

# Encore® XT Manuel Toz Püskürtme Sistemleri

Müşteri Ürün Kılavuzu  
P/N 7192355\_03  
- Turkish -

01/14 tarihinde yayınlanmıştır

Bu belge bildirim yapmaksızın değişikliğe tabidir.  
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com/finishing> adresine bakınız.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

---

**İletişim**

Nordson Corporation ürünleri hakkındaki bilgi istekleri, yorumlar ve soruları memnuniyetle karşılır. Nordson hakkındaki genel bilgilere internetten aşağıdaki adresten ulaşılabilir: <http://www.nordson.com>.

**Bildirim**

Bu telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2013. Bu belgenin hiçbir kısmının fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan başka bir dile çevrilemez. Bu yayındaki bilgiler bildirim yapmaksızın değiştirilebilir.

**- Orijinal Çeviri -**

**Ticari markalar**

Encore, Nordson ve Nordson logosu ticari markalarıdır Nordson Corporation.

Betasolv, Oakite Corporation, Inc'in tescilli ticari markasıdır. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyetidir.

# İçindekiler

<b>Nordson International</b> .....	<b>0-1</b>
Europe .....	0-1
Distributors in Eastern & Southern Europe .....	0-1
Outside Europe .....	0-2
Africa / Middle East .....	0-2
Asia / Australia / Latin America .....	0-2
China .....	0-2
Japan .....	0-2
North America .....	0-2
<b>Emniyet</b> .....	<b>1-1</b>
Giriş .....	1-1
Kalifiye personel .....	1-1
Kullanım amacı .....	1-1
Yönetmelikler ve Onaylar .....	1-1
Kişisel Emniyet .....	1-2
Yangın Emniyeti .....	1-2
Topraklama .....	1-3
Bir Fonksiyon Bozukluğu Durumunda Yapılması Gerekenler ...	1-4
Elden Çıkarma .....	1-4
<b>Tanım</b> .....	<b>2-1</b>
Giriş .....	2-1
Mobil Sistem Bileşenleri .....	2-2
Raya Montaj Sistemi Bileşenleri .....	2-2
Duvara Montaj Sistemi Bileşenleri .....	2-2
Özellikler .....	2-3
VBF'li Mobil Sistem .....	2-3
50 lb. Besleme Hunili Mobil Sistem .....	2-3
25 lb. Besleme Hunili Mobil Sistem .....	2-3
Ekipman Etiketleri .....	2-4
Aplikatör Sertifikasyon Etiketi .....	2-4
Güç Ünitesi ve Tabanca Arayüz Kumandaları	
Sertifikasyon Etiketi .....	2-4

<b>Sistem Kurulumu</b> .....	<b>3-1</b>
Duvara/Raya Montajlı Sistemler .....	3-1
Kumanda Duvara Montajı .....	3-1
Kumanda Raya Montajı .....	3-2
Arabağlantı Kablosu Bağlantısı .....	3-3
Sistem Bağlantıları .....	3-4
Sistem Şeması .....	3-4
Kumanda Bağlantıları .....	3-5
VBF Sistem Kurulumu .....	3-6
Toplama Borusu ve Pompa Kurulumu .....	3-6
Huni ve Duvara/Raya Montaj Sisteminin Kurulumu .....	3-7
Huni Kurulumu - Mobil Sistemler .....	3-7
Duvara/Raya Montajlı Sistem Huni Kurulumu .....	3-8
Pompa Montajı - Besleme Hunileri .....	3-8
Adaptör Kurulumu .....	3-8
Kaplin Kurulumu .....	3-8
Pompa Bağlantıları .....	3-9
Duvara/Raya Montaj Güç Ünitesi Bağlantıları .....	3-10
Püskürtme Tabancası Bağlantıları .....	3-10
Tabanca Kablosu .....	3-10
Hava Borusu Tesisatı ve Toz Hortumu .....	3-11
Gruplama Boru Tesisatı ve Kablosu .....	3-11
Sistem Hava ve Elektrik Bağlantıları .....	3-12
Mobil Sistem Hava Beslemesi .....	3-12
Duvara / Raya Montajlı Sistem Hava Beslemesi .....	3-13
Elektrik Bağlantıları .....	3-14
Sistem Toprağı .....	3-14
Mobil Sistemler .....	3-14
Duvara/Raya Montajlı Sistemler .....	3-14

<b>Çalışma</b> .....	<b>4-1</b>
Avrupa Birliği, ATEX, Güvenli Kullanımın Özel Koşulları .....	4-1
VBF Toz Kutusu Kurulumu .....	4-1
Besleme Hunisinin Doldurulması .....	4-2
Püskürtme Tabancasının Çalışması .....	4-3
Ayar Tetikleyicisiyle Ön Ayarların Değiştirilmesi .....	4-3
Ayar Tetikleyicisiyle Toz Akışının Değiştirilmesi .....	4-3
Püskürtme Tabancasının Boşaltılması .....	4-3
Akışkanlaştırma Havaasının Çalışması .....	4-4
Toz Besleme Hunisi .....	4-4
Titreşim Kutusu Beslemesi .....	4-4
Elektrotlu Havayla Yıkamanın Çalışması .....	4-5
Günlük Çalışma .....	4-5
İlk Başlatma .....	4-5
İlk Çalıştırma .....	4-5
Bekleme Düğmesi .....	4-7
Fabrikada Yapılmış Ön Ayarlar .....	4-7
Düz Püskürtme Nozullarının Değiştirilmesi .....	4-7
Deflektörlerin veya Konik Nozulların Değiştirilmesi .....	4-8
Opsiyonel Desen Ayarlama Kitinin Monte Edilmesi .....	4-9
Kapatma .....	4-9
Bakım .....	4-9
Tozla Temas Eden Parçalar İçin Tavsiye Edilen Temizlik Prosedürü .....	4-10
Bakım Prosedürleri .....	4-10
Kumanda Arayüzünün Kullanılması .....	4-11
Arayüz Bileşenleri .....	4-11
Yardım Kodları .....	4-12
Bakım Zamanlayıcısı, Toplam Saat ve Yazılım Versiyonları ..	4-12
Ön Ayarlar .....	4-13
Bir Ön Ayarın Seçilmesi .....	4-13
Elektrostatik Ayarlar .....	4-13
Seçili Şarj® Modu .....	4-13
Özel Mod .....	4-14
Klasik Mod .....	4-14
Klasik Standart (STD) Mod .....	4-14
Klasik AFC Modu .....	4-15
Toz Akışı Ayarları .....	4-15
Akıllı Akış Modu .....	4-16
Akıllı Akış Ayar Noktalarının Ayarlanması .....	4-17
Akıllı Akış Ayarları - Metrik Üniteler .....	4-18
Akıllı Akış Ayarları - İngiliz Üniteleri .....	4-19
Klasik Akış Modu Ayarları .....	4-20
Kumanda Yapılandırması .....	4-20
Fonksiyon Menüsünün Açılması ve Ayarların Yapılması .....	4-20
Titreşim Kutusu Beslemesi Sürekli Açık .....	4-21
Ön Ayar ve Fonksiyon Ayarlarının Kaydedilmesi ve Yüklenmesi .....	4-22
Ön Ayarların Rakamının Ayarlanması .....	4-22

<b>Sorun Giderme</b> .....	<b>5-1</b>
Yardım Kodu Sorun Giderme .....	5-1
Yardım Kodlarının Görüntülenmesi .....	5-1
Yardım Kodlarının Silinmesi .....	5-1
Yardım Kodu Sorun Giderme .....	5-2
Genel Sorun Giderme Tablosu .....	5-5
Sıfırlama Prosedürü .....	5-9
Püskürtme Tabancası Güç Kaynağı Direnç Testi .....	5-10
Elektrot Tertibatı Direnç Testi .....	5-10
Tabanca Kablosu Süreklilik Testi .....	5-11
Kumanda Arabağlantı Kablosu Testi .....	5-11
Sistem Kablolama Şemaları .....	5-12
<b>Onarım</b> .....	<b>6-1</b>
Püskürtme Tabancasının Onarımı .....	6-1
Gösterge Modülü Değişimi .....	6-2
Gösterge Modülünün Çıkarılması .....	6-2
Gösterge Modülünün Kurulumu .....	6-2
Güç Kaynağı ve Toz Yolu Değişimi .....	6-3
Tabanca Demontesi .....	6-3
Güç Kaynağı Değişimi .....	6-4
Toz Yolu Değişimi .....	6-5
Toz Yolu Kurulumu .....	6-5
Tabancanın Yeniden Montajı .....	6-6
Kablo Değişimi .....	6-7
Kablonun Çıkarılması .....	6-7
Kablo Kurulumu .....	6-7
Tetikleyici Düğmenin Değişimi .....	6-8
Düğmenin Çıkarılması .....	6-8
Düğmenin Kurulumu .....	6-9
Arayüz Modülünün Onarımı .....	6-10
Güç Ünitesinin Onarımı .....	6-11
Alt Panelin Çıkarılması .....	6-11
Alt Panel Bileşenleri .....	6-12
Regülatör Ayarlama .....	6-12
iFlow Modülünün Onarımı .....	6-13
iFlow Modüllerinin Test Edilmesi .....	6-14
Solenoid Valfin Değiştirilmesi .....	6-15
Denge Valfi Temizliği .....	6-15
Denge Valfinin Değiştirilmesi .....	6-17
Titreşim Motorunun Değiştirilmesi .....	6-17

<b>Bölmeler</b> .....	<b>7-1</b>
Giriş .....	7-1
Sistem Parça Numaraları .....	7-1
Püskürtme Tabancası Parçaları .....	7-1
Püskürtme Tabancası Parçalarının Çizimi .....	7-2
Püskürtme Tabancası Parça Listesi .....	7-3
Püskürtme Tabancası Seçenekleri .....	7-4
Muhtelif Püskürtme Tabancası Seçenekleri .....	7-4
Düz Püskürtme Nozulları .....	7-5
Çapraz Kesimli Nozullar .....	7-5
45 Derece Köşeli Püskürtme Nozulu .....	7-6
45 Derece Sıralı Düz Püskürtme Nozulu .....	7-6
Konik Nozul, Deflektörler ve Elektrot Tertibatı Parçaları .....	7-7
Konik Nozul ve Deflektörler .....	7-7
Konik Nozul Kiti .....	7-7
Konik Elektrot Tertibatı .....	7-7
Desen Ayarlama Kiti .....	7-8
Üfleme Borusu Uzatmaları .....	7-8
Üfleme Borusu Uzatmaları için Desen Ayarlayıcı .....	7-8
İyon Kolektör Kiti .....	7-9
Üfleme Borusu Uzatmaları için İyon Kolektörü Bileşenleri .....	7-9
Kumanda Parçaları .....	7-10
Arayüz Ayrılmış Görünümü .....	7-10
Arayüz Parçaları Listesi .....	7-11
Güç Ünitesi Ayrılmış Görünüm .....	7-12
Güç Ünitesi Parça Listesi .....	7-13
iFlow Modülünün Ayrılmış Görünümü ve Parça Listesi .....	7-14
Sistem Bileşenleri ve Parçaları .....	7-15
Mobil Sistem Parçaları .....	7-15
Duvara/Raya Montajlı Sistem Parçaları .....	7-16
Toz Hortumu ve Hava Borusu Tesisatı .....	7-16
Muhtelif Seçenekler .....	7-17
Kaplı Tabanca .....	7-17
Pompa Parçaları .....	7-18
Kaplın ve Pompa Adaptör Kiti .....	7-18





# Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

## Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

## Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

## Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

### *Africa / Middle East*

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

### *Asia / Australia / Latin America*

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

### *China*

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

### *Japan*

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

### *North America*

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

# Bölüm 1

## Emniyet

### Giriş

Bu emniyet talimatlarını okuyun ve bunlara uyun. Ekipman dokümanları içerisinde gerekli olan her yerde görev ve ekipman ile ilgili özel uyarılar, dikkat notları ve talimatlar bulunmaktadır.

Tüm ekipman dokümanlarının, bu talimat açıklamaları da dahil olmak üzere, işletme ve servis ekipmanları kapsamındaki herkese açık olduğuna emin olun.

### Kalifiye personel

Ekipman sahipleri, Nordson firması ekipmanlarının kalifiye personel tarafından monte edilmesinden, işletilmesinden ve servise konulmasından emin olmakla sorumlu bulunmaktadır. Kalifiye personel, onlara verilmiş olan işleri güvenli bir şekilde yerine getirmekle eğitilmiş personel veya sözleşmeli çalışanlardır. Bu kişiler emniyetle ilgili tüm kural ve talimatlara aşina olup onlara verilmiş olan işleri bedensel olarak yerine getirebilme kapasitesine sahip olmalıdırlar.

### Kullanım amacı

Nordson firması ekipmanlarının bu dokümanlarda anlatılanlarının haricinde, başka şekilde kullanımı, ekipmanları kullanan kişilerin yaralanmasına veya teçhizat donanımlarının hasar görmesine sebep olur.

Ekipmanların kullanım amacına uygun olmayan uygulamalara dair bazı örnekler

- Birbirine uyum sağlamayan materyallerin kullanılması
- İzin alınmadan bazı değişikliklerin yapılması
- Emniyet donanımlarının veya sürgü tertibatlarının çıkarılması veya atılması
- Birbirine uyum sağlamayan parçaların kullanılması
- Onay alınmadan yardımcı ekipmanların kullanılması
- Ekipmanların maksimum oran üzerinde işletilmesi

### Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanların kullanıldığı çevrede kabul gördüğünden ve onaylandığından emin olunuz. Montaj, işletme ve servis talimatları yerine getirilmediği müddetçe Nordson firması ekipmanları için olan her onay geçersiz sayılacaktır.

Ekipman montajının tüm safhaları tüm federal, eyalet ve yerel kodlarla uyumlu olmak zorundadır.

## Kişisel Emniyet

Yaralanmayı önlemek için bu talimatlara uyulmalıdır.

- Kalifiye eleman olmadıkça ekipmanları işletmeyin veya servise koymayın.
- Emniyet tertibatları, kapıları veya kapakları tam yerinde olmadıkça ve otomatik sürgüler mükemmel şekilde çalışmadıkça ekipmanı işletmeyin. Her hangi bir emniyet donanımını atlamayın veya etkisiz hale getirmeyin.
- Hareketli ekipmanları temiz tutun. Her hangi bir hareketli ekipmanın ayarını yapmadan veya servise koymadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tamamen duruncaya kadar bekleyin. Beklenmedik durumları önlemek için güç kaynağını kapatın ve ekipmanı emniyet altına alın.
- Basıncılı sistemlerin veya parçaların ayarını yapmadan veya servise koymadan önce içerdeki hidrolik ve pnömatisel basıncı çıkarın (tamamen boşaltın). Elektrikli ekipmanları servise koymadan önce devreden çıkarın, kilitleyin ve şalteri kapatın.
- Kullanılan tüm materyaller için Materyal Emniyeti Data Sayfasını (MEDS) bulun ve okuyun. Güvenli şekilde işletme konusunda ve materyallerin kullanımında ve tavsiye edilen personel koruma donanımlarının kullanımı konusunda üretici firmanın talimatlarına uyunuz.
- Yaralanmaları önlemek için işyerinde sıcak yüzeyler, keskin kenarlar, enerji yüklü elektrik devreleri ve pratik sebeplerden dolayı kapatılamayan veya koruma altına alınamayan hareketli parçalar gibi sıkça tamamen ortadan kaldırılamayan, tam belirgin olmayan tehlikeler karşısında dikkatli olun.

## Yangın Emniyeti

Bir yangın veya patlamadan kaçınmak için aşağıdaki talimatlara uyun.

- Tutuşabilir materyallerin kullanıldığı veya depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, perdelama işlemleri yapmayın veya açık ateş kullanmayın.
- Uçucu materyallerin veya buharların tehlikeli şekilde yoğunlaşmasını önlemek için uygun şekilde havalandırılmasını sağlayın. Kılavuzluk için yerel kurallara veya materyalinizin MEDS kısmına başvurun.
- Tutuşabilir materyallerle çalışırken açık elektrik devrelerini devreden çıkarmayın. Kıvılcım oluşmasını önlemek için bir kapatma şalterinde önce gerilimi kapatın.
- Acil kapatma butonlarının, kapatma valflerinin ve yangın söndürme aletlerinin nerede olduğunu bilin. Püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve egzoz fanlarını hemen kapatın.
- Ekipmanınızın temizliğini, bakımını, kontrolünü ve tamiratını ekipman dokümanlarında belirtilen talimatlara göre yapın.
- Sadece orijinal ekipmanda kullanım için dizayn edilmiş yedek parçaları kullanın. Parça konusunda bilgi ve tavsiye almak için Nordson firması temsilciliği ile irtibata girin.

# Topraklama



**UYARI:** Elektrostatik ekipmanın hatalı çalışması tehlikelidir ve elektrik şokuna, yangına veya patlamaya neden olabilir. Periyodik bakım programınızda rezistansları kontrol edin. Hatta biraz elektrik şoku alırsanız veya statik kıvılcım veya ark fark ederseniz, tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problemi teşhis edinceye ve ortadan kaldırmaya kadar ekipmanı tekrar çalıştırmayın.

Püskürtme kabini veya kabin açıklığının 1 m (3 ft) dahilinde yürütülen tüm çalışmalar Sınıf 2, Bölüm 1 veya 2 Tehlikeli konum içinde olduğu dikkate alınmakta ve NFPA 33, NFPA 70 (NEC kuralları 500, 502 ve 516) ve NFPA 77, en son şartlarla uyumlu olmak zorundadır.

- Püskürtme alanlarındaki tüm elektrikli olarak iletken cisimler, değerlendirilmekte olan devreye en az 500 volt uygulayan bir aletle ölçüldüğü gibi 1 megaohm'dan daha fazla olmayan bir rezistansla elektrikli olarak topraklanmalıdır.
- Topraklanacak ekipman, püskürtme alanının zemini, operatör platformlarını, doldurma hunilerini, ışıklı bariyer desteklerini ve üfleme-kapama memelerini içermekte olup ancak bunlarla sınırlandırılmamıştır. Püskürtme alanında çalışan personel topraklanmak zorundadır.
- Elektrik yüklü insan vücudundan ateşleme potansiyelinin oluşma ihtimali vardır. Bir operatör platformu gibi boyalı bir yüzeyde duran veya iletken olmayan ayakkabılar giyen personel topraklanmaz. Personel, elektrostatik ekipman ile veya etrafında çalışırken iletken tabanlı ayakkabılar giymeli veya bir toprak bağlantısı sağlamak için bir topraklama şeridi kullanılmalıdır.
- Elektrostatik püskürtme tabancalarını manüel çalıştırırken elektrik şoklarını önlemek için operatörler, elleri ile tabanca tutacağı arasında deri ile tutacağın temas etmesini sağlamak zorundadır. Eldivenler giyilmek zorunda ise, avuç içini veya parmak kısımlarını kesin, elektrikli olarak iletken eldivenler giyin veya tabanca tutacağına veya başka gerçek toprağa bağlanmış bir topraklama bandı takın.
- Pudra püskürtme tabancalarında ayarlamalar veya temizlik yapmadan önce elektrostatik güç beslemelerini kapatın ve tabanca elektrotlarını topraklayın.
- Ekipmana servis verdikten sonra ayrılmış olan tüm ekipmanı, topraklama kablolarını ve telleri bağlayın.

## **Bir Fonksiyon Bozukluğu Durumunda Yapılması Gerekenler**

Bir sistemde veya bir sistem içersindeki her hangi bir ekipmanda fonksiyon bozukluğu varsa derhal sistemi kapatın ve aşağıdaki adımları uygulayın:

- Elektrik güç kaynağı bağlantısını kesin ve kapatın. Pnömatik kapatma valflerini ve bunlara bağlı basınçları kapatın.
- Fonksiyon bozukluğunun sebebini teşhis edin ve ekipmanı tekrar çalıştırmaya başlamadan önce bu arızayı ortadan kaldırın.

## **Elden Çıkarma**

İşletme ve servis esnasında kullanılan ekipman ve materyalleri yerel kurallara göre elden çıkarın.

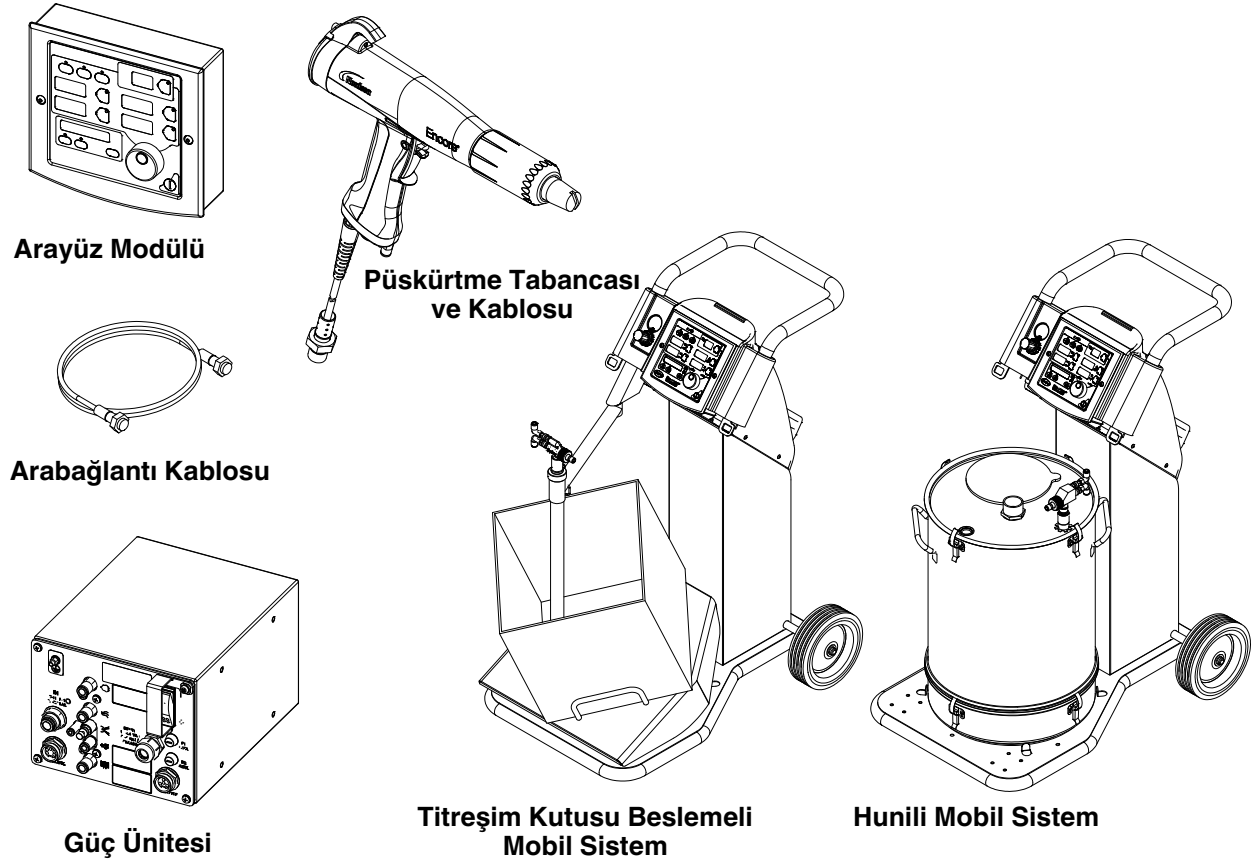
## Bölüm 2

# Tanım

### Giriş

Bkz. Şekil 2-1. Bı kılavuz Encore XT Manuel Toz Püskürtme Sisteminin tüm versiyonlarını kapsar:

- Titreşim kutusu beslemeli (VBF) mobil sistem
- Besleme hunili mobil sistem
- Raya montaj sistemi
- Duvara montaj sistemi



Şekil 2-1 Encore XT Mobil Manuel Toz Sistemleri - Ana Bileşenler

### ***Mobil Sistem Bileşenleri***

Mobil sistem şunlardan oluşur:

- Encore XT manuel kumanda
- Encore XT manuel püskürtme tabancası
- Encore Generation II toz besleme pompası
- Encore pompa toplama borusu
- Sistem versiyonuna göre aşağıdakilerden biri:
  - Titreşim tablası ve motoru - 25 veya 50 lb (11.3 veya 22.7 kg) kutu tozu akışkanlaştırır
  - 50 lb (22.7 kg) Encore yuvarlak besleme hunisi, düşük basınçlı sıkıştırılmış havayla tozu akışkanlaştırır
- 11 mm toz hortumu, hava borusu tesisatı, spiral sargı, Velcro kayışlar

Bileşenler dayanıklı bir iki tekerlekli yük taşıyıcısı üzerine monte edilir.

### ***Raya Montaj Sistemi Bileşenleri***

Raya montaj sistemi şunlardan oluşur:

- Encore XT manuel kumanda
- Encore XT manuel püskürtme tabancası
- Encore Generation II toz besleme pompası
- HR/NHR besleme hunilerinde kullanım için pompa adaptör kiti ve kavraması
- Raya montaj braketi kiti
- Topraklama kiti
- 11 mm toz hortumu, hava borusu tesisatı, spiral sargı, Velcro kayışlar
- Hava filtresi kiti

**NOT:** Toz, besleme merkezine monteli bir Encore sıralı pompadan verilebilir.

### ***Duvara Montaj Sistemi Bileşenleri***

Duvara montaj sistemleri şundan oluşur

- Encore XT manuel kumanda
- Encore XT manuel püskürtme tabancası
- Encore Generation II toz besleme pompası
- HR/NHR besleme hunilerinde kullanım için pompa adaptör kiti ve kavraması
- Duvara montaj braketi kiti
- Topraklama kiti
- 11 mm toz hortumu, hava borusu tesisatı, spiral sargı, Velcro kayışlar
- Hava filtresi kiti

**NOT:** Toz, besleme merkezine monteli bir Encore sıralı pompadan verilebilir.



## Özellikler

Model	Giriş Derecelendirmesi	Çıkış Derecelendirmesi
ENCORE Aplikatör	+/- 19 VAC, 1 A	100 KV, 100 µA
ENCORE Arayüz Kumanda Ünitesi	24 VDC, 2.75 A	+/- 19 VAC, 1A
ENCORE Kumanda Güç Ünitesi	100-240 VAC, 50/60 Hz, 85 VA	24 VDC, 2.75 A
Titreşimli Motor 50 Hz	230 VAC, +/- %10	NA
Titreşimli Motor 60 Hz	115 VAC, +/- %10	NA

- Giriş Havaşı: 6.0-7.6 bar (87-110 psi), <5µ partiküller, yoğuşma noktası <10 °C (50 °F)
- Maks Nispi Nem: %95 Karşı Basıncılı
- Ortam Sıcaklığı Derecelendirmesi: +15 ila +40 °C (59-104 °F)
- Aplikatör İçin Tehlikeli Konum Derecelendirmesi: Bölge 21 veya Sınıf II, Bölüm 1
- Kumandalar İçin Tehlikeli Konum Derecelendirmesi: Bölge 22 veya Sınıf II, Bölüm 2
- Toz Girişi Koruması: IP6X
- Titreşim Tablası Kapasitesi: 25 kg (50 lb) kutu toz
- Huni Kapasitesi: 11.3 veya 22.7 kg (25 veya 50 lb)

### ***VBF'li Mobil Sistem***

Yükseklik:	1078 mm (42.5 inç)
Tekerlek Mesafesi:	620 (24.4) L x 511.5 (20.1) W
Ağırlık:	50.8 kg (112 lbs)

### ***50 lb. Besleme Hunili Mobil Sistem***

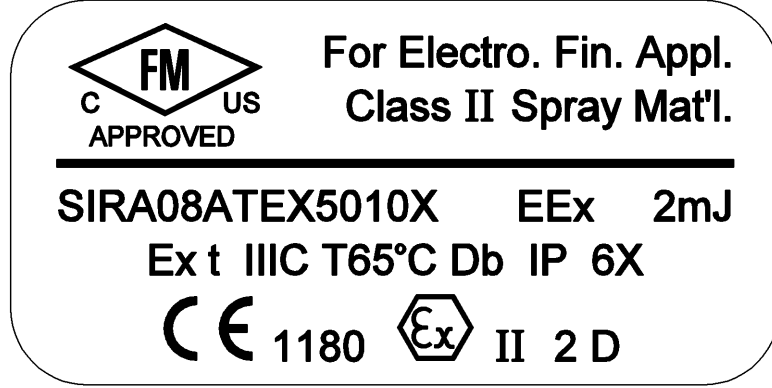
Yükseklik:	1078 mm (42.5 inç)
Tekerlek Mesafesi:	620 (24.4) L x 511.5 (20.1) W
Ağırlık:	54,4 kg (120 lbs)

### ***11,34 kg. Besleme Hunili Mobil Sistem***

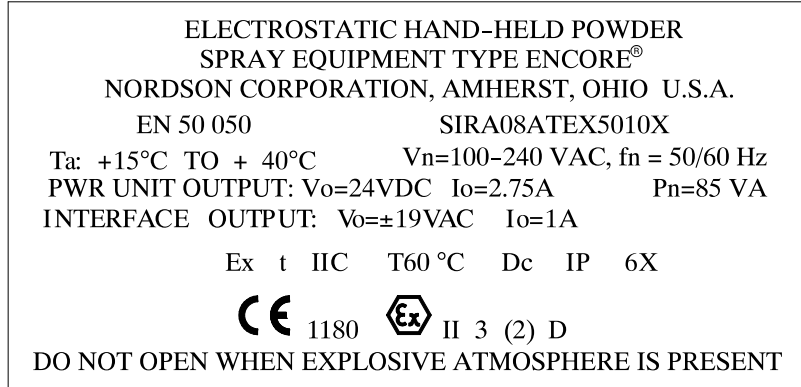
Yükseklik:	1078 mm (42.5 inç)
Tekerlek Mesafesi:	620 (24.4) L x 511.5 (20.1) W
Ağırlık:	53 kg (117 lbs)

## Ekipman Etiketleri

### *Aplikatör Sertifikasyon Etiketi*



### *Güç Ünitesi ve Tabanca Arayüz Kumandaları Sertifikasyon Etiketi*



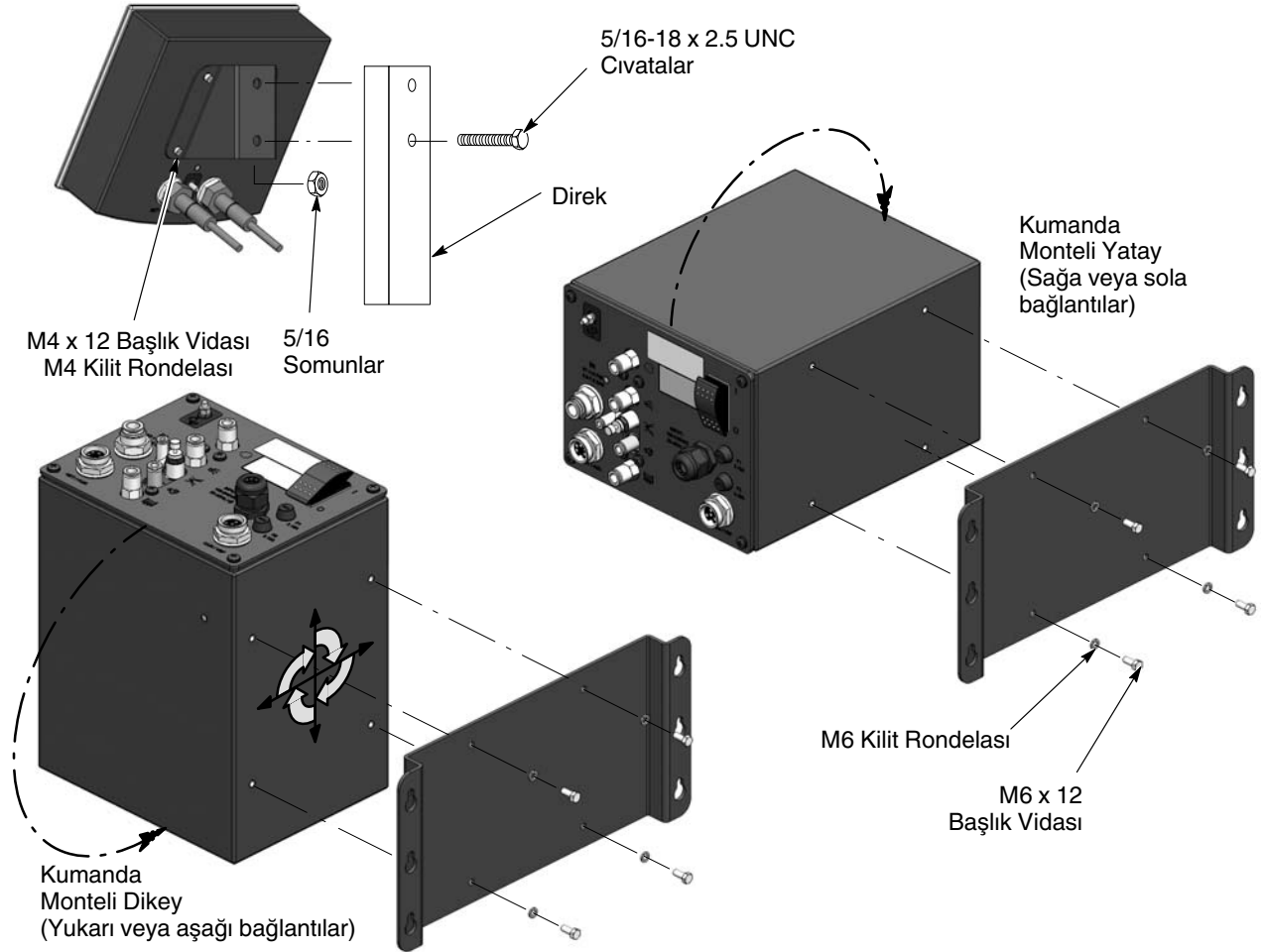
## Bölüm 3

# Sistem Kurulumu

### Duvara/Raya Montajlı Sistemler

#### Kumanda Duvara Montajı

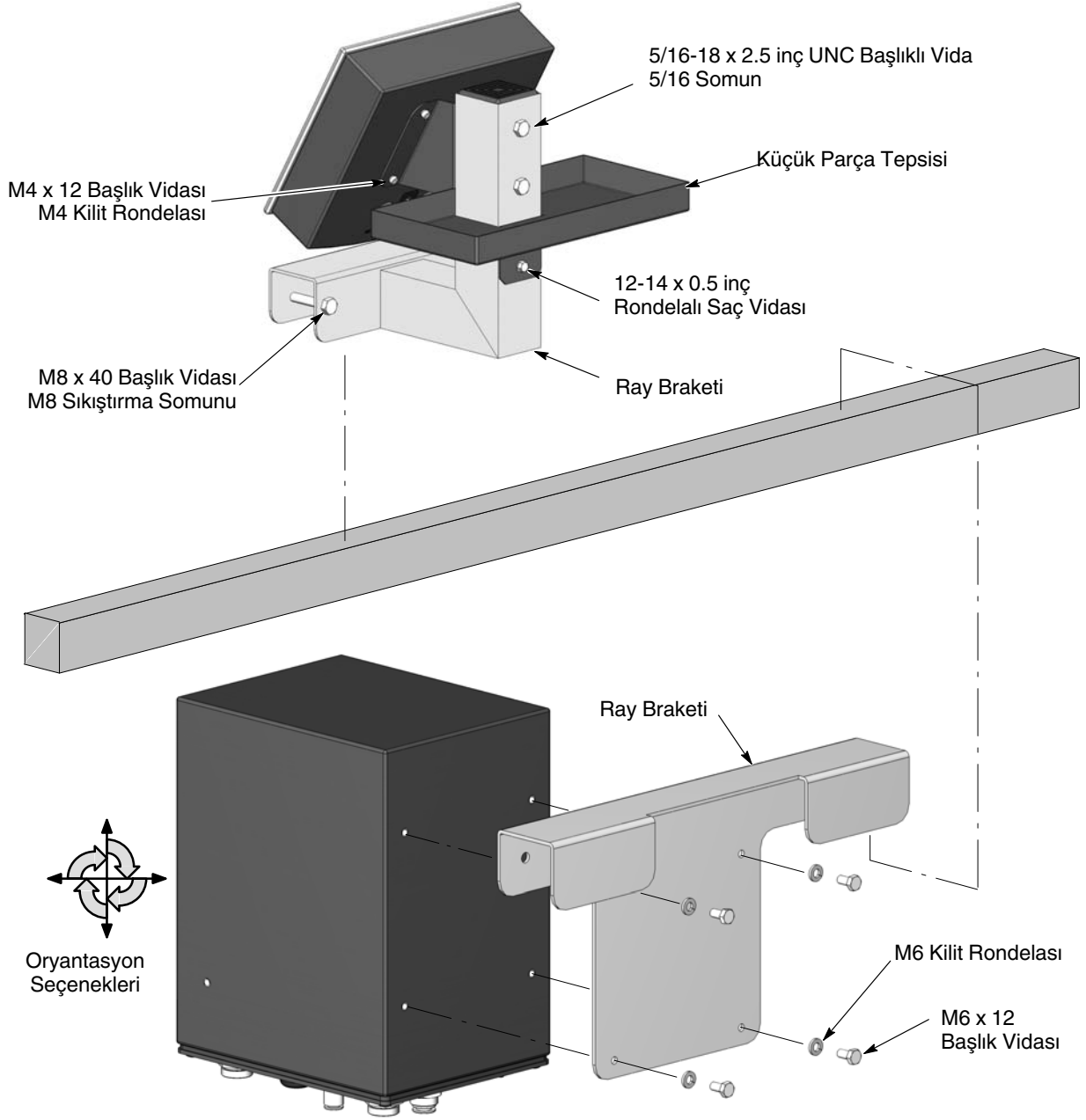
Bkz. Şekil 3-1. Sunulan braketler kullanılarak güç ünitesi, montaj braketine istendiği gibi 90 derecelik artışlarla konumlandırılır. Gösterilen bağlantı elemanları kumandayla birlikte sunulur. Güç ünitesine ve arayüz modülüne bağlantılar için açıklık sunulduğundan emin olun.



Şekil 3-1 Kumanda Duvara Montaj Braketleri

## Kumanda Raya Montajı

Bkz. Şekil 3-2. Sunulan braketler kullanılarak güç ünitesi, montaj braketine istendiği gibi 90 derecelik artışlarla konumlandırılır. Gösterilen bağlantı elemanları, kumanda veya raya montaj kitiyle sunulur. Güç ünitesine ve arayüz modülüne bağlantılar için açıklık sunulduğundan emin olun.

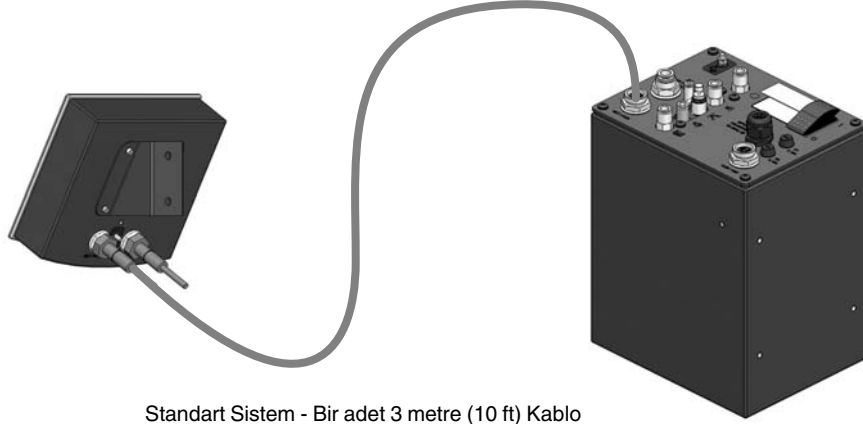


Şekil 3-2 Kumanda Raya Montaj Braketleri

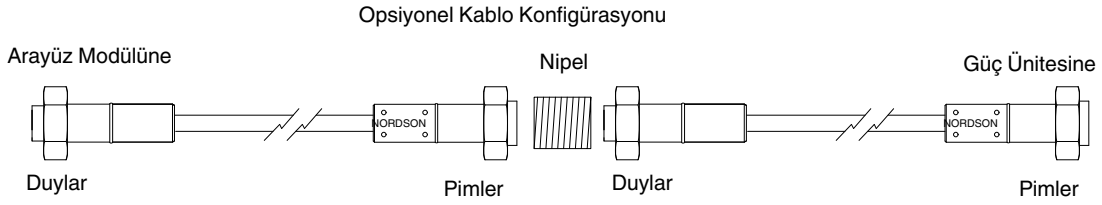
## Arabağlantı Kablosu Bağlantısı

Gri, 3 metre (10 ft) arabağlantı kablosunu, arayüz modülü ve güç ünitesi üzerindeki Net/Yardımcı prizlere bağlayın.

**NOT:** Sistemle nakledilen arabağlantı kablosu 3 metre (10 ft) uzunluğundadır. Daha fazla uzunluk istendiğinde ilave kablo sipariş etmelisiniz. Gerektiğinde iki veya daha fazla kablo bağlanabilir.



Standart Sistem - Bir adet 3 metre (10 ft) Kablo



şekil 3-3 Kumanda Arabağlantı Kablosu Bağlantıları

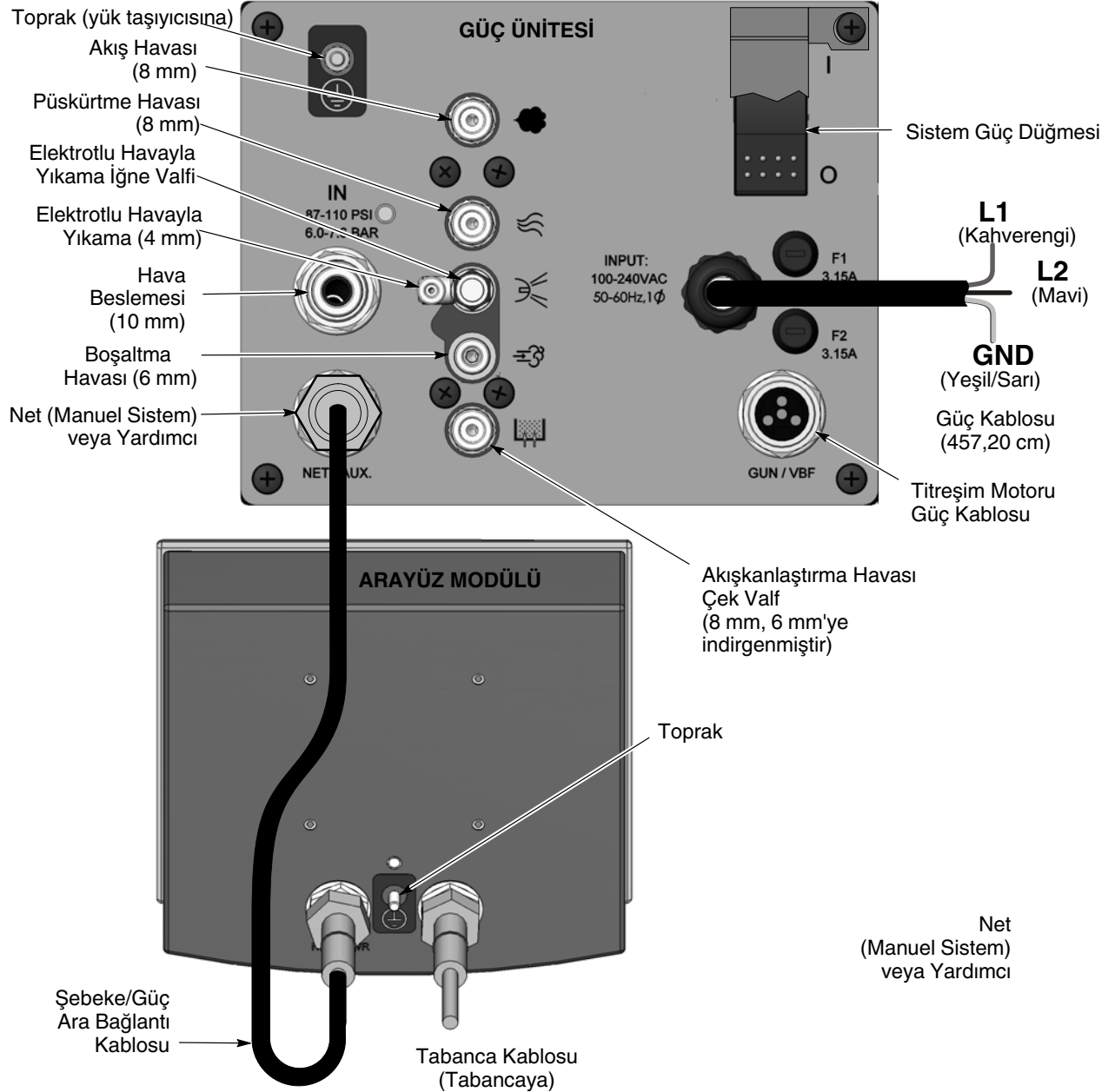


## Kumanda Bağlantıları

Encore Püskürtme Tabancası Kumandası, bir ađ/güç kablosu tarafından bağlanan arayüz modülü ve güç ünitesinden oluşan iki parçalık bir ünite dir.

**Güç ünitesi** bir 24Vdc güç kaynağı, devre kartı ve iFlow® hava kontrol manifoldundan oluşur.

**Arayüz modülü**, kumanda fonksiyonu ayarlarını ve püskürtme ayarlarını yapmak için kullanılan göstergeleri ve kumandaları içeren kumanda arayüz modülünü içerir.



Şekil 3-5 Encore XT Kumanda Bağlantıları

## VBF Sistem Kurulumu

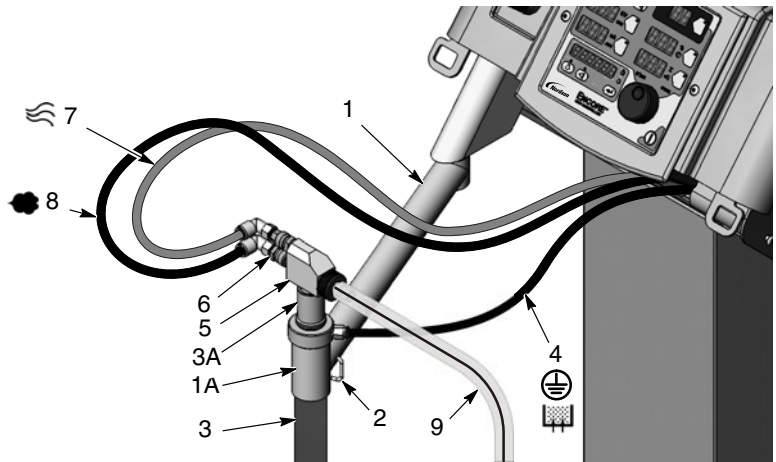
### Toplama Borusu ve Pompa Kurulumu

1. Bkz. Şekil 3-6. Toplama borusunun (3) ambalajını sökün.
  2. Toplama borusu kolunu (1) titreşim tablası üzerinden dışarı sallayın, toplama borusu mandalını (2) hareket ettirin, daha sonra toplama borusunu boru taşıyıcının (1A) içinden kaydırın.
  3. Hafif bir bükme hareketiyle pompayı (5) pompa adaptörünün (3A) içine monte edin.
  4. Hava borularını aşağıdaki gibi bağlayın:
    - 8 mm mavi püskürtme havası boru tesisatını (7) pompanın üzerindeki üst boru bağlantısına,
    - 8 mm siyah püskürtme havası boru tesisatını (8) pompanın üzerindeki alt boru bağlantısına,
    - 6 mm siyah akışkanlaştırma havası boru tesisatını (4) toplama borusu boru bağlantısına.
- NOT:** Pompa, hızlı bağlantı kaplinleriyle (6) donatılmıştır. Tırtıklı kaplin halkalarını ayırmak için geriye doğru çekin.
5. Toz hortumunun (9) bir ucunu pompaya bağlayın.



**UYARI:** Siyah akışkanlaştırma hava borusu tesisatı, toplama borusu konnektörü ve yük taşıyıcı kulesinin içerisindeki bölme birleşimi iletkendir ve toplama borusundan yük taşıyıcısına toprak bir yol sunar. **Bu bileşenleri iletken olmayan bileşenlerle değiştirmeyiniz.** Boru tesisatının değiştirilmesi için *Parçalar* bölümüne bakınız.

**NOT:** Opsiyonel olarak ikili toplama borusu braketi mevcuttur. *Parçalar* bölümündeki *Seçenekler*'e bakınız.



Şekil 3-6 VBF Sistemi - Toplama Borusu ve Pompa Kurulumu

- |                           |  |   |
|---------------------------|--|---|
| 1. Toplama borusu kolu    | 3A. Pompa adaptörü   | 7. 8 mm mavi püskürtme havası boru tesisatı |
| 1A. Boru taşıyıcı         | 4. 6 mm iletken siyah akışkanlaştırma havası boru tesisatı | 8. 8 mm siyah hava borusu tesisatı          |
| 2. Toplama borusu mandalı | 5. Toz pompası   | 9. Toz hortumu                              |
| 3. Toplama borusu montajı | 6. Hızlı bağlantı elemanları                               |   |

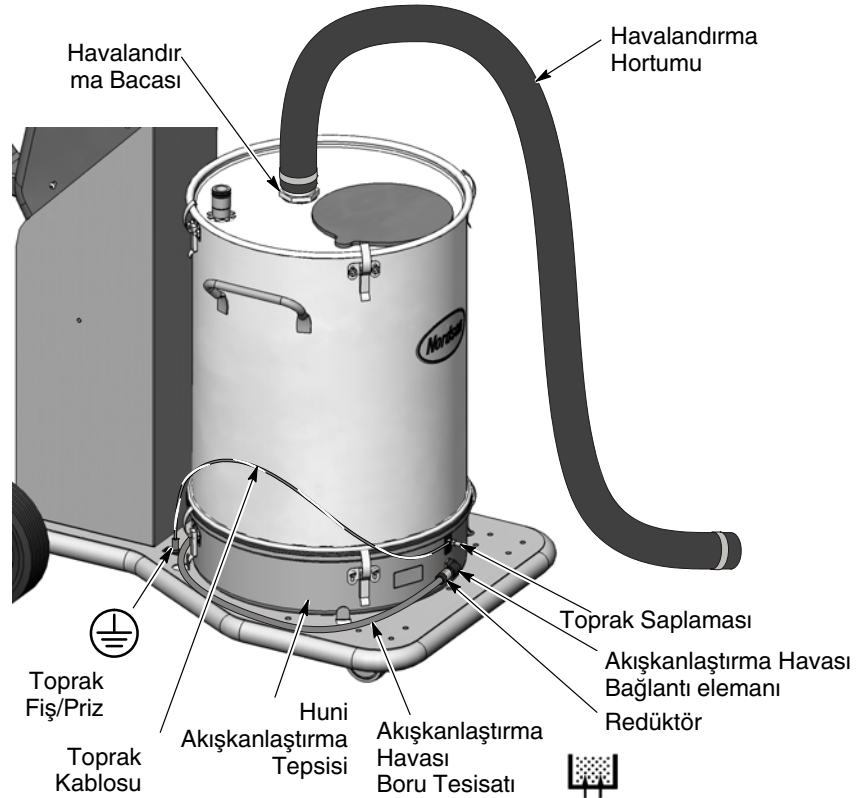


# Huni ve Duvara/Raya Montaj Sisteminin Kurulumu

## Huni Kurulumu - Mobil Sistemler

1. Bkz. Şekil 3-7. Huni kapağının kelepçesini açın ve havalandırma hortumunu ve hortum kelepçelerini çıkarın.
2. Yük taşıyıcı platformun üzerindeki huniyi yerleştirin böylece akışkanlaştırma tepsisinin tabanını yük taşıyıcı platformun içindeki devre kesiciye yerleştirin.
3. 10 mm gövde x 6 mm boru redüktörünü, akışkanlaştırma tepsi üzerindeki 10 mm dirsek bağlantısına bağlayın.
4. 6 mm mavi akışkanlaştırma hava hortumunu redüktöre bağlayın.
5. Connect the ring-tong terminal on the 1-ft green/yellow ground cable shipped with the system to the ground stud on the side of the fluidizing pan, then plug the cable into the grounding socket on the dolly base.
6. Hortum kelepçesini havalandırma hortumunun ucuna monte edin ve hortumu kapaktaki havalandırma bacasına bağlayın. Hortumu sabitlemek için kelepçeyi sıkıştırın.

**NOT:** Kumanda arayüzünü açmadan önce havalandırma hortumunun diğer ucunu renk modülü üzerindeki havalandırma yan çizgisine veya püskürtme kabinine yönlendirin. Bu durum havalandırılmış akışkanlaştırma havasındaki çok ince toz partiküllerinin püskürtme odasını kirlenmesini engeller.



Şekil 3-7 Mobil Sistem yük taşıyıcı üzerinde Huni Kurulumu

## **Duvara/Raya Montajlı Sistem Huni Kurulumu**

Akışkanlaştırma havası bir Nordson besleme hunisine bağlanacaksa, kumandayla nakledilen 10 mm gövde x 8 mm boru redüktör bağlantısını sistemle sunulan 8 mm boru tesisatını huni akışkanlaştırıcı hava bağlantısına bağlamak için kullanın.

Akışkanlaştırma hava basıncını ayarlamak için güç ünitesi le toz kaynağı arasındaki hava hattına müşteri tarafından sağlanan bir hava regülatörü ve ölçeri monte edin.

3-7 no.lu şekilde gösterildiği gibi huniyle sağlanan havalandırma hortumunu huni kapağına bağlayın. Havalandırma hortumunu kabin veya kollektör modülü üzerindeki bir havalandırma çizgisine yönlendirin.

## **Pompa Montajı - Besleme Hunileri**



**DİKKAT:** Pompa gövdesi ile toplama borusu ya da huni kapağı arasında bir toprak bağlantısı sunmak üzere pompa adaptörü o-ringleri iletken silikondur. Bu o-ringleri iletken olmayan o-ringlerle değiştirmeyin.

Huni ve duvara/raya montaj sistemleri, bir Nordson HR veya NHR besleme hunisiyle sunulan toplama borusu üzerine monte etmek üzere kullanılabilen bir Encore pompa adaptör kitini ve kavramayı içerir. Kavramadan ziyade adaptörün kullanılması önerilir.

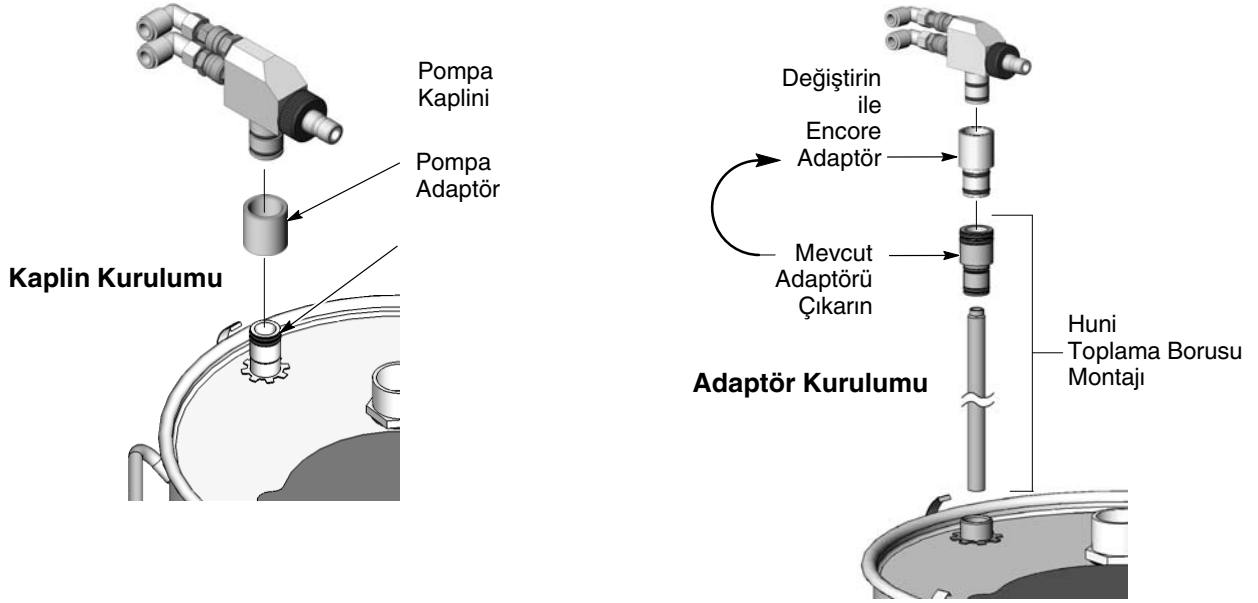
### **Adaptör Kurulumu**

Encore pompa adaptörünü monte etmek için bu adımları izleyin:

1. Bkz. Şekil 3-8. Toplama borusunu huni kapağındaki pompa montajından çıkarın, daha sonra mevcut adaptörün toplama borusundaki vidasını sökün.
2. Sistemle sunulan Encore pompa adaptörünü toplama borusuna vidalayın.
3. Pompa adaptörünü ve toplama borusunu pompa montajına monte edin, daha sonra Encore pompasını adaptöre hafif bir bükme hareketiyle monte edin.

### **Kaplin Kurulumu**

Bkz. Şekil 3-8. Kaplin, mevcut pompa adaptörünü kullanabilmenizi sağlar. Mevcut pompa montajı üzerindeki pompa kaplinini hafif bir bükme hareketiyle monte edin, daha sonra aynı hareketle pompayı kapline monte edin.

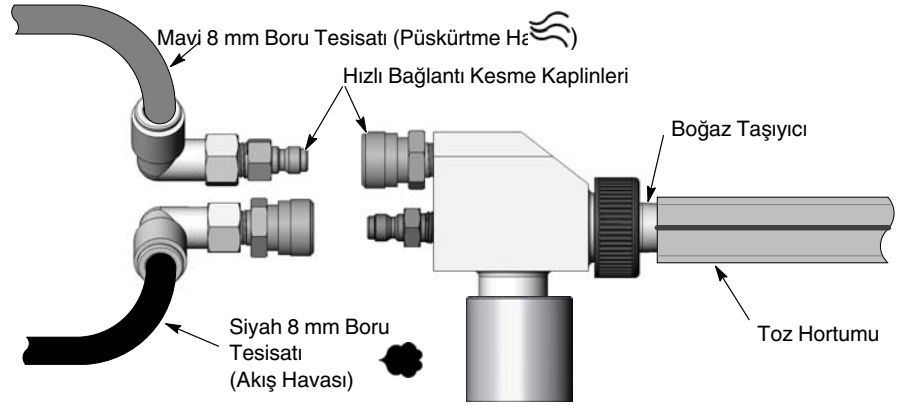


Şekil 3-8 Adaptör Kitli Pompa Montajı veya HR ya da NHR Hunilerinde Kaplin

## Pompa Bağlantıları

1. Bkz. Şekil 3-9. 8 mm mavi püskürtme havasını ve 8 mm siyah akış havası boru tesisatını pompa borusu bağlantılarına gösterildiği gibi takın.
2. 11 mm antistatik toz hortumunu tırtıllı boğaz taşıyıcıya doğru itin.

**NOT:** Pompa, pompayı temizlerken veya onarıırken hava borusu tesisatının hızla bağlantısını kesmenizi sağlayan hız bağlantı kaplinleriyle donatılmıştır. Tırtıklı kaplin halkalarının bağlantısını kesmek için geriye doğru çekin.

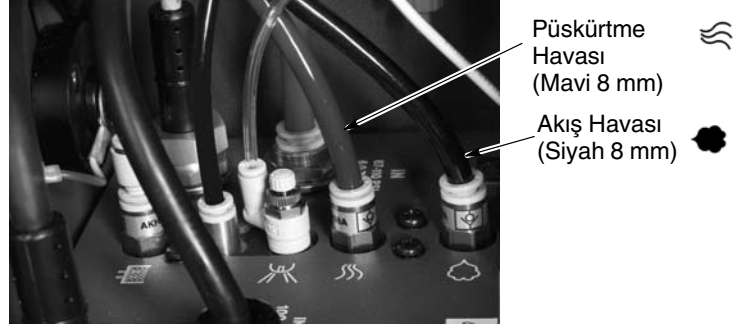


Şekil 3-9 Pompa Bağlantıları

## Duvara/Raya Montaj Güç Ünitesi Bağlantıları

Aşağıdaki sistemle birlikte sunulur:

1. 8 mm mavi boru tesisatını güç ünitesi üzerindeki püskürtme hava bağlantısına bağlayın.
2. 8 mm siyah akış boru tesisatını güç ünitesi üzerindeki akış hava bağlantı elemanına bağlayın.



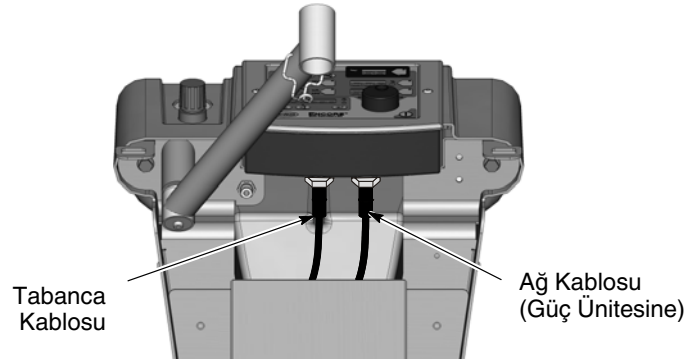
Şekil 3-10 Güç Ünitesine Akış ve Püskürtme Hava Boru Tesisatı Bağlantıları

## Püskürtme Tabancası Bağlantıları

Püskürtme tabancasının ambalajını çıkarın. Püskürtme tabancasının kablосunu ve dahil edilen şeffaf 4 mm ve siyah 6 mm hava tesisat borusunu açın. Aşağıdaki prosedürlerde tanımlandığı gibi tabanca kablосunu ve hava borusu tesisatını bağlayın.

### Tabanca Kablосu

1. Mobil Sistem: Bkz. Şekil 3-11. Püskürtme tabancasını yük taşıyıcı kulesinin arkasından ve üst taraftan yukarıya doğru besleyin. Bu, kablوی boşaltma ve elektrotlu havayla yıkama boru tesisatıyla desteklemenizi sağlar.
2. Kablوی TABANCA etiketli arayüz modülü yuvasına bağlayın. Kablo fişi ve prizi anahtarlanmıştır.
3. Kablo somununu prizin üzerine geçirin ve somunu iyice sıkıştırın.

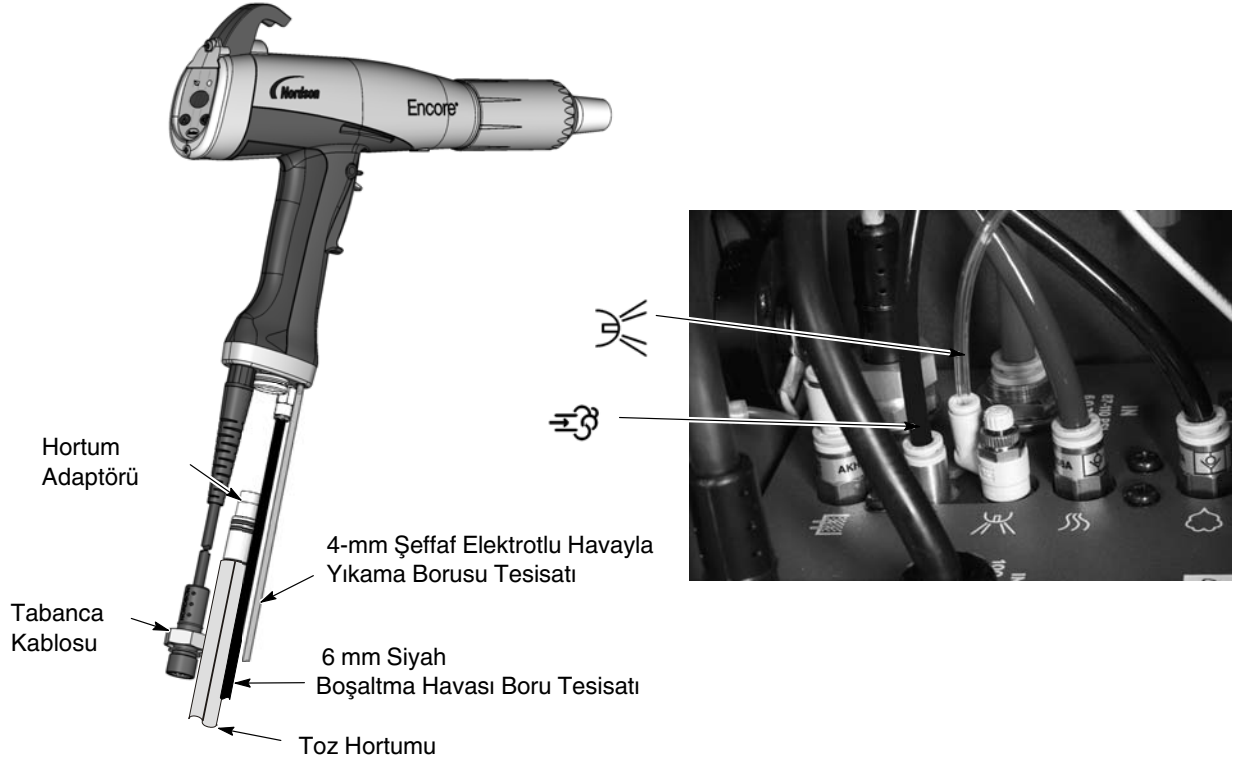


Şekil 3-11 Arayüz Modülüne Tabanca Kablосu Bağlantısı - Mobil Sistemler

## Hava Borusu Tesisatı ve Toz Hortumu

Bkz. Şekil 3-12.

1. 6 mm siyah boşaltım havası boru tesisatını tabanca kolundaki hızlı bağlantı kesmeye bağlayın. Diğer ucu güç ünitesi üzerindeki Boşaltılmış Hava bağlantısına bağlayın.
2. 4 mm şeffaf elektrotlu havayla yıkama boru tesisatını tabanca kolundaki tırtıllı bağlantı elemanına bağlayın. Diğer ucu güç ünitesi üzerindeki Tabanca Hava bağlantısına bağlayın.
3. Tırtıllı hortum adaptörünü toz hortumu ucuna itin, daha sonra adaptörü püskürtme tabancası kolunun tabanındaki toz giriş borusuna takın.



Şekil 3-12 Tabanca Bağlantıları

## Gruplama Boru Tesisatı ve Kablosu

Püskürtme tabancası kablosu, hava borusu tesisatı ve toz hortumunu biraraya toplamak için sistemle sunulan siyah spiral sargı parçalarını kullanın.

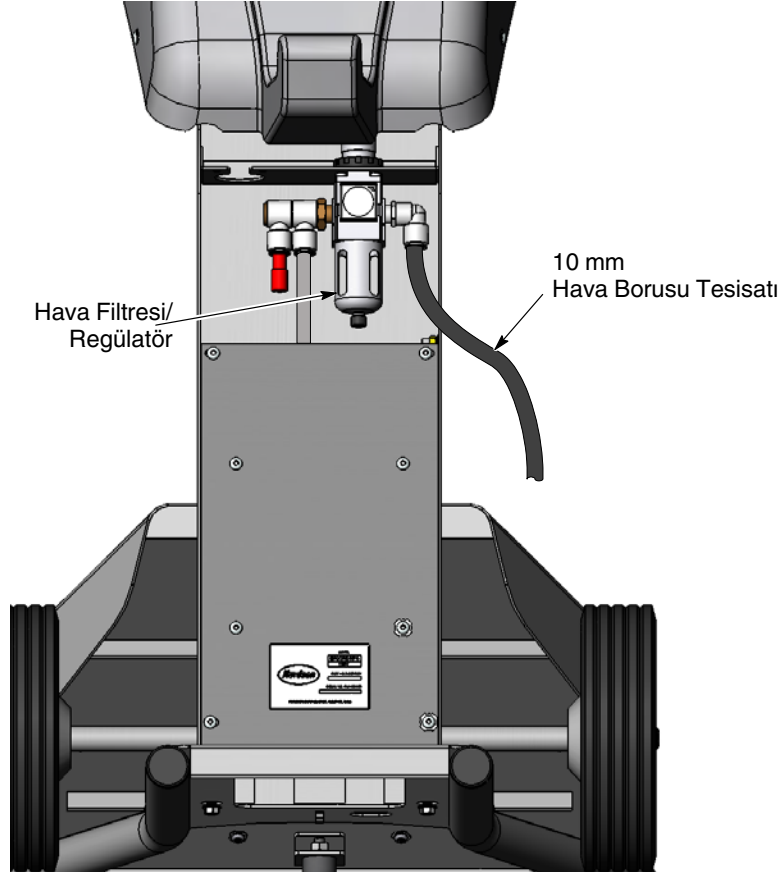
## Sistem Hava ve Elektrik Bağlantıları

### ***Mobil Sistem Hava Beslemesi***

Bkz. Şekil 3-13. Sıkıştırılmış hava beslemenizdeki 10 mm hava borusu tesisatını güç ünitesi kabinindeki sistem hava filtresine bağlayın. Hava besleme basıncı 6.0-7.6 bar (87-110 psi) olmalıdır.

Konnektörler, kaplinler ve 10 mm boru tesisatının 20 ft'sine sahip opsiyonel bir giriş havası kiti mevcuttur. Kit içerikleri ve sipariş bilgileri için *Parçalar* bölümüne bakın.

**NOT:** Sıkıştırılmış hava, kendinden boşaltımlı kapatma valfiyle donatılmış bir havadan atmadan sağlanır. Hava temiz ve kuru olmalıdır. Soğutucu veya kurutucu tipte bir hava kurutucu ve hava filtreleri önerilir.

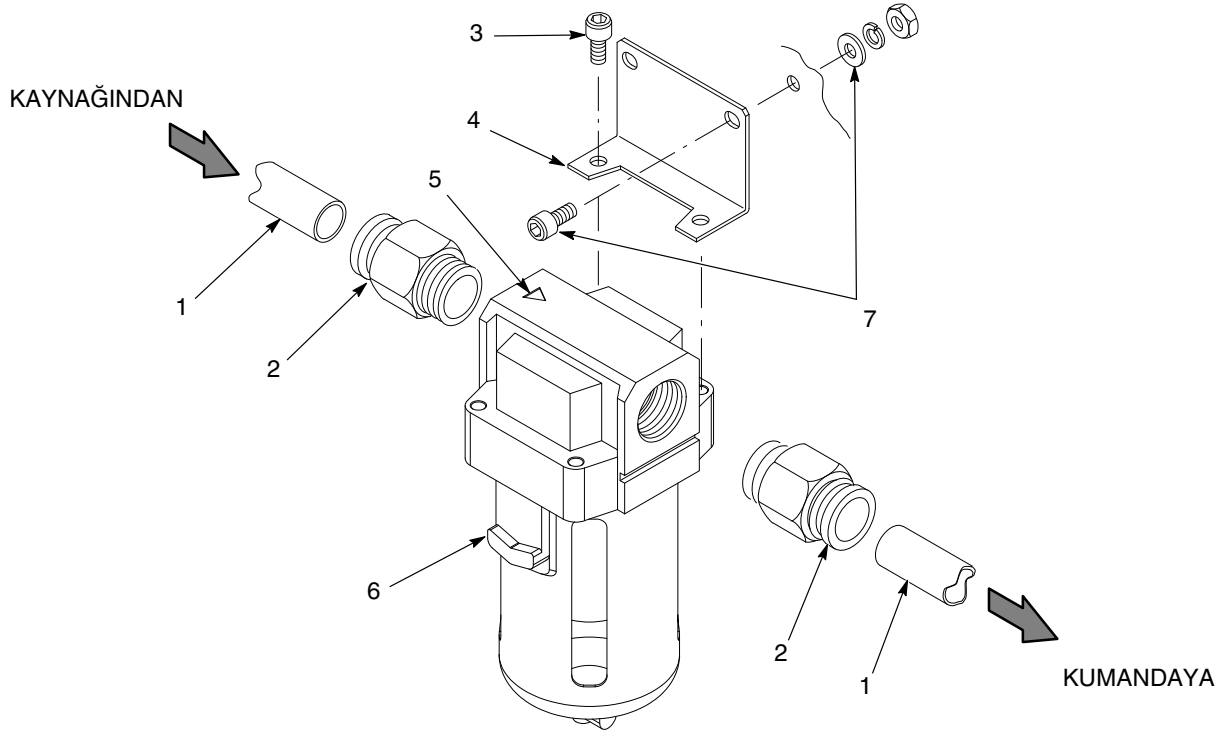


Şekil 3-13 Sistem Hava Besleme Bağlantısı

## Duvara / Raya Montajlı Sistem Hava Beslemesi

Bkz. Şekil 3-14.

1. Seçili montaj yüzeyinde montaj deliklerini seçmek ve delmek için montaj braketini (4) şablon olarak kullanın. Hava borusu tesisatını bağlamak ve filtre elemanını değiştirmek için yeterli boşluk bulunduğundan emin olun.
2. Kite bulunan iki erkek uçlu konnektörü (2) filtre giriş ve çıkış portlarına monte edin.
3. Ayırma mandalının (6) karşısındaki filtrenin yanında bulunan M5 vidaları (3) kullanarak montaj braketini filtre üzerine monte edin.
4. Filtreyi müşteri tarafından sağlanan tespit elemanları (7) ile monte edin.
5. Filtrenin üzerinde bulunan akış göstergesi (5) oryantasyonuna dikkat edin. Hava beslemesini filtreye ve filtreyi kumandaya bağlamak için 10 mm mavi hava tesisatı borusunu kesin, daha sonra boru tesisatını bağlayın.



Şekil 3-14 Hava Filtresi Kurulumu - Duvara ve Raya Montaj Sistemleri

- |  |                    |  |
|--|--------------------|--|
| 1. 10 mm hava borusu tesisatı (mavi)   | 4. Braket          | 6. Ayırma mandalı                                  |
| 2. 10 mm boru x 1/2 erkek konnektörler | 5. Akış göstergesi | 7. Müşteri tarafından sağlanan bağlantı elemanları |
| 3. M5 vidalar                          |                    |  |

## Elektrik Bağlantıları



**DİKKAT:** Titreşimli Kutu Besleme sistemi kuruyorsanız, doğru voltaj için sistem tanımlama plakasını kontrol edin. 115 Vac titreşim motorunun 230 Vac'a sahip bir sisteme bağlanması titreşim motoruna zarar verebilir.

**NOT:** Püskürtme tabancası kumandası 50/60 Hz'de 100-240 Vac için derecelendirilmiştir, tek fazlıdır ve bu şekilde işaretlenmiştir ancak sisteme sağlanan güç titreşim motoru derecelendirmesiyle eşleşmelidir.

Sistem güç kablosunu müşteri tarafından sağlanan bir üç uçlu fişe kablolayın. Sisteme doğru voltajı sağlayacak bir fişi prize bağlayın.

Tel Rengi	Fonksiyon
Mavi	N (nötr)
Kahverengi	L (sıcak)
Yeşil/Sarı	GND (toprak)

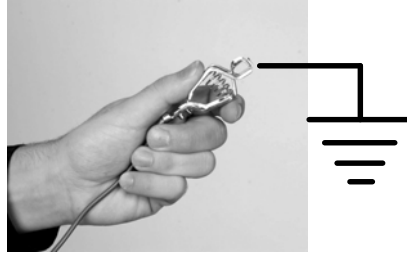
## Sistem Toprağı



**UYARI:** Püskürtme alanındaki tüm iletken sistem bileşenleri gerçek bir toprak zemine bağlanmalıdır. Bu uyarının gözlemlenmemesi yangın veya patlamaya neden olabilecek elektrostatik boşaltımla sonuçlanabilir.

## Mobil Sistemler

Bkz. Şekil 3-15. Güç ünitesi toprak saplamasına bağlı toprak kablosunu gerçek bir toprak zemine bağlayın.



Şekil 3-15 Sistem Toprak Bağlantısı

## Duvara/Raya Montajlı Sistemler

Güç ünitesi toprak saplamasını topraklanmış püskürtme kabına veya gerçek bir toprak zemine bağlamak için sistemle sunulan ESD toprak toplayıcı çubuk kitini kullanın. Kitle sağlanan talimatlara bakın.



## Bölüm 4

# Çalışma



**UYARI:** Aşağıdaki görevleri yalnızca nitelikli personelin gerçekleştirmesini sağlayınız. Bu doküman ve diğer ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.



**UYARI:** Bu ekipman bu kılavuzda belirtilen kurallara uygun şekilde kullanılmazsa tehlikeli olabilir.



**UYARI:** Püskürtme alanındaki tüm elektriksel olarak iletken ekipman topraklanmalıdır. Topraklanmamış veya kötü biçimde topraklanmış ekipman, personelde ciddi bir çarpılmaya ve yangına ya da patlamaya neden olabilecek elektrostatik yükü depolayabilir.

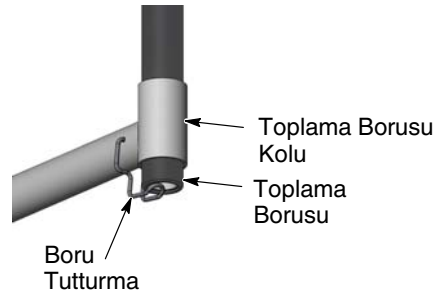
## Avrupa Birliği, ATEX, Güvenli Kullanımın Özel Koşulları

1. Encore XT Manuel Aplikatör +15 °C ila +40 °C ortam sıcaklığı aralığının dışında yalnızca ilgili Encore XT Arayüz Kontrol Ünitesi ve Encore XT Kumanda Güç Ünitesi ile kullanılmalıdır.
2. Ekipman yalnızca düşük etki riskine sahip alanlarda kullanılabilir.
3. Encore XT kumandası ve arayüzünün plastik yüzeyleri temizlenirken dikkat edilmelidir. Bu bileşenler üzerinde statik elektrik oluşum potansiyeli vardır.

## VBF Toz Kutusu Kurulumu

**NOT:** Titreşim tablası maksimum 25 kg (50 lb) kutu toz tutabilir.

1. Bkz. Şekil 4-1. Toplama borusunu yukarı kaldırın ve boru tutucuyu kol üzerindeki yerinde tutmak için aşağı doğru toplama borusunun altından sallandırın.



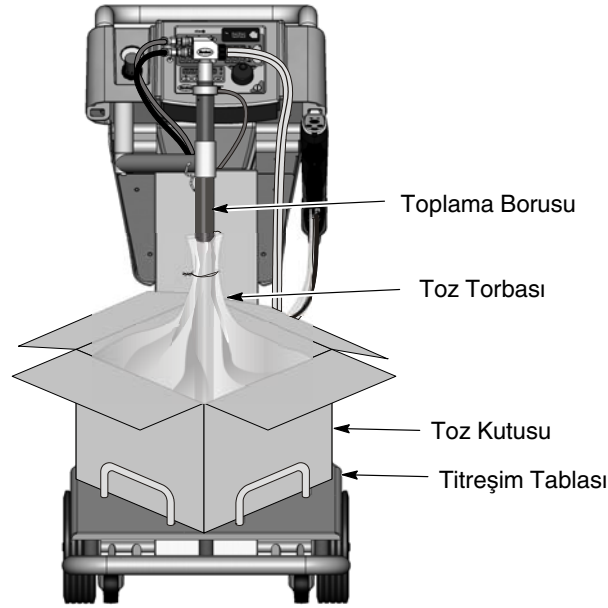
Şekil 4-1 Toplama Borusu Braketinin Kullanımı

## VBF Toz Kutusu Kurulumu *(devamı)*

2. Bkz. Şekil 4-2. Titreşim tablası üzerine bir kutu toz yerleştirin.
3. Kutu kapaklarını geriye doğru katlayın ve toz kaplama ihtiva eden plastik torbayı açın. Kapakları dışarıda tutmak için torbayı kutu kapaklarının üzerine doğru katlayın.

**NOT:** Toplama borusunun ucunu toza doğru itmeyin. Titreşim ve yerçekimi, toplama borusunun toza batmasına neden olur.

4. Toplama borusu tutucuyu toplama borusunun altından dışarıya salladığınız ve boruyu tozun içine doğru kaydırın.
5. Tozun kazara dökülmesini önlemek için toplama borusu çevresindeki plastik torbayı sarın ve torbayı kayışla gevşek biçimde sabitleyin.



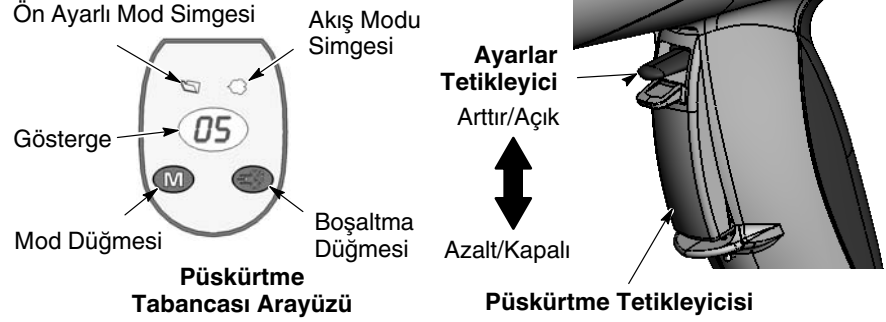
Şekil 4-2 Toz Kutusu Kurulumu

## Besleme Hunisinin Doldurulması

Huni kapağındaki lastik tapayı çıkarın ve huninin 1/2'sini tozla doldurun. Akışkanlaştırma havası açırken toz hacmi artacağından fazla doldurmayın. Havalandırma hortumunun toz kabına bağlı olduğundan emin olun böylece havalanan ince toz püskürtme odasını kirletmez.

## Püskürtme Tabancasının Çalışması

Püskürtme tabancası arayüzü ve ayar tetikleyicisi, ön ayarı ya da toz akış ayarlarını değiştirmenizi ya da ihtiyaç halinde tabancayı kumanda arayüzünü kullanmadan boşaltmanızı sağlar.



Şekil 4-3 Tabanca Kumandaları

### Ayar Tetikleyicisiyle Ön Ayarların Değiştirilmesi

1. Bkz. Şekil 4-3. Püskürtme tetikleyicisini ayırın. Tabanca açıkken ön ayarlar değiştirilemez.
2. **Ön Ayar Modu** simgesi yanana kadar **Mod** düğmesine basın. Göstergede geçerli ön ayar numarası görüntülenmektedir.
3. İstenen ön ayar numarası, püskürtme tabancası arayüzünde görüntülenene kadar ayar tetikleyicisini yukarı veya aşağı doğru itin.  
**NOT:** Programlanmamış ön ayar numaraları (tüm ayar noktalarının sıfır olduğu ön ayarlar) otomatik olarak atlanır. Ön ayar programlama talimatları için 4-13 no.lu sayfada bulunan *Ön Ayarlar*'a bakınız.
4. Püskürtme tetikleyicisine basın. Sistem, yeni ön ayarla püskürtme yapar.

### Ayar Tetikleyicisiyle Toz Akışının Değiştirilmesi

1. Bkz. Şekil 4-3. **Akış Modu** simgesi yanana kadar **Mod** düğmesine basın.
2. Akış ayar noktasını değiştirmek için ayar tetikleyicisini yukarı veya aşağı doğru itin. Bu, püskürtme tetikleyicisini ayırmadan yapılabilir.  
Toz akışı anında değişir. Yeni akış ayar noktası hem püskürtme tabancası arayüzünde hem de kumanda arayüzünde görüntülenir.

**NOT: Toplam Akış** modu kullanılırken toplam hava ayar noktası sıfırdan büyük olmalıdır yoksa Akış Hava %'sini ayarlayamazsınız ve tabanca toz püskürtmez. Daha fazla bilgi için 4-15 no.lu sayfaya bakınız.

### Püskürtme Tabancasının Boşaltılması

1. Bkz. Şekil 4-3. Tabancayı kaba doğru yönlendirin ve püskürtme tetikleyicisini ayırın.
2. **Boşaltım** düğmesine basın. Boşaltım, boşaltma düğmesine bastığınız müddetçe devam edecektir.

## **Püskürtme Tabancasının Boşaltılması** (devamı)

**NOT:** Ayar tetikleyicisi Boşaltımla yapılandırılır, daha sonra ayar tetikleyicisi üzerine yukarı veya aşağı doğru basılarak tabanca boşaltılır. Ayar tetikleyicisi yapılandırması için 4-20 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması*'na bakınız.

Püskürtme tabancası içindeki toz yolunu temiz tutmak için tabancayı düzenli olarak boşaltın. Gereken boşaltım uzunluğu ve frekansı uygulamaya bağlıdır.

**NOT:** Boşaltım havası yalnızca püskürtme tabancası yolunu temizler. Toz hortumunu boşaltmak için pompayla ve tabancayla bağlantısını kesin, tabanca ucunu kabin içerisine yerleştirin ve sıkıştırılmış havayla pompa ucundan dışarı üfleyin.

## **Akışkanlaştırma Havaasının Çalışması**

### **Toz Besleme Hunisi**

Kumanda bir toz besleme hunisi için yapılandırılmışsa, arayüz gücünün açılması huniye verilen akışkanlaştırma havaasını açar. Akışkanlaştırma hava basıncını 0.3-0.7 bar olarak ayarlayın (5-15 psi). Basınç yeterli derecede olmalıdır böylece hunideki toz hafif biçimde "kaynar". Akışkanlaştırma havası, tozun hacmen artmasına neden olur.

Tozun eşit biçimde akışkanlaştığından ve püskürtmeden önce hiç parça kalmadığından emin olmak için tozu 5-10 dakika boyunca akışkanlaştırın.

### **Titreşim Kutusu Beslemesi**

Kumanda bir titreşim kutusu beslemesi için yapılandırılmışsa, püskürtme tabancası açıldığında ve kapatıldığında akışkanlaştırma havası açılır ve kapanır.

Akışkanlaştırma hava basıncını 0.3-0.7 bar olarak ayarlayın (5-10 psi). Basınç, toplama borusu çevresindeki tozu akışkanlaştırmalıdır. Toz, kutuda şiddetli biçimde kaynamamalı veya taşmamalıdır.

Püskürtme tabancası kapatıldığında, titreşim motoru yapılandırılabilir bir gecikme süresince açık kalır. Bu gecikme tabancayı kapatıp açtığınız her seferindeki hızlı motor açma/kapama döngüsünü önler ve motorun ömrünü uzatır. Varsayılan gecikme süresi 30 saniyedir.

Titreşim motoru sürekli çalışmaya da ayarlanabilir. Bu şekilde ayarlandığında, motoru çalıştırmak için püskürtme tabancası tetikleyicisine basın ve ayırın. Motoru kapatmak için arayüzü Bekleme konumuna ayarlayın veya kumanda gücünü kapatın.

Bir titreşim kutusu beslemesi için sistemi yapılandırmak üzere VBF gecikme süresini değiştirin veya titreşim motorunu sürekli çalışmaya ayarlayın, 4-20 no.lu sayfada bulunan *Kumanda Yapılandırması*'na bakınız.

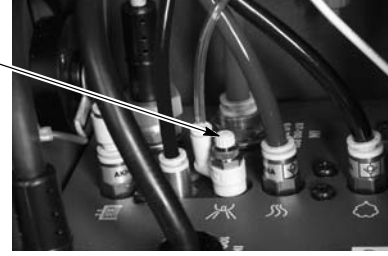
## Elektrotlu Havayla Yıkamanın Çalışması

Tozun üzerinde toplanmasını engellemek için elektrotlu havayla yıkama havası sürekli olarak püskürtme tabancasını yıkar. Püskürtme tabancası açılıp kapandığında, elektrotlu havayla yıkama havası otomatik olarak açılır ve kapanır.

Güç ünitesi üzerindeki hava akışı iğneli valfi en sık karşılaşılan uygulamalar için fabrikada ayarlanır (tam kapalı konumdan 1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> dönüş CCW) fakat gerektiğinde ayarlanabilir.



Elektrotlu Havayla Yıkama İğneli Valfi



Şekil 4-4 Elektrotlu Havayla Yıkama Valfinin Konumu

## Günlük Çalışma



**UYARI:** Püskürtme alanındaki tüm iletken ekipman gerçek bir toprak zemine bağlanmalıdır. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şokla sonuçlanabilir.

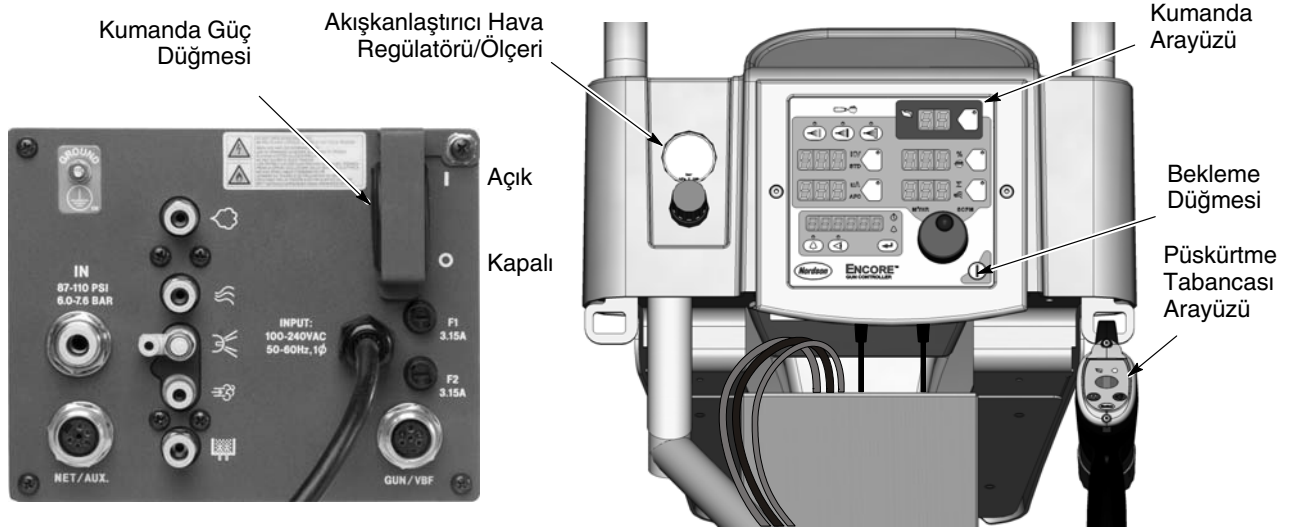
**NOT:** Kumanda, sistem kurulumunu tamamladıktan sonra tozu püskürtmeye başlamanızı sağlayan varsayılan bir yapılandırma ile birlikte sunulur. Varsayılanlar ve istendiğinde bunları değiştirme talimatlarının yer aldığı liste için 4-20 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması*'na bakınız.

## İlk Başlatma

Akışkanlaştırma ve akış havası sıfıra ayarlandığında ve tabancanın önünde hiçbir parça bulunmadığında, tabancayı başlatın ve  $\mu$ A çıktısını kaydedin. Aynı koşullar altında  $\mu$ A çıktısını günlük olarak izleyin.  $\mu$ A çıktısında önemli bir artış, tabanca rezistansında muhtemel bir kısa devreyi gösterir. Önemli bir azalma ise servis bakımı gerektiren bir rezistans veya voltaj çoğaltıcıyı gösterir.

## İlk Çalıştırma

1. Püskürtme kabı egzoz fanını açın.
2. Sistem hava beslemesini açın.
3. Arabaya bir kutu toz veya tozla dolu bir huni monte edin. Talimatlar için 4-1 no.lu sayfadaki *Toz Kutusu Kurulumu*'na bakınız.
4. Bkz. Şekil 4-5. Püskürtme tabancasının başlatılmadığından emin olun, daha sonra kumanda gücünü açın. Kumanda arayüzü ile tabanca arayüzündeki göstergeler ve simgeler yanmalıdır.

**İlk Çalıştırma** (devamı)

Şekil 4-5 Sistem Kumandaları - Mobil Sistem Gösteriliyor

**Besleme hunileri:** Kumanda gücü düğmesinin açılmasıyla akışkanlaştırıcı hava açılır. Akışkanlaştırıcı hava basıncını 0.3-0.7 bar olarak ayarlayın (5-15 psi). Basınç yeterli derecede olmalıdır böylece hunideki toz hafif biçimde "kaynar". Tozu püskürtmeden önce 5-10 dakika boyunca tozu akışkanlaştırın.

5. Püskürtme tabancasını kaba doğru yönlendirin ve tozu püskürtmeye başlamak için püskürtme tetikleyicisine bastırın.

**Titreşim kutusu besleyicileri:** Akışkanlaştırıcı havayı ayarlayın böylece toplama borusu çevresindeki toz, tozu dışarı üfürmeden akışkanlaştırılır. Püskürtme tabancasının başlatılması titreşim motorunu açar. Titreşim motorunun fonksiyon ayarına bağlı olarak motor:

- tetikleyici bırakıldığında gecikmeden sonra kapanır veya
- bekleme düğmesine basılana veya kumanda gücü kapatılana kadar çalışmaya devam eder.

Motor fonksiyon işlevini değiştirmek için 4-20 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması*'na bakınız.

6. İstenen ön ayarı seçin ve üretime başlayın. Ön ayar programlama talimatları için 4-13 no.lu sayfada bulunan *Ön Ayarlar*'a bakınız.

Kumanda arayüzü, tabanca püskürtme yaparkenki gerçek çıktıyı ve tabanca kapalıykenki geçerli ön ayarlı ayar noktalarını görüntüler.

**NOT: Toplam Akış** modu kullanılırken toplam hava ayar noktası sıfırdan büyük olmalıdır yoksa Akış Hava %'sini ayarlayamazsınız ve tabanca toz püskürtmez. Daha fazla bilgi için 4-15 no.lu sayfaya bakınız.

## Bekleme Düğmesi

Arayüzü kapatmak ve üretimdeki aralarda püskürtme tabancasını devre dışı bırakmak için 4-5 no.lu Şekil'de bulunan **Bekleme** düğmesini kullanın. Kumanda arayüzü kapalı olduğunda, püskürtme tabancası başlatılamaz ve püskürtme tabancası arayüzü devre dışı bırakılır.

Kumanda gücünü kapatmak için güç ünitesinin üzerindeki güç düğmesini kullanın.

## Fabrikada Yapılmış Ön Ayarlar

Ön ayarlar, belirli bir uygulama parçası için programlanmış elektrostatik ve toz akışı ayar noktalarıdır. 20'ye kadar ön ayar programlanabilir. Sistem, Ön Ayar 1-3 önceden programlanmış şekilde sunulur. Programlama talimatları için 4-13 no.lu sayfada bulunan *Ön Ayarlar*'a bakınız.

Ön Ayar	Elektrostatik, Toz Akışı	kV	µA	%	Σ
1	Maks kV, 150 g/dk (9,07 kg/saat)	100	30	45	3.0
2	Maks kV, 300 g/dk (18,14 kg/saat)	100	30	75	3.0
3	Seçili Şarj 3'ü (derin yuva), 150 g/dk (9,07 kg/saat)	100*	60*	45	3.0

\* Seçili Şarj Modu ayarları fabrika ayarıdır ve değiştirilemez.

## Düz Püskürtme Nozularının Değiştirilmesi



**UYARI:** Püskürtme tabancası tetikleyicisini ayırın, kumandayı uykuya getirin ve bu prosedürü gerçekleştirmeden önce elektrodu topraklayın. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şokla sonuçlanabilir.

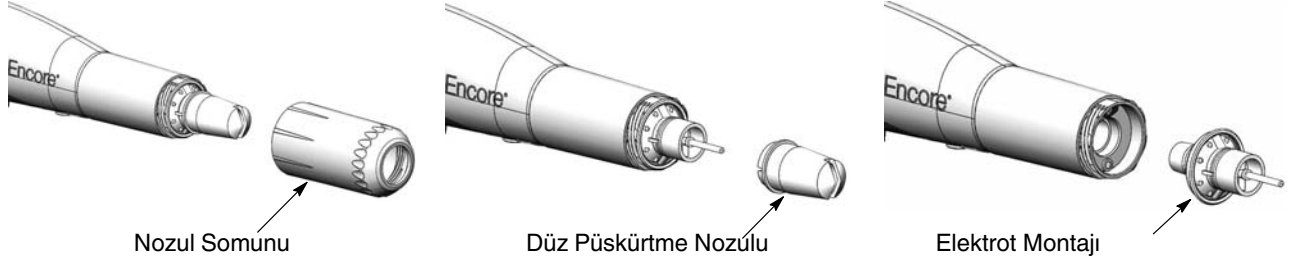
**NOT:** Elektrot montajının konik elektrot tutucusu, düz püskürtme nozulları kullanan sistemlerdeki renk değişimleri boyunca en iyi şekilde temizlik için tasarlanmıştır. Bu konik elektrot tutucu konik deflektörleri kabul etmez.

1. Tabancanın kazara başlatılmasını önlemek üzere uykuya geçmesi için püskürtme tabancasını boşaltın ve Etkinleştir/Devre Dışı Bırak düğmesine basın.
2. Bkz. Şekil 4-6. Nozul somununun vidasını saat yönünün aksine doğru çıkarın.
3. Düz püskürtme nozulunu elektrot montajından dışarı doğru çekin.

**NOT:** Elektrot montajı, toz çıkış borusundan dışarı çıkarsa yeniden monte edin.

4. Elektrot montajına yeni bir nozul monte edin. Nozul, elektrot montajına anahtarlanır. Anten telini bükmeyin.
5. Nozul somununu tabanca gövdesine parmak sıklığında olacak kadar saat yönünde vidalayın.
6. Kumandayı başlatmak için Etkinleştir/Devre Dışı Bırak düğmesine basın.

**NOT:** Nozulları temizlemek için 4-10 no.lu sayfadaki *Toz Kaplamalı Parçalar İçin Tavsiye Edilen Temizleme Prosedürü'nü* kullanın.



Şekil 4-6 Düz Püskürtme Nozulunun Değiştirilmesi

## Deflektörlerin veya Konik Nozulların Değiştirilmesi



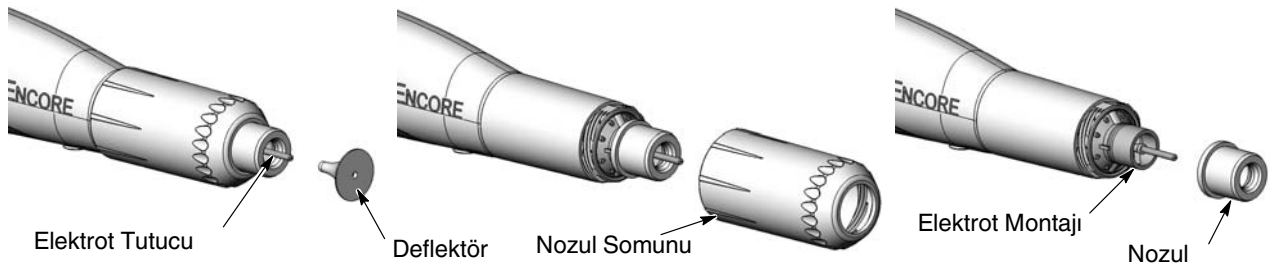
**UYARI:** Püskürtme tabancası tetikleyicisini ayırın, arayüzü kapatın ve bu prosedürü gerçekleştirmeden önce elektrodu topraklayın. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şokla sonuçlanabilir.

**NOT:** Tabancayla sunulan elektrot tutucunun, opsiyonel konik deflektörleri kabul etmek üzere değiştirilmesi gerekir. Bu dönüşüm için gereken konik nozul kiti için 7-4 no.lu sayfadan başlayan Seçenekler bölümüne bakınız.

1. Tabancanın kazara başlatılmasını önlemek için püskürtme tabancasını boşaltın ve arayüzü kapatın.
2. Bkz. Şekil 4-7. Deflektörü elektrot tutucudan nazikçe çekin. Sadece deflektör değiştirilecekse, elektrot telini bükmemeye dikkat ederek yeni deflektörü elektrot tutucusu üzerine monte edin.
3. Tüm nozulu değiştirmek için nozul somununun vidasını saat yönünün aksine doğru çıkarın.
4. Konik nozulu elektrot montajından dışarı doğru çekin.

**NOT:** Elektrot montajı, toz çıkış borusundan dışarı çıkarsa yeniden monte edin.

5. Elektrot montajına yeni bir konik nozul monte edin. Nozul, elektrot montajına anahtarlanır.
6. Nozul somununu tabanca gövdesine parmak sıkılığında olacak kadar saat yönünde vidalayın.
7. Elektrot montajına yeni bir deflektör monte edin. Elektrot telini bükmeyin.



Şekil 4-7 Konik Nozulun Değiştirilmesi

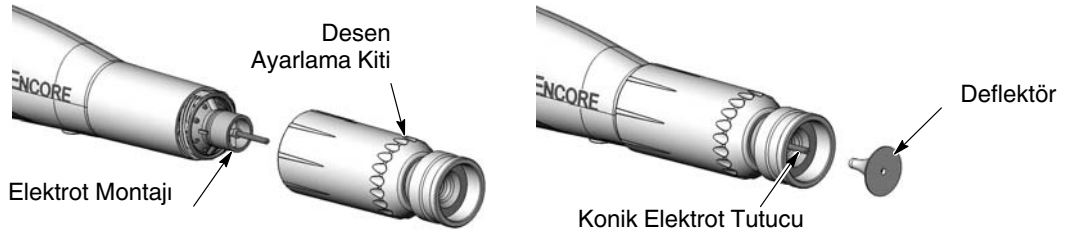


## Opsiyonel Desen Ayarlama Kitinin Monte Edilmesi

İntegral konik nozula sahip opsiyonel desen ayarlama kiti, standart bir düz püskürtme veya konik nozulun yerine monte edilebilir.

**NOT:** Deflektörler desen ayar kitine dahil değildir; ayrı olarak sipariş edilmelidir. 38 mm deflektör kitle birlikte kullanılamaz.

1. Deflektörü, nozul somununu ve konik nozulu ya da nozul somununu ve düz püskürtme nozulunu çıkarın.
2. Elektrot montajını boşaltın.
3. Bkz. Şekil 4-8. İntegral konik nozulu, elektrot montajı üzerine monte edin ve nozul somununu parmak sıkılığında olacak kadar saat yönünde vidalayın.
4. 16, 19 veya 26 mm deflektörü elektrot tutucu üzerine monte edin.



Şekil 4-8 Desen Ayarlama Kitinin Kurulumu

## Kapatma

1. Tabancadan daha fazla toz çıkmayana kadar Boşalt düğmesine basarak püskürtme tabancasını boşaltın.
2. Püskürtme tabancasını ve arayüzü kapatmak için bekleme düğmesine basın.
3. Sistem hava beslemesini kapatın ve sistem hava basıncını boşaltın.
4. Gece veya daha uzun bir süreliğine kapatılacaksa, sistem gücünü kapatmak için güç ünitesi düğmesini KAPALI konuma getirin.
5. 4-10 no.lu sayfadaki *Günlük Bakım* prosedürlerini uygulayın.

## Bakım



**UYARI:** Aşağıdaki görevleri yalnızca nitelikli personelin gerçekleştirmesini sağlayınız. Bu doküman ve diğer ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.



**UYARI:** Aşağıdaki görevleri gerçekleştirmeden önce kumandayı kapatın ve sistem gücünün bağlantısını kesin. Sistem hava basıncını boşaltın ve sistemin giriş hava beslemesiyle bağlantısını kesin. Bu uyarının gözlemlenmemesi kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

## Tozla Temas Eden Parçalar İçin Tavsiye Edilen Temizlik Prosedürü

Nordson Corporation, püskürtme tabancası nozullarını ve toz yolu parçalarını temizlemek için ultrasonik bir temizlik makinesi ile Oakite® BetaSolv emülsiyon temizleyicinin kullanımını önermektedir.

**NOT:** Elektrot montajını solvente batırmayın. Demonte edilemez; temizleme solüsyonu ve duurlama suyu montajın içinde kalır.

1. Ultrasonik bir temizleyiciyi oda sıcaklığındaki BetaSolv veya muadili bir emülsiyon temizlik solüsyonuyla doldurun. Temizleme solüsyonunu ısıtmayın.
2. Temizlenecek parçaları tabancadan ayırın. O-ringleri çıkarın. Parçalara düşük basınçlı sıkıştırılmış hava üfleyin.

**NOT:** O-ringlerin temizleme solüsyonuyla temas etmesine izin vermeyin.

3. Parçaları ultrasonik temizleyiciye yerleştirin ve tüm parçalar temiz olana ve darbe kaynaşsımsız hale gelene kadar temizleyiciyi çalıştırın.
4. Tüm parçaları temiz suyla durulayın ve püskürtme tabancasını yeniden birleştirmeden önce kurutun. O-ringleri muayene edin ve hasar görenleri değiştirin.

**NOT:** Tozla temas eden parçaların düzgün yüzeylerini çizen veya buralarda oluklar açan keskin veya sert araçlar kullanmayın. Çizilmeler darbe kaynaşmasına neden olur.

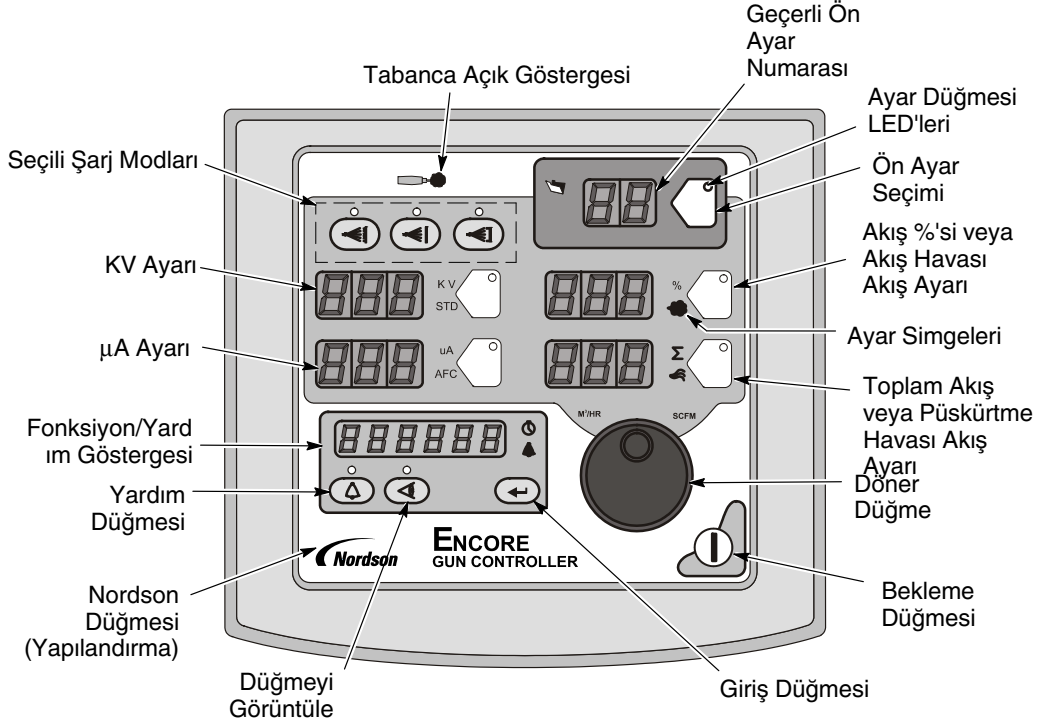
## Bakım Prosedürleri

Bileşen	Prosedür
Püskürtme Tabancası (Günlük)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Püskürtme tabancasını kaba yöneltin ve püskürtme tabancasını boşaltın.</li> <li>2. Sistem hava beslemesini ve gücünü kapatın.</li> <li>3. Toz besleme hortumu adaptörünün bağlantısını kesin ve püskürtme tabancası toz yolunu boşaltın.</li> <li>4. Toz besleme hortumunun pompa bağlantısını kesin. Hortumun ucundaki tabancayı kabın içerisine yerleştirin ve hortumu pompanın ucundan boşaltın.</li> <li>5. Nozul ve elektrot montajını çıkarın ve bunları düşük basınçlı sıkıştırılmış hava ve temiz kumaşlarla temizleyin. Aşınmaya karşı kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin.</li> <li>6. Tabancayı boşaltın ve temiz bir kumaşla aşağıya doğru silin.</li> </ol>
Pompa (Günlük)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pompa hava hortumlarının bağlantısını kesin ve pompayı toplama borusundan çıkarın.</li> <li>2. Pompayı demonte edin ve düşük basınçlı sıkıştırılmış hava kullanarak tüm parçaları temizleyin.</li> <li>3. Tüm aşınmış veya zarar görmüş parçaları değiştirin.</li> </ol> <p>Talimatlar ve yedek parçalar için Encore Toz Pompası kılavuzu 1095927'ye bakınız.</p>
Kumanda (Günlük)	Güç ünitesine ve arayüz modülüne bir hava tabancasıyla üfleyin. Kumandadaki tozu temiz bir kumaş parçasıyla silin.
Sistem Hava Filtresi (Düzenli olarak)	Sistem hava filtresi/regülatörünü kontrol edin. Filtreyi boşaltın ve gerektiğinde filtre elemanını değiştirin.
Sistem Toprakları	<p>Günlük: Toz püskürtülmeden önce sistemin gerçek bir toprak zemine sabit bir şekilde bağlandığından emin olun.</p> <p>Düzenli olarak: Tüm sistemin toprak bağlantılarını kontrol edin.</p>

# Kumanda Arayüzünün Kullanılması

## Arayüz Bileşenleri

Ön ayar ayarlarını yapmak, yardım kodlarını görüntülemek, sistem çalışmasını izlemek ve kumandayı yapılandırmak için kumanda arayüzünü kullanın.



Şekil 4-9 Kumanda Arayüzü

Yapılandırılan veya seçili ayar noktalarını göstermek için **Ayar Noktası** simgeleri yanar.

Ayar noktaları **Seçili Şarj**, **KV**,  **$\mu$ A**, **Akış** ve **Toplam Akış Yüzdesi**, or **Akış Havası** ve **Püskürtme Havası** akış hızlarından oluşur.

Bir **Ön Ayar** seçmek veya **Ön Ayarlı** bir ayar noktasını değiştirmek için **Ön Ayar Seçme** düğmesine veya **Ayar Noktası** düğmesine basın. Seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.

Seçili ayar noktasını değiştirmek için **Döner Düğme**'yi kullanın: Arttırmak için saat yönünde, azaltmak için saat yönünün aksine doğru. Arttırılan değer maksimumlarını geçerse, ayar noktaları minimum olarak sıfırlanır.



Değiştirmek İçin Bir Ayar Noktasının Seçilmesi



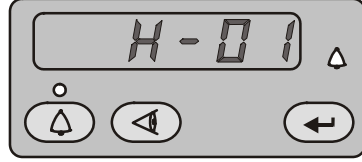
Bir Ayar Noktasının Değiştirilmesi

Şekil 4-10 Ayar Noktalarının Seçilmesi ve Değiştirilmesi

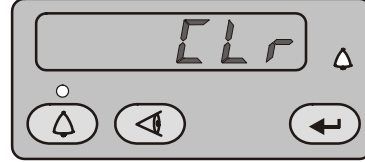
## Yardım Kodları



Sorun oluştuğunda Fonksiyon/Yardım göstergesindeki Yardım simgesi yanar.



Gösterge Kodları



Silme Kodları

Şekil 4-11 Yardım Kodlarının Görüntülenmesi ve Silinmesi



Yardım kodlarının görüntülenmesi için **Yardım** düğmesine basın. Kumanda hafızadaki son 5 kodu saklar. Kodlar arasında geçiş yapmak için düğmeyi döndürün. 5 saniyelğine bir etkinlik olmazsa gösterge yanıp söner.



Yardım kodlarını silmek için **CLr** görüntülene kadar kaydırın, daha sonra **Giriş** düğmesine basın. Yardım simgesi, kumanda kodları silene kadar yanar durumda kalır.

Yardım kodu sorun giderme, genel sistemde sorun giderme, rezistans ve süreklilik testleri ve kumanda kablolama şemaları için *Bölüm 4, Sorun Giderme*'ye bakın.

## Bakım Zamanlayıcısı, Toplam Saat ve Yazılım Versiyonları



**Görüntüle** düğmesine basın ve aşağıdaki şekilde görüntülemek için döner düğmeyi çevirin: Bakım saatleri, Toplam saatler, Tabanca Denetleyici (GC), Tabanca Göstergesi (Gd), iFlow Modülü (FL) yazılım versiyonları ve Donanım versiyonu (Hd). Bakım saati zamanlayıcısı 4-20 no.lu sayfada bulunan *Kumanda Yapılandırması* vasıtasıyla ayarlanır. Toplam saat sıfırlanamaz.



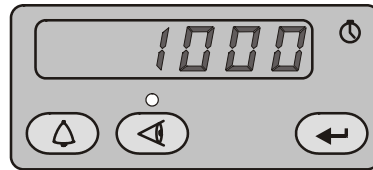
Bakım zamanlayıcısı ayarlanır ve süresi dolarsa, Yardım simgesi yanar.



Bakım zamanlayıcısını sıfırlamak için **Görüntüle** düğmesine basın.



Bakım saatleri görüntülendiğinde Zamanlayıcı simgesi yanar. Görüntülendiklerinde **Giriş** düğmesine basın.



Şekil 4-12 Bakım Saatlerinin Görüntülenmesi

## Ön Ayarlar

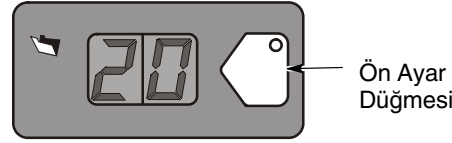
Ön ayarlar, operatörün ön ayarlı rakamı değiştirerek püskürtme ayarlarını hızla değiştirmesini sağlayan programlanmış elektrostatik ve toz akışı ayar noktalarıdır.

Kumanda 20 adet ön ayarı saklayabilir. 1, 2 ve 3 no.lu ön ayarlar en sık kullanılan uygulamalar için fabrikada programlanır. Ayar noktaları için 4-7 no.lu sayfaya bakınız. Bu ayar noktaları gerektiği şekilde ayarlanabilir. 4-17 arasındaki ön ayarlar gerektiği gibi programlanabilir.

### Bir Ön Ayarın Seçilmesi

1. **Ön Ayar** düğmesine basın. LED düğmesi yanar.
2. Döner düğmeyi çevirin. Ön ayar rakamı 1'den 20'ye artar, daha sonra 1'e sıfırlanır.

Tabanca kapatıldığında, seçilen ön ayar için ayar noktaları görüntülenir.



Şekil 4-13 Ön Ayar Seçimi

## Elektrostatik Ayarlar

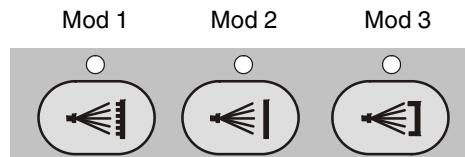
Elektrostatik çıktı Seçili Şarj modu, Özel mod veya Klasik modda olabilir.

### Seçili Şarj® Modu

Seçili Şarj modları ayarlanamayan elektrostatik ayarlardır. Seçili Şarj modu düğmeleri üzerindeki LED'ler seçili modu gösterir.

Seçili Şarj Modları ve fabrika ayarları şunlardır:

Mod 1	Yeniden Kaplama	100 kV, 15 $\mu$ A
Mod 2	Metalikler	50 kV, 50 $\mu$ A
Mod 3	Derin Yuvalar	100 kV, 60 $\mu$ A



Şekil 4-14 Seçili Şarj Modu

**NOT:** Operatör Seçili Şarj modu seçiliyken kV veya  $\mu$ A değerlerini ayarlamaya çalışırsa, kumanda Özel veya Klasik moda geçer.

## Özel Mod

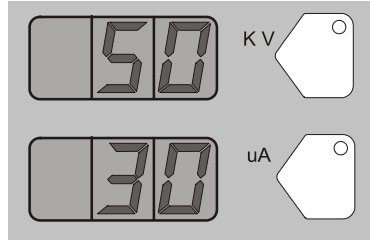
**Özel Mod** fabrika varsayılan modudur. Özel modda hem kV hem de  $\mu$ A bağımsız olarak ayarlanabilir. Özel modda STD ve AFC simgeleri görüntülenmez.

**NOT:** Mod varsayılanları ve yapılandırma talimatları için 4-20 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.

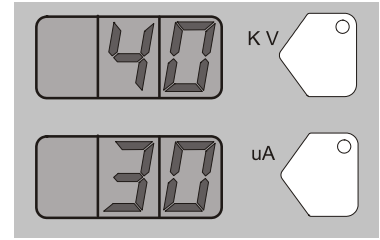
1. kV'yi ayarlamak veya değiştirmek için KV düğmesine basın. kV'nin seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
2. kV ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.
3.  $\mu$ A ayar noktasını ayarlamak veya değiştirmek için  $\mu$ A düğmesine basın.  $\mu$ A'nın seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
4.  $\mu$ A ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.

**NOT:** Varsayılan  $\mu$ A aralığı 10-50  $\mu$ A'dır. Aralığın limitleri ayarlanabilir. 4-20 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.

- Tabanca başlatılmadığında KV ve  $\mu$ A ayar noktaları görüntülenir.
- Tabanca başlatıldığında KV ve  $\mu$ A ayar noktaları görüntülenir.



Özel Mod - Ön Ayarlı Ayar Noktaları



Özel Mod - Başlatılan Tabanca

Şekil 4-15 Özel Mod - Ön Ayarlı Ayar Noktaları ve Başlatılan Tabanca Göstergeleri

## Klasik Mod

Klasik modu kullanmak için kumanda bunun için yapılandırılmalıdır. 4-20 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.

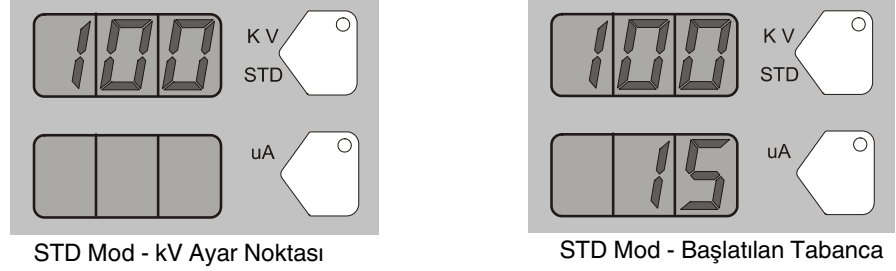
Klasik modda kV (STD) çıktısını veya  $\mu$ A (AFC) çıktısını kontrol etmeyi seçebilirsiniz fakat bunu aynı zamanda yapamazsınız.

### Klasik Standart (STD) Mod

kV'yi ayarlamak için Standart modu kullanın. Standart modda  $\mu$ A'yı ayarlayamazsınız.

1. kV'yi ayar noktasını ayarlamak için KV düğmesine basın. kV'nin seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.

2. kV ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.
- Tabanca başlatılmadığında, kV ayar noktası görüntülenir.
  - Tabanca başlatıldığında, gerçek kV ve  $\mu$ A ayar noktaları görüntülenir.



Şekil 4-16 STD Mod - Ayar Noktası ve Başlatılan Tabanca Göstergeleri

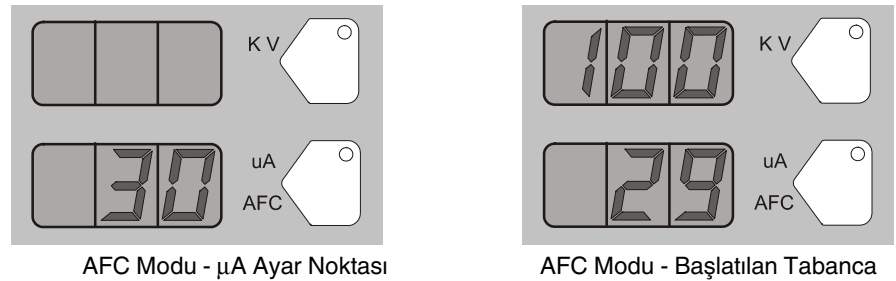
### Klasik AFC Modu

$\mu$ A çıktı limitlerini ayarlamak için AFC modunu kullanın. AFC modunda KV'yi ayarlayamazsınız, otomatik olarak 100 KV'ye ayarlanır.

1.  $\mu$ A'yı ayarlamak için  $\mu$ A düğmesine basın.  $\mu$ A'nın seçili olduğunu göstermek için LED düğmesi yanar.
2.  $\mu$ A ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için döner düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.

**NOT:** Varsayılan  $\mu$ A aralığı 10-50  $\mu$ A'dır. Aralığın limitleri ayarlanabilir. 4-20 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.

- Tabanca başlatılmadığında,  $\mu$ A ayar noktası görüntülenir.



Şekil 4-17 AFC Modu - Ayar Noktası ve Başlatılan Tabanca Göstergeleri

## Toz Akışı Ayarları

İki toz akışı kontrol modu mevcuttur:

**Akıllı Akış** - Bu, fabrika varsayılan modudur. Bu modda Toplam Hava (toz hızı) ve % Akış Havası (toz akışı) ayar noktaları ayarlanır. Kumanda, pompaya gelen akış ve püskürtme havasını ayar noktalarına göre otomatik olarak ayarlar. Kumanda Akıllı Akış modu için yapılandırıldığında, % ve  $\Sigma$  simgeleri yakılır.

## Toz Akışı Ayarları (devamı)

**Klasik Akış** - Akış havası ve püskürtme havası akışlarının ayrı şekilde ayarlandığı ve en iyi sonuçlar için manuel olarak dengelendiği toz akışı ve hızın standart ayarlanma yöntemidir. Kumanda Klasik Akış modu için yapılandırıldığında, akış ve püskürtme havası simgeleri yakılır.

**NOT:** Mod varsayılanları ve yapılandırma talimatları için 4-20 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması'na* bakınız.



% Akış Havası



Toplam Hava



Akış Havası



Püskürtme Havası

Şekil 4-18 Toz Akışı Simgeleri

### Akıllı Akış Modu

Akıllı Akış modunda Toplam Akış, toz akış hızını ayarlarken % Akış Havası toz akış oranını ayarlar. Toz hızı transfer verimliliği ile ters biçimde bağlantılıdır; hız ne kadar yüksek olursa transfer verimliliği o kadar düşük olur.

Akıllı Akış ayarlarını yaparken istenen desen boyutu ve penetrasyonunu elde etmek için ilk olarak Toplam Akış ayar noktasını ayarlayın, daha sonra % Akış Havası ayar noktasını istenen toz akışına ayarlayın.

**% Akış Havası:** %0-100. Mevcut gerçek yüzde aralığı, toplam hava ayar noktasına ve akış ve püskürtme havasının maksimum ve minimum çıktıklarına göre değişiklik gösterir.

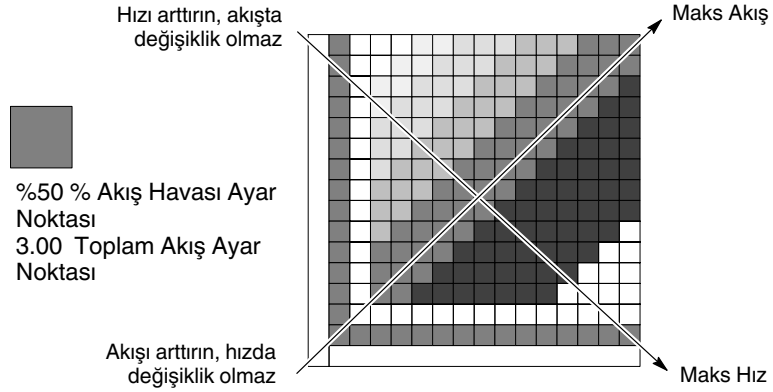
**Toplam Akış Σ:** 2.55-10.2 M<sup>3</sup>/HR, minimum 0.17 M<sup>3</sup>/HR artışları veya 1.5-6.0 SCFM, minimum 0.1 SCFM artışları.

Püskürtme ve Akış Hava basınçları ve akışlarındaki muhtemel Akıllı Akış ayarları ve muadilleri için bkz. Tablo 3-1 ve 3-2. Figure 4-19, Toplam Akış ve % Akış Havası ayarlarındaki değişikliklerin etkilerini gösterir.

Akıllı Akış tabloları, muhtemel Toplam Akış ve % Akış Havası ayar noktaları sunmaktadır. Muadil püskürtme havası akışı ve basıncı için dikey eksen boyunca okuyun. Muadil akış havası akışı ve basıncı için yatay eksen boyunca okuyun.

Tablolarda siz Toplam Akış tozu hızını arttırırken, maksimum % Akış Havasının aynı kaldığı gösterilmektedir. Bunun tersine veri Toplam Akış ayarı için % Akış Havasındaki her bir artış toz akışını arttırır.





Şekil 4-19 Akıllı Akış Tablolarının Okunması

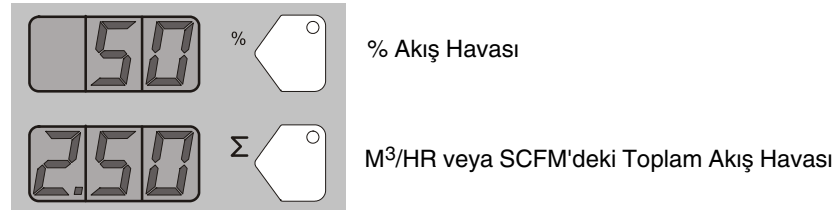
### Akıllı Akış Ayar Noktalarının Ayarlanması

% akış havası veya  $\Sigma$  toplam akışı ayarlamak için:

1. % veya  $\Sigma$  düğmesine basın. Seçili düğmedeki LED yanar.
2. Ayar noktasını arttırmak veya azaltmak için düğmeyi çevirin. 3 saniyeliliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.

**NOT:** Toplam Akış sıfıra ayarlandığında, % Akış Havası ayar noktası sadece sıfıra ayarlanabilir ve toz püskürtülemez. % Akış Havasını ayarlamak için Toplam Akış'ı sıfırdan büyük bir değere ayarlayın.

- Püskürtme tabancası başlatılmadığında, ayar noktaları görüntülenir.
- Püskürtme tabancası başlatıldığında, göstergeler gerçek akışları gösterir.

Şekil 4-20 Akıllı Akış Modu - % Akış Havası veya  $\Sigma$  Toplam Akış

## Akıllı Akış Ayarları - Metrik Üniteler

Toz Hızı (M <sup>3</sup> /Hr) (Toplam Akış)		Sure Coat w/100+ Pompa: ◆ Hava Akışı Ayarları: 1.0 bar Püskürtme 2.0 bar Akış Toz Çıktısı: 150 g/min. Maks Toz Akış Oranı: ★
Düşük	<3.40	
Yumuşak	3.40-4.25	
Orta	4.25-5.53	
Sıkı	5.53-7.23	
Yüksek	>7.23	

Tablo 4-1 Akıllı Akış Ayarları - Metrik Üniteler

Püskürtme	0.4	0.85	X	X	67% 2.55	71% 2.97	75% 3.40	78% 3.82	80% 4.25	82% 4.67	83% 5.10	85% 5.52	86% 5.95	87% 6.37	88% 6.80 ★
	0.6	1.27	X	50% 2.54	57% 2.97	63% 3.39	67% 3.82	70% 4.24	73% 4.67	75% 5.09	77% 5.52	79% 5.94	80% 6.37	81% 6.79	82% 7.22
	0.9	1.70	33% 2.55	43% 2.97	50% 3.40	55% 3.82	60% 4.25	64% 4.67	67% 5.10	69% 5.52	71% 5.95	73% 6.37	75% 6.80	76% 7.22	78% 7.65
	1.2	2.12	29% 2.97	37% 3.39	45% 3.82	50% 4.24	55% 4.67	58% 5.09	62% 5.52	64% 5.94	67% 6.37	69% 6.79	71% 7.22	72% 7.64	74% 8.07
	1.6	2.55	25% 3.40	33% 3.82	40% 4.25	45% 4.67	50% 5.10 ◆	54% 5.52	57% 5.95	60% 6.37	63% 6.80	65% 7.22	67% 7.65	68% 8.07	70% 8.50
	1.9	2.97	22% 3.82	30% 4.24	36% 4.67	42% 5.09	46% 5.52	50% 5.94	53% 6.37	56% 6.79	59% 7.22	61% 7.64	63% 8.07	65% 8.49	67% 8.92
	2.3	3.40	20% 4.25	27% 4.67	33% 5.10	38% 5.52	43% 5.95	47% 6.37	50% 6.80	53% 7.22	56% 7.65	58% 8.07	60% 8.50	62% 8.92	64% 9.35
	2.7	3.82	18% 4.67	25% 5.09	31% 5.52	36% 5.94	40% 6.37	44% 6.79	47% 7.22	50% 7.64	53% 8.07	55% 8.49	57% 8.92	59% 9.34	61% 9.77
	3.1	4.25	17% 5.10	23% 5.52	29% 5.95	33% 6.37	38% 6.80	41% 7.22	44% 7.65	47% 8.07	50% 8.50	52% 8.92	55% 9.35	56% 9.77	58% 10.20
	3.5	4.67	15% 5.52	21% 5.94	27% 6.37	31% 6.79	35% 7.22	39% 7.64	42% 8.07	45% 8.49	48% 8.92	50% 9.34	52% 9.77	54% 10.19	X
	3.6	5.10	14% 5.95	20% 6.37	25% 6.80	29% 7.22	33% 7.65	37% 8.07	40% 8.50	43% 8.92	45% 9.35	48% 9.77	50% 10.20	X	X
		5.52	13% 6.37	19% 6.79	24% 7.22	28% 7.64	32% 8.07	35% 8.49	38% 8.92	41% 9.34	44% 9.77	46% 10.19	X	X	X
		5.95	13% 6.80	18% 7.22	22% 7.65	26% 8.07	30% 8.50	33% 8.92	36% 9.35	39% 9.77	42% 10.20	X	X	X	X
		M <sup>3</sup> /Hr	0.85	1.27	1.70	2.12	2.55	2.97	3.40	3.82	4.25	4.67	5.10	5.52	5.95
		BAR	0.2	0.3	0.5	0.8	1.1	1.4	1.7	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5
<b>Akış</b>															

## Akıllı Akış Ayarları - İngiliz Üniteleri

<b>Toz Hızı (SCFM) (Toplam Akış)</b>		<b>Sure Coat w/100+ Pompa: ◆</b> <b>Akış Havaşı Ayarı:</b> 15 psi Püskürtme 20 psi Akış <b>Toz Çıktısı:</b> 20 lb/hr
Düşük	<2,00	
Yumuşak	2,00-2,50	
Orta	2,75-3,25	
Sıkı	3,50-4,25	
Yüksek	>4,25	<b>Maks Toz Akış Oranı: ★</b>

Tablo 4-2 Akıllı Akış Ayarları - İngiliz Üniteleri

Püskürtme	5	0.50	X	X	67%	71%	75%	78%	80%	82%	83%	85%	86%	87%	★%88
	9	0.75	X	50%	57%	63%	67%	70%	73%	75%	77%	79%	80%	81%	82%
	13	1.00	33%	43%	50%	56%	60%	64%	67%	69%	71%	73%	75%	76%	78%
	18	1.25	29%	38%	44%	50%	55%	58%	62%	64%	67%	69%	71%	72%	74%
	23	1.50	25%	33%	40%	45%	50%	54%	57%	60%	63%	65%	67%	68%	70%
	28	1.75	22%	30%	36%	◆ 42%	46%	50%	53%	56%	59%	61%	63%	65%	67%
	34	2.00	20%	27%	33%	38%	43%	47%	50%	53%	56%	58%	60%	62%	64%
	40	2.25	18%	25%	31%	36%	40%	44%	47%	50%	53%	55%	57%	59%	61%
	45	2.50	17%	23%	29%	33%	38%	41%	44%	47%	50%	52%	55%	57%	58%
	51	2.75	15%	21%	27%	31%	35%	39%	42%	45%	48%	50%	52%	54%	X
	52	3.00	14%	20%	25%	29%	33%	37%	40%	43%	45%	48%	50%	X	X
		3.25	13%	19%	24%	28%	32%	35%	38%	41%	43%	46%	X	X	X
		3.50	13%	18%	22%	26%	30%	33%	36%	39%	42%	X	X	X	X
		SCFM	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50
	PSI	3	5	8	12	16	20	24	29	34	38	42	47	51	
<b>Akış</b>															

## Klasik Akış Modu Ayarları

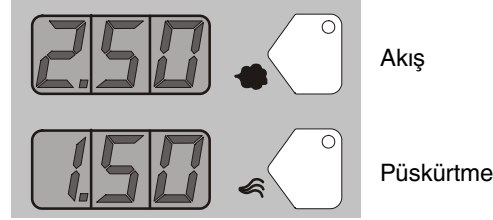
Klasik Akış modunu kullanmak için kumanda bunun için yapılandırılmalıdır. 4-20 no.lu sayfadaki *Kumanda Yapılandırması*'na bakınız.

Klasik Akış modunda, akış havası ve püskürtme havası aralıkları şunlardır:

- Şundan itibaren akış havası: 0-5.95 M<sup>3</sup>/HR (0-3.5 SCFM, 0.05 artışlarla).
- Şundan itibaren püskürtme havası: 0-5.95 M<sup>3</sup>/HR (0-3.5 SCFM, 0.05 artışlarla).

Akış veya püskürtme havasını ayarlamak için:

1. Akış veya Püskürtme düğmesine basın. Seçili düğmedeki yeşil LED yanar.
2. Ayar noktalarını arttırmak veya azaltmak için düğmeyi çevirin. 3 saniyeliğine veya herhangi bir düğmeye basıldığında değişmezse, ayar noktası otomatik olarak kaydedilir.



Şekil 4-21 Klasik Mod - Akış Havası veya Püskürtme Havası Ayar Noktaları

- Püskürtme tabancası başlatılmadığında, ayar noktaları görüntülenir.
- Püskürtme tabancası başlatıldığında, gerçek akışlar görüntülenir.

## Kumanda Yapılandırması

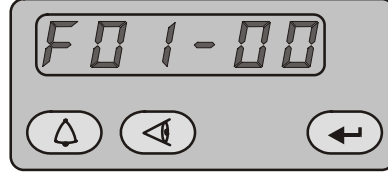
### Fonksiyon Menüsinin Açılması ve Ayarların Yapılması

**Nordson** Nordson düğmesini 5 saniye boyunca basılı tutun. Fonksiyon/Yardım göstergesi, Fonksiyon numaralarını ve değerlerini göstermek için yanar. Uygulamanız için kumandayı yapılandırmak üzere Fonksiyonları kullanın.

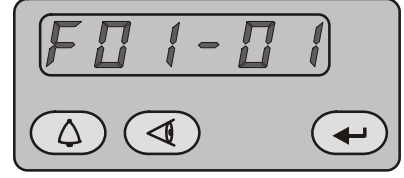
Fonksiyon numaraları F00-00 şeklindedir (Fonksiyon numarası değeri).

Fonksiyon numaralarını kaydırmak için düğmeyi döndürün. Görüntülenen fonksiyon numarasını seçmek için Giriş düğmesine basın.

Fonksiyon seçildiğinde fonksiyon değeri yanar. Fonksiyon değerini değiştirmek için düğmeyi döndürün. Değişikliği kaydetmek ve değerden çıkış yapmak için Giriş düğmesine basın böylece düğmenin döndürülmesiyle fonksiyon numaraları kaydırılır.



Fonksiyon 01, Değer 00



Fonksiyon 01, Değer 01

Şekil 4-22 Yapılandırma Fonksiyonlarının Görüntülenmesi ve Değiştirilmesi

Tablo 4-1 Fonksiyon Ayarları

Fonksiyon Numarası	Fonksiyon Adı	Fonksiyon Değerleri	Varsayılan Değer
F00	Tabanca Tipi	00=Encore	00
F01	Akışkanlaştırma	00=Huni, 01=Kutu, 02= Devre dışı bırak	00
F02	Gösterge Üniteleri	00=SCFM, 01=M <sup>3</sup> /HR	00
F03	Elektrostatik Kontrol	00=Özel, 01=Klasik (STD, AFC)	00
F04	Toz Akışı Kontrolü	00=Akıllı, 01=Klasik	00
F05	Tuş Takımı Kilitleme	00=Kilitli Değil, 01=Kilitli	00
F06	Titreşim Kutusu Gecikme Kapalı	açık, 00-90 saniye (açık=sürekli çalışma)	30 saniye
F07	Bakım Zamanlayıcısı	00=Devre dışı bırak, 00-999 saat	00
F08	Ayar Başlatma Fonksiyonu	00=Ön Ayarı veya Akışı Arttır/Azalt, 01=Devre dışı bırak, 02=Yalnızca akış, 03=Yalnızca ön ayar, 04=Boşalt, 05=Başlat	00
F09	Yardım Kodları	00=Etkinleştir, 01=Devre dışı bırak	00
F10	Sıfırlama (Akış)	00=Normal, 01=Sıfırlama (Aşağıdaki nota bakınız)	00
F11	Tabanca Göstergesi Hataları	00=Yanıp sönüyor, 01=Devre dışı bırak	00
F12	µA Alt Limit	00=10 µA, 01=5µA, 02=1 µA	00
F13	µA Üst Limit	00=50 µA, 01=100 µA	00
F14	Toplam Saat	Yalnızca Görüntüleme	-
F15	Kaydet/Geri Al/Sıfırla	00=Sisteme Kaydet, 01=Sisteme Geri Al, 02=Fabrika Sıfırlama	00
F16	Tabanca Gösterge Parlaklığı	00=Düşük, 01=Orta, 02=Maksimum	01
F17	Ön Ayar Sayısı	01-20 ön ayar	20

**NOT:** Sıfırlama prosedürü için *Bölüm 4, Sorun Giderme*'ye bakınız.

### Titreşim Kutusu Beslemesi Sürekli Açık

**NOT:** Bu talimatlar sadece titreşim kutusu beslemeleriyle donatılmış sistemler içindir. Sisteminiz bir besleme hunisi kullanıyorsa, fonksiyon F01'i F01-00'a ayarlayın.

Titreşim motorunu sürekli çalışmaya ayarlamak için aşağıdakini uygulayın:

1. Nordson düğmesine 5 saniye boyunca basın.
2. Özel fonksiyon F01'i F01-01'e ayarlayın (Kutu Besleyici).
3. F06'yı F06-Açık olarak ayarlayın. Varsayılan ayar F06-30'dur. Bunu Açık olarak ayarlamak için 0'ı geçen rakamları Açık konumuna doğru azaltmak üzere düğmeyi saat yönünün aksine doğru çevirin.

### **Titreşim Kutusu Beslemesi Sürekli Açık** (devamı)

4. Değeri Açık olarak ayarlamak için Giriş'e basın, sonra Fonksiyonlar menüsünden çıkmak için Nordson düğmesine basın.
5. Titreşimi açmak için püskürtme tabancası tetikleyicisine basın ve ayırın. Titreşim, tetikleyici bırakıldığında açık kalır.
6. Titreşimi kapatmak için Bekleme düğmesine basın veya kumanda gücünü kapatın. Titreşimi açmak için püskürtme tabancası tetikleyicisine basın ve ayırın.

### **Ön Ayar ve Fonksiyon Ayarlarının Kaydedilmesi ve Yüklenmesi**

Geçerli ön ayar ve fonksiyon ayarlarını kaydetmek için F15'i F15-00'a ayarlayın ve Giriş'e basın. Tüm geçerli ön ayar ve fonksiyon ayarları hafızaya kaydedilir.

Kaydedilmiş ön ayar ve fonksiyon ayarlarını geri almak için F15'i F15-01'e ayarlayın ve Giriş'e basın. Önceden kaydedilmiş olan tüm ön ayar ve fonksiyon ayarları hafızadan geri alınacaktır.

Sistemi fabrika varsayılan ayarlarına geri almak için F15'i F15-02'ye ayarlayın, sonra Giriş'e basın.

### **Ön Ayarların Rakamının Ayarlanması**

Özel Fonksiyon F17, kullanıcının 1 ve 20 arasındaki geçerli ön ayar rakamının ayarlanmasını sağlar. Örneğin, fonksiyon F17-05'e ayarlanırsa sadece 5 ön ayar kurulabilir ve arayüz ile tabancada geçiş yapılabilir.

Fonksiyon F17-01'e ayarlanırsa, hiç ön ayar yokmuşçasına sadece arayüzdeki geçerli ayarlar kullanılır.

## Bölüm 5

# Sorun Giderme



**UYARI:** Aşağıdaki görevleri yalnızca nitelikli personelin gerçekleştirmesini sağlayınız. Bu doküman ve diğer ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.



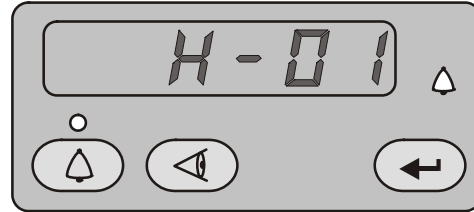
**UYARI:** Kumandada veya püskürtme tabancasında onarım yapmadan önce sistem gücünü kapatın ve güç kablosunun bağlantısını kesin. Sisteme gelen sıkıştırılmış hava beslemesini kapatın ve sistem basıncını boşaltın. Bu uyarının dikkate alınmaması kişisel sakatlanmayla sonuçlanır.

Bu sorun giderme prosedürleri sadece en sık karşılaşılan problemleri kapsar. Burada verilen bilgilerle bir problemi çözemezseniz, (800) 433-9319 numaralı telefondan Nordson teknik destekle veya yardım için yerel Nordson temsilcinizle iletişim kurun.

## Yardım Kodu Sorun Giderme



Kumandanın hissedebileceği bir problem oluştuğunda, Fonksiyon/Yardım göstergesindeki Yardım simgesi yanar.



Şekil 5-1 Yardım Kodlarının Görüntülenmesi ve Silinmesi

### Yardım Kodlarının Görüntülenmesi



Yardım kodlarının görüntülenmesi için **Yardım** düğmesine basın. Kumanda hafızadaki son 5 kodu saklar. Kodlarda geçiş yapmak için düğmeyi döndürün. 5 saniye boyunca herhangi bir etkinlik olmazsa gösterge boş görünür.

### Yardım Kodlarının Silinmesi



Yardım kodlarını silmek için **Yardım** düğmesine basın, daha sonra **CLr** görüntülenene kadar kaydırın ve **Giriş** düğmesine basın. Kumanda kodları silene kadar Yardım simgesi yanık kalır.

## Yardım Kodu Sorun Giderme

Kod	Mesaj	Düzeltilme
H07	Tabanca Açık	Tabancayı başlatın ve göstergesi kontrol edin. $\mu$ A geribildirim 0 ise tabanca yuvasındaki gevşek bir tabanca kablosu bağlantısını kontrol edin. Tabanca içerisindeki güç beslemesinde gevşek bağlantı kontrolü yapın. 5-11 no.lu sayfadaki <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testlerini</i> uygulayın. Kablo ve bağlantılar uygun şekildeyse, püskürtme tabancası güç beslemesini kontrol edin.
H10	Tabanca Çıktı Sıkışması Düşük	Tabanca başlatılmış ve kV maksimuma ayarlanmış haldeyken, ana kumanda panosundaki J4 pimleri 1 ve 2 arasındaki voltajı kontrol etmek amacıyla VRMS için bir multimetre seti kullanın. Hiç voltaj yoksa, ana kumanda panosunu değiştirin.
H11	Tabanca Çıktı Sıkışması Yüksek	kV'nin 0'a ayarlandığından ve tabancanın KAPATILDIĞINDAN emin olun. $\mu$ A göstergesinde 0 değeri okunmalıdır. $\mu$ A göstergesi 0'dan büyükse, ana kumanda panosunu değiştirin. Arayüzdeki tetikleyici simgesinin yanmadığından emin olun.
H12	İletişim Arızası CAN Ana Yolu	Güç ünitesi/arayüz ara bağlantı kablosunu kontrol edin. Kablo bağlantılarının sabit ve kablonun hasar görmediğinden emin olun. 5-11 no.lu sayfadaki <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testleri'ne</i> bakınız. Ana kumanda panosundaki kablo yuvasından J1 bağlantı kutusuna gelen bağlantıları kontrol edin. Tüm bağlantılar sabit ancak arıza devam ediyorsa kabloyu değiştirin.
H15	Aşırı Akım Arızası (Kablo veya Tabanca Kısa Devresi)	Tabanca ucu püskürtme yaparken topraklanmış bir parçaya dokunursa bu arıza meydana gelebilir. Bu arıza elektrostatik çıktıyı kapatır. Arızayı sıfırlamak ve püskürtmeyi tekrarlamak için yardım kodlarını silin. Arıza yeniden oluşursa, püskürtme tabancası güç beslemesinin tabanca içerisindeki tabanca kablosuyla bağlantısını kesin ve tabancayı başlatın. <i>Bölüm 6, Onarım</i> kısmındaki <i>Güç Beslemesi Değiştirme</i> prosedürüne bakınız. H15 kodu yeniden belirmezse, güç beslemesi kısa devre yapar. Püskürtme tabancası güç beslemesini değiştirin. Yardım kodu yeniden belirirse, tabanca kablosu sürekliliğini kontrol edin ve kısa devre oluşursa değiştirin. 5-11 no.lu sayfadaki <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testleri'ni</i> gerçekleştirin.
H19	Bakım Zamanlayıcısı Sona Erdi	Bakım Zamanlayıcısı ayarını aştı. Programlanan bakımı gerçekleştirin, daha sonra bakım zamanlayıcısını sıfırlayın. Sıfırlama talimatları için <i>Bölüm 4, Çalışma'ya</i> bakınız.
H21	Püskürtme Havası Valfinde Arıza	Bu bölümdeki kumanda kablolama şemalarına bakınız. J8'e ve denge valfi selenoide kablolama demet bağlantısını kontrol edin. Selenoidin çalışmasını kontrol edin. Selenoid çalışmıyorsa, valfi değiştirin.
H22	Akış Havası Valf Arızası	Bu bölümdeki kumanda kablolama şemalarına bakınız. J7'ye ve denge valfi selenoide kablolama demet bağlantısını kontrol edin. Selenoidin çalışmasını kontrol edin. Selenoid çalışmıyorsa, valfi değiştirin.

Devamı...



Kod	Mesaj	Düzeltilme
H23	Akış Hava Akış Düşük Arızası	<p>Akış ayarı, sistemin başarılı olması için çok yüksek olabilir. Maksimum hava akışı, hava boru tesisatının uzunluğu, çapı ve pompa tipi dahil faktörlere bağlıdır.</p> <p>Klasik Akış moduna geçin. Bu mod gerçek akış hızını ve püskürtme havası akışını ayarlamanızı ve görüntülemenizi sağlar böylece problemi teşhis edebilirsiniz</p> <p>Dolaşmalara veya tıkanmaya karşı iFlow modundan toz pompasına gelen boru tesisatını kontrol edin. Kontrol valflerinin tıkanmadığından emin olun. Pompadaki hava borusu tesisatının bağlantısını kesin, yardım kodlarını silin ve tabancayı başlatın. Yardım kodu belirmezse, pompa venturi nozulunu veya boğazını temizleyin veya değiştirin.</p> <p>Sistem hava beslemesinin basıncını kontrol edin. Basınç 5.86 bar (85 psi) üzeri olmalıdır. Dolaşmalara veya tıkanmaya karşı filtreden güç ünitesine gelen sistem filtresini ve boru tesisatını kontrol edin.</p> <p>iFlow modülü denge valflerinin çalışmasını ve hassas hava basıncı regülatörünün çalışmasını kontrol etmek üzere iFlow Hava Akışı Doğrulama Kiti'nin kullanım prosedürleri için <i>Bölüm 6, Onarım</i> bölümüne bakınız.</p>
H24	Püskürtme Hava Akış Düşük Arızası	<p>Klasik Akış moduna geçin. Bu mod gerçek akışı ve püskürtme havasını ayarlamanızı ve görüntülemenizi sağlar böylece problemi teşhis edebilirsiniz.</p> <p>Yardım kodu belirlediğinde püskürtme tabancası başlatılırsa, doğru hava çıkışı bağlantı elemanı ile hava borusu tesisatı arasındaki bağlantıyı kesin ve bağlantı elemanını tapalayın. Yardım kodlarını silin. Kod yeniden belirmezse, denge valfi sıkışmış halde açık kalır. Temizlik talimatları için <i>Bölüm 5, Onarım'a</i> bakınız.</p> <p>Yardım kodu belirlediğinde püskürtme tabancası başlatılırsa, doğru çıktı bağlantı elemanı ile hava borusu tesisatı arasındaki bağlantıyı kesin ve akışı sıfıra ayarlayın. Bağlantı elemanından halen hava akışı varsa, bağlantı elemanını tapalayın ve yardım kodlarını silin. Kod yeniden belirmezse, denge valfi sıkışmış halde açık kalır. Temizlik talimatları için <i>Bölüm 6, Onarım'a</i> bakınız.</p> <p>Yardım kodu yeniden belirir ve kumanda arayüzü hava akışı gösterirse, denge valflerini veya iFlow modülündeki transdüserleri etraflarındaki sızıntılara karşı kontrol edin.</p> <p>Yardım kodu devam ederse, modülü 5-9 no.lu sayfada tanımlandığı gibi yeniden sıfırlayın.</p> <p>iFlow modülü denge valflerinin çalışmasını ve hassas hava basıncı regülatörünün çalışmasını kontrol etmek üzere iFlow Hava Akışı Doğrulama Kiti'nin kullanım prosedürleri için <i>Bölüm 6, Onarım</i> bölümüne bakınız.</p>
H25	Akış Hava Akış Yüksek Arızası	<p>Klasik Akış moduna geçin. Bu mod gerçek akışı ve püskürtme havasını ayarlamanızı ve görüntülemenizi sağlar böylece problemi teşhis edebilirsiniz.</p> <p>Yardım kodu belirlediğinde püskürtme tabancası başlatılırsa, doğru çıktı bağlantı elemanı ile hava borusu tesisatı arasındaki bağlantıyı kesin ve akışı sıfıra ayarlayın. Bağlantı elemanından halen hava akışı varsa, bağlantı elemanını tapalayın ve yardım kodlarını silin. Kod yeniden belirmezse, denge valfi sıkışmış halde açık kalır. Temizlik talimatları için <i>Bölüm 6, Onarım'a</i> bakınız.</p> <p>Yardım kodu yeniden belirir ve kumanda arayüzü hava akışı gösterirse, denge valflerini veya iFlow modülündeki transdüserleri etraflarındaki sızıntılara karşı kontrol edin.</p> <p>Yardım kodu devam ederse, modülü 5-9 no.lu sayfada tanımlandığı gibi yeniden sıfırlayın.</p> <p>iFlow modülü denge valflerinin çalışmasını ve hassas hava basıncı regülatörünün çalışmasını kontrol etmek üzere iFlow Hava Akışı Doğrulama Kiti'nin kullanım prosedürleri için <i>Bölüm 6, Onarım</i> bölümüne bakınız.</p>
H26	Püskürtme Hava Akışı Yüksek Arızası	<p>Bu kod, arayüz açıldığında tabanca başlatılmışsa belirir. Arayüzü kapatın, birkaç saniye bekleyin, daha sonra püskürtme tabancasının açılmadığından emin olarak arayüzü tekrar açın. Arıza yeniden meydana gelirse, sorunlu bir tetikleyici düğme olup olmadığını kontrol edin.</p>
H27	Güç Artışı Arızası boyunca Tetikleyici Açık	<p>Bu kod, arayüz açıldığında tabanca başlatılmışsa belirir. Arayüzü kapatın, birkaç saniye bekleyin, daha sonra püskürtme tabancasının açılmadığından emin olarak arayüzü tekrar açın. Arıza yeniden meydana gelirse, sorunlu bir tetikleyici düğme olup olmadığını kontrol edin.</p>
H28	EEPROM Veri Versiyonu Değişti	<p>Yazılım versiyonu değiştirildi. Yazılım güncellemesinden sonra bu kod belirir. Arızayı silin. Yeniden belirmemelidir.</p>

Devamı...

Kod	Mesaj	Düzeltilme
H31	Takviye Valfi Arızası (J6)	4-6 ve 4-7 no.lu şekillerdeki güç ünitesi kablolama şemalarına bakınız. Valf selenoidlerine yapılan kablolama demet bağlantılarını kontrol edin. Selenoid üzerine bir parmağınızı yerleştirerek ve uygun fonksiyonu başlatarak selenoidin çalışmasını kontrol edin. (Akış havası 3.0 SCFM veya 5.10 M <sup>3</sup> /Hr üzerinde ayarlandığında, takviye havası selenoidi açılmalıdır.) Doğru şekilde çalışıyorsa, selenoidin açılıp kapandığını hissedebilmeniz gerekmektedir.
H32	Elektrotlu Havayla Yıkama Valfi Arızası (J4)	4-6 ve 4-7 no.lu şekillerdeki güç ünitesi kablolama şemalarına bakınız. Valf selenoidlerine yapılan kablolama demet bağlantılarını kontrol edin. Selenoid üzerine bir parmağınızı yerleştirerek ve uygun fonksiyonu başlatarak selenoidin çalışmasını kontrol edin. (Akış havası 3.0 SCFM veya 5.10 M <sup>3</sup> /Hr üzerinde ayarlandığında, takviye havası selenoidi açılmalıdır.) Doğru şekilde çalışıyorsa, selenoidin açılıp kapandığını hissedebilmeniz gerekmektedir.
H33	Akışkanlaştırma Havası Valf Arızası (J5)	
H34	Boşaltma Havası Valf Arızası (J10)	Bu bölümdeki kumanda kablolama şemalarına bakınız. Valf selenoidlerine yapılan kablolama demet bağlantılarını kontrol edin. Selenoid üzerine bir parmağınızı yerleştirerek ve uygun fonksiyonu başlatarak selenoidin çalışmasını kontrol edin. Doğru şekilde çalışıyorsa, selenoidin açılıp kapandığını hissedebilmeniz gerekmektedir.
H35	Titreşim Motoru Valf Arızası (yalnızca VBF üniteleri)	J9 bağlantıyı güç ünitesi içerisindeki röleye karşı kontrol edin. Demetin bağlantısı kesildiğinde veya röle bobini hasar gördüğünde bu arıza belirir.
H36	İletişim Arızası LIN Ana Yolu	Arayüz modülü yuvasındaki tabanca kablosu bağlantısını kontrol edin. Bkz. Şekil 5-1. Tabancanın içindeki kablo/gösterge modülü J3 konnektörünü kontrol edin. Konnektörlerin ve pimlerin hasar görmediğini bağlantının düzgün olduğundan emin olun. Tabanca kablosunu açıklıklara veya kısa devrelere karşı kontrol edin. Tabanca göstergesi yanar ancak göstergenin arkasında CF'yi gösterirse ve kablo ve bağlantılar uygun şekilde ise tabanca göstergesi modülünü değiştirin.
H41	24V Arıza	Güç ünitesinde bulunan DC güç beslemesini kontrol edin. Kablo işlev şeması için bkz. Şekil 4-6. Voltaj 22 Vdc'den düşükse, güç beslemesini değiştirin. Bu test için güç ünitesini açın.
H42	Ana Pano Arızası (Arayüz)	Arızayı silin ve KV'nin maksimum 100 kV'ye ayarlandığından emin olun, daha sonra tabancayı BAŞLATIN. Kod yeniden belirirse, kusurlu bir tabanca güç beslemesini veya tabanca kablosunu kontrol edin. Kablo ve tabanca güç beslemesi uygun şekildeyse, ana panoyu değiştirin.
H43	µA Geribildirim Arızası	KV'nin maksimum 100 kV'ye ayarlandığından emin olun, tabancayı AÇIN ve µA göstergesini kontrol edin. Tabanca topraklanmış yüzeyden 3 ft daha fazla olduğunda bile µA göstergesi daima >75 µA olarak okunur, tabanca kablosunu veya tabanca güç beslemesini kontrol edin.  Tabanca açılmış halde µA göstergesi 0 olarak okunur ve bir parçaya yakın olursa, tabanca kablosunu veya tabanca güç beslemesini kontrol edin. Tabanca başlatıldığında ve kV >0'a ayarlandığında, µA göstergesi daima >0 olarak okunmalıdır.

## Genel Sorun Giderme Tablosu

Problem	Muhtemel Nedeni	Düzeltilici Eylem
<b>1. Eşit olmayan desen, düzensiz veya yetersiz toz akışı</b>	Püskürtme tabancası, toz besleme hortumu veya pompasında tıkanma	<ol style="list-style-type: none"> <li>Püskürtme tabancasını boşaltın. Nozul ve elektrot tertibatını çıkarın ve temizleyin.</li> <li>Toz besleme hortumunun püskürtme tabancasıyla bağlantısını kesin ve tabancaya hava tabancasıyla üfleyin.</li> <li>Pompa ve tabanca ile besleme hortumunun bağlantısını kesin ve besleme hortumuna üfleyin. Tozla kapandıysa, besleme hortumunu değiştirin.</li> <li>Demonte edin ve pompayı temizleyin.</li> <li>Püskürtme tabancasını demonte edin. Giriş ve çıkış boruları ile dirseği ayırın ve temizleyin. Bileşenleri gerektiği şekilde değiştirin.</li> </ol>
	Nozul, deflektör veya elektrot tertibatı aşınmış, desen etkileniyor	Nozul, deflektör ve elektrot tertibatını çıkarın, temizleyin ve denetleyin. Aşınmış parçaları gerektiği gibi değiştirin. Eğer aşırı yıpranma veya darbe kaynaşımı bir problemse, akış oranını ve püskürtme havası akışını azaltın.
	Nemli toz	Toz beslemesini, hava filtrelerini ve kurutucuyu kontrol edin. Kirlenmişse toz beslemesini değiştirin.
	Düşük püskürtme veya akışlı hava basıncı.	Püskürtme ve/veya akışlı hava akışını arttırın.
	Hunide tozun hatalı şekilde akışkanlaşması	Akışkanlaştırma hava basıncını arttırın. Problem sürerse, hunideki tozu çıkarın. Kirlenmişse akışkanlaştırma levhasını temizleyin veya değiştirin.
	iFlow modülü kalibrasyonsuz	5-9 no.lu sayfadaki Sıfırlama Prosedürünü uygulayın.
<b>2. Toz deseninde boşluklar</b>	Aşınmış nozul veya deflektör	Nozul veya deflektörü çıkarın ve denetleyin. Aşınmış parçaları değiştirin.
	Tıkalı elektrot tertibatı veya toz yolu	Elektrot tertibatını çıkarın ve temizleyin. Toz yolunu gerekirse çıkarın ve temizleyin.
	Elektrotlu havayla yıkama akışı çok yüksek	Elektrotlu havayla yıkama akışını azaltmak için güç ünitesindeki iğneli valfi ayarlayın.

Devamı...

Problem	Muhtemel Nedeni	Düzeltilici Eylem
3. Sargı kaybı, zayıf transfer verimliliği	<b>NOT:</b> Olası nedenleri kontrol etmeden önce kumanda üzerindeki yardım kodunu kontrol edin ve bu bölümde tavsiye edilen düzeltici eylemleri uygulayın.	
	Düşük elektrostatik voltaj	Elektrostatik voltajı artırın.
	Zayıf elektrot bağlantısı	Nozulu ve elektrot tertibatını çıkarın. Elektrodu temizleyin ve karbon temizlemeye veya hasara karşı kontrol edin. 5-10 no.lu sayfada gösterildiği gibi elektrot direncini kontrol edin. Elektrot tertibatı iyiye, tabanca güç beslemesini çıkarın ve 5-10 no.lu sayfada gösterildiği gibi direnci kontrol edin.
	Kötü biçimde topraklanmış parçalar	Toz oluşumuna karşı konveyör zinciri, silindirleri ve parça askılarını kontrol edin. Parçalar ve toprak arasındaki direnç 1 megohm veya daha azı olmalıdır. En iyi sonuçlar için 500 veya daha azı tavsiye edilir.
4. Püskürtme tabancasından kV çıkışı yok (tabanca başlatıldığında gösterge 0 kV görünür) fakat toz püskürtülüyor	<b>NOT:</b> Olası nedenleri kontrol etmeden önce kumanda üzerindeki yardım kodunu kontrol edin ve bu bölümde tavsiye edilen düzeltici eylemleri uygulayın.	
	Hasarlı tabanca kablosu	5-11 no.lu sayfadaki <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Kontrolleri</i> 'ni gerçekleştirin. Bir açıklık veya kısa devre bulunursa, kabloyu değiştirin.
	Püskürtme tabancası güç beslemesi kısa devreli	5-11 no.lu sayfadaki <i>Güç Beslemesi Direnç Testi</i> 'ni gerçekleştirin.
5. Elektrot ucunda toz birikimi	Yetersiz elektrotlu havayla yıkama akışı	Elektrotlu havayla yıkama akışını arttırmak için güç ünitesindeki elektrotlu havayla yıkama iğneli valfini ayarlayın.
6. Püskürtme tabancasından kV çıkışı yok (gösterge voltajı veya $\mu$ A çıkışını gösteriyor) fakat toz püskürtülüyor	<b>NOT:</b> Olası nedenleri kontrol etmeden önce kumanda üzerindeki yardım kodunu kontrol edin ve bu bölümde tavsiye edilen düzeltici eylemleri uygulayın.	
	Püskürtme tabancası güç beslemesi açık	5-11 no.lu sayfadaki <i>Güç Beslemesi Direnç Testi</i> 'ni gerçekleştirin.
	Hasarlı tabanca kablosu	5-11 no.lu sayfadaki <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testi</i> 'ni gerçekleştirin. Bir açıklık veya kısa devre bulunursa, kabloyu değiştirin.
7. kV çıkışı ve toz çıkışı yok	Bozuk tetikleyici düğme, gösterge modülü veya kablosu	Kumanda arayüzünün üst kısmında ve ortada yeralan "Tabanca Başlatıldı" simgesini kontrol edin. Simge halen yanmamışsa, H36 yardım kodunu kontrol edin. Gösterge modülünün tetikleyici düğme bağlantılarını kontrol edin, gerekirse düğmeyi değiştirin. 5-11 no.lu sayfadaki <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testi</i> 'ni gerçekleştirin. <b>NOT:</b> Onarımlar gerçekleşene kadar ayar tetikleyicisinin püskürtme tetikleyicisi olarak kullanılması gerekli olabilir. Fonksiyon F08'i F08-05'e ayarlayın. 4-21 no.lu sayfaya bakınız.

Devami...

Problem	Muhtemel Nedeni	Düzeltilici Eylem
<b>8. Boşalt düğmesine basıldığında hava boşalmıyor</b>	Arızalı püskürtme tabancası gösterge modülü, tabanca kablosu veya iFlow modülü boşaltım selenoid valfi; hava basıncı yok ya da dolaşık hava borusu tesisatı	Boşaltma düğmesine basıldığında gösterge modülü <b>PU'yu</b> göstermez, daha sonra modül membranı düğmesi arızalanır. Gösterge modülünü değiştirin. Gösterge modülü <b>PU'yu</b> gösterir: iFlow manifoldu üzerindeki boşaltma havası boru tesisatını ve selenoid valfini kontrol edin. 5-11 no.lu sayfadaki <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testi'ni</i> gerçekleştirin.
<b>9. Düz toz akışı veya toz akışı dalgalı</b>	Düşük besleme havası basıncı	Giriş havası 5.86 bar'dan (85 psi) yüksek olmalıdır.
	Hava basıncı regülatörü çok düşük ayarlanmış	Giriş regülatörünü ayarlayın böylece basınç 5.86 bar'dan (85 psi) yüksek olur.
	Besleme havası filtresi tıkalı veya filtre kasesi dolu - akış kumandasında su kirliliği	Kaseyi çıkarın ve suyu/kiri boşaltın. Gerekirse filtre elemanını değiştirin. Sistemi temizleyin, gerekirse bileşenleri değiştirin.
	Akış valfi tıkalı (H24 veya H25)	Bu bölümdeki <i>Denge Valfi Temizleme</i> bölümüne bakınız.
	Hava borusu tesisatı dolaşık veya tıkalı (H24 veya H25)	Akışı ve püskürtme havası boru tesisatını dolaşıklıklara karşı kontrol edin.
	Pompa ağız aşınmış	Pompa ağızını değiştirin.
	Pompa doğru şekilde monte edilmemiş	Pompayı kontrol edin ve yeniden monte edin.
	Toplama borusu tıkalı	Toplama borusunun tıkanmasına karşın pislik veya torba (VBF ünitelerinde) kontrolü yapın.
	Titreşim kutusu besleyici devre dışı (yalnızca VBF üniteleri)	Kutu besleyici (F01-01) için Özel Fonksiyon F01'e ayarlayın. 4-21 no.lu sayfadaki <i>Kumanda Yapılandırması'na</i> bakınız.
	Akışkanlaştırma havası çok yüksek	Akışkanlaştırma havası çok yüksekse, tozun havaya oranı çok düşük olur.
	Akışkanlaştırma havası çok düşük	Akışkanlaştırma havası çok düşüğe ayarlandıysa, pompa zirve verimliliğinde çalışmaz.
	Toz hortumu tıkalı	Toz hortumuna sıkıştırılmış hava üfleyin.
	Toz hortumu dolaşmış	Dolaşmış bir toz hortumu olup olmadığını kontrol edin.
	Toz hortumu çok uzun	Hortumu kısaltın.
	Tabanca toz yolu tıkanmış	Toz giriş borusu, dirsek ve elektrot desteğini darbe kaynaşımı veya pislige karşı kontrol edin. Sıkıştırılmış havayla gerektiği şekilde temizleyin.
	Akış ve püskürtme havası tesisat borusu ters dönmüş	Akışı ve püskürtme havası boru tesisatı yönlendirmesini kontrol edin ve hatalıysa düzeltin.

Problem	Muhtemel Nedeni	Düzeltilici Eylem
<b>10. Tabanca gösterge modülü CF'yi gösterir</b>	Gevşek tabanca gösterge bağlantısı	Bkz. Şekil 5-7. Tabanca içerisindeki konnektör J3'ü (kablo/gösterge modülü) kontrol edin. Gevşek veya eğilmiş pimler olup olmadığını kontrol edin.
	Arızalı tabanca kablosu veya tabanca gösterge modülü (H36 kodu)	5-11 no.lu sayfadaki <i>Tabanca Kablosu Süreklilik Testi'ni</i> gerçekleştirin. Hasar görmüşse kabloyu değiştirin. Kablolar ve bağlantılar iyiyse, tabanca gösterge modülünü değiştirin.
<b>11. Ön ayar, püskürtme tabancasından değiştirilemez</b>	Ayar tetikleyici devre dışı	Özel Fonksiyon F08'i kontrol edin ve etkinleştirildi olarak ayarlayın (F08-00). 4-21 no.lu sayfadaki <i>Kumanda Yapılandırması'na</i> bakınız.
	Mevcut bir programlanmış ön ayar yok	Akış oranı ve elektrostatikler için ayarlanmış değerler bulunan ön ayarlar otomatik olarak atlandı.
	Gevşek veya arızalı tetikleyici düğme	Bkz. Şekil 5-7. Gevşek bir tetikleyici düğme bağlantısı olup olmadığını kontrol edin. Tetikleyici düğme, tabanca gösterge modülüne takılıdır.
<b>12. Toz akışı, püskürtme tabancasından değiştirilemez</b>	Ayar tetikleyici devre dışı	Özel Fonksiyon F08'i kontrol edin ve etkinleştirildi olarak ayarlayın (F08-00). 4-21 no.lu sayfadaki <i>Kumanda Yapılandırması'na</i> bakınız.
	Toplam hava sıfıra ayarlanmış	Toplam hava sıfıra ayarlanırsa, akış yüzdesi ayarlanamaz. Toplam akışı sıfırdan farklı bir rakam olarak değiştirin.
	Gevşek veya arızalı tetikleyici düğme	Bkz. Şekil 5-7. Gevşek bir tetikleyici düğme bağlantısı olup olmadığını kontrol edin. Tetikleyici düğme, tabanca gösterge modülüne takılıdır.
<b>13. VBF, tabanca tetikleyicisiyle AÇILMIYOR ve KAPANMIYOR</b>	VBF kapalı	Kutu besleyici (F01-01) için Özel Fonksiyon F01'e ayarlayın. 4-21 no.lu sayfadaki <i>Kumanda Yapılandırması'na</i> bakınız.
<b>14. Akışkanlaştırma Havası, tabanca KAPATILDIĞINDA bile daima açık</b>	Sistem bir huni için kuruldu	Kutu besleyici (F01-01) için Özel Fonksiyon F01'e ayarlayın. 4-21 no.lu sayfadaki <i>Kumanda Yapılandırması'na</i> bakınız.
<b>15. Tabanca başlatıldığında KV yok, toz akışı AÇIK</b>	KV sıfıra ayarlandı	KV'yi sıfırdan farklı bir değere ayarlayın.
	Yardım Kodlarını kontrol edin ve prosedürleri izleyin.	
<b>16. Tabanca BAŞLATILDIĞINDA toz akışı yok, KV Tamam</b>	Toplam hava sıfıra ayarlanmış	Toplam akışı sıfırdan farklı bir rakam olarak değiştirin.
	Giriş havası KAPALI	Filtre regülatörü üzerindeki ölçeri kontrol edin ve havanın AÇIK olduğundan emin olun. Bkz. Şekil 2-13.
	Yardım Kodlarını kontrol edin ve prosedürleri izleyin.	
<b>17. Tabanca akışı %'si artmıyor, daima 0</b>	Toplam hava sıfıra ayarlanmış	Toplam hava sıfıra ayarlanırsa, akış yüzdesi ayarlanamaz. Toplam akışı sıfırdan farklı bir rakam olarak değiştirin.

## Sıfırlama Prosedürü

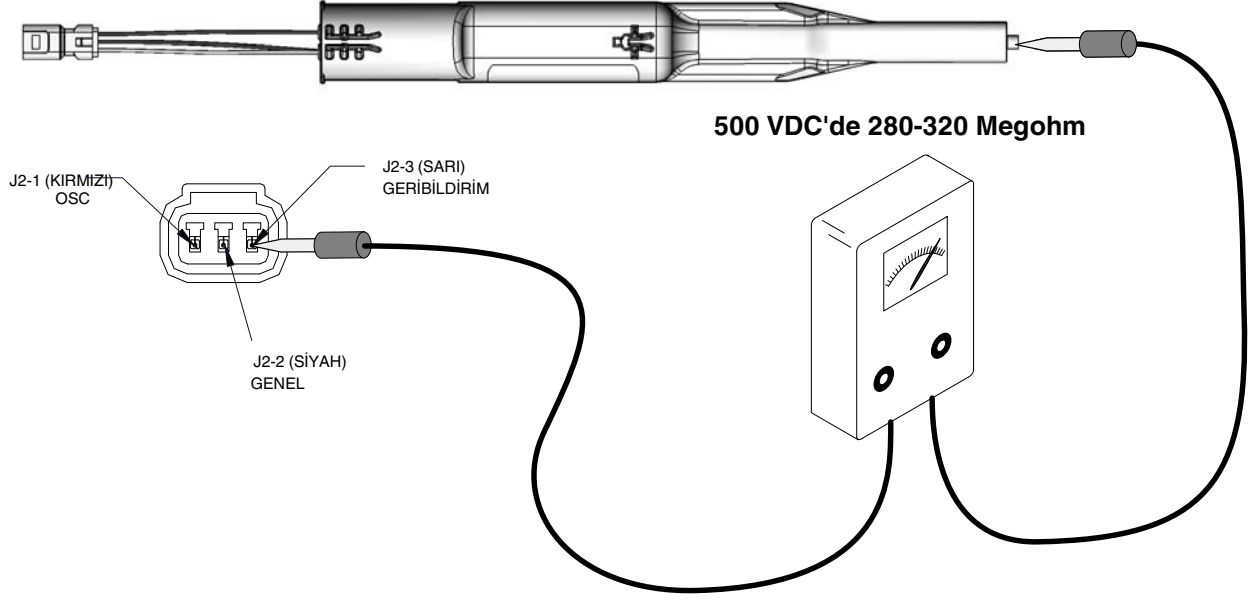
Perform this procedure if the controller interface indicates air flow when the spray gun is not triggered on, or if a Flow Air or Atomizing Air Flow High Help code (H25 or H26) appears.

Sıfırlama prosedürü gerçekleştirmeden önce:

- Sisteme sağlanan hava basıncının minimum 5.86 bar'dan (85 psi) yüksek olduğundan emin olun.
  - Modül çıkış bağlantılarından veya selenoid valfler veya denge valflerinin çevresinden hava sızıntısı olmadığından emin olun. Sızıntı bulunan sıfırlama modülleri ek hatalarla sonuçlanır.
1. Güç ünitesinde akışın ve püskürtme havası boru tesisatının bağlantısını kesin ve çıktı bağlantılarına 8 mm tapa monte edin.
  2. Kumanda fonksiyonlarını görüntülemek için Nordson düğmesine 5 saniyeliğine basın. F00-00 görüntülenir.
  3. F10-00 görüntülenene kadar düğmeyi döndürün.
  4. Giriş düğmesine basın, daha sonra F10-01'i görüntülemek için düğmeyi döndürün.
  5. Giriş düğmesine basın. Kumanda, akışı ve püskürtme havasını sıfırlar ve fonksiyon göstergesini F10-00'a sıfırlar.
  6. Akış ve püskürtme havasındaki çıktı bağlantılarından tapaları çıkarın ve hava tesisatı borusunu yeniden bağlayın.

## Püskürtme Tabancası Güç Kaynağı Direnç Testi

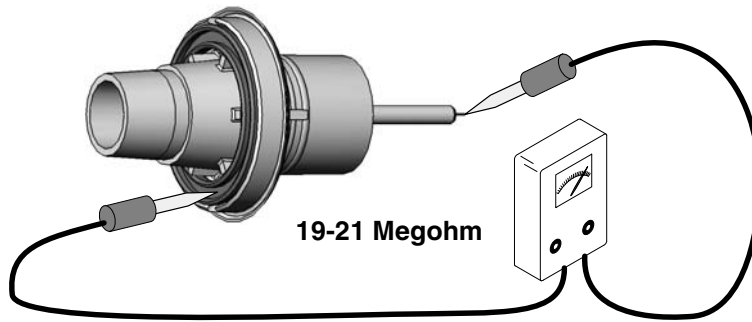
J2-3 geribildirim terminalinden konnektörde bulunan ucun içerisindeki bağlantı pimine gelen güç kaynağının direncini kontrol etmek için megommetre kullanın. Direnç 280-320 megohm olmalıdır. Okuma sınırsız olduğunda, metre problemlerini değiştirin. Direnç bu aralığın dışında kalırsa, güç kaynağını değiştirin.



Şekil 5-2 Güç Kaynağı Direnç Testi

## Elektrot Tertibatı Direnç Testi

Öndeki anten telinin arkasındaki bağlantı halkasından elektrot tertibatının direncini ölçmek için bir megommetre kullanın. Direnç 19-21 megohm olmalıdır. Direnç bu aralığın dışındaysa, elektrot tertibatını değiştirin.



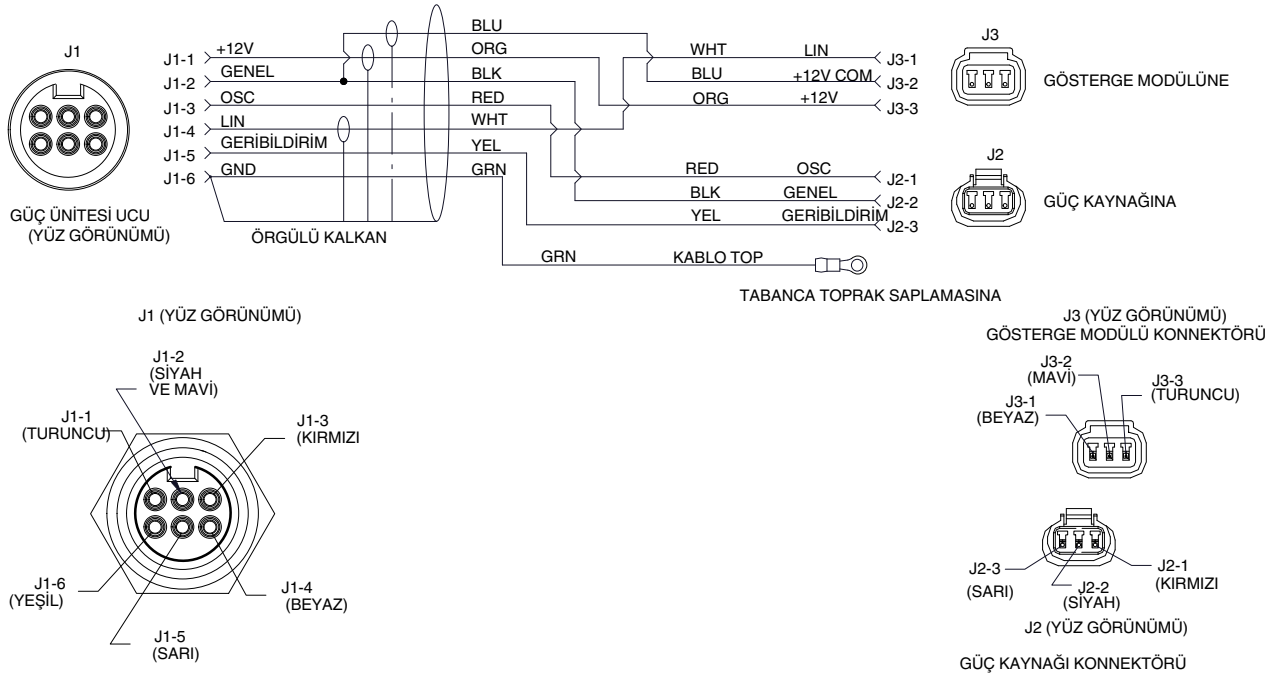
Şekil 5-3 Elektrot Tertibatı Direnç Testi



## Tabanca Kablosu Süreklilik Testi

Sürekliliği aşağıdaki gibi test edin:

- J1-1 ve J3-3
- J1-2 ve J2-2
- J1-2 ve J3-2
- J1-3 ve J2-1
- J1-4 ve J3-1
- J1-5 ve J2-3
- J1-6 ve tabanca ucundaki Ring-tong terminali.



Şekil 5-4 Tabanca Kablosu Kabloama

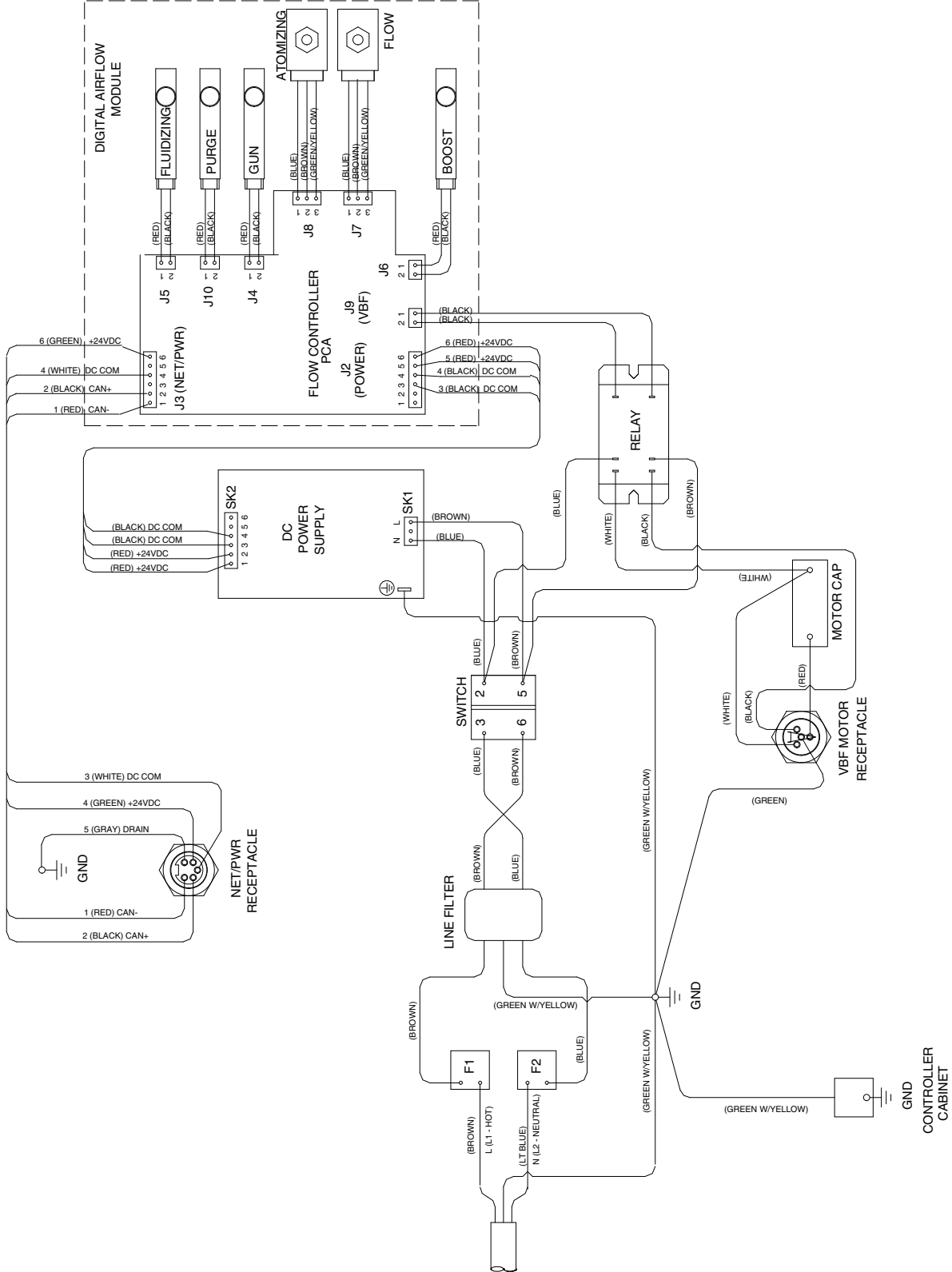
## Kumanda Arabağlantı Kablosu Testi



Şekil 5-5 Kumanda Arabağlantı Kablosu Kabloama

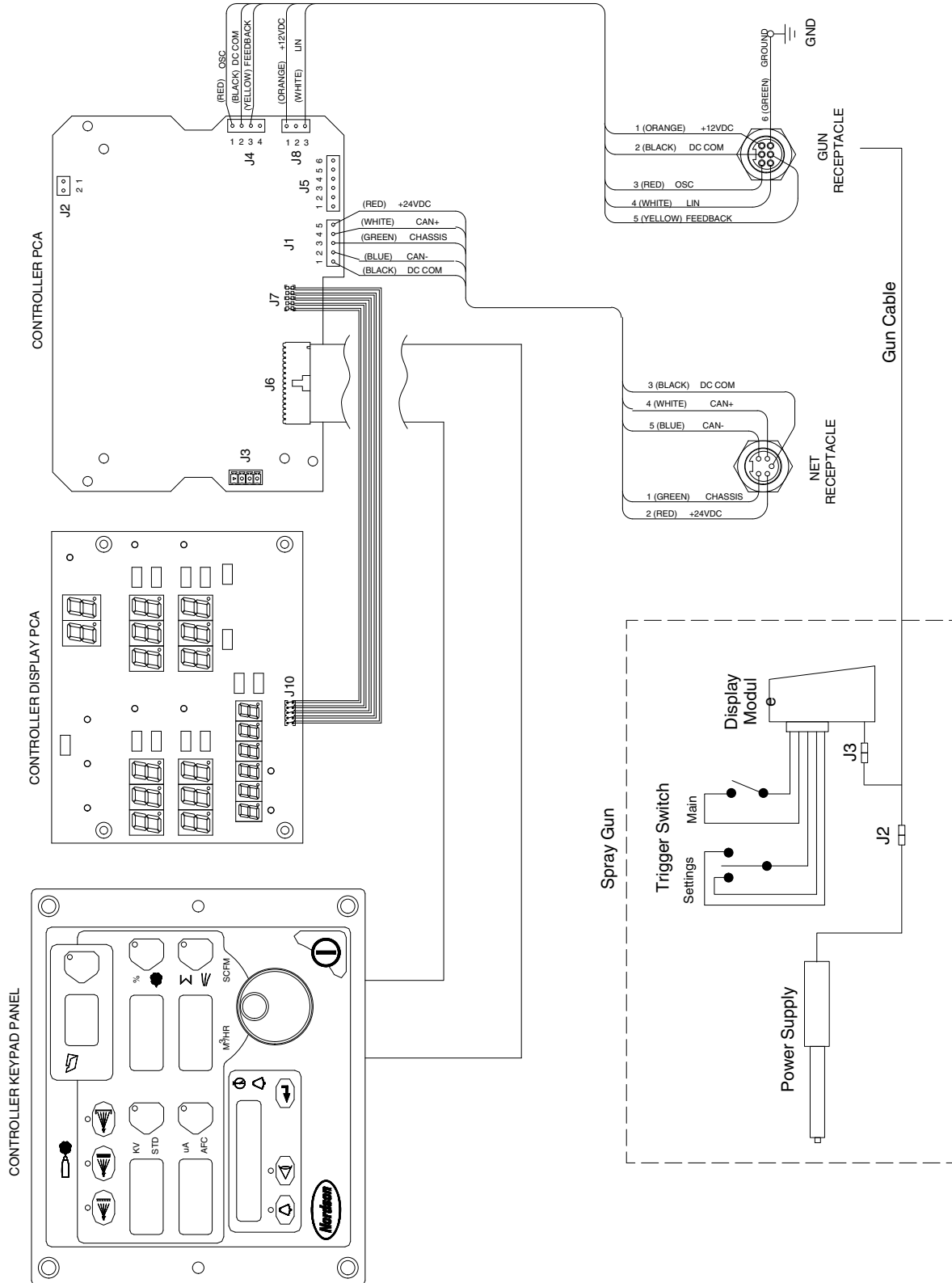
# Sistem Kablolama Şemaları

## Power Unit Wiring



Şekil 5-6 Güç Ünitesi Kablolama Şeması

## Controller Interface Wiring



Şekil 5-7 Kumanda Arayüz Kabloleme Şeması



## Bölüm 6

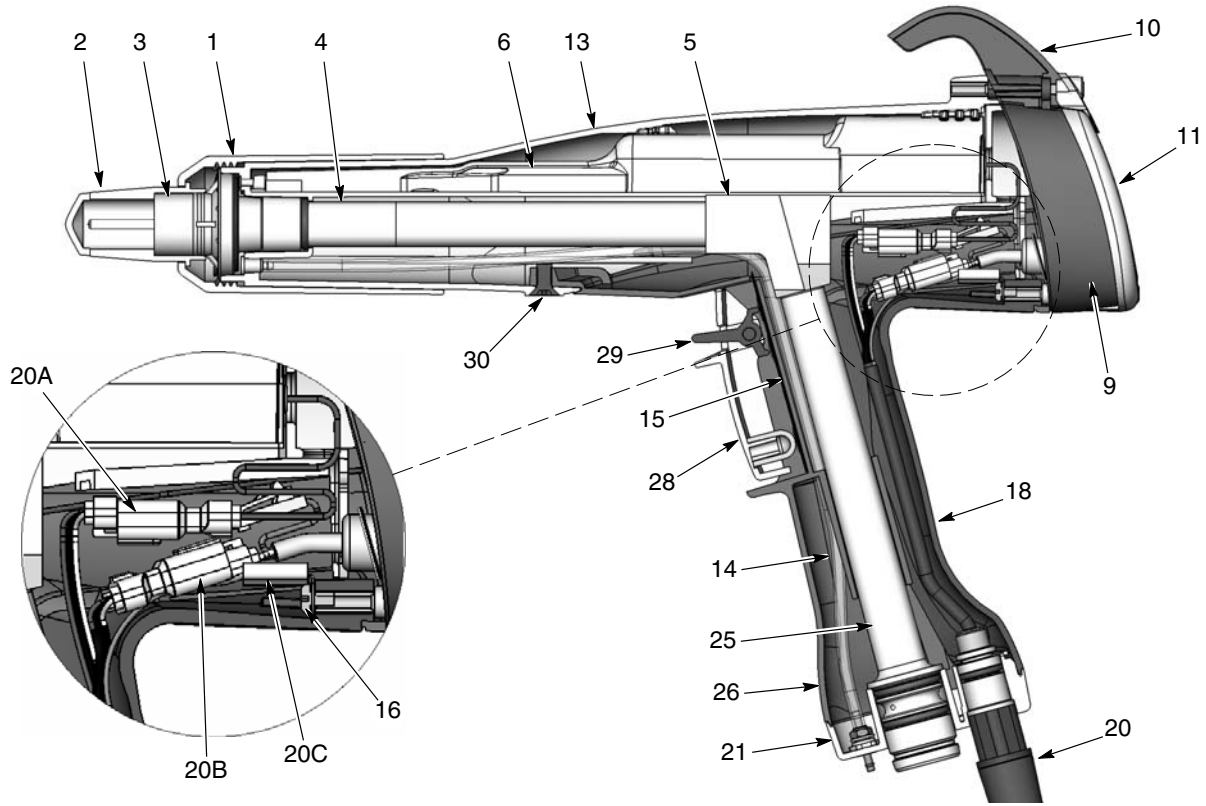
# Onarım



**UYARI:** Aşağıdaki görevleri yalnızca nitelikli personelin gerçekleştirmesini sağlayınız. Bu doküman ve diğer ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyunuz.

## Püskürtme Tabancasının Onarımı

Bu bölümdeki öge numaraları, parça listelerindeki öge numaralarıyla eşleşir.



Şekil 6-1 Püskürtme Tabancasının Bölme Görünümü (bu bölümdeki öge numaraları, parça listelerindeki öge numaralarıyla eşleşir)

- |                       |                                  |                                    |
|-----------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 1. Nozul somunu       | 11 Kaş                           | 20B. Gösterge konektörü (J3)       |
| 2. Nozul              | 13. Tabanca gövdesi              | 20C. Toprak terminali (J1)         |
| 3. Elektrot tertibatı | 14. Havayla yıkama boru tesisatı | 21. Kol tabanı                     |
| 4. Çıkış borusu       | 15. Tetikleyici düğme            | 25. Giriş borusu                   |
| 5. Dirsek             | 16. Toprak vidası                | 26. Kol                            |
| 6. Güç kaynağı        | 18. Toprak tamponu               | 28. Püskürtme tetikleyicisi        |
| 9. Gösterge modülü    | 20. Kablo tertibatı              | 29. Ayarlar/boşaltım tetikleyicisi |
| 10. Kanca             | 20A. Güç besleme konektörü (J2)  | 30. Vida (tabanca gövdesine kol)   |

**Not:** Toprak terminali (20C) daima toprak vidasına (16) topraklanmalıdır.

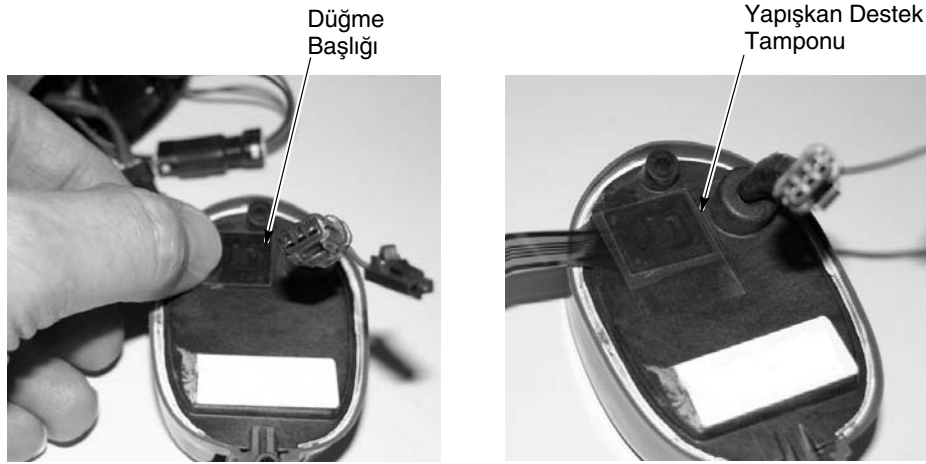
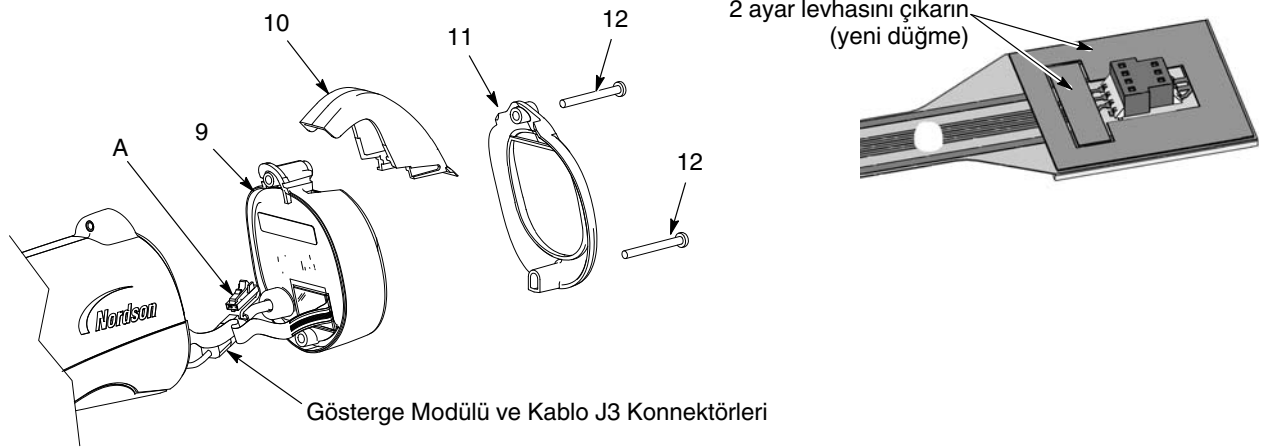
## **Gösterge Modülü Değişimi**

### **Gösterge Modülünün Çıkarılması**

1. Bkz. Şekil 6-1 ve 6-2. Kaş (11), kanca (10) ve gösterge modülünü (9) tabanca gövdesi üzerinde tutan üst ve alt vidaları (12) çıkarın.
2. Kaşı çıkarın ve kancayı gösterge modülünden dışarı kaydırın.
3. Gösterge modülünü dikkatle tabancadan uzağa çekin.
4. Mandalı ayırmak için J3 tabanca kablosu/gösterge modülü bağlantılarındaki girintiye küçük bir tornavida yerleştirin ve bağlantılarını sökün.
5. Yapışkan destek tamponunu ve tetikleyici düğme başlığını gösterge modülünden dikkatle çıkarın.
6. Yapışkan destek tamponu, tetikleyici düğme başlığına yapışık kalırsa tamponu dikkatle soyun. Hem gösterge modülü kiti hem de tetikleyici düğme kiti yeni yapışkan destek tamponlarını içerir.

### **Gösterge Modülünün Kurulumu**

1. Gösterge modülü (9) üzerinde tetikleyici düğme başlığı montaj yüzeyini ve etrafındaki bölgeyi izopropil alkolle dikkatle temizleyin. İlerlemeden önce yüzeyin tamamen kurummasına izin verin.
2. Yeni bir tetikleyici düğme monte ediyorsanız, 6-2 no.lu şekilde gösterildiği gibi tetikleyici düğme başlığının konnektör tarafındaki iki ayar levhasını çıkarın.
3. Gösterge modülü yuvası bulunan tetikleyici düğme başlığını hizalayın ve bağlantısını yapmak için başlığın üzerine doğru itin. Başlığı gösterge modülüne sıkı bir şekilde contalamak üzere eşit basınç uygulayın.
4. Ayar levhasını yeni yapışkan destek tamponundan çıkarın ve tetikleyici düğme başlığına monte edin. Başlığı gösterge modülüne sıkı bir şekilde contalamak üzere eşit basınç uygulayın.
5. J3 gösterge modülü ve kablo konnektörünü birbirine bağlayın. Toprak teli konnektörü (A) bu tabanca versiyonu için kullanılmaz.
6. Tetikleyici düğme şerit kablosunu ve gösterge modülü kablosunu nazikçe tabancanın içine doğru katlayın ve gösterge modülünü tabanca üzerine monte edin.
7. Kancayı (10) gösterge modülünün üzerine kaydırın, daha sonra kaşı (11) monte edin.
8. Vidaları (12) monte edin ve sıkıştırın.



Şekil 6-2 Gösterge Modülü Değişimi

9. Gösterge modülü  
10. Kanca

11. Kaş  
12. M3 x 35 vida

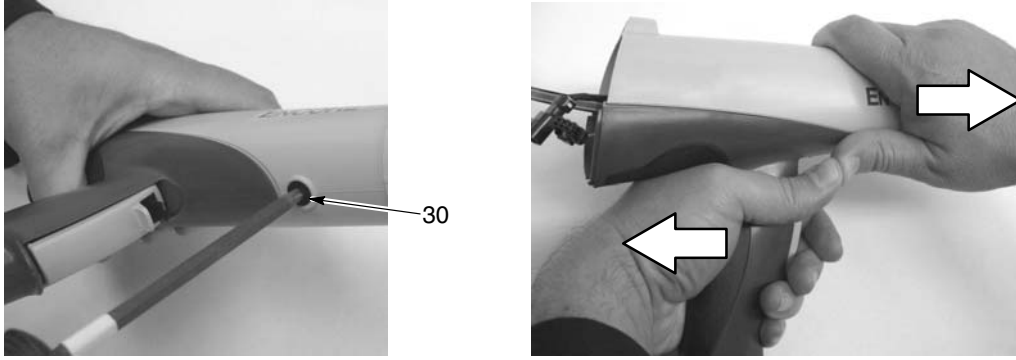
- A. Toprak tel konektörü

## Güç Kaynağı ve Toz Yolu Değişimi

### Tabanca Demontesi

- 6-2 no.lu sayfadaki *Gösterge Modülü Değişimi* bölümünde tanımlandığı gibi gösterge modülünü püskürtme tabancasından ayırın.
- Bkz. Şekil 6-1. Nozul somununun vidasını çıkarın ve nozulu ve elektrot tertibatını püskürtme tabancasından ayırın.
- Mandalı ayırmak için J2 tabanca kablosu/güç kaynağı konnektörlerindeki girintiye küçük bir tornavida yerleştirin ve bağlantılarını sökün.
- Bkz. Şekil 6-3. Siyah naylon vidayı (30) tabanca gövdesinden ayırın.
- Sapı bir elinizde tabanca gövdesini diğer elinizde tutun. Tabanca gövdesini koldan ayırmak için ters yönlere dikkatle çekerken her iki elin başparmaklarını bastırın. Havayla yıkama boru tesisatı tam bir ayrılmayı önler; değiştirilmesi gerekmiyorsa bağlı bırakın.

### Tabanca Demontesi (devamı)

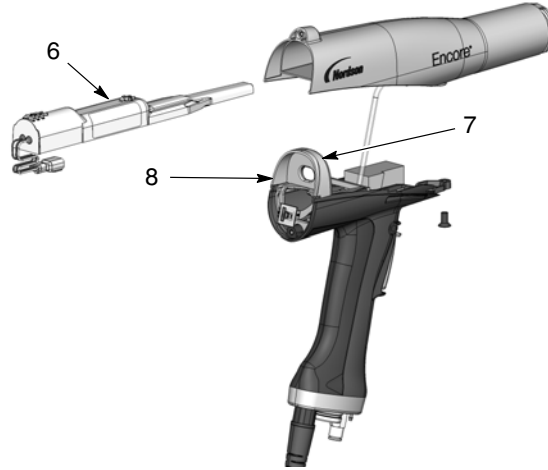


Şekil 6-3 Tabanca Gövdesinin Koldan Ayrılması

### Güç Kaynağı Değişimi

**NOT:** Toz yolunu değiştirirken bu prosedürü atlayın.

1. Bkz. Şekil 6-4. Güç kaynağını (6) tabanca gövdesinden dışarı kaydırın.
2. Bölmenin (8) arkasındaki contayı (7) kontrol edin. Hasarlıysa değiştirin. Conta, basınca karşı hassas yapışanla bölme yapıştırılır.



Şekil 6-4 Güç Kaynağının Tabanca Gövdesinden Ayrılması

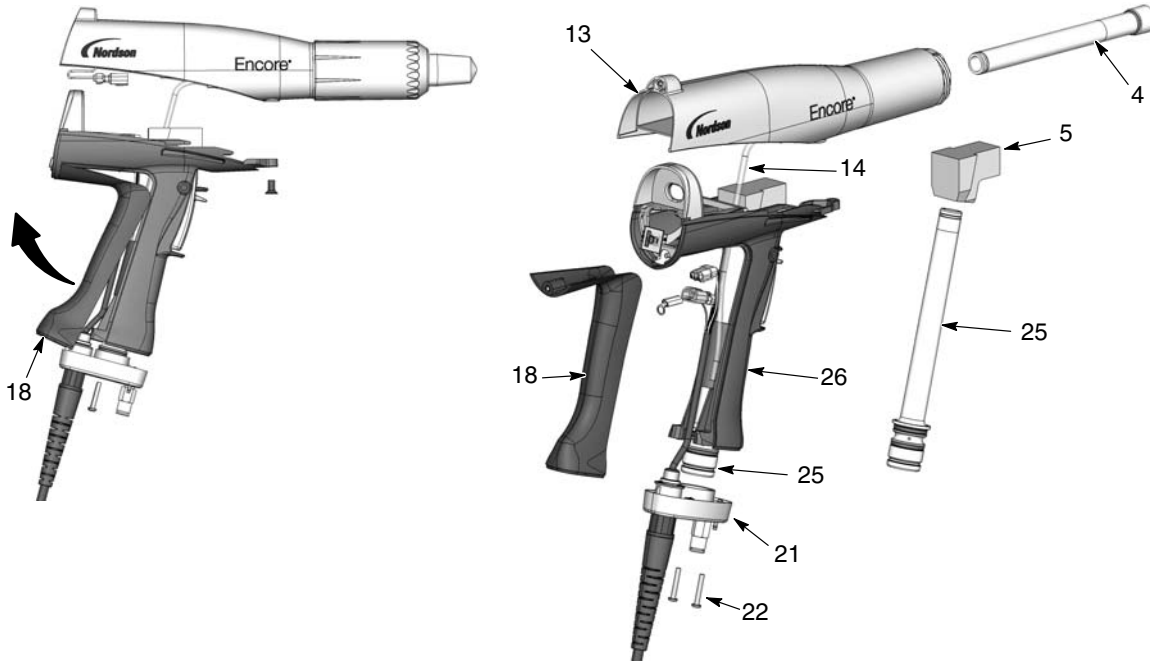
3. Güç kaynağı üzerindeki yükselmiş kanallar arasından tabanca gövdesi dişlerini yönlendirerek yeni güç kaynağını tabanca gövdesinin üst boşluğuna doğru kaydırın.
4. Güç kaynağı temas ucunun, tabanca gövdesi içerisindeki pirinç temasa karşı sıkı biçimde oturduğundan emin olmak için güç kaynağının ucuna bastırın.
5. Güç kaynağı demet konektörünü bölmedeki üst delikten geçirin.



## Toz Yolu Değişimi

**NOT:** Toz yolu değiştirilmeyecekse bu adımları atlayın. Püskürtme tabancasını yeniden monte etmek için 6-6 no.lu sayfaya gidin.

1. 6-3 no.lu sayfadaki *Tabanca Demontesi* prosedürünü uygulayın.
2. Bkz. Şekil 6-5. Dirseği (5) giriş borusundan (25) çıkarın.
3. İki M3 x 20 vidayı (22) kol tabanından (21) çıkarın.
4. Tabanı koldan uzağa çekin, daha sonra toprak tamponunun altını (18) koldan yukarı ve uzağa doğru sallandırın ve çıkarın. Toprak telini toprak tamponuna bağlı bırakın.
5. Giriş borusunu (25) tabandan yukarı ve dışarı doğru itin, daha sonra tabanı yoldan çekin ve giriş borusunu koldan dışarı çekin.
6. Çıkış borusunu (4) tabanca gövdesinin (13) önünden dışarı itin.
7. Giriş borusu, çıkış borusu ve dirseğe üfleyin ve iç kısımları aşınmış ya da darbe kaynaşımli tozla kaplanmışsa Borular tekrar kullanılıyorsa, o-ringlerin hasarsız olduğundan emin olun.



Şekil 6-5 Toz Yolu Değişimi

- 4. Çıkış borusu
- 5. Dirsek
- 13. Tabanca gövdesi

- 14. Havayla yıkama boru tesisatı
- 18. Toprak tamponu
- 21. Kol tabanı

- 22. M3 x 20 vida
- 25. Giriş borusu
- 26. Kol

## Toz Yolu Kurulumu

1. Bkz. Şekil 6-5. Boru sifonunun ucu tabanca gövdesinin ucuna gelecek şekilde, çıkış borusunu (4) tabanca gövdesine (13) monte edin.
2. Giriş borusunu (25) kola (26) monte edin daha sonra borunun ucunu kol tabanına (21) monte edin.

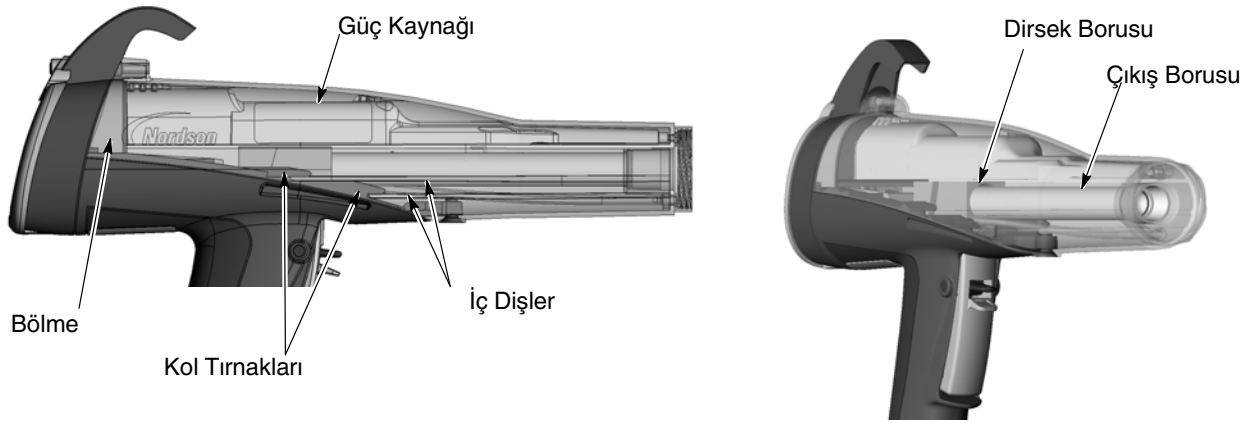
### Toz Yolu Kurulumu (devamı)

3. Kol tabanını kola doğru itin, sonra toprak tamponunun üst ucunu (18) gövdeye asın ve kolun üzerine doğru döndürün. Kablo tellerinin yeniden montaj sırasında sıkışmadığından veya takılmadığından emin olun.
4. Kol tabanını kol ve toprak tamponu üzerine monte edin ve iki M3 x 20 vidayla (22) sabitleyin.
5. Dirseği (5) gösterildiği gibi ucu tabancanın önüne yönlendirilmiş şekilde giriş borusu üzerine monte edin.

### Tabancanın Yeniden Montajı

1. Bkz. Şekil 6-6. Tabanca gövdesinin iç dişlerini kol tırnaklarının içinden geçirerek tabanca gövdesini kola hizalayın ve beraberce kaydırın.

**NOT:** Güç kaynağı demetinin, bölme ile güç kaynağı arasında sıkışmadığından emin olun.



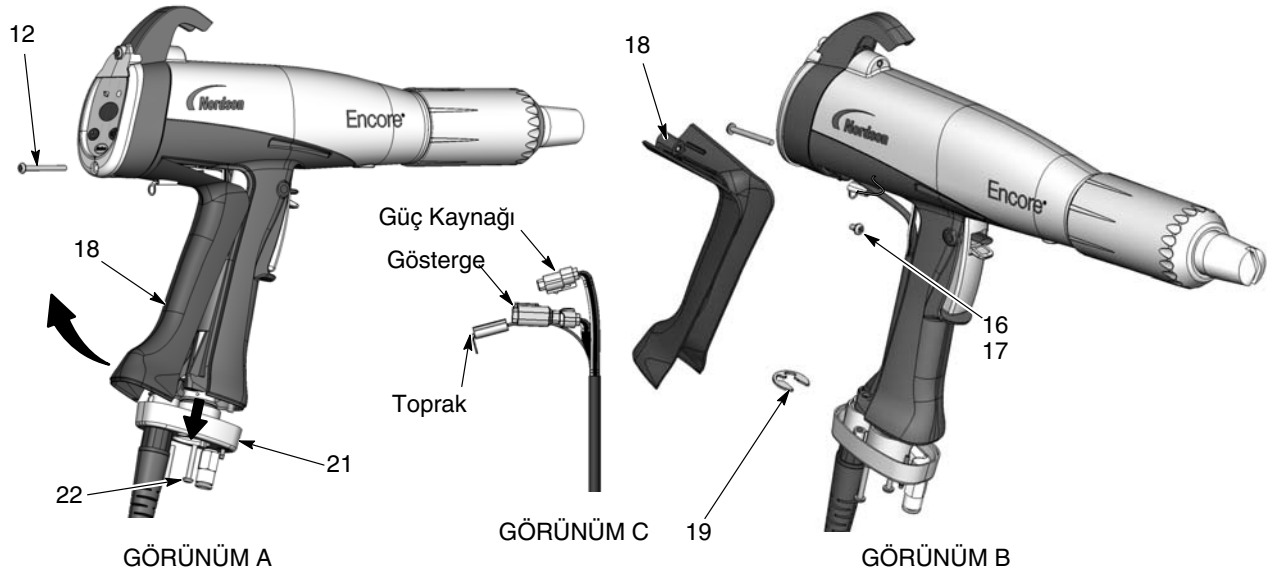
Şekil 6-6 Tabancanın Yeniden Montajı

2. Parmağınızı tabancanın önündeki çıkış borusuna koyun ve borunun içteki ucunu dirsekle hizalayın, sonra dirseğe oturtmak için borunun üstüne doğru itin.
3. Güç kaynağı demetini tabanca kablosuna bağlayın, sonra her ikisini de bölmedeki alt delikten tabanca gövdesinin içine doğru sokun.
4. Bkz. Şekil 6-2. 6-2 no.lu sayfadaki *Gösterge Modülünün Kurulumu* kısmında anlatılan gösterge modülünü kurun.
5. Tabanca gövdesinin önünden elektrot tertibatını (3) çıkış borusunun ucuna monte edin. Tel elektrotunun eğilmiş veya kırılmış olmadığından emin olun.
6. Elektrot tertibatındaki anahtarların nozuldaki yuvalara kaydığından emin olarak nozulu (2) elektrot tertibatına monte edin.
7. Nozul somununu (1) nozulun üzerine monte edin ve sabitlemek için saat yönünde döndürün.

## Kablo Değişimi

### Kablonun Çıkarılması

1. Tabanca kablosuyla kumandanın bağlantısını kesin.
2. Bkz. Şekil 6-7, Görünüm A. Kol tabanını (21) kola sabitleyen iki M3 x 20 vidayı (22) çıkarın.
3. Alttaki M3 x 35 vidayı (12) gösterge modülünden çıkarın.
4. Toprak tamponunun (18) alt kısmını tabandan ayırmaya yetecek şekilde tabanı koldan uzağa çekin.
5. Toprak tamponunun alt kenarını koldan dışarı ve uzağa doğru çekin.
6. Bkz. Şekil 6-7, Görünüm B. M3 x 8 vidayı, kilit pulunu (16, 17) ve toprak terminalini toprak tamponundan çıkarın.
7. Tespit bileziğini (19) kablodan çıkarın.
8. Bkz. Şekil 6-7, Görünüm C. Kablo konnektörlerini koldan dışarıya çekin. Mandalı ayırmak ve bağlantılarını kesmek için güç kaynağı ve gösterge konnektörleri yuvalarına küçük bir düz uçlu tornavida yerleştirin.
9. Konnektörleri tabandan tek seferde besleyerek kabloyu kol tabanından dışarı çekin.



Şekil 6-7 Kablo Değişimi

12. M3 x 35 vida  
16. M3 x 6 vida

17. Kilit pulu  
18. Toprak tamponu

19. Tespit bileziği  
21. Kol tabanı  
22. M3 x 20 vida

### Kablo Kurulumu

1. Bkz. Şekil 6-7. Yeni bir kabloyu kol tabanından besleyin, sonra yerinde tutmak için kablo üzerindeki tespit bileziğini (19) monte edin.
2. Kabloyu gösterge modülüne ve güç kaynağı konnektörlerine bağlayın.

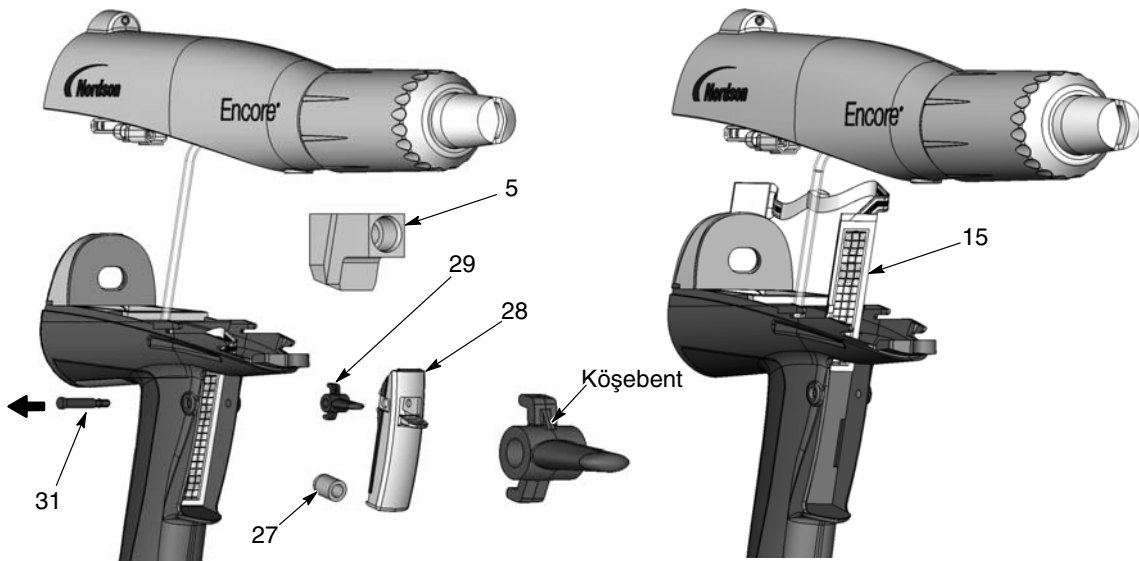
### Kablo Kurulumu (devamı)

3. Kablo terminalini M3 x 6 vida ve kilit puluyla (16, 17) toprak tamponuna bağlayın.
4. Kablo konnektörlerini ve toprak telini, çoğaltıcının altından tabancaya sokun.
5. Toprak tamponunun tepesini tabanca gövdesine asın, daha sonra kol üzerindeki konuma çevirin.
6. Kol tabanını (21) kola ve toprak tamponuna doğru yukarı itin ve iki M3 x 20 vidayı (22) sıkıca tabana sıkıştırın.
7. M3 x 35 vidayı (12) gösterge modülünün tabanına yeniden monte edin.

## Tetikleyici Düğmenin Değişimi

### Düğmenin Çıkarılması

1. 6-2 no.lu sayfadaki Gösterge Modülünün Çıkarılması kısmında tanımlandığı gibi gösterge modülünü çıkarın ve tetikleyici düğme şerit kablosu ile modülün bağlantısını kesin.
2. 6-3 no.lu sayfadaki *Tabanca Demontesi* kısmında tanımlandığı gibi tabanca gövdesini koldan çıkarın.
3. Bkz. Şekil . Dirseği (5) giriş borusundan dışarıya çekin.
4. Küçük, yuvarlak uçlu bir matkap veya başka bir araçla aksın küçük çaplı ucunu (31) koldan dışarıya itin.
5. Püskürtme tetikleyicisi (28), aktüatör (27) ve boşaltım tetikleyicisini (29) koldan çıkarın.
6. Tetikleyici düğmeyi (15) soymak ve koldan çekmek için bir araç kullanın, daha sonra koldan yukarı ve dışarı doğru çekin.



Şekil 6-8 Tetikleyici Düğmenin Değişimi

## Düğmenin Kurulumu

1. Bkz. Şekil 6-8. Yeni düğmeyi (15) tabancanın önüne dönük izgarayla yönlendirin, daha sonra koldaki yuvadan dikkatle düğmenin alt ucunda bulunan kareyi besleyin.
2. Düğmenin arkasındaki yapışkan ayırma ayar levhasını soyun.
3. Düğmeyi girintinin arkasına doğru bastırarak tetikleyici girintinin alt ve sol kenarlarının karşısına düğmeyi dikkatle monte edin. Düğmenin kola sabit bir şekilde tutunduğundan emin olmak üzere parmağınızı düğme üzerinde yukarı ve aşağı doğru hareket ettirin.
4. Köşebent gösterildiği gibi yukarı yönlendirilmiş halde boşaltım tetikleyicisini (29) püskürtme tetikleyicisine monte edin. **Boşaltım tetikleyicisini baş aşağı vaziyette monte etmeyin.**
5. Kol aksın kafasına geçene kadar aksa (31) kol ve tetikleyiciler vasıtasıyla bastırırken koldaki tetikleyicileri konumlandırın ve yerlerinde tutun. Aks, doğru şekilde monte edildiğinde yerine sesli biçimde oturacaktır.
6. 6-2 no.lu sayfadaki *Gösterge Modülünün Kurulumu* kısmında tanımlandığı gibi tetikleyici düğme şerit kablosunu bölmenin altından besleyin ve şerit kablo konnektörünü gösterge modülüne bağlayın.
7. 6-6 no.lu sayfadaki *Tabancanın Yeniden Montajı*'nda tanımlandığı gibi tabancayı yeniden monte edin.

## Arayüz Modülünün Onarımı

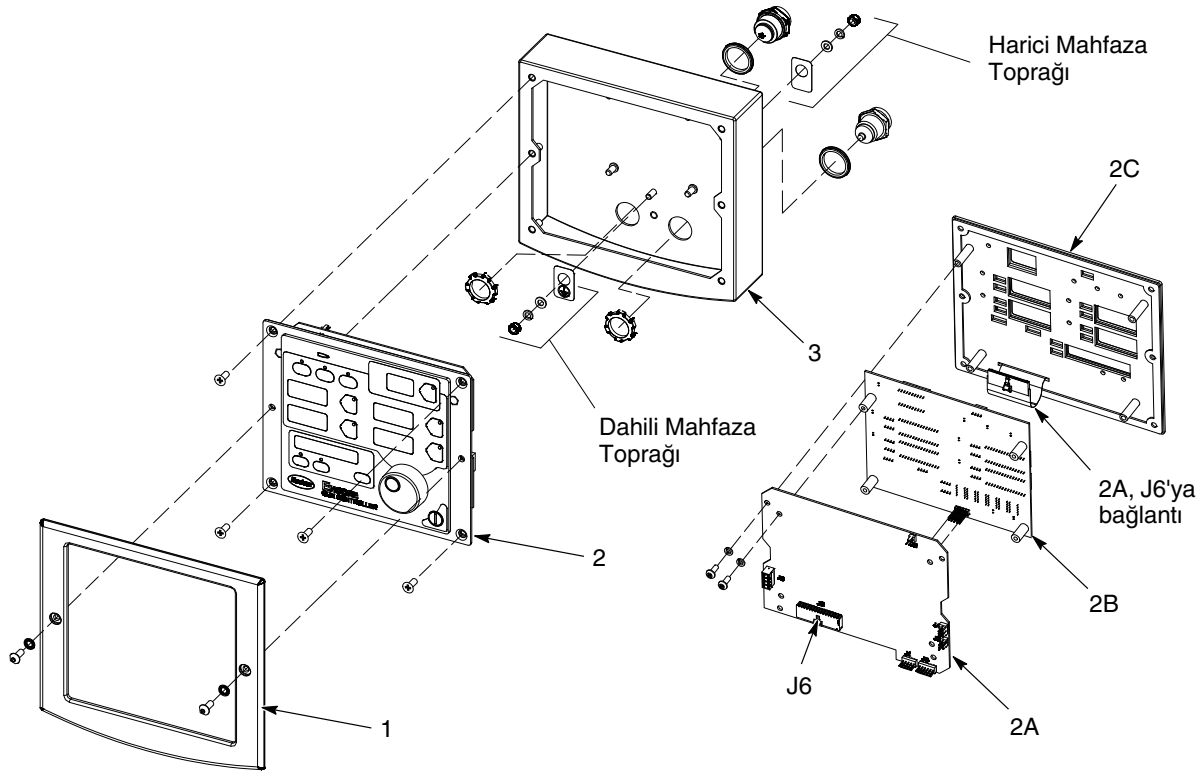


**UYARI:** Kumandayı kapatın ve güç kablosuyla bağlantısını kesin ya da bağlantısını kesin ve devre kesicideki gücü kilitleyin ya da kumanda mahfazalarını açmadan önce kumandanın önüyle bağlantısını kesin. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şok ve kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.



**DİKKAT:** Elektrostatik hassasiyetli cihaz. Kumanda devre panolarının hasar görmesini engellemek için onarım gerçekleştirirken topraklama yapabilen bir bileklik giyin ve doğru topraklama teknikleri kullanın.

Arayüz elektrik şematığı ve demet bağlantıları için *Bölüm 5, Sorun Giderme*'ye bakınız. Onarım kitleri için *Bölüm 7, Onarım*'a bakınız.



Şekil 6-9 Arayüz Modülünün Montajı

- |                           |                         |                       |
|---------------------------|-------------------------|-----------------------|
| 1. Kaş                    | 2A. Ana Kumanda Panosu  | 2C. Tuş Takımı Paneli |
| 2. Tuş Takımı/PCB Montajı | 2B. Ana Gösterge Panosu | 3. Mahfaza            |

## Güç Ünitesinin Onarımı



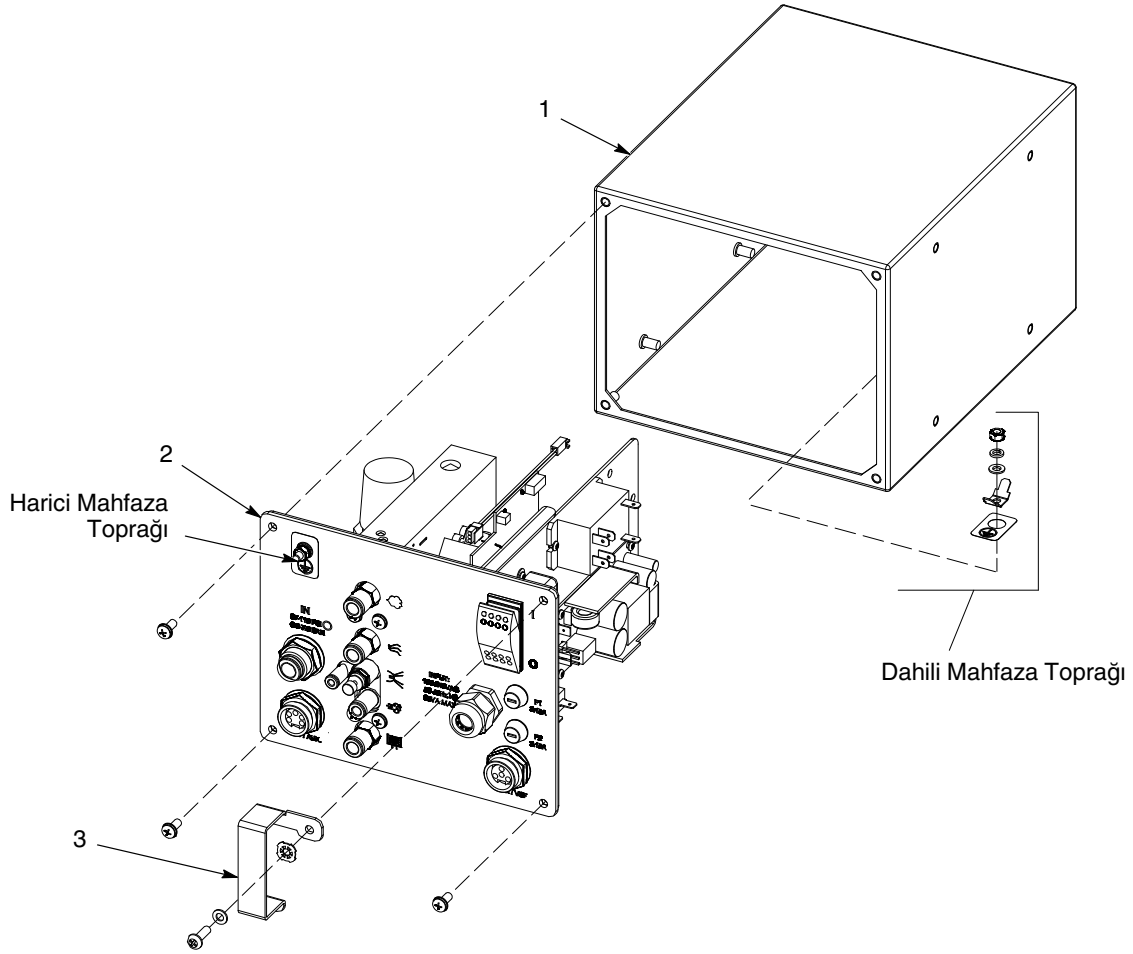
**UYARI:** Kumandayı kapatın ve güç kablosuyla bağlantısını kesin ya da bağlantısını kesin ve devre kesicideki gücü kilitleyin ya da kumanda mahfazalarını açmadan önce kumandanın önüyle bağlantısını kesin. Bu uyarının dikkate alınmaması ciddi bir şok ve kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.



**DİKKAT:** Elektrostatik hassasiyetli cihaz. Kumanda devre panolarının hasar görmesini engellemek için onarım gerçekleştirirken topraklanabilir bir bileklik takın ve doğru topraklama teknikleri kullanın.

Güç ünitesi elektrik şematığı ve demet bağlantıları için *Bölüm 5, Sorun Giderme*'ye bakınız.

### Alt Panelin Çıkarılması



Şekil 6-10 Alt Panelin Çıkarılması

1. Mahfaza

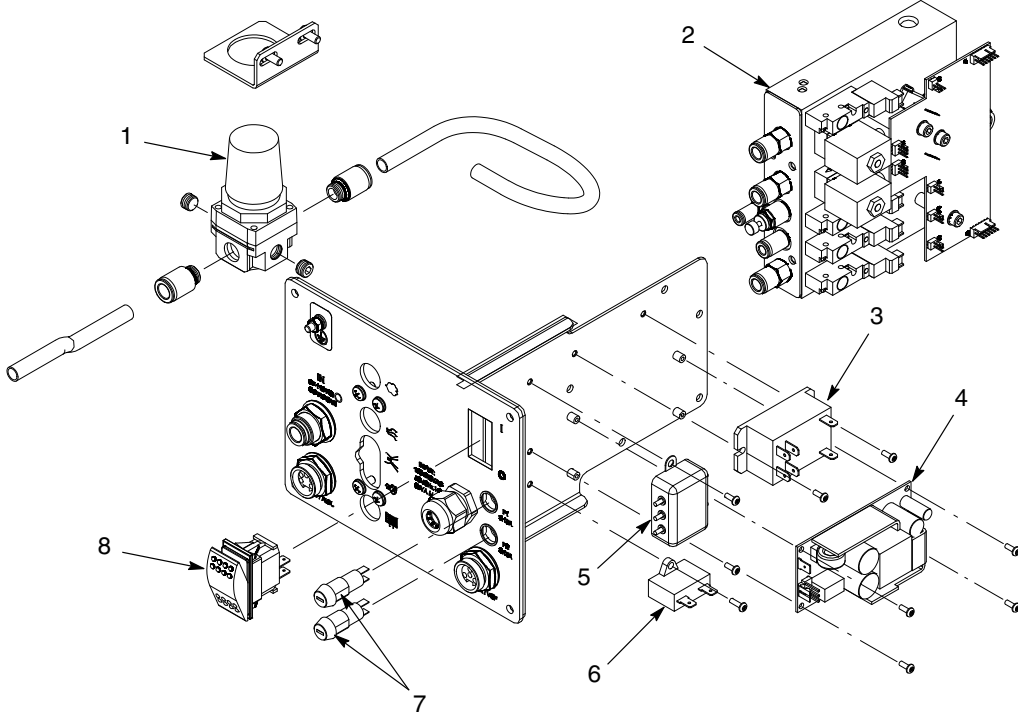
2. Alt Panel

3. Güç Düğmesi Koruyucu

## Alt Panel Bileşenleri

Şekil 6-11, alt panel bileşenlerinin ayrılmış haldeki bir görünümüdür. Temel değiştirilebilir parçalar dikkate alınmıştır. Onarım yaparken şunlara bakınız:

- Parçalar ve servis kitleri için *Bölüm 7, Parçalar*.
- Kablolama şemaları ve devre panosu bağlantıları için *Bölüm 5, Sorun Giderme*.
- Onarım prosedürleri için *Regülatör Değişimi* ve *iFlow Modülünün Onarımı*



Şekil 6-11 Alt Panel Parçalarının Değişimi

- |                 |                    |                                   |
|-----------------|--------------------|-----------------------------------|
| 1. Regülatör    | 4. Güç kaynağı     | 7. Sigortalar ve sigorta yuvaları |
| 2. iFlow modülü | 5. Hat filtresi    | 8. Basmalı anahtar                |
| 3. Röle (VBF)   | 6. Kapasitör (VBF) |                                   |

## Regülatör Ayarlama

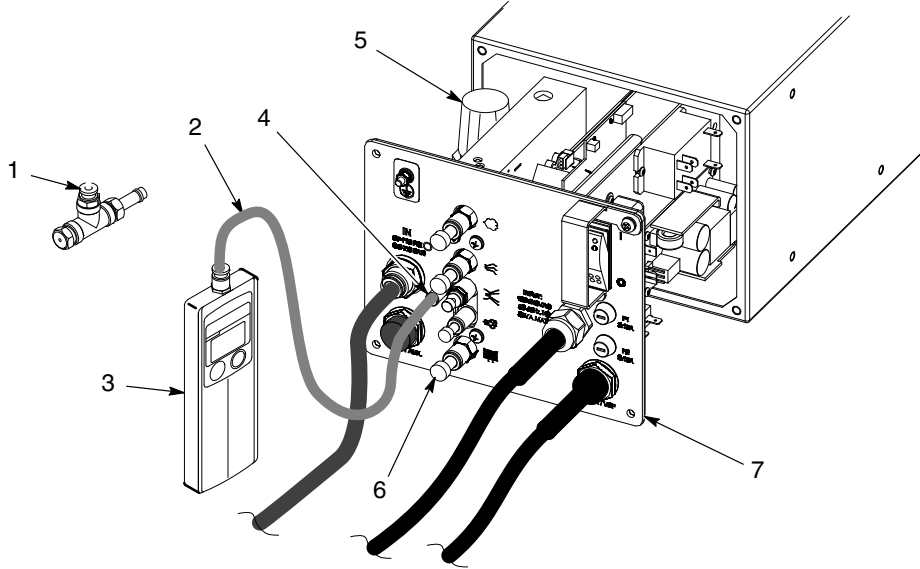
Güç ünitesindeki hassas regülatörünü değiştirmek isterseniz, iFlow Hava Doğrulama Kitini ve bu prosedürü kullanarak ayarlamalısınız.

**NOT:** Regülatör portlarındaki yuvalar ve konnektörler yeni regülatörle birlikte sunulmaz. Yeni regülatöre eski regülatördeki fişleri ve konnektörleri monte edin.

1. Bkz. Şekil 6-12. Regülatöre erişmek için alt paneli (7) güç ünitesi kabininin yeterince uzağına doğru çekin.



2. 4 mm elektrotlu havayla yıkama boru tesisatının güç ünitesiyle bağlantısını kesin. Akış, püskürtme, boşaltım ve akışkanlaştırma havası boru tesisatının bağlantısını kesin ve 8 mm ve 6 mm fişleri (6) bulunan bağlantıları takın.
3. 4 mm manometre hava borusu tesisatını (2) orifis tertibatından (1) ayırın ve boru tesisatını elektrotlu havayla yıkama bağlantı elemanına (4) takın.
4. Kumanda arayüzünde akış oranını ve püskürtme havası akışlarını 1 SCFM'ye (1.70 m<sup>3</sup>/saat) ayarlayın.
5. Püskürtme tabancasını kaba yöneltin ve püskürtme tabancasını başlatın. Manometrede basınç okunabilmelidir.
6. Regülatör düğmesini (5) dışarı çekin ve 85 psi'nin (5.86 bar) biraz üstüne ayarlayın. Manometre değeri zaman zaman daha yükseğe çıkabilir ancak hiçbir zaman 85'in altına düşmez.
7. Ayarı sabitlemek için regülatör düğmesini içeri itin, alt paneli mahfazaya geri kaydırın ve tüm köşelerdeki vidalarla sabitleyin ve akış, püskürtme, boşaltım, akışkanlaştırma ve havayla yıkama boru tesisatını yeniden bağlayın.



Şekil 6-12 Regülatör Ayarlama

- |                              |                              |                          |
|------------------------------|------------------------------|--------------------------|
| 1. Orifis tertibatı          | 4. Havayla yıkama bağlantısı | 6. Hava bağlantı fişleri |
| 2. 4 mm şeffaf boru tesisatı | 5. Regülatör                 | 7. Alt Panel             |
| 3. Manometre                 |                              |                          |

## iFlow Modülünün Onarımı

iFlow modülü iki denge valfi, transüserler ve dört selenoid valfin monteli olduğu bir devre kartı ve hava manifoldundan oluşur. Akış modülünün onarımı denge valflerinin temizliği ve selenoid valfler, çekvalfler ve bağlantılarının değiştirilmesiyle sınırlıdır.



**DİKKAT:** Modül devre kartı, elektrostatik hassasiyetli bir cihazdır (ESD). Tutarken karta hasar vermemek için toprağa bağlı, topraklanabilir bir bileklik takın. Kartı sadece kenarlarından tutun.

## iFlow Modüllerinin Test Edilmesi

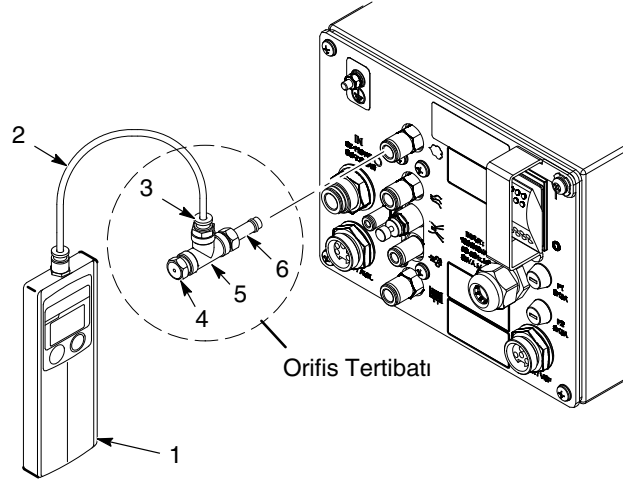
Doğru hava akışı çıktısı için denge valflerinin çıktısını kontrol etmek üzere iFlow Hava Akışı Doğrulama Kitini kullanın. Aşağıdaki prosedürü kullanın:



**DİKKAT:** Orifis tertibatını dikkatli bir şekilde tutun. Orifisin kabaca tutulması orifise hasar verebilir ve okunan manometre değerini etkileyebilir.

1. Hava borusu tesisatıyla akış veya püskürtme havası bağlantısını kesin ve orifis tertibatına takın.
2. Kumanda Toz Akışı modunu Klasik Akış'a ayarlayın, sonra kontrol ettiğiniz fonksiyon akışını (akış veya püskürtme havası) 6-15 no.lu sayfadaki *Basınca Akış* çizelgesindeki en düşük değere ayarlayın.
3. Manometreyi açın. İstenirse ölçeği, psi yerine okuma çubuğuna çevirin. Talimatlar için manometre dökümanlarına bakınız.
4. Püskürtme tabancasını kaba yöneltin ve püskürtme tabancasını başlatın.
5. Okunan manometre değerlerini min/maks kabul edilen aralıkla karşılaştırmak için bir sonraki sayfada bulunan *Basınca Akış* çizelgesine bakınız.

Çıkış basıncını farklı akış ayarlarında kontrol edin. Okunan manometre değeri kabul edilebilir aralıktaysa, dijital akış modülü doğru çalışıyor demektir. Okunan değer kabul edilebilir aralıktan değilse, *Bölüm 4, Sorun Giderme*'ye bakınız.



Şekil 6-13 Hava Doğrulama Kitinin Kullanımı

- |                              |             |
|------------------------------|-------------|
| 1. Manometre                 | 4. Orifis   |
| 2. Şeffaf 4 mm boru tesisatı | 5. T borusu |
| 3. 4 mm boru konnektörü      | 6. 8 mm sap |

**iFlow Modüllerinin Test Edilmesi** (devamı)

Basınca Akış Çizelgesi		
Hava Akış Ayarı m3/saat (scfm)	Okunan Manometre Değeri Minimum bar (psi)	Okunan Manometre Değeri Maksimum bar (psi)
0.00	0	0
0.85 (0.50)	0.1 (1)	0.2 (3)
1.25 (0.75)	0.1 (2)	0.3 (5)
1.65 (1.00)	0.3 (5)	0.5 (7)
2.10 (1.25)	0.5 (8)	0.7 (10)
2.50 (1.50)	0.8 (11)	1.0 (14)
2.95 (1.75)	1.0 (14)	1.2 (17)
3.35 (2.00)	1.2 (18)	1.5 (21)
3.75 (2.25)	1.4 (21)	1.7 (24)
4.20 (2.50)	1.7 (25)	1.9 (28)
4.60 (2.75)	2.0 (29)	2.2 (32)
5.05 (3.00)	2.3 (33)	2.5 (36)
5.50 (3.25)	2.5 (37)	2.8 (40)
5.95 (3.50)	2.8 (41)	3.0 (44)
6.35 (3.75)	3.0 (45)	3.3 (48)
6.80 (4.00)	3.4 (49)	3.6 (52)

**Selenoid Valfin Değiştirilmesi**

Bkz. Şekil 6-14. Selenoid valfleri (13) çıkarmak için valf gövdesindeki iki vidayı çıkarın ve valfi manifolddan kaldırın.

Yeni valfi manifolda monte etmeden önce yeni valflerle sunulan o-ringlerin yerlerinde durduklarından emin olun.

**Denge Valfi Temizliği**

Bkz. Şekil 6-14. Kirli bir hava beslemesi, denge valfinin (6) arıza yapmasına neden olabilir. Valfi demonte etmek ve temizlemek için bu talimatları izleyin.

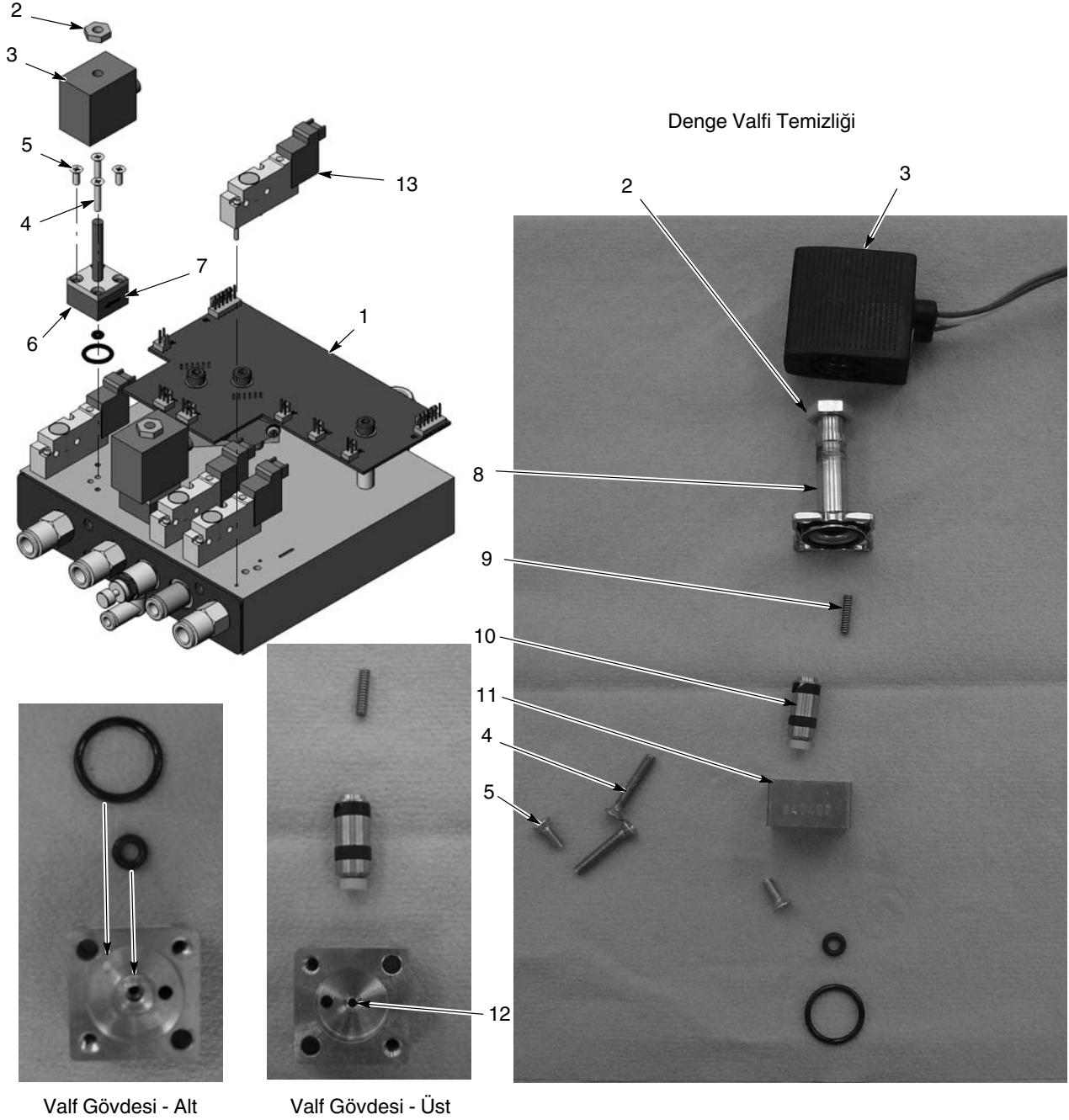
1. Devre kartı (1) ile bobin (3) kablolmasının bağlantısını kesin. Denge valfinden (6) somunu (2) ve bobini çıkarın.
2. Denge valfini manifolddan ayırmak için iki uzun vida (4) ile iki kısa vidayı (5) çıkarın.



**DİKKAT:** Valf parçaları çok küçüktür; hiçbirini kaybetmediğinizden emin olun. Bir valfteki yağları diğer bir valftekilerle karıştırmayın. Valfler farklı yağlar için kalibre edilmiştir.

3. Valf sapını (8) valf gövdesinden (11) çıkarın.

4. Valf kartuşunu (10) ve yayını (9) saptan çıkarın.



Şekil 6-14 iFlow Modülünün Onarımı - Selenoid Valfin Değişimi ve Denge Valfinin Temizliği veya Değişimi

- |                                       |                    |                      |
|---------------------------------------|--------------------|----------------------|
| 1. Devre kartı                        | 6. Denge valfi (2) | 10. Kartuş           |
| 2. Denge valfine somun-bobin (2)      | 7. Akış yönü oku   | 11. Valf gövdesi     |
| 3. Bobin-denge valfi (2)              | 8. Sap             | 12. Orifis           |
| 4. Manifolda uzun vidalar-valf (2)    | 9. Yay             | 13. Selenoid valfler |
| 5. Gövdeye kısa vidalar-valf sapı (2) |                    |                      |

### Denge Valfi Temizliği (devamı)

5. Valf gövdesindeki kartuş yeri ve contalarla orifisi temizleyin. Düşük basınçlı sıkıştırılmış hava kullanın. Kartuşu veya valf gövdesini temizlemek için keskin metal araçlar kullanmayın.
6. Kartuş ucundaki plastik yer dışarı bakacak şekilde, sapa önce yayı sonra kartuşu monte edin.
7. Valfle sağlanan o-ringlerin, valf gövdesinin altında yerlerinde olduklarından emin olun.
8. Gövdenin yanında bulunan okun çıkış bağlantılarını işaret ettiğinden emin şekilde, valf gövdesini manifolda uzun vidalarla sabitleyin.
9. Bobin kablolaması devre kartına bakacak şekilde bobini valf sapına monte edin. Bobini somunla sabitleyin ve bobin kablolamasını devre kartına bağlayın.

### Denge Valfinin Değiştirilmesi

Bkz. Şekil 6-14. Denge valfinin temizlenmesi akış problemini doğrulamazsa valfi değiştirin. Yeni bir valf monte etmeden önce koruyucu kapağı valf gövdesinin altından çıkarın. Kapağın altındaki o-ringleri gevşetmemeye çalışın.

## Titreşim Motorunun Değiştirilmesi

Titreşim motorunu değiştirirken voltajınıza uygun doğru motoru sipariş ettiğinize emin olun. Güç ünitesi üzerindeki ID levhasını kontrol edin. Yedek motorlar güç kablosunu içerir.

Dahili VBF kablolama için *Sorun Giderme* kısmındaki *Güç Ünitesi Kablolama Şeması*'na bakınız.



# Bölüm 7

## Bölümler

### Giriş

Parça sipariş etmek için Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezini (800) 433-9319 numaralı telefondan ya da yerel Nordson temsilcinizi arayın.

Bu bölüm Encore püskürtme tabancası, kumandası ve sistemleri için bileşenleri, parçaları ve seçenekleri içermektedir.

Ek bilgiler ve opsiyonel ekipman için aşağıdaki kılavuzlara bakınız.

**Encore Manuel Sistem Operatör Kartı:** 1088668  
**Encore Generation II Toz Besleme Pompası:** 1095927  
**Encore 150, 300 ve 600 mm Üfleme Borusu Uzatmaları:** 1093657  
**Üfleme Borusu Uzatmaları için Desen Ayarlama Kiti:** 1100013  
**Encore Manuel Püskürtme Tabancaları için Desen Ayarlama Kiti:** 10984490  
**Encore Kaplı Tabanca Kiti:** 1102764

Bu kılavuzlar şuradan indirilebilir: <http://emanuals.nordson.com/finishing/> (Powder-US'e, daha sonra Encore Systems'e tıklayın)

### Sistem Parça Numaraları

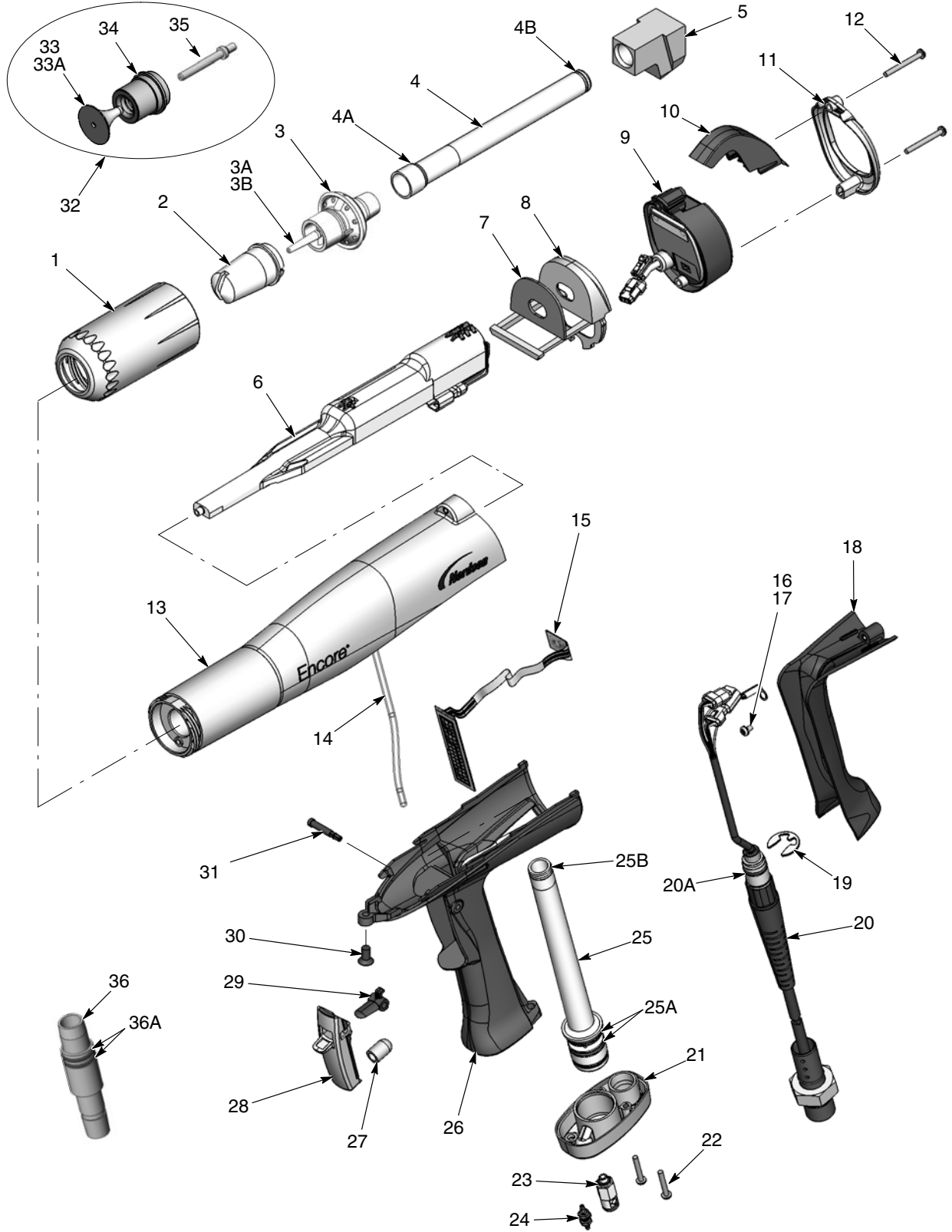
Tam sistemler sipariş etmek için bu parça numaralarını kullanın.

Bölüm	Tanım	Not
1600827	SYSTEM, mobile powder, 115V VBF, Encore XT	
1600828	SYSTEM, mobile powder, 220V VBF, Encore XT	
1600829	SYSTEM, mobile powder, 50-lb hopper, Encore XT	
1600830	SYSTEM, mobile powder, 25-lb hopper, Encore XT	
1600831	SYSTEM, rail mount, Encore XT, 230V	
1600821	SYSTEM, rail mount, Encore XT, 115V	
1600832	SYSTEM, wall mount, Encore XT, 230V	
1600822	SYSTEM, wall mount, Encore XT, 115V	

### Püskürtme Tabancası Parçaları

Aşağıdaki sayfalardaki 7-1 no.lu şekle ve parça listesine bakınız.

## Püskürtme Tabancası Parçalarının Çizimi



Şekil 7-1 Encore XT Manuel Püskürtme Tabancası ve Aksesuarlarının Ayrılmış Görünümü



## Püskürtme Tabancası Parça Listesi

Bkz. Şekil 7-1.

Öğe	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
-	1600818	HANDGUN assembly, Encore XT	1	
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun	1	
2	1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	F
3A	1106078	• • ELECTRODE, spring contact	1	
3B	1604819	• • HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	F
4	1085024	• KIT, powder outlet tube, Encore	1	D
4B	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
4A	941113	• • O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
5	1096695	• ELBOW, powder tube, handgun	1	D
6	1084821	• POWER SUPPLY, 100 kV, negative, Encore, packaged	1	
7	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun	1	
8	1106872	• BULKHEAD, multiplier, handgun, Encore LT/XT	1	
9	1100986	• KIT, handgun display module, Encore	1	
NS	1085361	• • SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
10	1087760	• HOOK, handgun	1	
11	1102648	• BEZEL, shield, plated	1	
12	345071	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 35, BZN	2	
13	1088506	• KIT, body assembly, handgun, Encore	1	
14	1088558	• FILTER ASSEMBLY, handgun	1	
15	1101872	• KIT, trigger switch, Encore	1	
NS	1085361	• • SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
16	983520	• WASHER, lock, internal, M3, zinc	1	
17	982427	• MACHINE SCREW, pan head, recessed, M3 x 6, zinc	1	
18	1106871	• HANDLE, ground pad, handgun, Encore LT/XT	1	
19	1081777	• RETAINING RING, external, 10 mm	1	
20	1600745	• CABLE ASSY, handgun, 6 meter, Encore XT	1	E
20A	940129	• • O-RING, silicone, conductive, 0.375 x 0.50in.	1	
21	1087762	• BASE, handle, handgun	1	
22	760580	• SCREW, Philips head, M3 x 20, zinc	2	
23	1081617	• CHECK VALVE, male, M5 x 6 mm	1	
24	1081616	• FITTING, bulkhead, barb, dual, 10-32 x 4 mm	1	
25	1085026	• KIT, powder inlet tube, Encore	1	
25A	1084773	• • O-RING, silicone, 18 mm ID x 2 mm wide	2	
25B	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
26	1600819	• HANDLE, handgun, Encore XT	1	
27	1106892	• ACTUATOR, switch, trigger, Encore LT/XT	1	
28	1106873	• TRIGGER, main, handgun, Encore LT/XT	1	
29	1081540	• TRIGGER, setting, handgun	1	
30	1088601	• SCREW, flat head, recess, M5x 10, nylon	1	
31	1106875	• AXLE, trigger, handgun, Encore XT	1	

Devami...

Öge	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
32	1604828	• KIT, conical nozzle, Encore	1	
33	1083206	• DEFLECTOR assembly, conical, 26 mm	1	A
33A	1098306	• • O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
34	1082060	• NOZZLE, conical	1	A
35	1106071	• HOLDER, electrode, M3, conical, Encore	1	
36	1106200	• KIT, hose adapter, hose, spray gun, Encore	1	
36A	940157	• • O-RING, Viton, black, 0.563 x 0.688, 10415	2	
NS	900617	• TUBE, polyurethane, 4 mm OD, clear	AR	C
NS	900741	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, black	AR	C
NS	900620	• TUBING, poly, spiral cut, 3/8 in. ID	AR	C
NOT	<p>A: 4 mm düz püskürtme nozulu, konik nozul ve deflektör püskürtme tabancasıyla birlikte sunulur. Opsiyonel nozullar için aşağıdaki sayfalara bakınız.</p> <p>B: Bu o-ring tüm deflektörlere ait bir bileşendir.</p> <p>C: Bir fit veya bir metre katlarıyla sipariş ediniz.</p> <p>D: Aşınmaya karşı dayanıklı malzemede de mevcuttur. <i>Püskürtme Tabancası Seçenekleri</i>'ne bakınız.</p> <p>E: Opsiyonel 6 metre uzatma mevcuttur; bkz. <i>Püskürtme Tabancası Seçenekleri</i>.</p> <p>F: Yalnızca düz püskürtme nozulu kullanımı içindir. Konik nozul ve deflektör kullanımı için dönüştürmek üzere kit ögesi 32'yi kullanın.</p> <p>AR: Gerekli Gibi</p> <p>NS: Gösterilmiyor</p>			

## Püskürtme Tabancası Seçenekleri

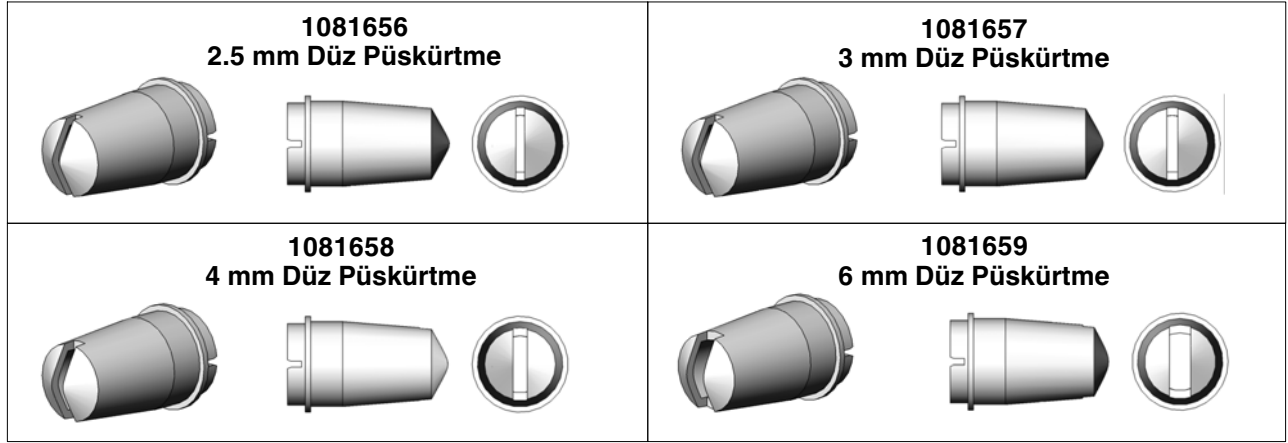
### Muhtelif Püskürtme Tabancası Seçenekleri

Bkz. Şekil 7-1.

Öge	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
4	1096698	KIT, powder outlet tube, wear resistant	1	
4A	1081785	• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
4B	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
18	1096696	ELBOW, powder tube, Encore, impact resistant	1	
NS	1085168	CABLE, 6-wire, shielded, handgun, 6 meter extension	1	
NS: Gösterilmiyor				

## Düz Püskürtme Nozulları

4 mm düz püskürtme nozulu püskürtme tabancasıyla sunulur. Diğer tüm düz püskürtme nozulları opsiyoneldir.



Şekil 7-2 Düz Püskürtme Nozulları

## Çapraz Kesimli Nozullar



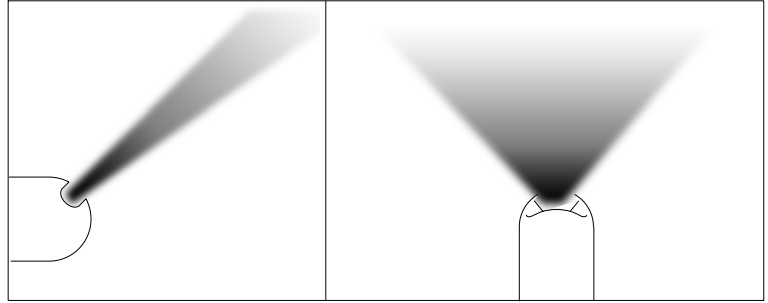
Şekil 7-3 Çapraz Kesimli Nozullar

## 45 Derece Köşeli Püskürtme Nozulu

Bkz. Şekil 7-4.

<b>Püskürtme Deseni</b>	Püskürtme tabancası eksenine dik geniş yelpaze deseni
<b>Yuva Tipi</b>	Açılı, çapraz yuva
<b>Uygulama</b>	Flanşlar ve yuvalar

Bölüm	Tanım	Not
1102872	NOZZLE, corner spray, Encore	



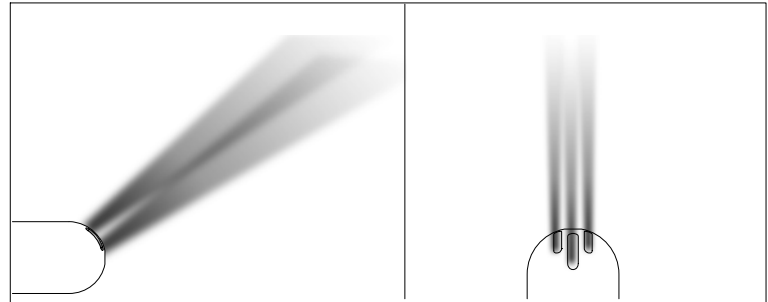
Şekil 7-4 45 Derece Köşeli Püskürtme Nozulu

## 45 Derece Sıralı Düz Püskürtme Nozulu

Bkz. Şekil 7-5.

<b>Püskürtme Deseni</b>	Püskürtme tabancası eksenine sıralı dar yelpaze deseni
<b>Yuva Tipi</b>	Püskürtme tabancası eksenine sıralı üç açılı yuvalar
<b>Uygulama</b>	Üst ve alt kaplama; tipik olarak iç/dış parça konumlandırma yok

Bölüm	Tanım	Not
1102871	NOZZLE, 45 degree, flat spray, Encore	



Şekil 7-5 45 Derece Düz Püskürtme Nozulu

## Konik Nozul, Deflektörler ve Elektrot Tertibatı Parçaları

Bkz. Şekil 7-6, 7-7 ve 7-8. Konik nozul ve deflektörler, konik elektrot yuvasıyla birlikte kullanılmalıdır. Bu parçalar opsiyoneldir ve ayrıca sipariş edilmelidir.

### Konik Nozul ve Deflektörler



**1082060**  
Konik Nozul



**1083201**  
16 mm Deflektör



**1083205**  
19 mm Deflektör



**1083206**  
26 mm Deflektör



**1083207**  
38 mm Deflektör

Tüm deflektörler bir 1098306 o-ring, Viton, 3 mm x 1.1 mm genişliğinde

Şekil 7-6 Konik Nozul ve Deflektörlerden oluşur

### Konik Nozul Kiti



**1083206**  
26 mm Deflektör



**1082060**  
Konik Nozul

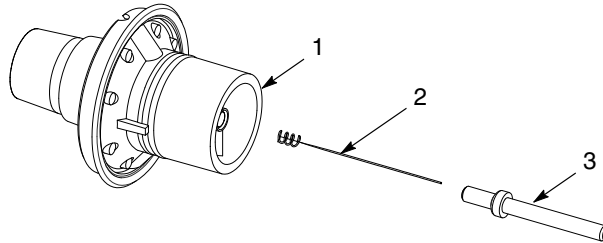


**1106071**  
Elektrot Yuvası, Konik

Şekil 7-7 Konik Nozul Dönüşüm Kiti

Öge	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
—	1604828	KIT, conical nozzle, Encore	1	

### Konik Elektrot Tertibatı

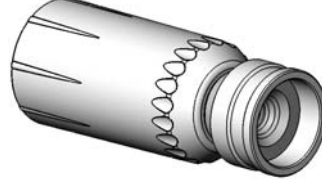


Şekil 7-8 Konik Elektrot Tertibatı

Öge	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
—	1106076	ELECTRODE ASSEMBLY, conical, Encore	1	
1	-----	• ELECTRODE SUPPORT	1	
2	1106078	• ELECTRODE	1	
3	1106071	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

## Desen Ayarlama Kiti

Desen ayarlama kiti dahili bir konik nozuldur. Kitle beraber 16, 19 ve 26 mm deflektörler kullanılabilir. Deflektörler kite dahil değildir; ayrı olarak sipariş edilmelidir.



1098417

Kit, Desen Ayarlayıcı, Manuel Tabanca, Encore

Şekil 7-9 Desen Ayarlama Kiti

## Üfleme Borusu Uzatmaları

Önceki sayfalarda listelenen nozullar doğrudan üfleme borusu uzatmalarına monte edilir. Kurulum talimatları ve onarım parçaları için üfleme borusu uzatmalarıyla birlikte sunulan talimat sayfasına bakınız.

Bölüm	Tanım	Not
1093604	EXTENSION, lance, 150 mm, Encore	
1093605	EXTENSION, lance, 300 mm, Encore	
1600663	EXTENSION, lance, 600 mm, Encore	

**NOT:** Konik nozullar ve deflektörlerle kullanım için elektrot desteği/yuvası bir üfleme borusu uzatmayla birlikte kullanılmalıdır.

## Üfleme Borusu Uzatmaları için Desen Ayarlayıcı

Bu desen ayarlayıcıyı yukarıda listelenen üfleme borusu uzatmaları ve önceki sayfalarda listelenen 16, 19 ve 26 mm konik nozul deflektörleriyle kullanın. Kurulum talimatları ve onarım parçaları için desen ayarlayıcıyla birlikte sunulan talimat sayfasına bakınız.

Bölüm	Tanım	Not
1100012	KIT, pattern adjuster, Encore lance extension.	

## İyon Kolektör Kiti

Bu kit standart uzunluktaki tabancaya monte edilir. Kurulum talimatları ve onarım parçaları için püskürtme tabancasıyla birlikte sunulan talimat sayfasına bakınız.

Öge	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
—	1603854	KIT, ion collector assembly, manual, Encore (std length gun)	1	

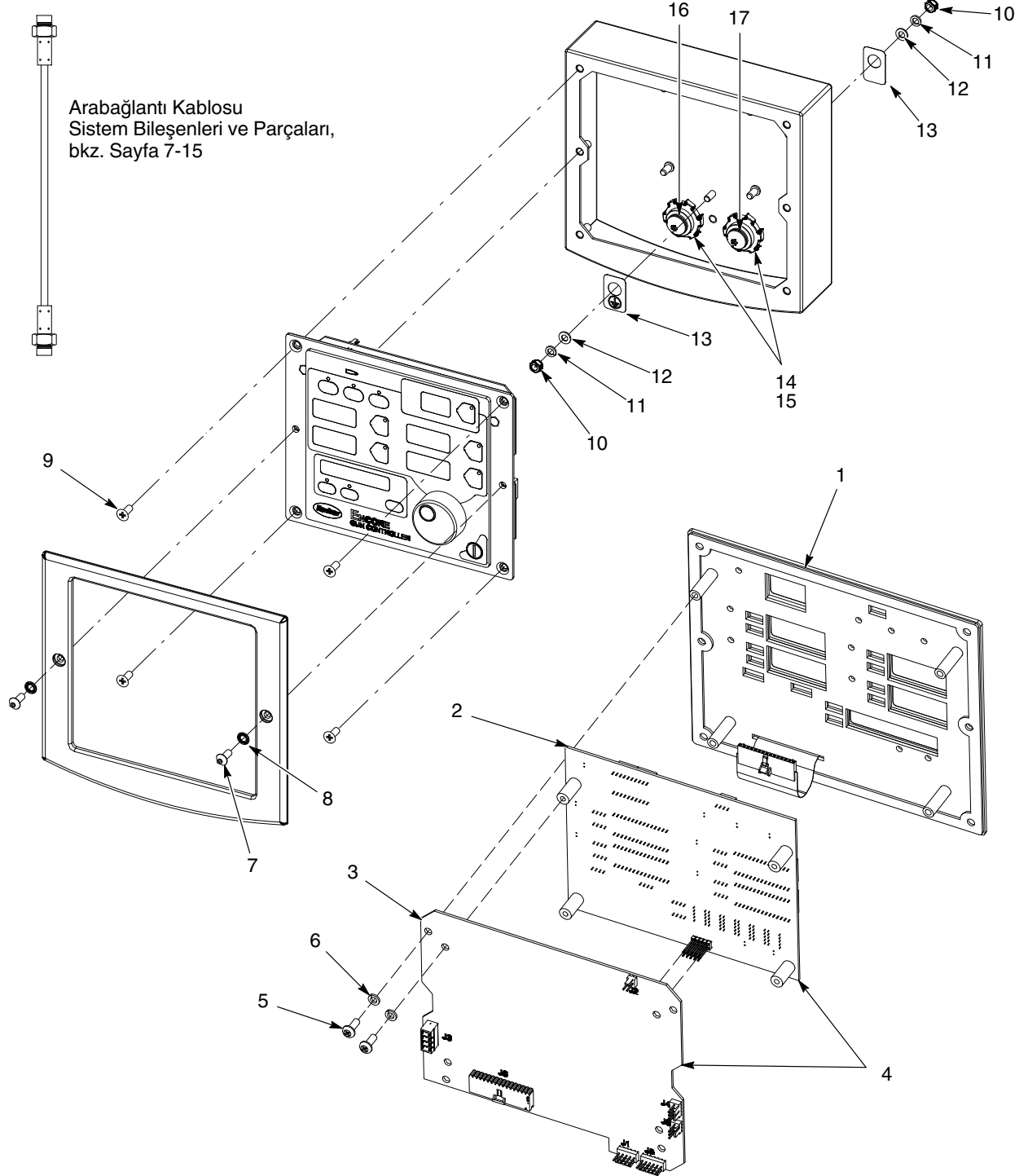
## Üfleme Borusu Uzatmaları için İyon Kolektörü Bileşenleri

Yukarıda listelenen iyon kolektör kitini 150 mm veya 300 mm'lik Üfleme Borusu Uzatmalarıyla kullanmak için aşağıda listelenen çubuklar ve braketten birini sipariş edin. Kurulum talimatları için kitle birlikte sunulan talimat sayfasına bakınız.

Öge	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
—	189483	ROD, ion collector, 15 in.	1	A
—	189484	ROD, ion collector, 21 in.	1	B
—	1603939	BRACKET, lance extension, ion collector, Encore	1	A, B
NOT	A: 150 mm üfleme borusu uzatmasıyla kullanım içindir. B: 300 mm üfleme borusu uzatmasıyla kullanım içindir.			

# Kumanda Parçaları

## Arayüz Ayrılmış Görünümü



Şekil 7-10 Arayüz Parçaları

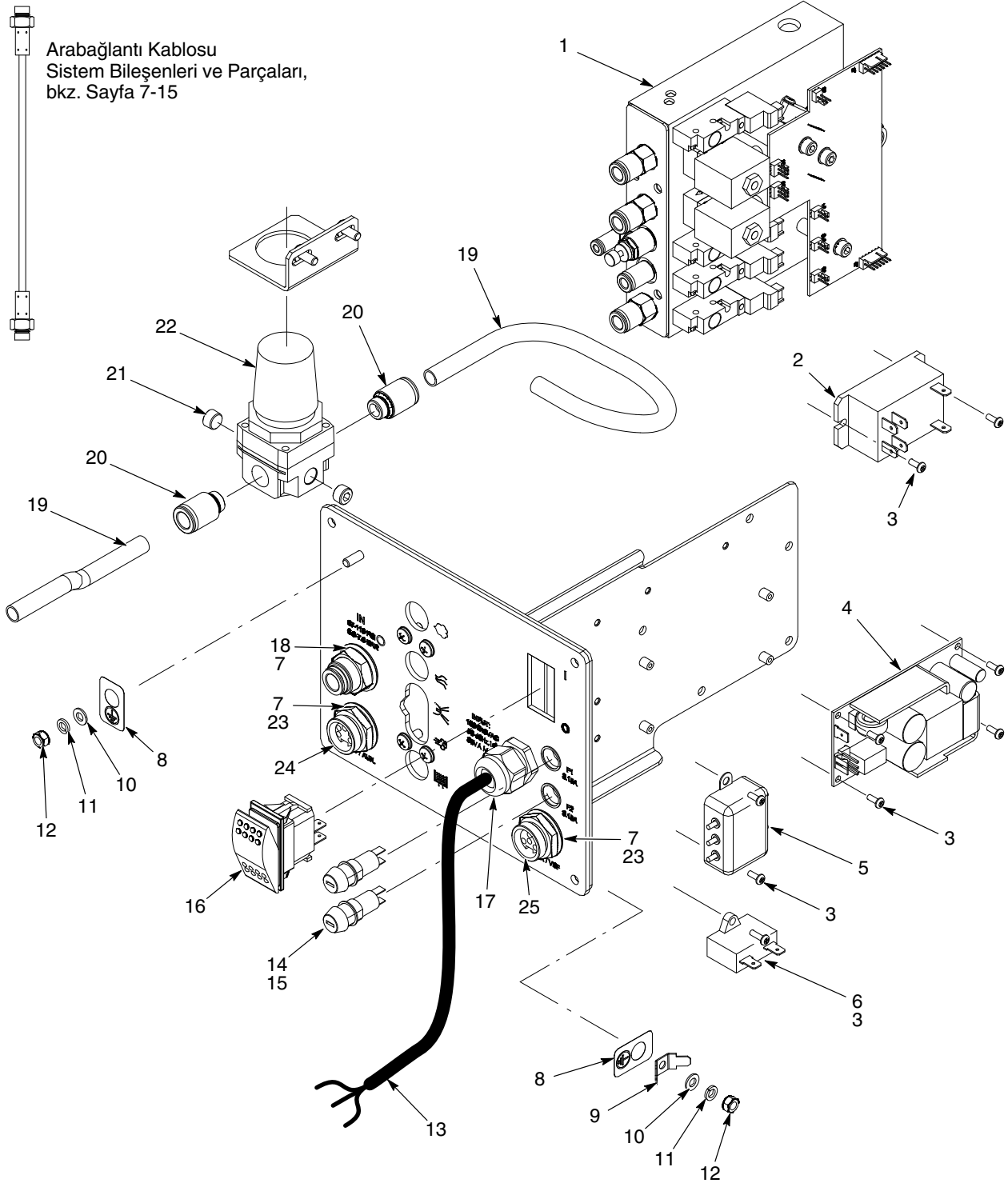


## Arayüz Parçaları Listesi

7-10 no.lu şekle bakın.

Öge	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
-	1087276	CONTROL UNIT, interface, Encore, packaged	1	
1	1087271	• PANEL, keypad, Encore controller, packaged	1	
2	1085084	• KIT, PCA, main controller display, Encore, packaged	1	
3	1085085	• KIT, PCA, main control, Encore, packaged	1	
4	1085080	• KIT, PCA, control unit, interface, Encore	1	
5	982308	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 10, zinc	8	
6	983403	• WASHER, lock, split, M4, steel, zinc	8	
7	982636	• SCREW, button, socket, M5 x 12, zinc	2	
8	983127	• WASHER, lock, internal, M5, zinc	2	
9	982286	• SCREW, flat, slotted, M5 x 10, zinc	4	
10	984702	• NUT, hex, m5, brass	2	
11	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	2	
12	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0,406 x 0.040, brass	2	
13	240674	• TAG, ground	2	
14	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in., blue	2	
15	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	2	
16	1082709	• RECEPTACLE, gun, Encore	1	A
17	1082759	• RECEPTACLE, net, controller interface, Encore	1	A
NOT A: Yuvalar demetleri içerir.				

## Güç Ünitesi Ayrılmış Görünüm



Şekil 7-11 Güç Ünitesi Parçaları

## Güç Ünitesi Parça Listesi

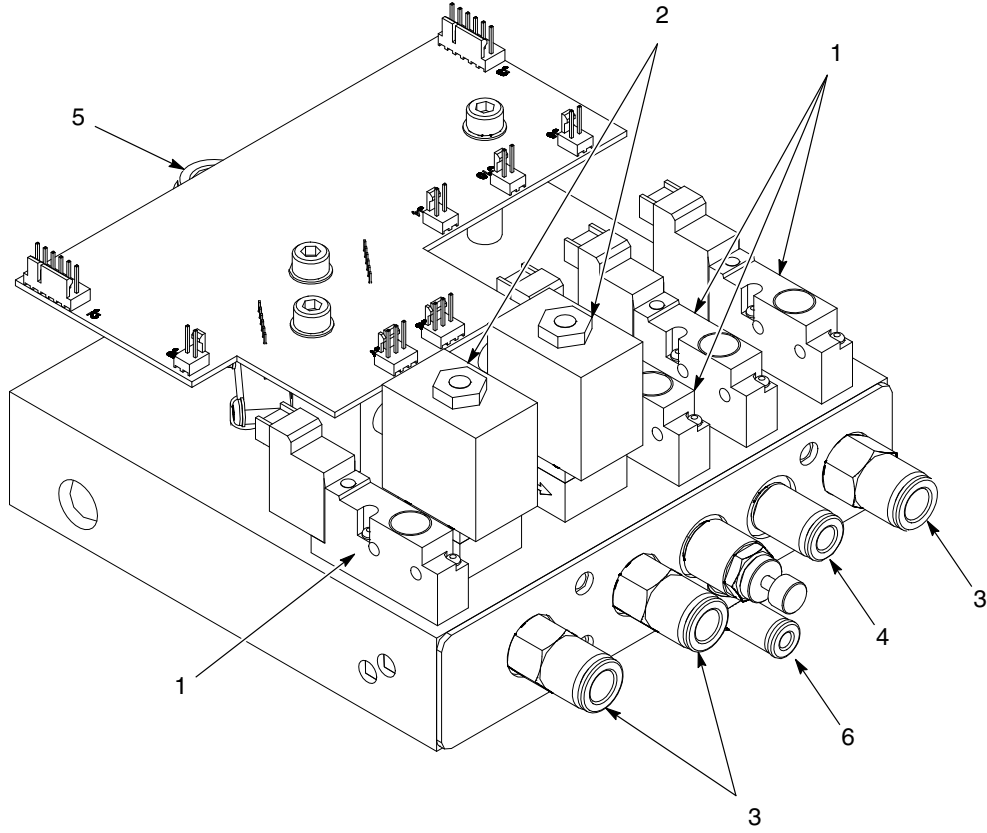
7-11 no.lu şekle bakın. Yeni bir güç ünitesi sipariş ediyorsanız, doğru voltajda olanı ediniz.

Öğe	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
-	1082815	POWER UNIT, controller, Encore, packaged, 230 V	1	
-	1600468	POWER UNIT, controller, Encore, packaged, 115 V	1	
1	1082714	• MODULE, iFlow, Encore, packaged	1	A
2	1068173	• RELAY, two pole, 30 amp, PCB/panel mount	1	
3	982824	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 8 w/internal lockwasher	9	
4	1083053	• POWER SUPPLY, 24 VDC, 60 watt	1	
5	1082764	• FILTER, line, w/terminals	1	
6	1083021	• CAPACITOR, film, type 7124, 2.0 µF	1	F
6	1600471	• CAPACITOR, film, type 7124, 4.0 µF	1	G
7	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in. blue	3	
8	240674	• TAG, ground	3	
9	933469	• LUG, 90, double, 0.250, 0.438 in.	1	
10	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	3	
11	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	3	
12	984702	• NUT, hex, M5, brass	3	
13	1027067	• CORD, power, 15 ft (4.6 meters)	1	
14	288804	• FUSE HOLDER, panel mount, 5 x 20	2	
15	1009090	• FUSE, time delay, 215 series, 3.15A, 5 x20mm	2	
16	322404	• SWITCH, rocker, DPST, dust-tight	1	
17	972808	• CONNECTOR, strain relief, 1/2 in. NPT	1	
18	971109	• UNION, bulkhead, 10 mm x 10 mm tube	1	
19	900740	• TUBING, polyurethane, 10/6.5-7 mm	AR	B
20	972283	• CONNECTOR male, w/internal hex, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	2	
21	-	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/8 in. RPT, steel, zinc	2	
22	-	• REGULATOR, 1/8, 1/4 in. NPT, 7-125 psi	1	
23	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	2	
24	1082771	• RECEPTACLE, net, controller, Encore	1	E
25	1082770	• RECEPTACLE, output, VBF, controller, Encore	1	E
NS	1045098	• REDUCER, 10 mm stem x 8 mm tube	1	C
NS	1023695	• SEAL, bulkhead, 7/8-16 thread	1	D

NOT A: Onarım parçaları için bu bölümdeki iFlow Modülü Parçaları'na bakınız.  
 B: Bir fit katları olarak sipariş ediniz.  
 C: 8 mm akışkanlaştırma havasını, 10 mm boru bağlantısı bulunan bir toz besleme hunisine bağlamak için kullanın.  
 D: Kullanılmazsa güç ünitesi üzerindeki TABANCA/VBF'yi kapatmada kullanılır.  
 E: Yuvalar demetleri içerir.  
 F: 230V VBF motor kullanarak (1082815) güç ünitesiyle bu kapasitörü kullanın.  
 G: MVE21M model numaralı bir titreşim motoru kullanarak (1600468) güç ünitesiyle sadece bu kapasitörü kullanın. Titreşim motorunun model numarası MVE20 ise 2.0 µF kapasitör (1083021) kabul edilebilir.

AR: Gerekli Gibi

NS: Gösterilmiyor

**iFlow Modülünün Ayrılmış Görünümü ve Parça Listesi**

Şekil 7-12 iFlow Modülü Parçaları

Öge	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
-	1082714	MODULE, iFlow, Encore, packaged	1	
1	1099288	• VALVE, solenoid, 3-way, w/connector	4	
2	1027547	• VALVE, proportional, solenoid, sub-base	2	
3	1030873	• VALVE, check, M8 tube x 1/8 in. unithread	3	
4	972399	• CONNECTOR, male, w/internal hex, 6 mm tube x 1/8 in. unithread	1	
5	972125	• CONNECTOR, male, elbow, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	1	
6	1082612	• VALVE, flow control, 4 mm x 1/8 uni	1	

# Sistem Bileşenleri ve Parçaları

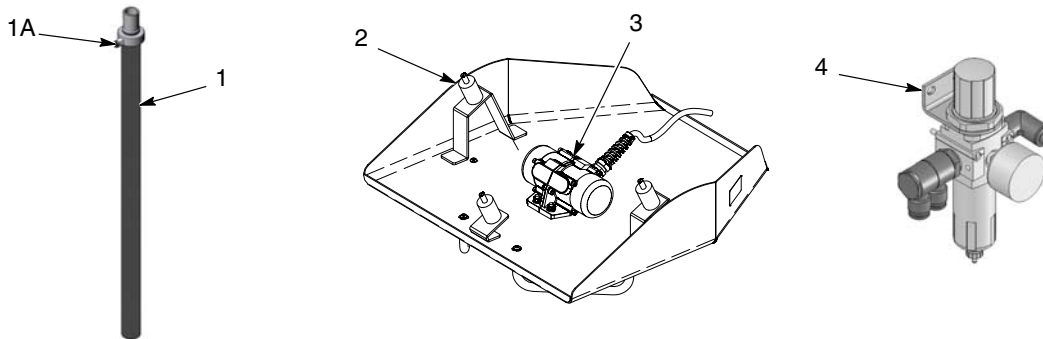
## Mobil Sistem Parçaları

Bkz. Şekil 7-13.

Öğe	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
1	1097809	TUBE, fluidizing, pickup, with conductive fitting, VBF, Encore	1	
1A	1096788	• CONNECTOR, 6mm tube x R 1/8, dia 0.7mm orifice	1	E
NS	1103081	ARM ASSEMBLY, pickup tube, Encore MPS, packaged	1	
2	1084760	ISOLATOR, vibration, 1.0 dia x 1.5 x 5/16 studs	3	
3	1080952	VIBRATOR, electric, 115V, 60 Hz, w/connector	1	A, F
3	1080950	VIBRATOR, electric, 230V, 50 Hz, w/connector	1	A
4	1101092	FILTER/REGULATOR, assembly, coalescing, with fittings (SMC, AWM20-02BE-CR)	1	
NS	1101127	• FILTER ELEMENT, air, coalescing, 0.3 micron	1	
NS	1018157	REGULATOR assembly, 0-25 psi, 0-1.7 bar, vertical	1	B
NS	972286	REDUCER, 8 mm stem x 6 mm tube	1	C
NS	148256	PLUG, 10 mm, tubing	1	D
NS	1096787	UNION, bulkhead, conductive, 6 mm tube	1	E
NS	1095922	PUMP, powder, Encore, generation II, packaged	1	G
NS	1067694	KIT, ground bus bar, ESD, 6 position, with hardware	1	
NS	1080718	CABLE, interface/controller, 10 ft.	1	

NOT A: Siteminiz için doğru titreşim motorunu sipariş edin.  
 B: Arayüz modülünün yanına monte edilmiş akışkanlaştırma havası regülatörü.  
 C: Güç ünitesi akışkanlaştırma havası çıkış bağlantısına montelidir.  
 D: Kullanılmayan fişler, sistem hava filtresi/regülatör çıkışı bağlantısında bulunur.  
 E: İletken bağlantı. Bu bağlantı elemanını iletken olmayan bir bağlantı elemanı ile değiştirmeyin.  
 F: MVE21M model numarasına sahip motorlar için kumanda güç ünitesinde 4.0 µF kapasitör (1600471) kullanılmalıdır. Motorun model numarası MVE20 ise 2.0 µF kapasitör (1083021) kabul edilebilir.  
 G: Onarım kitleri için pompa kılavuzu 1095927'ye bakınız.

NS: Gösterilmiyor



Şekil 7-13 Muhtelif Mobil Sistem Parçaları

**Duvara/Raya Montajlı Sistem Parçaları**

Bölüm	Tanım	Miktar	Not
1600566	KIT, filter, Encore LT	1	
1600608	• FILTER, mist separator, 0.3 micron, 1/2 in. NPT	1	
1600609	• • FILTER ELEMENT, separator, 0.3 micron	1	
971103	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/2 unithread	2	
1600607	• CONNECTOR Y branch, 10 mm tube x 1/2 in. unithread	1	
-----	• BRACKET, assembly, mounting, modular air filter	1	
972286	REDUCER, 8 mm stem x 6 mm tube	1	A
1095922	PUMP, powder, Encore, generation II, packaged	1	B
1067694	KIT, ground bus bar, ESD, 6 position, with hardware	1	
1080718	CABLE, interface/controller, 10 ft.	1	
NOT A: Güç ünitesi akışkanlaştırma havası çıkış bağlantısına montelidir. B: Onarım kitleri için pompa kılavuzu 1095927'ye bakınız. NS: Gösterilmiyor			

**Toz Hortumu ve Hava Borusu Tesisatı**

Toz hortumu ve hava borusu tesisatı bir fit katlarla sipariş edilmelidir.

Bölüm	Tanım	Not
768176	Powder hose, 11 mm antistatic	A, E
768178	Powder hose, 12.7 mm (1/2 in.) antistatic	A, E
900648	Powder hose, 11 mm blue	D
900650	Powder hose, 12.7 mm (1/2 in.) blue	D
900617	Air tubing, polyurethane, 4 mm, clear	B
900742	Air tubing, polyurethane, 6 mm, blue	B
1096789	Air tubing, antistatic, 6/4 mm, black (conductive air tubing)	C
900741	Air tubing, polyurethane, 6 mm, black	
900618	Air tubing, polyurethane, 8 mm, blue	B
900619	Air tubing, polyurethane, 8 mm, black	B
900740	Air tubing, polyurethane, 10 mm, blue	B
900517	Tubing, poly, spiral cut, 0.62 in. ID	
301841	Strap, Velcro, w/buckle, 25 x 3 cm	
NOT A: Sistemlerle yirmi fit'lik 11 mm antistatik hortum sunulur. Daha fazla uzunluğa ihtiyaç duyuyorsanız, toz dağıtım sorunlarını engellemek için 1/2 inçlik hortuma geçmelisiniz. B: Minimum sipariş miktarı 50 ft'dir. C: Bölme birleşiminden toplama borusuna akışkanlaştırma havası sağlamak üzere VBF sistemlerde bu boru tesisatı kullanılır. İletkendir ve toplama borusunu araç gövdesine topraklar. İletken olmayan boru tesisatıyla değiştirmeyin. D: Minimum sipariş miktarı 25 ft'dir. E: Minimum sipariş miktarı 100 ft'dir.		

## Muhtelif Seçenekler

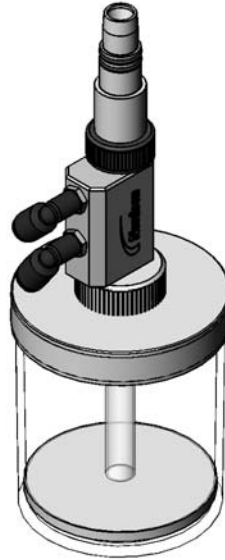
Bölüm	Tanım	Miktar	Not
1091429	KIT, input air, Encore manual systems	1	
972841	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	1	
971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 in. unithread	1	
973500	• COUPLING, pipe, hydraulic, 1/4 in., steel, zinc	1	
973520	• COUPLING, pipe, hydraulic, 3/8 in., steel, zinc	1	
900740	• TUBING, polyurethane, 10 mm, blue	20 ft	A
1096786	FILTER/REGULATOR, assembly, with fittings (particulate)	1	B
1097103	• FILTER ELEMENT, air, 5 micron	1	B

NOT A: Yedek boru tesisatını bir fitin katları olarak sipariş ediniz.  
B: OEM tertibatı parça numarası AW20-02BE-CR. Filtre/regülatörünüz için doğru filtre elemanını sipariş edin. Elemanlar birbiri arasında değiştirilemez.

## Kaplı Tabanca

Bkz. Şekil 7-14. Yedek parça bilgileri için Encore Kaplı Tabanca talimat sayfasına bakınız.

Bölüm	Tanım	Miktar	Not
1100777	KIT, cup gun, Encore	1	



Şekil 7-14 Kaplı Tabanca Kiti

## Pompa Parçaları

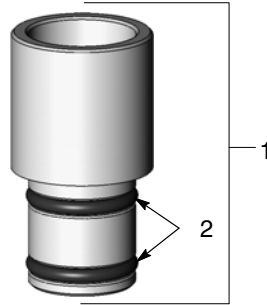
Her bir Encore pompa kurulum, onarım ve parça bilgilerini içeren bir kılavuzla birlikte gönderilir. Encore pompa kılavuzları internetten <http://emanuals.nordson.com> adresinden PDF formatında da indirilebilmektedir.

## Kaplin ve Pompa Adaptör Kiti

Duvara ve raya montajlı sistemler ve besleme hunili mobil sistemler, Encore Toz Pompası ile kullanım için Encore pompa adaptör kitiyle birlikte gönderilir. Bu adaptör, huniyle birlikte gönderilen dört harici o-ringi bulunan pompa adaptörünü değiştirir.

Kaplin, duvara ve raya montaj sistemleriyle birlikte gönderilir. Adaptör kiti yerine kullanılabilir fakat adaptör kitinin kurulması önerilmektedir.

Öğe	Bölüm	Tanım	Miktar	Not
-	1082204	COUPLING, pump, Encore	1	
1	1085679	KIT, pump adapter, Encore pump	1	
2	941145	• O-RING, silicone, conductive, 0.625 x 0.812 in.	2	



Şekil 7-15 Encore Pompa Adaptör Kiti



# UYGUNLUK BEYANI

## ÜRÜN: Encore XT Manuel Toz Püskürtme Sistemi

**Modeller:** Encore XT, Sabit Montajlı veya Mobil İki Tekerlekli Yük Taşıyıcı Ünite

**Tanım:** Bu aplikatör, kumanda kablosu ve ilgili denetleyicilerden oluşan manuel bir elektrostatik toz püskürtme sistemidir.

## İlgili Yönetmelikler:

2006/42/EC - Makine Yönetmeliği  
2004/108/EEC - EMC Yönetmeliği  
94/9/EC - ATEX Yönetmeliği

## Uygunluk İçin Kullanılan Standartlar:

EN/ISO12100-1 (2003)	EN60079-0 (2009)	EN61000-6-3 (2007)	FM7260 (1996)
EN1953 (1998)	EN50050 (2006)	EN61000-6-2 (2005)	
EN60204-1 (2006)	EN60079-31 (2009)	EN55011 (2009)	

## İlkeler:

Bu ürün, iyi mühendislik uygulamasına uygun şekilde üretilmiştir.  
Belirtilen ürün, yukarıda tanımlanan yönetmeliğe ve standartlara uygundur.

## Koruma Tipi:

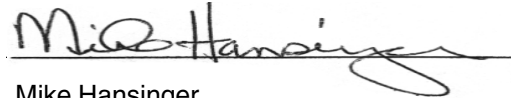
- Ortam Sıcaklığı: +15°C to +40°C  
- Ex t IIIC T65°C Db IP 6X / Ex II 2D / 2mJ = (Aplikatör)  
- EX t IIIC T60°C Dc IP 6X / Ex II 3 (2)D = (Denetleyiciler)

## Sertifikalar:

- SIRA08ATEX5010X (Eccleston, Chester, UK)

## ATEX Gözetimi:

- 1180 Baseefa (Buxton, Derbyshire, UK)



Tarih: 29 Şubat 2012

Mike Hansinger  
Mühendislik Geliştirme Müdürü  
Industrial Coating Systems

## Nordson'ın AB'deki Yetkili Temsilcisi

**İletişim:** Operasyon Müdürü  
Industrial Coating Systems  
Nordson Deutschland GmbH  
Heinrich-Hertz-Straße 42-44  
D-40699 Erkrath



