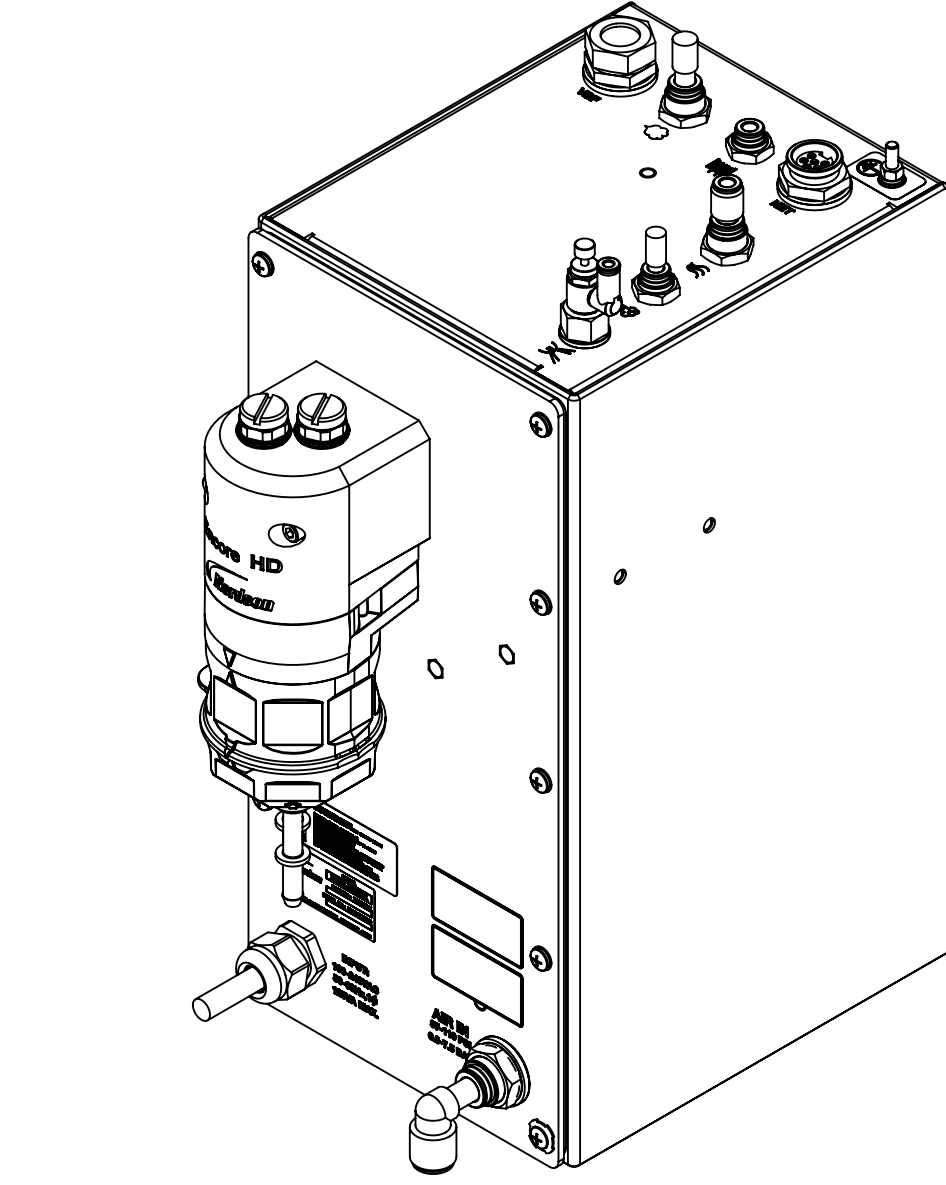
Gemachtigd vertegenwoordiger voor Nordson in de EU

Contact: Operations Manager
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-StraBe 42-44
D-40699 Erkrath

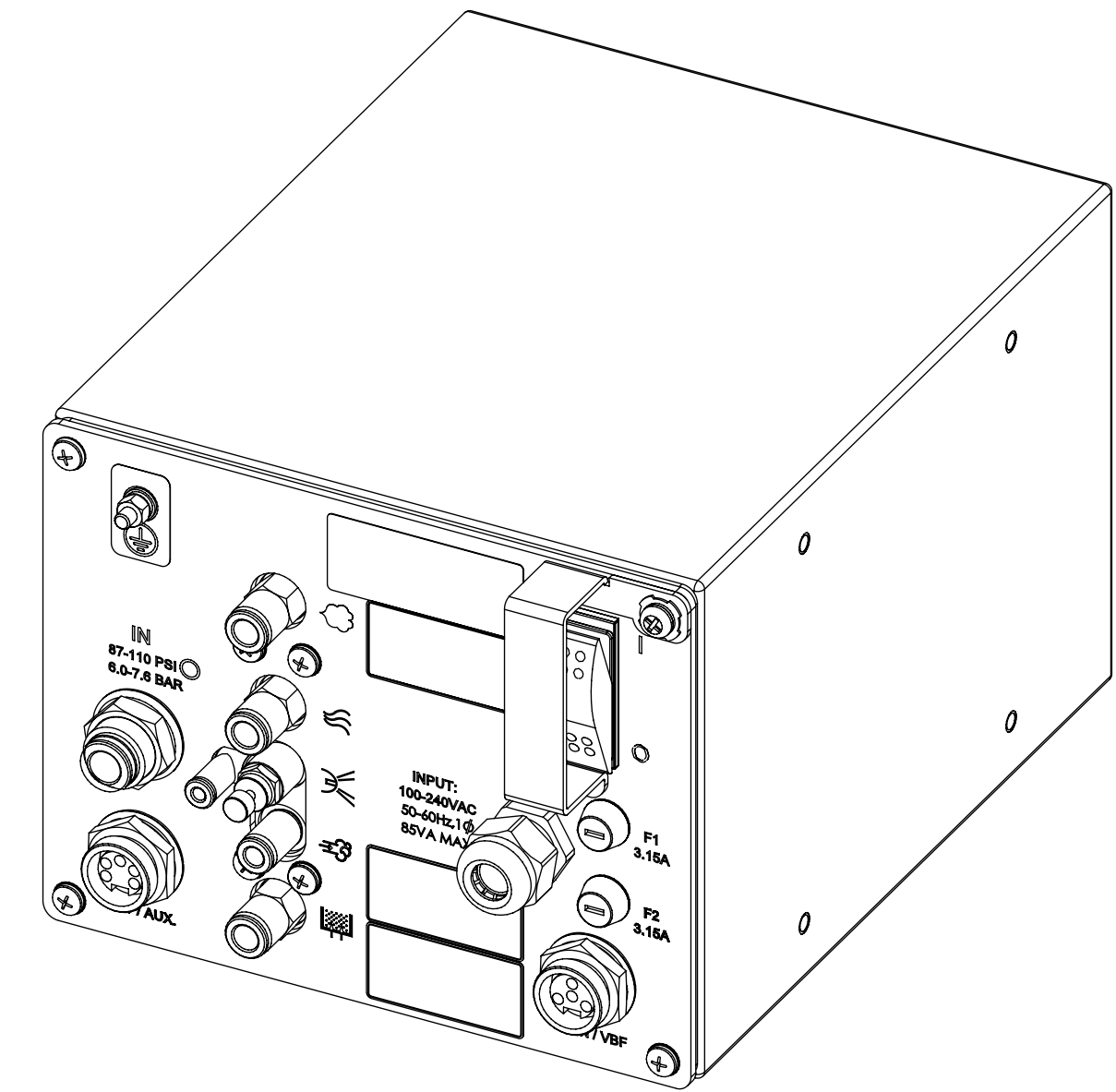


NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

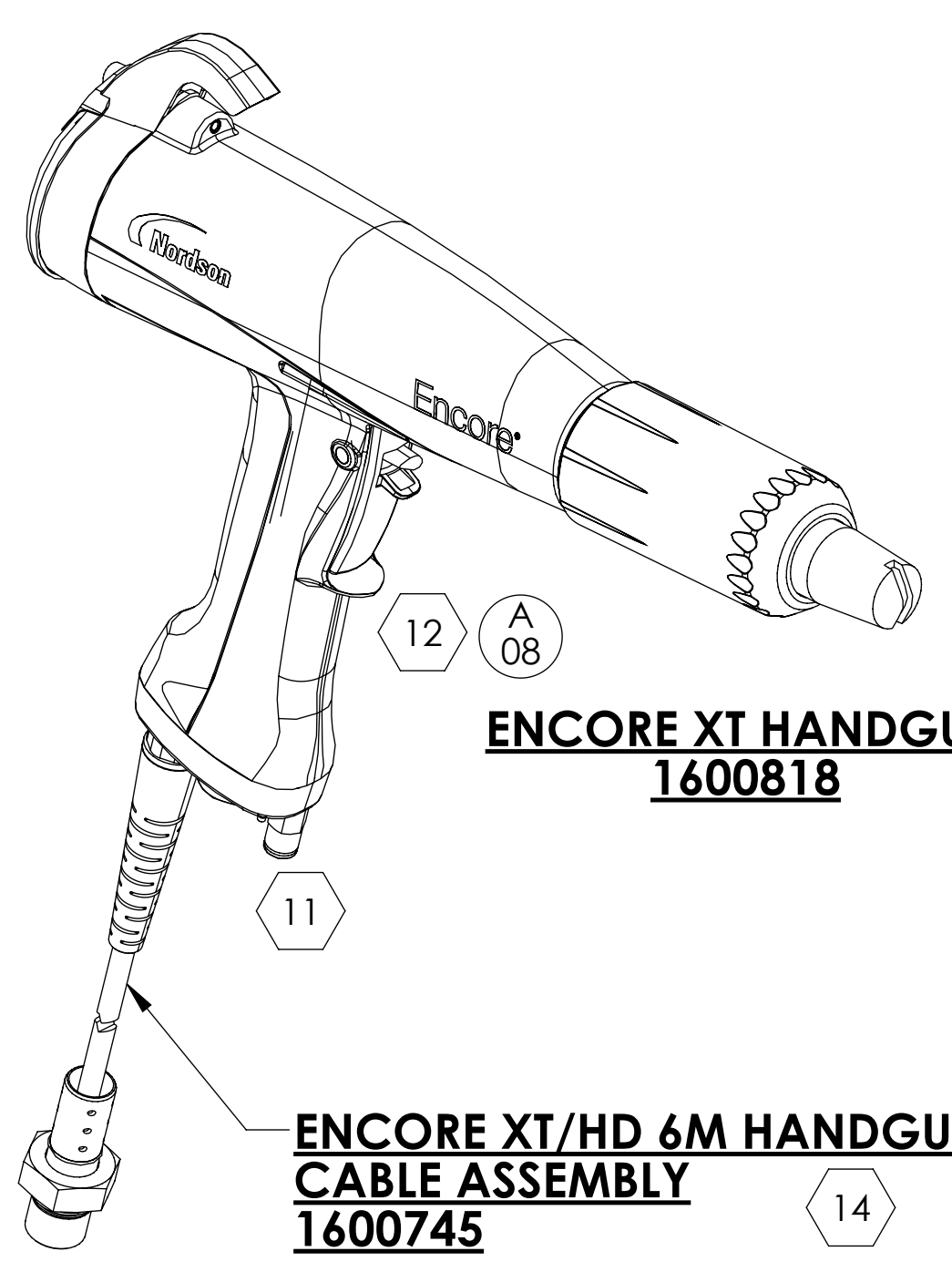
ZONE	REV	DESCRIPTION	BY	CHK	RELEASE NO.	DATE
	A00	00) PRELIMINARY.	DRJ			11JAN08
	A01	01) RELEASED FOR PRODUCTION.	DRJ	RJF	PE600468	14JAN08
	A02	02) ADDED ZONES 21 & 22. & MOBILE SYSTEM SPECS.	DRJ	RJF	PE600575	01FEB08
	A03	03) ADDED 6M CABLE EXTENSION (SHEET 1); ADDED MOBILE SYSTEM WITH 25-LB. HOPPER (SHEET 2).	DC	DY	PE600552	21FEB08
	A04	04) REDRAWN IN CURRENT FORMAT; ADDED ATEX-APPROVED VERSIONS OF INTERFACE CONTROL UNIT, HANDGUN, 115V & 220V VBF SYSTEMS, AND 50- AND 25-LB HOPPER SYSTEMS; REDESIGNED APPROVED EQUIPMENT SPECIFICATIONS TABLES (SHEETS 1 & 2); REMOVED MOTORS FROM SPECIFICATION TABLES & ADDED MFR'S CERTIFICATION NO.	DC	RJF	PE600806	30MAY08
	A05	05) REMOVED FM-APPROVED HANDGUN ASSY 1083120 FROM APPROVED EQUIPMENT LISTING (SHEETS 1 & 2).	DC	RJF	PE601120	30JUL08
C-5	A06	06) PART NUMBER ERROR CORRECTION (SHEET 2).	DC	RJF	PE601509	12MAR09
	A07	07) REMOVED 1082819, 1082843, 1082844, 1084512, 1084514, 1084517, 1087272, 1087273, 1087274, & 1087275; ADDED 1097072, 1097073, 1097074, & 1097075; UPDATED MPS PICTORIALS.	DRJ	RJF	PE601681	04AUG09
	A08	08) UPDATED ENCORE HANDGUN PICTORIALS, NEW ENCORE HANDGUN PART NUMBERS UPDATED IN APPROVED EQUIPMENT TABLES.	BB	BDM	PE602105	24JUN10
	10	09) UPDATE PG. 1 & 2 FOR NEW 230V P/N				
	11	10) UPDATE VIBRATORY MOTOR VIEW, PG. 2	DM	DU	PE602591	05AUG11
	12	11) 1600745 WAS 1102625	DM	BP	PE602297	28NOV11
	13	12) RES'VD DESCRPTN, TABLES AND ASSEMBLIES TO REFLECT 'XT' VERSION (SHEETS 1 & 2)	MHH	BDM	PE602609	07FEB12
	14	13) REMOVED ENCORE XT CONTROLLER 1087276 & ADDED 1604125; UPDATED MOBILE SYSTEM VIEWS.	DC	RJF	PE603075	22OCT13
	15	14) ADDED 'HD' PRODUCTS & 'XT' DESIGNATIONS, UPDATE TABLES, MOTOR CERT # WAS TUV05ATEX2768X(PG.2)	MB	RJF	PE603483	05MAR15
	16	15) ADDED ITEM 1609709, CHANGED PART# 1606272 TO 1606978 AND PART# 1606271 TO 1606977	NHY	TF	PE604849	24MAY16
	17	16) ADDED POS KV MULTIPLIER (1609048) SHT 1, CORRECTED TABLE ENTRIES FOR 1606978 AND 1606977; BOTH SHEETS: ADDED TABLE ROWS FOR HD+ PUMP, ADDED NOTES FOR HD+ OPTION;	EW	BF	PE605057	21NOV17
	19	ADDED: 18) OPTIONAL LED LIGHT; 19) BOM P/N'S W/ LED	TAL	BDM	PE-100225	22MAY18



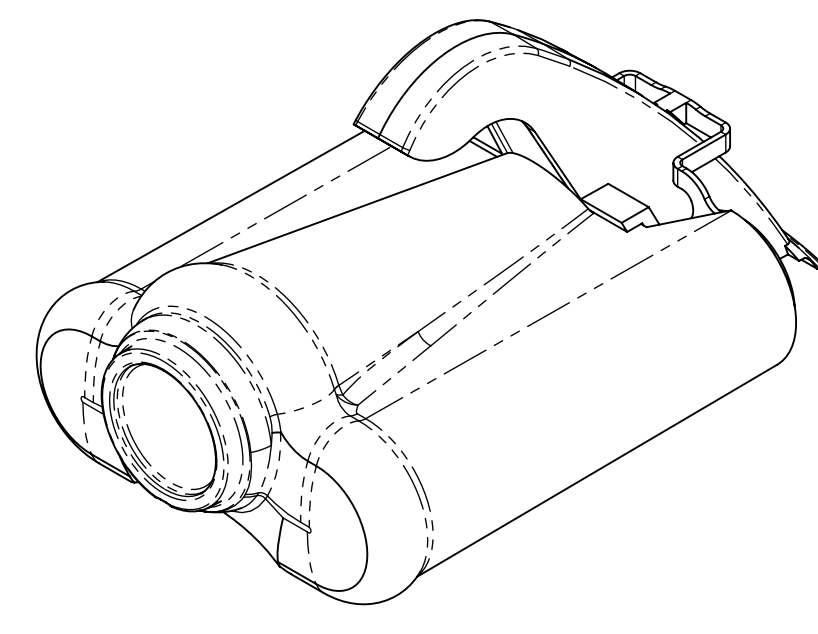
14 **ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT W/HD OR HD+ PUMP WITH HD PUMP**
 1605586 FOR 230V VBF
 1605584 FOR 115V VBF WITH HD+ PUMP
 1611089 FOR 230 VBF
 1611086 FOR 115 VBF



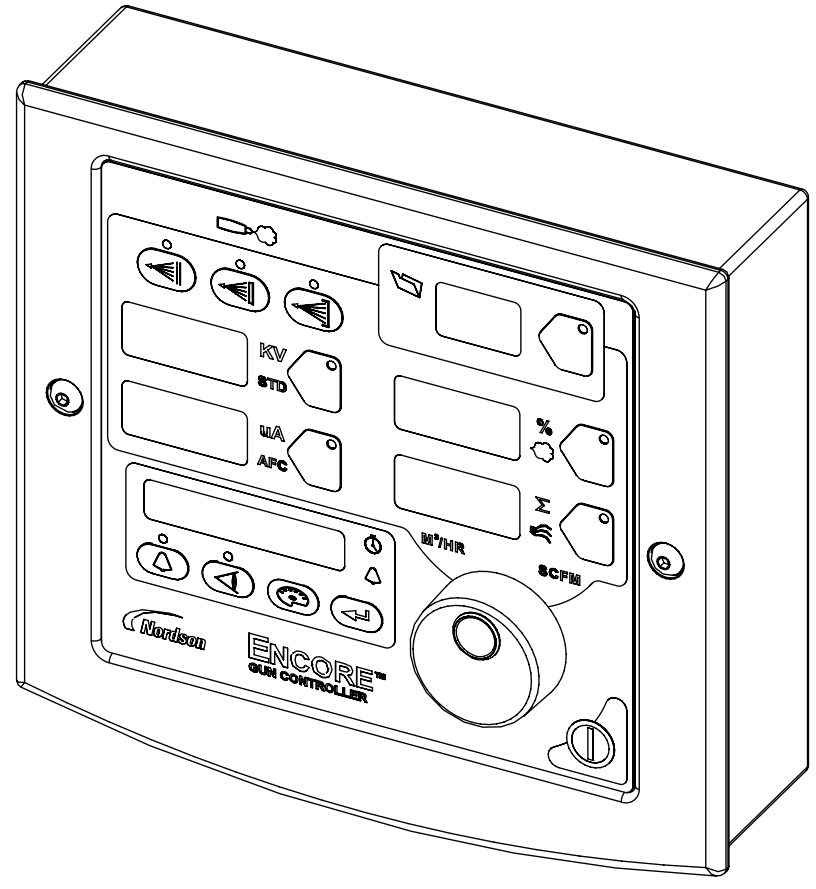
13 **ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT**
 1082815 FOR 230V VBF
 1600468 FOR 115V VBF



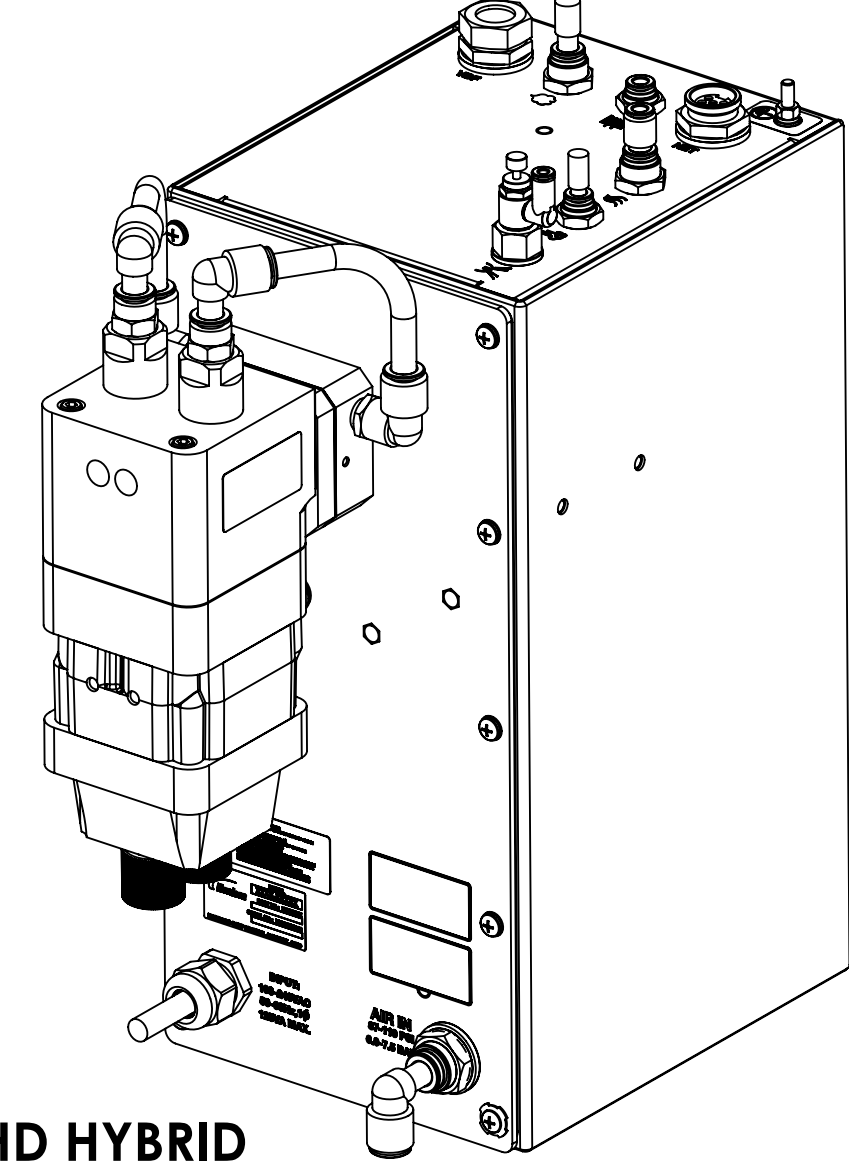
12 **ENCORE XT HANDGUN**
 1600818



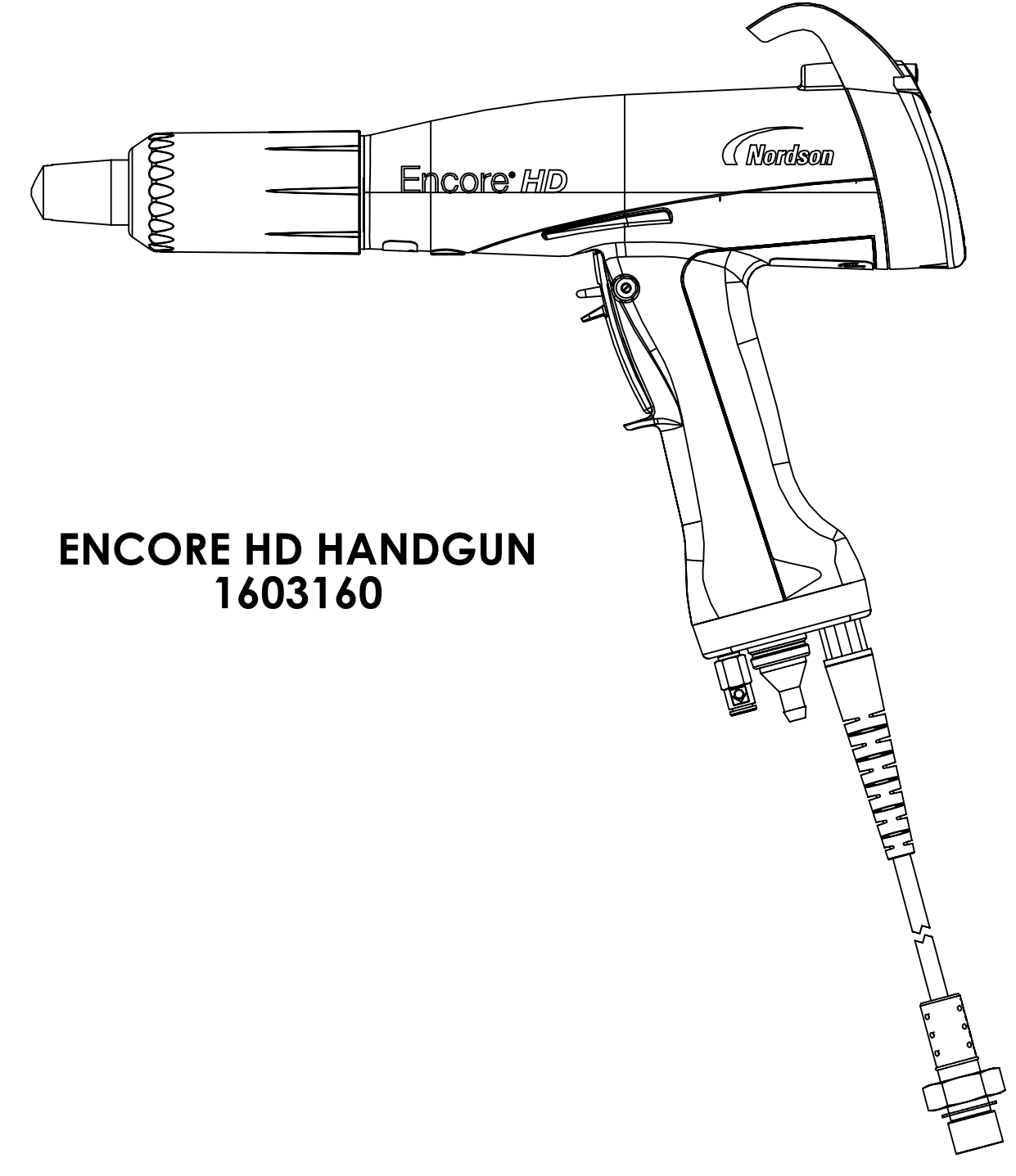
18 **nLIGHTEN 1611977 OPTIONAL LED LIGHT KIT**



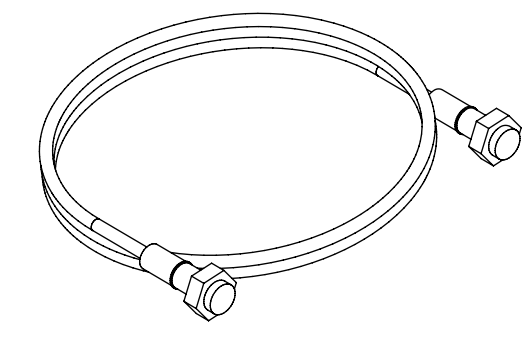
13 **ENCORE XT/HD INTERFACE CONTROL UNIT**
 1604125



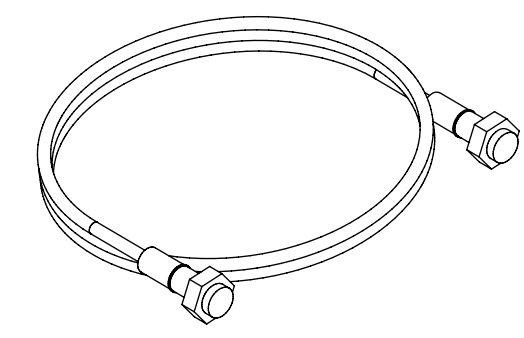
15 **ENCORE HD HYBRID POWER UNIT W/PRODIGY PUMP**
 1606978 FOR 230V VBF
 1606977 FOR 115V VBF



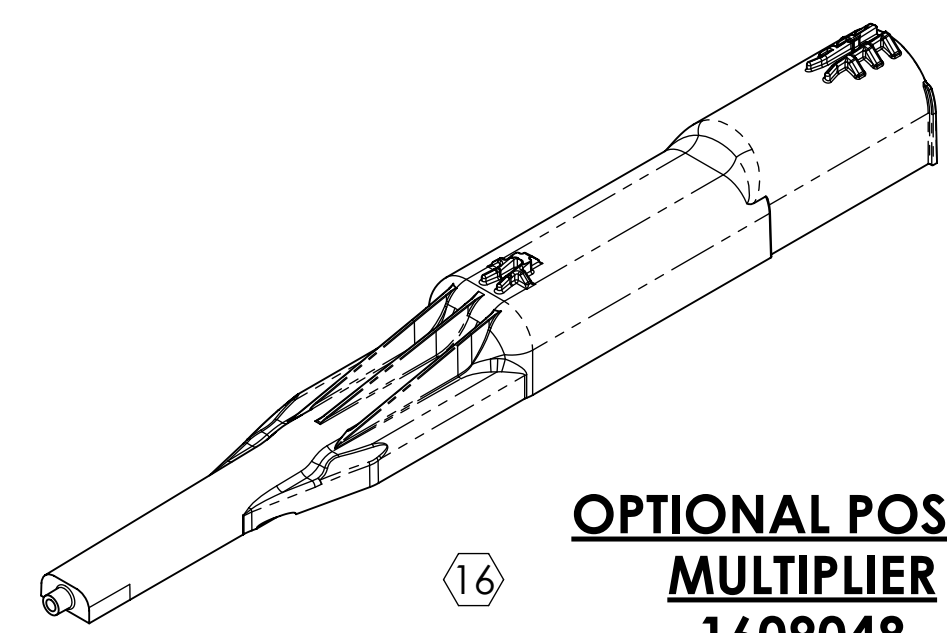
ENCORE HD HANDGUN
 1603160



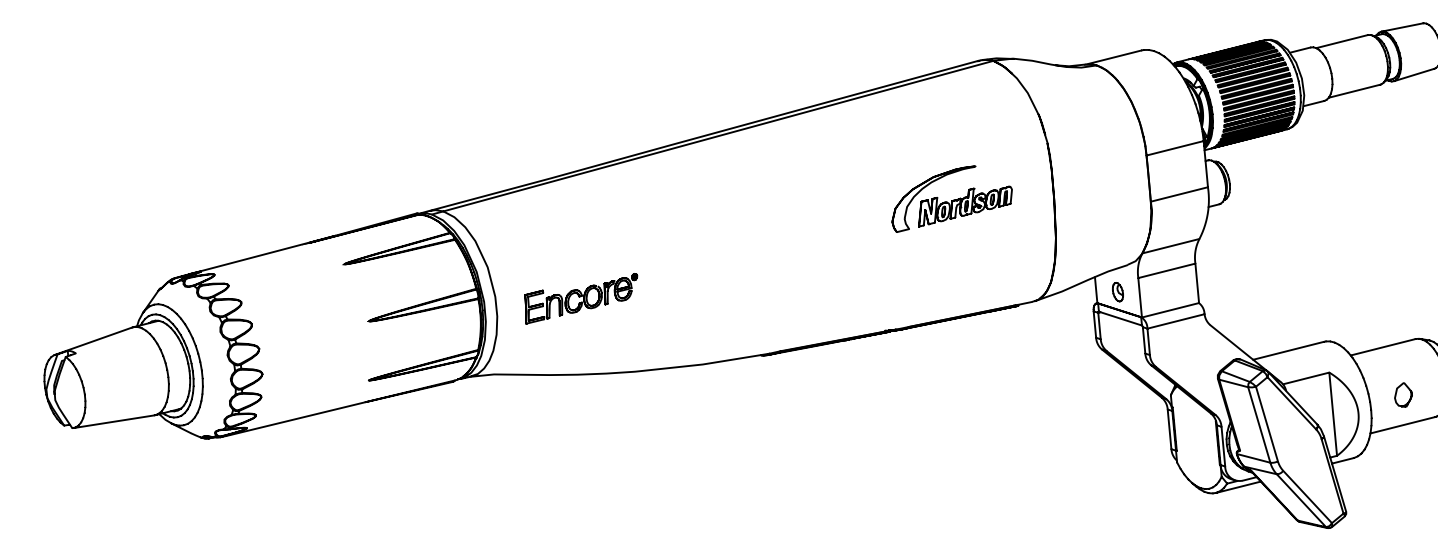
14 **CONTROLLER INTERFACE CABLE**
 1080718-10FT.
 1609709-50FT.
 1080719-30IN.



6M HANDGUN CABLE EXTENSION, 6-CONDUCTOR, SHIELDED.
 1085168



16 **OPTIONAL POS KV MULTIPLIER**
 1609048



14 **ENCORE AUTOMATIC GUN - 1097489**
 OPTIONAL 90 DEGREE EXTENSION- 1604084
 ENCORE AUTOMATIC GUN CABLE - 1605436

PART NUMBER	DESCRIPTION	CFMUS	CFMUS / ATEX	NOTE
1604125	ENCORE XT/HD INTERFACE CONTROL UNIT		X	XT & HD
1082815	ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	XT
1600468	ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		XT
1605586	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	HD WITH HD PUMP
1605584	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		HD WITH HD PUMP
1606978	ENCORE HD HYBRID CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	HD WITH PRODIGY PUMP
1606977	ENCORE HD HYBRID CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		HD WITH PRODIGY PUMP
1611086	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ VBF OPTION	X		HD WITH HD+ PUMP
1611089	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ OPTION		X	HD WITH HD+ PUMP
1609709	CONTROLLER INTERFACE CABLE 50 FT		X	XT & HD
1080718	CONTROLLER INTERFACE CABLE 10 FT		X	XT & HD
1080719	CONTROLLER INTERFACE CABLE 30 INCH		X	XT & HD
1600818	ENCORE XT HANDGUN		X	XT
1603160	ENCORE HD HANDGUN		X	HD
-	-THIS POSITION BLANK-	-	-	-
1097489	ENCORE AUTOMATIC GUN BAR MOUNT (CAN BE USED IN ROBOT APPLICATIONS)		X	WITH XT CONTROLS
1605436	CABLE, SPRAY GUN, ROBOT, AUTO, ENCORE		X	WITH XT & HD CONTROLS
1600745	ENCORE XT/HD 6 METER HANDGUN CABLE		X	XT & HD
1605168	6 METER HANDGUN CABLE EXTENSION		X	XT & HD
1611977	NLIGHTEN LED KIT	X		XT & HD

THE FOLLOWING CONTROLLERS AND ASSOCIATED CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV. 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR ZONE 22.

THE ABOVE EQUIPMENT IS APPROVED FOR USE WITH THE FOLLOWING GUNS AND CABLES IN A CLASS II, DIV. 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21

CRITICAL
 No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED

MACHINED SURFACES: \sqrt{R}

BREAK IN/OUTSIDE CORNERS: \sqrt{R}

THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD

INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-1994

PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES

THIRD ANGLE PROJECTION

NORDSON CORPORATION
 WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145

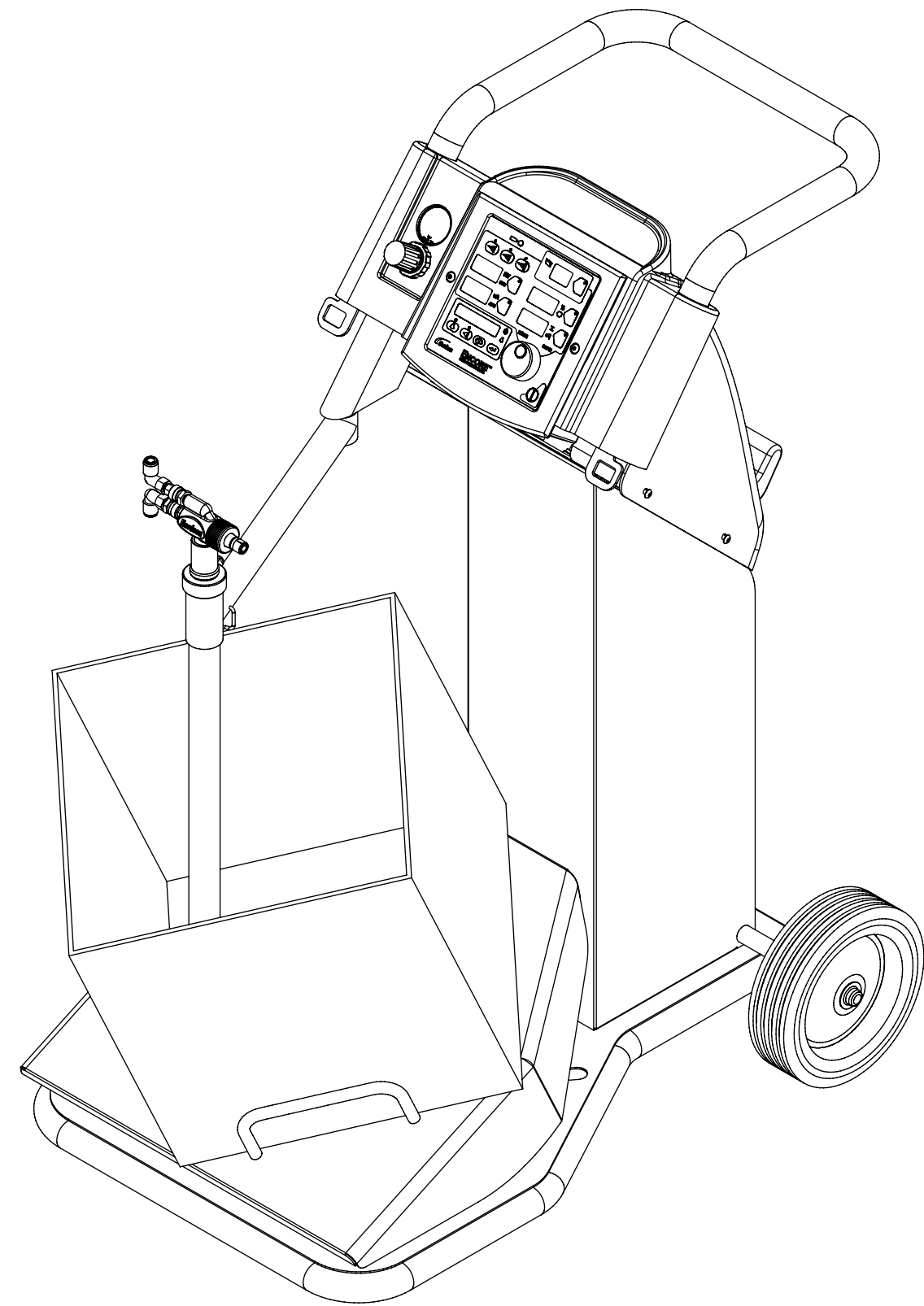
DESCRIPTION: REF DWG, APVD EQUIP, MANUAL ENCORE XT HD

DRAWN BY: DRJ DATE: 11JAN08 RELEASE NO.: PE600468

CHECKED BY: RJF APPROVED BY: RJF

SIZE: D FILE NAME: 1084547 MATERIAL NO.: 1084547 REVISION: 19

SCALE: NOT TO SCALE SOLIDWORKS GENERATED DWG. SHEET 1 OF 2



ENCORE 115V 60Hz & 230V 50Hz VBF MOBILE POWDER SYSTEMS
1600827 OR 1600828
1613882 OR 1613884 (W/nLIGHTEN)

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

19
12

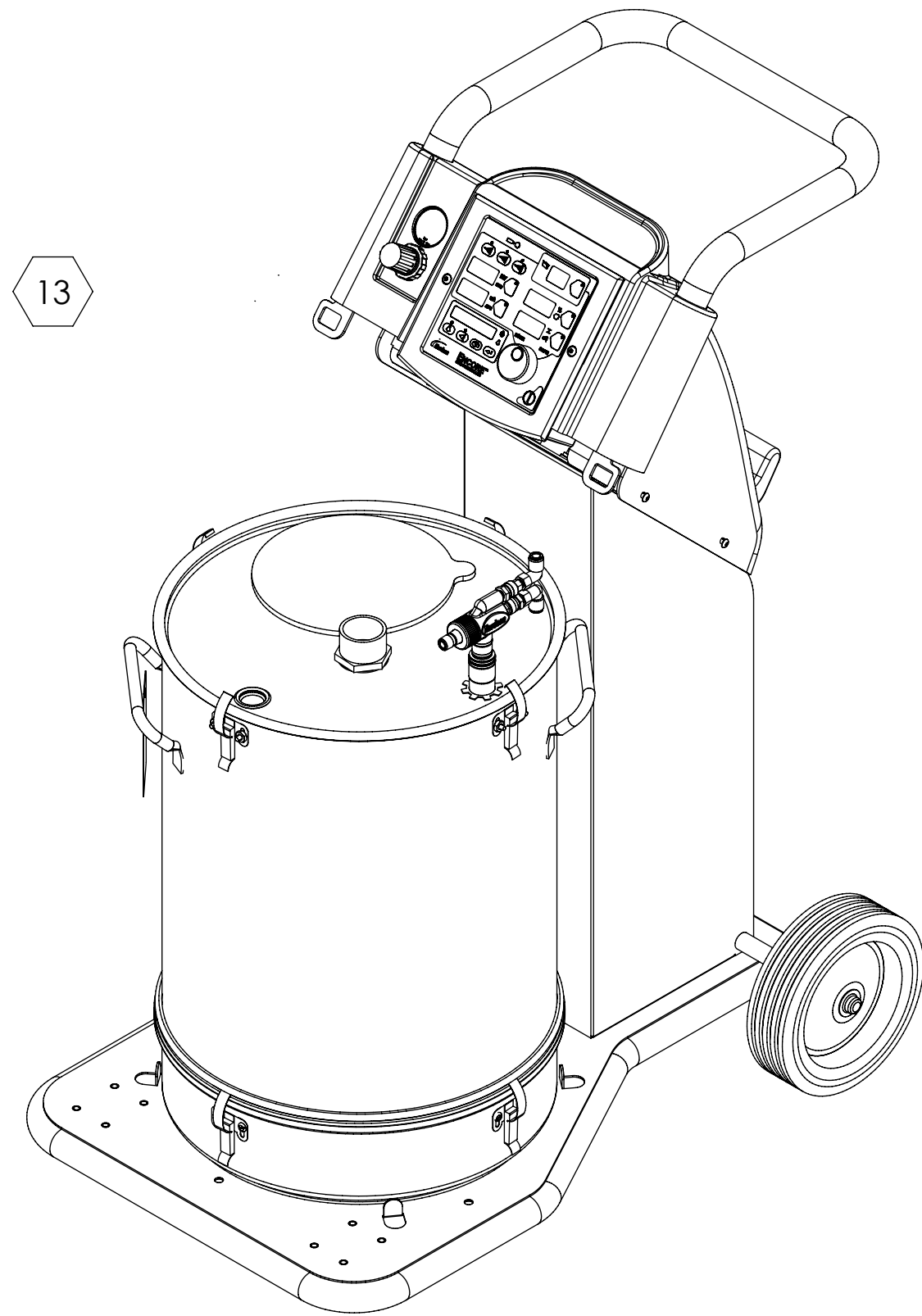
19
17
14

ENCORE HD 115V & 230V VBF MOBILE POWDER SYSTEMS
1605588 OR 1605589 FOR HD PUMP
1611076 OR 1611079 FOR HD+ PUMP
1613900 OR 1613901 FOR HD PUMP (W/nLIGHTEN)
1613905 OR 1613906 FOR HD+ PUMP (W/nLIGHTEN)

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

ENCORE HD 115V & 230V HYBRID VBF (WITH PRODIGY) MOBILE POWDER SYSTEMS
1606274 OR 1606275

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W



ENCORE XT 50LB HOPPER MOBILE POWDER SYSTEM
1600829 OR 1613885 (W/nLIGHTEN)

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

19
12

ENCORE XT 25LB HOPPER MOBILE POWDER SYSTEM
1600830 OR 1613886 (W/nLIGHTEN)

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 53kg [117lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

19
12

ENCORE HD 50LB HOPPER MOBILE POWDER SYSTEMS
1605587 FOR HD PUMP
1611246 FOR HD+ PUMP
1613899 FOR HD PUMP (W/nLIGHTEN)
1613910 FOR HD+ PUMP (W/nLIGHTEN)

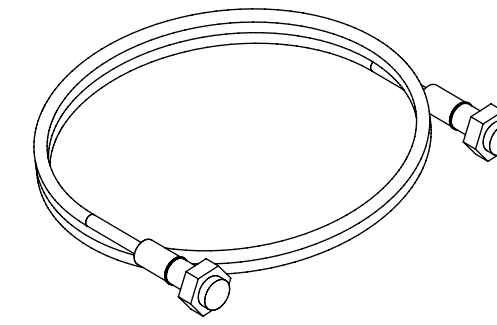
HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

19
17

ENCORE HD HYBRID 50LB HOPPER MOBILE POWDER SYSTEMS (WITH PRODIGY)
1606273

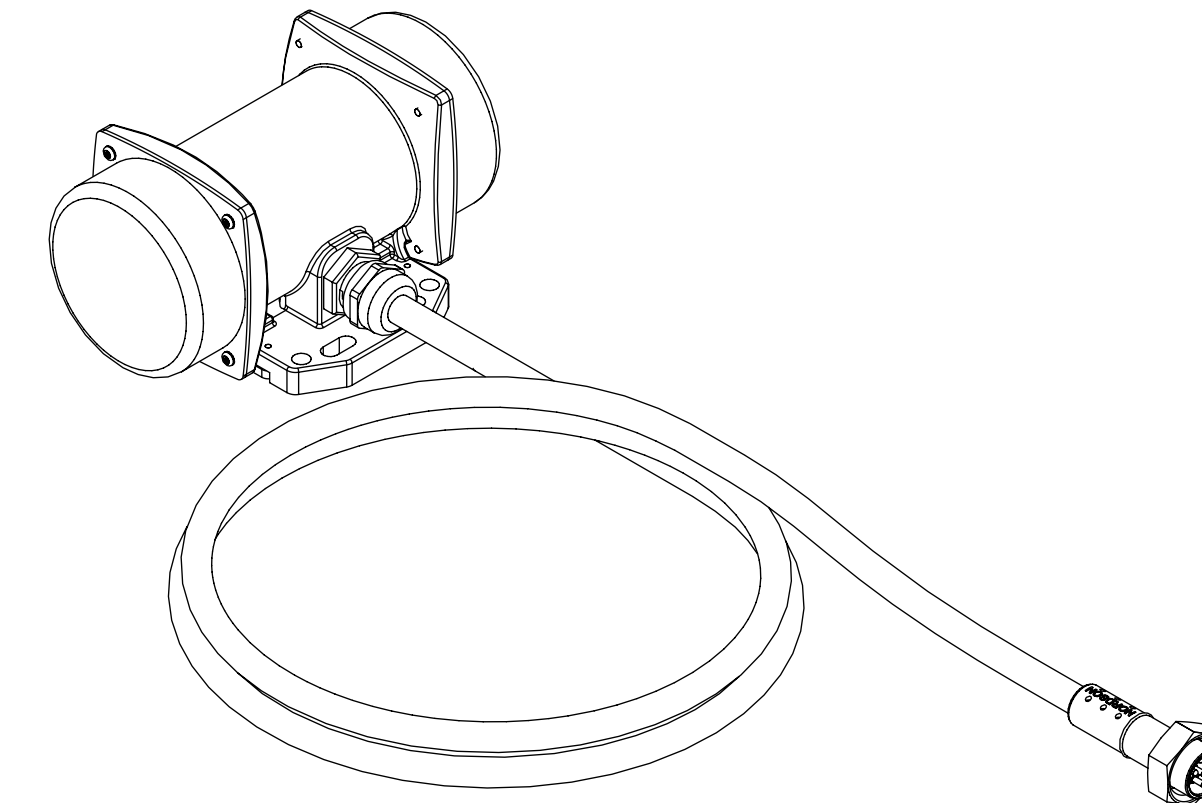
HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

19
17



CONTROLLER INTERFACE CABLE
1080718-10 FT.
1609709-50FT.
1080719-30 IN.

19



115V VIBRATOR MOTOR 1604511
230V VIBRATOR MOTOR 1080950

WITH EXTRA-HARD USAGE ELECTRICAL CORD
 UL/CSA APPROVED 18 AWG 90°C

MANUFACTURER'S CERT. #: TUV12ATEX094817
 ALSO: ETL CERTIFIED FOR U.S & CANADA

14 10 A 04

PART NUMBER	DESCRIPTION	cFMus	ATEX	cFMus / ATEX
1600827	ENCORE XT MOBILE SYSTEMS WITH 115V, 60HZ VBF	X		
1613882	SYS,MOBILE POWDER,115V VBF,ENCORE XT,LED	X		
1600828	ENCORE XT MOBILE SYSTEMS WITH 230V, 50HZ VBF		X	
1613884	SYS,MOBILE POWDER,230V VBF,ENCORE XT,LED	X		
1605588	ENCORE HD MOBILE SYSTEMS WITH 115V, 60HZ VBF WITH HD PUMP	X		
1613900	SYS,MOBILE POWDER,115V VBF,ENCORE HD,LED	X		
1605589	ENCORE HD MOBILE SYSTEMS WITH 230V, 50HZ VBF WITH HD PUMP		X	
1613901	SYS,MOBILE POWDER,230V VBF,ENCORE HD,LED	X		
1606274	ENCORE HD HYBRID MOBILE SYSTEMS WITH 115V, 60HZ VBF WITH PRODIGY PUMP	X		
1606275	ENCORE HD HYBRID MOBILE SYSTEMS WITH 230V, 50HZ VBF WITH PRODIGY PUMP		X	
1611076	ENCORE HD MOBILE SYSTEM WITH 115V, 50 HZ VBF WITH HD+ PUMP	X		
1613905	SYS,MBL PWDR,115VBF,ENCORE HD,HI-FLO,LED	X		
1611079	ENCORE HD MOBILE SYSTEM WITH 230V, 50 HZ VBF WITH HD+ PUMP		X	
1613906	SYS,MBL PWDR,115VBF,ENCORE HD,HI-FLO,LED	X		
1600829	ENCORE XT MOBILE SYSTEM WITH 50 LB HOPPER			X
1613885	SYS,MOBILE PWDR,50-LB HOP,ENCORE XT,LED	X		
1600830	ENCORE XT MOBILE SYSTEM WITH 25 LB HOPPER			X
1613886	SYS,MOBILE PWDR,25-LB HOP,ENCORE XT,LED	X		
1605587	ENCORE HD MOBILE SYSTEM WITH 50 LB HOPPER AND HD PUMP			X
1613899	SYS,MOBILE PWDR,50 LB HOPR,ENCORE HD,LED	X		
1606273	ENCORE HD MOBILE SYSTEM WITH 50 LB HOPPER AND PRODIGY PUMP			X
1611246	ENCORE HD MOBILE SYSTEM WITH 50 LB HOPPER AND HD+ PUMP			X
1613910	SYS,MBL PWDR,50 LB HOP,ENCORE HDXD,LED	X		

THE FOLLOWING MOBILE SYSTEMS ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV. 2, Goup F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR ZONE 22.

THE MANUAL GUNS AND GUN CABLES ATTACHED TO THE MOBILE SYSTEM, ARE SUITABLE FOR USE IN A CLASS II, DIV. 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21.

11 14

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES		DESCRIPTION REF DWG,APVD EQUIP,MANUAL ENCORE XT HD	
DRAWN BY DRJ	DATE 11JAN08	RELEASE NO. PE600468	
CHECKED BY RJF	APPROVED BY RJF	MATERIAL NO. 1084547	REVISION 19
SIZE D	FILE NAME 1084547	SCALE NOT TO SCALE	
SOLIDWORKS GENERATED DWG.		SHEET 2	OF 2