

Encore[®] XT

Manuelle sprøjtemalingsystemer

Kundeproduktmanual
P/N 7192330_03
- Danish -
Udgivet 01/14

Dette dokument kan ændres uden varsel.
Se <http://emanuals.nordson.com/finishing> for at få den seneste udgave.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Kontakt os

Nordson Corporation svarer gerne på anmodninger om oplysninger, bemærkninger og forespørgsler om Nordsons produkter. De finder generelle oplysninger om Nordson på følgende internetadresse: <http://www.nordson.com>.

Bemærk

Dette er en publikation fra Nordson Corporation, som er beskyttet af copyright. Original copyrightdato 2013. Ingen del af dette dokument må fotokopieres, gengives eller oversættes til et andet sprog uden skriftlig forhåndstilladelse fra Nordson Corporation. Oplysningerne i denne publikation kan ændres uden varsel.

- Oversættelse af originalen -

Varemærker

Encore, Nordson og Nordsons logo er Nordson Corporations registrerede varemærker.

Betasolv er et registreret varemærke, der tilhører Oakite Corporation, Inc.. Alle andre varemærker er deres respektive ejeres ejendom.

Indholdsfortegnelse

Nordson International	0-1
Europe	0-1
Distributors in Eastern & Southern Europe	0-1
Outside Europe	0-2
Africa / Middle East	0-2
Asia / Australia / Latin America	0-2
China	0-2
Japan	0-2
North America	0-2
Sikkerhed	1-1
Indledning	1-1
Kvalificeret personale	1-1
Påtænkt brug	1-1
Bestemmelser og godkendelser	1-1
Personlig sikkerhed	1-2
Brandsikkerhed	1-2
Jordforbindelse	1-3
Forholdsregler i tilfælde af defekt	1-3
Bortskaffelse	1-3
Beskrivelse	2-1
Introduktion	2-1
Komponenter til transportabelt system	2-2
Komponenter til system til skinnemontering	2-2
Komponenter til system til vægmontering	2-2
Tekniske data	2-3
Transportabelt system med vibrationskasseføder	2-3
Transportabelt system med 22,7 kg fødebeholder	2-3
Transportabelt system med 11,3 kg fødebeholder	2-3
Mærker på udstyret	2-4
Certificeringsmærke for applikatoren	2-4
Certificeringsmærke for strømenheden til styreenheden og pistolinterfacestyreenheden	2-4

Systemopsætning	3-1
Systemer til væg- og skinnemontering	3-1
Vægmontering af styreenhed	3-1
Skinmontering af styreenhed	3-2
Tilslutning af forbindelseskabel	3-3
Systemtilslutninger	3-4
Systemdiagram	3-4
Tilslutninger til styreenheden	3-5
Opsætning af et system med vibrationskasseføder	3-6
Installation af opsamlingsrør og pumpe	3-6
Opsætning af beholder og systemer til væg- og skinnemontering	3-7
Installation af beholder - Transportable systemer	3-7
Installation af beholder til systemer til væg- og skinnemontering	3-8
Pumpemontering - Fødebeholdere	3-8
Montering af tilpasningsdel	3-8
Installation af koblingsstykke	3-8
Pumpetilslutninger	3-9
Strømenhedstilslutninger til systemer til væg- og skinnemontering	3-10
Sprøjtetilstilslutninger	3-10
Pistolkabel	3-10
Luftslanger og pulverslange	3-11
Bundtning af slanger og kabler	3-11
Systemluft og elektriske tilslutninger	3-12
Lufforsyning til transportabelt system	3-12
Lufforsyning til systemer til væg- og skinnemontering	3-13
Elektriske tilslutninger	3-14
Systemjordforbindelse	3-14
Transportable systemer	3-14
Systemer til væg- og skinnemontering	3-14

Betjening	4-1
Den Europæiske Union, ATEX, særlige betingelser for sikker anvendelse	4-1
Installation af pulverkasse til vibrationskasseføder (VBF)	4-1
Påfyldning af fødebeholder	4-3
Betjening af sprøjtepistolen	4-4
Ændring af forvalg med indstillingstriggeren	4-4
Ændring af pulvermængden med indstillingstriggeren	4-4
Rensning af sprøjtepistolen	4-4
Betjening af fluidiseringsluften	4-5
Pulverfødebeholder	4-5
Vibrationskasseføder	4-5
Elektrodeluftrensning	4-6
Daglig betjening	4-6
Indledende opstart	4-6
Opstart	4-6
Standbyknap	4-8
Fabriksindstillede forvalg	4-8
Udskiftning af fladspøjtedyser	4-8
Udskiftning af deflektorer eller koniske dyser	4-9
Installation af det valgfrie mønsterregulatorsæt	4-10
Nedlukning	4-10
Vedligeholdelse	4-10
Anbefalet rengøringsprocedure for dele, der kommer i kontakt med pulveret	4-11
Vedligeholdelsesprocedurer	4-11
Sådan bruges styreenhedsinterfacet	4-12
Interfacekomponenter	4-12
Hjælpekoder	4-13
Vedligeholdelsestimer, samlede antal timer og softwareversioner	4-13
Forvalg	4-14
Valg af et forvalg	4-14
Elektrostatisk indstillinger	4-14
Select Charge®-funktion	4-14
Standardfunktion (Custom Mode)	4-15
Klassisk funktion (Classic Mode)	4-15
Klassisk standardfunktion (STD)	4-15
Klassisk AFC-funktion	4-16
Indstilling af pulvermængden	4-16
Smart Flow-funktion	4-17
Indstilling af Smart Flow sætpunkter	4-18
Smart Flow indstillinger - Metersystemenheder	4-19
Smart Flow indstillinger - Engelske enheder	4-20
Indstillinger i Classic Flow-funktion	4-21
Konfiguration af styreenheden	4-21
Sådan åbnes funktionsmenuen og udføres indstillinger	4-21
Vibrationskasseføder On kontinuerligt	4-22
Sådan gemmes og indlæses forvalgs- og funktionsindstillinger	4-23
Indstilling af antal forvalg	4-23

Fejlfinding	5-1
Fejlfinding med hjælpkoder	5-1
Visning af hjælpkoder	5-1
Sletning af hjælpkoder	5-1
Fejlfinding med hjælpkoder	5-2
Oversigt over generel fejlfinding	5-5
Genindstilling	5-9
Modstandstest af strømforsyningen til sprøjtepistolen	5-10
Test af elektrodeenhedens modstand	5-10
Test af pistolkablets kontinuitet	5-11
Test af mellemkabel til styreenheden	5-11
Systemledningsdiagrammer	5-12
Reparation	6-1
Reparation af sprøjtepistol	6-1
Udskiftning af displaymodulet	6-2
Aftagelse af displaymodulet	6-2
Installation af displaymodulet	6-2
Udskiftning af strømforsyning og pulverpassage	6-3
Adskillelse af pistolen	6-3
Udskiftning af strømforsyning	6-4
Udskiftning af pulverpassage	6-5
Installation af pulverpassage	6-5
Samling af pistolen	6-6
Udskiftning af kabel	6-7
Afmontage af kabel	6-7
Montering af kabel	6-7
Udskiftning af triggerkontakt	6-8
Afmontage af kontakten	6-8
Installation af kontakt	6-9
Reparation af interfacemodulet	6-10
Reparation af strømenheden	6-11
Afmontage af underpanelet	6-11
Underpanelkomponenter	6-12
Justering af regulator	6-12
Reparation af iFlow-modulet	6-13
Test af iFlow-moduler	6-14
Udskiftning af magnetventil	6-15
Rengøring af proportionalventil	6-15
Udskiftning af proportionalventil	6-17
Udskiftning af vibrationsmotor	6-17

Reserve dele	7-1
Introduktion	7-1
Systemreserveredelsnumre	7-1
Reserve dele til sprøjte pistoler	7-1
Illustrerede reserve dele til sprøjte pistoler	7-2
Reserveredelsliste for sprøjte pistoler	7-3
Valgfrit tilbehør til sprøjte pistoler	7-4
Diverse valgfrit tilbehør til sprøjte pistoler	7-4
Flad sprøjte dyser	7-5
Korskårne dyser	7-5
45-graders hjørnesprøjte dyse	7-6
45-graders inline-flad sprøjte dyse	7-6
Reserve dele til konisk dyse, deflektorer og elektrode enhed ..	7-7
Konisk dyse og deflektorer	7-7
Konisk dysesæt	7-7
Konisk elektrode enhed	7-7
Mønsterregulatorsæt	7-8
Lanseforlængere	7-8
Mønsterregulatorsæt til lanseforlængere	7-8
Ionkolektorsæt	7-9
Ionkolektorkomponenter til lanseforlængere	7-9
Reserve dele til styreenhed	7-10
Eksploderet projektion af interface	7-10
Liste over reserve dele til interface	7-11
Eksploderet projektion af strømenhed	7-12
Reserve dele til strømenhed	7-13
Eksploderet projektion af iFlow-modul og reserve deliste ..	7-14
Systemkomponenter og reserve dele	7-15
Reserve dele til transportabelt system	7-15
Reserve dele til systemer til væg- og skinnemontering	7-16
Pulverslange og luftslanger	7-16
Diverse valgmuligheder	7-17
Bægerpistol	7-17
Pumpe dele	7-18
Koblingsstykke og pumpe tilpasningssæt	7-18

OVERENSSTEMMELSE SERKLÆRING

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Afsnit 1

Sikkerhed

Indledning

Læs og følg sikkerhedsanvisningerne. Udførelses- og udstyrsspecifikke advarsler, forsigtighedsregler og anvisninger er, hvis det er hensigtsmæssigt, medtaget i manualerne til udstyret.

Sørg for, at al dokumentation til udstyret, herunder denne manual, er tilgængelig for personer, der betjener eller efterser udstyret.

Kvalificeret personale

Ejerne af udstyret er ansvarlige for at sikre, at Nordson udstyr installeres, betjenes og efterses af kvalificeret personale. Kvalificeret personale er ansatte eller leverandører, der er uddannet til sikkert at kunne udføre de pålagte opgaver. De er bekendt med alle relevante sikkerhedsregler og -bestemmelser og har den rette fysik til at udføre disse opgaver.

Påtænkt brug

Hvis Nordson udstyr anvendes på andre måder end angivet i den manual, der følger med udstyret, kan det medføre personskade eller materiel skade.

Eksempler på ikke påtænkt brug af udstyret kan være:

- at bruge uforenelige materialer
- at foretage uautoriserede ændringer
- at fjerne eller ikke bruge beskyttelseskærme eller blokeringsmekanismer
- at anvende uforenelige eller defekte dele
- at anvende ikke godkendt hjælpeudstyr
- at anvende udstyret ud over den nominelle ydelse

Bestemmelser og godkendelser

Sørg for, at alt udstyr er normeret og godkendt til de omgivelser, hvor det skal anvendes. Enhver godkendelse af Nordson udstyr er ugyldig, hvis installations-, betjenings- og eftersynsanvisningerne ikke overholdes.

Alle trin i forbindelse med installationen af udstyret skal være i overensstemmelse med gældende love og bestemmelser.

Personlig sikkerhed

For at undgå skader skal disse anvisninger følges.

- Betjen eller efterse ikke udstyret, medmindre De har de rette kvalifikationer.
- Betjen ikke udstyret, medmindre sikkerhedsforanstaltninger, døre eller låg er intakte, og de automatiske blokeringsmekanismer virker korrekt. Lad være med ikke at bruge eller afmontere sikkerhedsanordninger.
- Hold Dem på afstand af bevægeligt udstyr. Før bevægelige dele reguleres eller efterses, skal De slukke for strømmen og vente, indtil udstyret standser helt. Spær for strømmen og sørg for at sikre udstyret for at forhindre uventet bevægelse.
- Udign (luk luft ud) det hydrauliske og pneumatiske tryk, før systemer eller komponenter under tryk justeres eller efterses. Afbryd, spær og afmærk kontakter, før elektrisk udstyr efterses.
- Læs sikkerhedsdatabladene for alle anvendte materialer. Følg leverandørens anvisninger om sikker håndtering og anvendelse af materialerne og brug de anbefalede anordninger til personlig beskyttelse.
- For at undgå skader skal De være opmærksom på mindre iøjnefaldende farer på arbejdsstedet, som ofte ikke helt kan undgås, såsom varme overflader, skarpe kanter, strømførende elektriske kredsløb og bevægelige dele, som af praktiske grunde ikke kan lukkes inde eller på anden måde sikres.

Brandsikkerhed

Følg disse anvisninger for at undgå brand eller eksplosion.

- Der må ikke ryges, svejses, slibes eller anvendes åben ild på steder, hvor der anvendes eller opbevares brandfarlige materialer.
- Sørg for tilstrækkelig ventilation for at undgå farlige koncentrationer af flygtige partikler eller dampe. Se lokale bestemmelser eller sikkerhedsdatabladet for materialet for at få vejledning.
- Afbryd ikke strømførende elektriske kredsløb, mens der arbejdes med brandfarlige stoffer. Luk først for strømmen på en afbryder for at undgå gnistdannelse.
- Find ud ad, hvor nødafbrydere, afspærringsventiler og brandslukkere er placeret. Hvis der opstår brand i en sprøjtekabine, slukkes omgående for sprøjtesystemet og sugeblæserne.
- Udstyret rengøres, vedligeholdes og testes i henhold til anvisningerne i betjeningsmanualen.
- Anvend kun reservedele, som er beregnet til at blive anvendt sammen med originaludstyr. Kontakt Deres Nordson repræsentant vedrørende oplysninger og råd om reservedele.

Jordforbindelse



ADVARSEL: Det er farligt at betjene defekt elektrostatisk udstyr, og det kan medføre dødbringende elektrisk stød, brand eller eksplosion. Lad kontrol af modstand indgå i det regelmæssige vedligeholdelsesprogram. Hvis De får selv et let elektrisk stød eller bemærker statisk gnistdannelse, slukkes straks for alt elektrisk eller elektrostatisk udstyr. Start ikke udstyret igen, før problemet er blevet påvist og løst.

Alt arbejde, der udføres inde i sprøjtekabinen eller inden for 1 m fra kabineåbningerne, skal udføres i henhold til reglerne for klasse 2, afdeling 1 eller 2 vedrørende "farlig placering" og skal være i overensstemmelse med NFPA 33, NFPA 70 (artikel 500, 502 og 516 i NEC) og NFPA 77, seneste udgave.

- Alle strømførende genstande i sprøjteområderne skal være forbundet med jorden med en modstand på højst 1 megohm målt med et apparat, der påfører det kredsløb, der skal vurderes, mindst 500 volt.
- Udstyr, som skal jordforbindes, omfatter bl.a. gulvet i sprøjteområdet, operatørplatforme, tanke, fotocelleholdere og udblæsningsdyser. Personer, der arbejder i sprøjteområdet, skal være forbundet med jorden.
- Der kan ske antændelse i forbindelse med en opladet menneskekrop. Personer, som står på en malet overflade, f.eks. en operatørplatform, eller som er iført ikke-ledende fodtøj, vil ikke være jordforbundne. Personalet skal være iført sko med ledende såler eller anvende en jordforbindelsesrem for at være forbundet med jorden, når de arbejder med eller i nærheden af elektrostatisk udstyr.
- Operatørerne skal have permanent hud-til-håndtag-kontakt, d.v.s. konstant røre ved pistolens håndtag med hånden, for at undgå at få elektrisk stød, når de betjener manuelle, elektrostatiske sprøjtepistoler. Hvis det er nødvendigt at have handsker på, skæres håndfladen eller fingrene væk, eller operatøren kan være iført elektrisk ledende handsker eller en jordforbindelsesrem, der er forbundet til pistolgrebet, eller en anden form for jordforbindelse.
- Sluk for den elektrostatiske strømforsyning og forbind pistolelektroderne med jorden, før der foretages justeringer, eller sprøjtepistolerne rengøres.
- Tilslut alt afbrudt udstyr, jordledningskabler og ledninger, efter der er foretaget eftersyn på udstyret.

Forholdsregler i tilfælde af defekt

Hvis et anlæg eller dele af et anlæg ikke fungerer rigtigt, sluk straks for anlægget og tag følgende forholdsregler:

- Afbryd og spær for den elektriske strøm til anlægget. Luk de pneumatiske afspærringsventiler og udlign trykket.
- Find grunden til defekten og ret den, før anlægget startes igen.

Bortskaffelse

Sørg for bortskaffelse af udstyr og materialer, der har været anvendt til betjening og eftersyn, i henhold til lokale bestemmelser.

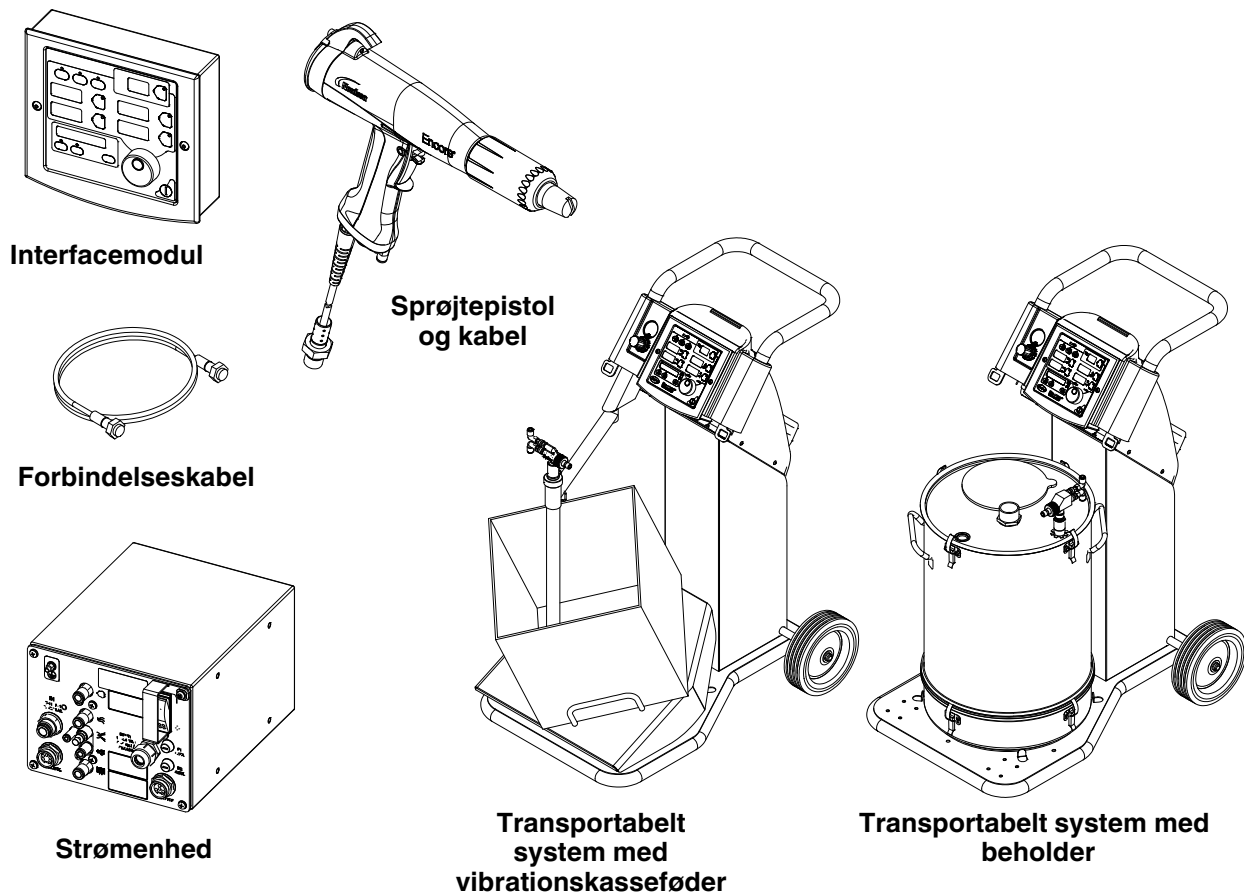
Afsnit 2

Beskrivelse

Introduktion

Se figur 2-1. Denne manual dækker alle versioner af det manuelle Encore XT sprøjtemalingsystem:

- Transportabelt system med vibrationskasseføder (VBF)
- Transportabelt system med fødebeholder
- System til skinnemontering
- System til vægmontering



Figur 2-1 Manuelle transportable Encore XT sprøjtemalingsystemer - Hovedkomponenter

Komponenter til transportabelt system

De transportable systemer omfatter:

- En manuel Encore XT styreenhed
- En manuel Encore XT sprøjtepistol
- En Encore generation II pulverfødepumpe
- Et Encore pumpeopsamlingsrør
- En af følgende komponenter afhængig af systemversionen:
 - Et vibrationsbord og en motor - fluidiserer en kasse med 11,3 eller 22,7 kg pulver
 - En 22,7 kg rund Encore fødebeholder - fluidiserer pulver med trykluft med lavt tryk
- 11 mm pulverslange, luftslange, spiralvikling, velcroremme

Komponenterne er monteret på en solid tohjulet vogn.

Komponenter til system til skinnemontering

Systemer til skinnemontering omfatter:

- En manuel Encore XT styreenhed
- En manuel Encore XT sprøjtepistol
- En Encore generation II pulverfødepumpe
- Et pumpetilpasningsæt og et koblingsstykke til brug på HR/NHR-fødebeholdere
- Et beslagsæt til skinnemontering
- Et jordforbindelsessæt
- 11 mm pulverslange, luftslange, spiralvikling, velcroremme
- Et luftfiltersæt

BEMÆRK: Pulverforsyningen kan også komme fra en Encore inlinepumpe, som er monteret på et fødecenter.

Komponenter til system til vægmontering

Systemer til vægmontering omfatter:

- En manuel Encore XT styreenhed
- En manuel Encore XT sprøjtepistol
- En Encore generation II pulverfødepumpe
- Et pumpetilpasningsæt og et koblingsstykke til brug på HR/NHR-fødebeholdere
- Et beslagsæt til vægmontering
- Et jordforbindelsessæt
- 11 mm pulverslange, luftslange, spiralvikling, velcroremme
- Et luftfiltersæt

BEMÆRK: Pulverforsyningen kan også komme fra en Encore inlinepumpe, som er monteret på et fødecenter.

Tekniske data

Model	Indgangseffekt	Udgangseffekt
ENCORE Applikator	+/- 19 V vekselstrøm, 1 A	100 KV, 100 µA
ENCORE Interfacestyreenhed	24 V jævnstrøm, 2,75 A	+/- 19 V vekselstrøm, 1 A
ENCORE Strømenhed til styreenhed	100-240 V vekselstrøm, 50/60 Hz, 85 VA	24 V jævnstrøm, 2,75 A
Vibrationsmotor 50 Hz	230 V vekselstrøm, +/- 10 %	Ikke relevant
Vibrationsmotor 60 Hz	115 V vekselstrøm, +/- 10 %	Ikke relevant

- Indgangsluft: 6,0-7,6 bar (87-110 psi), <5µ partikler, dugpunkt <10 °C (50 °F)
- Maks. fugtighedsgrad: 95 % ikke-kondenserende
- Omgivende temperaturområde: +15 til +40 °C (59-104 °F)
- Klassificering af farlig placering for applikatoren: Zone 21 eller klasse II, afdeling 1
- Klassificering af farlig placering for styringselementer: Zone 22 eller klasse II, afdeling 2
- Støvbeskyttelse: IP6X
- Vibrationsbordets kapacitet: 25 kg (50 lb) pulverkasse
- Fødebeholderens kapacitet: 11,3 eller 22,7 kg

Transportabelt system med vibrationskasseføder

Højde:	1078 mm (42,5 tommer)
Hjulafstand:	620 (24,4) L x 511,5 (20,1) B
Vægt:	50,8 kg

Transportabelt system med 22,7 kg fødebeholder

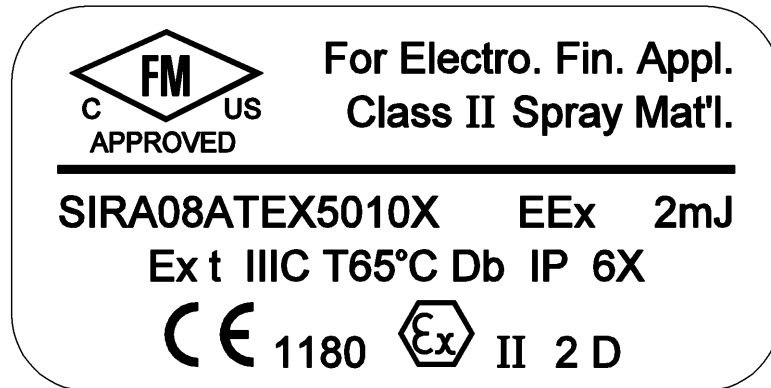
Højde:	1078 mm (42,5 tommer)
Hjulafstand:	620 (24,4) L x 511,5 (20,1) B
Vægt:	54,4 kg

Transportabelt system med 11,3 kg fødebeholder

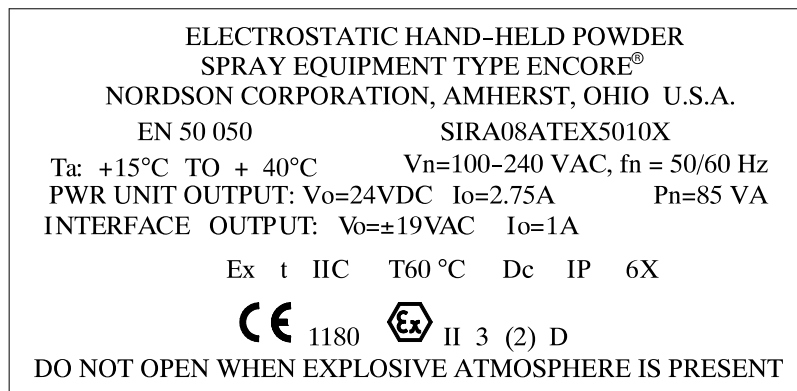
Højde:	1078 mm (42,5 tommer)
Hjulafstand:	620 (24,4) L x 511,5 (20,1) B
Vægt:	53 kg

Mærker på udstyret

Certificeringsmærke for applikatoren



Certificeringsmærke for strømenheden til styreenheden og pistolinterfacestyreenheden



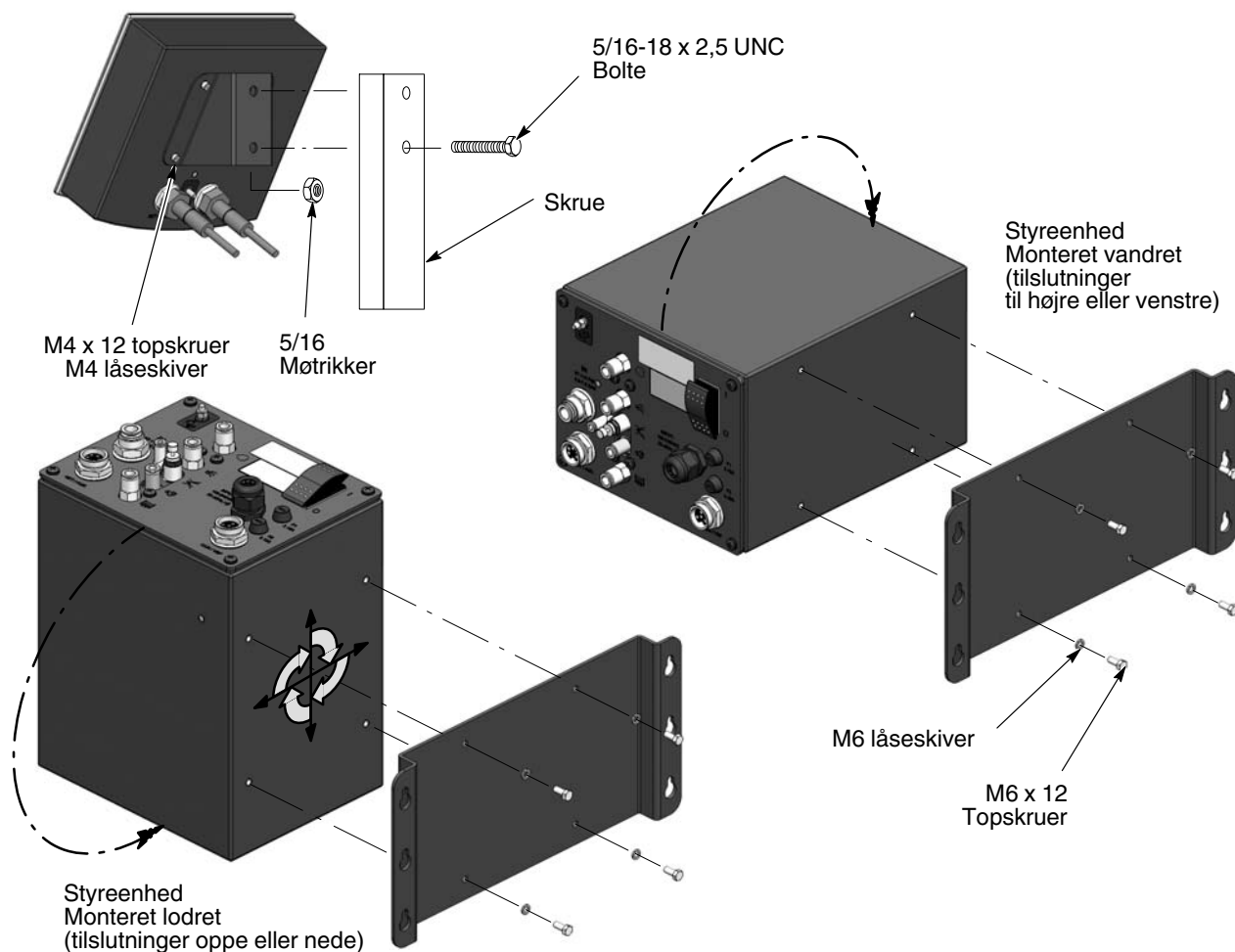
Afsnit 3

Systemopsætning

Systemer til væg- og skinnemontering

Vægmontering af styreenhed

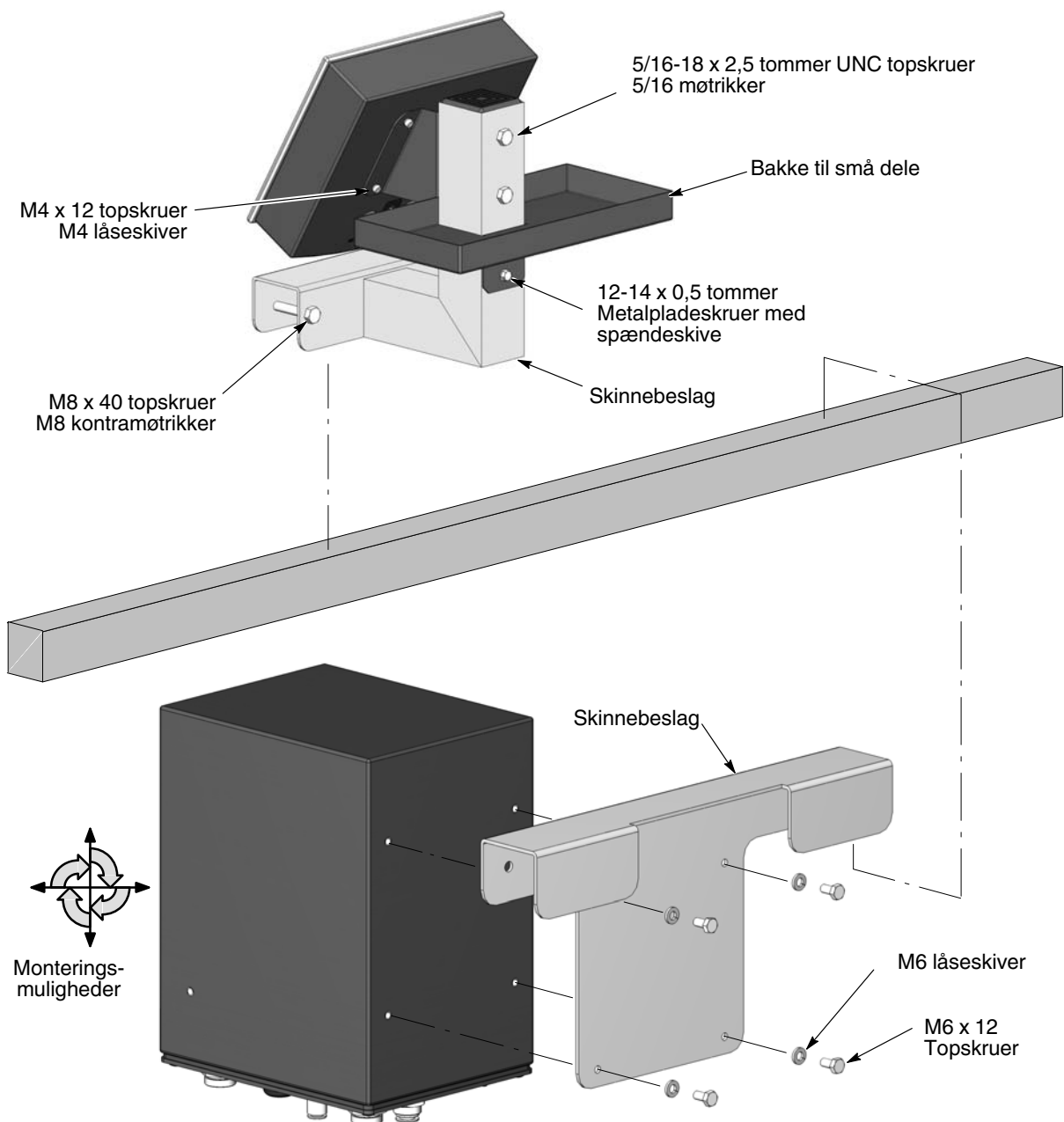
Se figur 3-1. Strømenheden kan drejes i forhold til monteringsbeslaget 90 grader ad gangen ved hjælp af de medfølgende beslag. De viste fastgørelsesanordninger følger med styreenheden. Der skal være fri afstand til tilslutningerne til både strømenheden og interfacemodulet.



Figur 3-1 Vægmonteringsbeslag til styreenhed

Skinnemontering af styreenhed

Se figur 3-2. Strømenheden kan drejes i forhold til monteringsbeslaget 90 grader ad gangen ved hjælp af de medfølgende beslag. De viste fastgørelsesanordninger følger med styreenheden eller skinnemonteringssettet. Der skal være fri afstand til tilslutningerne til både strømenheden og interfacemodulet.

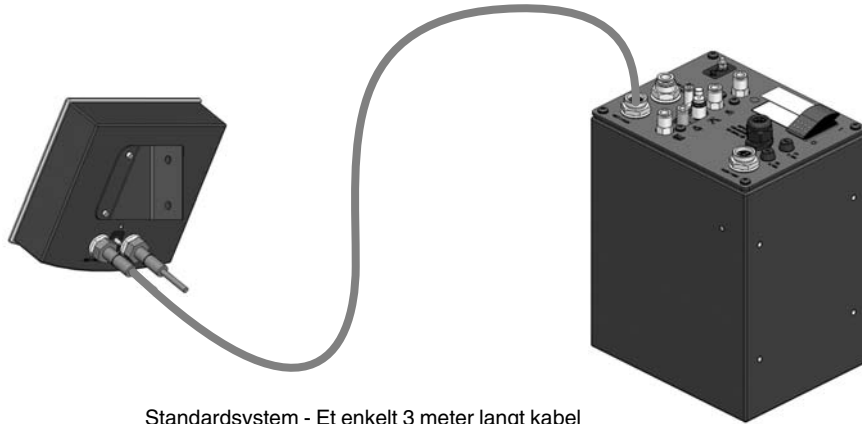


Figur 3-2 Skinnemonteringsbeslag til styreenhed

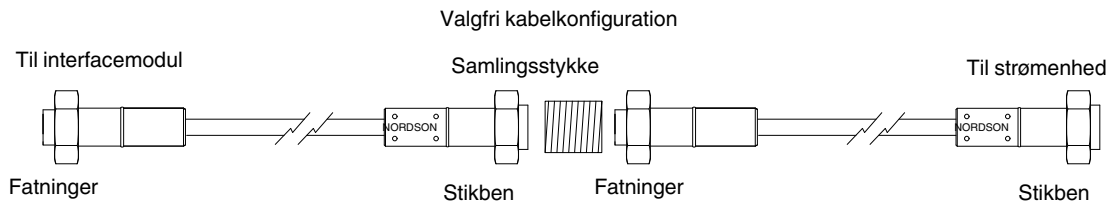
Tilslutning af forbindelseskabel

Tilslut det grå, 3 meter lange tilslutningskabel til net-/hjælpstikkene på interfacemodul og strømenheden.

BEMÆRK: Det tilslutningskabel, der følger med systemet, er 3 meter langt. Hvis der er brug for et længere kabel, skal De bestille flere kabler. To eller flere kabler kan forbindes efter behov.



Standardsystem - Et enkelt 3 meter langt kabel



Figur 3-3 Forbindelseskabeltilslutninger til styreenheden

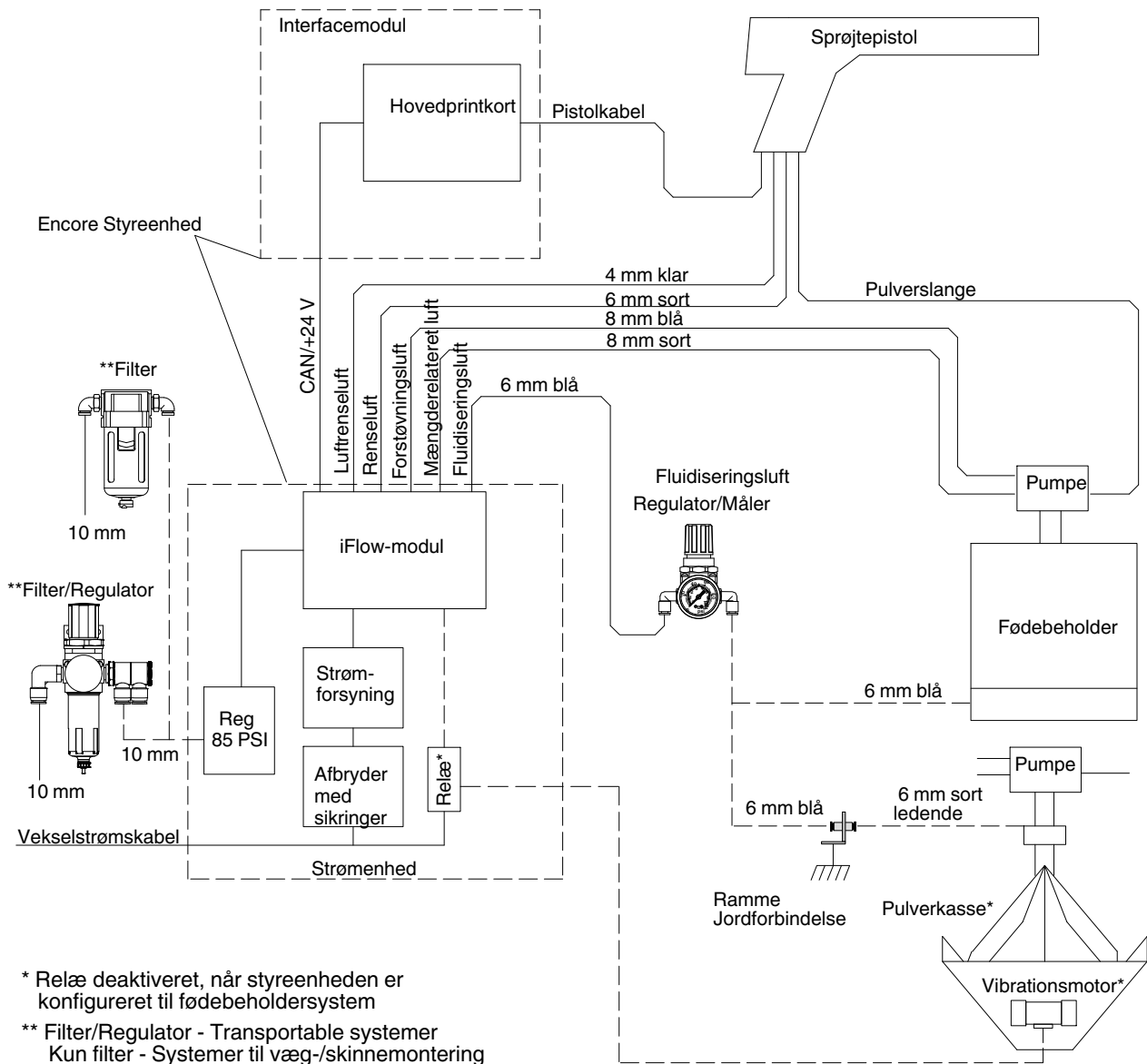
Systemtilslutninger

Systemdiagram



ADVARSEL: Dette diagram viser ikke alle jordforbindelser til systemet. Alt ledende udstyr i sprøjteområdet skal være tilsluttet en ægte jordforbindelse.

BEMÆRK: Det luftfilter/den regulator, der vises i dette diagram, er monteret bag frontpanelet på vogne til transportable systemer. Der leveres et filter og et monteringsbeslag til systemer til skinne- eller vægmontering i et sæt til montering på kundens fabrik.



* Relæ deaktiveret, når styreenheden er konfigureret til fødebeholdersystem

** Filter/Regulator - Transportable systemer
Kun filter - Systemer til væg-/skinnemontering

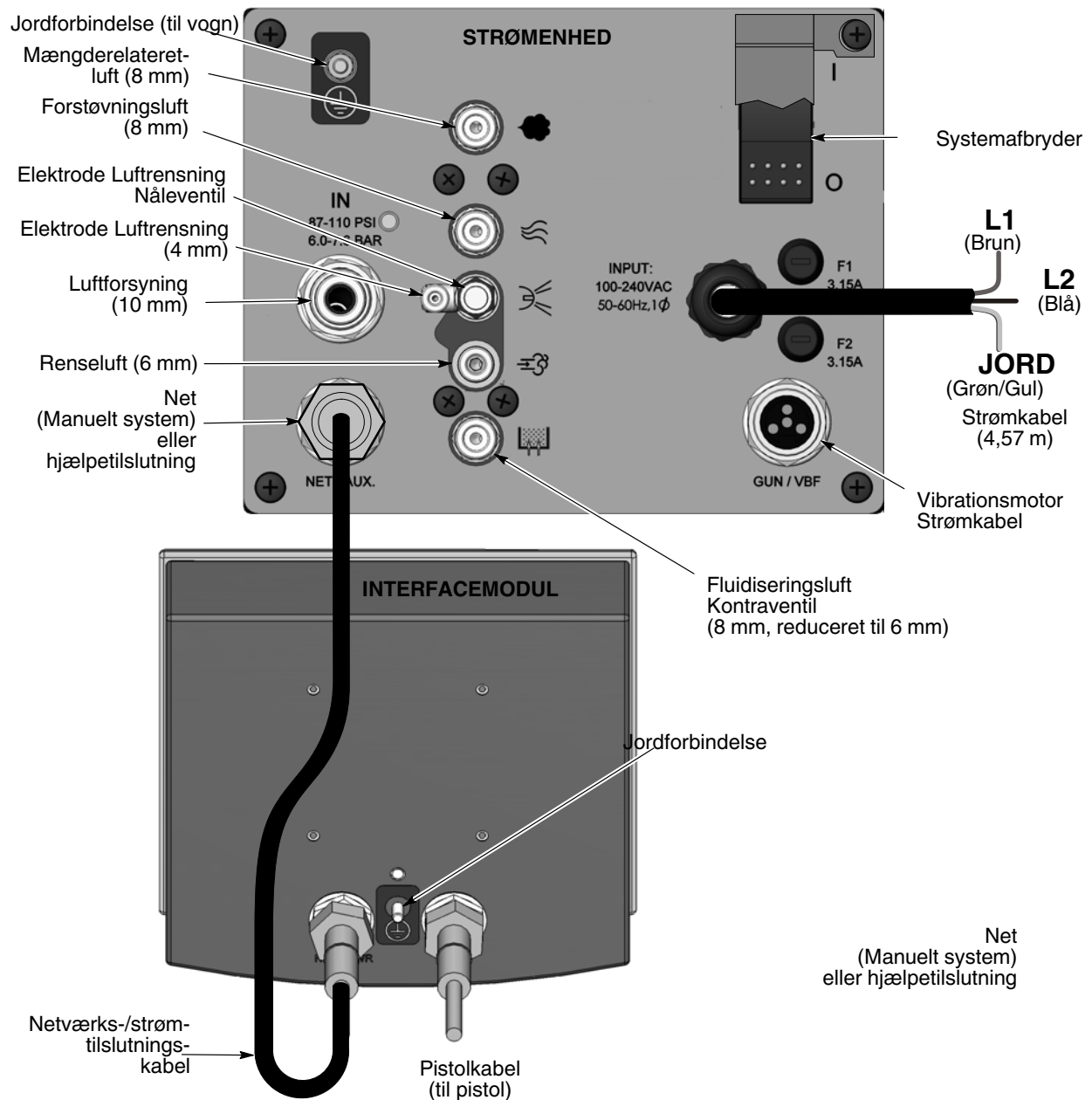
Figur 3-4 Blokdiagram til manuelt Encore XT pulverssystem

Tilslutninger til styreenheden

Encore sprøjtepistolstyreenheden er en enhed i to dele, som består af et interfacemodul og en strømenhed, der er tilsluttet ved hjælp af et netværks-/strømkabel.

Strømenheden rummer en 24V jævnstrømsstrømforsyning, et printkort og en iFlow® luftstyremanifold.

Interfacemodulet rummer interfacepanelet til styreenheden, som indeholder de display og kontroller, der anvendes til at indstille styreenhedsfunktioner og foretage sprayindstillinger.



Figur 3-5 Tilslutninger til Encore XT styreenhed

Opsætning af et system med vibrationskasseføder

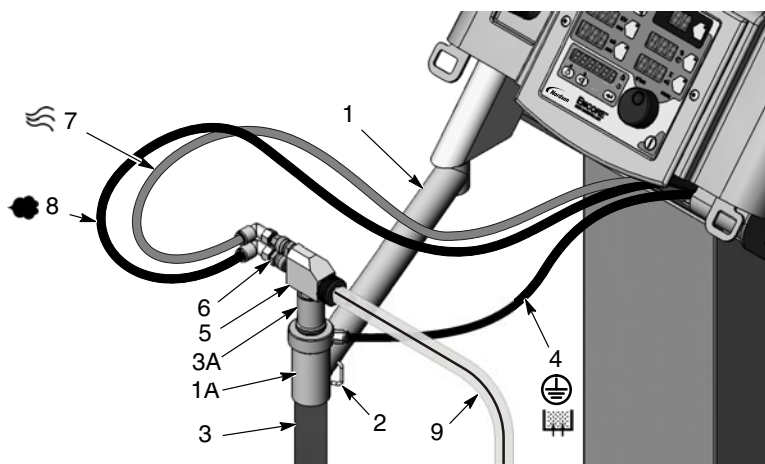
Installation af opsamlingsrør og pumpe

1. Se figur 3-6. Pak opsamlingsrøret ud (3).
 2. Drej opsamlingsrørets arm (1) ud over vibrationsbordet, skub opsamlingsrørholderen (2) til side, og skub derefter opsamlingsrøret gennem rørholderen (1A).
 3. Sæt pumpen (5) ind i pumpetilpasningsdelen (3A) med en let vridning.
 4. Tilslut luftslanger som følger:
 - 8 mm blå forstøvningsluftslange (7) i den øverste rørfitting på pumpen
 - 8 mm sort mængderelateret luftslange (8) i den øverste rørfitting på pumpen
 - 6 mm sort fluidiseringsluftslange (4) i rørfittingen på opsamlingsrøret.
- BEMÆRK:** Pumpen er forsynet med koblingsstykker, der hurtigt kan tilsluttes (6). Træk i de riflede koblingsringe for at frakoble dem.
5. Tilslut den ene ende af pulverslangen (9) til pumpen.



ADVARSEL: Den sorte fluidiseringsslange, opsamlingsrørstikforbindelsen og endekappesamlingen inde i vogntårnet er ledende og danner en passage til jord fra opsamlingsrøret til vognen. **Disse dele må ikke udskiftes med ikke-ledende dele.** Se *Reservedele* vedrørende nye slanger.

BEMÆRK: Der fås et valgfrit dobbelt opsamlingsrørbeslag. Se *Valgfrit tilbehør* i afsnittet *Reservedele*.



Figur 3-6 System med vibrationskasseføder - Installation af opsamlingsrør og pumpe

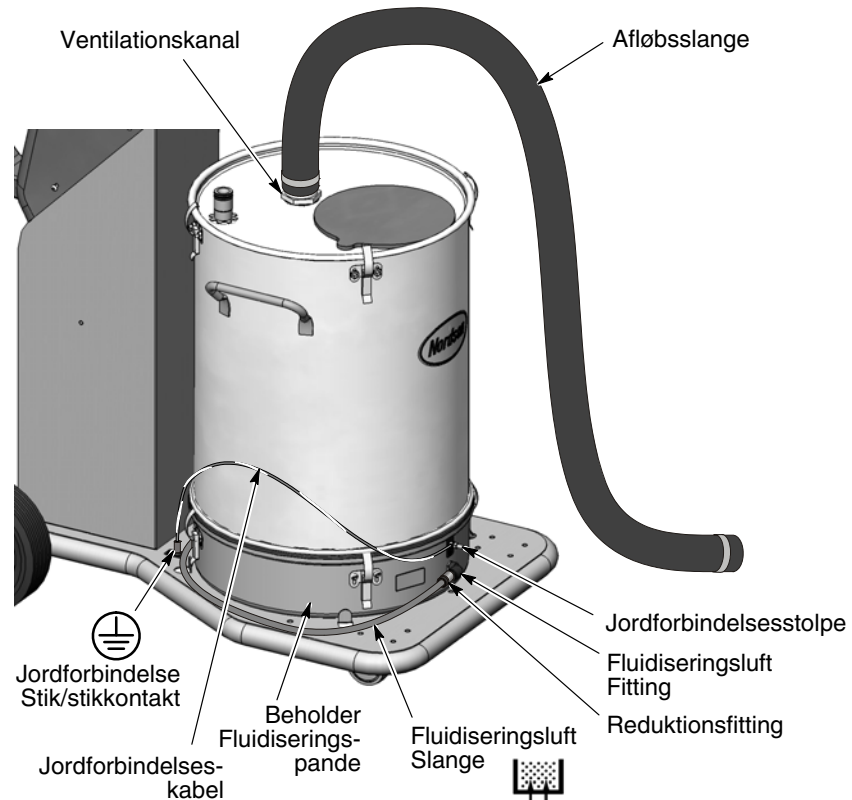
- | | | |
|--------------------------|--|---|
| 1. Arm til opsamlingsrør | 3A. Pumpetilpasningsdel | 7. 8 mm blå forstøvningsluftslange |
| 1A. Rørholder | 4. 6 mm ledende sort fluidiseringsluftslange | 8. 8 mm sort mængderelateret luftslange |
| 2. Opsamlingsrørholder | 5. Pulverpumpe | 9. Pulverslange |
| 3. Opsamlingsrør | 6. Fittings, der hurtigt kan tilsluttes | |

Opsætning af beholder og systemer til væg- og skinnemontering

Installation af beholder - *Transportable systemer*

1. Se figur 3-7. Låget til fødebeholderen løsnes, og ventilationsslangen og slangeklemmerne tages af.
2. Anbring fødebeholderen på vognplatformen, således at bunden af fluidiseringspanden passer ind i udskæringen i vognplatformen.
3. Tilslut 10 mm stammen x 6 mm slangereduktionen til vinkelfittingen på 10 mm på fluidiseringspanden.
4. Tilslut den blå 6 mm fluidiseringssslange til reduktionsfittingen.
5. Tilslut øjeterminalen på den 1 fod lange grønne/gule jordledning, der følger med systemet, til jordforbindelsesstolpen på siden af fluidiseringspanden, og tilslut derefter kablet i jordstikforbindelsen på vognens bund.
6. Montér slangeklemmen over enden af ventilationsslangen, og tilslut slangen til ventilationskanalen på låget. Stram klemmen for at fastgøre slangen.

BEMÆRK: Før der tændes for styreenhedsinterfacet, føres den anden ende af ventilationsslangen til en afløbsstub på et farvemodel eller ind i sprøjtekabinen. Derved forhindrer man de meget fine pulverpartikler i den ventilerede fluidiseringsluft i at forurene sprayrummet.



Figur 3-7 Installation af beholder på vogn til transportabelt system

Installation af beholder til systemer til væg- og skinnemontering

Hvis der tilsluttes fluidiseringsluft til en Nordson fødebeholder, anvendes den 10 mm stamme x 8 mm slangereduktionsfitting, der følger med styreenheden, til at tilslutte den 8 mm slange, der følger med systemet, til beholderens fluidiseringsluftfitting.

Installér en luftregulator og -måler, der leveres af kunden, i luftledningen mellem strømenheden og pulverkilden for at regulere fluidiseringslufttrykket.

Tilslut den ventilationsslange, der følger med beholderen, til beholderens låg som vist i figur 3-7. Før ventilationsslangen til en afløbsstub på kabinen eller et kollektormodul.

Pumpemontering - Fødebeholdere



FORSIGTIG: O-ringene til pumpetilpasningsdelen er lavet af ledende silikone for at skabe en jordforbindelse mellem pumpehuset og opsamlingsrøret eller fødebeholderens låg. Disse ledende O-ringe må ikke udskiftes med ikke-ledende O-ringe.

Beholdere og systemer til væg- og skinnemontering omfatter et Encore-pumpetilpasnings sæt og et koblingsstykke, som begge kan anvendes til at installere Encore-pumpen på opsamlingsrøret til en Nordson HR- eller NHR-fødebeholder. Det anbefales at anvende tilpasningsdelen i stedet for koblingsstykket.

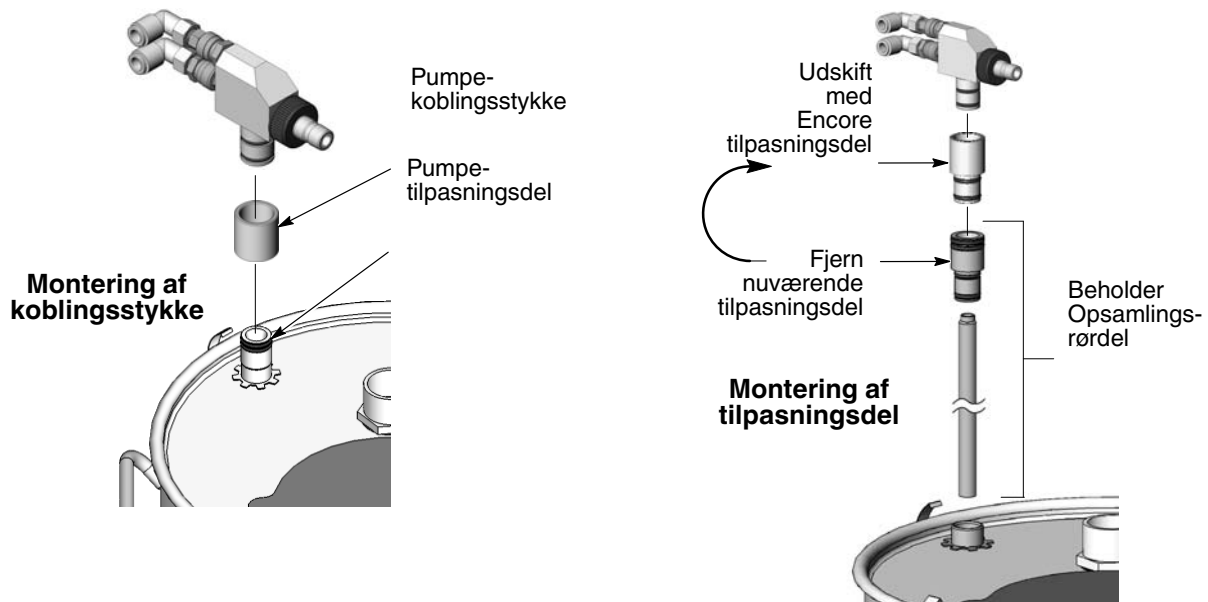
Montering af tilpasningsdel

Gør følgende for at installere Encore pumpetilpasningsdelen:

1. Se figur 3-8. Fjern opsamlingsrøret fra pumpemonteringstilslutningen i beholderens låg, og skru derefter den nuværende tilpasningsdel af opsamlingsrøret.
2. Skru den Encore pumpetilpasningsdel, der fulgte med systemet, på opsamlingsrøret.
3. Montér pumpetilpasningsdelen og opsamlingsrøret i pumpemonteringstilslutningen, og montér derefter Encore pumpen i tilpasningsdelen med en let vridning.

Installation af koblingsstykke

Se figur 3-8. Koblingsstykket gør det muligt at anvende den nuværende pumpetilpasningsdel. Monter koblingsstykket til pumpen på den nuværende pumpemonteringstilslutning med en let vridning, og installer derefter pumpen i koblingsstykket med en let vridning.

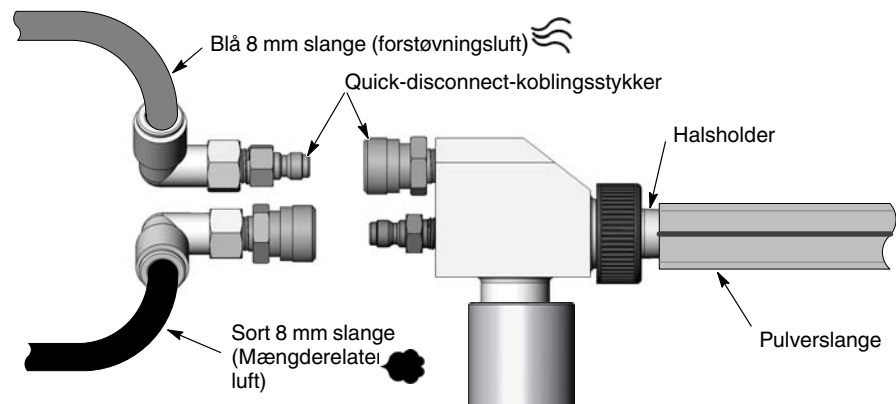


Figur 3-8 Pumpemontering med tilpasningssæt eller koblingsstykke på HR- eller NHR-beholdere

Pumpetilslutninger

1. Se figur 3-9. Stik den 8 mm blå forstøvningsluftslange og den 8 mm sorte mængderelaterede luftslange ind i pumperørfittingsene som vist.
2. Skub den 11 mm antistatiske pulverslange ind på halsholderen med modhager.

BEMÆRK: Pumpen er forsynet med koblingsstykker, der hurtigt kan tilsluttes (quick-connect), og som gør det muligt hurtigt at frakoble luftslangen, når pumpen skal rengøres eller repareres. Træk i de riflede koblingsringe for at frakoble dem.

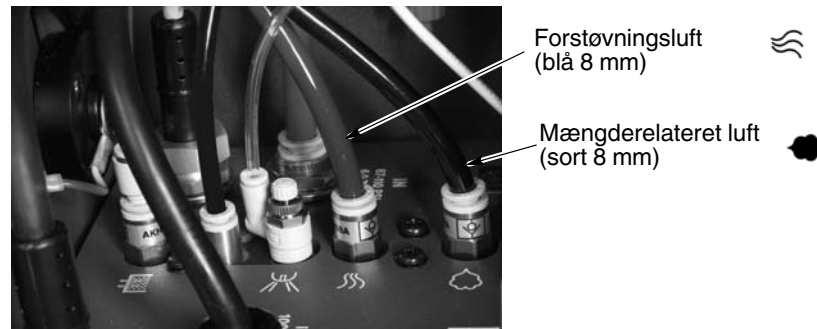


Figur 3-9 Pumpetilslutninger

Strømenhedstilslutninger til systemer til væg- og skinnemontering

Følgende leveres sammen med systemet:

1. Tilslut den 8 mm blå slange til forstøvningsluffittingsen på strømenheden.
2. Tilslut den 8 mm sorte mængderelaterede luftslange til den mængderelaterede luffitting på strømenheden.



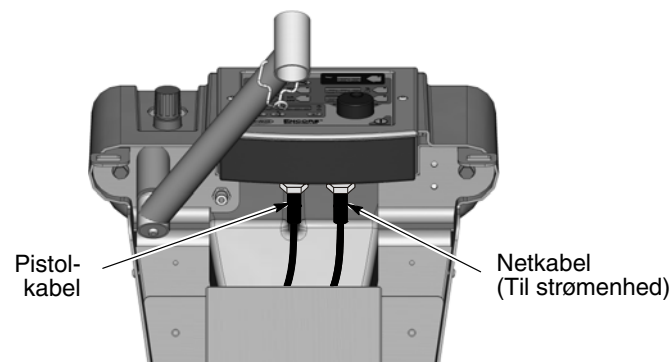
Figur 3-10 Tilslutning af den mængderelaterede luftslange og forstøvningsluftslangen til strømenheden

Sprøjtepistoltilslutninger

Pak sprøjtepistolen ud. Rul sprøjtepistolkablet og den medfølgende klare 4 mm og sorte 6 mm luftslange ud. Tilslut pistolkablet og luftslangen som beskrevet nedenfor.

Pistolkabel

1. Transportabelt system: Se figur 3-11. Før sprøjtepistolkablet ind i vogntårnets bagside og op igennem den øverste forende. Dette gør det muligt at bundte kablet sammen med renseluftslangen og elektrode-luftrenseslangen.
2. Tilslut kablet til interfacemodulstikket, der er mærket PISTOL. Kabelstikket og kontakten er påkilet.
3. Skru kabelmøtrikken på kontakten, og tilspænd møtrikken forsvarligt.

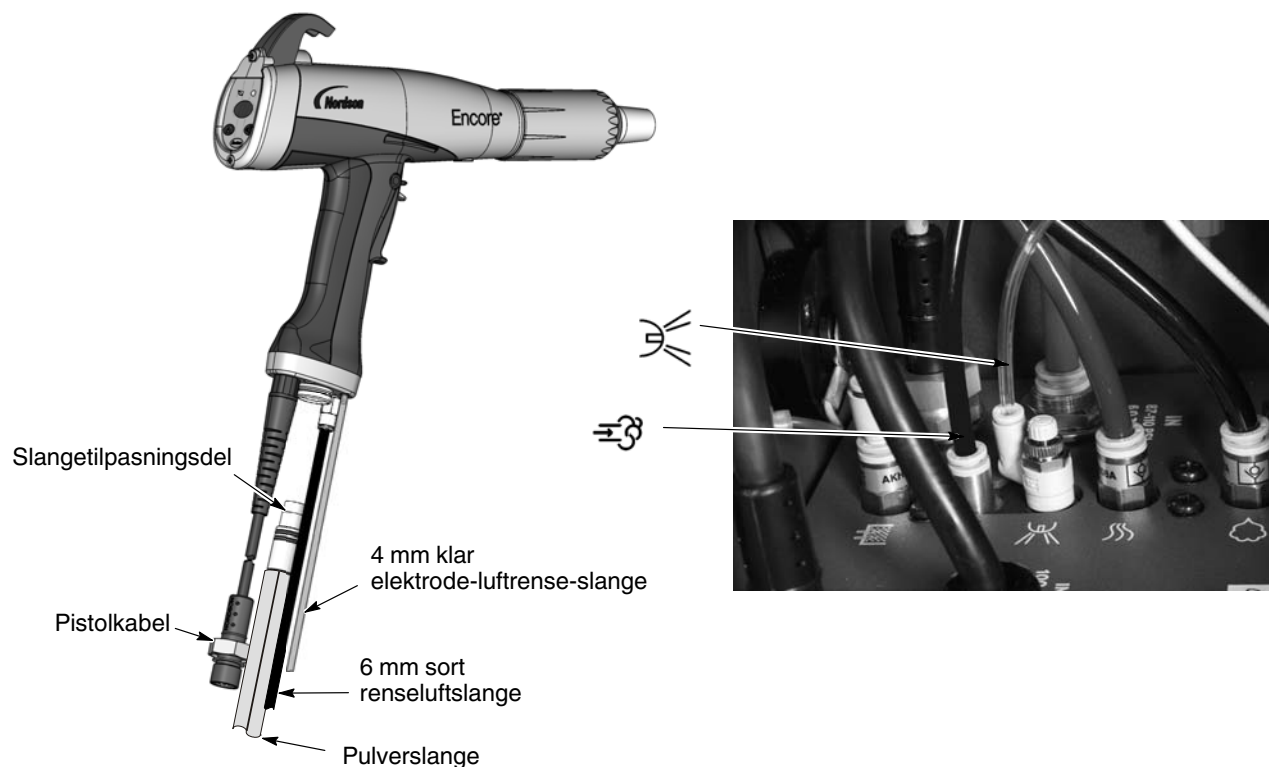


Figur 3-11 Pistolkabeltilslutning til interfacemodul - Transportable systemer

Luftslanger og pulverslange

Se figur 3-12.

1. Tilslut den sorte 6 mm renseluftslange til den let aftagelige fitting i pistolgrebet. Tilslut den anden ende renseluftfittingen på strømenheden.
2. Tilslut den klare 4 mm elektrode-luftrenseslange til fittingen med modhager i pistolgrebet. Tilslut den anden ende til pistolluftfittingen på strømenheden.
3. Skub slangetilpasningsdelen med modhager ind på enden af pulverslangen, og stik derefter tilpasningsdelen ind i pulverindløbsrøret nederst på sprøjtepistolgrebet.



Figur 3-12 Pistoltilslutninger

Bundtning af slanger og kabler

Anvend den sorte spiralvikling, der følger med systemet, til at bundte pistolkablet, luftslangen og pulverslangen sammen.

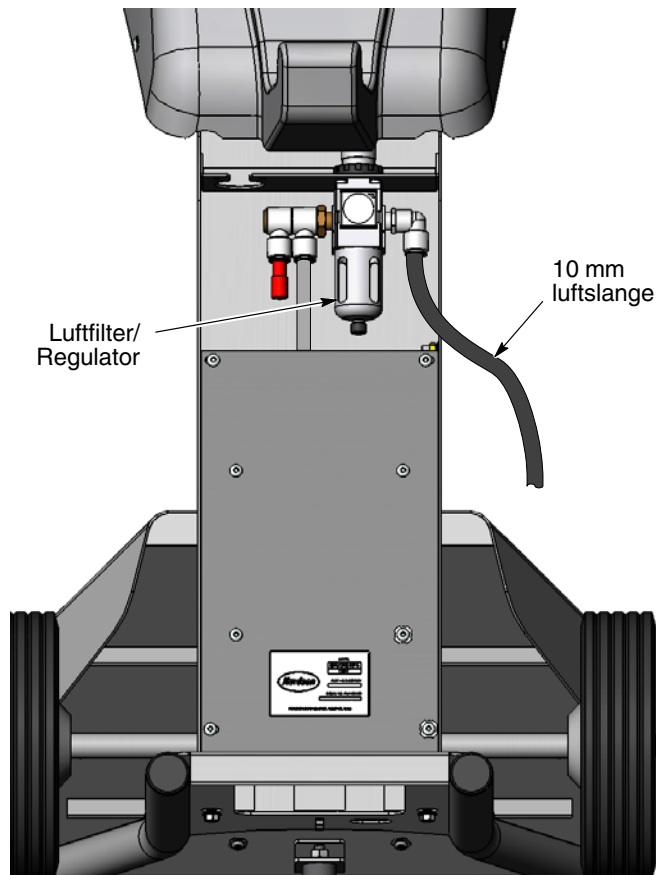
Systemluft og elektriske tilslutninger

Luftforsyning til transportabelt system

Se figur 3-13. Tilslut en 10 mm luftslange fra Deres tryklufforsyning til systemets luftfilter i strømenhedskabinettet. Luftforsyningstrykket bør være 6,0-7,6 bar (87-110 psi).

Der fås et valgfrit indgangsluftsæt med tilslutningsfittings, koblingsstykker og 20 fod 10 mm slange. Se afsnittet *Reservedele* vedrørende sættets indhold og for at få oplysninger om bestilling.

BEMÆRK: Der bør tilføres tryklufft fra et luftdrop forsynet med en selvdløsende afspærringsventil. Luften skal være ren og tør. Der anbefales kølende eller absorberende tørremidler og luftfiltre.

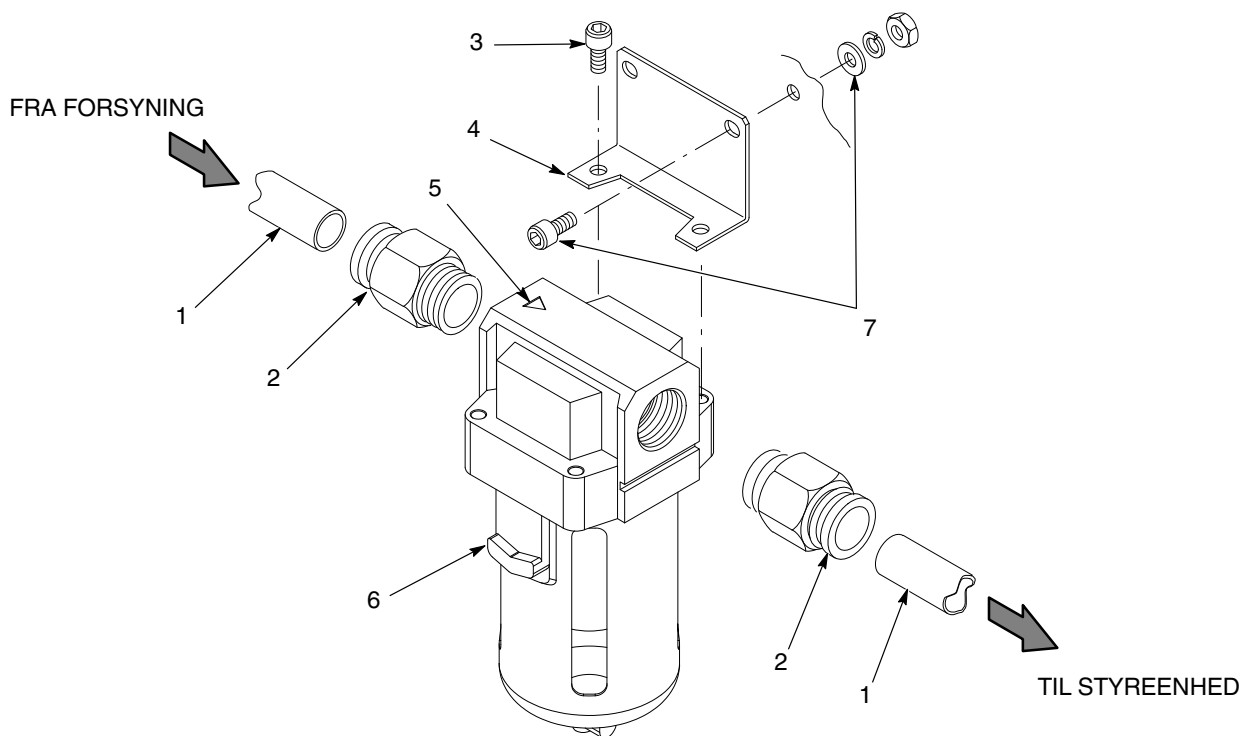


Figur 3-13 Tilslutning af luftforsyning til systemet

Luftforsyning til systemer til væg- og skinnemontering

Se figur 3-14.

1. Brug monteringsbeslaget (4) som skabelon til at markere og bore monteringshuller i den valgte monteringsflade. Sørg for, at der er tilstrækkelig fri afstand til at tilslutte luftslangerne og ændre filterelementet.
2. Installer de to hanstikforbindelser (2), der er inkluderet i sættet, i filtrets indgangs- og udgangsport.
3. Sæt monteringsbeslaget på filtret ved hjælp af de inkluderede M5 skruer (3) på siden af filtret på den modsatte side af udløserlåsen (6).
4. Monter filtret med kundeforleverede fastgørelsesanordninger (7).
5. Læg mærke til flowindikatorens (5) retning øverst på filtret. Afskær en 10 mm blå luftslange i den ønskede længde for at tilslutte luftforsyningen til filtret og filtret til styreenheden, og tilslut derefter slangen.



Figur 3-14 Installation af luftfilter - Systemer til væg- og skinnemontering

- | | | |
|--|------------------|--|
| 1. 10 mm luftslange (blå) | 4. Beslag | 6. Udløserlås |
| 2. 10 mm slange x 1/2
hanstikforbindelser | 5. Flowindikator | 7. Kundeforleverede
fastgørelsesanordninger |
| 3. M5 skruer | | |

Elektriske tilslutninger



FORSIGTIG: Tjek systemets identifikationsplade for den korrekte spænding, hvis De sætter et system med vibrationskasseføder op. Hvis et system med en vibrationsmotor til 115 V vekselstrøm tilsluttes til 230 V vekselstrøm, kan det beskadige vibrationsmotoren.

BEMÆRK: Styreenheden til sprøjtepipstolen er normeret til 100-240 V vekselstrøm ved 50/60 Hz, enkeltfasen, og er mærket tilsvarende, men strømmen til systemet skal passe til normeringen af vibrationsmotoren.

Tilslut stærkstrømskablet til systemet til et stik med tre tænder, der leveres af kunden. Tilslut stikket til en kontakt, som forsyner systemet med den korrekte spænding.

Ledningsfarve	Funktion
Blå	N (0-leder)
Brun	L (varm)
Grøn/Gul	GND (jord)

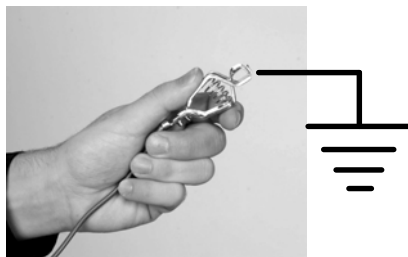
Systemjordforbindelse



ADVARSEL: Alle ledende systemkomponenter i sprøjteområdet skal være tilsluttet en ægte jordforbindelse. Hvis denne advarsel ikke følges, kan det forårsage en elektrostatisk ladning, der er stærk nok til at forårsage brand eller eksplosion.

Transportable systemer

Se figur 3-15. Tilslut det jordkabel, der er fastgjort til strømenhedens jordforbindelsesstolpe, til en ægte jordforbindelse.



Figur 3-15 Systemjordforbindelse

Systemer til væg- og skinnemontering

Brug det ESD-jordforbindelsesstrømskinnesæt, der følger med systemet til at forbinde strømenhedens jordforbindelsesstolpe med den jordforbundne sprøjtekabine eller en ægte jordforbindelse. Se den vejledning, der følger med sættet.

Afsnit 4

Betjening



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.



ADVARSEL: Udstyret kan være farligt, hvis det ikke anvendes i overensstemmelse med reglerne i denne manual.



ADVARSEL: Alt ledende udstyr i sprøjteområdet skal være tilsluttet en jordforbindelse. Udstyr, der ikke er forbundet med jorden eller er dårligt forbundet, kan blive elektrisk ladet, hvilket kan give personalet voldsomt elektrisk stød eller danne gnister og forårsage brand eller eksplosion.

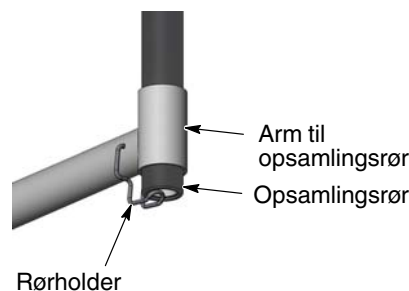
Den Europæiske Union, ATEX, særlige betingelser for sikker anvendelse

1. Den manuelle Encore XT applikator må kun anvendes sammen med den tilhørende Encore XT interfacestyreenhed og Encore XT styreenhedsstrømenhed over det omgivende temperaturområde på +15 °C til +40 °C.
2. Udstyret må kun anvendes i områder med lav påvirkningsrisiko.
3. Man skal være forsigtig ved rengøring af plastikflader på Encore XT styreenheden og interfacen. Der er risiko for opbygning af statisk elektricitet på disse komponenter.

Installation af pulverkasse til vibrationskasseføder (VBF)

BEMÆRK: Vibrationsbordet kan højst bære en pulverkasse på 25 kg (50 lb).

1. Se figur 4-1. Løst opsamlingsrøret op og drej rørholderen ned og under opsamlingsrørenden for at holde det på plads på armen.



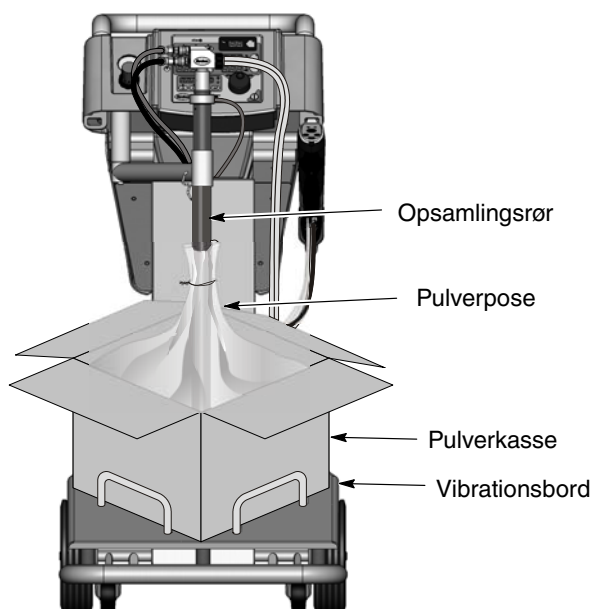
Figur 4-1 Anvendelse af beslag til opsamlingsrør

Installation af pulverkasse til vibrationskasseføder (VBF) *(forts.)*

2. Se figur 4-2. Sæt en kasse pulver på vibrationsbordet.
3. Fold kassens flapper til side og åbn plastikposen med pulveret. Sæt posen over kassens flapper for at holde dem væk.

BEMÆRK: Tving ikke enden af opsamlingsrøret ned i pulveret. Vibrationen og tyngden vil få opsamlingsrøret til at synke ned i pulveret.

4. Sving opsamlingsrørholderen ud fra opsamlingsrøret, og skub røret ned i pulveret.
5. For at forhindre, at der spildes pulver ved et uheld, vikles plastikposen rundt om opsamlingsrøret og gøres let fast med et bånd.



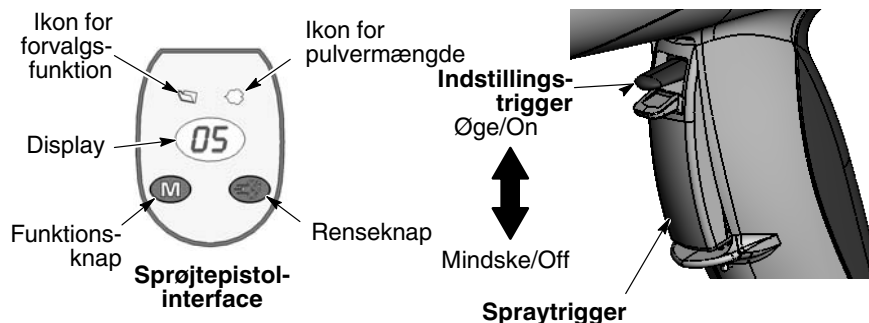
Figur 4-2 Installation af pulverkasse

Påfyldning af fødebeholder

Fjern gummiproppen fra fødebeholderens låg, og fyld fødebeholderen halvt op med pulver. Overfyld ikke beholderen, da pulveret kommer til at fylde mere, når der tændes for fluidiseringsluften. Sørg for, at ventilationsslangen er forbundet til sprøjtekabinen, således at ventileret fint pulverstøv ikke forurener sprayrummet.

Betjening af sprøjtepistolen

Sprøjtepistolinterfacet og indstillingstriggeren gør det muligt at ændre indstillingerne af forvalget eller af pulvermængden eller at rense pistolen efter behov uden at anvende styreenhedsinterfacet.



Figur 4-3 Pistolkontroller

Ændring af forvalg med indstillingstriggeren

1. Se figur 4-3. Udløs spraytriggeren. Forvalgene kan ikke ændres, mens pistolen er udløst.
2. Tryk på **Funktions-**knappen, indtil ikonet med **Forvalgsfunktion** tænder. Displayet viser det aktuelle forvalgsnummer.
3. Skub indstillingstriggeren op eller ned, indtil det ønskede forvalgsnummer bliver vist på sprøjtepistolinterfacet.

BEMÆRK: Ikke-programmerede forvalgsnumre (forvalg, hvor alle sætpunkter er nul) springes automatisk over. Se *Forvalg* på side 4-13 vedrørende vejledning i programmering af forvalg.

4. Tryk på spraytriggeren. Systemet sprayer med det nye forvalg.

Ændring af pulvermængden med indstillingstriggeren

1. Se figur 4-3. Tryk på **Funktions-**knappen, indtil ikonet med **Pulvermængdefunktion** tænder.
2. Skub indstillingstriggeren op eller ned for at ændre sætpunktet for pulvermængden. Dette kan gøres uden at udløse spraytriggeren.

Pulvermængden ændres omgående. Det nye sætpunkt for pulvermængden vises både på sprøjtepistolinterfacet og styreenhedsinterfacet.

BEMÆRK: Hvis De anvender funktionen **Samlet luftstrøm** (Total flow), skal sætpunktet for den samlede luftstrøm være større end nul, ellers kan De ikke indstille den mængderelaterede luftstrømsprocent, og pistolen påfører ikke pulver. Se side 4-15 for at få flere oplysninger.

Rensning af sprøjtepistolen

1. Se figur 4-3. Ret pistolen ind i sprøjtekabinen, og udløs spraytriggeren.
2. Tryk på **Renseknappen**. Rensningen fortsætter, lige så længe man trykker på renseknappen.

Rensning af sprøjtepistolen (forts.)

BEMÆRK: Hvis indstillingstriggeren er konfigureret til rensning, bliver pistolen renses ved at trykke op eller ned på indstillingstriggeren. Se *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20 vedrørende konfiguration af indstillingstriggeren.

Pistolen skal renses regelmæssigt for at holde den indvendige pulverpassage i sprøjtepistolen ren. Varigheden og hyppigheden af rensningen afhænger af påføringen.

BEMÆRK: Renseluften renses kun sprøjtepistolens pulverpassage. For at renses pulverslangen kobles den fra pumpen og pistolen, pistolenden placeres inde i kabinen, og pulverslangen blæses igennem med trykluft fra pumpeenden.

Betjening af fluidiseringsluften

Pulverfødebeholder

Hvis styreenheden er konfigureret til en pulverfødebeholder, bliver der tændt for fluidiseringsluften til fødebeholderen, når De tænder for strømmen til interfacet. Fluidiseringslufttrykket indstilles til 0,3-0,7 bar (5-15 psi). Trykket bør lige netop være tilstrækkeligt til, at pulveret i fødebeholderen "koger" let. Fluidiseringsluften får pulveret til at fylde mere.

Gør pulveret flydende i 5-10 minutter for at sikre, at det bliver jævnt flydende, og at der ikke er klumper tilbage før påføring.

Vibrationskasseføder

Hvis styreenheden er konfigureret til en vibrationskasseføder, bliver der tændt for fluidiseringsluften, når sprøjtepistolen aktiveres og deaktiveres.

Fluidiseringslufttrykket indstilles til 0,3-0,7 bar (5-10 psi). Trykket bør kun fluidisere pulveret omkring opsamlingsrøret. Pulveret må ikke koge voldsomt eller sprøjte ud af kassen.

Når sprøjtepistolen deaktiveres, bliver der ved med at være tændt for vibrationsmotoren med en konfigurerbar forsinkelse. Denne forsinkelse forhindrer, at motoren hurtigt tænder og slukker, hver gang pistolen deaktiveres, og det forlænger motorens levetid. Standardforsinkelsen er 30 sekunder.

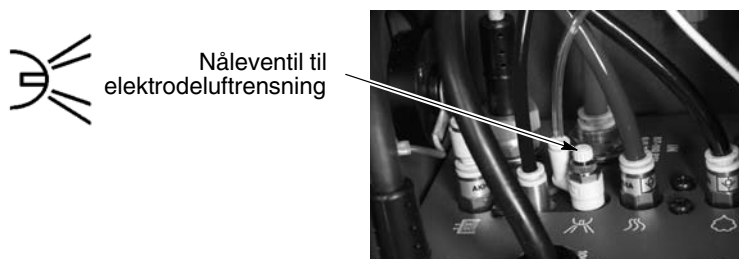
Vibrationsmotoren kan også indstilles til kontinuerlig drift. Hvis den indstilles på denne måde, udløses sprøjtepistoltriggeren for at starte motoren. Indstil interfacet på Standby eller sluk for strømmen til styreenheden for at slukke for motoren.

For at konfigurere systemet til en vibrationskasseføder ændres forsinkelsestiden for vibrationskasseføderen, eller vibrationsmotoren indstilles til kontinuerlig drift, se *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20.

Elektrodeluftrensning

Elektrode-luftrenseluften renser kontinuerligt sprøjtepilelektroden for at forhindre, at der ophobes pulver på den. Elektrodeluftrenseluften tænder og slukker automatisk, når sprøjtepilet aktiveres og deaktiveres.

Luftstrømsnåleventilen på strømenheden er indstillet på fabrikken til de mest almindelige påføringer (1¹/₂ omdrejning mod uret fra helt lukket position), men den kan om nødvendigt justeres.



Figur 4-4 Placering af elektrodeluftrenseventilen

Daglig betjening



ADVARSEL: Alt ledende udstyr i sprøjteområdet skal være tilsluttet en ægte jordforbindelse. I modsat fald kan det resultere i et kraftigt elektrisk stød.

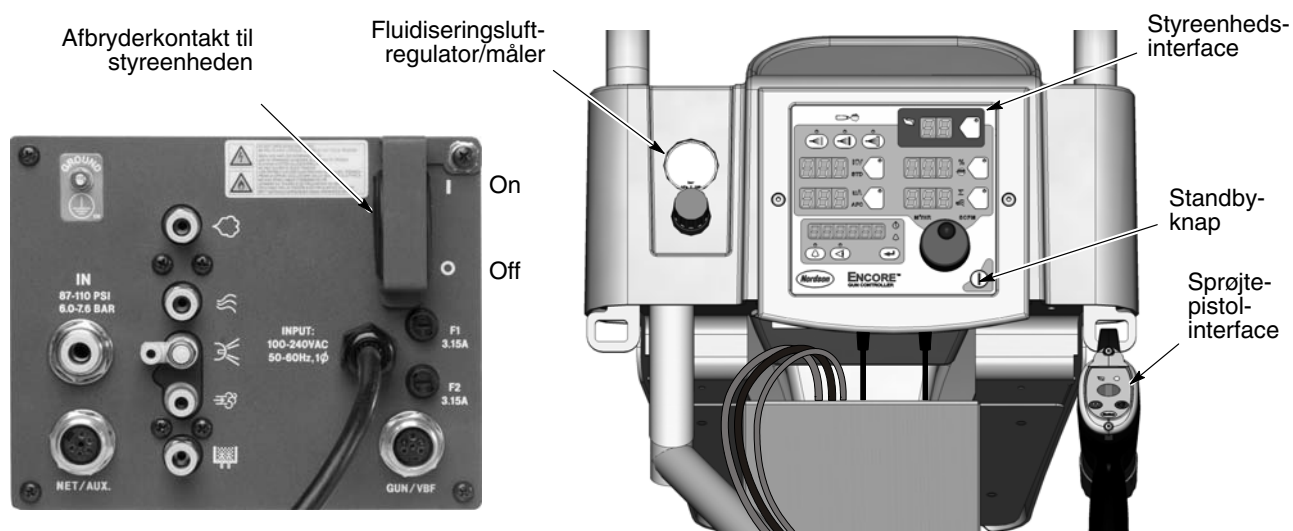
BEMÆRK: Styreenheden leveres med en standardkonfiguration, som gør det muligt at begynde at påføre pulver, lige så snart systemet er sat op. Se *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20 for at få en liste over standardindstillingerne og vejledning i, hvordan de eventuelt kan ændres.

Indledende opstart

Med fluidiseringsluften og den mængderelateret luft indstillet til nul og ingen emner foran pistolen udløses pistolen, og μ A-ydelsen registreres. Overvåg μ A-ydelsen dagligt under de samme betingelser. En væsentlig stigning i μ A-ydelsen kan være tegn på en kortslutning i pistolmodstanden. Et betydeligt fald er tegn på, at en modstand eller spændingsmultiplikator skal efterses.

Opstart

1. Tænd for sprøjtekabinens sugeblæser.
2. Tænd for luftforsyningen til systemet.
3. Anbring en kasse med pulver eller en fødebeholder fyldt med pulver på vognen. Se *Installation af pulverkasse* på side 4-1 for at få vejledning.
4. Se figur 4-5. Sørg for, at sprøjtepilet ikke er udløst, og tænd derefter for strømmen til styreenheden. Displayene og ikonerne på styreenhedens og pistolens interface bør lyse.

Opstart (forts.)

Figur 4-5 Systemkontroller - Billedet viser et transportabelt system

Fødebeholdere: Når man tænder for strømmen til styreenheden, aktiveres fluidiseringsluften. Fluidiseringslufttrykket indstilles til 0,3-0,7 bar (5-15 psi). Trykket bør lige netop være tilstrækkeligt til, at pulveret i fødebeholderen "koger" let. Pulveret fluidiseres i 5-10 minutter, før der påføres pulver.

- Ret pistolen ind i sprøjtekabinen, og tryk på spraytriggeren for at begynde at påføre pulver.

Vibrationskasséfødere: Justér fluidiseringsluften, således at pulveret omkring opsamlingsrøret fluidiseres, uden at der blæses pulver ud af kassen. Når sprøjtepistolen udløses, aktiveres vibrationsmotoren. Afhængig af indstillingen af vibrationsmotorfunktionen vil motoren:

- slukke efter en forsinkelse, når triggeren er udløst, eller
- fortsætte med at fungere, indtil der trykkes på standbyknappen, eller der slukkes for strømmen til styreenheden.

Se *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20 for at ændre indstillingen af motorfunktionen.

- Indtil det ønskede forvalg, og start produktionen. Se *Forvalg* på side 4-13 vedrørende vejledning i programmering af forvalg.

Styreenhedsinterfacet viser den aktuelle ydelse, når pistolen påfører pulver, og de nuværende forudindstillede sætpunkter, når pistolen er deaktiveret.

BEMÆRK: Hvis De anvender funktionen **Samlet luftstrøm** (Total flow), skal sætpunktet for den samlede luftstrøm være større end nul, ellers kan De ikke indstille den mængderelaterede luftstrømsprocent, og pistolen påfører ikke pulver. Se side 4-15 for at få flere oplysninger.

Standbyknap

Brug den **Standbyknap**, der er vist i figur 4-5, for at lukke ned for interfacet og deaktivere sprøjtepistolen under pauser i produktionen. Når styreenhedsinterfacet er deaktiveret, kan sprøjtepistolen ikke udløses, og sprøjtepistolinterfacet bliver deaktiveret.

Brug afbryderkontakten på strømenheden til at slukke for strømmen til styreenheden.

Fabriksindstillede forvalg

Forvalg er programmerede elektrostatiske sætpunkter og sætpunkter for pulvermængden for et bestemt emne eller en bestemt påføring. Der kan indstilles op til 20 forvalg. Systemet leveres med forvalg 1-3 programmeret. Se *Forvalg* på side 4-13 vedrørende programmeringsvejledning.

Forvalg	Elektrostatik, pulvermængde	kV	μA	%	Σ
1	Maks. kV, 150 g/min. (20 lb/t)	100	30	45	3.0
2	Maks. kV, 300 g/min. (40 lb/t)	100	30	75	3.0
3	Select Charge 3 (dybe indhak), 150 g/min. (20 lb/t)	100*	60*	45	3.0

* Indstillingerne for Select Charge-funktionen er fabriksindstillede og kan ikke ændres.

Udskiftning af fladsprøjtedyser



ADVARSEL: Udløs sprøjtepistoltriggeren, bring styreenheden i dvaletilstand og forbind elektroden med jord, før disse trin gennemføres. I modsat fald kan det resultere i et kraftigt elektrisk stød.

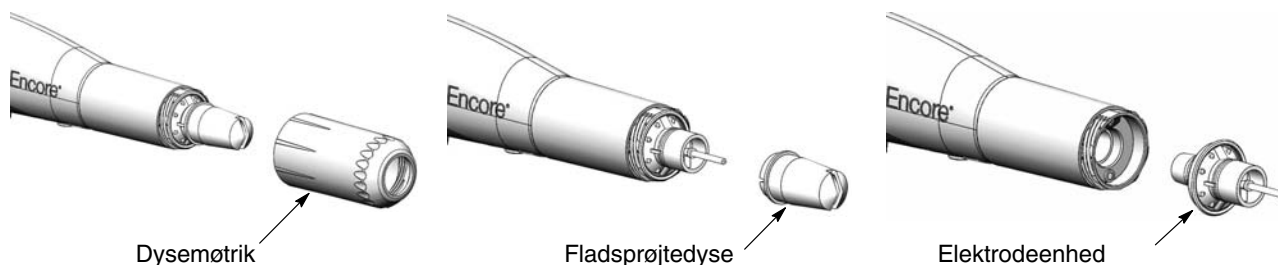
BEMÆRK: Elektrodedelens tilspidsede elektrodeholder er designet til optimeret rengøring under farveskift på systemer, hvor der anvendes fladsprøjtedyser. Den tilspidsede elektrodeholder accepterer ikke koniske deflektorer.

1. Rens sprøjtepistolen og tryk på knappen aktivering/deaktivering for at bringe styreenheden i dvaletilstand og forhindre, at pistolen udløses ved et uheld.
2. Se figur 4-6. Skru dysemøtrikken af mod uret.
3. Træk fladsprøjtedyseren af elektrodeenheden.

BEMÆRK: Sæt elektroden ind igen, hvis den følger med ud af pulverudløbsrøret.

4. Monter en ny dyse på elektrodeenheden. Dysen er påkilet på elektrodeenheden. Sørg for ikke at bøje antenneledningen.
5. Skru dysemøtrikken på pistolhuset med uret med håndkraft.
6. Tryk på knappen aktivering/deaktivering for at vække styreenheden.

BEMÆRK: Brug *Anbefalet rengøringsprocedure* for dele, der kommer i kontakt med pulveret på side 4-10 for at rengøre dyserne.



Figur 4-6 Udskiftning af fladsprøjtedyser

Udskiftning af deflektorer eller koniske dyser



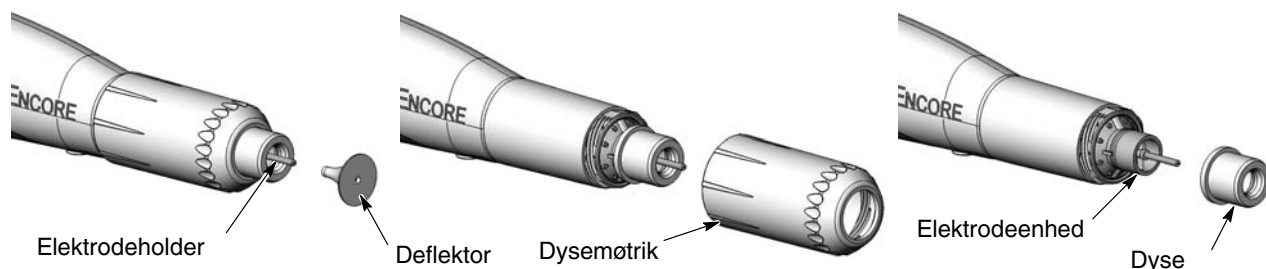
ADVARSEL: Udløs sprøjtepistoltriggen, sluk for interfacet og jordforbind elektroden, før disse trin gennemføres. I modsat fald kan det resultere i et kraftigt elektrisk stød.

BEMÆRK: Den elektrodeholder, der fulgte med pistolen, skal udskiftes for at acceptere de valgfrie koniske deflektorer. Se afsnittet om Valgfrit tilbehør, der begynder på side 7-4, vedrørende det koniske dysesæt, der er nødvendigt til denne tilpasning.

1. Rens sprøjtepistolen og sluk for interfacet for at forhindre, at pistolen udløses ved et uheld.
2. Se figur 4-7. Træk forsigtigt deflektoren af elektrodeholderen. Hvis kun deflektoren skal udskiftes, monteres den nye deflektor på elektrodeholderen, idet man skal passe på ikke at bøje elektrodeledningen.
3. For at udskifte hele dysen, skrues dysemøtrikken af mod uret.
4. Træk den koniske dyse af elektrodeenheden.

BEMÆRK: Monter elektroden igen, hvis den følger med ud af pulverudløbsrøret.

5. Monter en ny konisk dyse på elektrodeenheden. Dysen er påkilet på elektrodeenheden.
6. Skru dysemøtrikken på pistolhuset med uret med håndkraft.
7. Monter en ny deflektor på elektrodeenheden. Sørg for ikke at bøje elektrodeledningen.



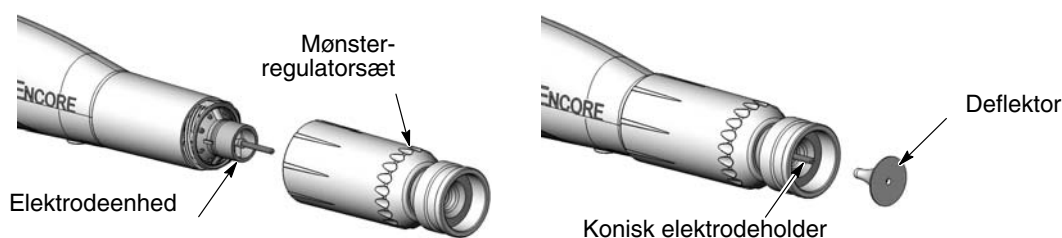
Figur 4-7 Udskiftning af en konisk dyse

Installation af det valgfrie mønsterregulatorsæt

Der kan installeres et valgfrit mønsterregulatorsæt med en integreret konisk dyse i stedet for en standardfladspøjtedyse eller en konisk standarddyse.

BEMÆRK: Deflektorer er ikke inkluderet i mønsterregulatorsættet, de skal bestilles separat. 38 mm deflektoren kan ikke anvendes sammen med sættet.

1. Fjern deflektoren, dysemøtrikken og den koniske dyse eller dysemøtrikken og fladspøjtedysen.
2. Blæs elektrodeenheden af.
3. Se figur 4-8. Monter den integrerede koniske dyse på elektrodeenheden, og skru dysemøtrikken på med uret med håndkraft.
4. Monter en 16, 19 eller 26 mm deflektor på elektrodeholderen.



Figur 4-8 Installation af mønsterregulatorsæt

Nedlukning

1. Rens sprøjtepistolen ved at trykke på rensknappen, indtil der ikke længere blæses pulver ud af pistolen.
2. Tryk på standby-knappen for at slukke for pistolen og interfacet.
3. Sluk for luftforsyningen til systemet, og udlign systemlufttrykket.
4. Hvis der lukkes ned om natten eller i en længere periode, indstilles strømafbryderen på OFF for at afspærre strømmen til systemet.
5. Udfør trinene under *Daglig vedligeholdelse* på side 4-10.

Vedligeholdelse



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.



ADVARSEL: Der skal slukkes for styreenheden, og strømmen til systemet frakobles, før følgende opgaver udføres. Systemtrykket udlignes, og systemet kobles fra indgangsluftforsyningen. I modsat fald kan det resultere i personskade.

Anbefalet rengøringsprocedure for dele, der kommer i kontakt med pulveret

Nordson Corporation anbefaler at anvende en ultralydsrensner og Oakite® BetaSolv emulsionsrengøringsmiddel til at rengøre dyserne til sprøjtepistoler og dele til pulverpassagen.

BEMÆRK: Nedsænk ikke elektrodeenheden i opløsningsmiddel. Den kan ikke skilles ad; rengøringsmidlet og skyllevandet bliver siddende inde i enheden.

1. Fyld en ultralydsrensner med BetaSolv eller et tilsvarende emulsionsrengøringsmiddel ved rumtemperatur. Rengøringsmidlet må ikke opvarmes.
2. Tag de dele, der skal rengøres, af pistolen. Fjern O-ringene. Blæs delene af med trykluft med lavt tryk.

BEMÆRK: O-ringene må ikke komme i kontakt med rengøringsmidlet.

3. Anbring delene i ultralydsrenseren og lad renseren køre, indtil alle dele er rene og fri for centring.
4. Skyl alle dele i rent vand og lad dem tørre, før sprøjtepistolen samles igen. Undersøg O-ringene og udskift dem, hvis de er beskadigede.

BEMÆRK: Brug ikke skarpe eller hårde redskaber, som kan ridse eller udhule de glatte flader på dele, der er i kontakt med pulveret. Ridser vil medføre centring.

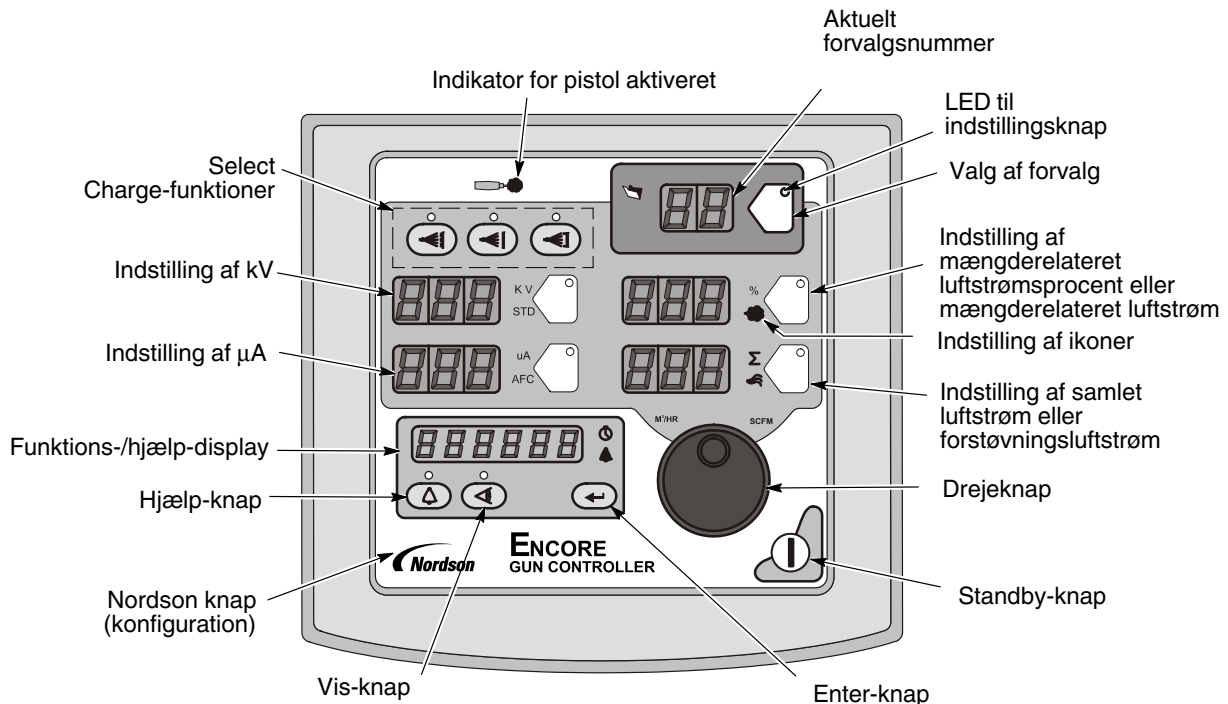
Vedligeholdelsesprocedurer

Komponent	Fremgangsmåde
Sprøjtepistol (Hver dag)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ret sprøjtepistolen ind i kabinen, og rens sprøjtepistolen. 2. Afspær luftforsyningen og strømmen til systemet. 3. Tilpasningsdelen til pulverfødeslangen frakobles, og pistolens pulverpassage blæses igennem. 4. Pulverfødeslangen frakobles ved pumpen. Anbring slangens pistolende inde i kabinen, og blæs slangen igennem fra pumpeenden. 5. Fjern dysen og elektrodeenheden, og gør dem rene med trykluft med lavt tryk og rene klude. Tjek om de er slidte, og udskift dem om nødvendigt. 6. Blæs pistolen af, og tør den af med en ren klud.
Pumpe (Hver dag)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Luftslangerne til pumpen frakobles, og pumpen kobles fra opsamlingsrøret. 2. Skil pumpen ad, og gør alle dele rene med trykluft med lavt tryk. 3. Udskift slidte eller defekte dele. <p>Se manual 7179584 til Encore pulverpumpen vedrørende vejledning og reservedele.</p>
Styreenhed (Hver dag)	Blæs strømenheden og interfacemodulet af med en trykluftpistol. Tør pulver af styreenheden med en ren klud.
Systemluftfilter (Regelmæssigt)	Tjek systemets luftfilter/regulator. Tøm filtret, og udskift eventuelt filterdelen.
Systemjordforbindelser	Hver dag: Sørg for, at systemet er forsvarligt forbundet til en ægte jordforbindelse, før der påføres pulver. Regelmæssigt: Tjek alle jordforbindelser til systemet.

Sådan bruges styreenhedsinterfacet

Interfacekomponenter

Anvend styreenhedsinterfacet til at indstille forvalg, se hjælpkoder, overvåge driften af systemet og konfigurere styreenheden.



Figur 4-9 Styreenhedsinterface

Sætpunktikonerne lyser for at angive de konfigurerede eller valgte sætpunkter.

Sætpunkterne omfatter **Select Charge**, **kV**, **μA** , **luftstrømsprocent** og **Samlet luftstrøm** eller strømningshastighed for **Mængderelateret luftstrøm** og **Forstøvningsluftstrøm**.

Tryk på knappen **Valg af forvalg** eller en **Sætpunktknap** for at vælge et forvalg eller ændre et forudindstillet sætpunkt. Knappens LED lyser for at vise, at den er blevet valgt.

Anvend **Drejeknappen** for at ændre det valgte sætpunkt: med uret for at øge sætpunktet, mod uret for at reducere sætpunktet. Sætpunkterne bliver nulstillet til minimum, hvis de øges til mere end maksimum.



Valg af et sætpunkt, der skal ændres



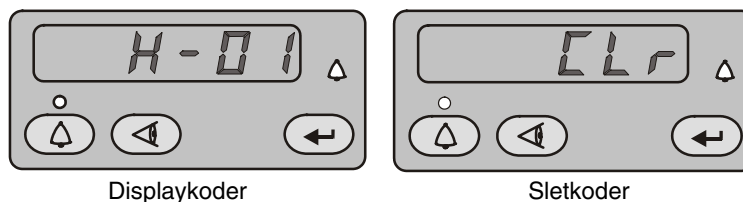
Ændring af et sætpunkt

Figur 4-10 Valg og ændring af sætpunkter

Hjælpekoder



Hjælpikonet i funktions-/hjælpsdisplayet lyser, hvis der opstår et problem.



Figur 4-11 Visning og sletning af hjælpekoder



Tryk på **Hjælp**-knappen for at vise hjælpekoderne. Styreenheden gemmer de sidste 5 koder i hukommelsen. Drej på knappen for at rulle igennem koderne. Displayet slukker, hvis der ikke er nogen aktivitet i 5 sekunder.



Rul gennem hjælpekoderne for at slette dem, indtil **CLr** kommer frem, og tryk derefter på **Enter**-knappen. Hjælpikonet lyser, indtil styreenheden sletter koderne.

Se *Afsnit 4, Fejlfinding* vedrørende fejlfinding med hjælpekoder, generel systemfejlfinding, modstands- og kontinuitetstest og strømdiagrammer til styreenheden.

Vedligeholdelsestimer, samlede antal timer og softwareversioner



Tryk på **Vis**-knappen og drej drejeknappen for i den følgende rækkefølge at se: antal vedligeholdelsestimer, det samlede antal timer og software- og hardwareversioner for pistolstyreenheden (GC), pistoldisplayet (Gd) og iFlowmodul (FL). Timeren for antal vedligeholdelsestimer indstilles ved hjælp af *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20. Det samlede antal timer kan ikke nulstilles.



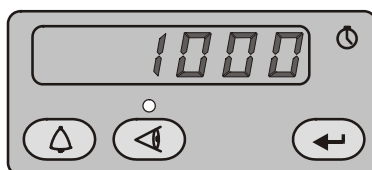
Hjælp-ikonet lyser, hvis vedligeholdelsestimeren er indstillet og løber ud.



Tryk på **Vis**-knappen for at nulstille vedligeholdelsestimeren.



Timer-ikonet lyser, når antal vedligeholdelsestimer vises. Mens de vises, trykkes på **Enter**-knappen.



Figur 4-12 Visning af antal vedligeholdelsestimer

Forvalg

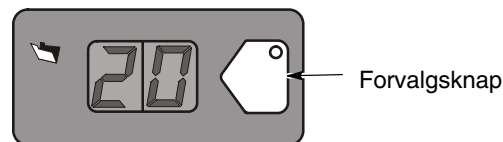
Forvalg er programmerede elektrostatiske sætpunkter og sætpunkter for pulvermængden, med hvilke operatøren hurtigt kan ændre sprayindstillinger blot ved at ændre forvalgsnummeret.

Styreenheden kan gemme 20 forvalg. Forvalg 1, 2 og 3 bliver indstillet på fabrikken til de mest almindelige påføringer. Se side 4-7 vedrørende de tilhørende sætpunkter. Sætpunkterne kan justeres efter behov. Forvalg 4-17 kan programmeres efter behov.

Valg af et forvalg

1. Tryk på **forvalgs**knappen. Knappens LED lyser.
2. Drej på drejknappen. Forvalgsnummeret øges fra 1 til 20 og bliver derefter nulstillet til 1.

Sætpunkterne for de valgte forvalg vises, når pistolen er deaktiveret.



Figur 4-13 Valg af forvalg

Elektrostatiske indstillinger

Den elektrostatiske ydelse kan indstilles i Select Charge-funktion, standardfunktion (Custom mode) eller klassisk funktion (Classic mode).

Select Charge[®]-funktion

Select Charge-funktionerne er ikke-justerbare elektrostatiske indstillinger. LED'ene over Select Charge funktionsknapperne angiver den valgte funktion.

Select Charge-funktionerne og fabriksindstillingerne er:

Funktion 1	Re-Coat	100 kV, 15 μ A
Funktion 2	Metallics	50 kV, 50 μ A
Funktion 3	Deep Recesses	100 kV, 60 μ A



Figur 4-14 Select Charge-funktion

BEMÆRK: Hvis operatøren forsøger at regulere kV- eller μ A-værdier, mens der er valgt en Select Charge-funktion, skifter styreenheden til standardfunktion eller klassisk funktion.

Standardfunktion (Custom Mode)

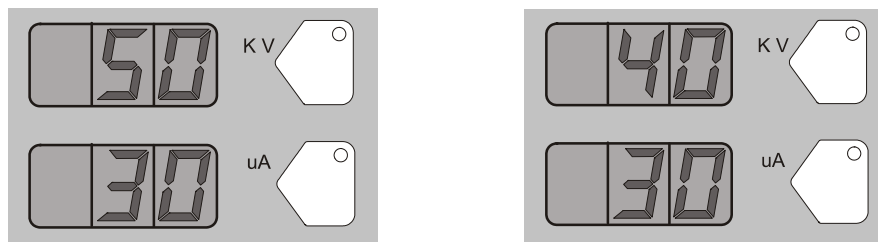
Standardfunktion er den fabriksindstillede standardfunktion. I Custom mode kan både kV og μA reguleres enkeltvis. I standardfunktion vises STD- og AFC-ikonerne ikke.

BEMÆRK: Se *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20 for at få en liste over standardfunktionerne og vejledning i konfiguration.

1. Tryk på KV-knappen for at indstille eller ændre kV. Knappens LED lyser for at vise, at kV er blevet valgt.
2. Drej på drejeknappen for at øge eller reducere kV-sætpunktet. Sætpunktet bliver automatisk gemt, hvis det ikke er ændret i 3 sekunder, eller når man trykker på en vilkårlig knap.
3. Tryk på μA -knappen for at indstille eller ændre μA -sætpunktet. Knappens LED lyser for at vise, at μA er blevet valgt.
4. Drej på drejeknappen for at øge eller reducere μA -sætpunktet. Sætpunktet bliver automatisk gemt, hvis det ikke er ændret i 3 sekunder, eller når man trykker på en vilkårlig knap.

BEMÆRK: Standard μA -området er 10-50 μA . Grænserne for området kan justeres. Se *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20.

- Når pistolen ikke er udløst, vises KV- og μA -sætpunkterne.
- Når pistolen er udløst, vises de aktuelle kV- og μA -ydelse.



Standardfunktion - Forudindstillede sætpunkter

Standardfunktion - Pistol udløst

Figur 4-15 Standardfunktion - Display for indstillede sætpunkter og pistol udløst

Klassisk funktion (Classic Mode)

For at anvende klassisk funktion skal styreenheden være konfigureret til det. Se *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20.

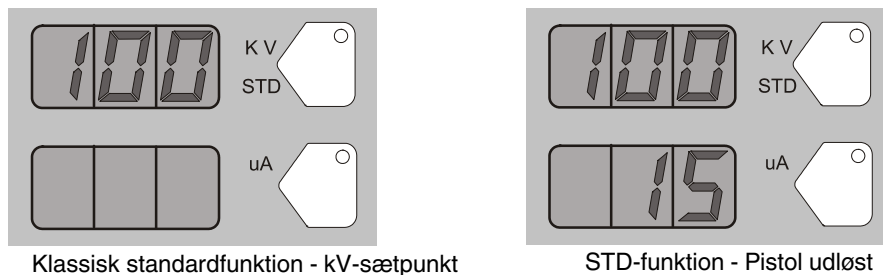
I Classic Mode kan man vælge at kontrollere kV-ydelsen (STD) eller μA -ydelsen (AFC), men ikke begge ydelser samtidig.

Klassisk standardfunktion (STD)

Anvend standardfunktionen til at indstille kV. I standardfunktion kan De ikke indstille μA .

1. Tryk på KV-knappen for at indstille kV-sætpunktet. Knappens LED lyser for at vise, at kV er blevet valgt.

2. Drej på drejeknappen for at øge eller reducere kV-sætpunktet. Sætpunktet bliver automatisk gemt, hvis det ikke er ændret i 3 sekunder, eller når man trykker på en vilkårlig knap.
 - Når pistolen ikke er udløst, vises kV-sætpunktet.
 - Når pistolen er udløst, vises de aktuelle kV- og μ A-ydelser.



Figur 4-16 Klassisk standardfunktion - Display for sætpunkter og pistol udløst

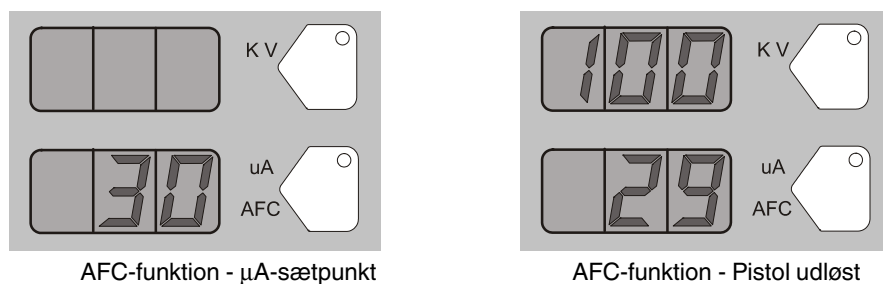
Klassisk AFC-funktion

Brug AFC-funktionen til at indstille grænsen for μ A-ydelsen. I AFC-funktion kan kV ikke justeres, den indstilles automatisk til 100 kV.

1. Tryk på μ A-knappen for at indstille eller ændre μ A. Knappens LED lyser for at vise, at μ A er blevet valgt.
2. Drej på drejeknappen for at øge eller reducere μ A-sætpunktet. Sætpunktet bliver automatisk gemt, hvis det ikke er ændret i 3 sekunder, eller når man trykker på en vilkårlig knap.

BEMÆRK: Standard μ A-området er 10-50 μ A. Grænserne for området kan justeres. Se *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20.

- Når pistolen ikke er udløst, vises μ A-sætpunktet.



Figur 4-17 AFC-funktion - Display for sætpunkter og pistol udløst

Indstilling af pulvermængden

Der findes to funktioner, der kontrollerer pulvermængden:

Smart Flow - Dette er fabriksindstillingen. I denne funktion indstiller De sætpunkterne for den samlede luftstrøm (pulverhastighed) og den mængderelaterede luftstrømsprocent (pulvermængde). Styreenheden justerer automatisk den mængderelaterede luft og forstøvningsluften til pumpen på grundlag af sætpunkterne. Når styreenheden er konfigureret til Smart Flow-funktion, lyser %- og Σ ikonerne.

Indstilling af pulvermængden (forts.)

Classic Flow - Dette er standardmetoden til at indstille pulvermængden og pulverhastigheden ved at indstille den mængderelaterede luftstrøm og forstøvningsluftstrømmen separat og afbalancere dem manuelt for at opnå de bedste resultater. Når styreenheden er konfigureret til Classic Flow, lyser ikonerne for mængderelateret luft og forstøvningsluft.

BEMÆRK: Se *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20 for at få en liste over standardfunktionerne og vejledning i konfiguration.



Figur 4-18 Ikoner for pulvermængde

Smart Flow-funktion

I Smart Flow funktionen indstilles med den samlede luftstrøm pulverstrømmens hastighed, mens man med den mængderelaterede luftstrømsprocent indstiller pulverets strømningshastighed. Pulverhastigheden er omvendt forbundet med overførselseffektiviteten; jo højere hastigheden er, des lavere er overførselseffektiviteten.

Når de indstiller Smart Flow indstillinger, indstilles sætpunktet for den samlede luftstrøm først for at opnå den ønskede mønsterstørrelse og indtrængning, og derefter indstilles sætpunktet for den mængderelaterede luftstrømsprocent for den ønskede pulvermængde.

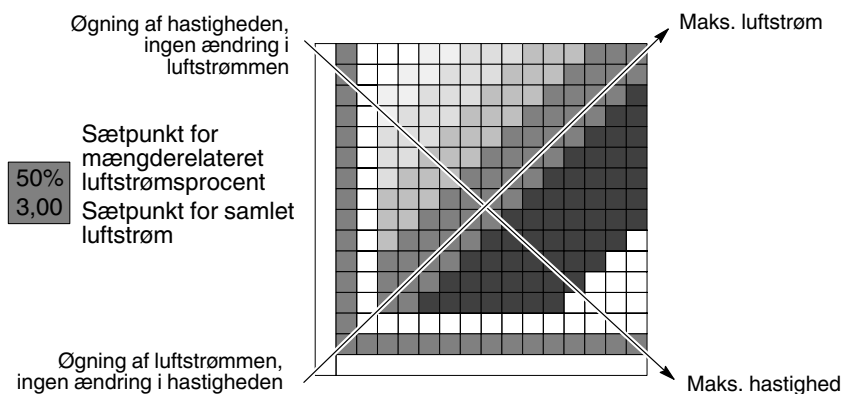
Mængderelateret luftstrømsprocent (Flow Air %): 0-100 %. Det faktiske tilgængelige procentområde varierer afhængig af sætpunktet for den samlede luftstrøm og maksimums- og minimumsydelserne for den mængderelaterede luft og forstøvningsluften.

Samlet luftstrøm (Total Flow) Σ: 2,55-10,2 M³/T, minimum 0,17 M³/T ad gangen eller 1,5-6,0 SCFM, mindst 0,1 SCFM ad gangen.

Se tabel 3-1 og 3-2 for at få eksempler på Smart Flow indstillinger og de tilsvarende indstillinger under forstøvningslufttryk og -strøm og mængderelateret lufttryk og -strøm. Figur 4-19 viser virkningerne af ændringer i indstillingerne af den samlede luftstrøm og den mængderelaterede luftstrømsprocent.

Smart Flow tabellerne indeholder en række mulige sætpunkter for den samlede luftstrøm og den mængderelaterede luftstrømsprocent. Læs på tværs til den lodrette akse for at få den tilsvarende forstøvningsluftstrøm og -tryk. Gå ned til den vandrette akse for at få den tilsvarende mængderelaterede luftstrøm og -tryk.

Tabellerne viser, at hvis De øger den samlede luftstrøm, øges pulverhastigheden, mens den maksimale mængderelaterede luftstrømsprocent forbliver den samme. Omvendt øger enhver stigning i den mængderelaterede luftstrømsprocent pulvermængden for en bestemt indstilling af den samlede luftstrøm.



Figur 4-19 Sådan læses Smart Flow tabellerne

Indstilling af Smart Flow sætpunkter

Således indstilles den mængderelaterede luftstrømsprocent eller den samlede luftstrøm Σ :

1. Tryk på % eller Σ knappen. LED på den valgte knap lyser.
2. Drej på drejeknappen for at øge eller reducere sætpunktet. Sætpunktet bliver automatisk gemt, hvis det ikke er ændret i 3 sekunder, eller når man trykker på en vilkårlig knap.

BEMÆRK: Hvis den samlede luftstrøm indstilles til nul, kan den mængderelaterede luftstrømsprocent kun indstilles til nul, og der kan ikke påføres pulver. Indstil den samlede luftstrøm til en værdi, der er højere end nul, for at indstille den mængderelaterede luftstrømsprocent.

- Når pistolen ikke er udløst, vises sætpunkterne.
- Når sprøjtepistolen er udløst, viser displayene de aktuelle luftstrømme.

Figur 4-20 Smart Flow funktionen - Mængderelateret luftstrømsprocent eller samlet luftstrøm Σ

Smart Flow indstillinger - Metersystemenheder

Pulverhastighed (M ³ /t) (Samlet luftstrøm)		Sure Coat w/100+ Pumpe: ◆ Luftstrømsindstillinger: 1,0 bar forstøvningsluft 2,0 bar mængderelateret luft Pulverydelse: 150 g/min.
Lav	<3,40	
Blød	3,40-4,25	
Medium	4,25-5,53	
Fast	5,53-7,23	
Høj	>7,23	Maks. pulverstrømningshastighed ★

Tabel 4-1 Smart Flow indstillinger - Metersystemenheder

Forstøvningsluft	0.4	0.85	X	X	67% 2.55	71% 2.97	75% 3.40	78% 3.82	80% 4.25	82% 4.67	83% 5.10	85% 5.52	86% 5.95	87% 6.37	88% 6.80 ★
	0.6	1.27	X	50% 2.54	57% 2.97	63% 3.39	67% 3.82	70% 4.24	73% 4.67	75% 5.09	77% 5.52	79% 5.94	80% 6.37	81% 6.79	82% 7.22
	0.9	1.70	33% 2.55	43% 2.97	50% 3.40	55% 3.82	60% 4.25	64% 4.67	67% 5.10	69% 5.52	71% 5.95	73% 6.37	75% 6.80	76% 7.22	78% 7.65
	1.2	2.12	29% 2.97	37% 3.39	45% 3.82	50% 4.24	55% 4.67	58% 5.09	62% 5.52	64% 5.94	67% 6.37	69% 6.79	71% 7.22	72% 7.64	74% 8.07
	1.6	2.55	25% 3.40	33% 3.82	40% 4.25	45% 4.67	50% 5.10 ◆	54% 5.52	57% 5.95	60% 6.37	63% 6.80	65% 7.22	67% 7.65	68% 8.07	70% 8.50
	1.9	2.97	22% 3.82	30% 4.24	36% 4.67	42% 5.09	46% 5.52	50% 5.94	53% 6.37	56% 6.79	59% 7.22	61% 7.64	63% 8.07	65% 8.49	67% 8.92
	2.3	3.40	20% 4.25	27% 4.67	33% 5.10	38% 5.52	43% 5.95	47% 6.37	50% 6.80	53% 7.22	56% 7.65	58% 8.07	60% 8.50	62% 8.92	64% 9.35
	2.7	3.82	18% 4.67	25% 5.09	31% 5.52	36% 5.94	40% 6.37	44% 6.79	47% 7.22	50% 7.64	53% 8.07	55% 8.49	57% 8.92	59% 9.34	61% 9.77
	3.1	4.25	17% 5.10	23% 5.52	29% 5.95	33% 6.37	38% 6.80	41% 7.22	44% 7.65	47% 8.07	50% 8.50	52% 8.92	55% 9.35	56% 9.77	58% 10.20
	3.5	4.67	15% 5.52	21% 5.94	27% 6.37	31% 6.79	35% 7.22	39% 7.64	42% 8.07	45% 8.49	48% 8.92	50% 9.34	52% 9.77	54% 10.19	X
	3.6	5.10	14% 5.95	20% 6.37	25% 6.80	29% 7.22	33% 7.65	37% 8.07	40% 8.50	43% 8.92	45% 9.35	48% 9.77	50% 10.20	X	X
		5.52	13% 6.37	19% 6.79	24% 7.22	28% 7.64	32% 8.07	35% 8.49	38% 8.92	41% 9.34	44% 9.77	46% 10.19	X	X	X
		5.95	13% 6.80	18% 7.22	22% 7.65	26% 8.07	30% 8.50	33% 8.92	36% 9.35	39% 9.77	42% 10.20	X	X	X	X
		M ³ /t	0.85	1.27	1.70	2.12	2.55	2.97	3.40	3.82	4.25	4.67	5.10	5.52	5.95
		BAR	0.2	0.3	0.5	0.8	1.1	1.4	1.7	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5
Mængderelateret luft															

Smart Flow indstillinger - Engelske enheder

Pulverhastighed (SCFM) (samlet luftstrøm)		Sure Coat w/100+ Pumpe: ◆ Luftstrømsindstilling: 15 psi forstøvningsluft 20 psi mængderelateret luft Pulverydelse: 20 lb/t Maks. pulverstrømningshastighed ★
Lav	<2.00	
Blød	2.00-2.50	
Medium	2.75-3.25	
Fast	3.50-4.25	
Høj	>4.25	

Tabel 4-2 Smart Flow indstillinger - Engelske enheder

Forstøvningsluft	5	0.50	X	X	67% 1.50	71% 1.75	75% 2.00	78% 2.25	80% 2.50	82% 2.75	83% 3.00	85% 3.25	86% 3.50	87% 3.75	★88% 4.00
	9	0.75	X	50% 1.50	57% 1.75	63% 2.00	67% 2.25	70% 2.50	73% 2.75	75% 3.00	77% 3.25	79% 3.50	80% 3.75	81% 4.00	82% 4.25
	13	1.00	33% 1.50	43% 1.75	50% 2.00	56% 2.25	60% 2.50	64% 2.75	67% 3.00	69% 3.25	71% 3.50	73% 3.75	75% 4.00	76% 4.25	78% 4.50
	18	1.25	29% 1.75	38% 2.00	44% 2.25	50% 2.50	55% 2.75	58% 3.00	62% 3.25	64% 3.50	67% 3.75	69% 4.00	71% 4.25	72% 4.50	74% 4.75
	23	1.50	25% 2.00	33% 2.25	40% 2.50	45% 2.75	50% 3.00	54% 3.25	57% 3.50	60% 3.75	63% 4.00	65% 4.25	67% 4.50	68% 4.75	70% 5.00
	28	1.75	22% 2.25	30% 2.50	36% 2.75	◆ 42% 3.00	46% 3.25	50% 3.50	53% 3.75	56% 4.00	59% 4.25	61% 4.50	63% 4.75	65% 5.00	67% 5.25
	34	2.00	20% 2.50	27% 2.75	33% 3.00	38% 3.25	43% 3.50	47% 3.75	50% 4.00	53% 4.25	56% 4.50	58% 4.75	60% 5.00	62% 5.25	64% 5.50
	40	2.25	18% 2.75	25% 3.00	31% 3.25	36% 3.50	40% 3.75	44% 4.00	47% 4.25	50% 4.50	53% 4.75	55% 5.00	57% 5.25	59% 5.50	61% 5.75
	45	2.50	17% 3.00	23% 3.25	29% 3.50	33% 3.75	38% 4.00	41% 4.25	44% 4.50	47% 4.75	50% 5.00	52% 5.25	55% 5.50	57% 5.75	58% 6.00
	51	2.75	15% 3.25	21% 3.50	27% 3.75	31% 4.00	35% 4.25	39% 4.50	42% 4.75	45% 5.00	48% 5.25	50% 5.50	52% 5.75	54% 6.00	X
	52	3.00	14% 3.50	20% 3.75	25% 4.00	29% 4.25	33% 4.50	37% 4.75	40% 5.00	43% 5.25	45% 5.50	48% 5.75	50% 6.00	X	X
		3.25	13% 3.75	19% 4.00	24% 4.25	28% 4.50	32% 4.75	35% 5.00	38% 5.25	41% 5.50	43% 5.75	46% 6.00	X	X	X
		3.50	13% 4.00	18% 4.25	22% 4.50	26% 4.75	30% 5.00	33% 5.25	36% 5.50	39% 5.75	42% 6.00	X	X	X	X
		SCFM	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50
		PSI	3	5	8	12	16	20	24	29	34	38	42	47	51
Mængderelateret luft															

Indstillinger i Classic Flow-funktion

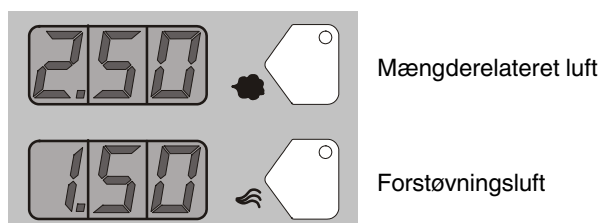
For at anvende Classic Flow-funktionen skal styreenheden være konfigureret til det. Se *Konfiguration af styreenheden* på side 4-20.

I Classic Flow-funktion er området for den mængderelaterede luft og forstøvningsluften:

- Mængderelateret luft fra 0-5,95M³/T (0-3,5 SCFM med 0,05 ad gangen).
- Forstøvningsluft fra 0-5,95M³/T (0-3,5 SCFM med 0,05 ad gangen).

Sådan indstilles den mængderelaterede luft eller forstøvningsluften:

1. Tryk på knappen til den mængderelaterede luft eller forstøvningsluften. Det grønne LED på den valgte knap lyser.
2. Drej på drejeknappen for at øge eller reducere sætpunkterne. Sætpunktet bliver automatisk gemt, hvis det ikke er ændret i 3 sekunder, eller når man trykker på en vilkårlig knap.



Figur 4-21 Klassisk funktion - Sætpunkter for mængderelateret luft eller forstøvningsluftstrøm

- Når pistolen ikke er udløst, vises sætpunkterne.
- Når sprøjtepistolen er udløst, vises de aktuelle luftstrømme.

Konfiguration af styreenheden

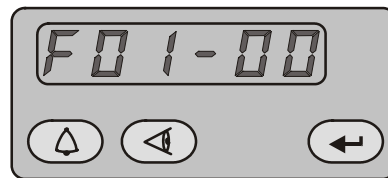
Sådan åbnes funktionsmenuen og udføres indstillinger

Nordson Tryk på Nordson knappen og hold den trykket ned i 5 sekunder. Funktions-/hjælpsdisplayet lyser for at vise funktionsnumrene og -værdierne. Anvend funktionerne til at konfigurere styreenheden til Deres påføring.

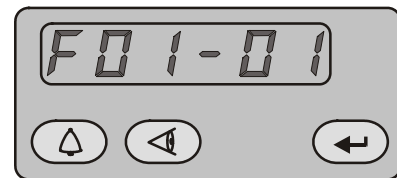
Funktionsnumrene er angivet som F00-00 (funktionsnummer-værdi).

Drej på knappen for at rulle igennem funktionsnumrene. Tryk på Enter-knappen for at vælge det viste funktionsnummer.

Når funktionen er valgt, blinker funktionsværdien. Drej på knappen for at ændre funktionen. Tryk på Enter-knappen for at gemme ændringen og afslutte værdien, således at man nu ruller gennem funktionsnumrene, når man drejer på knappen.



Funktion 01, Værdi 00



Funktion 01, Værdi 01

Figur 4-22 Visning og ændring af konfigurationsfunktioner

Tabel 4-1 Funktionsindstillinger

Funktion nummer	Funktion Navn	Funktion Værdier	Fabriks-indstillet værdi
F00	Pistoltype	00 = Encore	00
F01	Fluidiseringsluft	00 = Beholder, 01 = Kasse, 02 = Deaktivere	00
F02	Displayenheder	00 = SCFM, 01 = M ³ /T	00
F03	Elektrostatisk kontrol	00 = Standard, 01 = Klassisk (STD, AFC)	00
F04	Pulvermængdekontrol	00 = Smart, 01 = Classic	00
F05	Tastaturspærring	00 = Ikke låst, 01 = Låst	00
F06	Vibrationskasseforsinkelse Off	on, 00-90 sekunder (on = kontinuerlig drift)	30 sek.
F07	Vedligeholdelsestimer	00 = Deaktivere, 00-999 timer	00
F08	Indstillingstriggerfunktion	00 = Øge/reducere forvalg eller luftstrøm, 01 = Deaktivere, 02 = Kun luftstrøm, 03 = Kun forvalg, 04 = Rensning, 05 = Trigger	00
F09	Hjælpekoder	00 = Aktivere, 01 = Deaktivere	00
F10	Genindstilling (luftstrøm)	00 = Normal, 01 = Nulstilling (Se note nedenfor)	00
F11	Pistoldisplayfejl	00 = Blinker, 01 = Deaktivere	00
F12	µA Nedre grænse	00=10 µA, 01 = 5µA, 02 = 1 µA	00
F13	µA Øvre grænse	00=50 µA, 01 = 100 µA	00
F14	Samlede antal timer	Kun visning	-
F15	Gem/Genindlæs/Nulstil	00 = System Gem, 01 = System Genindlæs, 02 = Tilbagestilling til fabriksindstillinger	00
F16	Lysstyrke for pistoldisplay	00 = Lav, 01 = Medium, 02 = Maksimum	01
F17	Antal forvalg	01-20 forvalg	20

BEMÆRK: Se Afsnit 4, Fejlfinding vedrørende genindstilling.

Vibrationskasseføder On kontinuerligt

BEMÆRK: Denne vejledning gælder kun for systemer med vibrationskassefødere. Hvis der anvendes en fødebeholder til Deres system, indstilles funktion F01 til F01-00.

Vibrationsmotoren indstilles til kontinuerlig drift på følgende måde:

1. Tryk på Nordson-knappen i 5 sekunder.
2. Indstil standardfunktion F01 til F01-01 (kasseføder).
3. Indstil F06 til F06-On. Standardindstillingen er F06-30. For at indstille den på On drejes knappen mod uret for at reducere tallene forbi 0 til On.

Vibrationskasseføder On kontinuerligt (forts.)

4. Tryk på Enter for at indstille værdien til On, og tryk derefter på Nordson knappen for at afslutte funktionsmenuen.
5. Tryk på og udløs sprøjtepistoltriggeren for at tænde for vibratoren. Vibratoren forbliver aktiveret, når triggeren er udløst.
6. Tryk på Standby-knappen eller sluk for strømmen til styreenheden for at slukke for vibratoren. Tryk på og udløs sprøjtepistoltriggeren igen for at tænde for vibratoren igen.

Sådan gemmes og indlæses forvalgs- og funktionsindstillinger

Indstil F15 til F15-00 og tryk Enter for at gemme de aktuelle forvalgs- og funktionsindstillinger. Alle aktuelle forvalgs- og funktionsindstillinger gemmes i hukommelsen.

Indstil F15 til F15-01 og tryk Enter for at genindlæse de gemte forvalgs- og funktionsindstillinger. Alle de tidligere gemte forvalgs- og funktionsindstillinger bliver genindlæst fra hukommelsen.

Indstil F15 til F15-02 og tryk Enter for at stille systemet tilbage til fabriksindstillinger.

Indstilling af antal forvalg

Standardfunktion F17 giver brugeren mulighed for at indstille antal gyldige forvalg til mellem 1 og 20. Hvis funktionen f.eks. er indstillet til F17-05, kan der kun indstilles 5 forvalg, som der kan skiftes mellem på interfacet og pistolen.

Hvis funktionen er indstillet til F17-01, anvendes kun de aktuelle indstillinger på interfacet, hvis der ikke er nogen forvalg.

Afsnit 5

Fejlfinding



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.



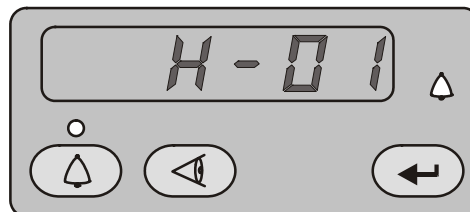
ADVARSEL: Før der udføres reparationer på styreenheden eller sprøjtepistolen, afspærres strømmen til systemet, og strømkablet frakobles. Afspær tryklufforsyningen til systemet, og udlign systemtrykket. I modsat fald kan det resultere i personskade.

De nævnte fejlfindingsprocedurer dækker kun de mest almindelige problemer. Hvis De ikke kan løse problemet med oplysningerne i denne manuel, skal De kontakte Deres lokale Nordson repræsentant for at få hjælp.

Fejlfinding med hjælpkoder



Hjælpikonet i funktions-/hjælpsdisplayet lyser, hvis der opstår et problem, som styreenheden kan føle.



Figur 5-1 Visning og sletning af hjælpkoder

Visning af hjælpkoder



Tryk på **Hjælp**-knappen for at vise hjælpkoderne. Styreenheden gemmer de sidste 5 koder i hukommelsen. Drej på knappen for at rulle igennem koderne. Displayet slukker, hvis der ikke er nogen aktivitet i 5 sekunder.

Sletning af hjælpkoder



For at slette hjælpkoderne trykkes på **Hjælp**-knappen, og derefter rulles igennem dem, indtil **CLr** bliver vist, og derefter trykkes på **Enter**-knappen. Hjælpikonet lyser, indtil styreenheden sletter koderne.

Fejlfinding med hjælpkoder

Kode	Meddelelse	Fejlretning
H07	Gun Open (Pistol åben)	Udløs pistolen og tjek displayet. Hvis μA strømtilbageføringen er 0, tjekkes for en løs pistolkabeltilslutning ved pistolkontakten. Tjek for en løs forbindelse til strømforsyningen inde i pistolen. Udfør <i>Test af pistolkablets kontinuitet</i> på side 5-11. Hvis kablet og tilslutningerne er i orden, tjekkes strømforsyningen til sprøjtepistolen
H10	Gun Output Stuck Low (Pistolydelsen bliver ved med at være lav)	Med pistolen udløst og kV indstillet til maksimum anvendes et multimeter til VRMS til at tjekke, om der er spænding mellem J4, stikben 1 og 2, på hovedprintkortet. Hvis der ikke er spænding til stede, udskiftes hovedprintkortet.
H11	Gun Output Stuck High (Pistolydelsen bliver ved med at være høj)	Sørg for, at kV er indstillet til 0, og at pistolen er deaktiveret. μA -displayet skal vise 0. Hvis μA -displayet viser et højere tal end 0, udskiftes hovedprintkortet. Sørg for, at trigger-ikonet på interfacet ikke er tændt.
H12	Communications Fault CAN Bus (CAN Bus-kommunikationsfejl)	Tjek strømeheds-/interfacemellemkablet. Tjek, at kabeltilslutningerne er forsvarlige, og at kablet ikke er beskadiget. Se <i>Test af pistolkabels kontinuitet</i> på side 5-11. Tjek tilslutningerne fra kabelstikket til J1-klemmerækken på hovedprintkortet. Hvis alle tilslutninger er forsvarlige, men fejlen stadig er der, udskiftes kablet.
H15	Over Current Fault (Cable or Gun Short) (Overstrømsfejl (kortslutning i kabel eller pistol))	Denne fejl kan forekomme, hvis pistolspidsen rører et jordforbundet emne, mens der sprayes. Fejlen bevirker, at der slukkes for den elektrostatiske ydelse. Slet hjælpkoderne for at nulstille fejlen, og genoptag påføringen. Hvis fejlen genopstår, frakobles strømforsyningen til sprøjtepistolen fra pistolkablet inde i pistolen, og pistolen aktiveres. Se <i>Udskiftning af strømforsyningen i Afsnit 6, Reparation</i> . Hvis H15 koden ikke kommer frem igen, er strømforsyningen kortsluttet. Udskift strømforsyningen til sprøjtepistolen. Hvis hjælpkoderne kommer frem igen, tjekkes pistolkablet for kontinuitet, og det udskiftes, hvis det er kortsluttet. Udfør <i>Test af pistolkablets kontinuitet</i> på side 5-11.
H19	Maintenance Timer Expired (Vedligeholdelsestimer udløbet)	Vedligeholdelsestimeren har overskredet indstillingerne. Foretag den planlagte vedligeholdelse af pumpen og nulstil derefter vedligeholdelsestimeren. Se <i>Afsnit 4, Betjening</i> vedrørende vejledning i nulstilling.
H21	Atomizing Air Valve Fault (Fejl i forstøvningsluftventil)	Se strømndiagrammerne til styreenheden i dette afsnit. Tjek forbindelsesledningens tilslutning til J8 og spolen til proportionalventilen. Tjek, om spolen virker. Udskift ventilen, hvis spolen ikke virker.
H22	Flow Air Valve Fault (Fejl i ventil til mængderelateret luft)	Se strømndiagrammerne til styreenheden i dette afsnit. Tjek forbindelsesledningens tilslutning til J7 og spolen til proportionalventilen. Tjek, om spolen virker. Udskift ventilen, hvis spolen ikke virker.

Fortsættes...

Kode	Meddelelse	Fejlretning
H23	Flow Air Flow Low Fault (Lav mængderelateret luftstrøm)	<p>Luftstrømsindstillingen kan være for høj til, at systemet kan nå op på indstillingen. Den maksimale luftstrøm afhænger af faktorer såsom luftslangernes længde og diameter samt pumpetypen.</p> <p>Skift til Classic Flow-funktion. Med denne funktion kan De indstille og se den aktuelle mængderelaterede luftstrøm og forstøvningsluftstrøm, således at De kan diagnosticere problemet.</p> <p>Tjek, om slangerne fra iFlow-modulet til pulverpumpen er snoede eller tilstoppede. Tjek, om kontraventilerne er tilstoppede. Luftslangen frakobles ved pumpen, hjælpkoderne slettes, og pistolen udløses. Hvis hjælpkoderne ikke kommer frem igen, renses eller udskiftes pumpens venturidyse eller -hals.</p> <p>Tjek lufttilførselstrykket til systemet. Trykket skal være over 5,86 bar (85 psi). Tjek, om systemfiltret og slangen fra filtret til strømenheden er snoet eller tilstoppet.</p> <p>Se <i>Afsnit 6, Reparation</i> vedrørende anvendelsen af iFlow-luftstrømskontrolsættet til at kontrollere, om proportionalventilerne til iFlow-modulet fungerer, samt præcisionslufttrykregulatorens ydelse.</p>
H24	Atomizing Air Flow Low Fault (Lav forstøvningsluftstrøm)	<p>Skift til Classic Flow-funktion. Med denne funktion kan De indstille og se den aktuelle mængderelaterede luft og forstøvningsluft, således at De kan diagnosticere problemet.</p> <p>Hvis sprøjtepistolen er deaktiveret, når hjælpkoderne kommer frem, frakobles luftslangen fra den relevante luftudgangsfitting, og fittingen afblændes. Slet hjælpkoderne. Hvis koden ikke kommer frem igen, er proportionalventilen stadig åben. Se <i>Afsnit 5, Reparation</i> vedrørende rengøring.</p> <p>Hvis sprøjtepistolen er aktiveret, når hjælpkoderne kommer frem, frakobles luftslangen fra den relevante luftudgangsfitting, og luftstrømmen indstilles til nul. Hvis der stadig strømmer luft fra fittingen, afblændes den, og hjælpkoderne slettes. Hvis koden ikke kommer frem igen, er proportionalventilen stadig åben. Se <i>Afsnit 6, Reparation</i> vedrørende rengøring.</p> <p>Hvis hjælpkoden kommer frem igen, og styreenhedsinterfacet viser luftstrøm, tjekkes for lækager omkring proportionalventilerne eller transducerne på iFlow-modulet.</p> <p>Hvis hjælpkoden stadig er der, genindstilles modulet som beskrevet på side 5-9.</p> <p>Se <i>Afsnit 6, Reparation</i> vedrørende anvendelsen af iFlow-luftstrømskontrolsættet til at kontrollere, om proportionalventilerne til iFlow-modulet fungerer, samt præcisionslufttrykregulatorens ydelse.</p>
H25	Flow Air Flow High Fault (Høj mængderelateret luftstrøm)	<p>Skift til Classic Flow-funktion. Med denne funktion kan De indstille og se den aktuelle mængderelaterede luft og forstøvningsluft, således at De kan diagnosticere problemet.</p> <p>Hvis sprøjtepistolen er deaktiveret, når hjælpkoderne kommer frem, frakobles luftslangen fra den relevante luftudgangsfitting, og fittingen afblændes. Slet hjælpkoderne. Hvis koden ikke kommer frem igen, er proportionalventilen stadig åben. Se <i>Afsnit 5, Reparation</i> vedrørende rengøring.</p> <p>Hvis sprøjtepistolen er aktiveret, når hjælpkoderne kommer frem, frakobles luftslangen fra den relevante luftudgangsfitting, og luftstrømmen indstilles til nul. Hvis der stadig strømmer luft fra fittingen, afblændes den, og hjælpkoderne slettes. Hvis koden ikke kommer frem igen, er proportionalventilen stadig åben. Se <i>Afsnit 6, Reparation</i> vedrørende rengøring.</p> <p>Hvis hjælpkoden kommer frem igen, og styreenhedsinterfacet viser luftstrøm, tjekkes for lækager omkring proportionalventilerne eller transducerne på iFlow-modulet.</p> <p>Hvis hjælpkoden stadig er der, genindstilles modulet som beskrevet på side 5-9.</p> <p>Se <i>Afsnit 6, Reparation</i> vedrørende anvendelsen af iFlow-luftstrømskontrolsættet til at kontrollere, om proportionalventilerne til iFlow-modulet fungerer, samt præcisionslufttrykregulatorens ydelse.</p>
H26	Atomizing Airflow High Fault (Høj forstøvningsluftstrøm)	<p>Denne kode vises, hvis pistolen var aktiveret, da der blev tændt for interfacet. Sluk for interfacet, vent nogle sekunder og tænd derefter for interfacet igen og sørg for, at sprøjtepistolen ikke er aktiveret. Tjek for en defekt triggerkontakt, hvis fejlen genopstår.</p>
H27	Trigger On during Power Up Fault (Trigger aktiveret under opstart)	<p>Denne kode vises, hvis pistolen var aktiveret, da der blev tændt for interfacet. Sluk for interfacet, vent nogle sekunder og tænd derefter for interfacet igen og sørg for, at sprøjtepistolen ikke er aktiveret. Tjek for en defekt triggerkontakt, hvis fejlen genopstår.</p>
H28	EEPROM Data Version Changed (EEPROM dataversion ændret)	<p>Softwareversionen er blevet ændret. Denne kode vises efter en softwareopdatering. Slet fejlen. Den bør ikke blive vist igen.</p>

Fortsættes...

Kode	Meddelelse	Fejlretning
H31	Boost Valve Fault (J6) (Boostventilfejl)	Se strømndiagrammerne til strømenheden i figur 4-6 og 4-7. Tjek forbindelsesledningens tilslutninger til ventilspolerne. Tjek, om spolen virker ved at anbringe en finger på spolen og udløse den relevante funktion. (Boostventilspolen bør åbne, når den mængderelaterede luft er indstillet til over 3,0 SCFM eller 5,10 M ³ /t.) De bør kunne mærke ventilspolen åbne og lukke, hvis den fungerer korrekt.
H32	Electrode Air Wash Valve Fault (J4) (Fejl i elektrode-luftrenseventil (J4))	Se strømndiagrammerne til strømenheden i figur 4-6 og 4-7. Tjek forbindelsesledningens tilslutninger til ventilspolerne. Tjek, om spolen virker ved at anbringe en finger på spolen og udløse den relevante funktion. (Boostventilspolen bør åbne, når den mængderelaterede luft er indstillet til over 3,0 SCFM eller 5,10 M ³ /t.) De bør kunne mærke ventilspolen åbne og lukke, hvis den fungerer korrekt.
H33	Fluidizing Air Valve Fault (J5) (Fejl i fluidiseringsluftventil (J5))	
H34	Purge Air Valve Fault (J10) (Fejl i renseluftventil (J10))	Se strømndiagrammerne til styreenheden i dette afsnit. Tjek forbindelsesledningens tilslutninger til ventilspolerne. Tjek, om spolen virker ved at anbringe en finger på spolen og udløse den relevante funktion. De bør kunne mærke ventilspolen åbne og lukke, hvis den fungerer korrekt.
H35	Vibratory Motor Valve Fault (Fejl i ventil til vibrationsmotor) (kun VBF-enheder)	Tjek J9-tilslutningen til relæet inde i strømenheden. Hvis forbindelsesledningen bliver frakoblet, eller relæspolen er defekt, vises denne fejl.
H36	Communications Fault LIN Bus (LIN Bus-kommunikationsfejl)	Tjek pistolkabeltilslutningen ved interfacemodulkontakten. Se figur 5-1. Tjek J3-stikket til kablet/displayet inde i pistolen. Tjek, om stikkene og stikbenene er beskadigede, og at tilslutningen er forsvarlig. Tjek pistolkablet for åbne kredsløb eller kortslutning. Hvis pistoldisplayet tænder, men viser CF bag på displayet, og kablet og stikkene er i orden, udskiftes pistoldisplaymodulet.
H41	24V Fault (24 V fejl)	Tjek jævnstrømsforsyningen, som er placeret i strømenheden. Se figur 4-6 vedrørende pinout. Hvis spændingen er under 22 V jævnstrøm, udskiftes strømforsyningen. Tænd for strømenheden i forbindelse med denne test.
H42	Main Board Fault (Fejl i hovedprintkort) (Interface)	Slet fejlen og sørg for, at KV er indstillet til det maksimale 100 kV, og udløs derefter pistolen. Tjek for en defekt pistolstrømforsyning eller et defekt pistolkabel, hvis koden vises igen. Hvis kablet og pistolstrømforsyningen er i orden, udskiftes hovedprintkortet.
H43	µA Feedback Fault (Fejl i µA tilbageførsstrømmen)	Sørg for, at KV er indstillet til højst 100 kV, udløs pistolen og tjek µA-displayet. Hvis µA-displayet hele tiden viser >75 µA, selv når pistolen er mere end 3 fod fra en jordforbundet overflade, tjekkes pistolkablet eller pistolstrømforsyningen. Hvis µA-displayet viser 0 med pistolen udløst og tæt på et emne, tjekkes pistolkablet eller pistolstrømforsyningen. Når pistolen er udløst, og KV er indstillet til >0, bør µA-displayet altid vise >0.

Oversigt over generel fejlfinding

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
1. Ujævnt mønster, uregelmæssig eller utilstrækkelig pulverstrøm	Tilstopning i sprøjtepistol, pulverfødeslange eller pumpe	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rens sprøjtepistolen. Afmonter dysen og elektrodeenheden og gør dem rene. 2. Pulverslangen kobles fra sprøjtepistolen, og pistolen blæses igennem med en luftpistol. 3. Fødeslangen kobles fra pumpen og pistolen, og fødeslangen blæses igennem. Udskift fødeslangen, hvis den er tilstoppet med pulver. 4. Skil pumpen ad, og gør den ren. 5. Skil sprøjtepistolen ad. Afmonter indløbs- og udløbsrørene og vinkelfittingen og gør dem rene. Udskift om nødvendigt komponenter.
	Dyse, deflektor eller elektrodeenhed er slidt, påvirker mønster	Afmonter, rens og undersøg dysen, deflektoren og elektrodeenheden. Udskift eventuelt beskadigede dele. Hvis slid eller fastbrænding giver problemer, mindskes den mængderelaterede luftstrøm og forstøvningsluftstrømmen.
	Fugtigt pulver	Tjek pulvertilførslen, luftfiltrene og lufttørreren. Udskift pulverforsyningen, hvis den er forurenset.
	Lavt forstøvningslufttryk eller mængderelateret lufttryk	Forøg forstøvningsluftstrømmen og/eller den mængderelaterede luftstrøm.
	Dårlig fluidisering af pulver i hopper	Forøg fluidiseringslufttrykket. Hvis problemet fortsætter, fjernes pulveret fra fødebeholderen. Rens eller udskift fluidiseringspladen, hvis den er forurenset.
	iFlow-modulet uden for kalibreringsområdet	Udfør trinene under genindstilling på side 5-9.
2. Mellemrum i pulvermønster	Slidt dyse eller deflektor	Afmonter og undersøg dysen eller deflektoren. Udskift slidte dele.
	Tilstoppet elektrodeenhed eller pulverpassage	Afmonter elektrodeenheden og gør den ren. Afmonter om nødvendigt pulverpassagen og gør den ren.
	Elektrode-luftrensestrømmen er for høj	Justér nåleventilen ved strømenheden for at reducere elektrode-luftrensestrømmen.

Fortsættes...

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
3. Bevikling falder af, dårlig overførsel	BEMÆRK: Før mulige årsager undersøges, bør De tjekke hjælpkoden på styreenheden og udføre de korrigerende tiltag, der anbefales i dette afsnit.	
	Lav elektrostatisk spænding	Forøg den elektrostatiske spænding.
	Dårlig elektrodeforbindelse	Afmonter dysen og elektrodeenheden. Gør elektroden ren, og tjek for spor af kulstof eller beskadigelse. Tjek elektrodens modstand som vist på side 5-10. Hvis der ikke er noget i vejen med elektrodeenheden, fjernes pistolstrømforsyningen, og dens modstand kontrolleres som vist på side 5-10.
	Dele med dårlig jordforbindelse	Tjek transportkæden, ruller og delenes ophæng for pulveropbygning. Modstanden mellem delene og jordforbindelsen skal være 1 megohm eller derunder. For at opnå de bedste resultater anbefales 500 ohm eller derunder.
4. Ingen kV-ydelse fra sprøjtepistolen (display viser 0 kV, når pistolen udløses), men pistolen sprayer pulver	BEMÆRK: Før mulige årsager undersøges, bør De tjekke hjælpkoden på styreenheden og udføre de korrigerende tiltag, der anbefales i dette afsnit.	
	Beskadiget pistolkabel	Udfør <i>Kontinuitetstjek af pistolkablet</i> på side 5-11. Hvis der er et åbent eller kortsluttet kredsløb, udskiftes kablet.
	Strømforsyning til sprøjtepistol kortsluttet	Udfør <i>Modstandstest af strømforsyningen</i> på side 5-10.
5. Pulveropbygning på elektrodens spids	Utilstrækkelig elektrode-luftrensestrøm	Justér nåleventilen til elektrode-luftrensningen ved strømenheden for at øge elektrode-luftrensestrømmen.
6. Ingen kV-ydelse fra sprøjtepistolen (display viser spændings- eller μ A-ydelse), men pistolen sprayer pulver	BEMÆRK: Før mulige årsager undersøges, bør De tjekke hjælpkoden på styreenheden og udføre de korrigerende tiltag, der anbefales i dette afsnit.	
	Strømforsyning til sprøjtepistol åben	Udfør <i>Modstandstest af strømforsyningen</i> på side 5-10.
	Beskadiget pistolkabel	Udfør <i>Testen af pistolkablets kontinuitet</i> på side 5-11. Hvis der er et åbent eller kortsluttet kredsløb, udskiftes kablet.
7. Ingen kV-ydelse og ingen pulvertilførsel	Funktionsfejl i triggerkontakt, displaymodul eller kabel.	Tjek ikonet "Pistol aktiveret" øverst midt på styreenhedsinterfacet. Hvis ikonet ikke lyser, tjekkes for en hjælpkode H36. Tjek triggerkontaktens tilslutninger til displaymodulet, udskift om nødvendigt kontakten. Udfør <i>Testen af pistolkablets kontinuitet</i> på side 5-11. BEMÆRK: Det kan være muligt at bruge indstillingstriggeren som spraytrigger, indtil der er udført reparationer. Indstil funktion F08 til F08-05. Se side 4-21.

Fortsættes...

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
8. Ingen renseluft, når der trykkes på rensknappen	Defekt displaymodul til sprøjtepistol, pistolkabel eller rensesmagnetventil til iFlow modul; intet lufttryk eller snoet luftslange.	Hvis displaymodulet ikke viser PU , når der trykkes på rensknappen, er membrankontakten til modulet defekt. Udskift displaymodulet. Hvis displaymodulet viser PU : Tjek renseluftslangen og magnetventilen på iFlow-manifolden. Udfør <i>Testen af pistolkablets kontinuitet</i> på side 5-11.
9. Lav pulverstrøm eller pulveropbygning	Lavt forsyningslufttryk	Indgangsluften skal være højere end 5,86 bar (85 psi).
	Lufttrykregulator indstillet for lavt	Justér indgangsregulatoren, således at trykket bliver højere end 5,86 bar (85 psi).
	Forsyningsluftfiltret eller filterbeholderen er fuld - vandforurening af luftstrømsregulatoren	Fjern beholderen, og tøm den for vand/snavs. Udskift om nødvendigt filterelementet. Rengør systemet, udskift komponenter efter behov.
	Luftstrømsventil tilstoppet (H24 eller H25)	Se <i>Rengøring af proportionalventil</i> i dette afsnit.
	Luftslange snoet eller tilstoppet (H24 eller H25)	Tjek, om slangerne til den mængderelaterede luft og forstøvningsluften er snoet.
	Pumpehalsen er slidt	Udskift pumpehalsen.
	Pumpe ikke samlet korrekt	Tjek og saml pumpen igen.
	Opsamlingsrør er tilstoppet	Tjek, om rester eller pose (enheder med vibrationskasseføder) blokerer opsamlingsrøret.
	Vibrationskasseføder deaktiveret (kun enheder med vibrationskasseføder)	Indstil standardfunktion F01 til en kasseføder (F01-01). Se <i>Konfiguration af styreenheden</i> på side 4-21.
	Fluidiseringsluft for høj	Hvis fluidiseringsluften er indstillet for højt, vil forholdet mellem pulver og luft blive for lavt.
	Fluidiseringsluft for lav	Hvis fluidiseringsluften er indstillet for lavt, kører pumpen ikke med den største effektivitet.
	Pulverslange tilstoppet	Blæs pulverslangen igennem med trykluft.
	Pulverslange snoet	Tjek, om der er en snoet pulverslange.
	Pulverslange for lang	Afkort slangen.
	Pistolens pulverpassage tilstoppet.	Tjek pulverindløbsrøret, vinkelfittingen og elektrodestøtten for fastbrænding eller rester. Rengør i nødvendigt omfang med trykluft.
Den mængderelaterede luftslange og forstøvningsluftslangen byttet om	Tjek slangeføringen for den mængderelaterede luftslange og forstøvningsluftslangen og ret, hvis den ikke er korrekt.	

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
10. Pistoldisplaymodul viser CF	Løs tilslutning til pistoldisplay	Se figur 5-7. Tjek J3-stikket (kabel/displaymodul) inde i pistolen. Tjek for løse eller bøjede stikben.
	Defekt pistolkabel eller pistoldisplay-modul (kode H36)	Udfør <i>Test af pistolkablets kontinuitet</i> på side 5-11. Udskift kablet, hvis det er beskadiget. Udskift pistoldisplaymodul, hvis kablerne og tilslutningerne er i orden.
11. Forvalg kan ikke ændres fra sprøjtepistolen	Indstillingstrigger deaktiveret	Tjek standardfunktion F08, og indstil den til aktiveret (F08-00). Se <i>Konfiguration af styreenheden</i> på side 4-21.
	Intet programmeret forvalg tilgængeligt	Forvalg uden indstillede værdier for strømningshastighed og elektrostatikken springes automatisk over.
	Løs eller defekt triggerkontakt	Se figur 5-7. Tjek, om der er en løs triggerkontakt-tilslutning. Triggerkontakten er tilsluttet i pistoldisplaymodul.
12. Pulvermængden kan ikke ændres fra sprøjtepistolen	Indstillingstrigger deaktiveret	Tjek standardfunktion F08, og indstil den til aktiveret (F08-00). Se <i>Konfiguration af styreenheden</i> på side 4-21.
	Samlet luftstrøm indstillet til nul	Hvis den samlede luftstrøm er indstillet til nul, kan strømningsprocenten ikke justeres. Den samlede strøm ændres til et andet tal end nul.
	Løs eller defekt triggerkontakt	Se figur 5-7. Tjek, om der er en løs triggerkontakt-tilslutning. Triggerkontakten er tilsluttet i pistoldisplaymodul.
13. Vibrationskasseføder tænder og slukker ikke med pistoltriggeren	Vibrationskasseføder slukket	Indstil standardfunktion F01 til en kasseføder (F01-01). Se <i>Konfiguration af styreenheden</i> på side 4-21.
14. Fluidiseringsluften er aktiveret hele tiden, selv om pistolen er deaktiveret	Systemet er sat op til en fødebeholder	Indstil standardfunktion F01 til en kasseføder (F01-01). Se <i>Konfiguration af styreenheden</i> på side 4-21.
15. Ingen kV, når pistolen udløses, pulvermængde OK	kV er indstillet til nul	Indstil KV til en anden værdi end nul.
	Tjek for hjælpkoder, og følg procedurerne	
16. Ingen pulverstrøm, når pistolen udløses, kV er ok	Samlet luftstrøm indstillet til nul	Den samlede luftstrøm ændres til et andet tal end nul.
	Indgangsluft slukket	Tjek måleren på filterregulatoren og sørg for, at der er tændt for luften. Se figur 2-13.
	Tjek for hjælpkoder, og følg procedurerne	
17. Pistolluftstrømsprocent stiger ikke lidt efter lidt, altid 0	Samlet luftstrøm indstillet til nul	Hvis den samlede luftstrøm er indstillet til nul, kan strømningsprocenten ikke justeres. Den samlede strøm ændres til et andet tal end nul.

Genindstilling

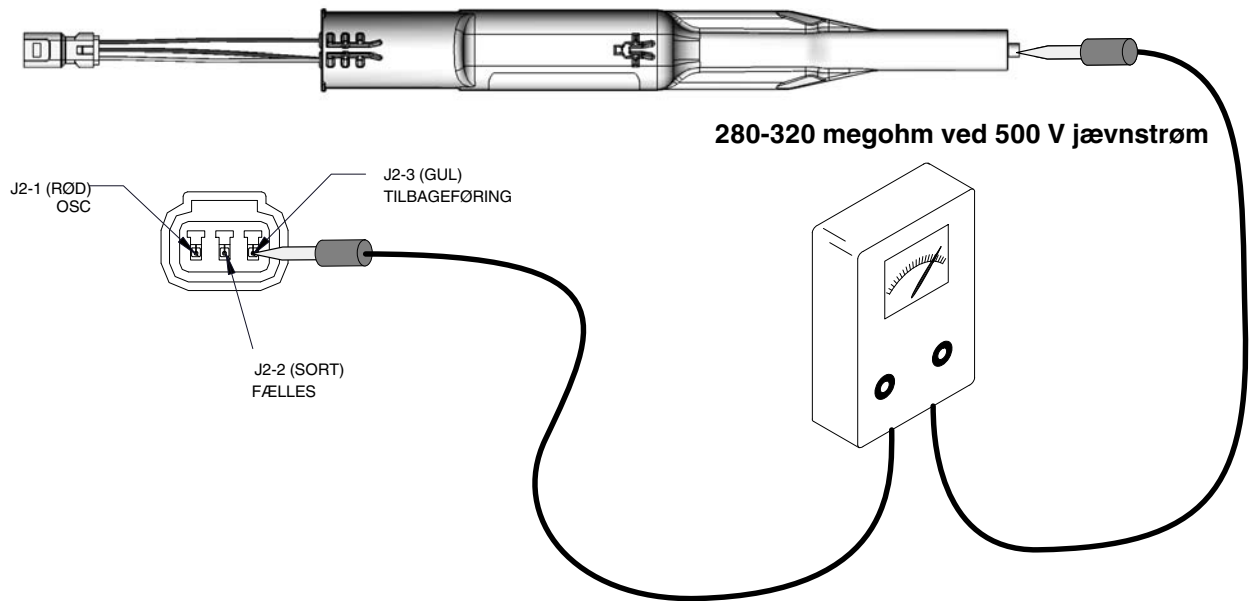
Anvend denne fremgangsmåde, hvis styreenhedsinterfacet viser luftstrøm, når sprøjtepipetten ikke er udløst, eller hvis der vises en hjælpekode, der angiver høj mængderelateret luftstrøm eller forstøvningsluftstrøm (H25 eller H26).

Inden der foretages genindstilling:

- Skal man sørge for, at lufttrykket til systemet er højere end minimumstrykket på 5,86 bar (85 psi).
 - Skal man sørge for, at der ikke slipper luft ud af modulets udgangsfittings eller omkring magnetventilerne eller proportionalventilerne. Hvis man genindstiller moduler med lækager, vil det medføre yderligere fejl.
1. Ved strømheden frakobles luftslangen til den mængderelaterede luft og forstøvningsluften, og der monteres 8 mm propper i udgangsfittingsene.
 2. Tryk på Nordson knappen i 5 sekunder for at vise styreenhedsfunktionerne. Displayet viser F00-00.
 3. Drej på knappen, indtil displayet viser F10-00.
 4. Tryk på Enter-knappen, og drej derefter på knappen for at få F10-01 frem.
 5. Tryk på Enter-knappen. Styreenheden genindstiller den mængderelaterede luft og forstøvningsluften og nulstiller funktionsdisplayet til F10-00.
 6. Tag propperne ud af udgangsfittingsene til den mængderelaterede luft og forstøvningsluften og tilslut luftslangen igen.

Modstandstest af strømforstyringen til sprøjtepistolen

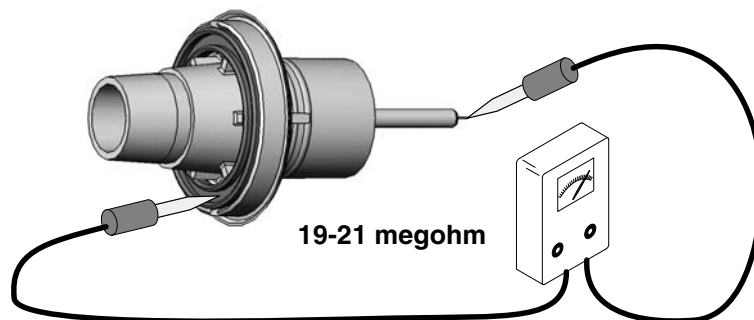
Anvend et megohmmeter til at tjekke strømforstyringens modstand fra J2-3-tilbageføringsklemmen ved stikforbindelsen til kontaktstikbenet inde i den forreste ende. Modstanden bør være mellem 280-320 megohm. Hvis måletallene er uendelige, byttes sonderne om. Hvis modstanden ligger uden for dette område, udskiftes strømforstyringen.



Figur 5-2 Test af strømforstyringens modstand

Test af elektrodeenhedens modstand

Anvend et megohmmeter til at måle elektrodeenhedens modstand fra kontaktringen bagpå til antenneledningen foran. Modstanden bør være 19-21 megohm. Hvis modstanden ikke ligger inden for dette område, udskiftes elektrodeenheden.

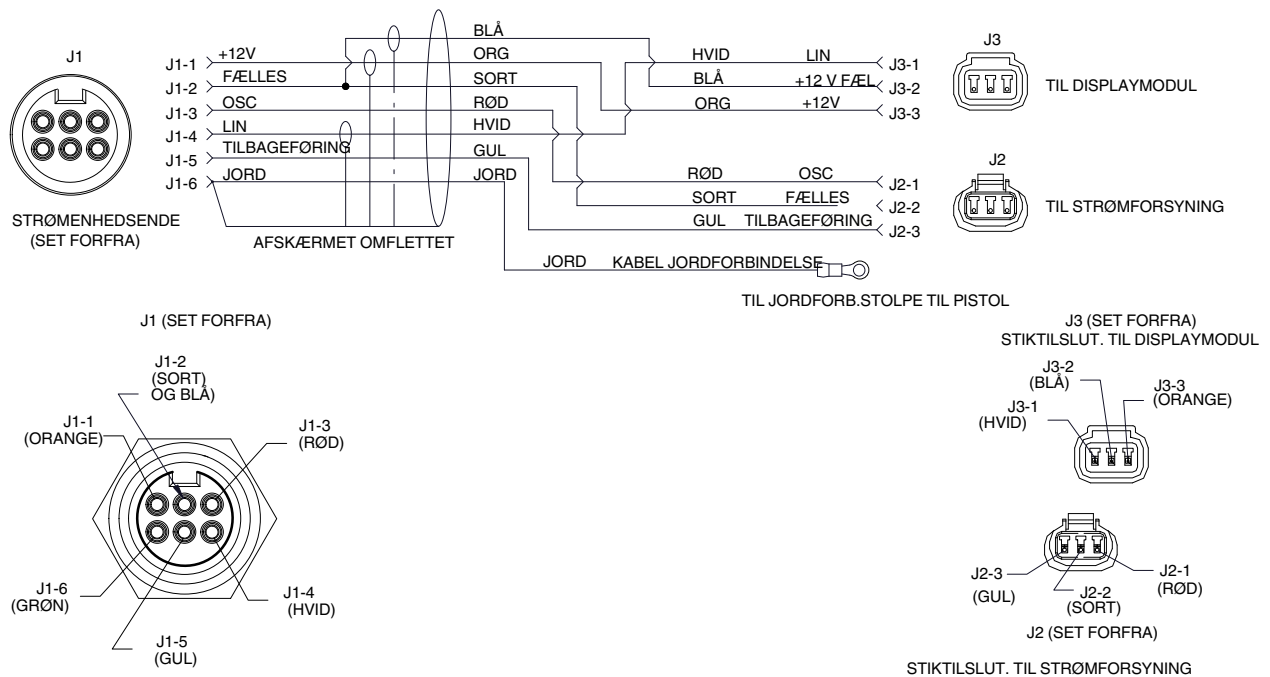


Figur 5-3 Modstandstest af elektrodeenheden

Test af pistolkablets kontinuitet

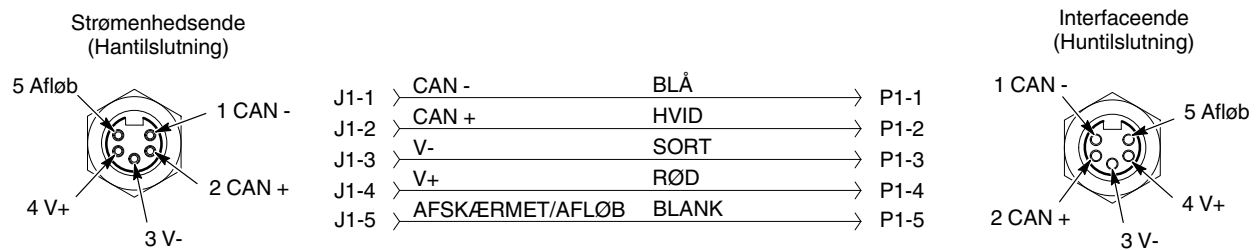
Test kontinuiteten som følger:

- J1-1 og J3-3
- J1-2 og J2-2
- J1-2 og J3-2
- J1-3 og J2-1
- J1-4 og J3-1
- J1-5 og J2-3
- J1-6 og øjeterminal i pistolenden.



Figur 5-4 Ledningsføring for pistolkabel

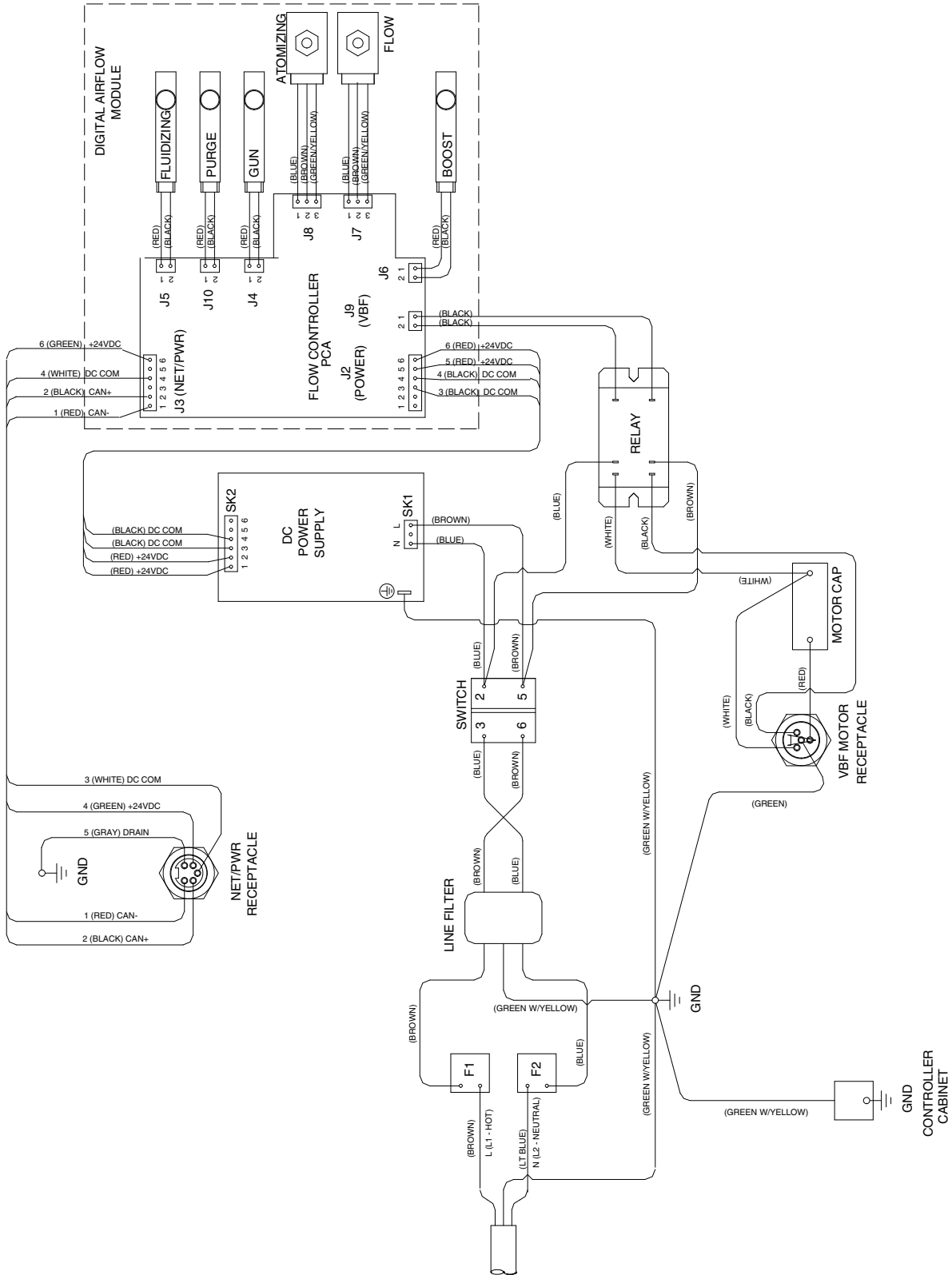
Test af mellemkabel til styreenheden



Figur 5-5 Kabelføring for tilslutningskabel til styreenheden

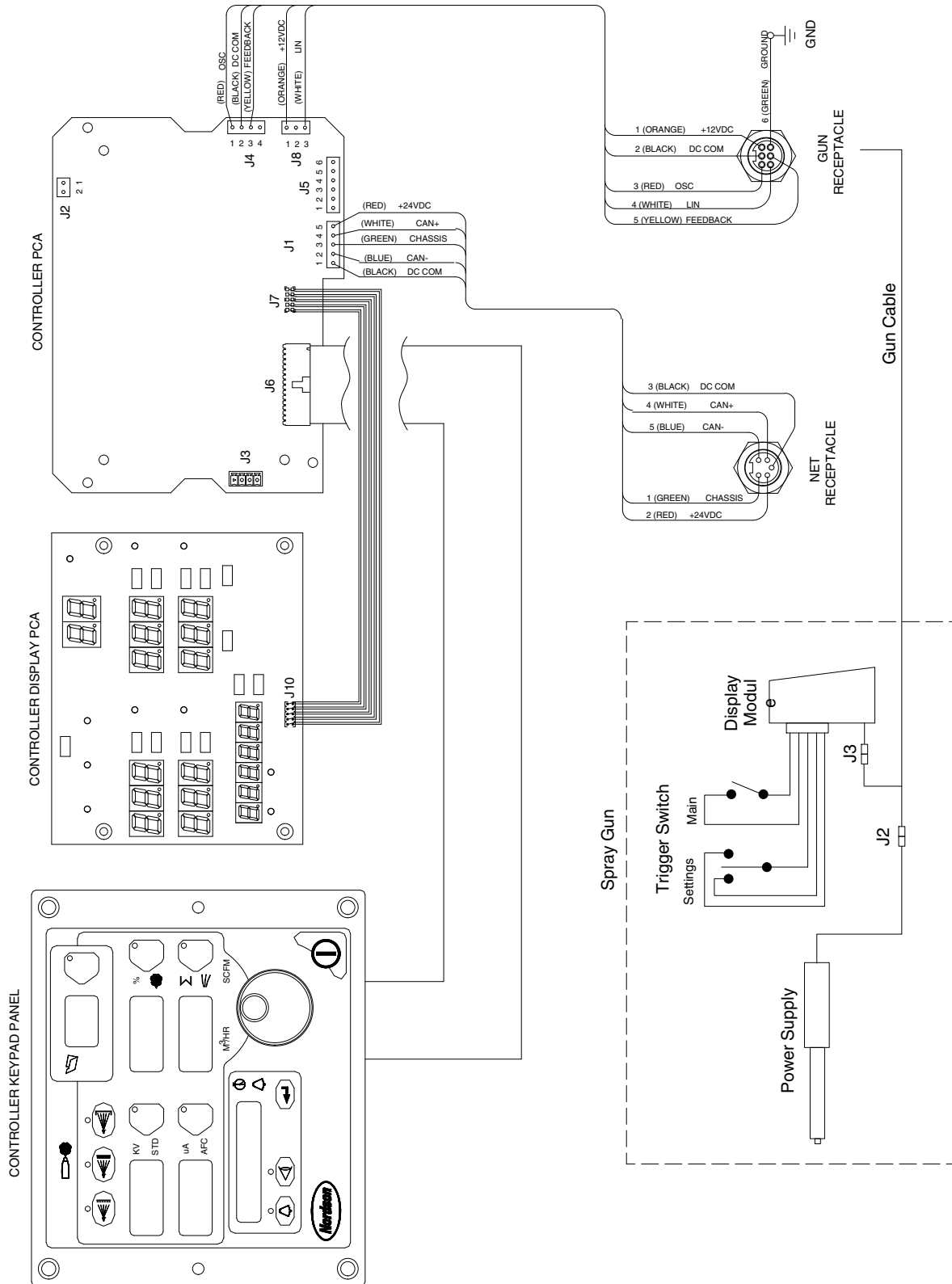
Systemledningsdiagrammer

Power Unit Wiring



Figur 5-6 Ledningsdiagram til strømenheden

Controller Interface Wiring



Figur 5-7 Ledningsdiagram til styreenhedsinterfacet

Afsnit 6

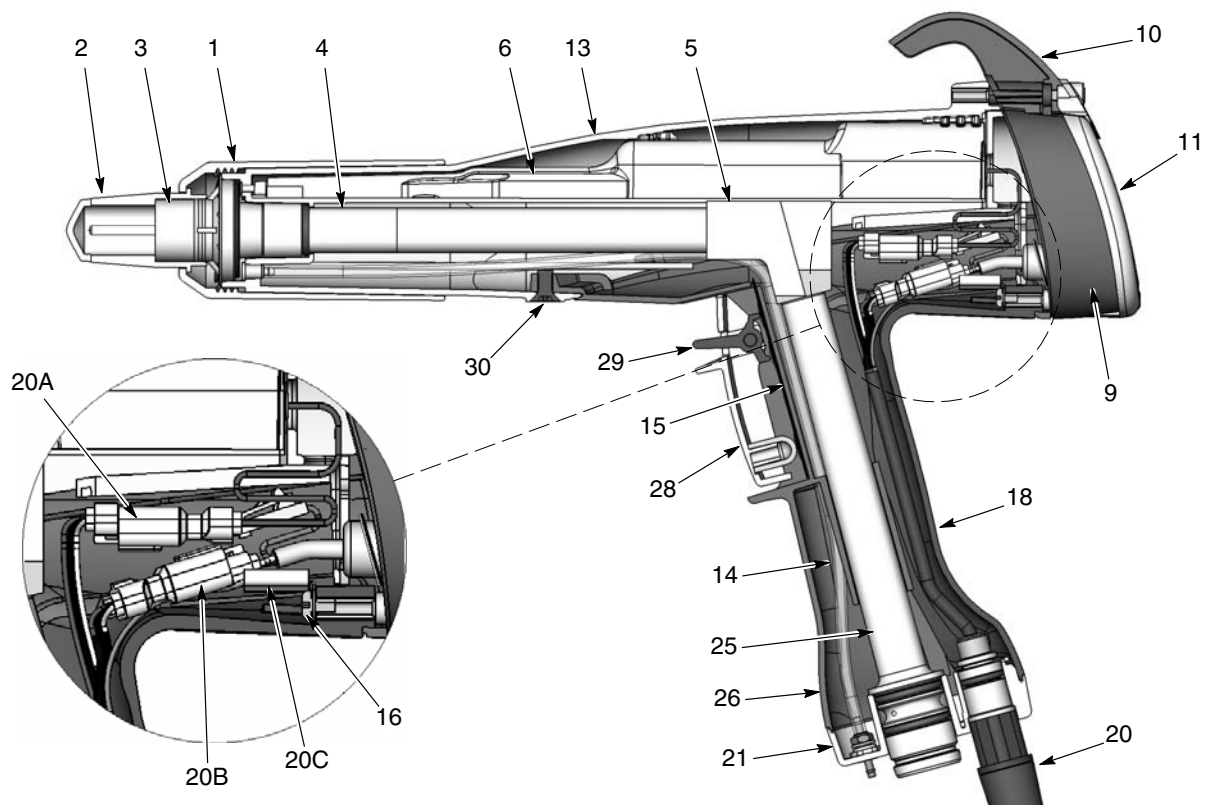
Reparation



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.

Reparation af sprøjtepistol

Artikelnumrene i dette afsnit svarer til artikelnumrene i reservedelslisterne.



Figur 6-1 Tværsnit af en sprøjtepistol (artikelnumrene i dette afsnit svarer til artikelnumrene i reservedelslisterne)

- | | | |
|-------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| 1. Dysemøtrik | 11. Endestykke | 20B. Displaystik (J3) |
| 2. Dyse | 13. Pistolhus | 20C. Jordklemme (J1) |
| 3. Elektrodeenhed | 14. Luftrenseslange | 21. Underdel til pistolgreb |
| 4. Udløbsrør | 15. Triggerkontakt | 25. Indløbsrør |
| 5. Vinkelfitting | 16. Jordforbindelsesskrue | 26. Pistolgreb |
| 6. Strømforsyning | 18. Jordforbindelsesdel | 28. Spraytrigger |
| 9. Displaymodul | 20. Kabelsamling | 29. Indstillings-/rensetrigger |
| 10. Krog | 20A. Strømforsyningsstik (J2) | 30. Skruer (håndtag til pistolhus) |

Bemærk: Jordklemmen (20C) skal altid være forbundet med jordforbindelsesskruen (16).

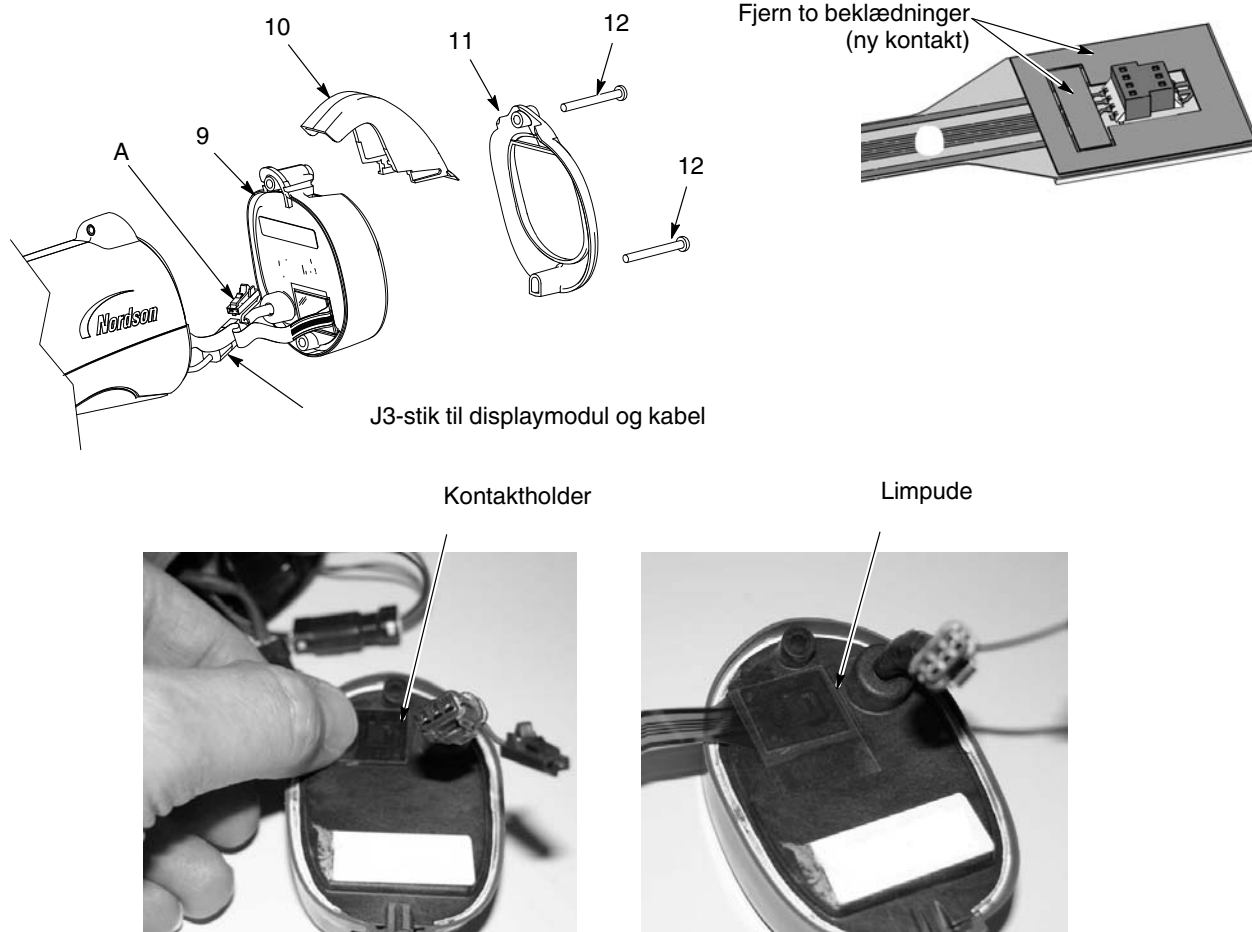
Udskiftning af displaymodulet

Aftagelse af displaymodulet

1. Se figur 6-1 og 6-2. Skru de øverste og nederste skruer (12), der fastgør endestykket (11), krogen (10) og displaymodulet (9) til pistolhuset, af.
2. Fjern endestykket, og skub krogen af displaymodulet.
3. Træk forsigtigt displaymodulet væk fra pistolen.
4. Stik en lille skruetrækker ind i indhakkene i J3-stikkene til kablet/displaymodulet for at løsne holderen. De kobles derefter fra.
5. Limpuden og triggerkontaktholderen tages forsigtigt af displaymodulet.
6. Hvis limpuden stadig sidder fast på triggerkontaktholderen, trækkes den forsigtigt af. Både displaymodulsættet og triggerkontaktsættet indeholder nye limpuder.

Installation af displaymodulet

1. Rengør på displaymodulet (9) triggerkontaktholderens monteringsflade og det omgivende område grundigt med isopropylalkohol. Lad overfladen tørre helt, før De går videre.
2. Hvis der installeres en ny triggerkontakt, fjernes de to beklædninger fra triggerkontaktholderens stikside som vist i figur 6-2.
3. Tilret triggerkontaktholderen i forhold til displaymodulstikket, og skub på holderen for at tilslutte den. Tryk jævnt på holderen, således at den lukker tæt mod displaymodulet.
4. Fjern beklædningen fra den nye limpude, og monter den hen over triggerkontaktholderen. Tryk jævnt på limpuden, således at den lukker tæt mod displaymodulet.
5. Forbind displaymodulets J3-stik og kabelstikket med hinanden. Jordledningstikket (A) anvendes ikke til denne version af pistolen.
6. Fold forsigtigt båndkablet til triggerkontakten og displaymodulkablet ind i pistolen, og monter displaymodulet på pistolen.
7. Skub krogen (10) ind på displaymodulet, og monter derefter endestykket (11).
8. Monter og tilspænd skruerne (12).



Figur 6-2 Udskiftning af displaymodulet

9. Displaymodul
10. Krog

11. Endestykke
12. M3 x 35 skruer

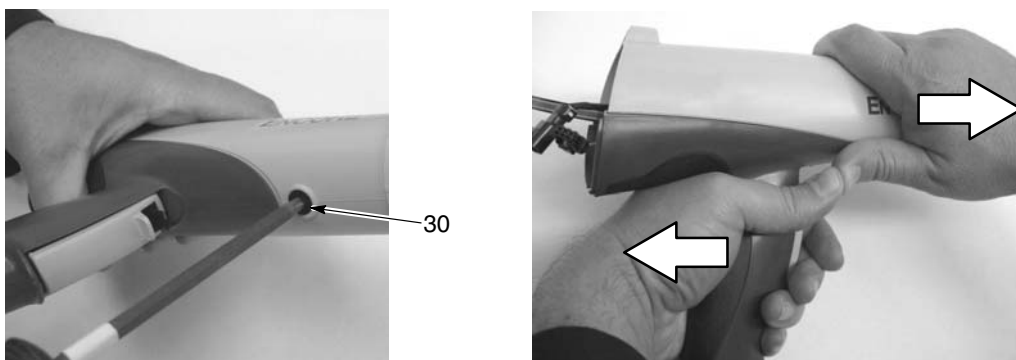
A. Jordledningstik

Udskiftning af strømforsyning og pulverpassage

Adskillelse af pistolen

1. Fjern displaymodulet fra sprøjtepistolen som beskrevet under *Udskiftning af displaymodulet* på side 6-2.
2. Se figur 6-1. Skru dysemøtrikken af og fjern dysen og elektrodeenheden fra sprøjtepistolen.
3. Stik en lille skruetrækker ind i indhaket i J2-stikkene til pistolkablet/strømforsyningen for at løsne holderen. De kobles derefter fra.
4. Se figur 6-3. Fjern den sorte nylonkrue (30) fra pistolhuset.
5. Tag fat om pistolgrebet med den ene hånd og pistolhuset med den anden. Tryk tommelfingrene på hver hånd sammen og træk samtidig i hver sin retning for at skille pistolhuset fra grebet. Luftrensenslangen forhindrer en fuldstændig adskillelse, lad den være tilsluttet, indtil den skal udskiftes.

Adskillelse af pistolen (forts.)

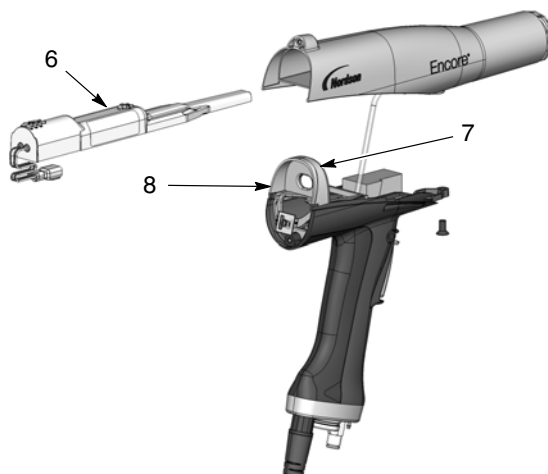


Figur 6-3 Fjernelse af pistolhuset fra grebet

Udskiftning af strømforsyning

BEMÆRK: Spring over disse trin, hvis pulverpassagen udskiftes.

1. Se figur 6-4. Træk strømforsyningen (6) ud af pistolhuset.
2. Tjek pakningen (7) bag på endekappen (8). Udskift den, hvis den er beskadiget. Pakningen er fastgjort til endekappen med trykfølsom lim.



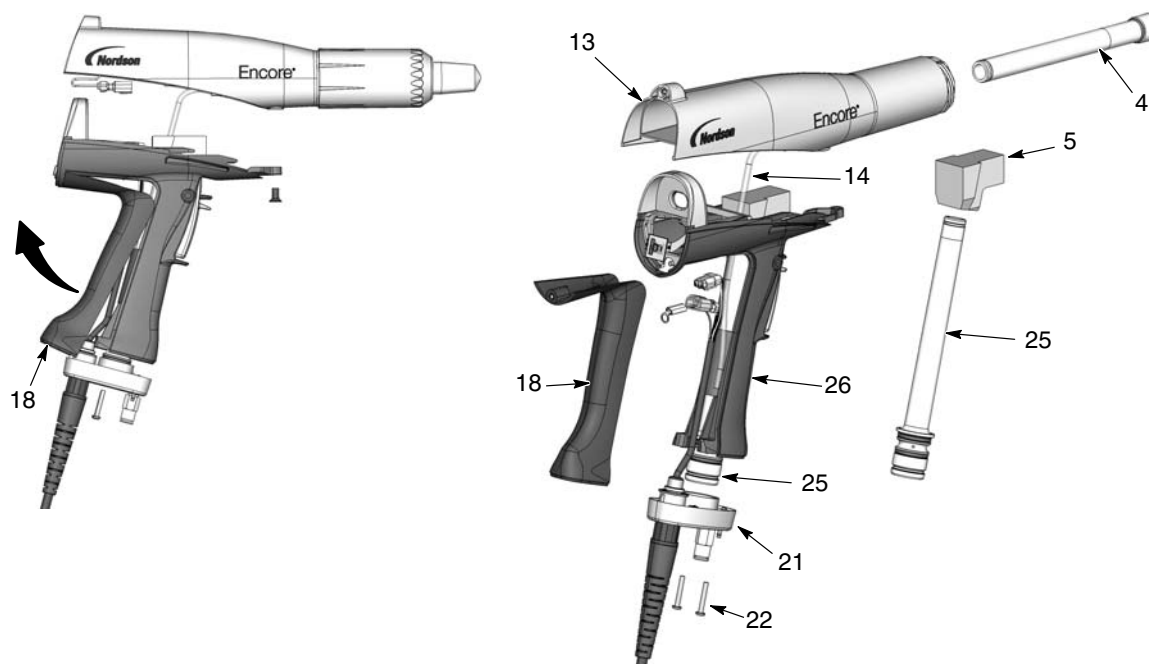
Figur 6-4 Afmontering af strømforsyningen fra pistolhuset

3. Skub den nye strømforsyning ind i pistolhusets øvre hulrum, idet pistolhusets styreribber føres ind mellem de hævede riller øverst på strømforsyningen.
4. Tryk på enden af strømforsyningen for at sikre, at strømforsyningens kontaktpids sidder godt fast imod messingkontakten inde i pistolhuset.
5. Før forbindelsesledningsstikforbindelserne til strømforsyningen gennem det øverste hul i endekappen.

Udskiftning af pulverpassage

BEMÆRK: Spring disse trin over, hvis pulverpassagen ikke udskiftes. Gå til side 6-6 for at samle sprøjtepistolen igen.

1. Udfør trinene under *Afskillelse af pistolen* på side 6-3.
2. Se figur 6-5. Fjern vinkelfittingen (5) fra indløbsrøret (25).
3. Fjern de to M3 x 20 skruer (22) fra pistolgrebets underdel (21).
4. Træk underdelen væk fra grebet, drej bunden af jordforbindelsesdelen (18) op og væk fra grebet, og fjern det derefter. Lad jordledningen være forbundet med jordforbindelsesdelen.
5. Skub indløbsrøret (25) op og ud af underdelen, skub derefter underdelen væk og træk indløbsrøret ud af grebet.
6. Skub udløbsrøret (4) ud af pistolhusets (13) forende.
7. Blæs indløbsrøret, udløbsrøret og vinkelfittingen af, og udskift dem, hvis de er slidt, eller der er fastbrændt pulver på den indvendige side. Sørg for, at O-ringene ikke er beskadigede, hvis rørene bruges igen.



Figur 6-5 Udskiftning af pulverpassagen

- | | | |
|------------------|-----------------------------|--------------------|
| 4. Udløbsrør | 14. Luftrenseslange | 22. M3 x 20 skruer |
| 5. Vinkelfitting | 18. Jordforbindelsesdel | 25. Indløbsrør |
| 13. Pistolhus | 21. Underdel til pistolgreb | 26. Pistolgreb |

Installation af pulverpassage

1. Se figur 6-5. Sæt udløbsrøret (4) ind i pistolhuset (13), således at enden af røret flugter med enden af pistolhuset.
2. Sæt indløbsrøret (25) ind i pistolgrebet (26), og sæt derefter enden af røret ind i pistolgrebets underdel (21).

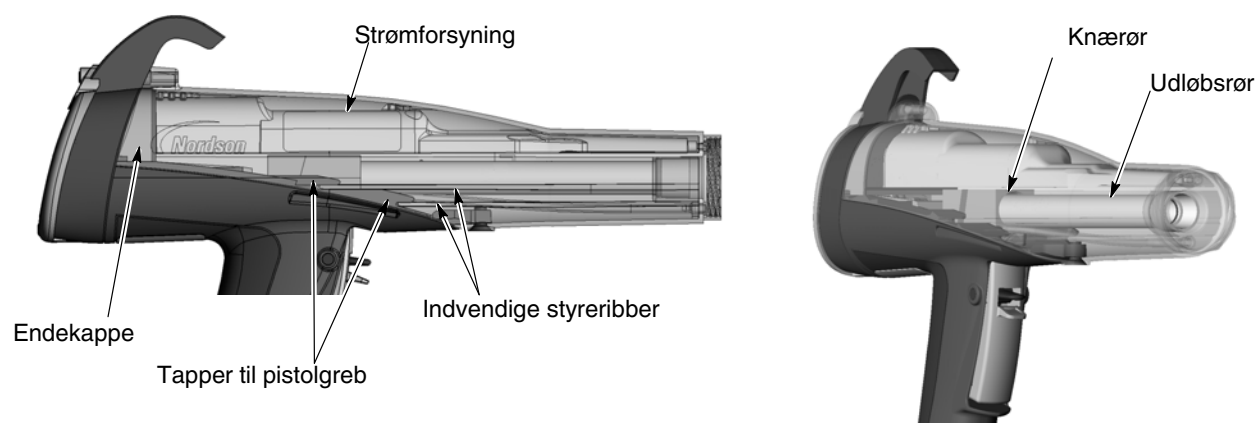
Installation af pulverpassage (forts.)

3. Skub pistolgrebets underdel tæt på grebet, og hægt derefter den øverste del af jordforbindelsesdelen (18) ind i pistolhuset, og skru det på grebet. Sørg for, at ledningerne ikke kommer i klemme, når det samles igen.
4. Monter pistolgrebets underdel på grebet og jordforbindelsesdelen, og fastgør den med de to M3 x 20 skruer (22).
5. Monter vinkelfittingen (5) på indløbsrøret, således at enden vender mod pistolens forende som vist.

Samling af pistolen

1. Se figur 6-6. Få pistolhuset til at flugte med pistolgrebet og skub dem sammen, idet pistolhusets indvendige styreribber skal gribe fat i taperne i pistolgrebet.

BEMÆRK: Sørg for, at forbindelsesledningen til strømforsyningen ikke er i klemme mellem endekappen og strømforsyningen.



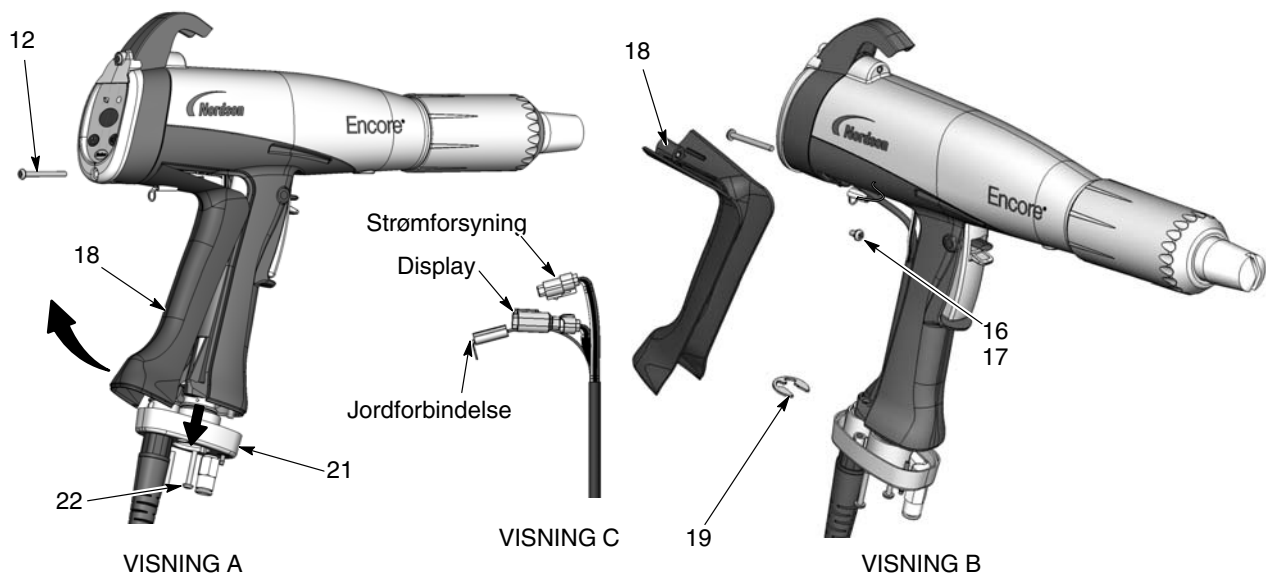
Figur 6-6 Samling af pistolen

2. Stik fingeren ind i udløbsrøret i pistolens forende og få rørets indvendige ende til at flugte med vinkelfittingen, og skub derefter på røret for at skubbe det på plads i vinkelfittingen.
3. Tilslut forbindelsesledningen til strømforsyningen til pistolkablet, og stik dem begge to gennem det nederste hul i endekappen og ind i pistolhuset.
4. Se figur 6-2. Montér displaymodulet som beskrevet under *Installation af displaymodulet* på side 6-2.
5. Sæt elektrodeenheden (3) ind i enden af udløbsrøret ved pistolhusets forende. Tjek, at elektrodeledningen ikke er bøjet eller ødelagt.
6. Monter dysen (2) på elektrodeenheden, og sørg for, at kilerne i elektrodeenheden glider ind i åbningerne på dysen.
7. Monter dysemøtrikken (1) over dysen, og drej med uret for at skrue den fast.

Udskiftning af kabel

Afmontering af kabel

1. Pistolkablet kobles fra styreenheden.
2. Se figur 6-7, Visning A. De to M3 x 20 skruer (22), der fastgør pistolgrebets underdel (21) til grebet, fjernes.
3. Fjern de nederste M3 x 35 skruer (12) fra displaymodulet.
4. Træk underdelen tilstrækkeligt langt væk fra pistolgrebet til at frigøre jordforbindelsesdelens (18) nederste kant fra underdelen.
5. Træk jordforbindelsesdelens nederste kant ud og væk fra pistolgrebet.
6. Se figur 6-7, Visning B. Fjern M3 x 8 skruen, låseskiven (16, 17) og jordklemmen fra jordforbindelsesdelen.
7. Fjern holderingen (19) fra kablet.
8. Se figur 6-7, Visning C. Træk kabelstikforbindelserne ud af pistolgrebet. Stik en lille flad skruetrækker ind i strømforsyningsens åbninger og displaystikkene for at løsne holderen og frakoble dem.
9. Træk kablet ud af pistolgrebets underdel, idet tilslutningsstikkene føres gennem underdelen et ad gangen.



Figur 6-7 Udskiftning af kabel

12. M3 x 35 skrue
16. M3 x 6 skrue

17. Låseskive
18. Jordforbindelsesdel

19. Holdering
21. Underdel til pistolgreb
22. M3 x 20 skruer

Montering af kabel

1. Se figur 6-7. Før et nyt kabel gennem pistolgrebets underdel, og monter derefter holderingen (19) på kablet for at holde det på plads.
2. Tilslut kablet til displaymodul- og strømforsyningsstikkene.

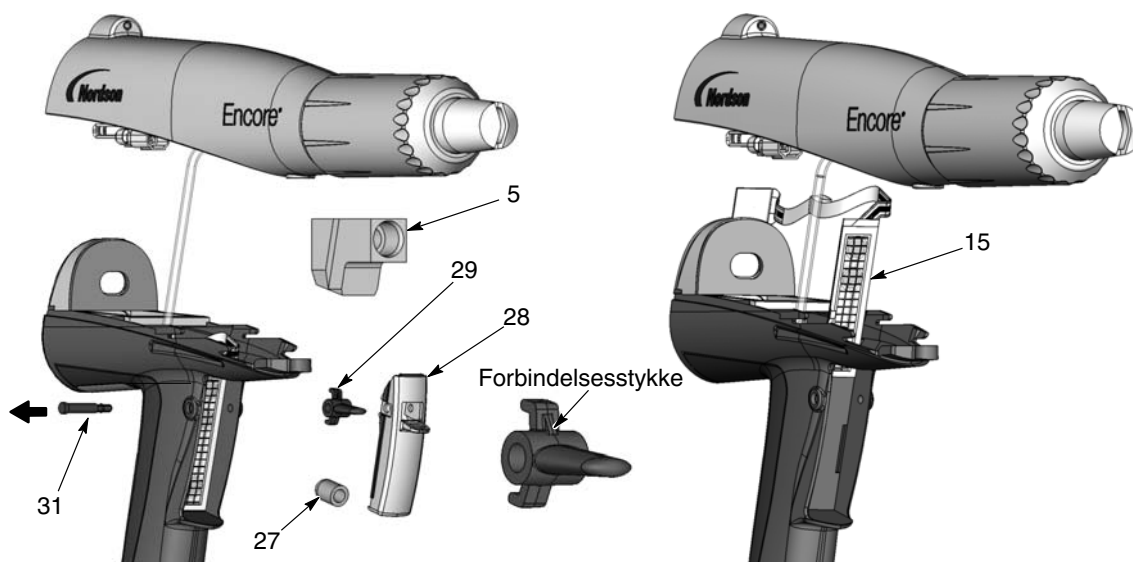
Montering af kabel (forts.)

3. Tilslut kabelklemmen til jordforbindelsesdelen (18) med M3 x 6 skruen og låseskiven (16, 17).
4. Stik kabeltilslutningsstikkene og jordledningen ind i pistolen under multiplikatoren.
5. Hægt toppen af jordforbindelsesdelen ind i pistolhuset, og drej det derefter på plads på grebet.
6. Skub pistolgrebets underdel (21) op imod grebet og jordforbindelsesdelen, og tilspænd de to M3 x 20 skruer (22) forsvarligt i underdelen.
7. Montér M3 x 35 skruerne (12) igen i bunden af displaymodulet.

Udskiftning af triggerkontakt

Afmontering af kontakten

1. Displaymodulet fjernes, og båndkablet til triggerkontakten kobles fra modulet som beskrevet under *Aftagelse af displaymodulet* på side 6-2.
2. Fjern pistolhuset fra grebet som beskrevet under *Adskillelse af pistolen* på side 6-3.
3. Se figur . Træk knæet (5) af indløbsrøret.
4. Skub den ende af akslen (31), som har en lille diameter, ud af pistolgrebet med en lille udstøderstang med flad ende eller et andet redskab.
5. Fjern spraytriggeren (28), aktuatoren (27) og rensetriggeren (29) fra grebet.
6. Brug et redskab til at lirke og trække triggerkontakten (15) af pistolgrebet, og træk den derefter op og ud af grebet.



Figur 6-8 Udskiftning af triggerkontakt

Installation af kontakt

1. Se figur 6-8. Vend den nye kontakt (15) således, at gitteret vender mod pistolens forende, og før derefter forsigtigt den firkantede, nederste ende af kontakten gennem åbningen i pistolgrebet.
2. Træk limbeklædningen af kontaktens bagside.
3. Montér forsigtigt kontakten imod triggerindhakkets bund og venstre kanter ved at presse kontakten imod indhakkets bagende. Lad fingeren køre op og ned på kontakten for at sikre, at den sidder forsvarligt fast på grebet.
4. Sæt rensetriggeren (29) ind i spraytrIGGEREN (28), således at forbindelsesstykket vender opad som vist. **Rensetriggeren må ikke installeres omvendt.**
5. Anbring triggerne i grebet og hold dem på plads, mens De trykker på akslen (31) gennem grebet og triggerne, indtil akselhovedet flugter med grebet. Akslen siger klik, når den er korrekt installeret.
6. Før båndkablet til triggerkontakten gennem bunden af endekappen og forbind båndkabelstikket med displaymodulet som beskrevet under *Installation af displaymodulet* på side 6-2.
7. Saml pistolen igen som beskrevet under *Samling af pistolen* på side 6-6.

Reparation af interfacemodulet

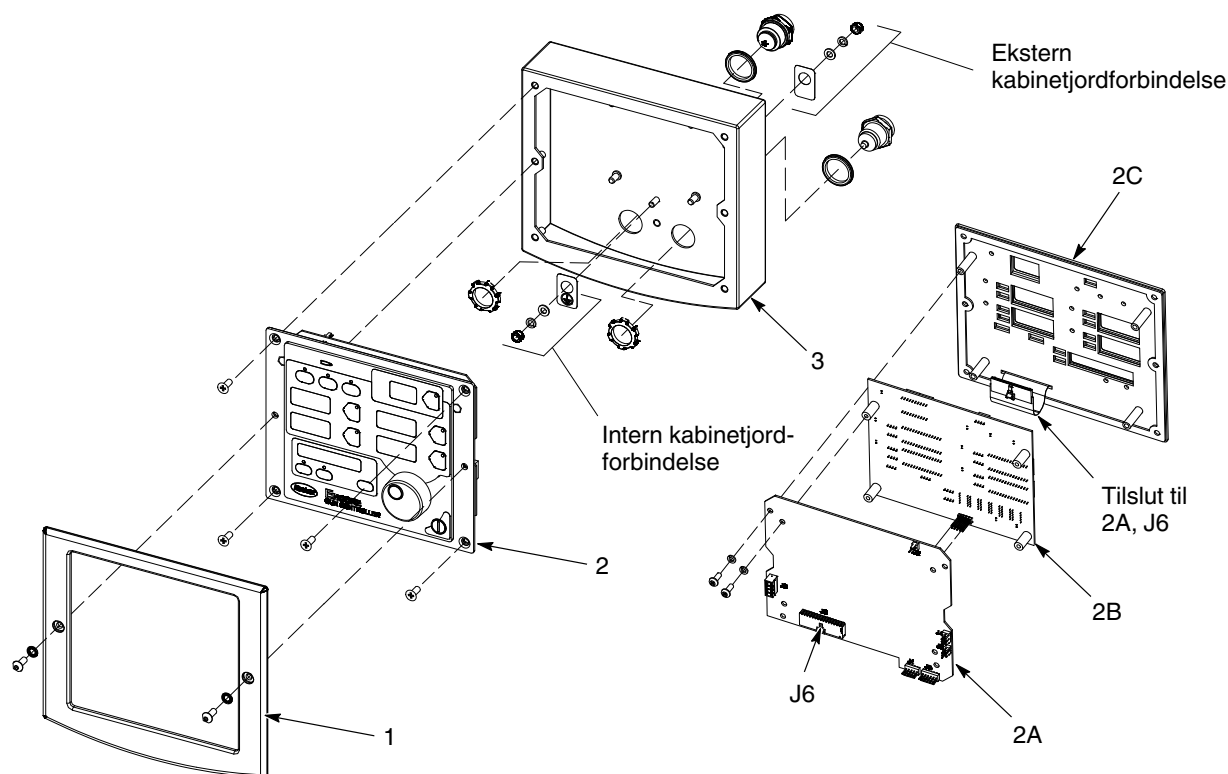


ADVARSEL: Styreenheden spærres, og strømkablet frakobles, eller strømmen frakobles og spærres på en afbryder eller frakobler foran styreenheden, før styreenhedskabinettet åbnes. I modsat fald kan det resultere i kraftigt elektrisk stød og personskaade.



FORSIGTIG: Elektrostatisk følsom enhed. For at undgå at beskadige printkortene til styreenheden, skal man være iført en jordforbindeshåndledsrem, og der skal anvendes passende jordforbindelsesteknikker, når der udføres reparationer.

Se *Afsnit 5, Fejlfinding* vedrørende strømdiagrammer og tilslutning af forbindelsesledninger til interfacet. Se *Afsnit 7, Reservedele* vedrørende reparationssæt.



Figur 6-9 Interfacemodulenhed

- 1. Endestykke
- 2. Tastatur/PCB-enhed

- 2A. Hovedprintkort
- 2B. Hoveddisplayprintkort

- 2C. Tastaturpanel
- 3. Kabinet

Reparation af strømenheden



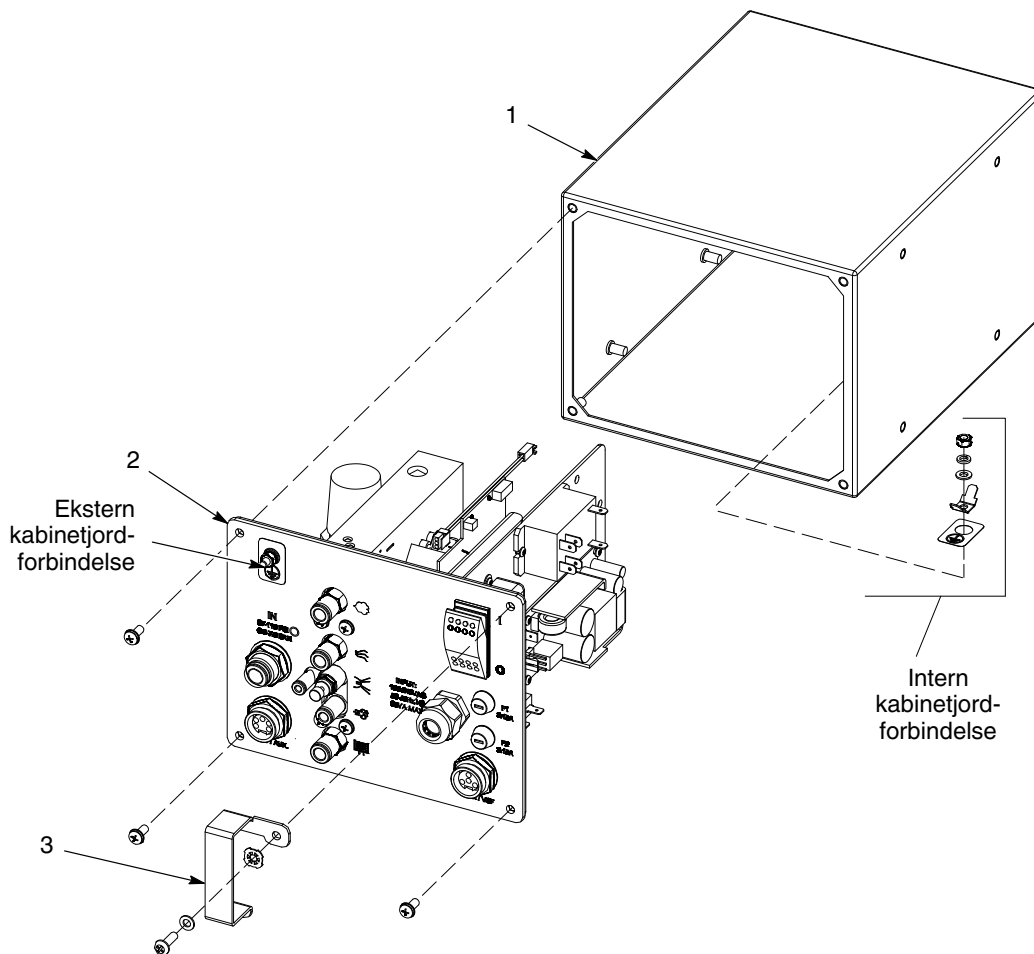
ADVARSEL: Styreenheden spærres, og strømkablet frakobles, eller strømmen frakobles og spærres på en afbryder eller frakobler foran styreenheden, før styreenhedskabinettet åbnes. I modsat fald kan det resultere i kraftigt elektrisk stød og personskade.



FORSIGTIG: Elektrostatisk følsom enhed. For at undgå at beskadige printkortene til styreenheden, skal man være iført en jordforbindeshåndledsrem, og der skal anvendes passende jordforbindelsesteknikker, når der udføres reparationer.

Se *Afsnit 5, Fejlfinding* vedrørende strømdiagrammer og tilslutning af forbindelsesledninger til strømenheden.

Afmontering af underpanelet



Figur 6-10 Afmontering af underpanelet

1. Kabinet

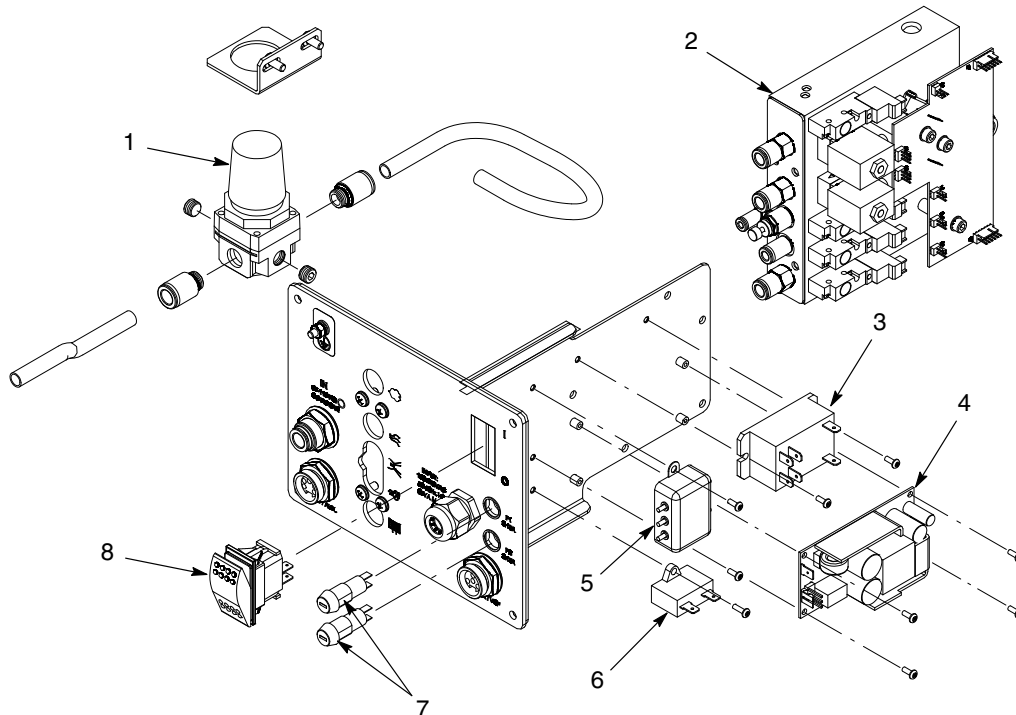
2. Underpanel

3. Beskyttelse til afbryderkontakt

Underpanelkomponenter

Figur 6-11 viser en eksploderet projektion af underpanelkomponenterne. De væsentlige udskiftelige dele er vist. Se følgende i forbindelse med reparationer:

- *Afsnit 7, Reservedele* vedrørende reservedele og servicesæt.
- *Afsnit 5, Fejlfinding* vedrørende ledningsdiagrammer og printkorttilslutninger.
- *Udskiftning af regulatorer og Reparation af iFlow-modulet* vedrørende fremgangsmåden ved reparation.



Figur 6-11 Udskiftning af dele til underpanelet

- | | | |
|----------------|----------------------|---------------------------------|
| 1. Regulator | 4. Strømforsyning | 7. Sikringer og sikringsholdere |
| 2. iFlow-modul | 5. Liniefilter | 8. Kipafbryder |
| 3. Relæ (VBF) | 6. Kondensator (VBF) | |

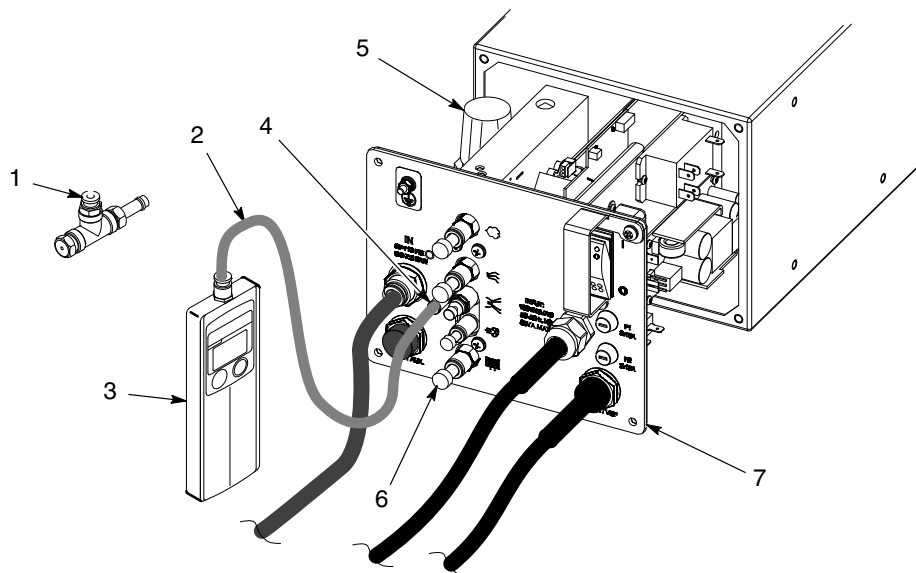
Justering af regulator

Hvis De udskifter præcisionsregulatoren i strømenheden, skal De justere den ved hjælp af iFlow-luftstrømskontrolsættet (iFlow Air Verification Kit) og nedenstående fremgangsmåde.

BEMÆRK: Stikkene og tilslutningerne i regulatorindgangene følger ikke med en ny regulator. Montér stikkene og tilslutningerne fra den gamle regulator i den nye regulator.

1. Se figur 6-12. Træk underpanelet (7) tilstrækkeligt langt ud af strømenhedskabinettet til, at De kan få adgang til regulatoren.

2. Elektrode-luftrenseslangen på 4 mm kobles fra strømenheden. Den mængderelaterede luftslange og forstøvnings-, rense- og fluidiseringsluftslangen kobles fra, og fittingsene afblændes med 8 mm og 6 mm propper (6).
3. Tag den 4 mm manometerluftslange (2) ud af åbningsenheden (1), og stik slangen ind i elektrode-luftrensefittingen (4).
4. Indstil på styreenhedsinterfacet den mængderelaterede luftstrøm og forstøvningsluftstrømmen til 1 SCFM (1,70 m³/t).
5. Ret sprøjtepistolen ind i kabinen, og udløs pistolen. Manometeret bør vise en trykmåling.
6. Træk regulatorknappen ud (5), og indstil den på lidt over 85 psi (5,86 bar). Manometermålingen bør af og til gå højere op, men aldrig falde til under 85.
7. Skub regulatorknappen ind for at låse indstillingen, skub underpanelet ind i kabinettet igen og gør det fast med skruerne i hvert hjørne, og tilslut den mængderelaterede luftslange og forstøvnings-, rense-, fluidiseringsluftslangen samt luftrenseslangen igen.



Figur 6-12 Justering af regulator

- | | | |
|---------------------|---------------------|-----------------------|
| 1. Åbningsenhed | 4. Luftrensefitting | 6. Luftfittingpropper |
| 2. 4 mm klar slange | 5. Regulator | 7. Underpanel |
| 3. Manometer | | |

Reparation af iFlow-modulet

iFlowmodulet består af et printkort og en luftmanifold, hvorpå der er monteret to proportionalventiler, transducere og fire magnetventiler. Reparation af luftstrømsmodulet omfatter kun rengøring eller udskiftning af proportionalventilerne og magnetventilerne, kontraventilerne og fittingsene.



FORSIGTIG: Printkortet til modulet er elektrostatisk følsomt (ESD). For at undgå at beskadige kortet, når det håndteres, skal man være iført en jordforbindeshåndledsrem, der er forbundet med en jordforbindelse. Kortet må kun holdes i kanterne.

Test af iFlow-moduler

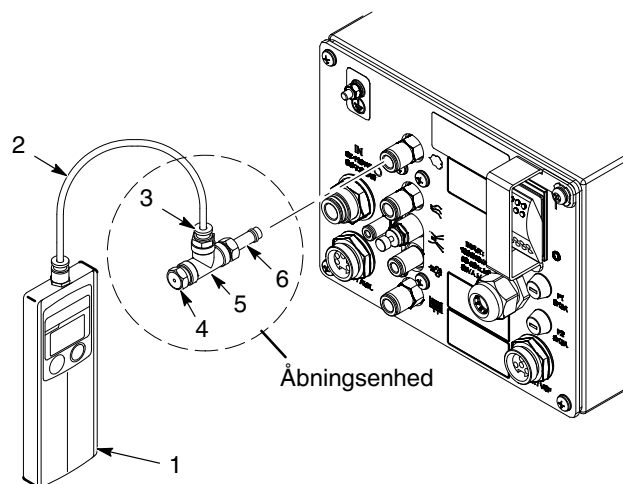
Anvend iFlow-luftstrømskontrolsættet til at kontrollere proportionalventilernes ydelse for korrekt luftstrømsydelse. Anvend følgende fremgangsmåde:



FORSIGTIG: Åbningsenheden skal håndteres forsigtigt. Hårdhændet behandling kan beskadige åbningen og påvirke manometermålingen.

1. Luftslangen kobles fra fittingen til den mængderelaterede luft eller forstøvningsluften, og åbningsenheden stikkes ind.
2. Indstil pulverstrømsfunktionen for styreenheden til Classic Flow, og indstil derefter luftstrømmen i den funktion (mængderelateret luft eller forstøvningsluft), der skal kontrolleres, til den laveste værdi i oversigten over *Luftstrøm til tryk* på side 6-15.
3. Tænd for manometeret. Skalaen kan eventuelt ændres til bar i stedet for psi. Se dokumentationen til manometeret for at få vejledning.
4. Ret sprøjtepistolen ind i kabinen, og udløs pistolen.
5. Se oversigten over *Luftstrøm til tryk* på følgende side for at sammenligne manometermålingen med det laveste/højeste acceptable område.

Tjek udgangstrykket ved forskellige luftstrømsindstillinger. Hvis manometermålingen ligger inden for det acceptable område, fungerer det digitale luftstrømsmodul korrekt. Se fejlfindingsprocedurerne i *Afsnit 4, Fejlfinding*, hvis målingen ikke ligger inden for det acceptable område.



Figur 6-13 Anvendelse af luftstrømskontrolsættet

- | | |
|------------------------|----------------|
| 1. Manometer | 4. Åbning |
| 2. Klar 4 mm slange | 5. T-stykke |
| 3. 4 mm rørtilslutning | 6. 8 mm stamme |

Test af iFlow-moduler (forts.)

Oversigt over Luftstrøm til tryk		
Luftstrømsindstilling m ³ /t (scfm)	Manometermåling Minimum bar (psi)	Manometermåling Maksimum bar (psi)
0.00	0	0
0.85 (0.50)	0.1 (1)	0.2 (3)
1.25 (0.75)	0.1 (2)	0.3 (5)
1.65 (1.00)	0.3 (5)	0.5 (7)
2.10 (1.25)	0.5 (8)	0.7 (10)
2.50 (1.50)	0.8 (11)	1.0 (14)
2.95 (1.75)	1.0 (14)	1.2 (17)
3.35 (2.00)	1.2 (18)	1.5 (21)
3.75 (2.25)	1.4 (21)	1.7 (24)
4.20 (2.50)	1.7 (25)	1.9 (28)
4.60 (2.75)	2.0 (29)	2.2 (32)
5.05 (3.00)	2.3 (33)	2.5 (36)
5.50 (3.25)	2.5 (37)	2.8 (40)
5.95 (3.50)	2.8 (41)	3.0 (44)
6.35 (3.75)	3.0 (45)	3.3 (48)
6.80 (4.00)	3.4 (49)	3.6 (52)

Udskiftning af magnetventil

Se figur 6-14. Magnetventilerne (13) afmonteres ved at skrue de to skruer i ventilleget af og løfte ventilen af manifolden.

Sørg for, at de O-ringe, der fulgte med de nye ventiler, sidder rigtigt, før den nye ventil monteres på manifolden.

Rengøring af proportionalventil

Se figur 6-14. En snavset luftforsyning kan bevirke, at proportionalventilen (6) ikke fungerer rigtigt. Følg nedenstående vejledning for at skille ventilen ad og gøre den ren.

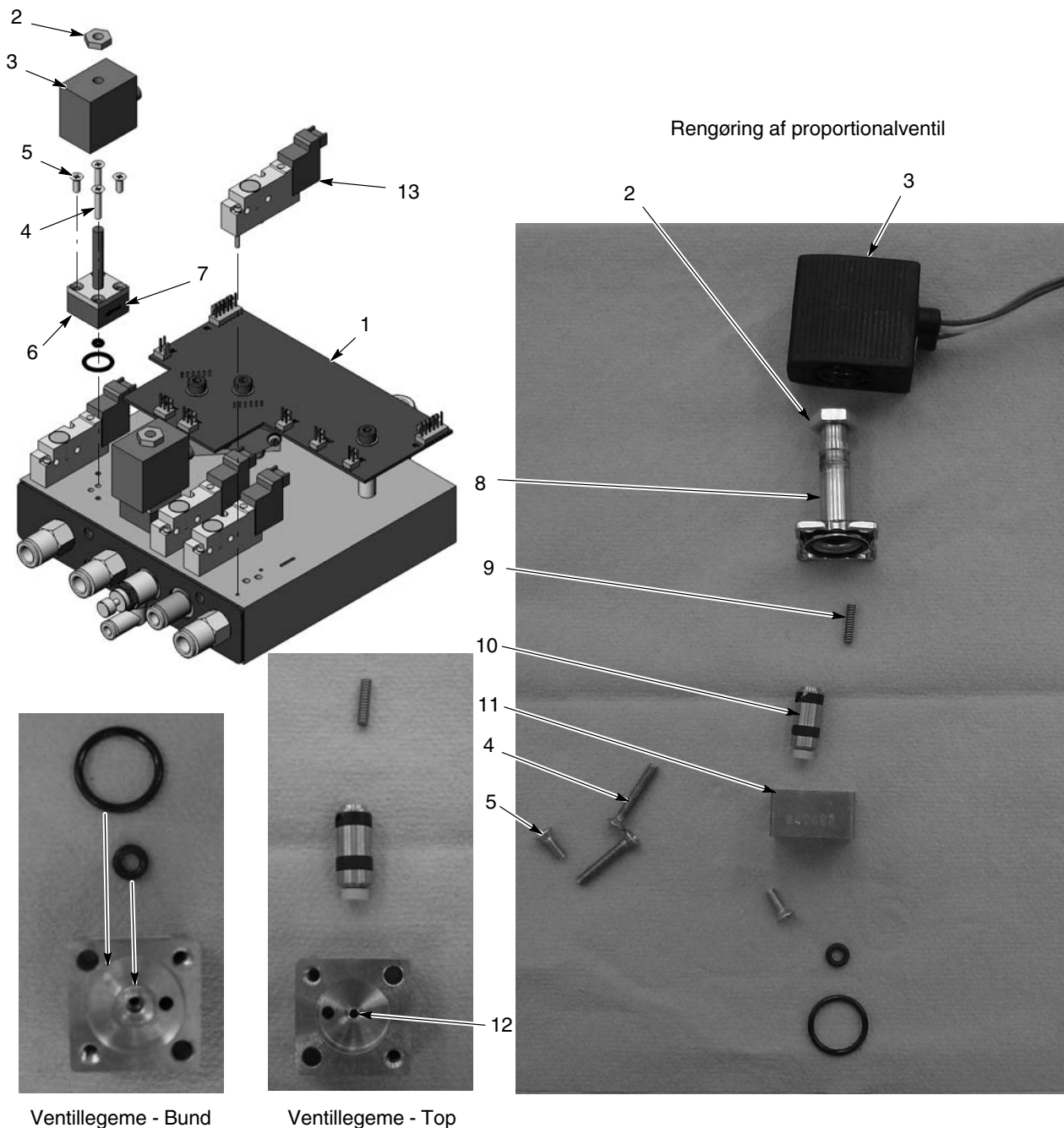
1. Tag ledningen til spolen (3) ud af printkortet (1). Tag møtrikken (2) og spolen af proportionalventilen (6).
2. Fjern de to lange skruer (4) og de to korte skruer (5) for at tage proportionalventilen af manifolden.



FORSIGTIG: Ventildelene er meget små, pas på, at de ikke bliver væk. Bland ikke fjedrene fra én ventil med fjedrene fra en anden ventil. Ventilerne er kalibreret til forskellige fjedre.

3. Fjern ventilstammen (8) fra ventilleget (11).

4. Fjern ventilpatronen (10) og fjederen (9) fra stammen.



Figur 6-14 Reparation af iFlow-modul - Udskiftning af magnetventil og rengøring eller udskiftning af proportionalventil

- | | | |
|---|---|--------------------|
| 1. Printkort | 6. Proportionalventil (2) | 10. Patron |
| 2. Møtrik - spole til proportionalventil (2) | 7. Pil til angivelse af luftstrømsretning | 11. Ventillegeme |
| 3. Spole - proportionalventil (2) | 8. Ventilstamme | 12. Åbning |
| 4. Lange skruer - ventil til manifold (2) | 9. Fjeder | 13. Magnetventiler |
| 5. Korte skruer - ventilstamme til ventillegeme (2) | | |

Rengøring af proportionalventil (forts.)

5. Rengør patronsædet og -pakningerne og åbningen i ventilleget. Brug trykluft med lavt tryk. Brug ikke skarpe metalredskaber til at rengøre patronen eller ventilleget.
6. Montér fjederen og derefter patronen i ventilstammen, således at plastiksædet nederst på patronen vender udad.
7. Sørg for, at de O-ringe, der fulgte med ventilen, er monteret nederst på ventilleget.
8. Spænd ventilleget fast på manifolden med de lange skruer og sørg for, at pilen på siden af ventilleget peger mod udgangsfittingsene.
9. Montér spolen over ventilstammen med spoleledningen pegende mod printkortet. Fastgør spolen med møtrikken, og tilslut spoleledningen til printkortet.

Udskiftning af proportionalventil

Se figur 6-14. Hvis rengøringen af proportionalventilen ikke løser luftstrømsproblemet, udskiftes ventilen. Før der installeres en ny ventil, fjernes beskyttelseskappen fra ventillegets bund. Sørg for, at O-ringene ikke bliver væk under kappen.

Udskiftning af vibrationsmotor

Når vibrationsmotoren skal udskiftes, er det vigtigt at bestille den motor, der passer til Deres spænding. Tjek ID-pladen på strømheden. Der følger et strømkabel med nye motorer.

Se *Ledningsdiagram til strømheden* i afsnittet *Fejlfinding* i denne manual vedrørende intern ledningsføring til vibrationskasseføder.

Afsnit 7

Reservedele

Introduktion

Reservedele bestilles ved at kontakte Deres lokale Nordson repræsentant.

Dette afsnit dækker komponenter, reservedele og valgfrit tilbehør til Encore LT sprøjtepistol, styreenhed og systemer.

Se følgende manualer for at få yderligere oplysninger om valgfrit tilbehør:

Encore Manual System Operator Card: 7146899

Encore Generation II Powder Feed Pump: 7179584

Encore 150, 300, and 600-mm Lance Extensions: 1093657 (engelsk)

Pattern Adjuster Kit for Lance Extensions: 1100013 (engelsk)

Pattern Adjuster Kit for Encore Manual Spray Guns: 1098440 (engelsk)

Encore Cup Gun Kit: 1102764 (engelsk)

Disse manualer kan downloades fra:

<http://emanuals.nordson.com/finishing/>

(klik på Powder-US, og derefter Encore Systems)

Systemreservedelsnumre

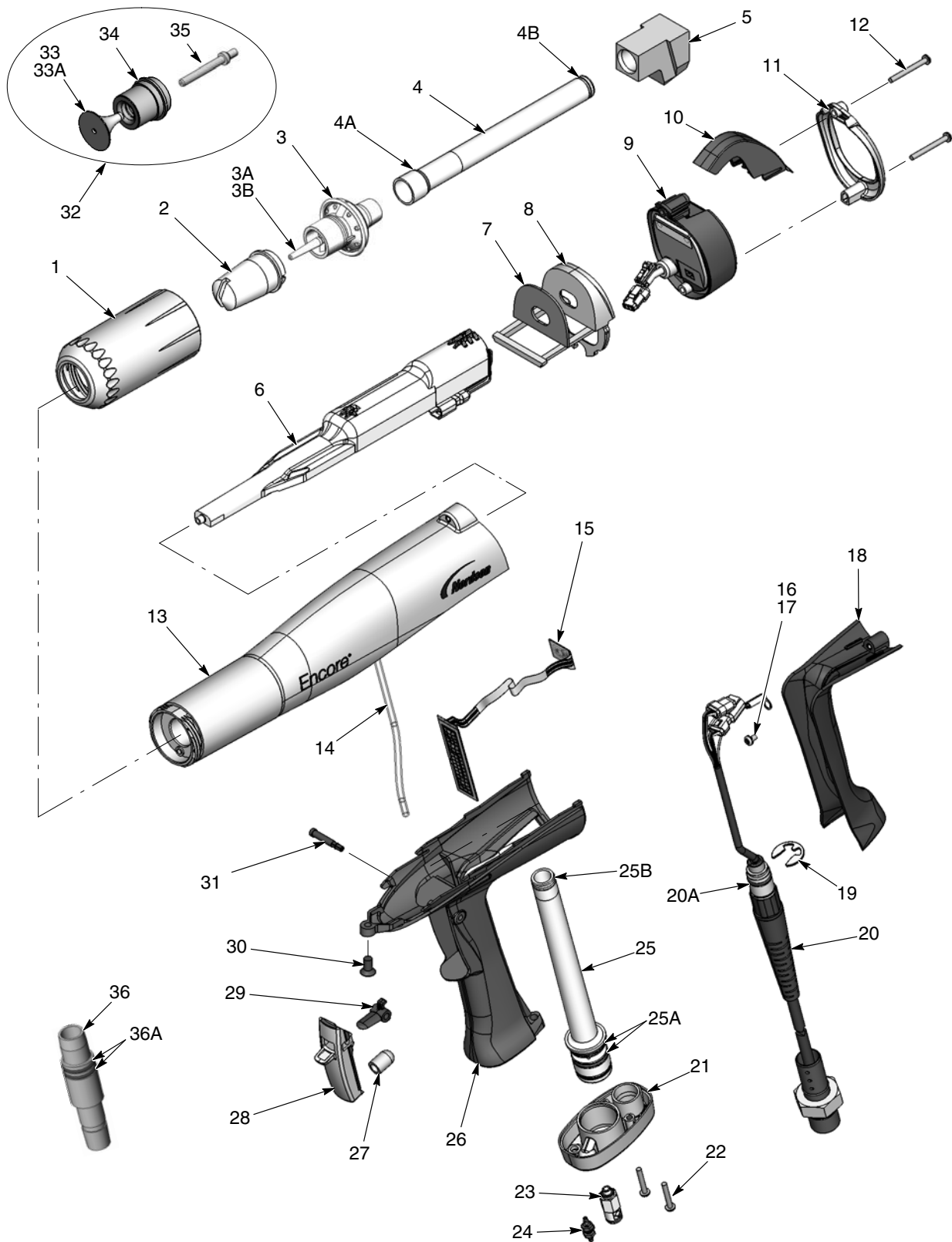
Anvend reservedelsnumrene til at bestille komplette systemer.

P/N	Beskrivelse	Note
1600827	SYSTEM, mobile powder, 115V VBF, Encore XT	
1600828	SYSTEM, mobile powder, 220V VBF, Encore XT	
1600829	SYSTEM, mobile powder, 50-lb hopper, Encore XT	
1600830	SYSTEM, mobile powder, 25-lb hopper, Encore XT	
1600831	SYSTEM, rail mount, Encore XT, 230V	
1600821	SYSTEM, rail mount, Encore XT, 115V	
1600832	SYSTEM, wall mount, Encore XT, 230V	
1600822	SYSTEM, wall mount, Encore XT, 115V	

Reservedele til sprøjtepistoler

Se figur 7-1 og reservedelslisterne på de følgende sider.

Illustrerede reservedele til sprøjtepistoler



Figur 7-1 Eksploderet projektion af Encore XT manuel sprøjtepistol og tilbehør

Reservedelsliste for sprøjtepistoler

Se figur 7-1.

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
-	1600818	HANDGUN assembly, Encore XT	1	
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun	1	
2	1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	F
3A	1106078	• • ELECTRODE, spring contact	1	
3B	1604819	• • HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	F
4	1085024	• KIT, powder outlet tube, Encore	1	D
4B	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
4A	941113	• • O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
5	1096695	• ELBOW, powder tube, handgun	1	D
6	1084821	• POWER SUPPLY, 100 kV, negative, Encore, packaged	1	
7	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun	1	
8	1106872	• BULKHEAD, multiplier, handgun, Encore LT/XT	1	
9	1100986	• KIT, handgun display module, Encore	1	
NS	1085361	• • SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
10	1087760	• HOOK, handgun	1	
11	1102648	• BEZEL, shield, plated	1	
12	345071	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 35, BZN	2	
13	1088506	• KIT, body assembly, handgun, Encore	1	
14	1088558	• FILTER ASSEMBLY, handgun	1	
15	1101872	• KIT, trigger switch, Encore	1	
NS	1085361	• • SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
16	983520	• WASHER, lock, internal, M3, zinc	1	
17	982427	• MACHINE SCREW, pan head, recessed, M3 x 6, zinc	1	
18	1106871	• HANDLE, ground pad, handgun, Encore LT/XT	1	
19	1081777	• RETAINING RING, external, 10 mm	1	
20	1600745	• CABLE ASSY, handgun, 6 meter, Encore XT	1	E
20A	940129	• • O-RING, silicone, conductive, 0.375 x 0.50in.	1	
21	1087762	• BASE, handle, handgun	1	
22	760580	• SCREW, Philips head, M3 x 20, zinc	2	
23	1081617	• CHECK VALVE, male, M5 x 6 mm	1	
24	1081616	• FITTING, bulkhead, barb, dual, 10-32 x 4 mm	1	
25	1085026	• KIT, powder inlet tube, Encore	1	
25A	1084773	• • O-RING, silicone, 18 mm ID x 2 mm wide	2	
25B	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
26	1600819	• HANDLE, handgun, Encore XT	1	
27	1106892	• ACTUATOR, switch, trigger, Encore LT/XT	1	
28	1106873	• TRIGGER, main, handgun, Encore LT/XT	1	
29	1081540	• TRIGGER, setting, handgun	1	
30	1088601	• SCREW, flat head, recess, M5x 10, nylon	1	
31	1106875	• AXLE, trigger, handgun, Encore XT	1	

Fortsættes...

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
32	1604828	• KIT, conical nozzle, Encore	1	
33	1083206	• DEFLECTOR assembly, conical, 26 mm	1	A
33A	1098306	• • O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
34	1082060	• NOZZLE, conical	1	A
35	1106071	• HOLDER, electrode, M3, conical, Encore	1	
36	1106200	• KIT, hose adapter, hose, spray gun, Encore	1	
36A	940157	• • O-RING, Viton, black, 0.563 x 0.688, 10415	2	
NS	900617	• TUBE, polyurethane, 4 mm OD, clear	AR	C
NS	900741	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, black	AR	C
NS	900620	• TUBING, poly, spiral cut, ³ / ₈ in. ID	AR	C

NOTE A: Der følger en 4 mm fladsprøjtedyse, en konisk dyse og en deflektor med sprøjtepistolen. Se de følgende sider vedrørende valgfrie dyser.

B: Denne O-ring følger med alle deflektorer.

C: Bestilles i længder på en fod eller en meter.

D: Fås også i slidstærkt materiale. Se *Valgfrit tilbehør til sprøjtepistoler*.

E: Der fås et valgfrit 6 meter forlænger kabel; se *Valgfrit tilbehør til sprøjtepistoler*.

F: Kun til fladsprøjtedyser. Brug sættet med artikel nr. 32 for at tilpasse til brug med konisk dyse og deflektor.

AR: Efter behov
NS: Ikke vist

Valgfrit tilbehør til sprøjtepistoler

Diverse valgfrit tilbehør til sprøjtepistoler

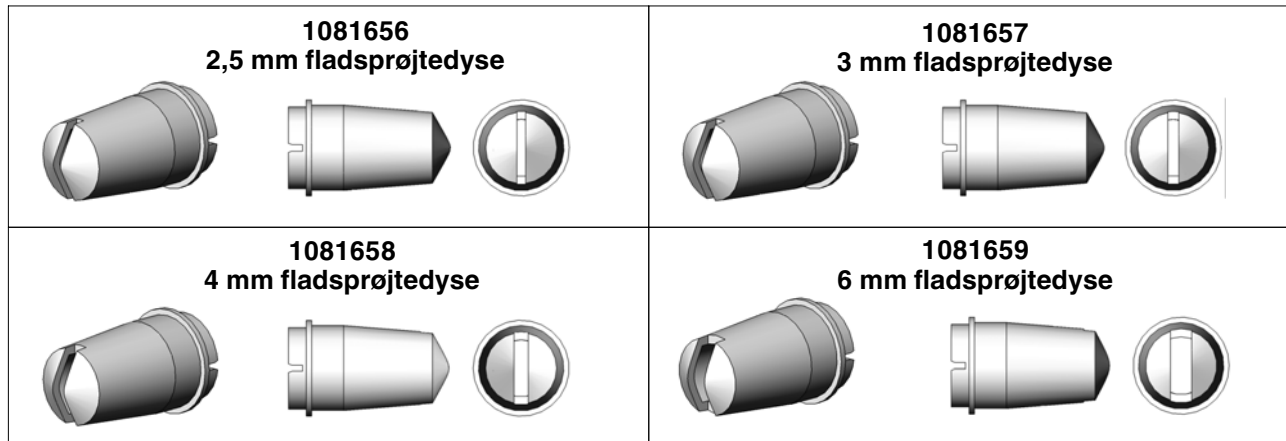
Se figur 7-1.

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
4	1096698	KIT, powder outlet tube, wear resistant	1	
4A	1081785	• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
4B	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
18	1096696	ELBOW, powder tube, Encore, impact resistant	1	
NS	1085168	CABLE, 6-wire, shielded, handgun, 6 meter extension	1	

NS: Ikke vist

Fladspøjtedyser

Der følger en 4 mm fladspøjtedyse med sprøjtepistolen. Alle andre fladspøjtedyser er valgfrie.



Figur 7-2 Fladspøjtedyser

Korsskårne dyser



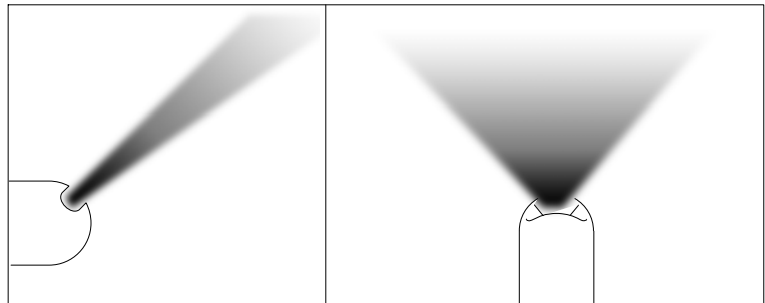
Figur 7-3 Korsskårne dyser

45-graders hjørnesprøjtedyse

Se figur 7-4.

Sprøjttemønster	Bredt viftemønster lodret på sprøjtepistolens akse
Åbningstype	Skrå, tværgående åbning
Påføring	Flanger og indhak

P/N	Beskrivelse	Note
1102872	NOZZLE, corner spray, Encore	



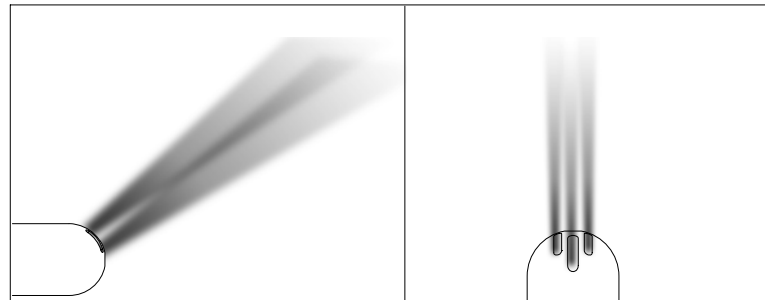
Figur 7-4 45-graders hjørnesprøjtedyse

45-graders inline-fladsprøjtedyse

Se figur 7-5.

Sprøjttemønster	Smalt viftemønster på linje med sprøjtepistolens akse
Åbningstype	Tre skrå åbninger på linje med sprøjtepistolens akse
Påføring	Top- og bundpåføring; normalt ingen ind/ud emneplacering

P/N	Beskrivelse	Note
1102871	NOZZLE, 45 degree, flat spray, Encore	



Figur 7-5 45-graders fladsprøjtedyse

Reserve dele til konisk dyse, deflektorer og elektrodeenhed

Se figur 7-6, 7-7 og 7-8. Den koniske dyse og deflektorerne skal anvendes med den koniske elektrodeholder. Disse reserve dele er valgfrie og skal bestilles separat.

Konisk dyse og deflektorer



Alle deflektorer inkluderer en 1098306 O-ring, Viton, 3 mm x 1,1 mm bred

Figur 7-6 Konisk dyse og deflektorer

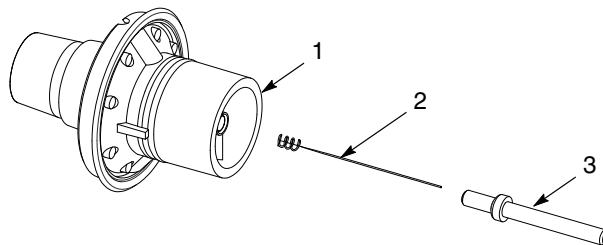
Konisk dysesæt



Figur 7-7 Tilpasningssæt til konisk dyse

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
—	1604828	KIT, conical nozzle, Encore	1	

Konisk elektrodeenhed

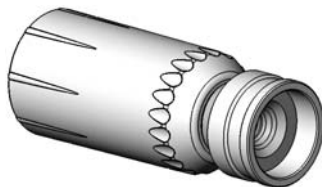


Figur 7-8 Konisk elektrodeenhed

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
—	1106076	ELECTRODE ASSEMBLY, conical, Encore	1	
1	-----	• ELECTRODE SUPPORT	1	
2	1106078	• ELECTRODE	1	
3	1106071	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

Mønsterregulatorsæt

Mønsterregulatorsættet omfatter en integreret konisk dyse. Der kan anvendes 16, 19 og 26 mm deflektorer sammen med sættet. Deflektorerne er ikke inkluderet i sættet, de skal bestilles separat.



1098417

Sæt, Mønsterregulator, Manuel Pistol, Encore

Figur 7-9 Mønsterregulatorsæt

Lanseforlængere

De dyser, der er anført på de foregående sider, installeres direkte på lanseforlængerne. Se det instruktionsblad, der fulgte med lanseforlængerne, vedrørende installationsvejledning og reservedele.

P/N	Beskrivelse	Note
1093604	EXTENSION, lance, 150 mm, Encore	
1093605	EXTENSION, lance, 300 mm, Encore	
1600663	EXTENSION, lance, 600 mm, Encore	

BEMÆRK: Den elektrodestøtte/-holder, der anvendes til koniske dyser og deflektorer, skal bruges med en lanseforlænger.

Mønsterregulatorsæt til lanseforlængere

Brug denne mønsterregulator til de ovennævnte lanseforlængere og de 16, 19 og 26 mm koniske dysedeflektorer, der er anført på de foregående sider. Se det instruktionsblad, der fulgte med mønsterregulatoren, vedrørende installationsvejledning og reservedele.

P/N	Beskrivelse	Note
1100012	KIT, pattern adjuster, Encore lance extension.	

Ionkolektorsæt

Dette sæt installeres på pistoler i standardlængde. Se det instruktionsblad, der fulgte med sprøjtepistolen, vedrørende installationsvejledning og reserve dele.

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
—	1603854	KIT, ion collector assembly, manual, Encore (std length gun)	1	

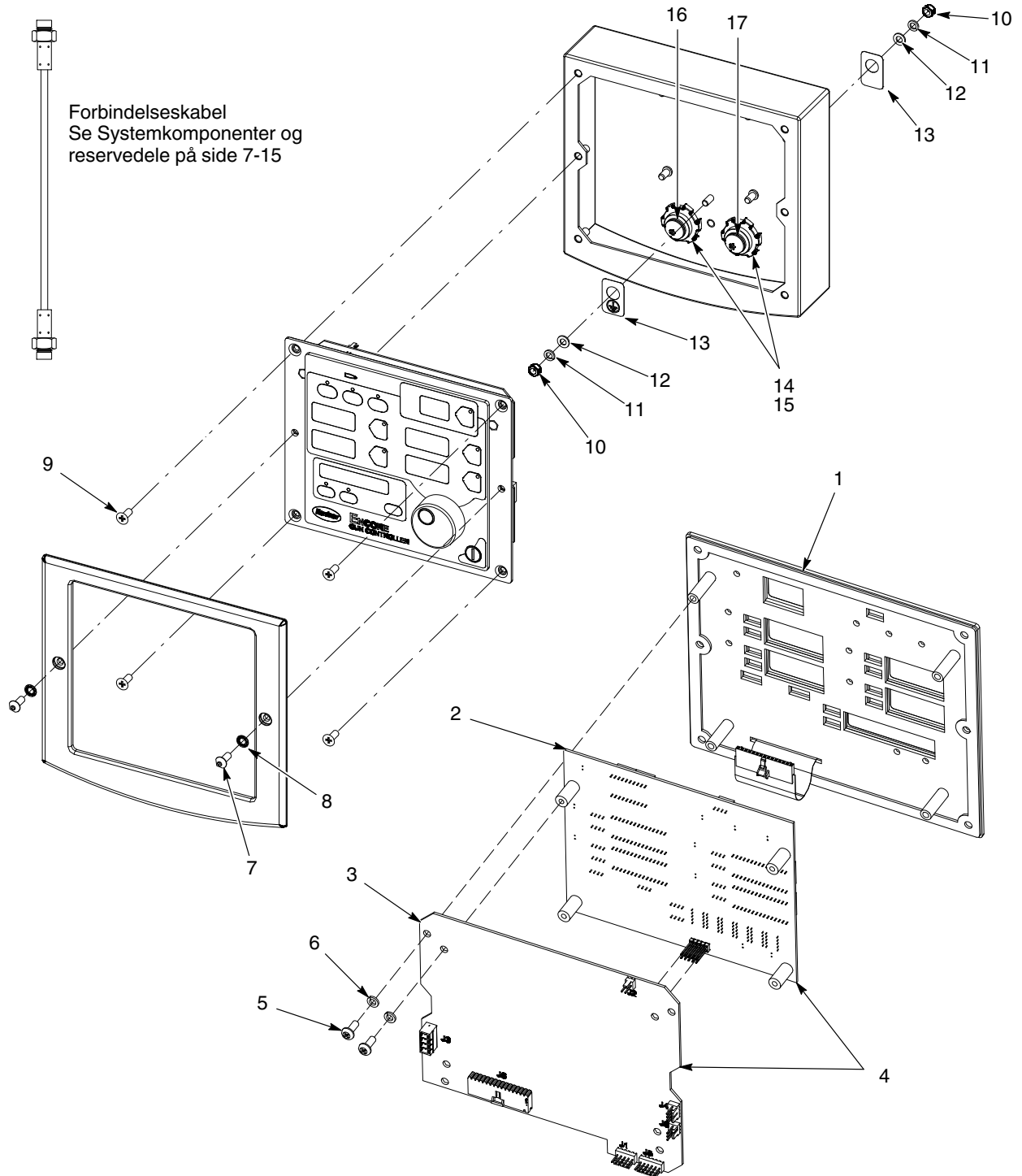
Ionkolektorkomponenter til lanseforlængere

Bestil en af de stænger og det beslag, der er anført nedenfor, for at bruge det ovennævnte ionkolektorsæt med 150 mm eller 300 mm lanseforlængere. Se det instruktionsblad, der fulgte med sættet, vedrørende installationsvejledning.

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
—	189483	ROD, ion collector, 15 in.	1	A
—	189484	ROD, ion collector, 21 in.	1	B
—	1603939	BRACKET, lance extension, ion collector, Encore	1	A, B
NOTE A: Bruges til 150 mm lanseforlænger.				
B: Bruges til 300 mm lanseforlænger.				

Reservedele til styreenhed

Eksploderet projektion af interface



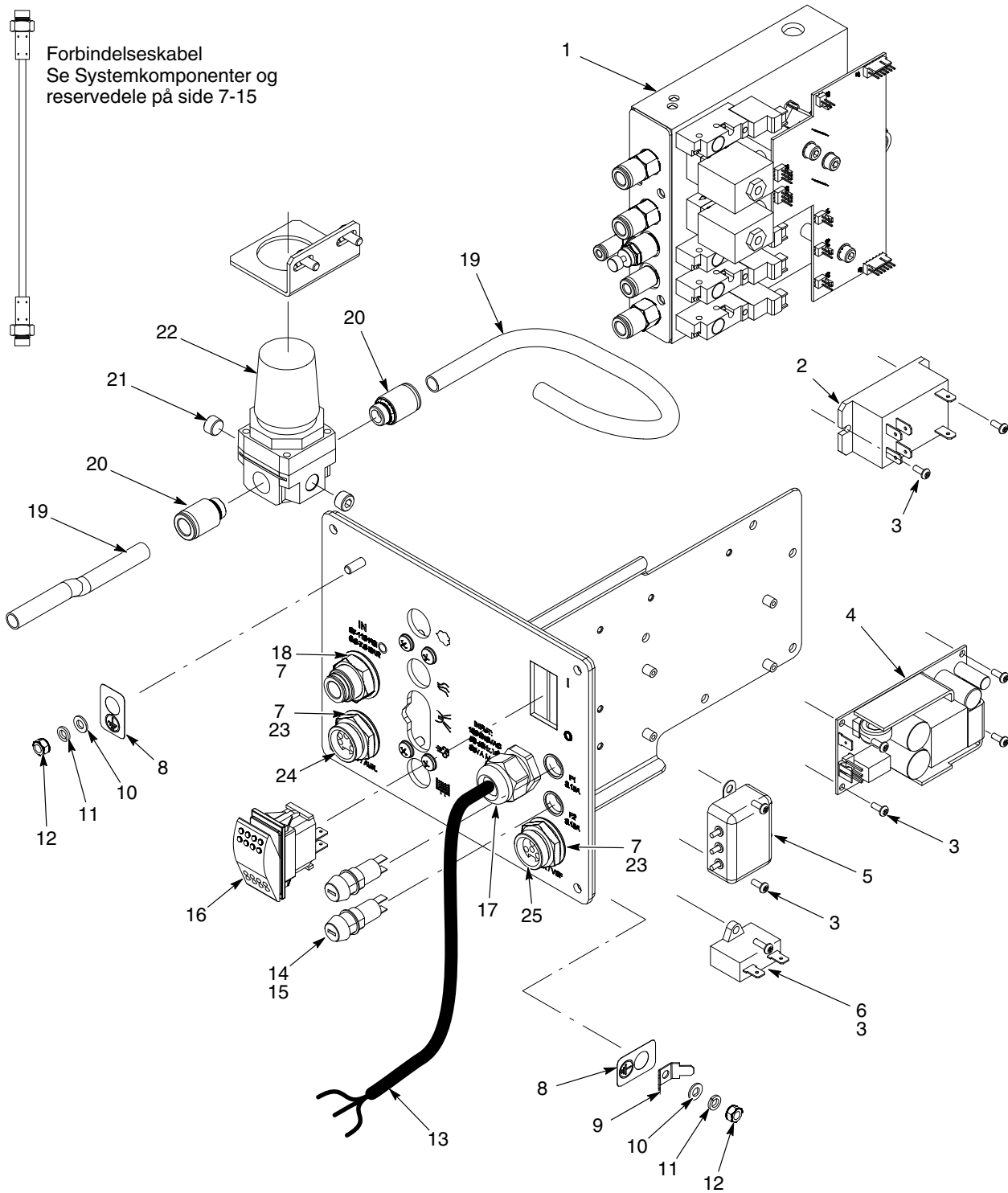
Figur 7-10 Dele til interface

Liste over reservedele til interface

Se figur 7-10.

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
-	1087276	CONTROL UNIT, interface, Encore, packaged	1	
1	1087271	• PANEL, keypad, Encore controller, packaged	1	
2	1085084	• KIT, PCA, main controller display, Encore, packaged	1	
3	1085085	• KIT, PCA, main control, Encore, packaged	1	
4	1085080	• KIT, PCA, control unit, interface, Encore	1	
5	982308	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 10, zinc	8	
6	983403	• WASHER, lock, split, M4, steel, zinc	8	
7	982636	• SCREW, button, socket, M5 x 12, zinc	2	
8	983127	• WASHER, lock, internal, M5, zinc	2	
9	982286	• SCREW, flat, slotted, M5 x 10, zinc	4	
10	984702	• NUT, hex, m5, brass	2	
11	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	2	
12	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0,406 x 0.040, brass	2	
13	240674	• TAG, ground	2	
14	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in., blue	2	
15	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	2	
16	1082709	• RECEPTACLE, gun, Encore	1	A
17	1082759	• RECEPTACLE, net, controller interface, Encore	1	A
NOTE A: Der følger forbindelsesledninger med kontakter.				

Eksploderet projektion af strømenhed



Figur 7-11 Reservedele til strømenhed

Reserve dele til strømhed

Se figur 7-11. Ved bestilling af en ny strømhed, skal der bestilles den korrekte spænding.

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
-	1082815	POWER UNIT, controller, Encore, packaged, 230 V	1	
-	1600468	POWER UNIT, controller, Encore, packaged, 115 V	1	
1	1082714	• MODULE, iFlow, Encore, packaged	1	A
2	1068173	• RELAY, two pole, 30 amp, PCB/panel mount	1	
3	982824	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 8 w/internal lockwasher	9	
4	1083053	• POWER SUPPLY, 24 VDC, 60 watt	1	
5	1082764	• FILTER, line, w/terminals	1	
6	1083021	• CAPACITOR, film, type 7124, 2.0 µF	1	F
6	1600471	• CAPACITOR, film, type 7124, 4.0 µF	1	G
7	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in. blue	3	
8	240674	• TAG, ground	3	
9	933469	• LUG, 90, double, 0.250, 0.438 in.	1	
10	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	3	
11	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	3	
12	984702	• NUT, hex, M5, brass	3	
13	1027067	• CORD, power, 15 ft (4.6 meters)	1	
14	288804	• FUSE HOLDER, panel mount, 5 x 20	2	
15	1009090	• FUSE, time delay, 215 series, 3.15A, 5 x20mm	2	
16	322404	• SWITCH, rocker, DPST, dust-tight	1	
17	972808	• CONNECTOR, strain relief, 1/2 in. NPT	1	
18	971109	• UNION, bulkhead, 10 mm x 10 mm tube	1	
19	900740	• TUBING, polyurethane, 10/6.5-7 mm	AR	B
20	972283	• CONNECTOR male, w/internal hex, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	2	
21	-	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/8 in. RPT, steel, zinc	2	
22	-	• REGULATOR, 1/8, 1/4 in. NPT, 7-125 psi	1	
23	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	2	
24	1082771	• RECEPTACLE, net, controller, Encore	1	E
25	1082770	• RECEPTACLE, output, VBF, controller, Encore	1	E
NS	1045098	• REDUCER, 10 mm stem x 8 mm tube	1	C
NS	1023695	• SEAL, bulkhead, 7/8-16 thread	1	D

NOTE A: Se reservedele luftstrømsmodul i dette afsnit vedrørende reservedele.

B: Bestilles i længder på en fod.

C: Anvendes til at forbinde 8 mm fluidiseringsluftslangen til en pulverfødebeholder med en 10 mm rørfitting.

D: Anvendes til at afblænde GUN/VBF-stikket på strømhed, hvis det ikke anvendes.

E: Der følger forbindelsesledninger med kontakter.

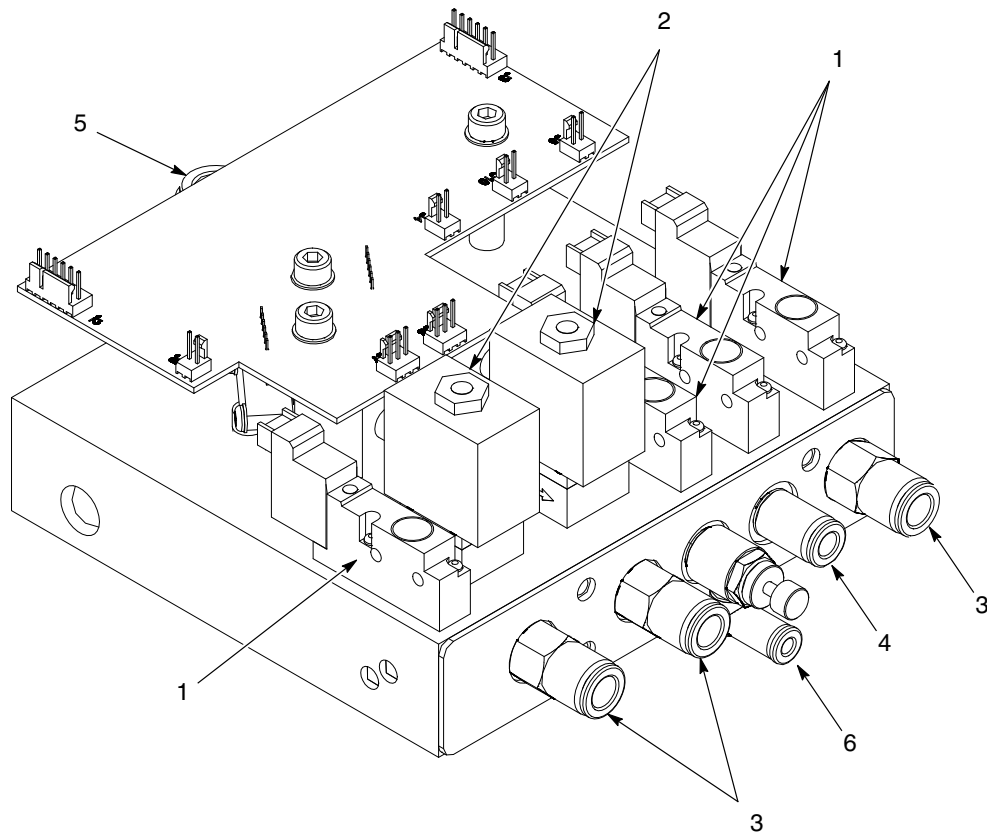
F: Brug denne kondensator med den strømhed (1082815), der anvender en 230 V VBF-motor.

G: Brug kun denne kondensator med 115 V strømhed (1600468), der anvender en vibrationsmotor med modelnummeret MVE21M. Hvis vibrationsmotorens modelnummer er MVE20, er en 2,0 µF kondensator (1083021) acceptabel.

AR: Efter behov

NS: Ikke vist

Eksploderet projektion af iFlow-modul og reservedelsliste



Figur 7-12 Reservedele til iFlow-modul

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
-	1082714	MODULE, iFlow, Encore, packaged	1	
1	1099288	<ul style="list-style-type: none"> VALVE, solenoid, 3-way, w/connector 	4	
2	1027547	<ul style="list-style-type: none"> VALVE, proportional, solenoid, sub-base 	2	
3	1030873	<ul style="list-style-type: none"> VALVE, check, M8 tube x 1/8 in. unithread 	3	
4	972399	<ul style="list-style-type: none"> CONNECTOR, male, w/internal hex, 6 mm tube x 1/8 in. unithread 	1	
5	972125	<ul style="list-style-type: none"> CONNECTOR, male, elbow, 10 mm tube x 1/4 in. unithread 	1	
6	1082612	<ul style="list-style-type: none"> VALVE, flow control, 4 mm x 1/8 uni 	1	

Systemkomponenter og reservedele

Reservedele til transportabelt system

Se figur 7-13.

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
1	1097809	TUBE, fluidizing, pickup, with conductive fitting, VBF, Encore	1	
1A	1096788	• CONNECTOR, 6mm tube x R 1/8, dia 0.7mm orifice	1	E
NS	1103081	ARM ASSEMBLY, pickup tube, Encore MPS, packaged	1	
2	1084760	ISOLATOR, vibration, 1.0 dia x 1.5 x 5/16 studs	3	
3	1080952	VIBRATOR, electric, 115V, 60 Hz, w/connector	1	A, F
3	1080950	VIBRATOR, electric, 230V, 50 Hz, w/connector	1	A
4	1101092	FILTER/REGULATOR, assembly, coalescing, with fittings (SMC, AWM20-02BE-CR)	1	
NS	1101127	• FILTER ELEMENT, air, coalescing, 0.3 micron	1	
NS	1018157	REGULATOR assembly, 0-25 psi, 0-1.7 bar, vertical	1	B
NS	972286	REDUCER, 8 mm stem x 6 mm tube	1	C
NS	148256	PLUG, 10 mm, tubing	1	D
NS	1096787	UNION, bulkhead, conductive, 6 mm tube	1	E
NS	1095922	PUMP, powder, Encore, generation II, packaged	1	G
NS	1067694	KIT, ground bus bar, ESD, 6 position, with hardware	1	
NS	1080718	CABLE, interface/controller, 10 ft.	1	

NOTE A: Bestil den korrekte vibrationsmotor til Deres system.

B: Fluidiseringsluftregulator monteret ved siden af interfacemodul.

C: Monteret i udgangsfittingen på strømenheden til fluidiseringsluften.

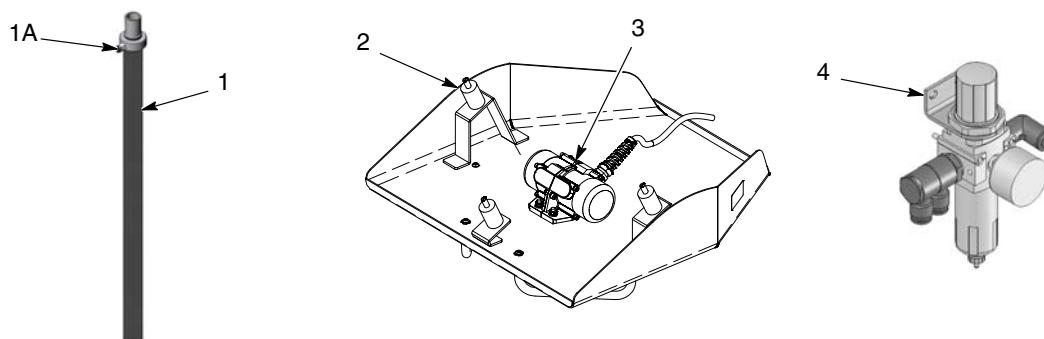
D: Aflblænder ledig indgang i udgangsfitting til systemets luftfilter/-regulator.

E: Ledende fitting. Denne fitting må ikke udskiftes med en ikke-ledende fitting.

F: Til motorer med modelnummer MVE21M skal der anvendes en 4,0 µF kondensator (1600471) i styreenhedens strømenhed. Hvis motorens modelnummer er MVE20, er en 2,0 µF kondensator (1083021) acceptabel.

G: Se pumpe manual 7179584 vedrørende reservedelssæt.

NS: Ikke vist



Figur 7-13 Diverse reservedele til transportabelt system

Reservedele til systemer til væg- og skinnemontering

P/N	Beskrivelse	Antal	Note
1600566	KIT, filter, Encore LT	1	
1600608	• FILTER, mist separator, 0.3 micron, 1/2 in. NPT	1	
1600609	• • FILTER ELEMENT, separator, 0.3 micron	1	
971103	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/2 unithread	2	
1600607	• CONNECTOR Y branch, 10 mm tube x 1/2 in. unithread	1	
-----	• BRACKET, assembly, mounting, modular air filter	1	
972286	REDUCER, 8 mm stem x 6 mm tube	1	A
1095922	PUMP, powder, Encore, generation II, packaged	1	B
1067694	KIT, ground bus bar, ESD, 6 position, with hardware	1	
1080718	CABLE, interface/controller, 10 ft.	1	

NOTE A: Monteret i udgangsfittingen på strømenheden til fluidiseringsluften.
 B: Se pumpemanual 7179584 vedrørende reservedelssæt.
 NS: Ikke vist

Pulverslange og luftslanger

Pulverslanger og luftslanger bestilles i længder på en fod.

P/N	Beskrivelse	Note
768176	Powder hose, 11 mm antistatic	A, E
768178	Powder hose, 12.7 mm (1/2 in.) antistatic	A, E
900648	Powder hose, 11 mm blue	D
900650	Powder hose, 12.7 mm (1/2 in.) blue	D
900617	Air tubing, polyurethane, 4 mm, clear	B
900742	Air tubing, polyurethane, 6 mm, blue	B
1096789	Air tubing, antistatic, 6/4 mm, black (conductive air tubing)	C
900741	Air tubing, polyurethane, 6 mm, black	
900618	Air tubing, polyurethane, 8 mm, blue	B
900619	Air tubing, polyurethane, 8 mm, black	B
900740	Air tubing, polyurethane, 10 mm, blue	B
900517	Tubing, poly, spiral cut, 0.62 in. ID	
301841	Strap, Velcro, w/buckle, 25 x 3 cm	

NOTE A: Der følger 20 fod 11 mm antistatisk slange med systemerne. Hvis De har brug for en længere slange, skal De skifte til slangen med en indvendig diameter på 1/2 tomme for at forhindre problemer med pulverforsyningen.
 B: Den mindste mængde, der kan bestilles, er 50 fod.
 C: Disse slanger anvendes på systemer med vibrationskasséfoder for at levere fluidiseringsluft fra endestykkesamlingen til opsamlingsrøret. De er ledende og forbinder opsamlingsrøret med jorden til vognkassen. De må ikke udskiftes med ikke-ledende slanger.
 D: Den mindste mængde, der kan bestilles, er 25 fod.
 E: Den mindste mængde, der kan bestilles, er 100 fod.

Diverse valgmuligheder

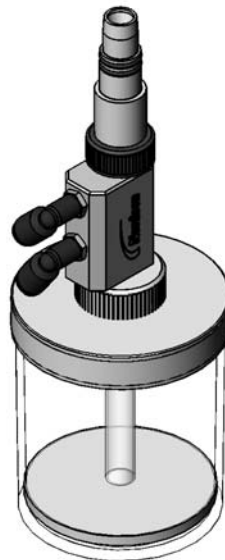
P/N	Beskrivelse	Antal	Note
1091429	KIT, input air, Encore manual systems	1	
972841	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	1	
971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 in. unithread	1	
973500	• COUPLING, pipe, hydraulic, 1/4 in., steel, zinc	1	
973520	• COUPLING, pipe, hydraulic, 3/8 in., steel, zinc	1	
900740	• TUBING, polyurethane, 10 mm, blue	20 ft	A
1096786	FILTER/REGULATOR, assembly, with fittings (particulate)	1	B
1097103	• FILTER ELEMENT, air, 5 micron	1	B

NOTE A: Nye slanger bestilles i længder på en fod.
 B: Reservedelsnummer til OEM-enhed AW20-02BE-CR. Bestil det korrekte filterelement til Deres filter/regulator. Elementerne er ikke indbyrdes ombyttelige.

Bægerpistol

Se figur 7-14. Se instruktionsbladet til Encore bægerpistolen for at få oplysninger om reservedele.

P/N	Beskrivelse	Antal	Note
1100777	KIT, cup gun, Encore	1	



Figur 7-14 Bægerpistolsæt

Pumpedele

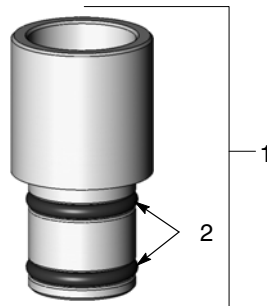
Den enkelte Encore-pumpe leveres med en manual, der indeholder oplysninger om installation, reparation og reservedele. Encore-pumpemanualer kan også downloades fra internettet i PDF-format på <http://emanuals.nordson.com>.

Koblingsstykke og pumpetilpasningssæt

Systemer til væg- og skinnemontering og transportable systemer med fødebeholdere leveres med et Encore-pumpe-tilpasningssæt til brug med Encore-pulverpumpen. Dette tilpasningssæt erstatter den pumpetilpasningsdel med fire udvendige O-ringe, der fulgte med beholderen.

Koblingsstykket følger med systemer til væg- og skinnemontering. Det kan anvendes i stedet for tilpasningssættet, men det anbefales at installere tilpasningssættet.

Artikel	P/N	Beskrivelse	Antal	Note
-	1082204	COUPLING, pump, Encore	1	
1	1085679	KIT, pump adapter, Encore pump	1	
2	941145	<ul style="list-style-type: none"> O-RING, silicone, conductive, 0.625 x 0.812 in. 	2	



Figur 7-15 Encore-pumpe-tilpasningssæt

OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

PRODUKT: Encore XT Manuelt pulversprøjtesystem

Modeller: Encore XT, fast montering eller mobil vognenhed

Beskrivelse: Dette er et manuelt elektrostatisk pulversprøjtesystem, som omfatter applikator, styrekabel og tilhørende styreenheder.

Gældende direktiver:

2006/42/EF - Maskindirektivet
2004/108/EØF - EMC-direktivet
94/9/EF - ATEX-direktivet

Standarder, der er anvendt til overholdelse:

EN/ISO12100-1 (2003)	EN60079-0 (2009)	EN61000-6-3 (2007)	FM7260 (1996)
EN1953 (1998)	EN50050 (2006)	EN61000-6-2 (2005)	
EN60204-1 (2006)	EN60079-31 (2009)	EN55011 (2009)	

Principper:

Dette produkt er fremstillet i overensstemmelse med god teknisk praksis.
Det angivne produkt er i overensstemmelse med de direktiver og standarder, der er nævnt ovenfor.

Beskyttelsestype:

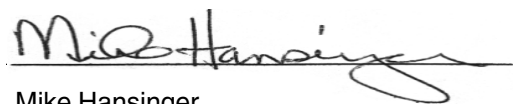
- Omgivende temperatur: +15°C til +40°C
- Ex t IIIC T65°C Db IP 6X / Ex II 2D / 2mJ = (applikator)
- EX t IIIC T60°C Dc IP 6X / Ex II 3 (2)D = (styreenheder)

Certifikater:

- SIRA08ATEX5010X (Eccleston, Chester, UK)

ATEX-overvågning:

- 1180 Baseefa (Buxton, Derbyshire, UK)



Dato: 29. februar 2012

Mike Hansinger
Leder Teknisk Udvikling
Industrielle pulverlakeringsanlæg

Nordsons autoriserede repræsentant i EU

Kontakt: Driftsleder
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



