

# Encore<sup>®</sup> HD manuell pulverpraypistol

Användarhandledning  
Artikelnummer 7192421-08  
- Swedish -  
Utgiven 03/16

Detta dokument kan ändras utan föregående meddelande.  
Gå till <http://emanuals.nordson.com/finishing> för den senaste  
versionen och andra språkversioner.

---



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

---

**Kontakta oss**

Nordson Corporation tar gärna emot er önskemål om information, kommentarer och förfrågningar om produkterna. Allmän information om Nordson kan hämtas på Internet på följande adress:  
<http://www.nordson.com>.

**Anmärkning**

Detta är ett Nordson Corporation dokument som har copyright skydd. Ursprungligt upphovsdatum, 2014. Inga delar av detta dokument får kopieras, reproduceras, eller översättas till ett annat språk utan att i förväg erhållit godkännande härför av Nordson Corporation. Den information som ges i detta dokument kan ändras utan föregående meddelande.

**- Översättning av originaldokumentet -****Varumärken**

ColorMax, Color-on-Demand, Encore, HDLV, iControl, Prodigy, Nordson och Nordsons logotyp är registrerade varumärken tillhöriga Nordson Corporation.

Alla övriga varumärken är tillhöriga respektive ägare.

# Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

## Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-499-519 31 95	7-499-519 31 96
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

## Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

## Outside Europe

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

### *Africa / Middle East*

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

### *Asia / Australia / Latin America*

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

### *China*

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

### *Japan*

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

### *North America*

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

# Innehållsförteckning

<b>Nordson International</b> .....	<b>0-1</b>
Europe .....	0-1
Distributors in Eastern & Southern Europe .....	0-1
Outside Europe .....	0-2
Africa / Middle East .....	0-2
Asia / Australia / Latin America .....	0-2
China .....	0-2
Japan .....	0-2
North America .....	0-2
<b>Säkerhetsinstruktioner</b> .....	<b>1-1</b>
Inledning .....	1-1
Kvalificerad personal .....	1-1
Avsedd användning .....	1-1
Bestämmelser och godkännanden .....	1-2
Personsäkerhet .....	1-2
Brandskydd .....	1-2
Jordning .....	1-3
Åtgärder i händelse av felfunktion .....	1-4
Skrotning .....	1-4
<b>Beskrivning</b> .....	<b>2-1</b>
Inledning .....	2-1
Specifikationer .....	2-2
Utrustningens skyltar .....	2-2
Applikatorns certifieringsskylt .....	2-2
<b>Inställningar</b> .....	<b>3-1</b>
Systemanslutningar .....	3-1
Spraypistolinstallation .....	3-2
<b>Drift</b> .....	<b>4-1</b>
EU, ATEX, speciella villkor för säker användning .....	4-1
Drift av systemet .....	4-2
Drift av spraypistol .....	4-2
Byte av förval med hjälp av inställningstriggen .....	4-2
Ändring av pulverflöde med hjälp av inställningstriggen .....	4-3
Spolning av spraypistolen .....	4-3
Användning av elektrodspolning .....	4-4
Dagligt drift .....	4-4
Första driftsstart .....	4-4
Start av systemet .....	4-4
Standbytangant .....	4-4
Byte av fiskstjærtformade spraymunstycken .....	4-5
Omvandla fiskstjærtformade spraymunstycken till koniska munstycken .....	4-6
Byte av avböjningshylsa eller koniska munstycken .....	4-7
Installation av tillvalet mönsterspridarsats .....	4-8
Avstängning .....	4-8
Underhåll .....	4-8
Rekommenderad rengöringsprocedur för delar som kommer i kontakt med pulver .....	4-9
Underhållsprocedurer .....	4-9

<b>Felsökning</b> .....	<b>5-1</b>
Resistansmätning av spänningsaggregat .....	5-2
Kontrollmätning av resistans i elektroddel .....	5-2
Kontrollmätning av pistolkabel .....	5-3
<b>Reparation</b> .....	<b>6-1</b>
Reparation av spraypistol .....	6-1
Byte av displaymodul .....	6-2
Demontering av displaymodul .....	6-2
Montering av displaymodul .....	6-2
Byte av spänningsaggregat och pulverväg .....	6-4
Delning av pistol .....	6-4
Byte av spänningsaggregat .....	6-5
Ta bort komponenter i pulvervägen .....	6-6
Montage av komponenter i pulvervägen .....	6-6
Sammansättning av pistolen .....	6-8
Byte av kabel .....	6-9
Demontering av kabel .....	6-9
Installation av kabel .....	6-10
Byte av avtryckarkontakt .....	6-10
Demontering av kontakten .....	6-10
Installation av kontakten .....	6-11
<b>Delar</b> .....	<b>7-1</b>
Inledning .....	7-1
Reservdelar för spraypistol .....	7-1
Illustration för spraypistolens reservdelar .....	7-2
Reservdelslista för spraypistol .....	7-3
Tillval för spraypistolen .....	7-5
Diverse tillval för spraypistoler .....	7-5
Fiskstjärtformade spraymunstycken .....	7-5
Korsformade munstycken .....	7-5
45-graders hörnspraymunstycke .....	7-6
45-graders platt spraymunstycke, in-line .....	7-6
Delar i koniskt munstycke, avböjningshylsa och elektroddel .....	7-7
Koniska munstycken och avböjningshylsor .....	7-7
Sats med koniskt munstycke (medföljer pistolen) .....	7-7
Konisk elektroddel .....	7-8
Sats för mönsterspridare .....	7-8
Lansförlängare .....	7-8
Sats med jonfångare .....	7-9
Komponenter i jonfångare för lansförlängare .....	7-9
Slangar för luft och pulver .....	7-9

# Avsnitt 1

## Säkerhetsinstruktioner

### Inledning

Läs noga igenom och följ dessa säkerhetsinstruktioner. På de sidor i dokumentationen där speciella arbetsmoment beskrivs, eller där annan viktig information måste ges, finns varnings- eller upplysningssymboler, som berör specifika arbetsuppgifter, eller speciella egenskaper hos utrustningen, liksom att även instruktioner eller ytterligare viktiga upplysningar ges i anknytning till aktuellt moment.

Håll all dokumentation som berör utrustningen tillgänglig, inklusive dessa säkerhetsinstruktioner, för sådan personal som arbetar med, eller utför service- eller underhållsaktiviteter på utrustningen.

### Kvalificerad personal

Ägaren till utrustningen ansvarar för att Nordsons utrustning installeras, handhas och repareras eller underhålls av kvalificerad personal. Med kvalificerad personal avses sådana medarbetare eller underleverantörer som utbildats för att på ett säkert sätt kunna utföra sina arbetsuppgifter. Sådan personal är genom utbildning och erfarenhet väl insatt i gällande säkerhets- och installationsbestämmelser, samt fysiskt kapabel att utföra de tilldelade arbetsuppgifterna.

### Avsedd användning

Används en Nordson utrustning på något annat sätt än vad som beskrivs i den dokumentation som levererats tillsammans med utrustningen, så kan detta leda till personskador eller till skador på övriga delar av anläggningen.

Några exempel på icke avsedd eller olämplig användning ges här nedan

- användning av material som inte passar ihop
- genom att göra modifikationer utan medgivande från leverantören
- genom att ta bort eller förbikoppla säkerhetsanordningar
- genom användning av olämpliga eller skadade delar
- användning av icke godkänd tilläggsutrustning
- drift av utrustningen utanför specificerade gränsvärden

## Bestämmelser och godkännanden

Kontrollera att all utrustning är specificerad för och godkänd för den miljö som den skall användas i. De typgodkännanden som Nordson utrustning har, kommer inte att vara giltiga om anvisningarna för installation, drift och service/underhåll inte efterföljs.

Samtliga moment vid installationen måste ske i överensstämmelse med gällande lagstiftning och allmänna eller lokala säkerhetsföreskrifter.

## Personsäkerhet

Följ nedanstående anvisningar för att undvika skador.

- Använd inte, och utför inga servicearbeten på utrustningen om du inte är kvalificerad för dessa arbetsuppgifter.
- Använd inte utrustningen om inte säkerhetsanordningar, dörrar, skyddspaneler eller liknande är intakta eller om automatiska skyddsanordningar inte fungerar tillfredsställande. Gör inte säkerhetsanordningar obrukbara, eller några förbikopplingar av dessa.
- Arbeta inte i närheten av rörliga utrustningsdelar. Innan man utför några injusterings- eller servicearbeten på rörliga utrustningsdelar, stäng av drivningen och vänta tills att utrustningen helt har stannat. Lås arbetsbrytare och spärra utrustningen mot oväntad eller oavsiktlig rörelse.
- Sänk hydraul- och pneumatiktryck (öppna systemen) innan justerings- eller servicearbete på trycksatta system eller komponenter påbörjas. Bryt anslutningar, spärra arbetsbrytare och sätt upp skyltar på dessa innan servicearbete på elektrisk utrustning påbörjas.
- Beställ och studera produkt- och säkerhetsdatablad (MSDS) för alla de material som används. Följ tillverkarens instruktioner för säker hantering och bruk av materialet och använd sådan personlig skyddsutrustning som rekommenderas häri.
- För att förhindra skador, identifiera sådana faromoment i arbetsområdet som inte är uppenbara och vilka ofta inte kan elimineras helt, t.ex. heta ytor, skarpa kanter spänningssatta elektriska delar, eller rörliga utrustningsdelar, som inte kunnat avskärmas eller gjorts ofarliga av praktiska skäl.

## Brandskydd

För att undvika brand eller explosion, följ nedanstående anvisningar.

- Rökning, svetsning, slipning eller öppen låga är förbjuden där brandfarliga ämnen används eller lagras.
- Sörj för en tillräcklig ventilation så att skadliga koncentrationer av hälsovådliga partiklar eller ångor inte byggs upp. Iakttag alla aktuella gränsvärden eller följ den information som ges i materialets produkt- och säkerhetsdatablad (MSDS).
- Bryt inte matningskablar till spänningssatta utrustningsdelar, när arbete med brandfarliga material pågår. Stäng av spänningen med en lämplig strömbrytare som förhindrar gnistbildning.



- Lär dig var utrustningens nödstoppsknappar, avstängningsventiler och brandsläckare är placerade. Om en brand utbryter i en sprutbox, stäng omedelbart av spraysystemet och utblåsningsfläktar.
- Rengör, underhåll, prova, och reparera utrustningen enligt de instruktioner som finns angivna i utrustningens dokumentation.
- Använd endast original reservdelar. Kontakta Er Nordson representant för assistans beträffande detaljer eller då annan rådgivning behövs.

## Jordning



**WARNING:** Att använda felfungerande elektrostatiskt arbetande utrustning är farligt och kan leda till personskador, ev. med dödlig utgång, eller till brand eller explosion. Låt dagligen göra en kontroll av resistanserna, som en del av det periodiska underhållet. Om man får ens den minsta elchock eller iakttar statiska urladdningar eller gnistbildning, stäng omedelbart av all elektrisk eller elektrostatiske utrustning. Starta inte utrustningen igen, förrän problemet har identifierats och åtgärdats.

Allt arbete inne i sprayboxen eller inom 1 m (3 fot) från boxens öppningar anses vara arbete i explosionsfarlig miljö enligt klass 2 kategori 1 eller 2 och måste ske enligt anvisningarna i NFPA 33, NFPA 70 (NEC artiklarna 500, 502, och 516), och NFPA 77, senaste revisionen, eller enligt svenska arbetarskyddsregler, se AFS 1992:4, AFS 1986:29 och 1995:5 beträffande sprutmålning. I SS4210822 finns anvisningar beträffande jordning och potentialutjämning, liksom i SIND FS 1983:32 klassning av explosionsfarlig miljö.

- Alla elektriskt ledande föremål inne i sprayområdet skall vara elektriskt förbundna med jord, med ett motstånd till jord som är mindre än 1 megaohm, uppmätt med ett instrument som lägger på en spänning av åtminstone 500 V, till den krets som undersöks.
- Utrustningsdelar som skall vara jordade omfattar, men är inte begränsat till, sprayområdets golv, operatörens arbetsplats, behållare eller hopper, hållare för fotoceller och renblåsningsmunstycken. Personal som arbetar i sprayområdet måste vara jordad.
- Det finns en möjlig antändningsrisk från elektrostatiske laddad personal. Personal som står på en målad yta, t.ex. en operatörsplattform, eller som inte har elektriskt ledande skor, är inte jordad. Personal måste använda skor med ledande sulor, eller ett jordningsarband för att avleda elektrostatiske laddning, vid arbete vid eller på elektrostatiske arbetande utrustning.
- Vid användning av elektrostiske arbetande spraypistoler måste personal hela tiden ha elektrisk kontakt mellan handen och pistolens kolv, för att undvika elchock. Om man måste använda handskar, klipp ut handflatan eller fingrarna, eller använd elektrostiske ledande handskar, eller använd ett jordningsarmband anslutet till pistolkolven eller någon annan verklig jord.
- Stäng av spänningsaggregatet för den elektrostiska laddningen och jorda pistolelektroderna innan några justerings- eller rengöringsaktiviteter vidtas på pistolen.
- Anslut all fränkopplad utrustning, jorda kablar och ledare efter att servicearbeten har utförts på utrustningen.

## Åtgärder i händelse av felfunktion

Om ett system, eller en komponent i ett system, inte fungerar som avsett stäng omedelbart av detta och genomför därefter följande steg:

- Bryt matningsspänningen och spär arbetsbrytare. Stäng avstängningsventiler för pneumatikdelar i systemet och sänk trycket i detta.
- Undersök orsaken till felfunktionen och åtgärda denna innan systemet åter tas i drift.

## Skrotning

Skrota utrustningen och överblivet material enligt gällande miljöföreskrifter.

## Avsnitt 2

# Beskrivning

## Inledning

Se bild 2-1. Denna manual beskriver Encore<sup>®</sup> HD manuell pulverspraypistol med 6 meters spänningsmatningskabel och slang.

Encore HD manuell pulverspraypistol bör användas tillsammans med Encore HD manuell styrenhet, som ger elektrostatisk spänningsstyrning, spilluft för elektroden och luft till pulverpumpen. Den är kompatibel med följande system:

- Encore HD mobila system
- Encore HD manuella vägg-, eller stativmonterade system
- Encore enkel och dubbel fristående
- Encore Color-on-Demand<sup>®</sup>-system
- ColorMax<sup>®</sup> pulverbeläggningssystem
- Prodigy<sup>®</sup> HDLV<sup>®</sup>-system med dubbla pumpar



Bild 2-1 Encore HD manuell pulverspraypistol

Fiskstjærtformade spraymunstycken med 3 mm och 4 mm mynningar levereras tillsammans med pistolen, liksom en konisk munstyckessats, en 26 mm avböjningshylsa och en konisk elektrodhållare. Använd den koniska munstyckessatsen för att omvandla fiskstjærtformade sprayapplikationer till koniska sprayapplikationer.

Det finns tillvalsutrustning för Encore HD manuella spraypistoler omfattande följande:

- Extra fiskstjärtformade, koniska och korsformade munstyckesalternativ
- 6 meters förlängningskabel
- 150 och 300 mm lansförlängare
- Mönsterjusteringshylsa för lansförlängare
- Jonfångare

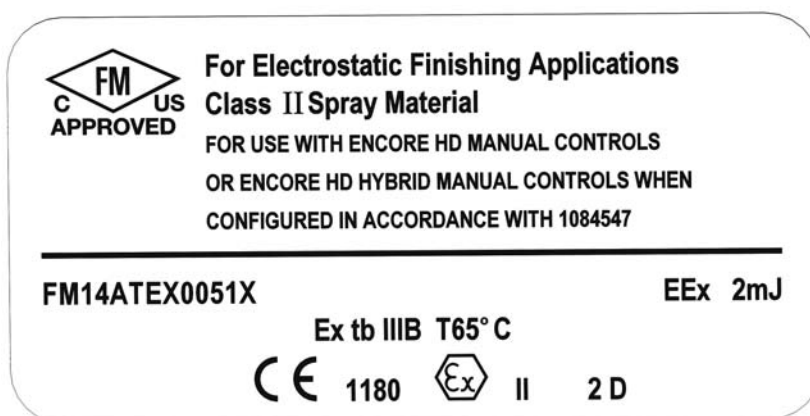
Se avsnittet *Tillval* som börjar på sidan 7-5 för information om ytterligare tillval.

## Specifikationer

Modell: Encore applikator	
Inspänning:	+/- 19 VAC, 1 A
Utspanning:	100 KV, 100 µA
Matningsluft:	6,0–7,6 bar (87–110 psi), <5µ partikelstorlek, daggpunkt <10 °C (50 °F)
Max relativ luftfuktighet:	95% icke-kondenserande
Omgivningstemperatur:	+15 till +40 °C (59–104 °F)
Klassning för explosionsfarlig miljö för pulverapplikatorn:	Zon 21 eller Klass II, Division 1
Dammskyddsklass:	IP6X

## Utrustningens skyltar

### Applikatorns certifieringsskylt



1603105\_01

## Avsnitt 3

# Inställningar

## Systemanslutningar



**WARNING:** Denna skiss visar inga systemjordar. All ledande utrustning i sprayområdet måste vara ansluten till verklig jord.

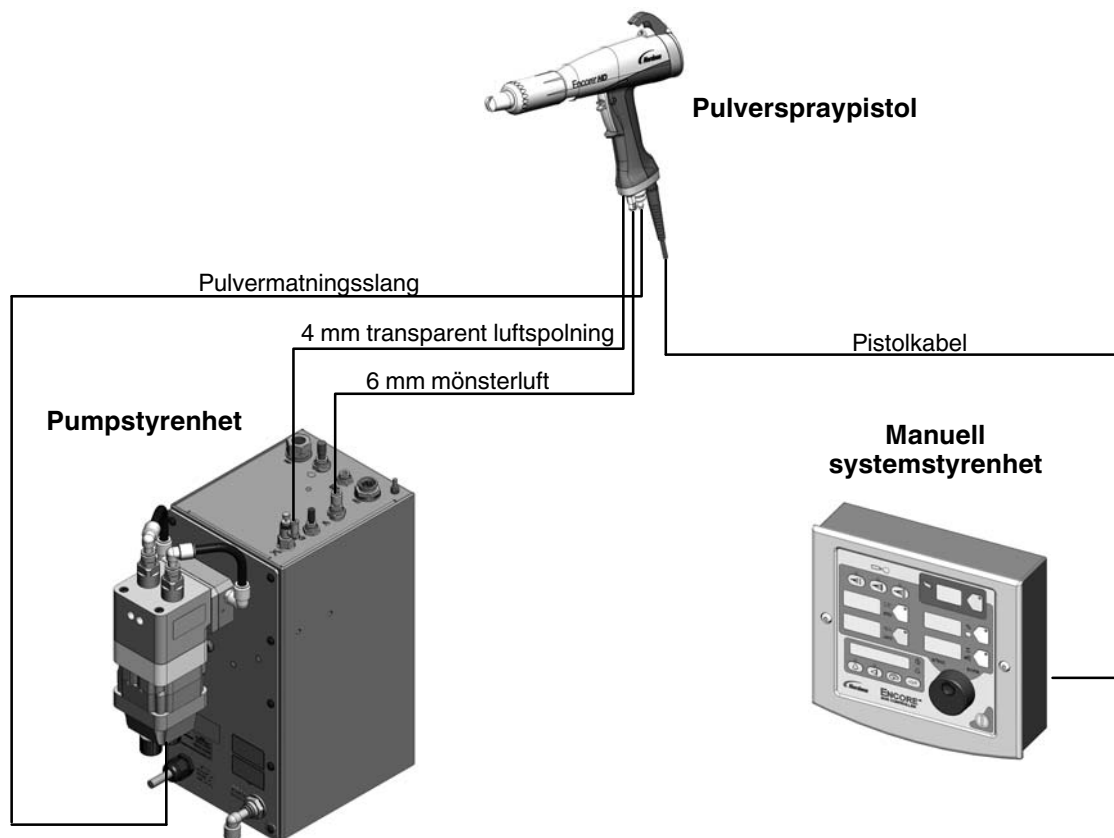


Bild 3-1 Systemskiss (gemensam systemutrustning visas)

## Spraypistolinstallation

Se bild 3-1 och 3-2 som visar pistolens anslutningar.

1. Anslut den blå 6 mm mönsterluftslangen till snabbkopplingsdonet (1) i pistolhandtagets nederdel. Anslut mönsterluftslangens andra ände till kopplingen på pumpstyrenheten.
2. Anslut den transparenta 4 mm slangen för spolluft till elektroden, till den hullingförsedda anslutningen (2) i pistolhandtagets nederdel. Anslut slangens andra ände till spolningsslangen för elektrodluft på den 90° flödesstyrningskopplingen ovanpå pumpstyrenheten.
3. Sätt på O-ringarna (4) på den hullingförsedda slangadaptern (3). Tryck in den hullingförsedda slangadaptern i pulvermatningsslangens ände, sätt därefter i adaptern i ingångsröret för pulver (5) i pistolhandtagets undersida.
4. Anslut pistolkabeln (6) till pistolanslutningen på den manuella Encore HD-systemstyrenhetens baksida.
5. Använd bitar av den svarta spiralslangen som levererats tillsammans med systemet för att bunta ihop spraypistolens kabel, alla luftslangar och pulver slang. Var försiktig så att du inte krossar, kladdar ner, trasslar, vrider eller deformerar pulverslangen.

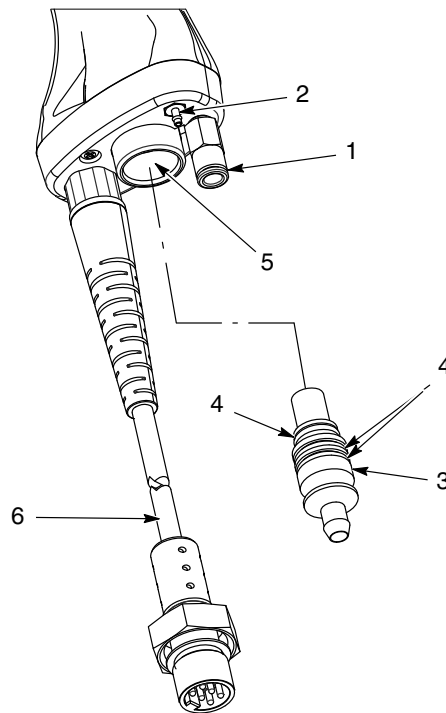


Bild 3-2 Anslutning av spraypistolen

- |                              |                                |                         |
|------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 1. Snabbkopplingsdon         | 3. Hullingförsedd slangadapter | 5. Intagsrör för pulver |
| 2. Hullingförsedd anslutning | 4. O-ringar                    | 6. Pistolcabel          |

## Avsnitt 4

# Drift



**WARNING:** Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



**WARNING:** Denna utrustning kan vara farlig om den inte används i enlighet med de anvisningar som ges i denna användarhandledning.



**WARNING:** All elektriskt ledande utrustning i sprayområdet måste vara jordansluten. Ojordade eller dåligt jordade apparatdelar kan bli elektrostatiskt laddade, vilket kan orsaka elchocker eller gnistor, vilka i sin tur kan medföra brand eller en explosion.

## EU, ATEX, speciella villkor för säker användning

1. Den manuella applikatorn Encore HD får endast användas med tillhörande gränssnittsstyrenhet Encore XT/HD och styrenhetens strömenhet Encore HD, och då inom temperaturområdet +15 °C till +40 °C.
2. Utrustningen får endast användas i en miljö med låg explosionsrisk.
3. Var försiktig vid rengöring av plastytor på Encore styrenhet och interface. Det finns en risk att en elektrostatisk potential finns på dessa komponenter.

## Drift av systemet

Denna användarhandledning innehåller information om Encore HD manuell pulverstrypistol. Se aktuella användarhandledningar för systemet, styrenhet och kontrollpanel för information om systemets komponenter.

## Drift av strypistol

Strypistolens interface och inställningstrigger gör det möjligt att byta förinställning eller inställningen för pulverflöde, eller att vid behov spola pistolen, utan att man behöver använda styrenhetens interface.

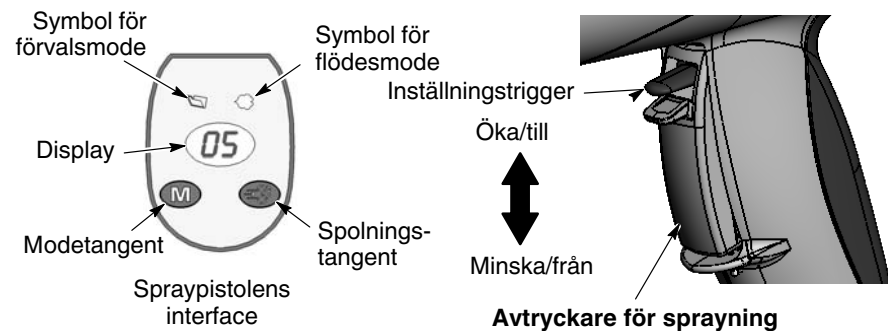


Bild 4-3 Pistolens inställningsorgan

### **Byte av förval med hjälp av inställningstrigger**

1. Se bild 4-3. Släpp strypavtryckaren. Förval kan inte ändras när pistolen är aktiverad.
2. Tryck på och håll inne **läges**-tangentsen tills symbolen för **förvalsläget** tänds. Displayen visar nu det nuvarande förvalsnumret.
3. Tryck på inställningstrigger, upp eller ner, tills att önskat förvalsnummer visas i displayen på strypistolens interface.

**ANMÄRKNING:** Ej programmerade förvalsnummer (förval där alla börvärden är noll) hoppas automatiskt över. Se styrenhetens användarhandledning för instruktioner om inställning av förval.

4. Tryck in strypavtryckaren. Systemet kommer nu att strypa med de nya förvalsinställningarna.

Se styrenhetens konfiguration F08 för ytterligare inställningar.



## **Ändring av pulverflöde med hjälp av inställningstriggen**

1. Se bild 4-3. Tryck på och håll inne **läges**-tangenter tills symbolen för **flödesläget** tänds.
2. Tryck inställningstriggen upp eller ner för att ändra flödesbörvärdet. Detta kan göras utan att man behöver släppa sprayningsavtryckaren.

Pulverflödet ändras omedelbart. Det nya flödesbörvärdet visas både på spraypistolens interface och styrenhetens interface.

## **Spolning av spraypistolen**

1. Se bild 4-3. Rikta spraypistolen in i boxen och tryck in sprayningsavtryckaren.
2. Tryck och håll in **spolnings**-tangenter. Spolningen kommer att hålla på så länge som **spolningstangenten** är intryckt.

**ANMÄRKNING:** Om inställningstriggen konfigurerats för spolning, kommer pistolen att spolas om man trycker den uppåt eller nedåt. Se *Konfigurering av styrenhet* i styrenhetens användarhandledning för konfigurering av inställningstriggern.

Spola pistolen regelbundet för att hålla pulvervägen inne i pistolen ren. Tiden för spolning liksom hur ofta den görs beror på tillämpningen.

**ANMÄRKNING:** Spolningsluften rengör endast spraypistolens pulverväg. Se systemstyrenhetens användarhandledning för ytterligare information om HDLV-spolning.

## Användning av elektrodspolning

Spolluft för elektroden tvättar spraypistolens elektrod för att förhindra att pulver ansamlas på den. Spolluften för elektrod slås automatiskt till och från när spraypistolen triggas till eller från.

Se pumpstyrenhetens användarhandledning för instruktioner om hur man ställer in luftflödet för elektrodluften.

## Dagligt drift



**WARNING:** All ledande utrustning i sprayområdet måste vara ansluten till verklig jord. Försummas denna varning kan detta leda till allvarlig elchock.

## Första driftsstart

Med fluidiserings- och pulverflödet ställda till noll, och med ingen detalj framför pistolen, aktivera denna och anteckna utgångsströmmen,  $\mu\text{A}$ . Övervaka dagligen av utströmmen  $\mu\text{A}$ , under samma förhållanden. En märkbar ökning av utströmmen  $\mu\text{A}$  pekar på en trolig kortslutning i pistolmotståndet. En märkbar minskning pekar på ett defekt pistolmotstånd, eller en spänningsmultiplikator som behöver åtgärdas.

## Start av systemet

1. Starta sprayboxens evakueringsfläkt.
2. Öppna för tryckluftstillförseln till systemet.
3. Kontrollera att spraypistolen inte är triggad, och slå därefter till matningsspänningen till styrenheten. Displayerna och symbolerna på styrenhetens interface och pistol skall nu tändas.

## Standbytangenter

Använd **Standby**-tangenter på Encore HD styrenheten för att stänga av interfacet och deaktivera spraypistolen under produktionsuppehåll. När styrenhetens interface är avstängt kan inte pistolen triggas, och pistolinterfacet är deaktiverat.

För att stänga av matningsspänningen till styrenheten, stäng av strömmen på spänningsaggregatet eller på kontrollpanelen.

## Byte av fiskstjärthformade spraymunstycken



**VARNING:** Släpp spraypistolens trigger, stäng av interfacet och jorda elektroden innan du genomför denna procedur. Försummas denna varning kan detta leda till allvarlig elchock.

**ANMÄRKNING:** Den avsmalnande elektrodhållaren i elektroddelen har konstruerats för att ge optimal rengöringseffekt vid färgbyte i system som använder fiskstjärthformade munstycken. Denna avsmalnande elektrodhållare kan inte användas vid koniska avböjningshylsor.

1. Spola spraypistolen och stäng av interfacet för att förhindra oavsiktlig trigging av pistolen.
2. Se bild 4-4. Skruva moturs av munstycksmuttern.
3. Drag av det fiskstjärthformade munstycket från elektroddelen.

**ANMÄRKNING:** Sätt tillbaks elektroden om denna skulle följa med ut ur pulverröret.

4. Se bild 4-5. Sätt på ett nytt munstycke på elektroddelen. Munstycket är nycklat tillsammans med elektroddelen. Böj inte elektroden.
5. Skruva fast munstycksmuttern medurs på pistolkroppen tills den är fingerfast.

**ANMÄRKNING:** För att rengöra munstycken, följ anvisningarna *Rekommenderad rengöringsprocedur för delar som kommer i kontakt med pulver* på sidan 4-9.

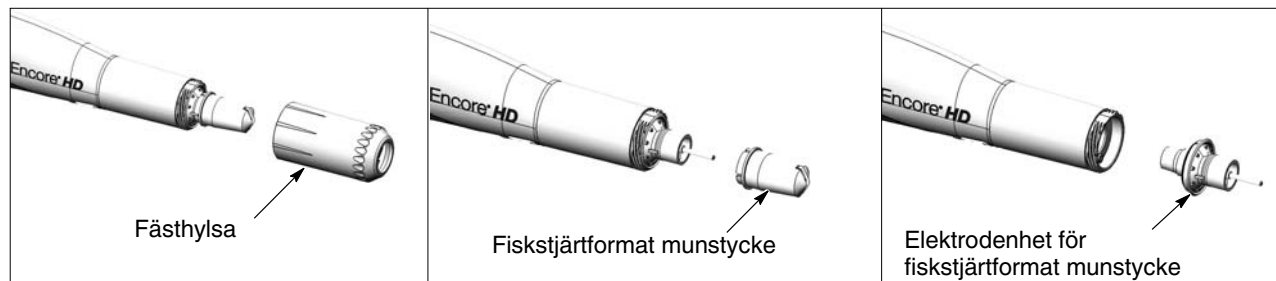


Bild 4-4 Byte av fiskstjärthformat spraymunstycke

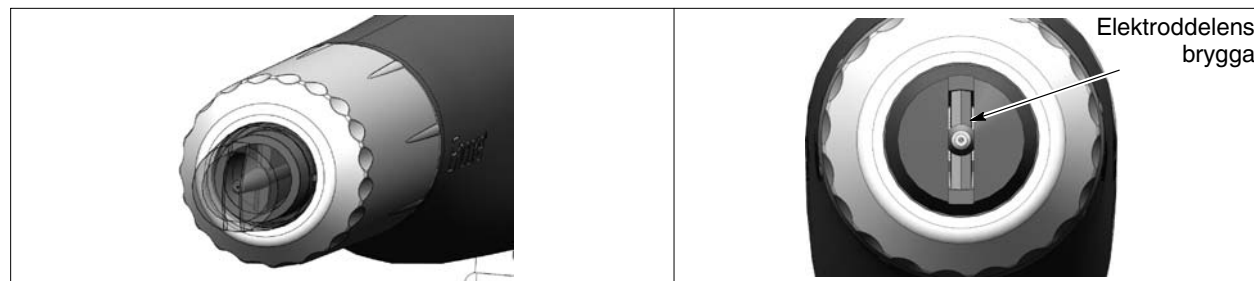


Bild 4-5 Korrekt munstyckesorientering

## Omvandla fiskstjörtformade spraymunstycken till koniska munstycken



**WARNING:** Släpp spraypistolens trigger, stäng av interfacet och jorda elektroden innan du genomför denna procedur. Försummas denna varning kan detta leda till allvarlig elchock.

**ANMÄRKNING:** Den fiskstjörtformade sprayelektrodhållaren som levererats tillsammans med pistolen måste bytas för att kunna användas med de koniska munstyckena och avböjningshylsorna. Den medföljande koniska munstyckessatsen behövs för denna anpassning.

1. Spola spraypistolen och stäng av interfacet för att förhindra oavsiktlig trigging av pistolen.
2. Omvandla elektrodhållaren och munstycket. Se bild 4-6.
  - A. Skruva moturs av munstycksmuttern och ta loss den. Drag av det fiskstjörtformade munstycket från elektroddelen.
  - B. Ta av elektrodhållaren för fiskstjörtformat munstycke. Böj inte elektroden.
  - C. Installera den icke-fiskstjörtformade koniska sprayelektrodhållaren ovanpå elektroden.
  - D. Sätt på det koniska spraymunstycket på elektroddelen. Munstycket är nycklat tillsammans med elektroddelen. Skruva fast munstycksmuttern medurs på pistolkroppen tills den är fingerfast. Sätt på en avböjningshylsa på elektroddelen. Böj inte elektroden.

**ANMÄRKNING:** För att rengöra munstycken, följ anvisningarna *Rekommenderad rengöringsprocedur för delar som kommer i kontakt med pulver* på sidan 4-9.

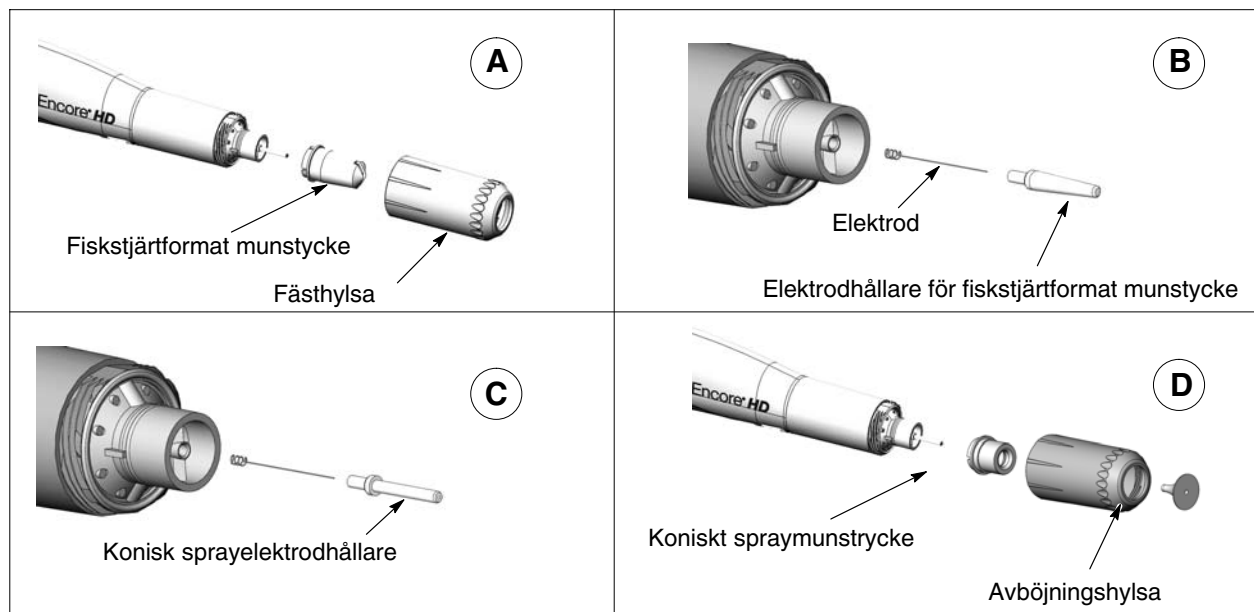


Bild 4-6 Omvandla ett fiskstjörtformat spraymunstycke till ett koniskt munstycke

## Byte av avböjningshylsa eller koniska munstycken



**VARNING:** Släpp pistolens trigg, stäng av interfacet och jorda elektroden innan man genomför denna procedur. Försummas denna varning kan detta leda till allvarlig elchock.

**ANMÄRKNING:** Den fiskstjärtformade sprayelektrodhållaren som levererats tillsammans med pistolen måste bytas för att kunna användas med de koniska munstyckena och avböjningshylsorna. Den medföljande koniska munstyckessatsen behövs för denna anpassning. Se sidan 4-6 för anvisningar för omvandlingen.

1. Spola pistolen och stäng av interfacet så att oavsiktlig trigging av pistolen förhindras.
2. Drag försiktigt ut avböjningshylsan ur elektrodhållaren. Om man endast skall byta avböjningshylsa, sätt i den nya i elektrodhållaren, och var försiktig så att inte elektroden böjs.
3. För att byta hela munstycket, skruva moturs av munstycksmuttern.
4. Drag av det koniska munstycket från elektroddelen.

**ANMÄRKNING:** Sätt tillbaks elektroden om denna skulle följa med ut ur pulverröret.

5. Sätt på ett nytt koniskt munstycke på elektroddelen. Munstycket är nycklat tillsammans med elektroddelen.
6. Skruva fast munstycksmuttern medurs på pistolkroppen tills den är fingerfast.
7. Sätt på en ny avböjningshylsa på elektroddelen. Böj inte elektroden.

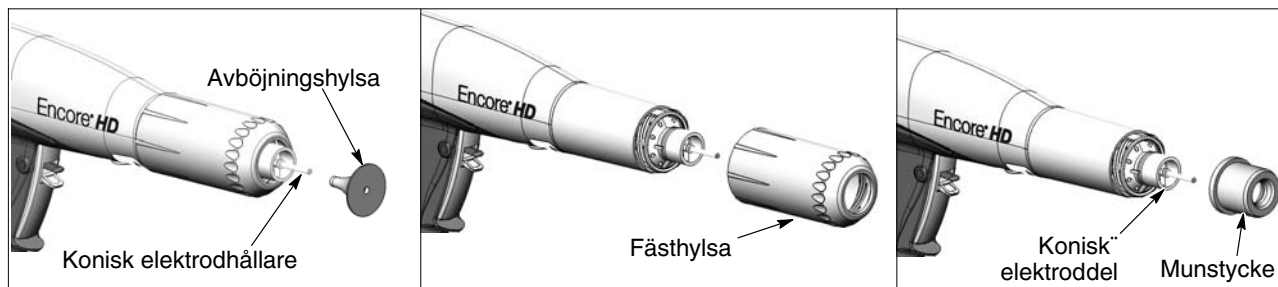


Bild 4-7 Byte av koniskt munstycke

## Installation av tillvalet mönsterspridarsats

Ett tillval i form av en justerbar mönsterspridare med inbyggt munstycke kan monteras i stället för ett standard fiskstjärtformat eller koniskt munstycke.

**ANMÄRKNING:** Avböjningshylsor ingår inte i den justerbara mönsterspridaren, utan måste beställas separat. Den 38 mm breda avböjningshylsan kan inte användas med denna sats.

1. Tag av avböjningshylsan, munstycksmuttern och det koniska, eller fiskstjärtformade munstycket.
2. Blås ren elektroddelen.
3. Montera det inbyggda koniska munstycket på elektroddelen och skruva fast munstyckesmuttern medurs tills den är fingerfast
4. Sätt på en 16, 19, eller 26 mm avböjningshylsa på elektrodhållaren.

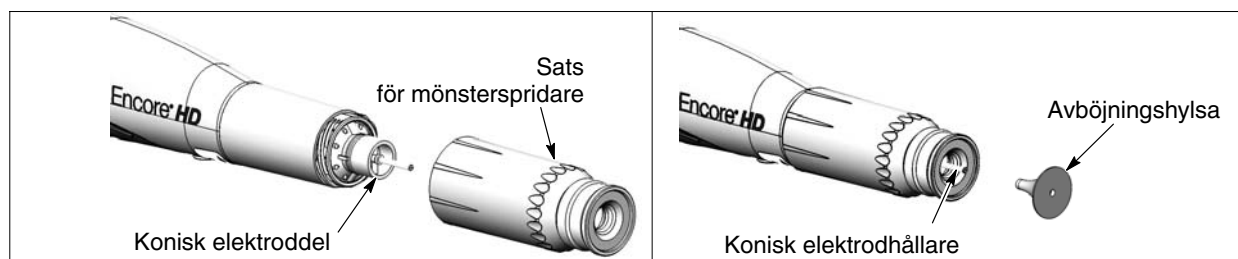


Bild 4-8 Installation av sats för mönsterspridare

## Avstängning

1. Spola spraypistolen genom att trycka på **spolningstangenten** tills det inte längre kommer ut något pulver från pistolen.
2. Tryck på **standby**-tangenten för att stänga av spraypistolen och interfacet.
3. Stäng av tryckluftsmatningen och sänk trycket i systemet.
4. Om man stänger av enheten för dagen, eller för en längre tidsperiod, stäng av enhetens matningsspänning.

## Underhåll



**WARNING:** Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



**WARNING:** Innan man genomför de följande momenten, stäng av styrenheten och koppla loss spänningsmatningen. Sänk trycket i systemet och koppla loss systemet från tryckluftsmatningen. Försummelse kan leda till personskada.

## Rekommenderad rengöringsprocedur för delar som kommer i kontakt med pulver

Nordson Corporation rekommenderar en ultraljudsvätt och Oakite® BetaSolv emulsionsrengöringsmedel för rengöring av spraypistolens munstycken och delar som kommer i kontakt med pulvret.

**ANMÄRKNING:** Dränk inte elektroddelen i lösningsmedel. Den kan inte delas; rengöringsmedel och skölvatten kommer att bli kvar inne i delen.

1. Fyll en ultraljudsvätt med BetaSolv eller ett motsvarande emulsionsrengöringsmedel och håll den vid rumstemperatur. Värm inte rengöringsmedlet.
2. Tag av de delar som skall rengöras från pistolen. Ta av O-ringarna. Blås rent delarna med tryckluft med lågt tryck.

**ANMÄRKNING:** Låt inte O-ringarna komma i kontakt med rengöringsmedlet.

3. Lägg delarna i ultraljudsvätten och kör den tills att alla delar är rena och allt inbränt pulver är borta.
4. Skölj alla delar i rent vatten och låt dem torka innan du åter sätter samman spraypistolen. Undersök alla O-ringar och byt ut sådana som är skadade.

**ANMÄRKNING:** Använd inte vassa eller hårda verktyg som kan repa eller gröpa ur de släta ytorna i delar som kommer i kontakt med pulver. Repor kommer att medföra inbränning.

## Underhållsprocedurer

Komponent	Utförande
Spraypistol (dagligen)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rikta pistolen in i sprayboxen. Ta bort insugröret från hoppert eller boxmataren och rikta in även dem i boxen. Tryck på systemstyrenhetens tangent för <i>färgbyte</i> och skölj pulvertransportsystemet.</li> <li>2. Ta av munstycket och elektroddelen och rengör dem med tryckluft med lågt tryck och rena trasor. Inspektera dem för slitage och byt ut dem vid behov.</li> <li>3. Rengör spraypistolens yta (där elektroddelen fästs) med en ren trasa och med tryckluft med lågt tryck.</li> <li>4. Blås ren pistolen och torka den med en ren trasa.</li> </ol>
Systemjordar	<p>Dagligen: Kontrollera att systemet är säkert anslutet till verklig jord innan man sprayar med pulver.</p> <p>Periodiskt: Kontrollera alla jordanslutningen i systemet.</p>





## Avsnitt 5

# Felsökning



**WARNING:** Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Läs och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



**WARNING:** Innan man påbörjar några reparationsarbeten på styrenheten eller pistolen, stäng av matningsspänningen till systemet och koppla ur matningskabeln. Stäng av tryckluftstillförseln till systemet och sänk trycket i systemet. Försummelse av denna varning kan leda till personskada.

Dessa felsökningsanvisningar täcker endast de mera vanliga förekommande felen. Om man inte kan lösa problemet med den information som ges här, kontakta Nordson technical support på telefon (800) 433-9319 eller er närmsta Nordson representant.

## Resistansmätning av spänningsaggregat

Se bild 5-9. Använd en megaohmmeter för att kontrollera resistansen i spänningsaggregatet, mät mellan J2-3 återföringsanslutningen i kontakten till kontaktstiftet i framänden. Resistansen skall ligga mellan 280-320 Megaohm. Om det avlästa värdet är oändligt stort, byt plats på mätarens probar. Om resistansen ligger utanför detta område, byt ut spänningstaggaget.

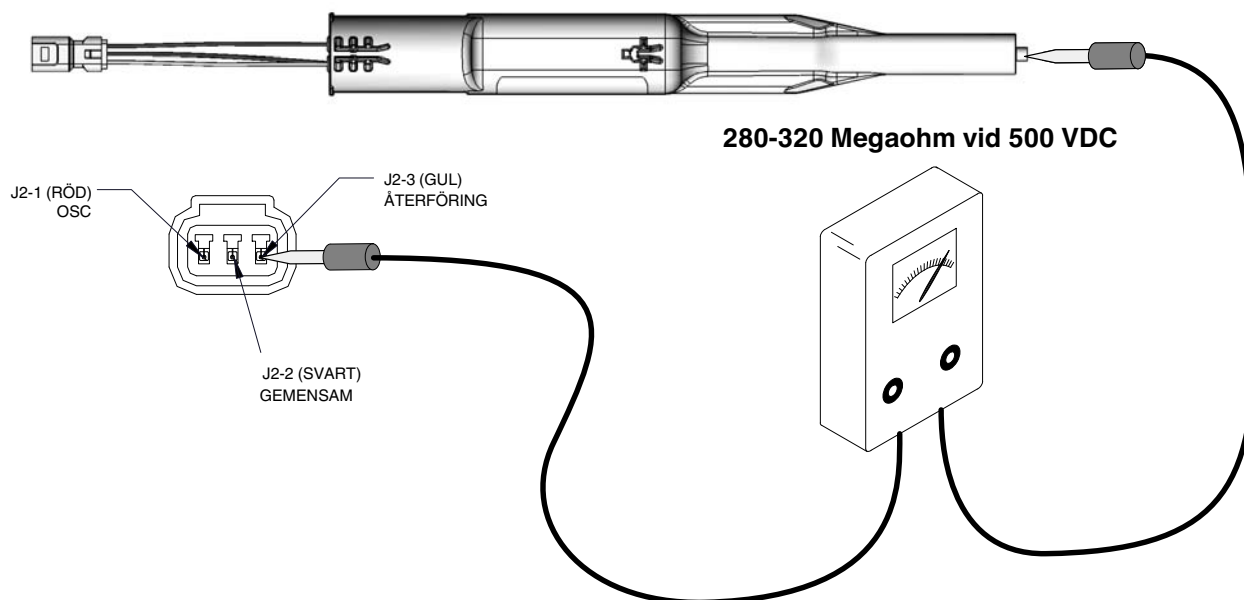


Bild 5-9 Resistansmätning av spänningsaggregat

## Kontrollmätning av resistans i elektroddel

Använd en Megaohmmeter för att mäta resistansen i elektroddelen från kontaktringen i bakänden till elektroden i framänden. Resistansen skall ligga mellan 19-21 Megaohm. Om resistansen ligger utanför detta område, byt ut elektroddelen.

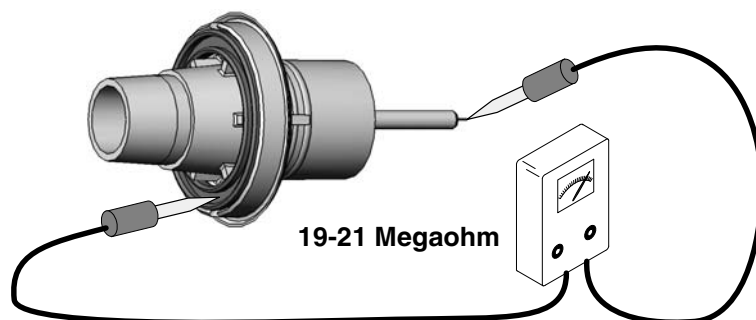


Bild 5-10 Kontrollmätning av resistans i elektroddel

# Kontrollmätning av pistolkabel

Gör följande mätningar av kontinuitet:

- J1-1 och J3-3
- J1-2 och J2-2
- J1-2 och J3-2
- J1-3 och J2-1
- J1-4 och J3-1
- J1-5 och J2-3
- J1-6 och den ringformade anslutningen på pistoländen.

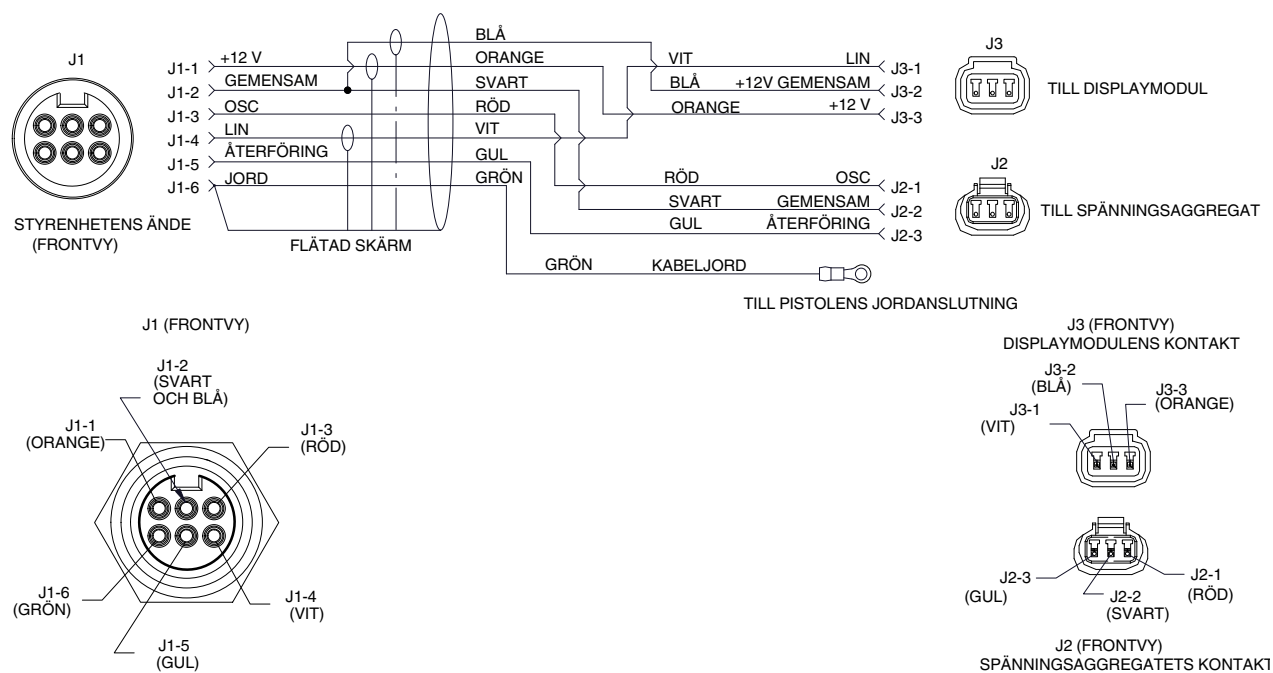


Bild 5-11 Pistolkabelanslutningar



## Avsnitt 6

# Reparation



**WARNING:** Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

## Reparation av spraypistol

Referensnumren i detta avsnitt är desamma som i reservdelslistorna.

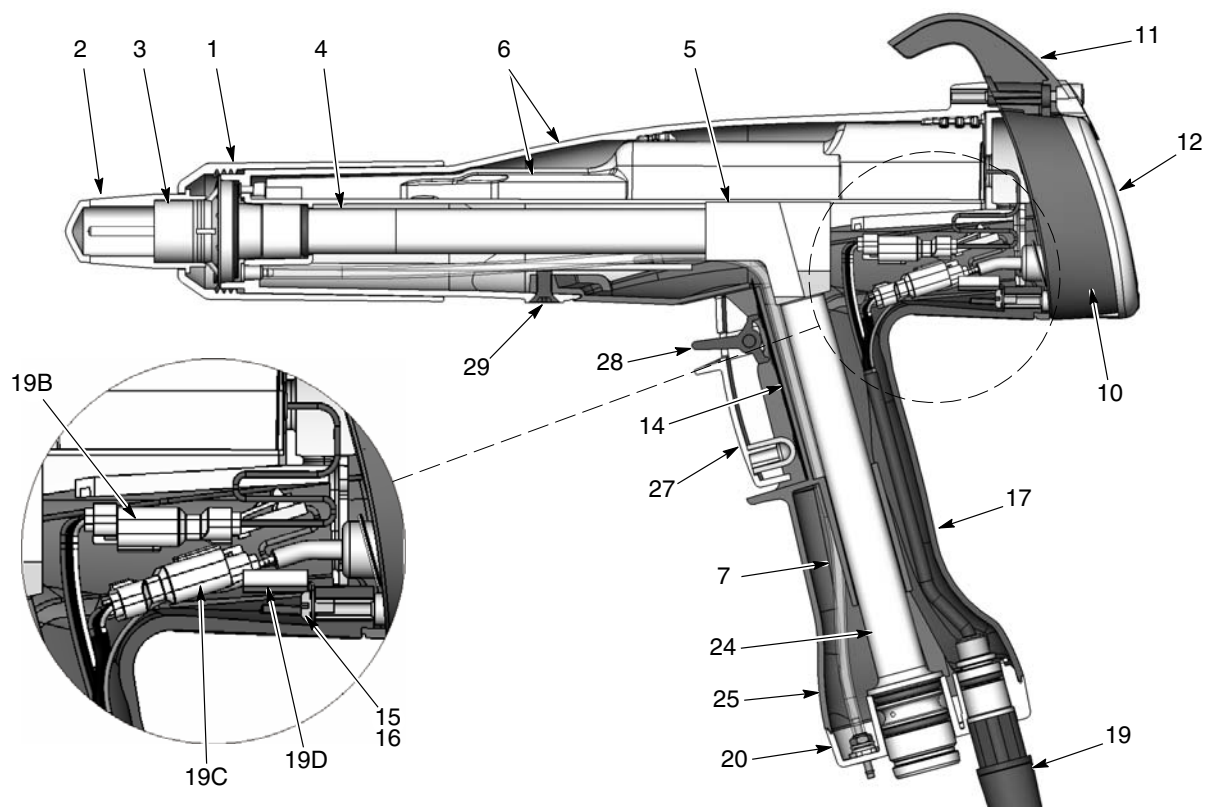


Bild 6-1 Genomsärningsvy av spraypistolen (referensnummerna i detta avsnitt är desamma som i reservdelslistorna)

- |  |   |  |
|--|---|--|
| 1. Munstyckesmutter                    | 11. Krok                                      | 19C. Anslutning för display (J3)         |
| 2. Munstycke, fiskstjärformat          | 12. Infattning                                | 19D. Jordanslutning (J1)                 |
| 3. Elektroddel, fiskstjärformat        | 14. Triggerkoppling                           | 20. Handtagsbas                          |
| 4. Utgångsrörsats                      | 15. Låsbricka                                 | 24. Sats med inloppsror och slangadapter |
| 5. Vinkelanslutning                    | 16. Jordskruv                                 | 25. Handtag                              |
| 6. Sats med matningsspänning och kropp | 17. Jordkontakt                               | 27. Spraytrigger                         |
| 7. Filterdel                           | 19. Kabelanslutning                           | 28. Inställnings-/spolningstrigger       |
| 10. Displaymodul                       | 19B. Anslutning för spänningsmatningsdel (J2) | 29. Skruv (handtag till pistol kropp)    |

**Anmärkning:** Jordanslutningen (19D) måste alltid vara ansluten till jordskruven (16).

## ***Byte av displaymodul***

### **Demontering av displaymodul**

1. Se bilderna 6-1 och 6-2. Skruva ur den övre och nedre skruven (13) som fäster infattningen (12), kroken (11) och displaymodulen (10) på pistolkroppen.
2. Tag av infattningen och skjut av kroken från displaymodulen.
3. Drag försiktigt av displaymodulen från pistolen.
4. Stick in en liten skruvmejsel i försänkningen i kontakten J3 för pistolkabeln/displaymodulen så att spärren släpper och koppla loss kontaktdelarna.
5. Tag försiktigt av den självhäftande stödkudden och triggswitchens kontakt från displaymodulen.
6. Om den självhäftande stödkudden sitter fast på triggswitchens kontakt, peta försiktigt bort den. Både den nya displaymodulssatsen och triggswitchsatsen innehåller nya stödkuddar.

### **Montering av displaymodul**

1. På displaymodulen (10) rengör man noga triggswitchens kontaktyta och området omkring denna med isopropylalkohol. Låt området torka upp ordentligt innan du fortsätter.
2. Om du installerar en ny triggerkontakt, ta bort de två skyddsmembranen från kontaktsidan på triggerkontakten så som visas i bild 6-2.
3. Rikta in triggswitchens kontakt med displaymodulens kontakt och tryck på kontakten så att en anslutning erhålls. Fördela trycket jämnt över hela kontaktytan så att den försluts ordentligt mot displaymodulen.
4. Tag av skyddsmembranet från den nya självhäftande stödkudden och placera den över triggswitchens kontakt. Fördela trycket jämnt över hela stödkudden så att den fäster och försluts mot displaymodulen.
5. Koppla samman displaymodulens och kabelns kontakter J3. Jordledarkontakten (A) används inte i denna version av pistolen.
6. Vik försiktigt ihop triggswitchens flatkabel och displaymodulens kabel inne i pistolen och sätt tillbaka displaymodulen på pistolen.
7. Skjut på kroken (11) på displaymodulen, och sätt därefter på infattningen (12).
8. Sätt i och drag åt skruvarna (13).

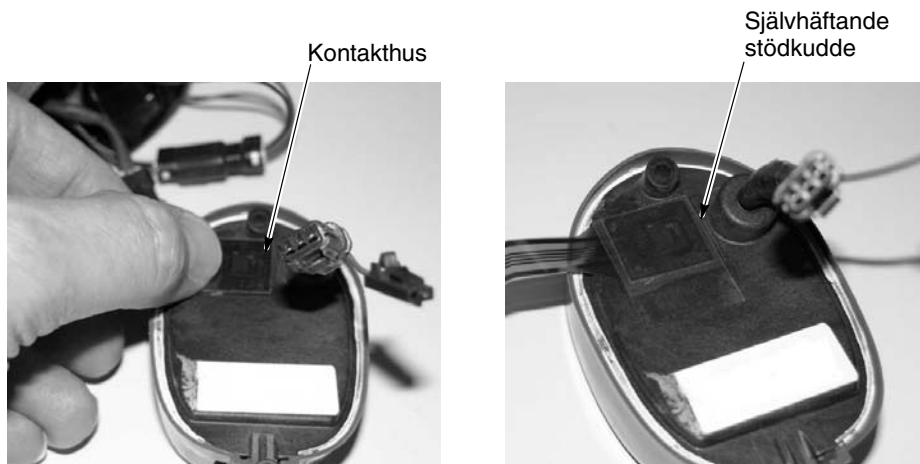
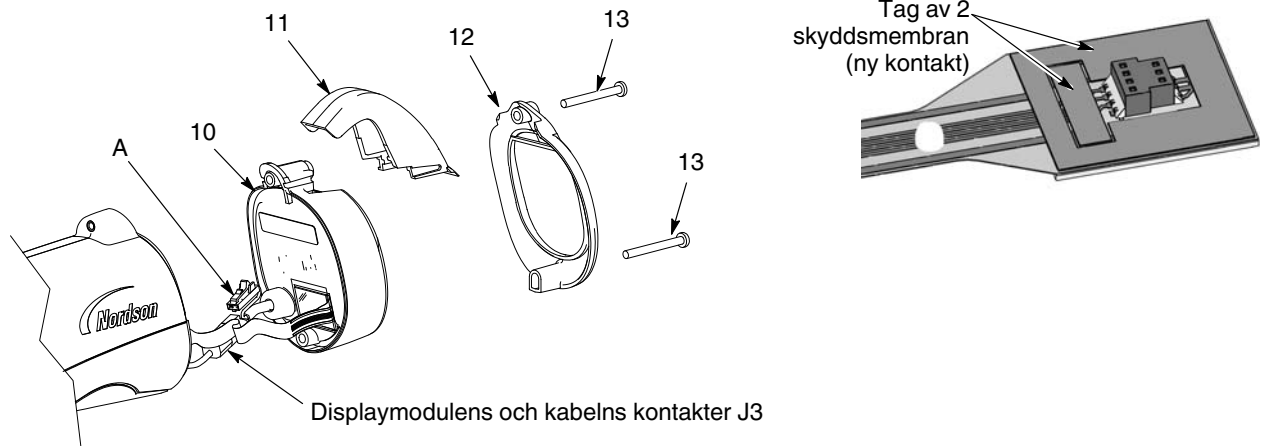


Bild 6-2 Byte av displaymodul

- 10. Displaymodul
- 11. Krok

- 12. Infattning
- 13. M3 x 35-skrivar

- A. Kontakt för jordledare

## Byte av spänningsaggregat och pulverväg

### Delning av pistol

1. Ta av displaymodulen från spraypistolen så som beskrivs i *Byte av displaymodul* på sidan 6-2.
2. Se bild 6-1. Skruva av munstycksmuttern och tag av munstycket och elektroddelen från spraypistolen.
3. Stick in en liten skruvmejsel i försänkningen i kontakten J2 för pistolkabel/spänningsaggregat så att spärren släpper och koppla loss kontaktdelarna.
4. Se bild 6-3. Skruva ur den svarta nygonskruven (29) ur pistolkroppen.
5. Fatta tag i pistolhandtaget med ena handen och pistolkroppen med den andra. Tryck tummarna mot varandra medan man försiktigt pressar i motsatt riktning för skilja pistolkroppen från handtaget. Spolluftsslangen förhindrar en komplett delning; låt den vara ansluten om den inte behöver bytas ut.

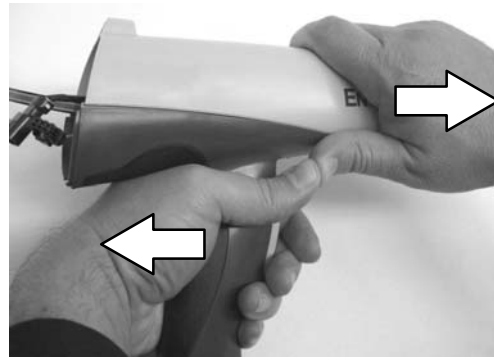
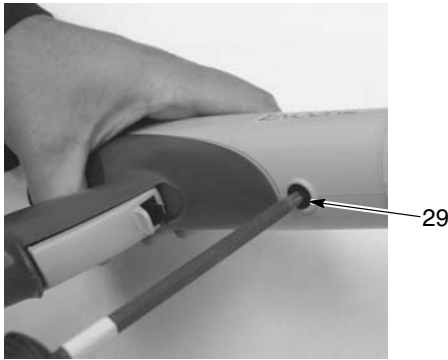


Bild 6-3 Delning av pistolkropp och handtag



## Byte av spänningsaggregat

**ANMÄRKNING:** Om man byter ut pulvervägen, hoppa över denna procedur.

1. Se bild 6-4. Skjut ut spänningsaggregatet (6A) ur pistolkroppen (6B).
2. Kontrollera packningen (8) på mellanväggens baksida (9). Byt ut den om den är sliten. Packningen är fäst vid skiljeväggen med ett kontaktlim.

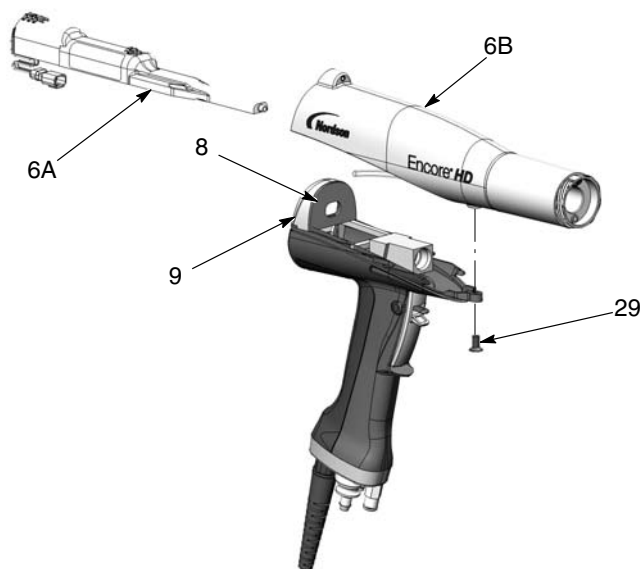


Bild 6-4 Demontering av spänningsaggregat ur pistolkroppen

3. Skjut det nya spänningsaggregatet in i pistolkroppens övre hålrum, och rikta in pistolkroppens styrskena mellan styrskenorna på spänningsaggregatets ovansida.
4. Tryck på spänningsaggregatets ände så att man är säker på att spänningsaggregatets kontaktpets är ordentligt intryckt i mässingskontakten inne i pistolkroppen.
5. Drag in spänningsaggregatets kontakt genom det övre hålet i skiljeväggen.

## Ta bort komponenter i pulvervägen

**ANMÄRKNING:** Hoppa över dessa steg om man inte avser att byta delar i pulvervägen. Gå till sidan 6-8 för att sätta samman spraypistolen.

1. Genomför proceduren för *Delning av pistol* på sidan 6-4.
2. Se bild 6-5. Tag av vinkelanslutningen (5) från ingångsröret för pulver (24).
3. Skruva av de två M3 x 20 skruvarna (21) som fäster handtagets bas (20).
4. Drag ut basen från handtagsdelen, sväng undan nederdelen av jordkontakten (17) upp och bort från handtaget, och tag därefter av den. Låt jordledaren vara ansluten till jordkontakten.
5. Tryck inloppsröret (24) upp och ut ur basen, flytta därefter undan basen och drag ut inloppsröret ur handtaget.
6. Tryck ut utloppsröret (4) ur pistolkroppens framdel (6B).
7. Blås rent inloppsröret, utloppsröret och vinkelkopplingen, och byt ut dem om insidan på dem är slitna eller belagda med inbränt pulver. Om du återanvänder rören, kontrollera att O-ringarna inte är skadade.

## Montage av komponenter i pulvervägen

1. Se bild 6-5. Stick i utgångsröret (4) i pistolkroppen (6B) så att röränden ligger jämt med pistolkroppens ände.
2. Sätt i inloppsröret (24) i handtaget (25), sätt därefter in rörets ände i handtagsbasen (20).
3. Tryck handtagsbasen nära handtaget, kroka därefter i jordkontakten (17) i kroppen och vrid den över på handtaget. Kontrollera att kablarnas ledare inte kläms eller fastnar vid sammansättningen.
4. Sätt på handtagsbasen på handtaget och jordkontakten och fäst samman med två M3 x 20 skruvar (21).
5. Sätt på vinkelanslutningen (5) på inloppsröret, med änden riktad mot pistolens framsida så som visas.

**ANMÄRKNING:** För att verifiera korrekt montering ska du placera en ficklampa inuti inloppsadapters botten och verifiera de interna anslutningarna genom att titta genom utloppsröret från pulver spraypistolens front.

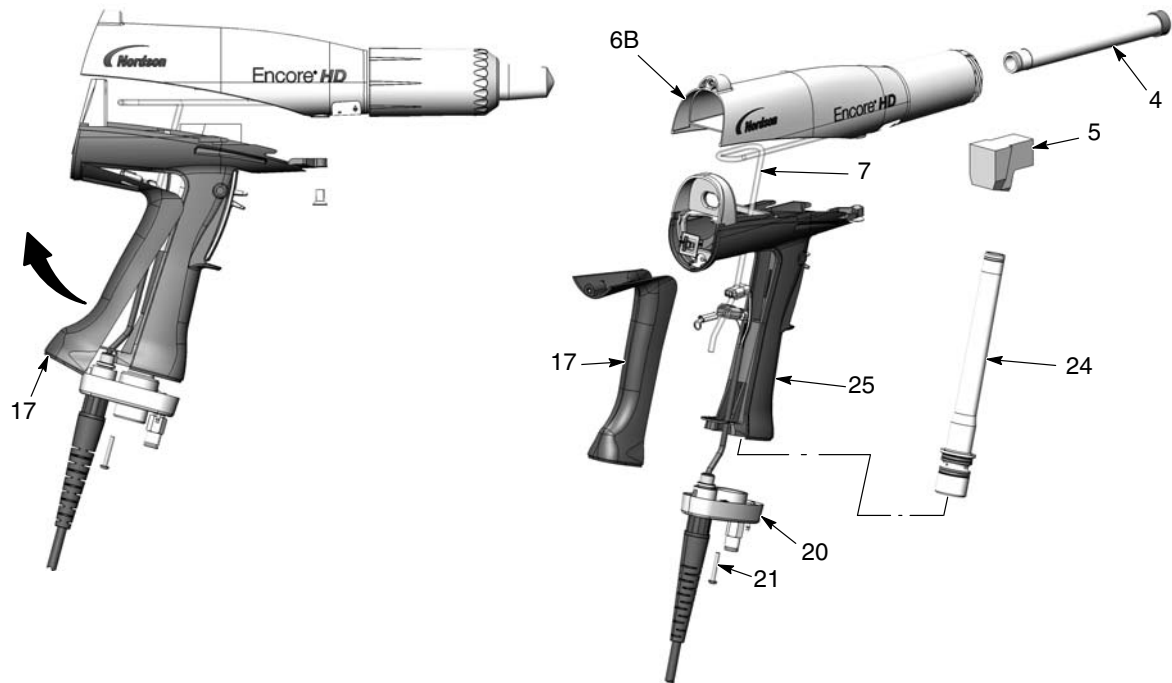


Bild 6-5 Byte av komponenter i pulvervägen

- 4. Utgångsrörsats
- 5. Vinkelanslutning
- 6B. Pistol kropp

- 7. Filterdel
- 17. Jordkontakt
- 20. Handtagsbas

- 21. M3 x 20-skrivar
- 24. Sats med inloppsror och slangadapter
- 25. Handtag

## Sammansättning av pistolen

1. Se bild 6-6. Rikta in pistolkroppsdelens mot handtaget och skjut samman dem, så att de inre styrskenorna i pistolkroppen passar in i de motsvarande spåren i handtaget.

**ANMÄRKNING:** Kontrollera att spänningsaggregatets kontakt inte kläms mellan skiljeväggen och spänningsaggregatet.

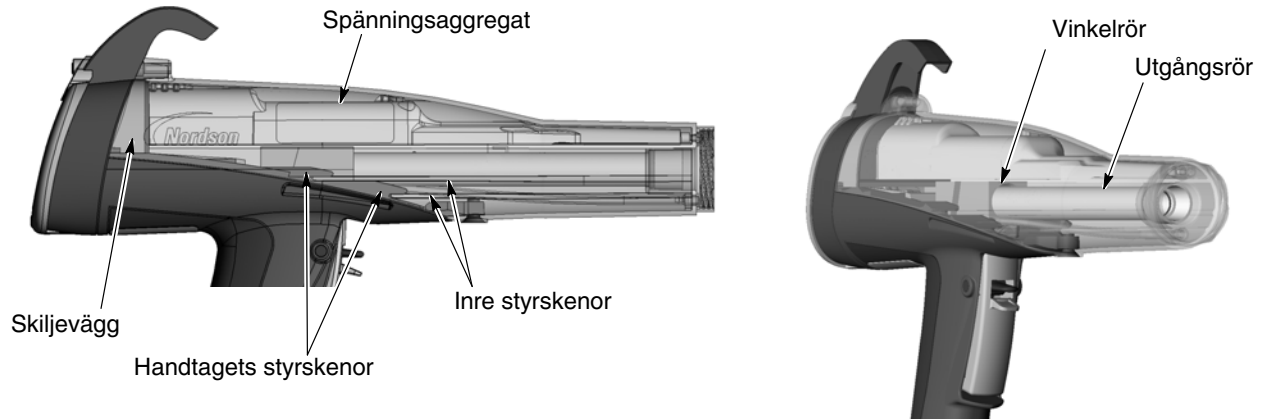


Bild 6-6 Sammansättning av pistolen

2. Stick in ett finger i utgångsröret i pistolens framände och rikta in rörets inre ände mot vinkelanslutningen, tryck därefter in röret tills att det bottnar i anslutningen.
  3. Anslut spänningsaggregatets kablage till pistolkabeln, och stoppa in båda i det nedre hålet i skiljeväggen, in i pistolkroppen.
  4. Se bild 6-2. Montera displaymodulen så som beskrivs i *Byte av displaymodul* på sidan 6-2.
  5. Sätt i elektroddelen (3) i änden på utloppsröret i pistolkroppens framände. Kontrollera att den trådformade elektroden inte är böjd eller avbruten.
- ANMÄRKNING:** De fiskstjärtformade och koniska munstyckena har var sina elektrodhållare.
6. Sätt på munstycket (2) på elektroddelen, och kontrollera att styrskenorna i elektroddelen passar in i munstyckets spår.
  7. Sätt på munstycksmuttern (1) på munstycket och vrid den medurs för att fästa det.

## Byte av kabel

### Demontering av kabel

1. Koppla loss pistolkabeln från styrenheten.
2. Se bild 6-7, vy A. Tag av de två M3 x 20-skruvorna (21) som fäster handtagsbasen (20) till handtaget.
3. Tag av den nedre M3 x 35 skruven (13) från displaymodulen.
4. Drag av basen från handtagsdelen tillräckligt långt för att nederkanten på jordkontakten (17) skall friläggas från basen.
5. Drag ut nederdelen av jordkontakten och upp och bort från handtaget.
6. Se bild 6-7, vy B. Tag av M3 x 8-skraven, låsbrickan (16, 15), och jordanslutningen från jordkontakten.
7. Tag av låsbrickan (18) från kabeln.
8. Se bild 6-7, vy C. Drag ut kabelanslutningarna ur handtaget. Stick in en liten flatklingad skruvmejsel i spåren i kontakten för spänningsaggregatet och displayen så att spärren släpper och koppla därefter loss dem.
9. Drag ut kabeln ur handtagsbasen, och mata en i taget kontakterna genom basen.

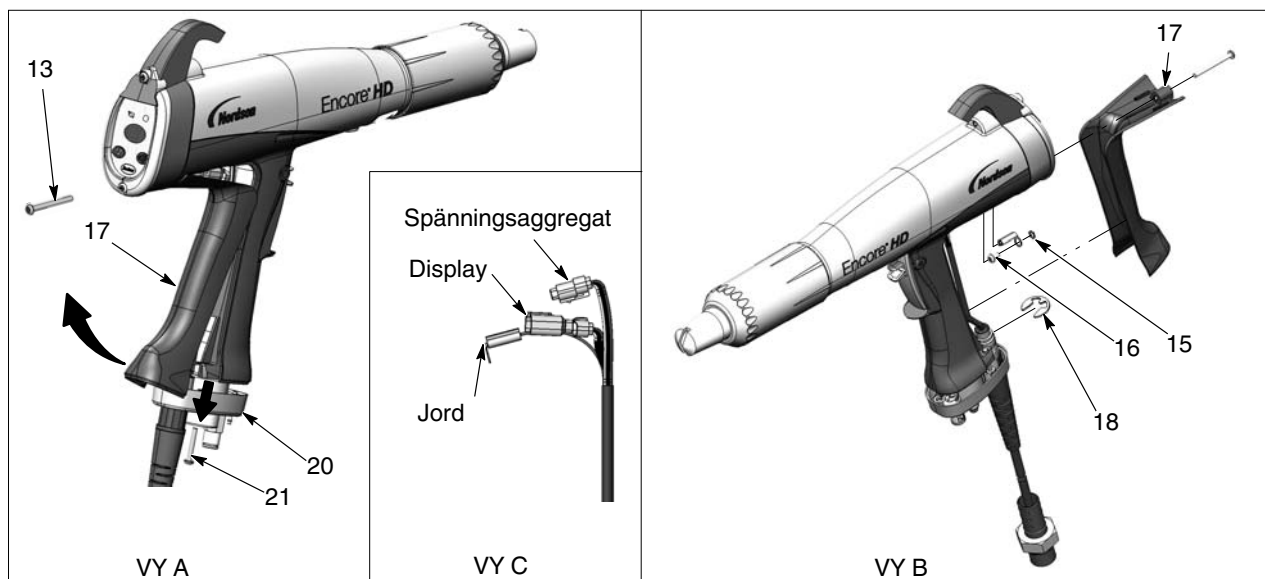


Bild 6-7 Byte av kabel

13. M3 x 35-skruv  
15. Låsbricka

16. M3 x 6-skruv  
17. Jordkontakt

18. Låsbricka  
20. Handtagsbas  
21. M3 x 20-skrivar

### **Installation av kabel**

1. Se bild 6-7. Mata igenom en ny kabel genom handtagsbasen, sätt därefter på låsbrickan (18) på kabeln så att den hålls på plats.
2. Anslut kablarna till displaymodulen och spänningsaggregatet.
3. Anslut kabelkontakten till jordkontakten (17) med M3 x 6 skruven och låsbrickan (16, 15).
4. Stoppa in kabelkontaktarna och jordledaren i pistolen, under spänningsaggregatet.
5. Kroka i jordkontaktens ovandel i pistolkroppen, fäll den därefter i läge på handtaget.
6. Tryck handtagsbasen (20) upp mot handtaget och jordkontakten och drag ordentligt åt de två M3 x 20 skruvarna (21) i basen.
7. Sätt tillbaka M3 x 35-skruven (13) i displaymodulens nederdel.

### **Byte av avtryckarkontakt**

#### **Demontering av kontakten**

1. Tag av displaymodulen och koppla loss avtryckarkontaktens flatkabel från modulen så som beskrivs i Demontering av displaymodul på sidan 6-2.
2. Tag av pistolkroppen från handtaget så som beskrivs i *Delning av pistol* på sidan 6-4.
3. Se bild 6-8. Drag av det vinklade röret (5) från inloppsröret.
4. Tryck ut, på den smala änden, axeln (30) ur handtaget med en liten dorn med flat ände eller annat verktyg.
5. Tag av sprayningsavtryckaren (27), länkarmen (26), och spolningsavtryckaren (28) från handtaget.
6. Använd ett verktyg för att peta ut triggkontakten (14) från handtaget, drag den därefter uppåt och ut ur handtaget.

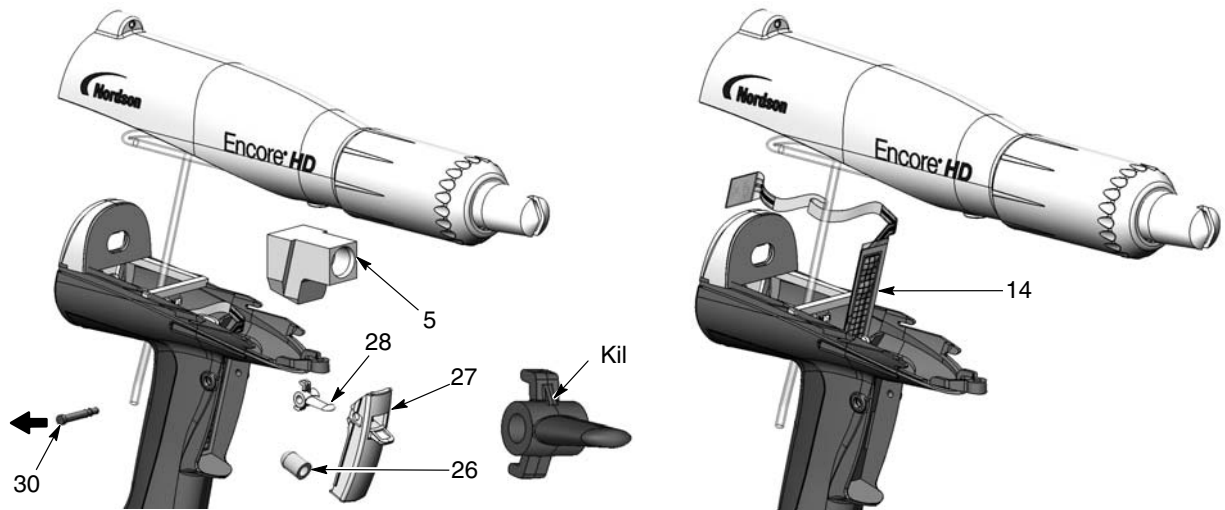


Bild 6-8 Byte av avtryckarkontakt

### Installation av kontakten

1. Se bild 6-8. Orientera den nya kontakten (14) så att gallret är riktat mot pistolens framsida, skjut därefter försiktigt in den fyrkantiga, nedre delen av kontakten genom öppningen i handtaget.
2. Peta av den självhäftande skyddsfilmen från kontaktens baksida.
3. Rikta noga in kontakten mot den nedre och den vänstra kanten i avtryckarkontaktens nersänkning, och tryck kontakten mot nersänkningens baksida. Drag ett finger upp och ner på kontakten så att den säkert klistras fast mot handtaget.
4. Montera spolningsavtryckaren (28) i sprayningsavtryckaren (27) med kilen vänd uppåt så som visas. **Vänd inte spolningsavtryckaren upp och ner.**
5. Placera avtryckarna i handtaget och håll dem på plats medan man trycker i axeln (31) genom handtaget och avtryckarna, tills att axeln skulle ligga ens med handtaget. Axeln kommer att snäppa på plats om den installerats korrekt.
6. Skjut in avtryckarkontaktens flatkabel genom nederdelen av skiljeväggen och anslut flatkabeln till displaymodulen så som beskrivs i *Montering av displaymodul* på sidan 6-2.
7. Sätt åter samman pistolen så som beskrivs i *Sammansättning av pistolen* på sidan 6-8.





# Avsnitt 7

## Delar

### Inledning

För att beställa reservdelar, kontakta Nordson Industrial Coating Systems Customer Support Center på telefon +1-800-433-9319, eller din närmsta Nordsonrepresentant.

Detta avsnitt behandlar reservdelar och tillval för Encore HD manuella pulverspraypistol.

Se följande användarhandledningar för ytterligare information och tillvalsutrustning.

7192422	Handbok för Encore HD/XT systemstyrenhet
1604971	Lansförlängningar för Encore HD manuella pulverspraypistoler
1100013	Mönsterjusteringssats för lansförlängningar
1098440	Mönsterjusteringssats för Encore manuella spraypistoler
1102764	Encore sats med pistolkopp

Dessa användarhandledningar kan laddas ner från:  
**<http://emanuals.nordson.com/finishing/>**  
(klicka på Powder-US, sedan Encore Systems)

### Reservdelar för spraypistol

Se bild 7-1 och reservdelslistan på de följande sidorna.



## Reservdelslista för spraypistol

Se bild 7-1.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
-	1603160	GUN ASSEMBLY, manual, Encore HD	1	
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun	1	
2	1605846	• NOZZLE, flat spray, 3 mm	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	F
3A	1106078	•• ELECTRODE, spring contact	1	
3B	1605863	•• HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	F
4	1606082	• KIT, powder outlet tube, Encore HD	1	D
4A	1097527	•• SEAL, tube, powder	1	
4B	1081785	•• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
5	1096695	• ELBOW, powder tube, handgun	1	D
6	1608280	• KIT, neg power supply/manual body, Encore	1	
7	1088558	•• FILTER ASSEMBLY, handgun		
8	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun	1	
9	1106872	• BULKHEAD, multiplier, handgun, Encore HD	1	
10	1100986	• KIT, handgun display module, Encore	1	
NS	1085631	•• SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
11	1087760	• HOOK, handgun	1	
12	1102648	• BEZEL, shield, plated	1	
13	345071	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 35, BZN	2	
14	1101872	• KIT, trigger switch, Encore HD	1	
NS	1085631	•• SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
15	983520	• WASHER, lock, internal, M3, zinc	1	
16	982427	• MACHINE SCREW, pan head, recessed, M3 x 6, zinc	1	
17	1106871	• HANDLE, ground pad, handgun, Encore HD	1	
18	1081777	• RETAINING RING, external, 10 mm	1	
19	1600745	• CABLE ASSY, handgun, 6 meter, Encore HD	1	E
19A	940129	•• O-RING, silicone, conductive, 0.375 x 0.50in.	1	
20	1087762	• BASE, handle, handgun	1	
21	760580	• SCREW, Philips head, M3 x 20, zinc	2	
22	1081617	• CHECK VALVE, male, M5 x 6 mm	1	
23	1081616	• FITTING, bulkhead, barb, dual, 10-32 x 4 mm	1	
24	1608282	• KIT, inlet tube and hose adapter, Encore HD, Gen 2	1	
24A	1084773	•• O-RING, silicone, 18 mm ID x 2 mm wide	2	
24B	1081785	•• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
24C	1606709	•• O-RING, PUR, 0.551 x 0.07 x 0.7	2	
24D	940137	•• O-RING, silicone, 0.437 x 0.562 x 0.063	1	
25	1600819	• HANDLE, handgun, Encore HD	1	
26	1106892	• ACTUATOR, switch, trigger, Encore HD	1	
27	1606999	• KIT, service, Encore trigger axle/trigger	1	
28	1081540	• TRIGGER, setting, handgun	1	
29	1088601	• SCREW, flat head, recess, M5x 10, nylon	1	

fortsättning...

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
30	1606998	• AXLE, trigger, spray gun, Encore	1	G
31	1604828	• KIT, conical nozzle, Encore	1	
32	1083206	• DEFLECTOR assembly, conical, 26 mm	1	A
32A	1098306	•• O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
33	1082060	• NOZZLE, conical	1	A
34	1605861	• HOLDER, electrode, M3, conical, Encore	1	
NS	900617	• TUBE, polyurethane, 4 mm OD, clear	AR	C
NS	900741	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, black	AR	C
NS	900620	• TUBING, poly, spiral cut, $\frac{3}{8}$ in. ID	AR	C
NS	1605847	• NOZZLE, flat spray, 4 mm	1	A
<p><b>ANMÄRKNING</b> A: 3 mm och 4 mm fiskstjärftformade munstycken, koniskt munstycke och avböjningshylsa levereras med spraypistolen. Se de följande sidorna för alternativa munstycken.</p> <p>B: Denna O-ring är en komponent i alla avböjningshylsor.</p> <p>C: Beställ i enheter om 1 fot eller 1 meter.</p> <p>D: Finns även i ett slittåligt utförande. Se <i>Tillval för spraypistol</i>.</p> <p>E: 6 meter förlängningskabel finns som tillval, se <i>tillval för spraypistol</i>.</p> <p>F: Endast för fiskstjärftformade munstycke. Använd satsens del 32 för att konvertera till användning av koniskt munstycke och avböjningshylsa.</p> <p>G: Medföljer triggerkontaktsatsen 1101872.</p>				

## Tillval för spraypistolen

### Diverse tillval för spraypistoler

Se bild 7-1.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
4	1096698	KIT, powder outlet tube, wear resistant	1	
4A	1081785	• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
4B	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
18	1096696	ELBOW, powder tube, Encore, impact resistant	1	
NS	1085168	CABLE, 6-wire, shielded, handgun, 6 meter extension	1	

NS: Ej visad

### Fiskstjörtformade spraymunstycken

3 mm och 4 mm fiskstjörtformade munstycken levereras med spraypistolen. Alla andra fiskstjörtformade munstycken är tillval.

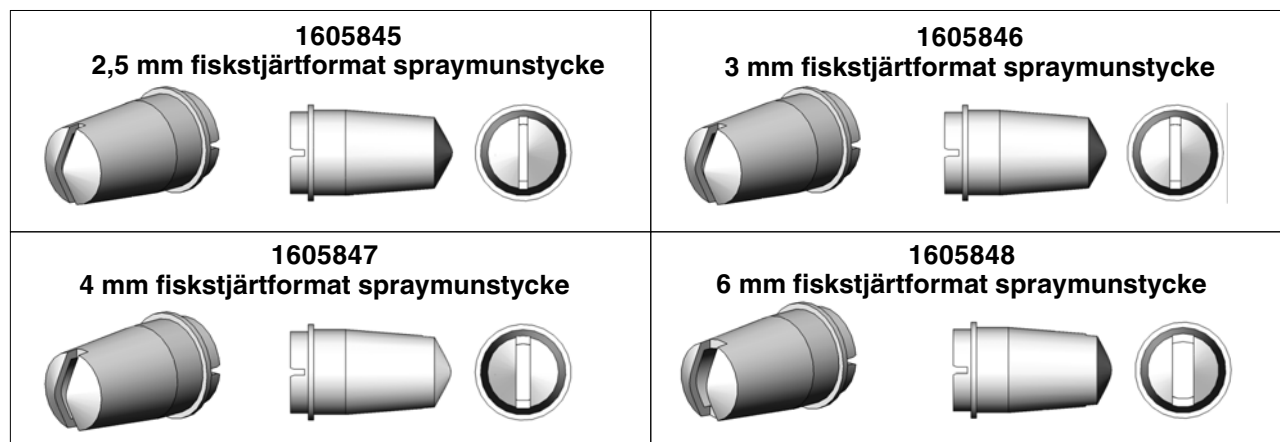


Bild 7-2 Fiskstjörtformade spraymunstycken

### Korsformade munstycken



Bild 7-3 Korsformade munstycken

## 45-graders hörnspraymunstycke

Se bild 7-4.

<b>Beläggingsmönster</b>	Brett solfjädersformat spraymönster som är vinkelrätt mot spraypistolens axel.
<b>Spalttyp</b>	Vinklad, korsformad spalt
<b>Användning</b>	Vinklar och lådor

P/N	Beskrivning	Anm.
1102872	NOZZLE, corner spray, Encore	

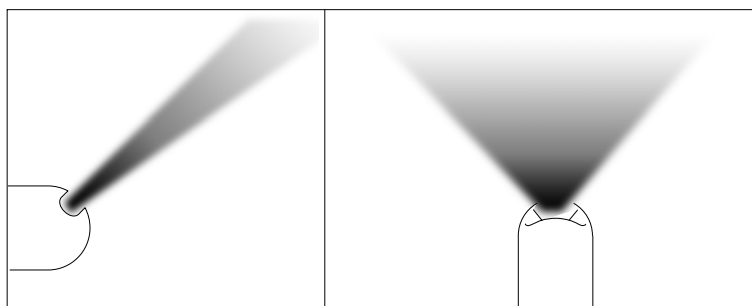


Bild 7-4 45-graders hörnspraymunstycke

## 45-graders platt spraymunstycke, in-line

Se bild 7-5.

<b>Beläggingsmönster</b>	Smalt solfjädersformat mönster, riktat i pistolaxelns riktning
<b>Spalttyp</b>	Tre vinklade spalter i pistolaxelns riktning
<b>Användning</b>	Över- och undersidesbeläggning, typiskt ingen orientering in/ut

P/N	Beskrivning	Anm.
1102871	NOZZLE, 45 degree, flat spray, Encore	

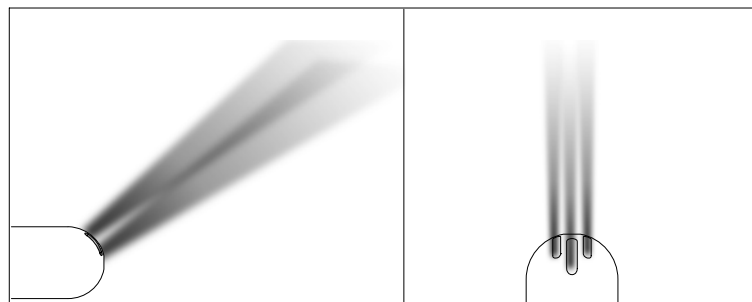


Bild 7-5 45-graders fiskstjärformat munstycke

## Delar i koniskt munstycke, avböjningshylsa och elektroddel

Se bilderna 7-6, 7-7, och 7-8. Det koniska munstycket och avböjningshylsorna måste användas tillsammans med den koniska elektrodhållaren. En konisk munstyckessats (1604828) medföljer pistolen. Övriga delar här är tillval och måste beställas separat.

### Koniska munstycken och avböjningshylsor



Alla avböjningshylsor har en 1098306 O-ring, Viton, 3 mm x 1,1 mm bred

Bild 7-6 Koniska munstycken och avböjningshylsor

### Sats med koniskt munstycke (medföljer pistolen)



Bild 7-7 Sats för ombyggnad för koniskt munstycke

P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
1604828	KIT, conical nozzle, Encore	1	
1083206	• DEFLECTOR, 26 mm	1	
1082060	• NOZZLE, conical	1	
1605861	• ELECTRODE HOLDER, conical	1	A
ANMÄRKNING A: Det koniska munstycket kräver en annan sorts elektrodhållare än den som används i elektroddelen för fiskstjärtmunstycket.			

## Konisk elektroddel

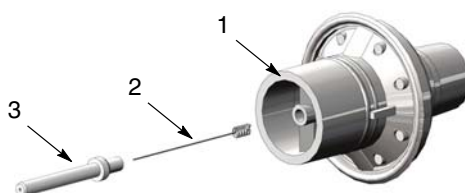
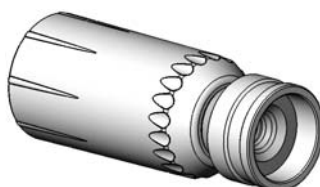


Bild 7-8 Konisk elektroddel

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
—	1106076	ELECTRODE ASSEMBLY, conical, Encore	1	
1	-----	• ELECTRODE SUPPORT	1	
2	1106078	• ELECTRODE	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	A
ANMÄRKNING A: Det koniska munstycket kräver en annan sorts elektrodhållare än den som används i elektroddelen för fiskstjärtmunstycket.				

## Sats för mönsterspridare

Satsen med mönsterspridare innehåller ett inbyggt koniskt munstycke. 16, 19, och 26 mm avböjningshylsor kan användas tillsammans med denna sats. Avböjningshylsor ingår inte i satsen, de måste beställas separat.



1098417

### Sats för mönsterjusterare Encore HD manuell pistol

Bild 7-9 Sats för mönsterspridare

## Lansförlängare

Munstyckena som räknas upp på de föregående sidorna kan direkt installeras på lansförlängarna. Se instruktionsbladet som medföljer lansförlängarna, för installationsanvisningar och reservdelar.

**ANM:** En konisk elektrodhållare måste användas med koniska avböjningshylsor och lansförlängningar. Se sidan 7-7.

P/N	Beskrivning	Anm.
1604965	EXTENSION, lance, 150 mm, Encore HD	A
1604970	EXTENSION, lance, 300 mm, Encore HD	A
ANMÄRKNING A: Kontakta din Nordsonrepresentant om du behöver en lansförlängning.		



## Sats med jonfångare

Denna sats installeras på pistoler med standardlängd. Se instruktionsbladet som medföljer spraypistolen, för installationsanvisningar och reservdelar.

P/N	Beskrivning	Anm.
1603854	KIT, ion collector assembly, manual, Encore (std length gun)	

## Komponenter i jonfångare för lansförlängare

För att kunna använda jonfångarsatsen som anges ovan tillsammans med 150 mm eller 300 mm lansförlängningar, beställ en av stängerna och hållaren som anges nedan. Se instruktionsbladet som finns i satsen för installationsanvisningar.

Artikel	P/N	Beskrivning	Antal	Anm.
—	189483	ROD, ion collector, 15 in.	1	A
—	189484	ROD, ion collector, 21 in.	1	B
ANMÄRKNING A: Används för 150 mm lansförlängning. B: Används för 300 mm lansförlängning.				

## Slangar för luft och pulver

Pulverslang och luftslang måste beställas i steg om en fot.

P/N	Beskrivning	Anm.
1081783	Powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin (by 100 ft)	B, E
1080388	Powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin (by 500 ft)	C, E
1606690	Clear powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane (by 100 ft)	A, F
1606695	Clear powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane (by 500 ft)	C, F
900617	Air tubing, polyurethane, 4 mm, clear, electrode air wash	A
900742	Air tubing, polyurethane, 6 mm, blue, pattern air	A
1096789	Air tubing, antistatic, 6/4 mm, black (conductive air tubing), VBF pickup tube to controller	D
900741	Air tubing, polyurethane, 6 mm, black	
900618	Air tubing, polyurethane, 8 mm, blue	A
900619	Air tubing, polyurethane, 8 mm, black	A
900740	Air tubing, polyurethane, 10 mm, blue, main air IN	A
900517	Tubing, poly, spiral cut, 0.62 in. ID, dress out	
301841	Strap, Velcro, w/buckle, 25 x 3 cm, dress out	
ANMÄRKNING A: Minsta beställningskvantitet är 50 fot. B: Minsta beställningskvantitet är 100 fot. C: Minsta beställningskvantitet är 500 fot. D: Denna slang används på vibratormatade system (VBF) för att ge fluidiseringsluft från kopplingen till sugröret. Den är ledande och jordar sugröret till karrans chassie. Byt inte ut dessa mot icke-ledande rör. E: Standardpulverslang som medföljer systemet. F: Pulverslang som tillval för användning istället för standardpolyolefin.		



# FÖRSÄKRAN om överensstämmelse

## Produkt: Encore XT/HD manuella pulverspraysystem

**Modeller:** Encore XT manuell, fast monterad enhet eller enhet på mobil vagn.

Encore-system med automatisk applikator med Encore XT styrenheter för en enda pistol.

Encore HD manuell, fast monterad enhet eller enhet på mobil vagn.

**Beskrivning:** Dessa är samtliga elektrostatiska pulverspraysystem med applikator, styrkablar och tillhörande styrenheter. Det manuella systemet Encore XT använder pumpteknologi av Venturi-typ för att förse spraypistolerna med ström. Det manuella systemet Encore HD använder istället pumpteknologi med hög densitet för att förse spraypistolerna med ström. Den automatiska Encore-pistolerna är listad med manuella XT-styrenheter för applikationer med en enda automatisk pistol och kan monteras på ett pistolstativ eller på en robot.

## Tillämpade direktiv:

2006/42/EG – Maskindirektivet 2004/108/EEG – EMC-direktivet

94/9/EG – ATEX-direktivet

## Standarder som använts för att påvisa överensstämmelse:

EN/ISO12100 (2010) EN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM 7260 (1996) EN50050 (2006)

EN1953 (2013) EN60079-31 (2014) EN61000-6-2 (2005) EN55011 (2009) EN60204-1 (2006)

## Tillverkningsprinciper:

Denna produkt har tillverkats enligt goda ingenjörsmässiga principer.

Den angivna produkten uppfyller direktivet och standarderna som beskrivs här ovan.

## Typ av skydd:

- Omgivningstemperatur +15 °C till +40 °C

- Ex tb IIIB T60 °C / EX II 2 D / 2mJ = (Encore XT- och HD-applikatorer)

- Ex tc IIIB T60 °C / EX II (2) 3 D = (styrenheter)

- Ex II 2 D / 2mJ = (Encore automatisk applikator)

## Certifikat:

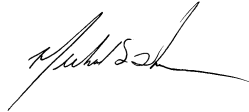
- FM14ATEX0051X = styrenheter (Norwood, Mass. USA)

- FM14ATEX0052X = manuella Encore XT- och HD-applikatorer (Norwood, Mass. USA)

- FM11ATEX0056X = automatisk Encore-applikator (Norwood, Mass. USA)

## ATEX-övervakning:

- 1180 SGS Baseefa (Buxton, Derbyshire, Storbritannien)



Datum: 24 augusti 2015

Mike Thomas

Director Business Unit

Cold Materials and Powder

Industrial Coating Systems

## Nordson-auktoriserad representant inom EU

Kontakt:

Operations Manager

Industrial Coating Systems

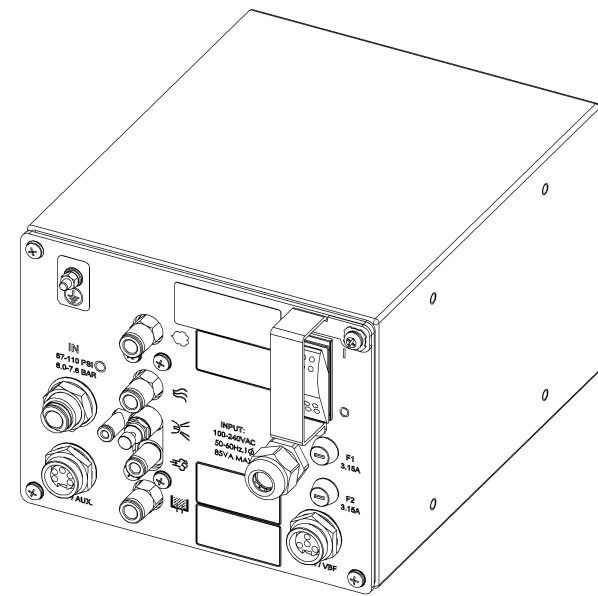
Nordson Deutschland GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 42-44

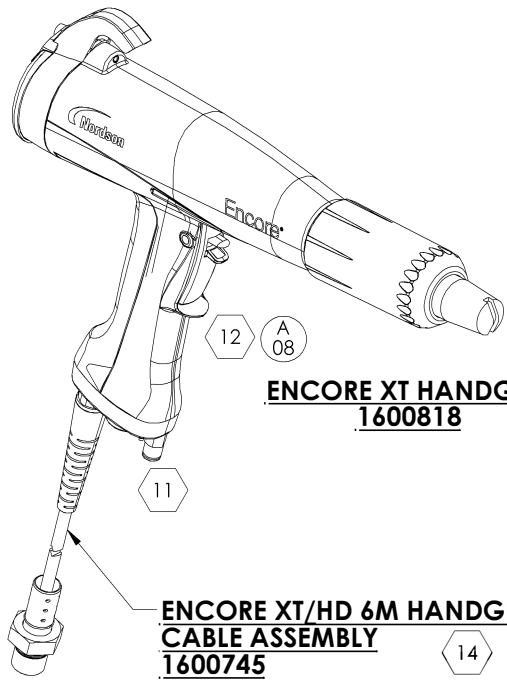
DE-40699 Erkrath, Tyskland





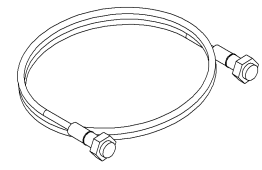


**ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT**  
**1082815 FOR 230V VBF**  
**1600468 FOR 115V VBF**

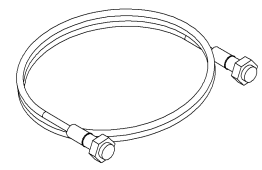


**ENCORE XT HANDGUN**  
**1600818**

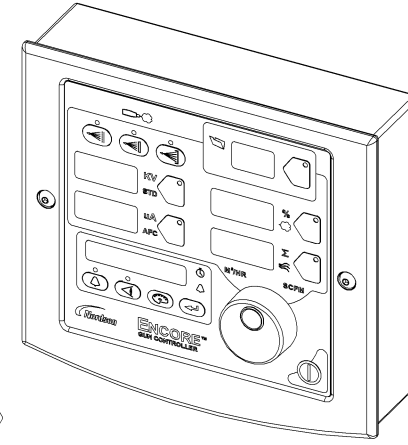
**ENCORE XT/HD 6M HANDGUN CABLE ASSEMBLY**  
**1600745**



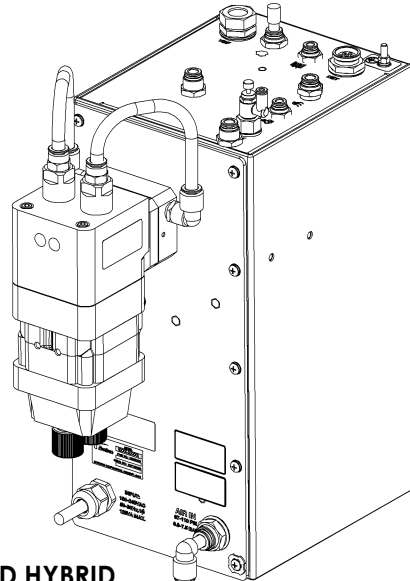
**CONTROLLER INTERFACE CABLE**  
**1080718--10FT.**  
**1080719--30IN.**



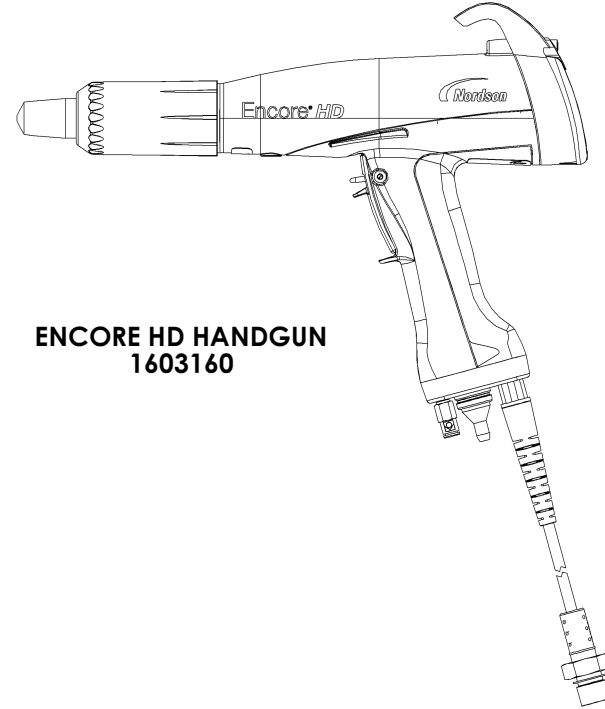
**6M HANDGUN CABLE EXTENSION, 6-CONDUCTOR, SHIELDED.**  
**1085168**



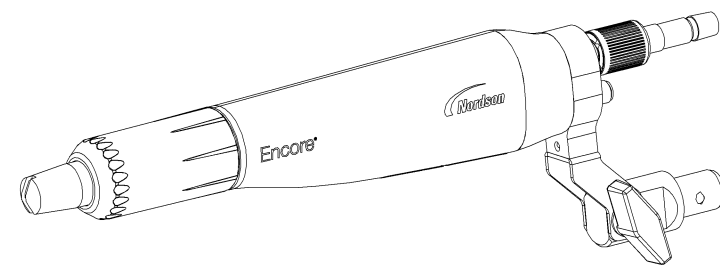
**ENCORE XT/HD INTERFACE CONTROL UNIT**  
**1604125**



**ENCORE HD HYBRID POWER UNIT W/PRODIGY PUMP**  
**1606272 FOR 230V VBF**  
**1606271 FOR 115V VBF**



**ENCORE HD HANDGUN**  
**1603160**

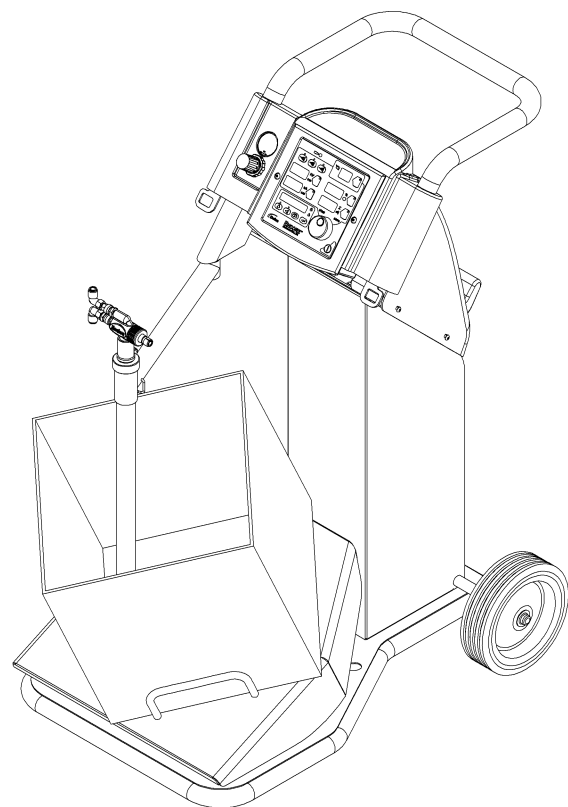


**ENCORE AUTOMATIC GUN - 1097489**  
**OPTIONAL 90 DEGREE EXTENSION - 1604084**  
**ENCORE AUTOMATIC GUN CABLE - 1605436**

	PART NUMBER	DESCRIPTION	cFMus	cFMus / ATEX	NOTE
THE FOLLOWING CONTROLLERS AND ASSOCIATED CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV. 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR ZONE 22.	1604125	ENCORE XT/HD INTERFACE CONTROL UNIT		X	XT & HD
	1082815	ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	XT
	1600468	ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		XT
THE ABOVE EQUIPMENT IS APPROVED FOR USE WITH THE FOLLOWING GUNS AND CABLES IN A CLASS II, DIV. 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21	1606272	ENCORE HD HYBRID CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	HD WITH HD PUMP
	1606271	ENCORE HD HYBRID CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		HD WITH HD PUMP
	1080718	CONTROLLER INTERFACE CABLE 10 FT		X	XT & HD
	1080719	CONTROLLER INTERFACE CABLE 30 INCH		X	XT & HD
	1600818	ENCORE XT HANDGUN		X	XT
	1603160	ENCORE HD HANDGUN		X	HD
THE ABOVE EQUIPMENT IS APPROVED FOR USE WITH THE FOLLOWING GUNS AND CABLES IN A CLASS II, DIV. 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21	-	-THIS POSITION BLANK-		-	-
	1097489	ENCORE AUTOMATIC GUN BAR MOUNT (CAN BE USED IN ROBOT APPLICATIONS)		X	WITH XT CONTROLS
	1605436	CABLE, SPRAY GUN, ROBOT, AUTO, ENCORE		X	WITH XT & HD CONTROLS
	1600745	ENCORE XT/HD 6 METER HANDGUN CABLE		X	XT & HD
	1605168	6 METER HANDGUN CABLE EXTENSION		X	XT & HD

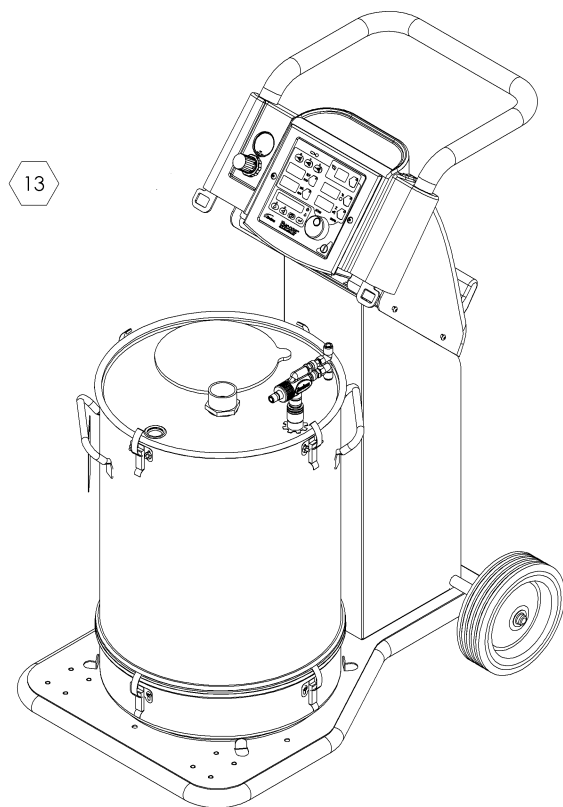
**CRITICAL**  
**No revisions permitted without approval of the proper agency.**

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES .15/0.0013		DESCRIPTION REF DWG, APVD EQUIP, MANUAL, ENCORE XT HD	
BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS 0.1/0.8		DRAWN BY DRJ	DATE 11 JAN 08
THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD		CHECKED BY RJF	APPROVED BY RJF
PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES		SIZE D	FILE NAME 1084547
THIRD ANGLE PROJECTION		MATERIAL NO. 1084547	REVISION 14
SCALE NOT TO SCALE		SOLIDWORKS GENERATED DWG.	
		SHEET 1	OF 2



**ENCORE 115V 60Hz & 230V 50Hz VBF  
MOBILE POWDER SYSTEMS  
1600827 OR 1600828**

HEIGHT: 1078 [42.5]  
WEIGHT: 50.8kg [112lbs]  
wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W



**ENCORE XT 50LB HOPPER  
MOBILE POWDER SYSTEM  
1600829**

HEIGHT: 1078 [42.5]  
WEIGHT: 54.4kg [120lbs]  
wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

**ENCORE XT 25LB HOPPER  
MOBILE POWDER SYSTEM  
1600830**

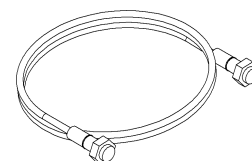
HEIGHT: 1078 [42.5]  
WEIGHT: 53kg [117lbs]  
wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

**ENCORE HD 115V & 230V HYBRID VBF  
(WITH PRODIGY) MOBILE POWDER SYSTEMS  
1606274 OR 1606275**

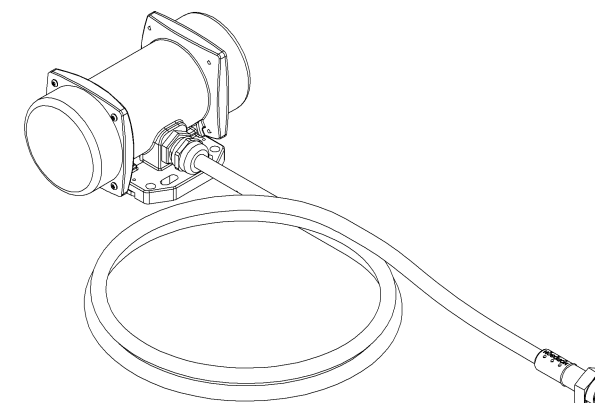
HEIGHT: 1078 [42.5]  
WEIGHT: 50.8kg [112lbs]  
wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

**ENCORE HD HYBRID 50LB HOPPER  
MOBILE POWDER SYSTEMS (WITH PRODIGY)  
1606273**

HEIGHT: 1078 [42.5]  
WEIGHT: 54.4kg [120lbs]  
wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W



**CONTROLLER INTERFACE CABLE  
1080718-10 FT.  
1080719-30 IN.**



**115V VIBRATOR MOTOR 1604511  
230V VIBRATOR MOTOR 1080950**

WITH EXTRA-HARD USAGE ELECTRICAL CORD  
UL/CSA APPROVED 18 AWG 90°C

MANUFACTURER'S CERT. #: TUV12ATEX094817  
ALSO: ETL CERTIFIED FOR U.S. & CANADA

	PART NUMBER	DESCRIPTION	cFMus	ATEX	cFMus / ATEX
THE FOLLOWING MOBILE SYSTEMS ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV. 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR ZONE 22.	1600827	ENCORE XT MOBILE SYSTEMS WITH 115V, 60HZ VBF	X		
	1600828	ENCORE XT MOBILE SYSTEMS WITH 230V, 50HZ VBF		X	
THE MANUAL GUNS AND GUN CABLES ATTACHED TO THE MOBILE SYSTEM, ARE SUITABLE FOR USE IN A CLASS II, DIV. 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21.	1606274	ENCORE HD HYBRID MOBILE SYSTEMS WITH 115V, 60HZ VBF WITH PRODIGY PUMP	X		
	1606275	ENCORE HD HYBRID MOBILE SYSTEMS WITH 230V, 50HZ VBF WITH PRODIGY PUMP		X	
	1600829	ENCORE XT MOBILE SYSTEM WITH 50 LB HOPPER			X
	1600830	ENCORE XT MOBILE SYSTEM WITH 25 LB HOPPER			X
	1605587	ENCORE HD MOBILE SYSTEM WITH 50 LB HOPPER and HD Pump			X
	1606273	ENCORE HD MOBILE SYSTEM WITH 50 LB HOPPER and Prodigy Pump			X

**CRITICAL**  
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES .14		DESCRIPTION REF DWG, APVD EQUIP, MANUAL, ENCORE XT HD	
DRAWN BY DRJ	DATE 11 JAN 08	RELEASE NO.	
CHECKED BY RJF	APPROVED BY RJF		PE600468
SIZE D	FILE NAME 1084547	MATERIAL NO. 1084547	REVISION 14
THIRD ANGLE PROJECTION	SCALE NOT TO SCALE	SOLIDWORKS GENERATED DWG.	SHEET 2 OF 2