

Ruční práškové stříkací systémy Encore[®] XT

Návod k provozu
P/N 7192319_03
- Czech -
Vydání 01/14

Tento dokument podléhá změnám bez předchozího upozornění.
Nejnovější verzi najdete na adrese <http://emanuals.nordson.com/finishing>.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Kontaktujte nás

Společnost Nordson Corporation vítává žádosti o informace, připomínky a dotazy týkající se jejích výrobků. Všeobecné informace o společnosti Nordson jsou k dispozici na následující internetové adrese:
<http://www.nordson.com>.

Poznámka

Tato publikace společnosti Nordson Corporation je chráněna autorskými právy. Původní copyright z roku 2013. Žádná část tohoto dokumentu nesmí být kopírována, reprodukována nebo překládána do jiných jazyků bez předchozího písemného souhlasu společnosti Nordson Corporation. Informace obsažené v této příručce mohou být změněny bez předchozího upozornění.

- Překlad originálu -

Ochranné známky

Encore, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Betasolv je registrovaná ochranná známka společnosti Oakite Corporation, Inc. Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

Obsah

Nordson International	0-1
Europe	0-1
Distributors in Eastern & Southern Europe	0-1
Outside Europe	0-2
Africa / Middle East	0-2
Asia / Australia / Latin America	0-2
China	0-2
Japan	0-2
North America	0-2
Bezpečnostní upozornění	1-1
Úvod	1-1
Kvalifikované osoby	1-1
Plánované použití	1-1
Předpisy a schválení	1-1
Bezpečnost osob	1-2
Požární bezpečnost	1-2
Uzemnění	1-3
Postup v případě nesprávné funkce zařízení	1-3
Likvidace	1-3
Popis	2-1
Úvod	2-1
Součásti mobilního systému	2-2
Součásti systému montovaného na zábradlí	2-2
Součásti systému montovaného na stěnu	2-2
Technické parametry	2-3
Mobilní systém s VBF	2-3
Mobilní systém s násypným zásobníkem na 22,7 kg (50 lb.) ..	2-3
Mobilní systém s násypným zásobníkem na 11,3 kg (25 lb.) ..	2-3
Štítky na zařízení	2-4
Certifikační štítek aplikátoru	2-4
Certifikační štítek napájecí jednotky a řídicí jednotky rozhraní pistole	2-4

Nastavení systému	3-1
Systémy pro montáž na stěnu/zábradlí	3-1
Montáž řídicí jednotky na stěnu	3-1
Montáž řídicí jednotky na zábradlí	3-2
Zapojení propojovacího kabelu	3-3
Přípojky systému	3-4
Schéma systému	3-4
Zapojení řídicí jednotky	3-5
Nastavení systému VBF	3-6
Instalace sběrné trubice a čerpadla	3-6
Nastavení systémů se zásobníkem a systémů montovaných na stěnu/zábradlí	3-7
Instalace zásobníku - mobilní systémy	3-7
Instalace násypky do systému montovaného na stěnu/zábradlí	3-8
Montáž čerpadla - Násypné zásobníky	3-8
Montáž adaptéru	3-8
Montáž spojky	3-8
Přípojky čerpadla	3-9
Zapojení napájecí jednotky montované na zed/zábradlí	3-10
Připojení stříkací pistole	3-10
Kabel pistole	3-10
Vzduchové trubice a prášková hadice	3-11
Svázání trubic a kabelu	3-11
Připojení přívodu vzduchu a napájení do systému	3-12
Přívod vzduchu do mobilního systému	3-12
Přívod vzduchu do systému montovaného na stěnu/zábradlí	3-13
Elektrické zapojení	3-14
Uzemnění systému	3-14
Mobilní systémy	3-14
Systémy pro montáž na stěnu/zábradlí	3-14

Obsluha	4-1
Evropská unie, ATEX, speciální podmínky pro bezpečný provoz	4-1
Instalace krabice s práškem VBF	4-1
Plnění násypného zásobníku	4-3
Použití stříkací pistole	4-4
Změna předvoleb pomocí nastavovací spouště	4-4
Změna proudu prášku pomocí nastavovací spouště	4-4
Vyčištění stříkací pistole	4-4
Použití fluidizačního vzduchu	4-5
Násypný zásobník prášku	4-5
Vibrační krabicový podavač	4-5
Použití pistolového vzduchu	4-6
Každodenní provoz	4-6
První spuštění	4-6
Spuštění	4-6
Tlačítko pohotovostního režimu	4-8
Předvolby nastavené z výroby	4-8
Výměna plochých trysek	4-8
Výměna usměrňovačů nebo kónických trysek	4-9
Montáž volitelné sady regulátoru struktury	4-10
Vypnutí	4-10
Údržba	4-10
Doporučený postup čištění pro součásti přicházející do styku s práškem	4-11
Postupy údržby	4-11
Používání rozhraní řídicí jednotky	4-12
Součásti rozhraní	4-12
Kódy poruchy	4-13
Časovač údržby, celkový počet hodin a verze softwaru	4-13
Předvolby	4-14
Výběr předvolby	4-14
Nastavení elektrostatiky	4-14
Režim Select Charge®	4-14
Vlastní režim	4-15
Klasický režim	4-15
Klasický standardní režim (STD)	4-15
Klasický režim AFC	4-16
Nastavení průtoku prášku	4-16
Režim chytrého proudu	4-17
Určení nastavených hodnot pro chytrý proud	4-18
Nastavené hodnoty chytrého proudu – metrické jednotky	4-19
Nastavené hodnoty chytrého proudu – imperiální jednotky	4-20
Nastavení režimu klasického proudu	4-21
Konfigurace řídicí jednotky	4-21
Otevření nabídky funkcí a změny nastavení	4-21
Trvale zapnutý vibrační krabicový podavač	4-22
Uložení a načtení nastavení předvoleb a funkcí	4-23
Nastavení počtu předvoleb	4-23

Vyhledávání závad	5-1
Vyhledávání závad pomocí kódu poruchy	5-1
Zobrazení kódů poruchy	5-1
Vymazání kódů poruchy	5-1
Tabulka pro vyhledávání závad podle kódu poruchy	5-2
Tabulka pro obecné vyhledávání závad	5-5
Postup vynulování	5-9
Zkouška odporu napájecího zdroje stříkací pistole	5-10
Měření odporu elektrody	5-10
Zkoušky průchodnosti kabelu pistole	5-11
Zkouška propojení kabelu řídicí jednotky	5-11
Schémata zapojení systému	5-12
Oprava	6-1
Oprava stříkací pistole	6-1
Výměna modulu displeje	6-2
Demontáž modulu displeje	6-2
Montáž modulu displeje	6-2
Výměna napájecího zdroje a dráhy prášku	6-3
Rozmontování pistole	6-3
Výměna napájecího zdroje	6-4
Výměna dráhy prášku	6-5
Instalace dráhy prášku	6-5
Opětovné smontování pistole	6-6
Výměna kabelu	6-7
Demontáž kabelu	6-7
Instalace kabelu	6-7
Výměna spínače spouště	6-8
Demontáž spínače	6-8
Instalace spínače	6-9
Oprava modulu rozhraní	6-10
Oprava napájecí jednotky	6-11
Demontáž pomocného panelu	6-11
Součásti pomocného panelu	6-12
Seřízení regulátoru	6-12
Oprava modulu i Flow	6-13
Zkoušky modulu iFlow	6-14
Výměna elektromagnetického ventilu	6-15
Čištění proporcionálního ventilu	6-15
Výměna proporcionálního ventilu	6-17
Výměna motoru vibrátoru	6-17

Náhradní díly	7-1
Úvod	7-1
Číslo dílů systému	7-1
Náhradní díly stříkací pistole	7-1
Nákres dílů stříkací pistole	7-2
Seznam dílů stříkací pistole	7-3
Volitelné příslušenství pro stříkací pistole	7-4
Různé volitelné příslušenství pro stříkací pistole	7-4
Ploché trysky	7-5
Křížové trysky	7-5
Rohová stříkací tryska s úhlem 45 stupňů	7-6
Přímá stříkací tryska s plochým nástřikem pod úhlem 45 stupňů	7-6
Kónická tryska, usměrňovače a součásti sestavy elektrody ..	7-7
Kónická tryska a usměrňovače	7-7
Sada kónické trysky	7-7
Sestava elektrody pro kónickou trysku	7-7
Sada regulátoru struktury	7-8
Nástavce trubek	7-8
Sada regulátoru struktury pro nástavce trubek	7-8
Sada iontového kolektoru	7-9
Součásti iontového kolektoru pro nástavce trubek	7-9
Součásti řídicí jednotky	7-10
Rozložený pohled na rozhraní	7-10
Seznam dílů rozhraní	7-11
Rozložený pohled na napájecí jednotku	7-12
Seznam dílů napájecí jednotky	7-13
Rozložený pohled na modul iFlow a seznam dílů	7-14
Součásti a náhradní díly systému	7-15
Součásti mobilního systému	7-15
Součásti systému montovaného na stěnu/zábradlí	7-16
Prášková hadice a vzduchové trubice	7-16
Různé volitelné příslušenství	7-17
Příruční zásobník prášku	7-17
Části čerpadla	7-18
Sada spojky a adaptéru čerpadla	7-18

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Část 1

Bezpečnostní upozornění

Úvod

Žádáme vás o přečtení a dodržování těchto bezpečnostních předpisů. V dokumentaci jsou na příslušných místech uvedena varování, upozornění a pokyny specifické pro jednotlivé úkony nebo zařízení.

Zajistěte, aby veškerá dokumentace k zařízení, včetně těchto pokynů, byla trvale přístupná všem osobám, které zařízení obsluhují nebo provádějí jeho opravy a údržbu.

Kvalifikované osoby

Vlastníci zařízení zodpovídají za to, že zařízení dodané společností Nordson bude nainstalováno, obsluhováno a opravováno kvalifikovanými osobami. Kvalifikovanými osobami se rozumějí ti zaměstnanci nebo pracovníci dodavatelů, kteří jsou vyškoleni tak, aby bezpečně zvládali svěřené úkoly. Jsou obeznámeni se všemi příslušnými bezpečnostními pravidly a předpisy a mají náležitou fyzickou způsobilost k provádění svěřených úkolů.

Plánované použití

Používání zařízení Nordson jiným způsobem, než jaký je popsán v dokumentaci, která je společně s ním dodána, může mít za následek úraz osob nebo škodu na majetku.

Za nesprávný způsob používání zařízení se pokládá například:

- používání neslučitelných materiálů
- provádění neoprávněných úprav
- odstraňování nebo obcházení bezpečnostních krytů a blokovacích zařízení
- používání neslučitelných nebo poškozených dílů
- používání neschválených přídatných zařízení
- překračování maximální provozní zatížitelnosti zařízení

Předpisy a schválení

Zajistěte, aby zařízení bylo jako celek dimenzováno a schváleno pro prostředí, ve kterém bude používáno. Veškerá schválení obdržená pro provoz zařízení dodaného společností Nordson pozbývají platnosti, pokud nejsou dodrženy pokyny pro jeho instalaci, obsluhu, opravy a údržbu.

Všechny fáze instalace zařízení musí probíhat v souladu s federálními, státními i místními zákony.

Bezpečnost osob

Dodržováním následujících pokynů předejdete úrazům.

- Nesvěřujte obsluhu ani opravy či údržbu zařízení osobám, které nemají potřebnou kvalifikaci.
- Neuvádějte zařízení do provozu, pokud jsou porušeny jeho bezpečnostní kryty, dvířka či víka nebo pokud jeho automatická blokovací zařízení nefungují správně. Neobcházejte ani nevyřazujte z činnosti žádná bezpečnostní zařízení.
- Udržujte bezpečnou vzdálenost od zařízení, které je v pohybu. Je-li třeba provést nastavení nebo opravu zařízení, které je dosud v pohybu, vypněte přívod proudu a vyčkejte, dokud zařízení nebude v naprostém klidu. Odpojte přívod proudu a zařízení zajistěte tak, aby se zamezilo jeho nenadálému uvedení do pohybu.
- Před zahájením seřizování nebo opravy systémů nebo součástí, které jsou pod tlakem, uvolněte (vypustěte) hydraulický i vzduchotechnický tlak. Před zahájením opravy elektrických obvodů zařízení vypněte spínače, zablokujte je a opatřete výstražnými tabulkami.
- Ke všem používaným materiálům si obstarajte příslušné listy s bezpečnostními údaji a důkladně se s nimi seznamte. Dodržujte pokyny výrobce k bezpečnému používání materiálů a manipulaci s nimi a používejte doporučené osobní ochranné prostředky.
- Aby se předešlo úrazům, je na pracovišti nutno věnovat pozornost i méně zjevným nebezpečím, která často nelze úplně odstranit, například horkým povrchům, ostrým hranám, elektrickým obvodům pod napětím a pohyblivým dílům, které z praktických důvodů nemohou být uzavřeny nebo jinak chráněny.

Požární bezpečnost

Dodržováním následujících pokynů předejdete vzniku požáru nebo nebezpečí výbuchu.

- V místech, kde se používají nebo skladují hořlavé materiály, nekuřte, neprovádějte svářečské nebo brusičské práce a nepoužívejte otevřený oheň.
- Zajistěte řádné větrání a zamezte tak možnosti vzniku nebezpečných koncentrací těkavých materiálů nebo výparů. Při používání materiálů se řiďte místními zákonnými předpisy nebo příslušnými materiálovými listy s bezpečnostními údaji.
- Během práce s hořlavými materiály neodpojujte elektrické obvody, které jsou pod napětím. Při vypínání elektrického proudu použijte vždy nejdříve hlavní vypínač, aby se zamezilo jiskření.
- Seznamte se s umístěním tlačítek nouzových vypínačů, uzavíracích ventilů a hasicích přístrojů. Dojde-li ke vzniku požáru ve stříkací kabině, neprodleně vypněte stříkací systém i odsávací ventilátory.
- Čištění, údržbu, zkoušky a opravy zařízení provádějte v souladu s pokyny uvedenými v dokumentaci dodané se zařízením.
- Používejte pouze originální náhradní díly, které jsou pro zařízení určeny. Informace a rady týkající se náhradních dílů získáte u svého zástupce společnosti Nordson.

Uzemnění



VAROVÁNÍ: Provoz závadného elektrostatického zařízení je nebezpečný a může způsobit smrtelný úraz elektrickým proudem, požár nebo výbuch. Do plánu pravidelné údržby zařadte kontroly elektrického odporu. Jestliže dostanete dokonce i mírnou elektrickou ránu nebo zaznamenáte jiskření či elektrický oblouk, okamžitě vypněte všechna elektrická nebo elektrostatická zařízení. Neuvádějte zařízení opět do provozu, dokud nebude problém nalezen a odstraněn.

Veškeré práce vykonávané uvnitř stříkací kabiny nebo ve vzdálenosti do 1 metru od jejích otvorů se pokládají za práce prováděné v nebezpečném prostředí třídy 2, oddíl 1 nebo 2, a jako takové musí být prováděny v souladu s předpisy NFPA 33, NFPA 70 (NEC čl. 500, 502 a 516) a NFPA 77 v posledním platném znění.

- Všechny elektricky vodivé předměty v oblastech stříkání prášku musí být uzemněny, přičemž elektrický odpor zemnicího vedení měřený pomocí přístroje, který kontrolováný obvod napájí napětím o velikosti nejméně 500 voltů, nesmí být vyšší než 1 megaohm.
- Mezi součásti zařízení, které mají být uzemněny, patří mimo jiné podlaha oblasti stříkání prášku, obslužné plošiny, násypné zásobníky, držáky fotobuněk a profukovací trysky. Obslužný personál pracující v oblasti stříkání prášku musí být rovněž uzemněn.
- Elektrostatický potenciál na povrchu lidského těla může být zdrojem nebezpečí vznícení. Osoby, které stojí na povrchu opatřeném nátěrem, například na obslužné plošině, nebo které mají nevodivou obuv, nejsou uzemněné. Obslužný personál musí při práci s elektrostatickým zařízením nebo v jeho okolí používat obuv s vodivými podrážkami nebo zemnicí pásek.
- Pracovníci obsluhy musí při práci s ručními elektrostatickými stříkacími pistolemi udržovat trvalý kontakt mezi pokožkou rukou a rukojetí pistole, aby tak zamezili případným elektrickým šokům. Pokud je nezbytné použití rukavic, odstříhnete jejich dlaňovou část nebo prsty, případně použijte elektricky vodivé rukavice nebo zemnicí pásek připojený k rukojeti pistole nebo k jinému skutečnému zemnicímu bodu.
- Před zahájením seřizování nebo čištění práškových stříkacích pistolí odpojte zdroj elektrostatického náboje a uzemněte elektrody pistolí.
- Po dokončení opravy nebo údržby zařízení opět připojte všechny jeho odpojené součásti, zemnicí kabely a vodiče.

Postup v případě nesprávné funkce zařízení

Pokud systém nebo kterékoliv z jeho zařízení nefungují správně, neprodleně je vypněte a proveďte následující kroky:

- Odpojte přívod elektrického proudu a zablokujte jej. Zavřete vzduchotechnické uzavírací ventily a uvolněte tlaky.
- Zjistěte důvod nesprávné funkce zařízení a proveďte příslušnou opravu. Teprve poté je zařízení možno opět spustit.

Likvidace

Likvidaci zařízení a materiálů použitých při jeho provozu provádějte v souladu s místními zákonnými předpisy.

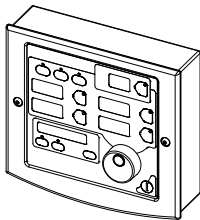
Část 2

Popis

Úvod

Viz Obr. 2-1. Tato příručka se vztahuje na všechny ruční práškové stříkací systémy Encore XT:

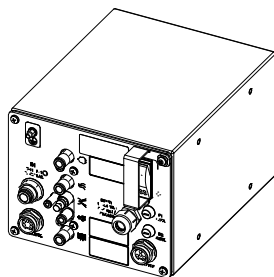
- Mobilní systém s vibračním krabicovým podavačem (VBF)
- Mobilní systém s násypným zásobníkem
- Systém montovaný na zábradlí
- Systém montovaný na stěnu



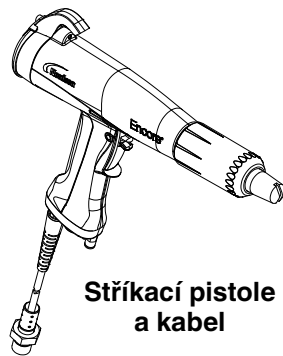
Modul rozhraní



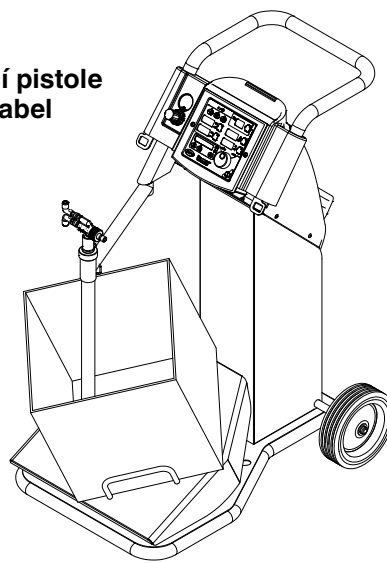
Propojovací kabel



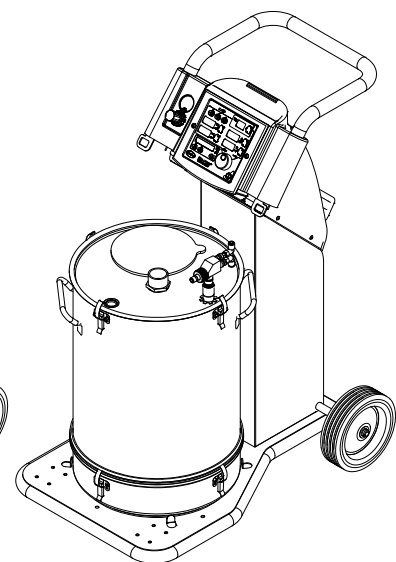
Napájecí jednotka



**Stříkací pistole
a kabel**



**Mobilní systém s
vibračním krabicovým
podavačem**



Mobilní systém se zásobníkem

Obr. 2-1 Mobilní ruční práškové stříkací systémy Encore XT - hlavní součásti

Součásti mobilního systému

Mobilní systémy zahrnují následující součásti:

- Řídicí jednotka ručního systému Encore XT
- Ruční stříkací pistole Encore XT
- Práškové podávací čerpadlo Encore, generace II
- Sběrná trubice čerpadla Encore
- Jedno z následujícího, podle verze systému:
 - Vibrační stůl a motor - zajistí fluidizaci krabice s práškem o objemu 25 nebo 50 lb (11,3 nebo 22,7 kg)
 - Kulatý násypný zásobník 50 lb (22,7 kg) Encore - fluidizuje prášek pomocí stlačeného vzduchu o nízkém tlaku
- 11 mm prášková hadice, vzduchové potrubí, spirálová výztuha, pásy suchého zipu

Součásti jsou namontované na robustním vozíku se dvěma koly.

Součásti systému montovaného na zábradlí

Systémy montované na zábradlí zahrnují následující součásti:

- Řídicí jednotka ručního systému Encore XT
- Ruční stříkací pistole Encore XT
- Práškové podávací čerpadlo Encore, generace II
- Sada nástavce na čerpadlo a spojky pro použití na násypných zásobnících HR/NHR
- Sada konzoly pro montáž na zábradlí
- Zemnicí sada
- 11 mm prášková hadice, vzduchové potrubí, spirálová výztuha, pásy suchého zipu
- Sada vzduchového filtru

POZNÁMKA: Prášek může být přiváděn také z řadového čerpadla Encore osazeného v jednotce přívodu prášku.

Součásti systému montovaného na stěnu

Systémy montované na stěnu zahrnují následující součásti:

- Řídicí jednotka ručního systému Encore XT
- Ruční stříkací pistole Encore XT
- Práškové podávací čerpadlo Encore, generace II
- Sada nástavce na čerpadlo a spojky pro použití na násypných zásobnících HR/NHR
- Sada konzoly pro montáž na stěnu
- Zemnicí sada
- 11 mm prášková hadice, vzduchové potrubí, spirálová výztuha, pásy suchého zipu
- Sada vzduchového filtru

POZNÁMKA: Prášek může být přiváděn také z řadového čerpadla Encore osazeného v jednotce přívodu prášku.

Technické parametry

Model	Parametry vstupu	Parametry výstupu
Aplikátor ENCORE	+/- 19 V stříd., 1 A	100 kV, 100 μ A
Ovládací jednotka rozhraní ENCORE	24 V stejn., 2,75 A	+/- 19 V stříd., 1A
Napájecí jednotka řídicí jednotky ENCORE	100-240 V stříd., 50/60 Hz, 85 VA	24 V stejn., 2,75 A
Vibrační motor 50 Hz	230 V stříd., +/- 10%	-
Vibrační motor 60 Hz	115 V stříd., +/- 10%	-

- Přiváděný vzduch: 6,0-7,6 bar (87-110 psi), částice <5 μ , rosný bod <10 °C
- Maximální relativní vlhkost: 95% nekondenzující
- Rozsah okolní teploty: +15 až +40 °C
- Třída nebezpečného prostředí pro aplikátor: Zóna 21 nebo Třída II, Oddíl 1
- Třída nebezpečného prostředí pro ovládací prvky: Zóna 22 nebo Třída II, Oddíl 2
- Ochrana proti proniknutí prachu: IP6X
- Nosnost stolu vibrátoru: 25 kg krabice s práškem
- Objem zásobníku: 11,3 nebo 22,7 kg

Mobilní systém s VBF

Výška:	1078 mm
Rozvor kol:	620 D x 511,5 Š
Hmotnost:	50,8 kg

Mobilní systém s násypným zásobníkem na 22,7 kg (50 lb.)

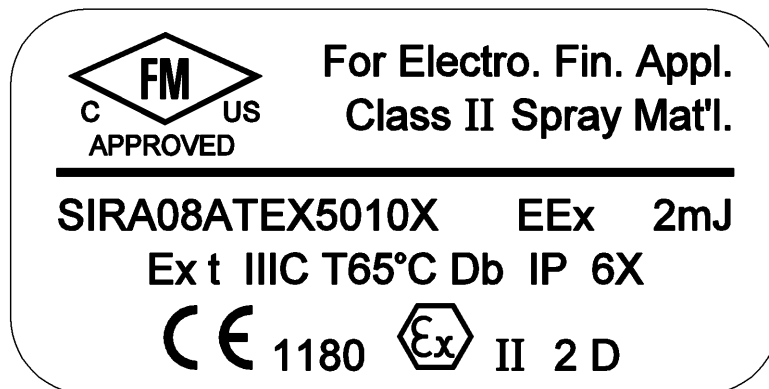
Výška:	1078 mm
Rozvor kol:	620 D x 511,5 Š
Hmotnost:	54,4 kg

Mobilní systém s násypným zásobníkem na 11,3 kg (25 lb.)

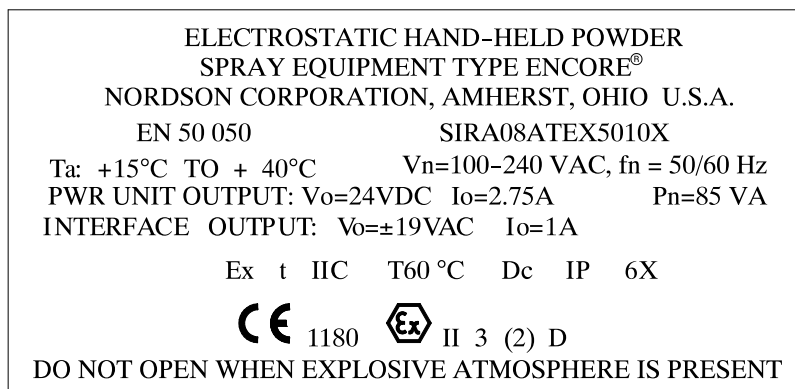
Výška:	1078 mm
Rozvor kol:	620 D x 511,5 Š
Hmotnost:	53 kg

Štítky na zařízení

Certifikační štítek aplikátoru



Certifikační štítek napájecí jednotky a řídicí jednotky rozhraní pistole

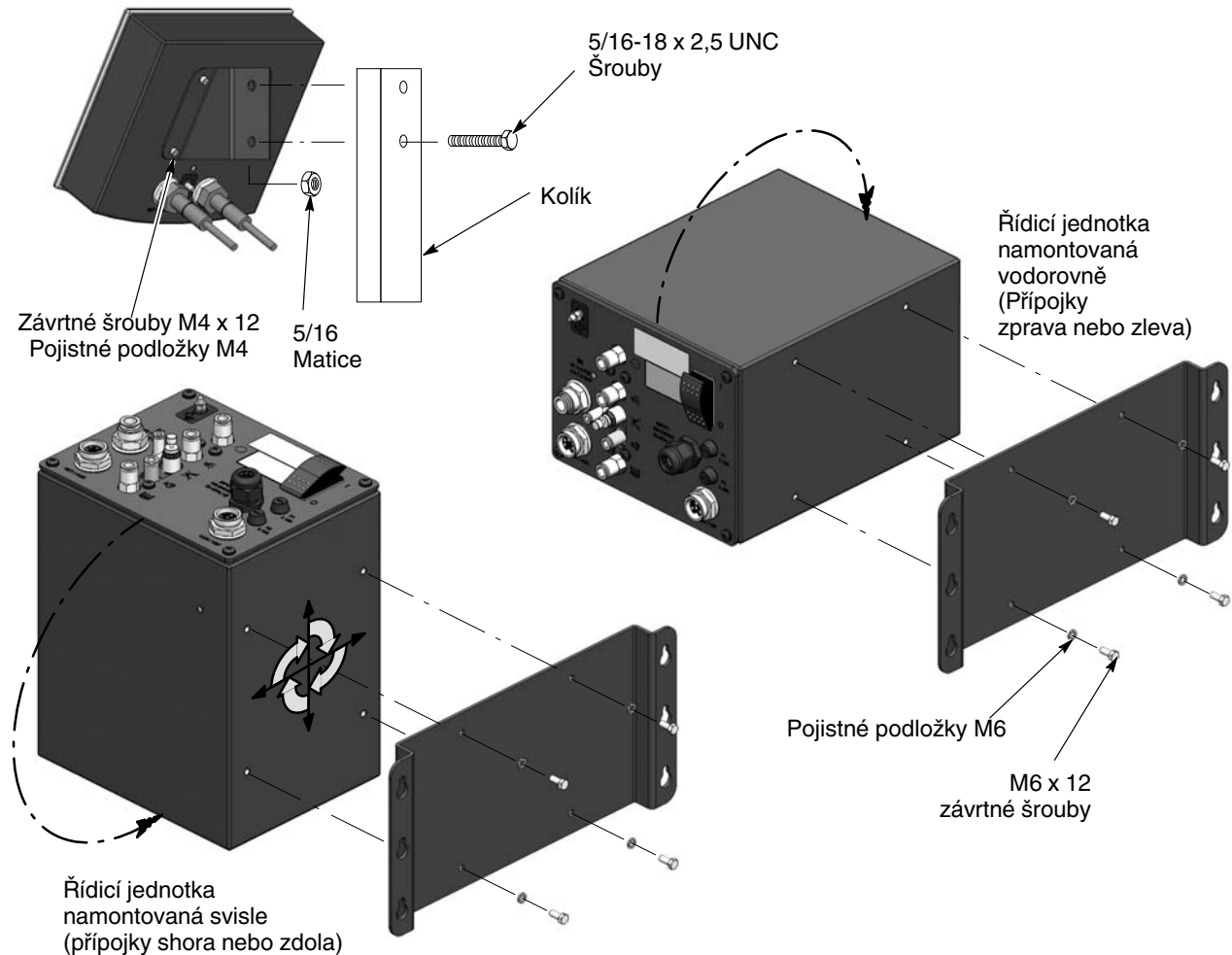


Část 3 Nastavení systému

Systemy pro montáž na stěnu/zábradlí

Montáž řídicí jednotky na stěnu

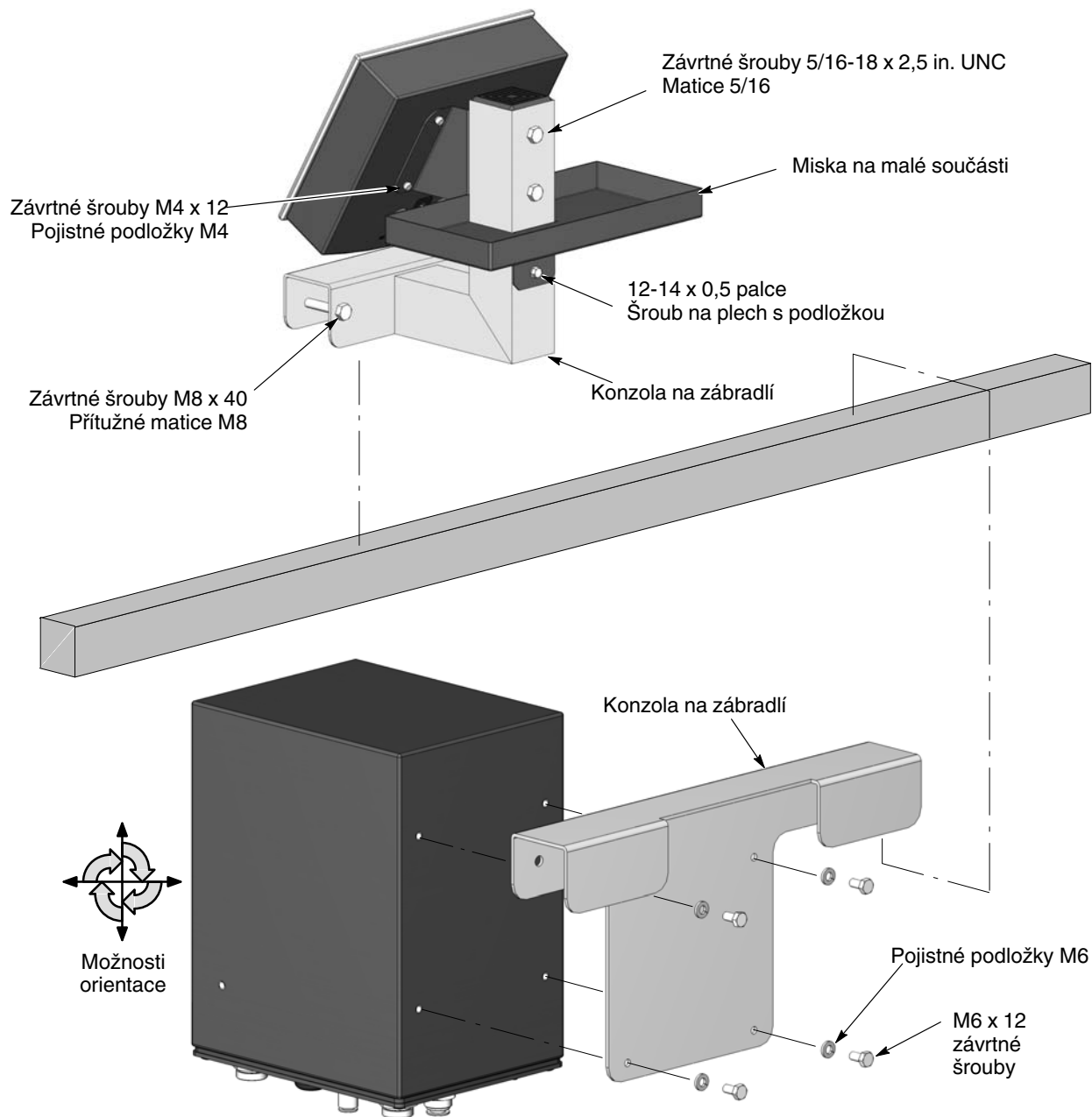
Viz Obr. 3-1. Při použití dodaných konzol může být napájecí jednotka podle potřeby orientovaná v krocích po 90 stupních vzhledem k montážní konzole. Zobrazené upevňovací prvky se dodávají s řídicí jednotkou. Dohlédněte na to, abyste měli dostatečnou vůli pro připojení jak k napájecí jednotce, tak k modulu rozhraní.



Obr. 3-1 Konzoly pro montáž řídicí jednotky na stěnu

Montáž řídicí jednotky na zábradlí

Viz Obr. 3-2. Při použití dodaných konzol může být napájecí jednotka podle potřeby orientovaná v krocích po 90 stupních vzhledem k montážní konzole. Zobrazené upevňovací prvky se dodávají s řídicí jednotkou nebo se sadou pro montáž na zábradlí. Dohlédněte na to, abyste měli dostatečnou vůli pro připojení jak k napájecí jednotce, tak k modulu rozhraní.

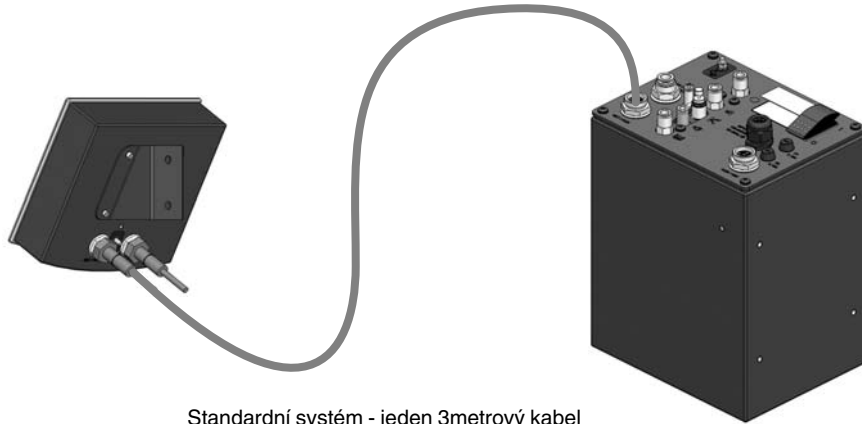


Obr. 3-2 Konzoly pro montáž řídicí jednotky na zábradlí

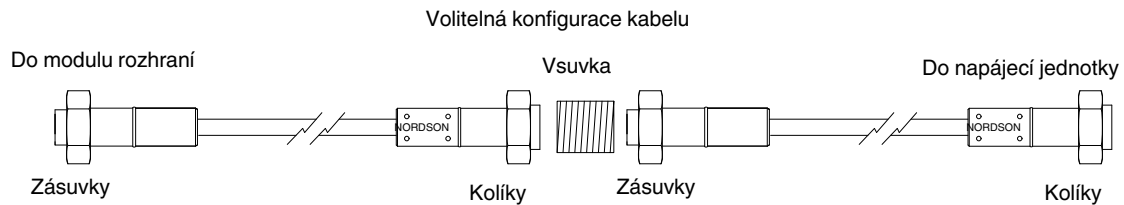
Zapojení propojovacího kabelu

Zapojte šedý 3 metry dlouhý propojovací kabel do zásuvky síť/pomocný na modulu rozhraní a do napájecí jednotky.

POZNÁMKA: Propojovací kabel dodávaný se systémem je 3 metry dlouhý. Potřebujete-li větší délku, musíte si objednat dodatečné kabely. Podle potřeby je možné k sobě spojit více kabelů.



Standardní systém - jeden 3metrový kabel



Obr. 3-3 Zapojení propojovacího kabelu řídicí jednotky

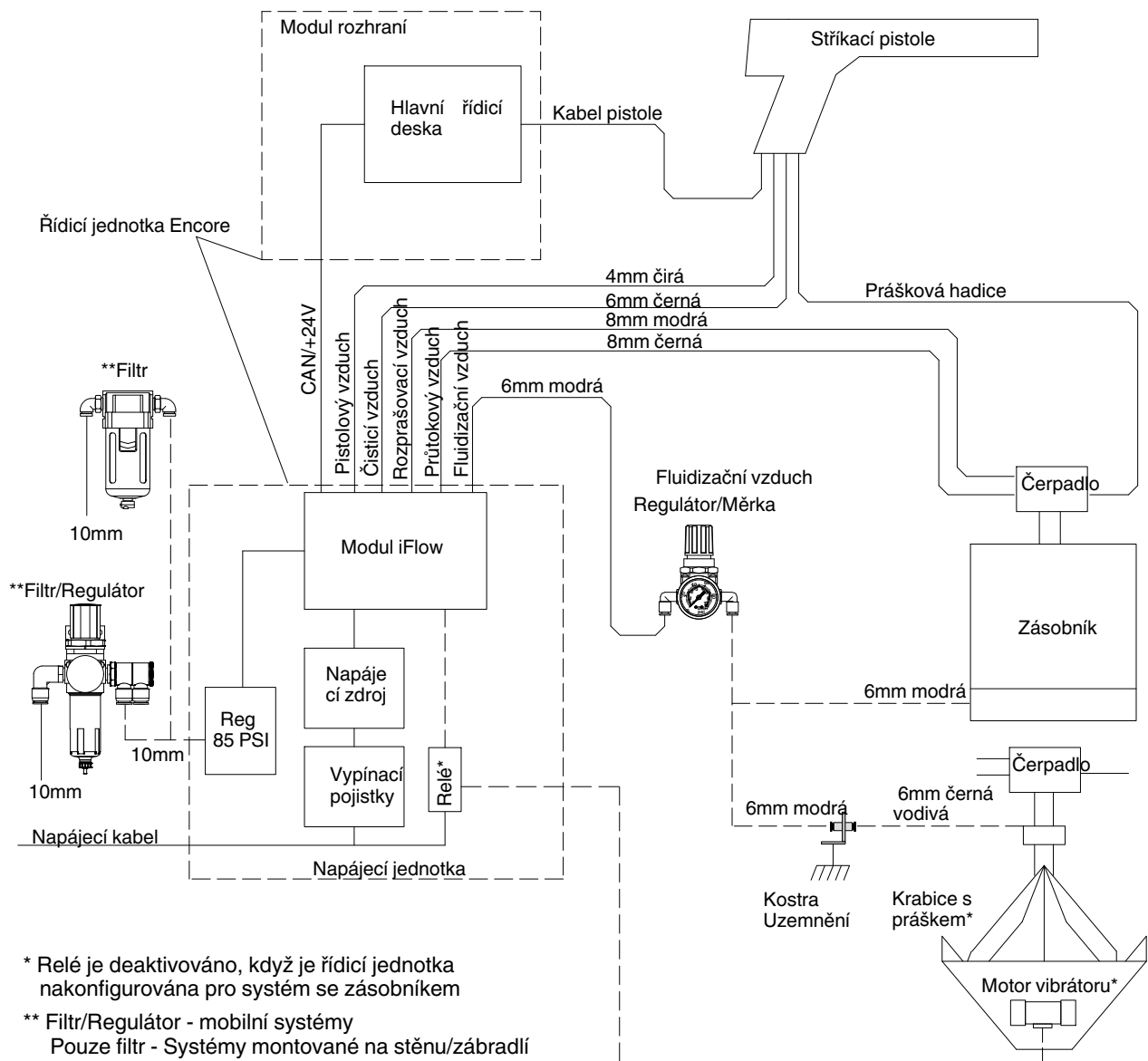
Připojky systému

Schéma systému



VAROVÁNÍ: Toto schéma neznázorňuje kompletní uzemnění systému. Veškerá vodivá zařízení v oblasti výstřiku musí být uzemněna ke skutečnému zemnění.

POZNÁMKA: Vzduchový filtr/regulátor zobrazený v tomto schématu je nainstalován za čelním panelem vozíku u mobilních systémů. V případě systémů montovaných na zábradlí nebo stěnu se filtr dodává společně s montážní konzolou v sadě pro montáž v závodě zákazníka.



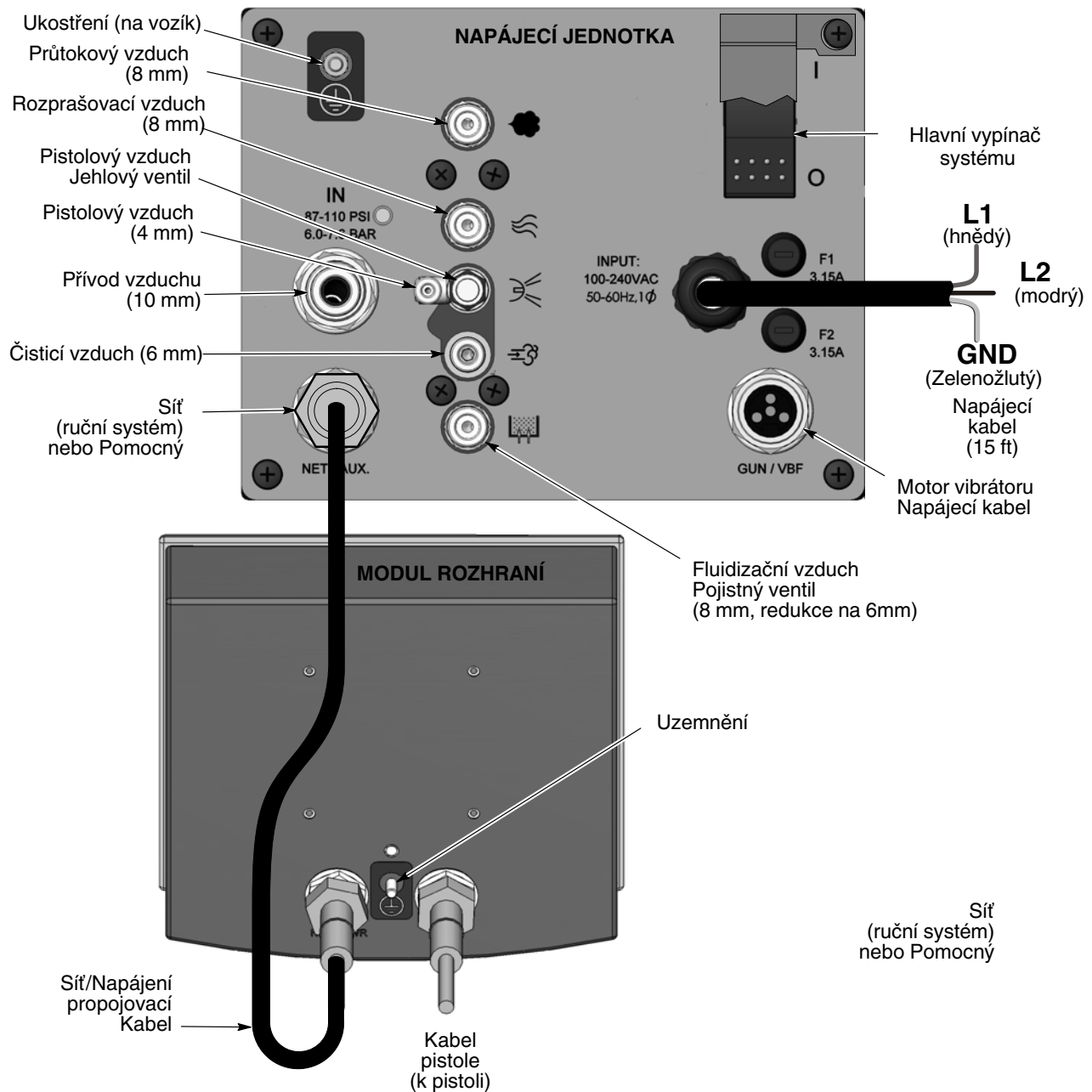
Obr. 3-4 Blokové schéma ručního práškového stříkacího systému Encore XT

Zapojení řídicí jednotky

Řídicí jednotka stříkací pistole Encore je dvoudílná jednotka skládající se z modulu rozhraní a napájecí jednotky, které jsou navzájem spojené síťovým/napájecím kabelem.

Napájecí jednotka obsahuje napájecí zdroj 24 V stej., desku s plošnými spoji a modul regulace proudění vzduchu iFlow®.

V **modulu rozhraní** se nachází panel rozhraní řídicí jednotky, který obsahuje displeje a ovládací prvky používané pro nastavení funkcí řídicí jednotky a nastavení stříkání.



Obr. 3-5 Připojení řídicí jednotky Encore XT

Nastavení systému VBF

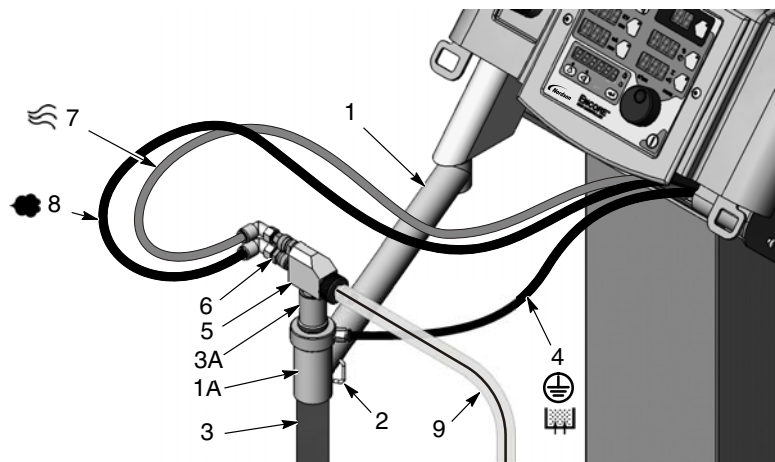
Instalace sběrné trubice a čerpadla

1. Viz Obr. 3-6. Vybalte sběrnou trubici (3).
 2. Otočte rameno sběrné trubice (1) směrem od stolu vibrátoru, úplně odsuňte západku sběrné trubice (2), potom zasuňte sběrnou trubici skrz držák trubice (1A).
 3. Lehkým otáčením nasadte čerpadlo (5) na adaptér čerpadla (3A).
 4. Provedte následující zapojení vzduchových trubíc:
 - 8 mm modrá přívodní trubice rozprašovacího vzduchu (7) do horní armatury na čerpadle,
 - 8 mm černá přívodní trubici průtokového vzduchu do dolní armatury na čerpadle
 - 6 mm černá přívodní trubice fluidizačního vzduchu (4) na armaturu na sběrné trubici.
- POZNÁMKA:** Čerpadlo je vybaveno rychlospojkami (6). Vroubkové kroužky spojky musíte odtáhnout od sebe, abyste je rozpojili.
5. Připojte jeden konec práškové hadice (9) k čerpadlu.



VAROVÁNÍ: Černá přívodní trubice fluidizačního vzduchu, přípojka sběrné trubice a uzavírací spojka uvnitř sloupku vozíku jsou vodivé a zajišťují ukostření sběrné trubice k vozíku. **Nevyměňujte tyto součásti za nevodivé součásti.** Náhradní trubice viz *Náhradní díly*.

POZNÁMKA: K dispozici je volitelný dvojité držák sběrné trubice. Viz *Volitelné příslušenství* v části *Náhradní díly*.



Obr. 3-6 Systém VBF - montáž sběrné trubice a čerpadla

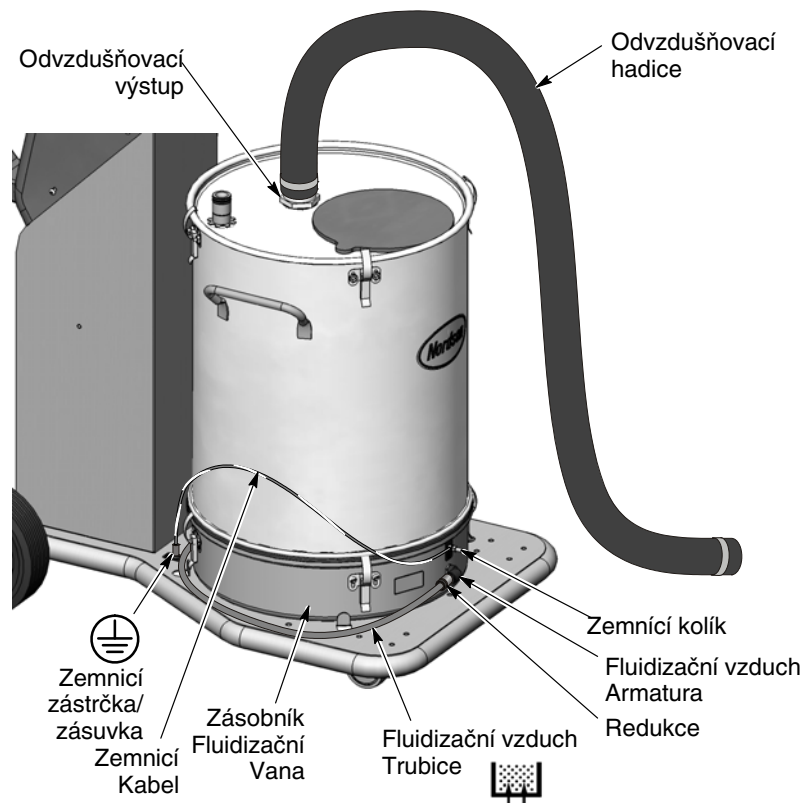
- | | | |
|---------------------------|---|--|
| 1. Rameno sběrné trubice | 3A. Adaptér čerpadla | 7. 8 mm modrá trubice rozprašovacího vzduchu |
| 1A. Držák trubice | 4. 6mm vodivá černá trubice fluidizačního vzduchu | 8. 8 mm černá trubice průtokového vzduchu |
| 2. Západka sběrné trubice | 5. Práškové čerpadlo | 9. Prášková hadice |
| 3. Sestava sběrné trubice | 6. Armatura s rychlospojkou | |

Nastavení systémů se zásobníkem a systémů montovaných na stěnu/zábradlí

Instalace zásobníku - mobilní systémy

1. Viz Obr. 3-7. Uvolněte víko zásobníku a vyjměte odvodušňovací hadici a hadicové svěrky.
2. Položte zásobník na plošinu vozíku tak, aby dno fluidizační vany zapadlo do výřezu v plošině vozíku.
3. Připojte redukci 10 mm x 6 mm na 10 mm armaturu na fluidizační vaně.
4. Připojte 6mm modrou trubici fluidizačního vzduchu k redukci.
5. Připojte kruhovou jazýčkovou svorku na 1 stopu dlouhý zelenožlutý zemnicí kabel dodávaný se systémem na zemnicí kolík na straně fluidizační vany, potom zapojte kabel do zemnicí zásuvky na základně vozíku.
6. Nasad'te hadicovou svěrku na konec odvodušňovací hadice a připojte hadici k odvodušňovacímu výstupu na víku. Utáhnutím svěrky hadici zajistěte.

POZNÁMKA: Před zapnutím rozhraní řídicí jednotky přiveďte druhý konec odvodušňovací hadice do odvodušňovací odbočky na barevném modulu nebo do stříkací kabiny. Zabráňte tak tomu, aby velmi jemné částice prášku v odvětraném fluidizačním vzduchu znečišťovaly místnost.



Obr. 3-7 Instalace zásobníku na vozík mobilního systému

Instalace násypky do systému montovaného na stěnu/zábradlí

Pokud připojujete fluidizační vzduch k zásobníku Nordson, použijte redukci s dříkem 10-mm x 8 mm dodávanou s řídicí jednotkou pro připojení 8 mm trubice dodané se systémem k armatuře fluidizačního vzduchu na zásobníku.

Namontujte regulátor a měрку vzduchu zajištěnou zákazníkem do vzduchového vedení mezi napájecí jednotkou a zdrojem prášku, abyste mohli regulovat tlak fluidizačního vzduchu.

Připojte odvodušňovací hadici dodanou se zásobníkem k víku zásobníku, jak je naznačeno na Obr. 3-7. Ved'te odvodušňovací hadici k odvodušňovací odbočce na kabině nebo modulu kolektoru.

Montáž čerpadla - Násypné zásobníky



POZOR: O-kroužky na adaptéru čerpadla jsou vyrobeny z vodivého silikonu, aby zajišťovaly uzemnění mezi tělesem čerpadla a sběrnou trubicí nebo víkem zásobníku. Tyto O-kroužky nesmíte vyměnit za nevodivé O-kroužky.

Systémy se zásobníkem montované na stěnu/zábradlí zahrnují sadu adaptéru čerpadla Encore a spojku, každý z nich se může použít k montáži čerpadla Encore na sběrnou trubicí dodávanou s násypným zásobníkem Nordson HR nebo NHR. Doporučuje se použít raději adaptér než spojku.

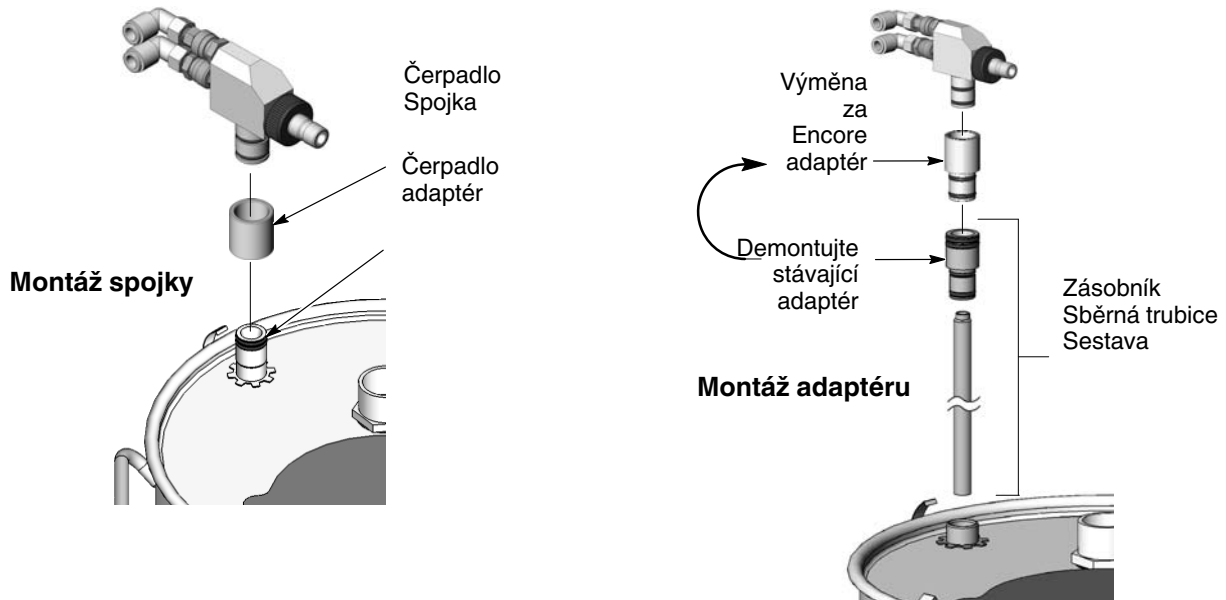
Montáž adaptéru

Použijte následující postup k montáži adaptéru čerpadla Encore:

1. Viz Obr. 3-8. Vyměňte sběrnou trubicí z objímky čerpadla ve víku zásobníku, potom odšroubujte stávající adaptér ze sběrné trubice.
2. Našroubujte adaptér čerpadla Encore dodávaný se systémem na sběrnou trubicí.
3. Nasad'te adaptér čerpadla a sběrnou trubicí do objímky čerpadla, potom nasad'te čerpadlo Encore do adaptéru, a to lehkým otáčením.

Montáž spojky

Viz Obr. 3-8. Spojka vám umožňuje použít stávající adaptér čerpadla. Lehkým otáčením nasad'te spojku čerpadla na stávající objímku čerpadla, potom nasad'te čerpadlo do spojky, opět lehkým otáčením.

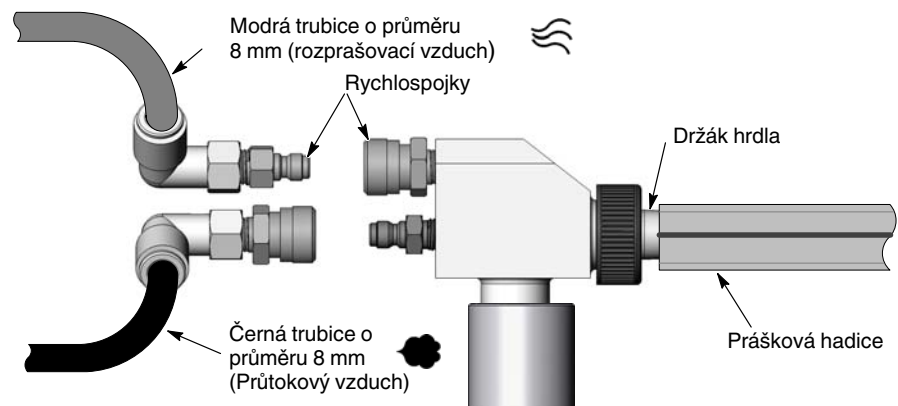


Obr. 3-8 Montáž čerpadla pomocí sady adaptéru nebo spojky na zásobníky HR nebo NHR

Přípojky čerpadla

1. Viz Obr. 3-9. Zapojte 8 mm modrou trubici rozprašovacího vzduchu a 8 mm černou trubici průtokového vzduchu na armatury čerpadla, jak je naznačeno na obrázku.
2. Připojte 11 mm antistatickou práškovou hadici na držák hrdla s ozubem.

POZNÁMKA: Čerpadlo je vybaveno rychlospojkami, které vám umožní rychle odpojit vzduchové trubice v případě čištění nebo opravy čerpadla. Vroubkové kroužky spojky musíte odtáhnout od sebe, abyste je rozpojili.

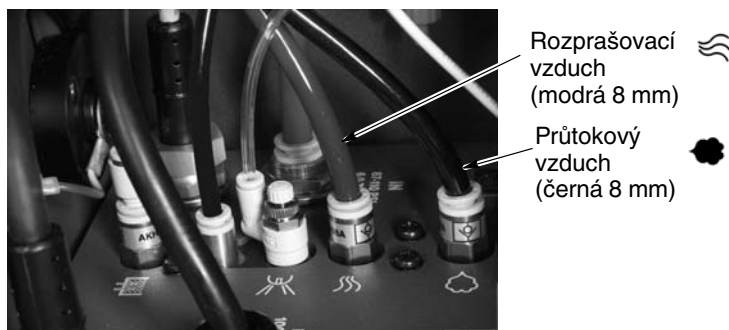


Obr. 3-9 Přípojky čerpadla

Zapojení napájecí jednotky montované na zed'/zábradlí

Se systémem se dodává následující příslušenství:

1. Připojte 8 mm modrou trubici k armatuře rozprašovacího vzduchu na napájecí jednotce.
2. Připojte 8 mm černou trubici průtokového vzduchu k armatuře průtokového vzduchu na napájecí jednotce.



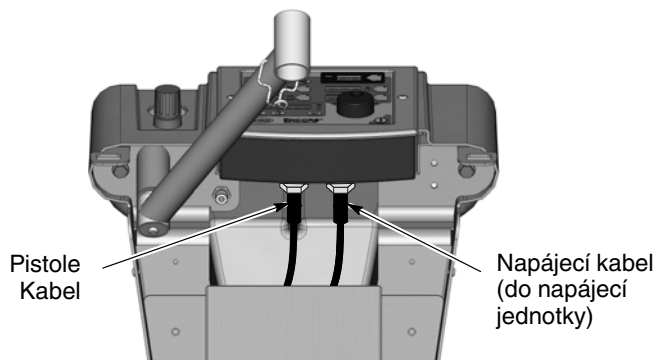
Obr. 3-10 Připojení průtokového a rozprašovacího vzduchu k napájecí jednotce

Připojení stříkací pistole

Vyberte stříkací pistoli. Rozviňte kabel stříkací pistole a přiložené vzduchové trubice: čírou 4mm a černou 6mm. Zapojte kabel pistole a vzduchovou trubici, jak je popsáno v následujících postupech.

Kabel pistole

1. Mobilní systém: Viz Obr. 3-11. Prostrčte kabel napájecí pistole do zadní stěny sloupku vozíku a nahoru přes horní přední část. To vám umožní, abyste kabel svázali společně s trubicí čistícího vzduchu a trubicí pistolového vzduchu.
2. Připojte kabel do zásuvky na modulu rozhraní, která je označena symbolem GUN. Zástrčka kabelu a zásuvka do sebe zapadnou.
3. Našroubujte převlečnou matici na zásuvku, matici řádně utáhněte.

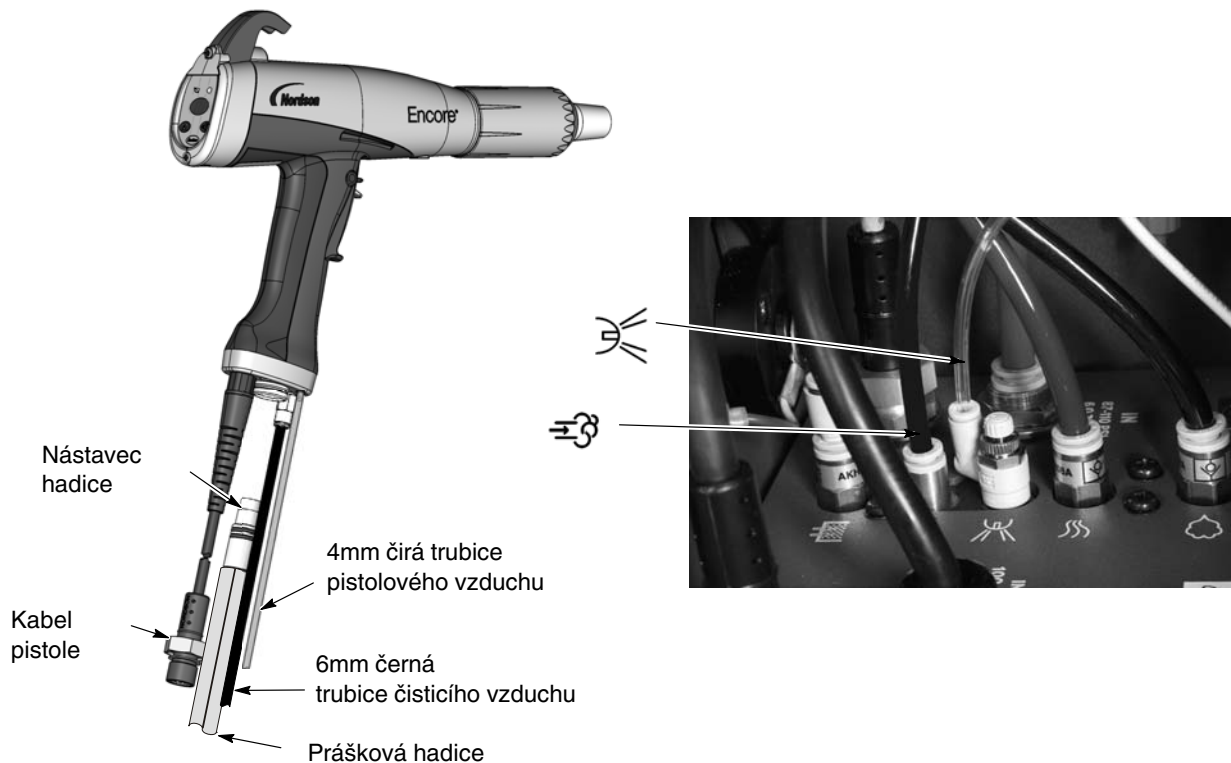


Obr. 3-11 Připojení kabelu pistole k modulu rozhraní - mobilní systémy

Vzduchové trubice a prášková hadice

Viz Obr. 3-12.

1. Zapojte černou 6mm trubici pro přívod čistícího vzduchu do rychlospojky v rukojeti pistole. Připojte druhý konec k armatuře čistícího vzduchu na napájecí jednotce.
2. Zapojte čirou 4mm trubici pistolového vzduchu do armatury s ozubem v rukojeti pistole. Připojte druhý konec k armatuře pistolového vzduchu na napájecí jednotce.
3. Zatlačte nástavec hadice s ozubem do konce práškové hadice, potom zasuněte nástavec do přívodní trubice prášku v dolní části rukojeti stříkací pistole.



Obr. 3-12 Zapojení pistole

Svázání trubic a kabelu

Pomocí kousků černého spirálového ovinutí dodávaného se systémem svažte k sobě kabel stříkací pistole, vzduchové trubice a práškovou hadici.

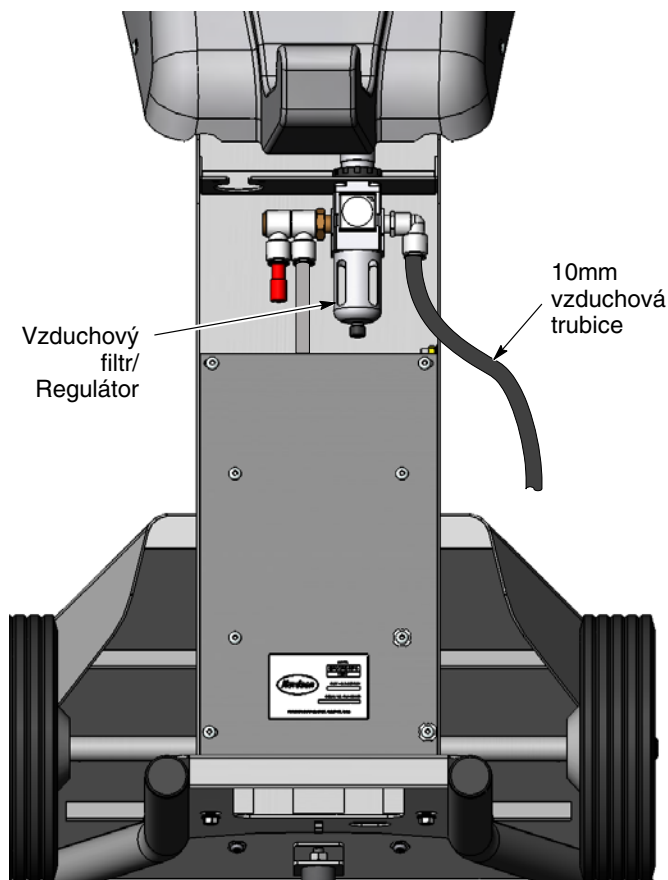
Připojení přívodu vzduchu a napájení do systému

Přívod vzduchu do mobilního systému

Viz Obr. 3-13. Připojte 10mm vzduchovou trubici od vašeho zdroje stlačeného vzduchu na vzduchový filtr systému ve skříni napájecí jednotky. Tlak přiváděného vzduchu by měl být 6,0-7,6 bar (87-110 psi).

K dispozici je volitelná sada přiváděného vzduchu, která obsahuje konektory, spojky a 6 metrů 10mm trubice. Informace o obsahu sady a způsobu objednání naleznete v části *Náhradní díly*.

POZNÁMKA: Stlačený vzduch by měl být dodáván ze svodu vzduchu vybaveného samovypouštěcím uzavíracím ventilem. Vzduch musí být čistý a suchý. Doporučuje se používat sušiče vzduchu a vzduchové filtry s chladičem nebo vysoušecím činidlem.

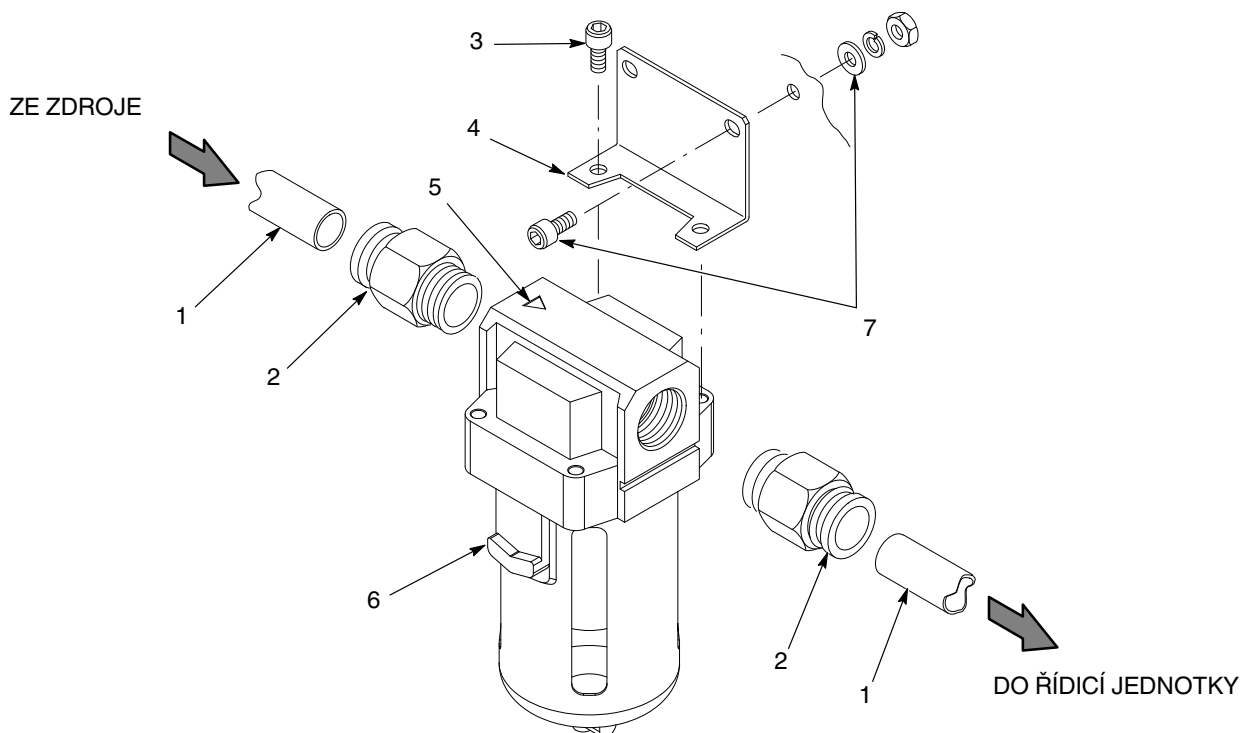


Obr. 3-13 Připojení přívodu vzduchu do systému

Přívod vzduchu do systému montovaného na stěnu/zábradlí

Viz Obr. 3-14.

1. Použijte montážní držák (4) jako šablonu pro vyznačení a vyvrtání montážních otvorů do zvoleného montážního povrchu. Dohlédněte na to, abyste měli dostatek prostoru pro připojení vzduchové trubice a výměnu vložky filtru.
2. Namontujte dva samčí konektory (2) obsažené v sadě na vstupní a výstupní port filtru.
3. Namontujte montážní držák na filtr pomocí dodaných šroubů M5 (3), a to na opačnou stranu filtru, než je uvolňovací západka (6).
4. Filtr namontujte pomocí spojovacího materiálu dodaného zákazníkem (7).
5. Dejte pozor na směr indikátoru průtoku (5) v horní části filtru. Uřízněte modrou vzduchovou 10mm trubici na požadované délky, abyste mohli připojit přívod vzduchu do filtru a odvod vzduchu z filtru do řídicí jednotky, potom trubice připojte.



Obr. 3-14 Instalace vzduchového filtru - Systémy montované na stěnu a zábradlí

- | | | |
|---------------------------------------|---------------------|--|
| 1. 10mm vzduchová trubice (modrá) | 4. Držák | 6. Uvolňovací západka |
| 2. 10mm trubice x samčí konektory 1/2 | 5. Ukazatel průtoku | 7. Spojovací materiál zajištěný zákazníkem |
| 3. Šrouby M5 | | |

Elektrické zapojení



POZOR: Máte-li systém s vibračním krabicovým podavačem, zkontrolujte správné napětí na identifikačním štítku systému. Připojení systému vybaveného motorem vibrátoru 115 V stříd. do sítě 230 V stříd. může způsobit poškození motoru vibrátoru.

POZNÁMKA: Řídicí jednotka pro stříkací pistoli je určena pro napětí 100-240 V stříd. při 50/60 Hz, jedinou fází, a je tak i označena, ale elektrické napětí přiváděné do systému musí vyhovovat parametrům motoru vibrátoru.

Zapojte napájecí kabel systému do kabelu se zástrčkou se třemi kolíky, který si obstará zákazník. Zapojte zástrčku do zásuvky, ze které bude do systému přiváděno správné napětí.

Barva vodiče	Funkce
Modrá	N (nulový vodič)
Hnědý	L (fáze)
Zelenožlutý	GND (ukostření)

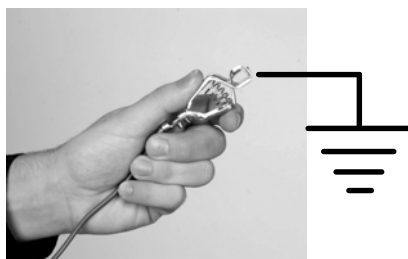
Uzemnění systému



VAROVÁNÍ: Veškeré vodivé součásti systému v oblasti výstřiku prášku musí být uzemněny ke skutečnému zemnění. Nedodržení tohoto varování může mít za následek elektrostatický výboj natolik silný, že může způsobit požár nebo výbuch.

Mobilní systémy

Viz Obr. 3-15. Připojte zemnicí kabel upevněný na zemnicím kolíku napájecí jednotky ke skutečnému uzemnění.



Obr. 3-15 Připojení systému k uzemnění

Systémy pro montáž na stěnu/zábradlí

Použijte zemnicí sadu ESD dodávanou se systémem pro propojení zemnicího kolíku napájecí jednotky s uzemněnou stříkací kabinou nebo skutečným uzemněním. Viz pokyny obsažené v sadě.

Část 4

Obsluha



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.



VAROVÁNÍ: Pokud toto zařízení není používáno v souladu s pravidly stanovenými v tomto návodu k obsluze, může být nebezpečné.



VAROVÁNÍ: Všechna elektricky vodivá zařízení nacházející se v oblasti, ve které se provádí stříkání, musí být uzemněna. Na neuzemněných nebo nedostatečně uzemněných zařízeních se může hromadit elektrostatický náboj, který může způsobit personálu úraz elektrickým proudem nebo může vést ke vzniku elektrického oblouku s následným požárem či výbuchem.

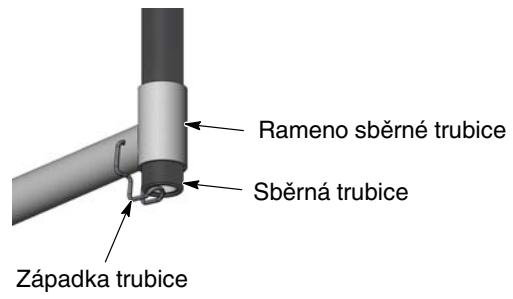
Evropská unie, ATEX, speciální podmínky pro bezpečný provoz

1. Ruční aplikátor Encore XT se smí používat pouze společně s řídicí jednotkou rozhraní Encore XT a napájecí jednotkou Encore XT, a to v rozmezí okolních teplot od +15 °C do +40 °C.
2. Zařízení smí být používáno pouze v místech s nízkým rizikem nárazu.
3. Velká opatrnost je nutná při čištění plastových povrchů řídicí jednotky Encore XT a rozhraní. Existuje možnost hromadění statické elektřiny na těchto součástech.

Instalace krabice s práškem VBF

POZNÁMKA: Stůl vibrátoru unese krabici s max. 25 kg prášku.

1. Viz Obr. 4-1. Zvedněte sběrnou trubici a otočte západku trubice dolů a pod sběrnou trubici, aby zůstala na svém místě na ramenu.



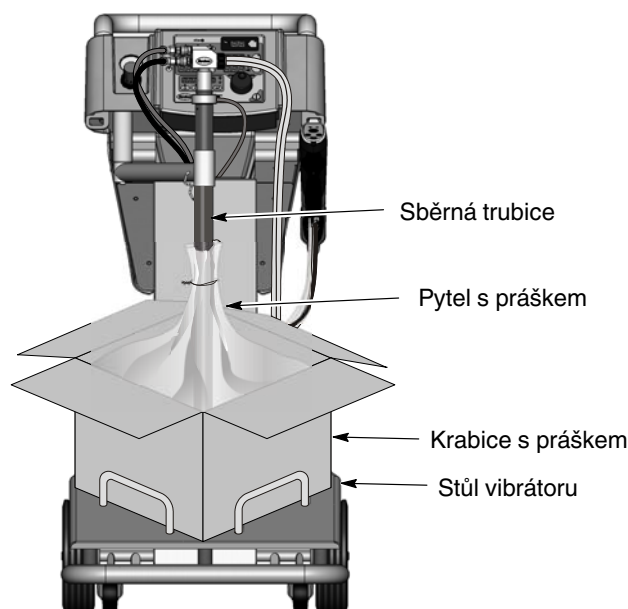
Obr. 4-1 Použití držáku sběrné trubice

Instalace krabice s práškem VBF (pokr.)

2. Viz Obr. 4-2. Položte krabici s práškem na stůl vibrátoru.
3. Otevřete krabici a plastový pytel obsahující práškový nátěr. Přetáhněte okraj pytle přes chlopně otevřené krabice, aby nepřekážely.

POZNÁMKA: Nezatlačujte konec sběrné trubice do prášku. Vibrace a gravitace způsobí, že se sběrná trubice ponoří do prášku sama.

4. Otočte západku sběrné trubice ven zpod sběrné trubice a zasuňte trubicí dolů do prášku.
5. Aby nedošlo k náhodnému vysypání prášku, omotejte plastový pytel kolem sběrné trubice a volně ho zavažte.



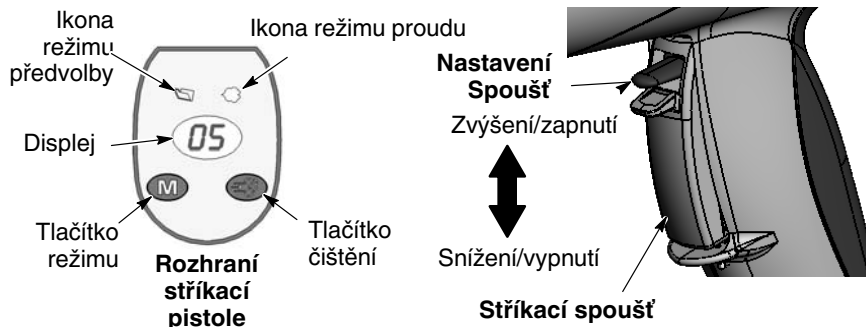
Obr. 4-2 Instalace krabice s práškem

Plnění násypného zásobníku

Odstraňte pryžovou zátku z víka zásobníku a do poloviny naplňte zásobník práškem. Nepřeplňujte, protože objem prášku se zvětší po zapnutí přívodu fluidizačního vzduchu. Ujistěte se, že odvzdušňovací hadice je připojená ke kabině, aby jemný odvětraný prášek neznečistil vzduch v místnosti.

Použití stříkací pistole

Rozhraní stříkací pistole a nastavovací spoušť vám umožňují změnit předvolbu nebo nastavení proudu prášku nebo podle potřeby vyčistit pistoli, a to bez použití rozhraní řídicí jednotky.



Obr. 4-3 Ovládací prvky pistole

Změna předvoleb pomocí nastavovací spouště

1. Viz Obr. 4-3. Uvolněte stříkací spoušť. Předvolby není možné měnit, když je pistole spuštěná.
2. Stiskněte tlačítko **Režim**, až se rozsvítí ikona **Režimu předvolby**. Na displeji se zobrazí aktuální číslo předvolby.
3. Zatlačte nastavovací spoušť nahoru nebo dolů, až se na rozhraní stříkací pistole zobrazí číslo požadované předvolby.

POZNÁMKA: Čísla nenaprogramovaných předvoleb (tj. předvoleb s nulovými nastavenými hodnotami) jsou automaticky přeskočena. Pokyny k programování předvoleb viz *Předvolby* na straně 4-14.

4. Stiskněte stříkací spoušť. Systém bude stříkat podle nastavení nové předvolby.

Změna proudu prášku pomocí nastavovací spouště

1. Viz Obr. 4-3. Stiskněte tlačítko **Režim**, až se rozsvítí ikona **Režimu proudu**.
2. Zatlačením nastavovací spouště nahoru nebo dolů změníte nastavení proudu. Můžete to udělat, aniž byste museli uvolnit spoušť stříkání.

Proud prášku se okamžitě změní. Nové nastavení proudu prášku se zobrazí jak na rozhraní stříkací pistole, tak na rozhraní řídicí jednotky.

POZNÁMKA: Pokud používáte režim **celkového proudu**, musí být nastavená hodnota celkového proudu vzduchu větší než nula, jinak nebudete moci nastavit %průtokového vzduchu a stříkací pistole nebude stříkat prášek. Více informací viz strana 4-16.

Vyčištění stříkací pistole

1. Viz Obr. 4-3. Nasměrujte stříkací pistoli do kabiny a uvolněte spoušť stříkání.
2. Stiskněte tlačítko **Čištění**. Čištění bude pokračovat, dokud budete držet tlačítko čištění stisknuté.

Vyčištění stříkací pistole (pokr.)

POZNÁMKA: Pokud je nastavovací spoušť nakonfigurovaná pro čištění, můžete pistoli vyčistit jejím zatlačením nahoru nebo dolů. Konfigurace nastavovací spouště viz *Konfigurace řídicí jednotky* na straně 4-21.

Pistoli pravidelně čistěte, abyste udrželi dráhu prášku uvnitř pistole čistou. Potřebná délka a četnost čištění bude záviset na konkrétní aplikaci.

POZNÁMKA: Čistící vzduch čistí pouze dráhu prášku ve stříkací pistoli. Chcete-li vyčistit přívodní hadici prášku, odpojte ji od čerpadla a od pistole, umístěte její konec, na kterém bývá pistole, do kabiny a profoukněte ji ze strany čerpadla stlačeným vzduchem.

Použití fluidizačního vzduchu

Násypný zásobník prášku

Pokud je řídicí jednotka nakonfigurována pro zásobník s práškem, způsobí zapnutí napájení rozhraní i zapnutí přívodu fluidizačního vzduchu do zásobníku. Nastavte tlak fluidizačního vzduchu na 0,3-0,7 bar (5-15 psi). Tlak musí být právě tak vysoký, aby prášek v zásobníku jemně „vřel“. Fluidizační vzduch způsobí nárůst objemu prášku.

Nechejte prášek vířit po dobu 5-10 minut, abyste se ujistili, že je rovnoměrně zvířen a že v něm nezůstaly žádné chomáče.

Vibrační krabicový podavač

Pokud je řídicí jednotka nakonfigurována pro vibrační krabicový podavač, způsobí zapnutí a vypnutí stříkací pistole zapnutí a vypnutí fluidizačního vzduchu.

Nastavte tlak fluidizačního vzduchu na 0,3-0,7 bar (5-10 psi). Tlak by měl právě fluidizovat prášek okolo sběrné trubice. Prášek by neměl divoce vřít nebo vystříkovat z krabice.

Když je stříkací pistole vypnuta, zůstává motoru vibrátoru ještě zapnutý, a to po nastavitelný časový interval. Tato prodleva brání častému zapínání/vypínání motoru při každém stisknutí a uvolnění spouště pistole a prodlužuje životnost motoru. Standardně je nastavena prodleva 30 sekund.

Motor vibrátoru je také možné nastavit na souvislý provoz. Pokud je takto nastaven, spustíte ho stisknutím a uvolněním spouště stříkací pistole. Pro vypnutí motoru přepněte rozhraní do pohotovostního režimu nebo vypněte napájení řídicí jednotky.

Chcete-li nakonfigurovat systém pro vibrační krabicový podavač, změňte délku prodlevy VBF nebo nastavte motor vibrátoru na souvislý provoz, viz *Konfigurace řídicí jednotky* na straně 4-21.

Použití pistolového vzduchu

Pistolový vzduch neustále oplachuje elektrodu stříkací pistole, aby se na ní nehromadil prášek. Pistolový vzduch se zapíná a vypíná automaticky se zapnutím a vypnutím pistole.

Jehlový ventil pistolového vzduchu je nastaven z výroby pro nejběžnější aplikace (1¹/₂ otáčky proti směru hodinových ručiček od úplně zavřené polohy), ale v případě potřeby může být seřízen.



Jehlový ventil
pistolového vzduchu



Obr. 4-4 Umístění ventilu pistolového vzduchu

Každodenní provoz



VAROVÁNÍ: Veškeré vodivé vybavení v oblasti výstřiku prášku musí být uzemněno ke skutečnému zemi. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.

POZNÁMKA: Řídicí jednotka se dodává s výchozí konfigurací, která vám umožní zahájit stříkání prášku ihned po té, co dokončíte nastavení systému. Seznam výchozích nastavení spolu s pokyny, jak je možné je podle potřeby změnit, naleznete v části *Konfigurace řídicí jednotky* na straně 4-21.

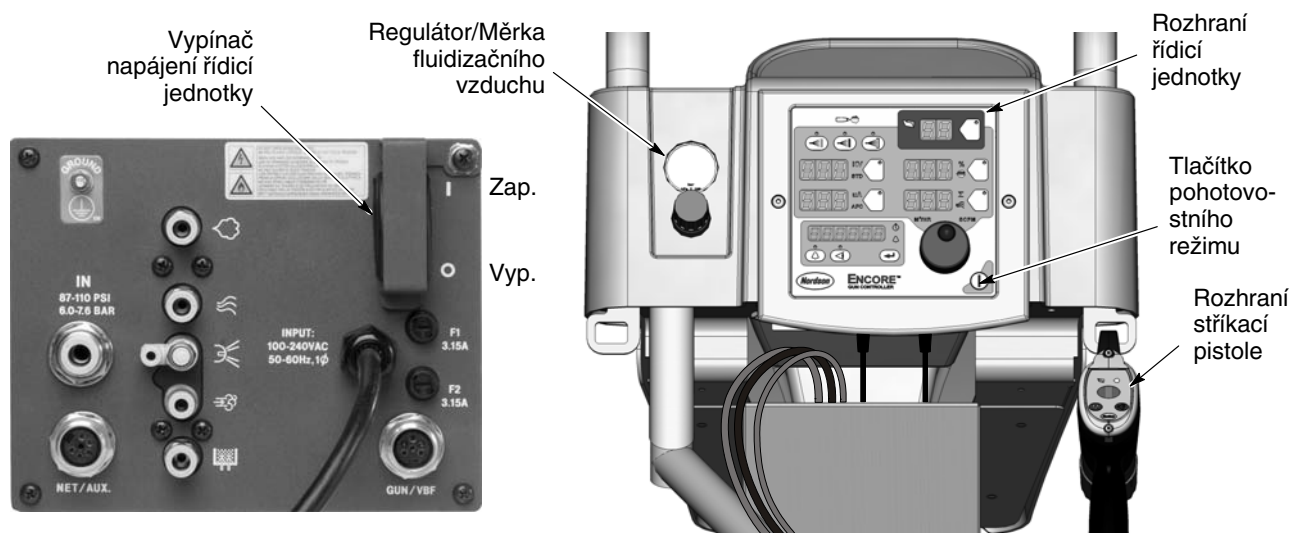
První spuštění

S fluidizačním a průtokovým vzduchem nastaveným na nulu a když se před pistolemi nenacházejí žádné součástky, spusťte pistoli a zaznamenejte si μA výstup. Sledujte μA výstup denně za stejných podmínek. Významné zvýšení μA výstupu značí pravděpodobný zkrat odporu pistole. Významné snížení znamená, že odpor nebo násobič napětí potřebují servis.

Spuštění

1. Zapněte odsávací ventilátor stříkací kabiny.
2. Zapněte přívod vzduchu do systému.
3. Nasad'te krabici s práškem nebo zásobník naplněný práškem na vozík. Pokyny naleznete v části *Instalace krabice s práškem* na straně 4-1.
4. Viz Obr. 4-5. Ujistěte se, že stříkací pistole není zapnutá, a zapněte napájení řídicí jednotky. Displej a ikony na rozhraní řídicí jednotky a na rozhraní pistole by se měly rozsvítit.

Spuštění (pokr.)



Obr. 4-5 Ovládací prvky systému - na obrázku mobilní systém

Násypné zásobníky: Zapnutí napájení řídicí jednotky zapne přívod fluidizačního vzduchu. Nastavte tlak fluidizačního vzduchu na 0,3-0,7 bar (5-15 psi). Tlak musí být právě tak vysoký, aby prášek v zásobníku jemně „vřel“. Než začnete stříkat, nechte prášek v zásobníku vířit 5-10 minut.

- Nasměrujte stříkací pistoli do kabiny a stiskněte spoušť stříkání, aby začal prášek stříkat.

Vibrační krabicové podavače: Nastavte fluidizační vzduch tak, aby prášek okolo sběrné trubice vířil, aniž by došlo k jeho vyfukování z krabice. Zapnutí stříkací pistole způsobí zapnutí motoru vibrátoru. V závislosti na nastavení motoru vibrátoru, motor:

- se vypne po určité prodlevě po uvolnění spouště nebo
- bude pokračovat v provozu až do stisknutí tlačítka pohotovostního režimu nebo vypnutí napájení řídicí jednotky.

Více informací o změně nastavení motoru viz *Konfigurace řídicí jednotky* na straně 4-21.

- Vyberte požadovanou předvolbu a zahajte výrobu. Pokyny k programování předvoleb viz *Předvolby* na straně 4-14.

Rozhraní řídicí jednotky zobrazuje skutečné hodnoty, když pistole stříká, a nastavené hodnoty aktuální předvolby, když je pistole vypnutá.

POZNÁMKA: Pokud používáte režim **celkového proudu**, musí být nastavená hodnota celkového proudu vzduchu větší než nula, jinak nebudete moci nastavit %průtokového vzduchu a stříkací pistole nebude stříkat prášek. Více informací viz strana 4-16.

Tlačítko pohotovostního režimu

Tlačítko **pohotovostního režimu** zobrazené na obr.4-5 použijte k vypnutí rozhraní a deaktivaci stříkací pistole při přestávkách ve výrobě. Když je rozhraní vypnuté řídicí jednotky, není možné stříkací pistoli zapnout a rozhraní stříkací pistole je nefunkční.

Chcete-li vypnout napájení řídicí jednotky, použijte tlačítko napájení na napájecí jednotce.

Předvolby nastavené z výroby

Předvolby jsou naprogramované sady nastavení elektrostatiky a proudu prášku pro konkrétní díly nebo aplikace. Je možné naprogramovat až 20 předvoleb. Systém se dodává s již naprogramovanými předvolbami 1-3. Pokyny k programování viz *Předvolby* na straně 4-14.

Před- volba	Elektrostatika, Průtok prášku	kV	μA	%	Σ
1	Max kV, 150 g/min	100	30	45	3,0
2	Max kV, 300 g/min	100	30	75	3,0
3	Režim Select Charge 3 (pro hluboké prohlubně), 150 g/min	100*	60*	45	3,0

* Nastavení režimu Select Charge jsou dána z výroby a nelze je měnit.

Výměna plochých trysek



VAROVÁNÍ: Před provedením tohoto postupu uvolněte spoušť pistole, přepněte řídicí jednotku do režimu spánku a uzemněte elektrodu. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.

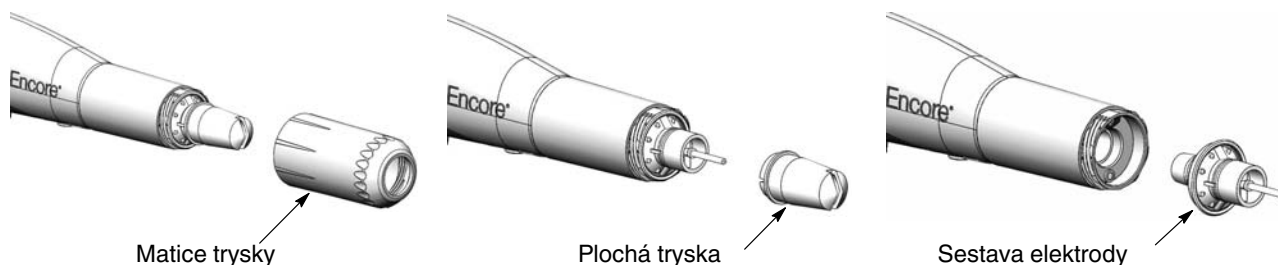
POZNÁMKA: Zkosený držák elektrody v sestavě elektrody byl zkonstruován pro optimální čištění při změně barvy na systémech používajících ploché stříkací trysky. S tímto zkoseným držákem elektrody není možné použít kónické usměrňovače.

1. Vyčistěte stříkací pistoli a stisknutím tlačítka Zapnout/vypnout přepněte řídicí jednotku do režimu spánku, aby nemohlo dojít k neúmyslné aktivaci pistole.
2. Viz Obr. 4-6. Odšroubujte matici trysky proti směru hodinových ručiček.
3. Stáhněte plochou trysku ze sestavy elektrody.

POZNÁMKA: Nasad'te zpět sestavu elektrody, pokud se vysune z výstupní trubice prášku.

4. Nasad'te novou trysku na sestavu elektrody. Tryska zapadne do sestavy elektrody. Neohněte drát elektrody.
5. Našroubujte matici trysky na těleso pistole po směru hodinových ručiček a utáhněte ji pouze prsty.
6. Stisknutím tlačítka Zapnout/vypnout probud'te řídicí jednotku.

POZNÁMKA: Při čištění trysek použijte *Doporučený postup čištění pro součásti přicházející do styku s práškem* na straně 4-11.



Obr. 4-6 Výměna ploché stříkací trysky

Výměna usměrňovačů nebo kónických trysek



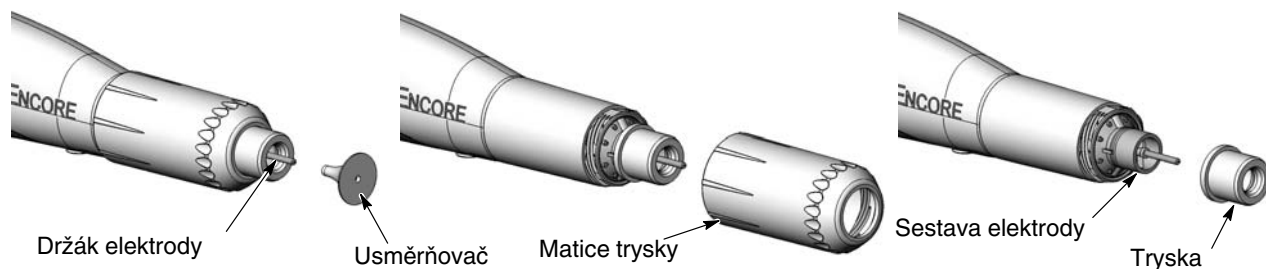
VAROVÁNÍ: Před provedením tohoto postupu uvolněte spoušť pistole, vypněte rozhraní a uzemněte elektrodu. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.

POZNÁMKA: Držák elektrody dodaný s pistolí musíte vyměnit, chcete-li použít volitelné kónické usměrňovače. Více informací o sadě kónické trysky potřebné pro tuto přestavbu najdete v části Volitelná výbava začínající na straně 7-4.

1. Vyčistěte stříkací pistolí a vypněte rozhraní, aby nemohlo dojít k náhodné aktivaci pistole.
2. Viz Obr. 4-7. Lehce stáhněte usměrňovač z držáku elektrody. Pokud měníte pouze usměrňovač, nasadte nový na držák elektrody, dávejte pozor, abyste neohnuli drát elektrody.
3. Chcete-li vyměnit celou trysku, odšroubujte matici trysky proti směru hodinových ručiček.
4. Stáhněte kónickou trysku ze sestavy elektrody.

POZNÁMKA: Pokud se elektroda vysune z výstupní trubice prášku, nasadte ji zpět.

5. Nasadte novou kónickou trysku na sestavu elektrody. Tryska zapadne do sestavy elektrody.
6. Našroubujte matici trysky na těleso pistole po směru hodinových ručiček a utáhněte ji pouze prsty.
7. Nasadte nový usměrňovač na sestavu elektrody. Neohněte vodič elektrody.



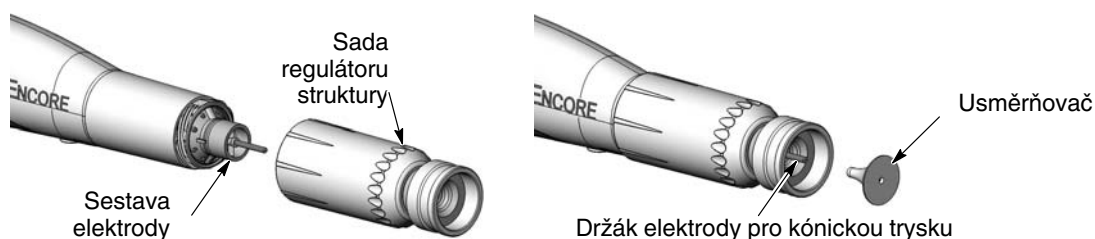
Obr. 4-7 Výměna kónické trysky

Montáž volitelné sady regulátoru struktury

Volitelnou sadu regulátoru struktury s integrovanou kónickou tryskou je možné nainstalovat namísto standardní ploché trysky nebo kónické trysky.

POZNÁMKA: Usměrňovače nejsou součástí sady regulátoru struktury, musí se objednávat samostatně. Usměrňovač 38 mm nemůže být s touto sadou použit.

1. Demontujte usměrňovač, matici trysky a kónickou trysku nebo matici trysky a plochou trysku.
2. Ofoukněte sestavu elektrody.
3. Viz Obr. 4-8. Nasad'te integrovanou kónickou trysku na sestavu elektrody a našroubujte matici trysky po směru hodinových ručiček a utáhněte ji pouze prsty
4. Namontujte usměrňovač 16, 19 nebo 26 mm na držák elektrody.



Obr. 4-8 Instalace sady regulátoru struktury

Vypnutí

1. Vyčistěte stříkací pistoli stisknutím tlačítka čištění, až z pistole nebude vycházet žádný prášek.
2. Stisknutím tlačítka pohotovostního režimu vypnete stříkací pistoli a rozhraní.
3. Vypněte přívod vzduchu do systému a uvolněte tlak vzduchu v systému.
4. Pokud vypínáte systém na noc nebo na delší dobu, přepněte spínač napájení na napájecí jednotce do polohy OFF, abyste odpojili napájení systému.
5. Proved'te kroky popsané v části *Každodenní údržba* na straně 4-11.

Údržba



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.



VAROVÁNÍ: Před provedením následujících úkonů vypněte řídicí jednotku a odpojte napájení systému. Uvolněte tlak vzduchu v systému a odpojte systém od zdroje vzduchu. Nedodržení těchto pokynů může vést ke zranění osob.

Doporučený postup čištění pro součásti přicházející do styku s práškem

Nordson Corporation doporučuje, abyste používali ultrazvukovou pračku a čisticí emulzi Oakite® BetaSolv pro čištění trysek stříkacích pistolí a součástí na dráze prášku.

POZNÁMKA: Neponořujte sestavu elektrody do rozpouštědla. Není možné ji rozebrat; čisticí roztok a oplachovací voda by tedy zůstaly uvnitř sestavy.

1. Naplňte ultrazvukovou pračku prostředkem BetaSolv nebo ekvivalentní čisticí emulzí o pokojové teplotě. Čisticí roztok nezahřívajte.
2. Demontujte části, které mají být vyčištěny, z pistole. Demontujte O-kroužky. Ofoukněte části stlačeným vzduchem o nízkém tlaku.

POZNÁMKA: Nedovolte, aby se O-kroužky dostaly do kontaktu s čisticím roztokem.

3. Umístěte části do ultrazvukové pračky a nechejte ji běžet, dokud všechny části nebudou čisté a prosté všech stop natavení.
4. Opláchněte všechny části čistou vodou a před opětovným smontování pistole je nechejte uschnout. Zkontrolujte O-kroužky a poškozené vyměňte.

POZNÁMKA: Nepoužívejte ostré nebo tvrdé nástroje, které by vytvořily škrábance nebo rýhy na hladkých površích součástí přicházejících do styku s práškem. Na škrábancích by docházelo k nárazovému natavení.

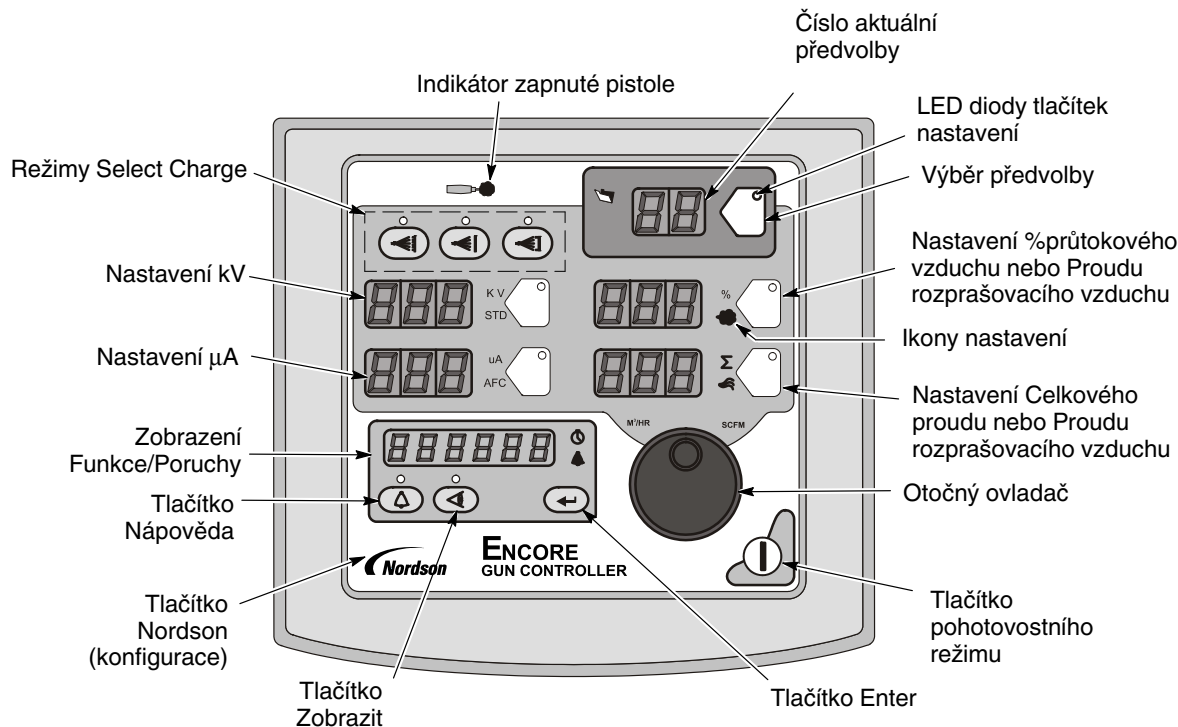
Postupy údržby

Součást	Postup
Stříkací pistole (Denně)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nasměrujte stříkací pistoli do kabiny a pročistěte stříkací pistoli. 2. Vypněte přívod vzduchu a napájení do systému. 3. Odpojte nástavec přívodní hadice prášku a profoukněte dráhu prášku ve stříkací pistoli. 4. Odpojte hadici pro přívod prášku u práškového čerpadla. Položte konec hadice, na kterém bývá pistole, do kabiny a profoukněte hadici ze strany čerpadla. 5. Demontujte trysku a sestavu elektrody a vyčistěte je stlačeným vzduchem pod nízkým tlakem a čistým hadrem. Zkontrolujte, zda nejsou opotřebené a podle potřeby je vyměňte. 6. Ofoukněte pistoli a otřete ji čistým hadrem.
Čerpadlo (Denně)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odpojte vzduchové hadice čerpadla a sejměte čerpadlo ze sběrné trubice. 2. Rozeberte čerpadlo a vyčistěte všechny součásti pomocí stlačeného vzduchu pod nízkým tlakem. 3. Veškeré opotřebené nebo poškozené díly vyměňte. <p>Bližší pokyny a náhradní díly naleznete v návodu k práškovému čerpadlu Encore, příručka č. 7169911.</p>
Řídicí jednotka (Denně)	Ofoukněte napájecí jednotku a modul rozhraní ofukovací pistolí. Čistým hadrem otřete prášek z řídicí jednotky.
Vzduchový filtr systému (Pravidelně)	Zkontrolujte vzduchový filtr/regulátor systému. Vyprázdněte filtr a podle potřeby vyměňte vložku filtru.
Uzemnění systému	<p>Denně: Ujistěte se, že je systém pevně připojen ke skutečnému uzemnění, než začnete stříkat prášek.</p> <p>Pravidelně: Zkontrolujte všechny zemnicí spoje.</p>

Používání rozhraní řídicí jednotky

Součásti rozhraní

Pomocí rozhraní řídicí jednotky může provádět nastavení předvoleb, zobrazovat kódy poruch, sledovat provoz systému a konfigurovat řídicí jednotku.



Obr. 4-9 Rozhraní řídicí jednotky

Ikony **nastavení** se rozsvěcují, aby označily nakonfigurované nebo vybrané nastavené hodnoty.

Mezi nastavené hodnoty patří **Select Charge**, **kV**, **μ A**, **% proudu** a **celkový proud** nebo průtok **průtokového vzduchu** a **rozprašovacího vzduchu**.

Chcete-li vybrat předvolbu nebo změnit nastavení předvolby, stiskněte tlačítko **Výběr předvolby** nebo tlačítko **Nastavení**. LED dioda v tlačítku svítí na znamení, že je vybráno.

Použijte **otočný ovladač** ke změně vybrané nastavené hodnoty: otočením po směru hodinových ručiček ji zvýšíte, otočením proti směru snížíte. Nastavené hodnoty se vrátí na své minimum, pokud je zvýšíte nad jejich maximum.



Výběr nastavené hodnoty pro změnu



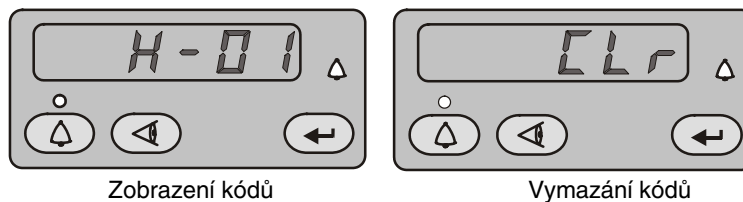
Změna nastavené hodnoty

Obr. 4-10 Výběr a změna nastavených hodnot

Kódy poruchy



Ikona poruchy se rozsvítí na Displeji funkce/poruchy, pokud nastane nějaký problém.



Obr. 4-11 Zobrazení a vymazání kódů poruchy



Kódy poruchy se zobrazí po stisknutí tlačítka **Porucha**. Řídicí jednotka uchovává 5 posledních kódů v paměti. Otáčením ovladačem můžete procházet kódy. Displej zhasne po 5 sekundách nečinnosti.



Chcete-li kódy poruchy vymazat, procházejte jimi, až se objeví symbol **CLr**, pak stiskněte tlačítko **Enter**. Ikona poruchy zůstane svítit, dokud nevymažete kódy poruchy.

Více informací o vyhledávání závad pomocí kódů poruch, o obecném vyhledávání závad v systému, o zkouškách odporu a průchodnosti, stejně tak jako schémata zapojení řídicí jednotky naleznete v *Části 4, Vyhledávání závad*.

Časovač údržby, celkový počet hodin a verze softwaru



Stiskněte tlačítko **Zobrazit** a pomocí otočného ovladače si můžete postupně prohlížet různé informace, a to v následujícím pořadí: Počet hodin od údržby, Celkový počet provozních hodin, Verze softwaru v řídicí jednotce pistole (GC), v displeji pistole (Gd) a v modulu iFlow (FL) a Verze hardwaru (Hd). Časovač údržby se nastavuje v rámci postupu *Konfigurace řídicí jednotky*, viz strana 4-21. Celkový počet hodin není možné vynulovat.



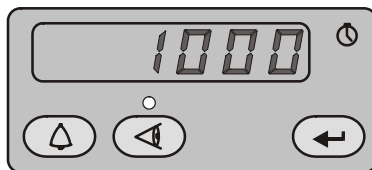
Ikona poruchy se rozsvítí, pokud je časovač údržby nastaven, když vyprší.



Chcete-li vynulovat časovač údržby, stiskněte tlačítko **Zobrazit**.



Ikona budíku se objeví, když je zobrazen počet hodin od údržby. Když jsou zobrazeny, stiskněte tlačítko **Enter**.



Obr. 4-12 Zobrazení hodin od údržby

Předvolby

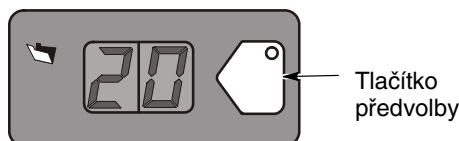
Předvolby jsou naprogramované nastavené hodnoty elektrostatiky a proudu prášku a umožňují, aby obsluha mohla rychle měnit nastavení parametrů stříkání jednoduchou změnou čísla předvolby.

V řídicí jednotce je možné uložit až 20 předvoleb. Předvolby 1, 2 a 3 jsou naprogramovány ve výrobě pro nejběžnější aplikace. Jejich nastavené hodnoty naleznete na straně 4-8. Tyto nastavené hodnoty je možné upravit podle potřeby. Předvolby 4-17 lze naprogramovat libovolně.

Výběr předvolby

1. Stiskněte tlačítko **Předvolba**. LED dioda v tlačítku se rozsvítí.
2. Otočte ovladačem. Číslo předvolby se postupně zvyšuje od 1 do 20, pak se vrátí zpět k 1.

Nastavené hodnoty pro vybranou předvolbu se zobrazují, když je pistole vypnutá.



Obr. 4-13 Výběr předvolby

Nastavení elektrostatiky

Elektrostatický výkon je možné nastavit v režimech Select Charge, Vlastním režimu nebo Klasickém režimu.

Režim Select Charge®

Režimy Select Charge jsou neměnitelná elektrostatická nastavení. LED dioda nad konkrétními tlačítky režimů Select Charge svítí, a tak označuje vybraný režim.

Ve výrobě provedená nastavení režimů Select Charge jsou tato:

Režim 1	Opakovaný nástřik	100 kV, 15 μ A
Režim 2	Kovové vločky	50 kV, 50 μ A
Režim 3	Hluboké prohlubně	100 kV, 60 μ A



Obr. 4-14 Režim Select Charge

POZNÁMKA: Když se obsluha pokusí upravit hodnotu kV nebo μ A při vybraném režimu Select Charge, řídicí jednotka přepne do Vlastního nebo Klasického režimu.

Vlastní režim

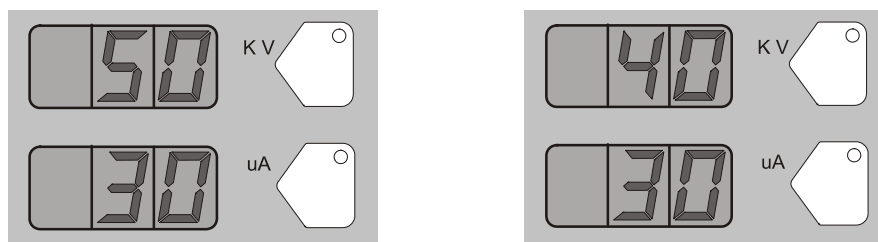
Vlastní režim je výchozí režim z výroby. Ve vlastním režimu je možné nezávisle regulovat kV a μA . Ve Vlastním režimu se ikony STD a AFC nezobrazují.

POZNÁMKA: Seznam výchozích nastavení režimů a pokyny ke konfiguraci naleznete v části *Konfigurace řídicí jednotky* na straně 4-21.

1. Chcete-li nastavit nebo změnit kV, stiskněte tlačítko kV. LED dioda v tlačítku svítí na znamení, že je vybráno.
2. Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavenou hodnotu kV. Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoli tlačítko.
3. Chcete-li nastavit nebo změnit nastavenou hodnotu μA , stiskněte tlačítko μA . LED dioda v tlačítku se rozsvítí na znamení, že byly vybrány μA .
4. Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavení hodnoty μA . Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoli tlačítko.

POZNÁMKA: Výchozí rozsah pro μA je 10-50 μA . Meze rozsahu je možné upravit. Viz *Konfigurace řídicí jednotky* na straně 4-21.

- Když stříkací pistole není spuštěná, zobrazují se nastavené hodnoty kV a μA .
- Když je stříkací pistole zapnutá, zobrazují se skutečné hodnoty kV a μA .



Vlastní režim – Nastavené hodnoty předvolby

Vlastní režim – Pistole zapnutá

Obr. 4-15 Vlastní režim – zobrazení nastavených hodnot předvolby a zapnuté pistole

Klasický režim

Abyste mohli používat klasický režim, musí být pro něj řídicí jednotka nakonfigurována. Viz *Konfigurace řídicí jednotky* na straně 4-21.

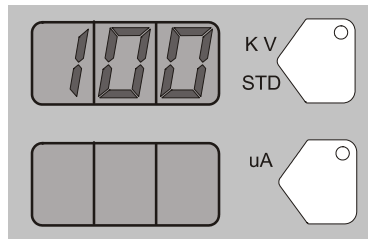
V klasickém režimu se můžete rozhodnout, zda budete regulovat kV výstup (STD) nebo μA výstup (AFC), ale ne oba současně.

Klasický standardní režim (STD)

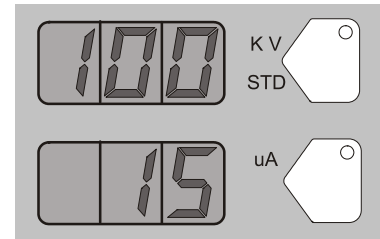
Použijte standardní režim k nastavení kV. Ve standardním režimu nemůžete nastavit μA .

1. Chcete-li nastavit hodnotu kV, stiskněte tlačítko kV. LED dioda v tlačítku svítí na znamení, že je vybráno.

2. Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavenou hodnotu kV. Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoli tlačítko.
- Když není stříkácí pistole zapnutá, zobrazuje se nastavená hodnota předvolby pro kV.
 - Když je stříkácí pistole zapnutá, zobrazují se skutečné hodnoty kV a μA .



Režim STD – Nastavená hodnota kV



Režim STD – Pistole zapnutá

Obr. 4-16 Režim STD – zobrazení nastavené hodnoty předvolby a zapnuté pistole

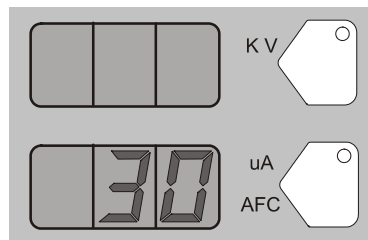
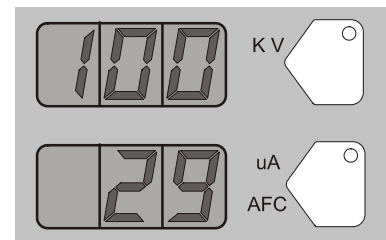
Klasický režim AFC

Režim AFC použijte k nastavení mezí výstupu μA . V režimu AFC nemůžete regulovat kV, je automaticky nastaveno 100 kV.

1. Chcete-li nastavit μA , stiskněte tlačítko μA . LED dioda v tlačítku se rozsvítí na znamení, že byly vybrány μA .
2. Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavení hodnoty μA . Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoli tlačítko.

POZNÁMKA: Výchozí rozsah pro μA je 10-50 μA . Meze rozsahu je možné upravit. Viz *Konfigurace řídicí jednotky* na straně 4-21.

- Když není stříkácí pistole zapnutá, zobrazuje se nastavená hodnota pro μA .

Režim AFC – Nastavená hodnota μA 

Režim AFC – Pistole zapnutá

Obr. 4-17 Režim AFC – zobrazení nastavené hodnoty předvolby a zapnuté pistole

Nastavení průtoku prášku

Jsou k dispozici dva režimy regulace proudu prášku:

Chytrý proud - To je výchozí režim z výroby. V tomto režimu si můžete určit nastavené hodnoty pro Celkový proud (rychlost prášku) a % Průtokového vzduchu (proud prášku). Řídicí jednotka automaticky upraví průtok průtokového a rozprašovacího vzduchu do čerpadla na základě nastavených hodnot. Když je řídicí jednotka nakonfigurovaná na režim chytrého proudu, svítí ikony % a Σ .

Nastavení průtoku prášku (pokr.)

Klasický proud - jedná se o standardní způsob nastavení proudu a rychlosti prášku, a to samostatným nastavením proudu průtokového vzduchu a rozprašovacího vzduchu a jejich ručním vyvážením tak, aby bylo dosaženo optimálních výsledků. Když je řídicí jednotka nakonfigurovaná na režim klasického proudu, svítí ikony průtokového a rozprašovacího vzduchu.

POZNÁMKA: Seznam výchozích nastavení režimů a pokyny ke konfiguraci naleznete v části *Konfigurace řídicí jednotky* na straně 4-21.



Obr. 4-18 Ikony pro proud prášku

Režim chytrého proudu

V režimu chytrého proudu určuje Celkový proud rychlost proudění prášku, zatímco % Průtokového vzduchu určuje průtok prášku. Rychlost prášku je nepřímo úměrná účinnosti přenosu, čím vyšší je rychlost, tím nižší je účinnost přenosu.

Při výběru nastavení pro chytrý proud zadejte nejprve nastavenou hodnotu pro Celkový proud, abyste dosáhli požadované velikosti stopy a penetrace, potom určením nastavené hodnoty pro % Průtokového vzduchu zadejte požadovaný průtok prášku.

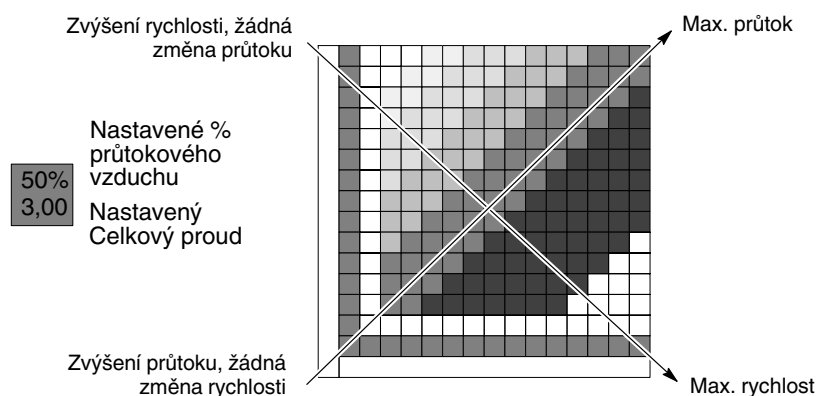
% průtokového vzduchu: 0-100%. Skutečně dostupný rozsah procent se může lišit v závislosti na nastavené hodnotě celkového proudu vzduchu a na maximálních a minimálních nastaveních pro průtokový a rozprašovací vzduch.

Celkový proud Σ : 2,55-10,2 m³/h, v krocích minimálně po 0,17 m³/h, nebo 1,5-6,0 SCFM, v krocích minimálně po 0,1 SCFM.

V tabulkách 3-1 a 3-2 jsou uvedeny příklady možných nastavení chytrého proudu a jejich ekvivalenty vyjádřené jako průtok a tlak rozprašovacího a průtokového vzduchu. Na obrázku 4-19 jsou znázorněny dopady změn v nastavených hodnotách Celkového proudu a % průtokového vzduchu.

Tabulky chytrého proudu obsahují rozsahy možných nastavených hodnot pro Celkový proud a % průtokového vzduchu. Na svislé ose si můžete vyhledat ekvivalentní průtok a tlak rozprašovacího vzduchu. Na vodorovné ose si můžete vyhledat ekvivalentní průtok a tlak průtokového vzduchu.

Tabulky ukazují, že s rostoucím Celkovým proudem roste rychlost prášku, zatímco maximální % průtokového vzduchu zůstává stejné. Naopak, pro danou nastavenou hodnotu Celkového proudu každý nárůst % průtokového vzduchu zvýší průtok prášku.



Obr. 4-19 Interpretace tabulek chytrého proudu

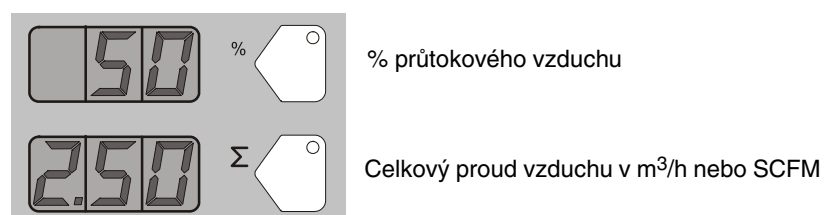
Určení nastavených hodnot pro chytrý proud

Chcete-li nastavit % průtokového vzduchu nebo celkový proud Σ :

1. Stiskněte tlačítko % nebo Σ . LED dioda ve vybraném tlačítku se rozsvítí.
2. Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavenou hodnotu. Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoliv tlačítko.

POZNÁMKA: Pokud je Celkový proud nastaven na nulu, nelze % průtokového vzduchu nastavit na nic jiného než na nulu a prášek tedy nelze stříkat. Chcete-li zadat % průtokového vzduchu, zadejte pro Celkový proud hodnotu větší než nula.

- Když není stříkací pistole zapnutá, zobrazují se nastavené hodnoty předvolby.
- Když je stříkací pistole zapnutá, zobrazují se na displeji skutečné průtoky.

Obr. 4-20 Režim chytrého proudu - % průtokového vzduchu nebo celkového proudu Σ

Nastavené hodnoty chytrého proudu – metrické jednotky

Rychlost prášku (m ³ /h) (Celkový proud)		Sure Coat s čerpadlem 100+: ♦ Nastavení proudu vzduchu: 1,0 bar rozprašovací 2,0 bar průtokový Výstup prášku: 150 g/min. Max. průtok prášku: ★
Nízký	<3,40	
Mírný	3,40-4,25	
Střední	4,25-5,53	
Silný	5,53-7,23	
Vysoký	>7,23	

Tabulka 4-1 Nastavené hodnoty chytrého proudu – metrické jednotky

Rozprašovací	0,4	0,85	X	X	67% 2,55	71% 2,97	75% 3,40	78% 3,82	80% 4,25	82% 4,67	83% 5,10	85% 5,52	86% 5,95	87% 6,37	88% 6,80 ★
	0,6	1,27	X	50% 2,54	57% 2,97	63% 3,39	67% 3,82	70% 4,24	73% 4,67	75% 5,09	77% 5,52	79% 5,94	80% 6,37	81% 6,79	82% 7,22
	0,9	1,70	33% 2,55	43% 2,97	50% 3,40	55% 3,82	60% 4,25	64% 4,67	67% 5,10	69% 5,52	71% 5,95	73% 6,37	75% 6,80	76% 7,22	78% 7,65
	1,2	2,12	29% 2,97	37% 3,39	45% 3,82	50% 4,24	55% 4,67	58% 5,09	62% 5,52	64% 5,94	67% 6,37	69% 6,79	71% 7,22	72% 7,64	74% 8,07
	1,6	2,55	25% 3,40	33% 3,82	40% 4,25	45% 4,67	50% 5,10 ♦	54% 5,52	57% 5,95	60% 6,37	63% 6,80	65% 7,22	67% 7,65	68% 8,07	70% 8,50
	1,9	2,97	22% 3,82	30% 4,24	36% 4,67	42% 5,09	46% 5,52	50% 5,94	53% 6,37	56% 6,79	59% 7,22	61% 7,64	63% 8,07	65% 8,49	67% 8,92
	2,3	3,40	20% 4,25	27% 4,67	33% 5,10	38% 5,52	43% 5,95	47% 6,37	50% 6,80	53% 7,22	56% 7,65	58% 8,07	60% 8,50	62% 8,92	64% 9,35
	2,7	3,82	18% 4,67	25% 5,09	31% 5,52	36% 5,94	40% 6,37	44% 6,79	47% 7,22	50% 7,64	53% 8,07	55% 8,49	57% 8,92	59% 9,34	61% 9,77
	3,1	4,25	17% 5,10	23% 5,52	29% 5,95	33% 6,37	38% 6,80	41% 7,22	44% 7,65	47% 8,07	50% 8,50	52% 8,92	55% 9,35	56% 9,77	58% 10,20
	3,5	4,67	15% 5,52	21% 5,94	27% 6,37	31% 6,79	35% 7,22	39% 7,64	42% 8,07	45% 8,49	48% 8,92	50% 9,34	52% 9,77	54% 10,19	X
	3,6	5,10	14% 5,95	20% 6,37	25% 6,80	29% 7,22	33% 7,65	37% 8,07	40% 8,50	43% 8,92	45% 9,35	48% 9,77	50% 10,20	X	X
		5,52	13% 6,37	19% 6,79	24% 7,22	28% 7,64	32% 8,07	35% 8,49	38% 8,92	41% 9,34	44% 9,77	46% 10,19	X	X	X
		5,95	13% 6,80	18% 7,22	22% 7,65	26% 8,07	30% 8,50	33% 8,92	36% 9,35	39% 9,77	42% 10,20	X	X	X	X
		m ³ /h	0,85	1,27	1,70	2,12	2,55	2,97	3,40	3,82	4,25	4,67	5,10	5,52	5,95
		BAR	0,2	0,3	0,5	0,8	1,1	1,4	1,7	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5
Průtok															

Nastavené hodnoty chytrého proudu – imperiální jednotky

Rychlost prášku (SCFM) (Celkový proud)		Sure Coat s čerpadlem 100+: ♦ Nastavení proudu vzduchu: 15 psi rozprašovací 20 psi průtokový Výstup prášku: 20 lb/hod Max. průtok prášku: ★
Nízký	<2,00	
Mírný	2,00-2,50	
Střední	2,75-3,25	
Silný	3,50-4,25	
Vysoký	>4,25	

Tabulka 4-2 Nastavené hodnoty chytrého proudu – imperiální jednotky

Rozprašovací	5	0,50	X	X	67% 1,50	71% 1,75	75% 2,00	78% 2,25	80% 2,50	82% 2,75	83% 3,00	85% 3,25	86% 3,50	87% 3,75	★88% 4,00
	9	0,75	X	50% 1,50	57% 1,75	63% 2,00	67% 2,25	70% 2,50	73% 2,75	75% 3,00	77% 3,25	79% 3,50	80% 3,75	81% 4,00	82% 4,25
	13	1,00	33% 1,50	43% 1,75	50% 2,00	56% 2,25	60% 2,50	64% 2,75	67% 3,00	69% 3,25	71% 3,50	73% 3,75	75% 4,00	76% 4,25	78% 4,50
	18	1,25	29% 1,75	38% 2,00	44% 2,25	50% 2,50	55% 2,75	58% 3,00	62% 3,25	64% 3,50	67% 3,75	69% 4,00	71% 4,25	72% 4,50	74% 4,75
	23	1,50	25% 2,00	33% 2,25	40% 2,50	45% 2,75	50% 3,00	54% 3,25	57% 3,50	60% 3,75	63% 4,00	65% 4,25	67% 4,50	68% 4,75	70% 5,00
	28	1,75	22% 2,25	30% 2,50	36% 2,75	♦ 42% 3,00	46% 3,25	50% 3,50	53% 3,75	56% 4,00	59% 4,25	61% 4,50	63% 4,75	65% 5,00	67% 5,25
	34	2,00	20% 2,50	27% 2,75	33% 3,00	38% 3,25	43% 3,50	47% 3,75	50% 4,00	53% 4,25	56% 4,50	58% 4,75	60% 5,00	62% 5,25	64% 5,50
	40	2,25	18% 2,75	25% 3,00	31% 3,25	36% 3,50	40% 3,75	44% 4,00	47% 4,25	50% 4,50	53% 4,75	55% 5,00	57% 5,25	59% 5,50	61% 5,75
	45	2,50	17% 3,00	23% 3,25	29% 3,50	33% 3,75	38% 4,00	41% 4,25	44% 4,50	47% 4,75	50% 5,00	52% 5,25	55% 5,50	57% 5,75	58% 6,00
	51	2,75	15% 3,25	21% 3,50	27% 3,75	31% 4,00	35% 4,25	39% 4,50	42% 4,75	45% 5,00	48% 5,25	50% 5,50	52% 5,75	54% 6,00	X
	52	3,00	14% 3,50	20% 3,75	25% 4,00	29% 4,25	33% 4,50	37% 4,75	40% 5,00	43% 5,25	45% 5,50	48% 5,75	50% 6,00	X	X
		3,25	13% 3,75	19% 4,00	24% 4,25	28% 4,50	32% 4,75	35% 5,00	38% 5,25	41% 5,50	43% 5,75	46% 6,00	X	X	X
		3,50	13% 4,00	18% 4,25	22% 4,50	26% 4,75	30% 5,00	33% 5,25	36% 5,50	39% 5,75	42% 6,00	X	X	X	X
		SCFM	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
		PSI	3	5	8	12	16	20	24	29	34	38	42	47	51
Průtok															

Nastavení režimu klasického proudu

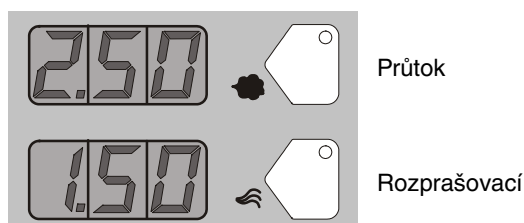
Abyste mohli používat režim klasického proudu, musí být pro něj řídicí jednotka nakonfigurována. Viz *Konfigurace řídicí jednotky* na straně 4-21.

V režimu klasického proudu platí následující rozsahy pro proud průtokového vzduchu a proud rozprašovacího vzduchu :

- Průtokový vzduch 0-5,95 m³/h (0-3,5 SCFM v krocích po 0,05).
- Rozprašovací vzduch 0-5,95 m³/h (0-3,5 SCFM v krocích po 0,05).

Nastavení proudu průtokového nebo rozprašovacího vzduchu:

1. Stiskněte tlačítko průtokového nebo rozprašovacího vzduchu. Zelená LED dioda ve vybraném tlačítku se rozsvítí.
2. Otočením ovladače zvýšíte nebo snížíte nastavené hodnoty. Nastavená hodnota se automaticky uloží, pokud se nezmění 3 sekundy nebo pokud stisknete jakékoliv tlačítko.



Obr. 4-21 Klasický režim – Nastavené hodnoty proudu průtokového vzduchu nebo rozprašovacího vzduchu

- Když není stříkací pistole zapnutá, zobrazují se nastavené hodnoty předvolby.
- Když je stříkací pistole zapnutá, zobrazují se skutečné proudy.

Konfigurace řídicí jednotky

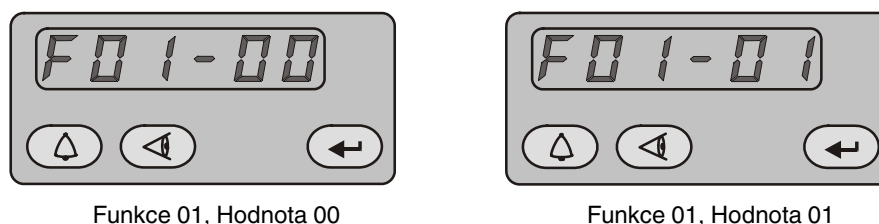
Otevření nabídky funkcí a změny nastavení

Nordson Podržte tlačítko Nordson stisknuté 5 sekund. Na displeji Funkce/Poruchy se zobrazí čísla funkcí a jejich hodnoty. Pomocí Funkcí můžete nakonfigurovat řídicí jednotku pro vaši aplikaci.

Na displeji se zobrazí informace ve formátu F00-00 (číslo funkce-hodnota).

Mezi čísla funkcí můžete procházet pomocí otočného ovladače. Chcete-li vybrat zobrazené číslo funkce, stiskněte tlačítko Enter.

Když je funkce vybraná, funkční hodnota bliká. Funkční hodnotu změníte otočením ovladače. Stisknutím tlačítka Enter uložíte změnu a opustíte hodnotu, takže otočným ovladačem můžete opět procházet přes čísla funkcí.



Obr. 4-22 Zobrazení a změna konfigurace funkcí

Tabulka 4-1 Nastavení funkcí

Funkce Počet	Funkce Název	Funkce Hodnoty	Výchozí hodnota
F00	Typ pistole	00=Encore	00
F01	Fluidizační	00=Zásobník, 01=Krabice, 02= Deaktivována	00
F02	Jednotky zobrazení	00=SCFM, 01=M ³ /HR	00
F03	Elektrostatické řízení	00=Vlastní, 01=Klasický (STD, AFC)	00
F04	Regulace proudu prášku	00=Chytrý, 01=Klasický	00
F05	Blokování klávesnice	00=Odemknutá, 01=Zamknutá	00
F06	Prodleva vypnutí vibračního krabicového podavače	on, 00-90 sekund (on=souvislý provoz)	30 s
F07	Časovač údržby	00=Deaktivovat, 00-999 hodin	00
F08	Funkce nastavovací spouště	00=Zvýšit/Snížit předvolbu nebo proud, 01=Deaktivována, 02=Pouze proud, 03=Pouze předvolby, 04=Čištění, 05=Spoušť	00
F09	Kódy poruchy	00=Aktivované, 01=Deaktivované	00
F10	Vynulování (proud)	00=Normální, 01=Vynulování (viz poznámka níže)	00
F11	Chyby na displeji pistole	00=Blikající, 01=Deaktivované	00
F12	Dolní mez μ A	00=10 μ A, 01=5 μ A, 02=1 μ A	00
F13	Horní mez μ A	00=50 μ A, 01=100 μ A	00
F14	Celkový počet hodin	Pouze k prohlížení	-
F15	Uložit/Obnovit/Reset	00=Uložit systém, 01=Obnovit systém, 02=Obnovit nastavení z výroby	00
F16	Jas displeje pistole	00=Nízký, 01=Střední, 02=Maximální	01
F17	Počet předvoleb	01-20 předvoleb	20

POZNÁMKA: Více informací k postupu při vynulování, viz Část 4, *Vyhledávání závad*.

Trvale zapnutý vibrační krabicový podavač

POZNÁMKA: Tyto pokyny platí pouze pro systémy využívající vibrační krabicové podavače. Pokud váš systém používá násypný zásobník nastavte funkci F01 na F01-00.

Chcete-li motor vibrátoru přepnout do souvislého provozu, použijte následující postup:

1. Podržte tlačítko Nordson stisknuté 5 sekund.
2. Nastavte zákaznickou funkci F01 na F01-01 (krabicový podavač).
3. Nastavte F06 na F06-On. Výchozí nastavení je F06-30. Chcete-li ji nastavit na On, otáčejte ovladačem proti směru hodinových ručiček, aby se čísla snižovala k 0, až se objeví On.

Trvale zapnutý vibrační krabicový podavač (pokr.)

4. Stisknutím tlačítka Enter vyberete On, potom stisknutím tlačítka Nordson opustíte nabídku funkcí.
5. Vibrátor zapnete, když stisknete a uvolníte spoušť stříkací pistole. Vibrátor zůstane zapnut, i když spoušť uvolníte.
6. Pro vypnutí vibrátoru stiskněte tlačítko pohotovostního režimu nebo vypněte napájení řídicí jednotky. Vibrátor opět zapnete, když opět stisknete a uvolníte spoušť stříkací pistole.

Uložení a načtení nastavení předvoleb a funkcí

Chcete-li uložit stávající nastavení předvoleb a funkcí, nastavte funkci F15 na F15-00 a potom stiskněte tlačítko Enter. Všechna aktuální nastavení předvoleb a funkcí budou uložena do paměti.

Chcete-li obnovit uložená nastavení předvoleb a funkcí, nastavte funkci F15 na F15-01 a stiskněte tlačítko Enter. Všechna dříve uložená nastavení předvoleb a funkcí budou obnovena z paměti.

Chcete-li vrátit systém do výchozího nastavení z výroby, nastavte funkci F15 na F15-02 a potom stiskněte tlačítko Enter.

Nastavení počtu předvoleb

Zákaznická funkce F17 umožňuje, aby uživatel nastavil počet platných předvoleb v rozmezí mezi 1 a 20. Například, je-li tato funkce nastavena na F17-05, je možné určit pouze 5 předvoleb, mezi kterými se pak přepíná na rozhraní a pistoli.

Je-li funkce nastavena na F17-01, používá se pouze stávající nastavení na rozhraní, jako kdyby nebyly možné žádné předvolby.

Část 5

Vyhledávání závad



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.



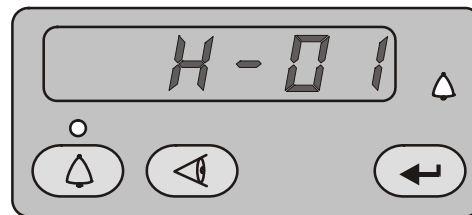
VAROVÁNÍ: Před prováděním oprav na řídicí jednotce nebo stříkací pistoli vypněte napájení systému a odpojte napájecí kabel. Uzavřete přívod stlačeného vzduchu do systému a uvolněte tlak v systému. Nedodržení těchto pokynů může vést ke zranění osob.

Tyto postupy při odstraňování závad postihují pouze nejběžnější problémy. Pokud se vám nepodaří vyřešit váš problém pomocí zde uvedených informací, kontaktujte technickou podporu Nordson na tel. čísle (800) 433-9319 nebo svého místního zástupce firmy Nordson.

Vyhledávání závad pomocí kódu poruchy



Ikona poruchy se rozsvítí na displeji Funkce/Poruchy, pokud řídicí jednotka zjistí problém.



Obr. 5-1 Zobrazení a vymazání kódů poruchy

Zobrazení kódů poruchy



Po stisknutí tlačítka **Poruchy** se zobrazí kódy poruchy. Řídicí jednotka uchovává 5 posledních kódů v paměti. Otáčením ovladačem můžete procházet kódy. Displej zhasne po 5 sekundách nečinnosti.

Vymazání kódů poruchy



Chcete-li kódy poruchy vymazat, stiskněte tlačítko **Poruchy**, potom jimi procházejte, až se objeví symbol **CLr**, pak stiskněte tlačítko **Enter**. Ikona poruchy bude svítit, dokud nevymažete kódy poruchy.

Tabulka pro vyhledávání závad podle kódu poruchy

Kód	Zpráva	Náprava
H07	Přerušovaný obvod pistole	Spusťte pistoli a pozorujte displej. Pokud se u μA objeví hodnota 0, zkontrolujte, zda není uvolněné zapojení kabelu pistole v zásuvce na pistoli. Ověřte, zda není uvolněné zapojení napájení uvnitř pistole. Proveďte <i>Zkoušky průchodnosti kabelu pistole</i> popsané na straně 5-11. Pokud je kabel i spoje v pořádku, zkontrolujte napájecí zdroj stříkací pistole.
H10	Výstup pistole se zasekl v nízké poloze	Při zapnutí pistole a hodnotě kV nastavené na maximum použijte multimetr nastavený na měření efektivní hodnoty napětí pro kontrolu napětí mezi kolíky 1 a 2 konektoru J4 na hlavní řídicí desce. Pokud neměříte žádné napětí, vyměňte hlavní řídicí desku.
H11	Výstup pistole se zasekl ve vysoké poloze	Ujistěte se, že kV je nastaveno na 0 a že pistole je vypnutá. U μA by měla být zobrazena hodnota 0. Pokud se u μA zobrazuje hodnota vyšší než 0, vyměňte hlavní řídicí desku. Ujistěte se, že ikona spouště na rozhraní nesvítil.
H12	Chyba komunikace na sběrnici CAN	Zkontrolujte kabel propojující napájecí jednotku s rozhraním. Ujistěte se, že je pevně zapojen a že není poškozen. Více informací viz <i>Zkoušky průchodnosti kabelu pistole</i> na straně 5-11. Zkontrolujte zapojení z konektoru kabelu do svorkovnice J1 na hlavní řídicí desce. Pokud jsou zapojení dostatečná, ale závada přetrvává, vyměňte kabel.
H15	Nadměrný proud (zkrat v kabelu nebo v pistoli)	Tato chyba může nastat, pokud se špička pistole v průběhu stříkání dotkne uzemněného dílu. Tato chyba způsobí zastavení elektrostatického výstupu. Vymažte kódy poruchy a pokračujte ve stříkání. Pokud se chyba objeví znovu, odpojte napájecí zdroj stříkací pistole od kabelu pistole uvnitř pistole a stiskněte spoušť pistole. Viz postup <i>Výměna napájecího zdroje v Části 6, Opravy</i> . Pokud se kód H15 znovu neobjeví, nachází se zkrat v napájecím zdroji. Vyměňte napájecí zdroj stříkací pistole. Pokud se kód poruchy objeví znovu, zkontrolujte průchodnost kabelu pistole a vyměňte ho, je-li zkratovaný. Proveďte <i>Zkoušky průchodnosti kabelu pistole</i> popsané na straně 5-11.
H19	Časovač údržby pistole vypršel	Časovač údržby překročil svoje nastavení. Proveďte pravidelnou údržbu, potom vynulujte časovač údržby. Pokyny k restartování naleznete v <i>Části 4, Obsluha</i> .
H21	Závada ventilu rozprašovacího vzduchu	Nahlédněte do schémat zapojení řídicí jednotky v této části. Zkontrolujte zapojení kabelového svazku do sběrnice J8 a elektromagnetu proporcionálního ventilu. Zkontrolujte funkci elektromagnetu. Pokud elektromagnet nefunguje, ventil vyměňte.
H22	Závada ventilu průtokového vzduchu	Nahlédněte do schémat zapojení řídicí jednotky v této části. Zkontrolujte zapojení kabelového svazku do sběrnice J7 a elektromagnetu proporcionálního ventilu. Zkontrolujte funkci elektromagnetu. Pokud elektromagnet nefunguje, ventil vyměňte.

Pokračování...

Kód	Zpráva	Náprava
H23	Nízký proud průtokového vzduchu	<p>Nastavení proudu je možná příliš vysoké a systém ho není schopen dosáhnout. Maximální proud vzduchu závisí na různých faktorech, včetně délky přívodního potrubí vzduchu, jeho průměru a typu čerpadla.</p> <p>Přepněte do režimu klasického proudu. V tomto režimu můžete nastavit a sledovat skutečné hodnoty průtokového a rozprašovacího vzduchu tak, abyste mohli diagnostikovat problém.</p> <p>Zkontrolujte trubice z modulu iFlow do práškového čerpadla, zda nejsou zlomené nebo ucpané. Ujistěte se, že zpětné ventily nejsou ucpané. Odpojte trubici přívodu vzduchu u čerpadla, vymažte kódy poruchy a stiskněte spoušť pistole. Pokud se kód poruchy neobjeví znovu, vyčistěte nebo vyměňte Venturiho trubici nebo hrdlo čerpadla.</p> <p>Zkontrolujte tlak vzduchu přiváděného do systému. Tlak musí být vyšší než 5,86 bar (85 psi). Zkontrolujte filtr a trubici od filtru k napájecí jednotce, zda nejsou přelomené nebo ucpané.</p> <p>Postup použití Sady pro ověření proudu vzduchu v modulu iFlow při kontrole proporčních ventilů modulu iFlow a výstupu přesného regulátoru vzduchu naleznete v <i>Části 6, Oprava</i>.</p>
H24	Nízký proud rozprašovacího vzduchu	<p>Přepněte do režimu klasického proudu. V tomto režimu můžete nastavit a sledovat skutečné hodnoty průtokového a rozprašovacího vzduchu tak, abyste mohli diagnostikovat problém.</p> <p>Pokud byla stříkací pistole zapnutá, když se kód poruchy objevil, odpojte vzduchovou trubici od příslušné výstupní armatury vzduchu a armaturu zaslepte. Vymažte kódy poruchy. Pokud se kódy neobjeví znovu, je proporční ventil zaseknutý v otevřené poloze. Pokyny k vyčištění naleznete v <i>Části 5, Oprava</i>.</p> <p>Pokud byla stříkací pistole vypnutá, když se kód poruchy objevil, odpojte vzduchovou trubici od příslušné výstupní armatury vzduchu a nastavte proud na nulu. Pokud z armatury stále proudí vzduch, armaturu zaslepte a vymažte kódy poruchy. Pokud se kódy neobjeví znovu, je proporční ventil zaseknutý v otevřené poloze. Pokyny k vyčištění naleznete v <i>Části 6, Oprava</i>.</p> <p>Pokud se kód poruchy zobrazí znovu a na rozhraní řídicí jednotky se zobrazuje proud vzduchu, zkontrolujte, zda nedochází k únikům okolo proporčních ventilů nebo snímačů na modulu iFlow.</p> <p>Pokud kód poruchy přetrvává, proveďte vynulování modulu, jak je popsáno na straně 5-9.</p> <p>Postup použití Sady pro ověření proudu vzduchu v modulu iFlow při kontrole proporčních ventilů modulu iFlow a výstupu přesného regulátoru vzduchu naleznete v <i>Části 6, Oprava</i>.</p>
H25	Vysoký proud průtokového vzduchu	<p>Přepněte do režimu klasického proudu. V tomto režimu můžete nastavit a sledovat skutečné hodnoty průtokového a rozprašovacího vzduchu tak, abyste mohli diagnostikovat problém.</p> <p>Pokud byla stříkací pistole zapnutá, když se kód poruchy objevil, odpojte vzduchovou trubici od příslušné výstupní armatury vzduchu a armaturu zaslepte. Vymažte kódy poruchy. Pokud se kódy neobjeví znovu, je proporční ventil zaseknutý v otevřené poloze. Pokyny k vyčištění naleznete v <i>Části 5, Oprava</i>.</p> <p>Pokud byla stříkací pistole vypnutá, když se kód poruchy objevil, odpojte vzduchovou trubici od příslušné výstupní armatury vzduchu a nastavte proud na nulu. Pokud z armatury stále proudí vzduch, armaturu zaslepte a vymažte kódy poruchy. Pokud se kódy neobjeví znovu, je proporční ventil zaseknutý v otevřené poloze. Pokyny k vyčištění naleznete v <i>Části 6, Oprava</i>.</p> <p>Pokud se kód poruchy zobrazí znovu a na rozhraní řídicí jednotky se zobrazuje proud vzduchu, zkontrolujte, zda nedochází k únikům okolo proporčních ventilů nebo snímačů na modulu iFlow.</p> <p>Pokud kód poruchy přetrvává, proveďte vynulování modulu, jak je popsáno na straně 5-9.</p> <p>Postup použití Sady pro ověření proudu vzduchu v modulu iFlow při kontrole proporčních ventilů modulu iFlow a výstupu přesného regulátoru vzduchu naleznete v <i>Části 6, Oprava</i>.</p>
H26	Vysoký proud rozprašovacího vzduchu	<p>Přepněte do režimu klasického proudu. V tomto režimu můžete nastavit a sledovat skutečné hodnoty průtokového a rozprašovacího vzduchu tak, abyste mohli diagnostikovat problém.</p> <p>Pokud byla stříkací pistole zapnutá, když se kód poruchy objevil, odpojte vzduchovou trubici od příslušné výstupní armatury vzduchu a armaturu zaslepte. Vymažte kódy poruchy. Pokud se kódy neobjeví znovu, je proporční ventil zaseknutý v otevřené poloze. Pokyny k vyčištění naleznete v <i>Části 5, Oprava</i>.</p> <p>Pokud byla stříkací pistole vypnutá, když se kód poruchy objevil, odpojte vzduchovou trubici od příslušné výstupní armatury vzduchu a nastavte proud na nulu. Pokud z armatury stále proudí vzduch, armaturu zaslepte a vymažte kódy poruchy. Pokud se kódy neobjeví znovu, je proporční ventil zaseknutý v otevřené poloze. Pokyny k vyčištění naleznete v <i>Části 6, Oprava</i>.</p> <p>Pokud se kód poruchy zobrazí znovu a na rozhraní řídicí jednotky se zobrazuje proud vzduchu, zkontrolujte, zda nedochází k únikům okolo proporčních ventilů nebo snímačů na modulu iFlow.</p> <p>Pokud kód poruchy přetrvává, proveďte vynulování modulu, jak je popsáno na straně 5-9.</p> <p>Postup použití Sady pro ověření proudu vzduchu v modulu iFlow při kontrole proporčních ventilů modulu iFlow a výstupu přesného regulátoru vzduchu naleznete v <i>Části 6, Oprava</i>.</p>
H27	Spoušť zapnuta při zapínání	<p>Tento kód se objeví, pokud byla pistole zapnutá, když bylo zapnuto rozhraní. Vypněte rozhraní, počkejte několik sekund, potom rozhraní znovu zapněte, před tím se ale přesvědčte, že stříkací pistole není zapnutá. Pokud se závada objeví znovu, zkontrolujte, zda není vadný spínač spouště.</p>
H28	Změněná verze dat v EEPROM	<p>Byla změněna verze softwaru. Tento kód se objeví po aktualizaci softwaru. Kód poruchy vymažte. Neměl by se objevit znovu.</p>

Pokračování...

Kód	Zpráva	Náprava
H31	Závada posilovacího ventilu (J6)	Nahlédněte do schémat zapojení napájecí jednotky na obrázcích 4-6 a 4-7. Zkontrolujte zapojení kabelového svazku do elektromagnetů ventilu. Zkontrolujte funkci elektromagnetického ventilu tak, že na něj položíte prst a zapnete příslušnou funkci. (Elektromagnetický ventil posilovacího vzduchu by se měl otevřít, když je proud vzduchu nastaven nad 3,0 SFCM nebo 5,10 m ³ /h.) Pokud elektromagnetický ventil funguje správně, měli byste cítit, jak se otevírá a zavírá.
H32	Závada ventilu pistolového vzduchu (J4)	Nahlédněte do schémat zapojení napájecí jednotky na obrázcích 4-6 a 4-7. Zkontrolujte zapojení kabelového svazku do elektromagnetů ventilu. Zkontrolujte funkci elektromagnetického ventilu tak, že na něj položíte prst a zapnete příslušnou funkci. (Elektromagnetický ventil posilovacího vzduchu by se měl otevřít, když je proud vzduchu nastaven nad 3,0 SFCM nebo 5,10 m ³ /h.) Pokud elektromagnetický ventil funguje správně, měli byste cítit, jak se otevírá a zavírá.
H33	Závada ventilu fluidizačního vzduchu (J5)	
H34	Závada ventilu čistícího vzduchu (J10)	Nahlédněte do schémat zapojení řídicí jednotky v této části. Zkontrolujte zapojení kabelového svazku do elektromagnetů ventilu. Zkontrolujte funkci elektromagnetického ventilu tak, že na něj položíte prst a zapnete příslušnou funkci. Pokud elektromagnetický ventil funguje správně, měli byste cítit, jak se otevírá a zavírá.
H35	Závada ventilu vibračního motoru (pouze jednotky VBF)	Zkontrolujte zapojení J9 na relé uvnitř napájecí jednotky. Tato chyba se objeví, když je odpojen kabelový svazek nebo poškozena cívka relé.
H36	Chyba komunikace na sběrnici LIN	Zkontrolujte zapojení kabelu pistole v zásuvce na modulu rozhraní. Viz obrázek 5-1. Zkontrolujte konektor J3 kabelu/modulu displeje uvnitř pistole. Ujistěte se, že konektory a kolíky nejsou poškozené a že jsou spoje pevné. Zkontrolujte kabel pistole, zda v něm nejsou přerušené nebo zkratované obvody. Pokud se displej rozsvítí, ale zobrazuje CF v zadní části displeje a přitom je v pořádku kabel i zapojení, musíte vyměnit modul displeje pistole.
H41	Závada napětí 24 V	Zkontrolujte stejnosměrný napájecí zdroj nacházející se v napájecí jednotce. Uspořádání kolíků viz obrázek 4-6. Pokud je napětí nižší než 22 V stejn., vyměňte napájecí zdroj. Pro tuto zkoušku musíte napájecí jednotku zapnout.
H42	Závada na hlavní desce (rozhraní)	Kód poruchy vymažte a ujistěte se, že kV je nastaveno na maximálních 100 kV, potom zapněte pistoli. Pokud se kód objeví znovu, zkontrolujte, zda není vadné napájení pistole nebo kabel pistole. Pokud je v pořádku kabel i napájení pistole, vyměňte hlavní desku.
H43	Závada na zpětné vazbě μA	Ujistěte se, že kV je nastaveno na maximálních 100 kV, stiskněte spoušť pistole a zkontrolujte hodnotu u μA . Pokud se u μA vždy zobrazuje hodnota $>75 \mu\text{A}$, i když se pistole nachází více než 1 metr od uzemněného povrchu, zkontrolujte kabel pistole a napájení pistole. Pokud se u μA zobrazuje 0, když je pistole zapnutá a nachází se blízko dílu, zkontrolujte kabel pistole a napájení pistole. Když je pistole zapnutá a pro kV je nastavena hodnota >0 , musí se u μA vždy zobrazovat hodnota >0 .

Tabulka pro obecné vyhledávání závad

Problém	Možná příčina	Nápravná opatření
1. Nepravidelný vzor, nestálý nebo nedostatečný proud prášku	Je ucpaná stříkácí pistole, přívodní hadice prášku nebo čerpadlo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vyčistěte stříkácí pistoli. Demontujte trysku a sestavu elektrody a vyčistěte je. 2. Odpojte přívodní hadici prášku ze stříkácí pistole a profoukněte pistoli pistolovým vzduchem. 3. Odpojte přívodní hadici od čerpadla a pistole profoukněte ji. Pokud je přívodní hadice ucpaná práškem, vyměňte ji. 4. Rozeberte čerpadlo a vyčistěte ho. 5. Rozeberte stříkácí pistoli. Demontujte vstupní a výstupní trubice a koleno a vyčistěte je. Podle potřeby součásti vyměňte.
	Opotřebovaná tryska, usměrňovač nebo sestava elektrody nepříznivě ovlivňují strukturu nástřiku	Demontujte, vyčistěte a prohlédněte trysku, usměrňovač a sestavu elektrody. Opotřebované díly vyměňte. Pokud je problémem nadměrné opotřebení nebo natavování, snižte proud průtokového a rozprašovacího vzduchu.
	Vlhký prášek	Zkontrolujte zdroj prášku, vzduchové filtry a sušičku. Pokud je zdroj prášku znečištěn, vyměňte ho.
	Nízký tlak rozprašovacího nebo průtokového vzduchu	Zvyšte průtok rozprašovacího anebo průtokového vzduchu.
	Nesprávné víření prášku v násypném zásobníku	Zvyšte tlak fluidizačního vzduchu. Pokud problém přetrvává, odstraňte prášek z násypného zásobníku. Vyčistěte nebo vyměňte fluidizační desku, pokud je znečištěná.
	Modul iFlow je mimo kalibraci	Proveďte postup vynulování, viz strana 5-9.
2. Vynechávky ve struktuře prášku	Opotřebovaná tryska nebo usměrňovač	Demontujte a prohlédněte trysku nebo usměrňovač. Opotřebované díly vyměňte.
	Ucpaná sestava elektrody nebo dráha prášku	Demontujte sestavu elektrody a vyčistěte ji. Podle potřeby demontujte dráhu prášku a vyčistěte ji.
	Příliš vysoký proud pistolového vzduchu	Seříd'te jehlový ventil na napájecí jednotce tak, aby se snížil proud pistolového vzduchu.

Pokračování...

Problém	Možná příčina	Nápravná opatření
3. Nízké zachycení, špatný přenos	POZNÁMKA: Před kontrolou možných příčin si přečtěte kódy poruchy na řídicí jednotce a proveďte nápravná opatření doporučená v této části.	
	Nízké elektrostatické napětí	Zvyšte elektrostatické napětí.
	Nesprávné zapojení elektrody	Demontujte trysku a sestavu elektrody. Vyčistěte elektrodu a zkontrolujte, zda na ní nejsou stopy uhlíku nebo poškození. Zkontrolujte odpor elektrody, jak je popsáno na straně 5-10. Pokud je sestava elektrody v pořádku, demontujte napájecí zdroj pistole a zkontrolujte jeho odpor, jak je popsáno na straně 5-10.
	Nedostatečně uzemněné díly	Zkontrolujte dopravník, řetěz, kladky a háčky na díly, zda na nich není usazený prášek. Odpor mezi díly a zemí musí být 1 megaohm nebo méně. Nejlepších výsledků dosáhnete při 500 ohmech a méně.
4. Žádný kV výstup ze stříkací pistole (na displeji se zobrazuje 0 kV při zapnutí pistole), ale prášek stříká	POZNÁMKA: Před kontrolou možných příčin si přečtěte kódy poruchy na řídicí jednotce a proveďte nápravná opatření doporučená v této části.	
	Poškozený kabel pistole	Proveďte <i>Zkoušky průchodnosti kabelu pistole</i> popsané na straně 5-11. Pokud najdete zkrat nebo přerušovaný obvod, vyměňte kabel.
	Napájecí zdroj stříkací pistole je zkratován	Proveďte <i>Zkoušku odporu napájecího zdroje</i> , jak je popsána na straně 5-10.
5. Hromadění prášku na špičce elektrody	Nedostatečný proud pistolového vzduchu	Seřídte jehlový ventil pistolového vzduchu na napájecí jednotce tak, aby se zvýšil proud pistolového vzduchu.
6. Žádný kV výstup ze stříkací pistole (na displeji se zobrazuje výstupní napětí nebo μA), ale prášek stříká	POZNÁMKA: Před kontrolou možných příčin si přečtěte kódy poruchy na řídicí jednotce a proveďte nápravná opatření doporučená v této části.	
	Napájecí zdroj stříkací pistole je rozpojený	Proveďte <i>Zkouška odporu napájecího zdroje stříkací pistole</i> , jak je popsána na straně 5-10.
	Poškozený kabel pistole	Proveďte <i>Zkoušky průchodnosti kabelu pistole</i> popsanou na straně 5-11. Pokud najdete zkrat nebo přerušovaný obvod, vyměňte kabel.
7. Žádný kV výstup a žádný výstup prášku	Špatně fungující tlačítko spouště, modul displeje nebo kabel	Zkontrolujte, že se nahoře uprostřed rozhraní řídicí jednotky zobrazuje ikona „Zapnutá pistole“. Pokud ikona nesvítí, proveďte kontrolu podle kódu poruchy H36. Zkontrolujte spojení spínače spouště s modulem, podle potřeby spínač vyměňte. Proveďte <i>Zkoušku průchodnosti kabelu pistole</i> popsanou na straně 5-11. POZNÁMKA: Může být možné používat nastavovací spoušť jako spoušť stříkání, než budou provedeny opravy. Nastavte funkci F08 na F08-05. Viz strana 4-22.

Pokračování...

Problém	Možná příčina	Nápravná opatření
8. Při stisknutí tlačítka čištění neproudí žádný čistící vzduch	Závada na modulu displeje stříkací pistole, na kabelu pistole nebo na elektromagnetickém ventilu čištění v rámci modulu iFlow; žádný nebo zalomený přívod vzduchu	Pokud se na modulu displeje nezobrazí symbol PU při stisknutí tlačítka čištění, je závada na membránovém spínači modulu. Vyměňte modul displeje. Pokud se na modulu displeje zobrazuje PU : Zkontrolujte trubici čistícího vzduchu a elektromagnetický ventil na modulu iFlow. Proved'te <i>Zkoušky průchodnosti kabelu pistole</i> popsanou na straně 5-11.
9. Slabý proud prášku nebo kolísání proudu prášku	Nízký tlak přiváděného vzduchu	Tlak přiváděného vzduchu musí být vyšší než 5,86 bar (85 psi).
	Regulátor tlaku vzduchu nastaven na příliš nízkou hodnotu	Seříd'te vstupní regulátor tak, aby tlak byl vyšší než 5,86 bar (85 psi).
	Ucpaný filtr přiváděného vzduchu nebo plný zásobník filtru - regulátor průtoku kontaminován vodou	Demontujte zásobník a vylijte vodu/nečistoty. Pole potřeby vyměňte vložku filtru. Systém vyčistěte, podle potřeby vyměňte součásti.
	Ucpaný ventil vzduchu (H24 nebo H25)	Viz <i>Čištění proporcionálního ventilu</i> v této části.
	Vzduchové potrubí přelomené nebo ucpané (H24 nebo H25)	Zkontrolujte trubice průtokového a rozprašovacího vzduchu, zda nejsou přelomené.
	Opotřebené hrdlo čerpadla	Vyměňte hrdlo čerpadla.
	Čerpadlo není správně sestavené	Zkontrolujte a znovu smontujte čerpadlo.
	Sběrná trubice ucpaná	Zkontrolujte, zda sběrnou trubici neucpávají nečistoty nebo pytel (jednotky VBF).
	Vibrační krabicový podavač není povolen (pouze jednotky VBF)	Nastavte zákaznickou funkci F01 pro krabicový podavač (F01-01). Viz <i>Konfigurace řídicí jednotky</i> na straně 4-22.
	Příliš mnoho fluidizačního vzduchu	Pokud je fluidizační vzduch nastaven příliš vysoko, je poměr prášku ke vzduchu příliš nízký.
	Příliš málo fluidizačního vzduchu	Pokud je fluidizační vzduch nastaven příliš nízko, čerpadlo nepracuje s maximální účinností.
	Ucpaná prášková hadice	Profoukněte práškovou hadici stlačeným vzduchem.
	Přelomená prášková hadice	Zkontrolujte práškovou hadici, zda není přelomená.
	Příliš dlouhá prášková hadice	Zkraťte hadici.
	Ucpaná dráha prášku do pistole	Zkontrolujte vstupní trubici prášku, koleno a držák elektrody zda na nich nejsou známky nárazového natavení nebo nečistoty. Podle potřeby vyčistěte stlačeným vzduchem.
	Zaměněné trubice průtokového a rozprašovacího vzduchu	Zkontrolujte vedení trubic průtokového a rozprašovacího vzduchu a popřípadě opravte.

Problém	Možná příčina	Nápravná opatření
10. Na modulu displej pistole se zobrazuje CF	Uvolněný spoj na displeji pistole	Viz Obr. 5-7. Zkontrolujte konektor J3 (kabel/modulu displeje) uvnitř pistole. Zkontrolujte, zda nejsou kolíky volné nebo ohnuté.
	Vadný kabel pistole nebo modul displeje pistole (kód H36)	Proveďte <i>Zkoušku průchodnosti kabelu pistole</i> popsanou na straně 5-11. Vyměňte kabel, je-li poškozen. Vyměňte modul displeje pistole, pokud kabely a spoje jsou v pořádku.
11. Ze stříkácí pistole není možné změnit předvolbu	Nastavovací spoušť deaktivována	Nahlédněte na zákaznickou funkci F08 a nastavte aktivováno (F08-00). Viz <i>Konfigurace řídicí jednotky</i> na straně 4-22.
	Nejsou dostupné žádné naprogramované předvolby	Předvolby bez nastavených hodnot pro průtok a elektrostatiku jsou automaticky přeskokovány.
	Uvolněný nebo vadný spínač spouště	Viz Obr. 5-7. Zkontrolujte uvolněný spoj spínače spouště. Spínač spouště je zapojen do modulu displeje pistole.
12. Ze stříkácí pistole není možné změnit proud prášku	Nastavovací spoušť deaktivována	Nahlédněte na zákaznickou funkci F08 a nastavte aktivováno (F08-00). Viz <i>Konfigurace řídicí jednotky</i> na straně 4-22.
	Celkový proud je nastaven na nulu	Pokud je celkový proud vzduchu nastaven na nulu, není možné nastavit procento proudu. Změňte Celkový proud na nenulovou hodnotu.
	Uvolněný nebo vadný spínač spouště	Viz Obr. 5-7. Zkontrolujte uvolněný spoj spínače spouště. Spínač spouště je zapojen do modulu displeje pistole.
13. VBF se nezapíná a nevypíná pomocí spouště pistole	VBF je vypnut	Nastavte zákaznickou funkci F01 pro krabicový podavač (F01-01). Viz <i>Konfigurace řídicí jednotky</i> na straně 4-22.
14. Fluidizační vzduch je stále zapnut, i když je pistole vypnutá	Systém je nastaven pro násypný zásobník	Nastavte zákaznickou funkci F01 pro krabicový podavač (F01-01). Viz <i>Konfigurace řídicí jednotky</i> na straně 4-22.
15. Žádné kV při spuštění pistole, proud prášku v pořádku	Hodnota kV je nastavena na nulu	Nastavte kV na nenulovou hodnotu.
	Zkontrolujte kódy poruchy a dodržujte doporučené postupy	
16. Žádný proud prášku při spuštění pistole, kV v pořádku	Celkový proud je nastaven na nulu	Změňte Celkový proud na nenulovou hodnotu.
	Přívodní vzduch vypnutý	Zkontrolujte tlakoměr na regulátoru filtru a ujistěte se, že přívod vzduchu je otevřen. Viz Obr. 2-13.
	Zkontrolujte kódy poruchy a dodržujte doporučené postupy	
17. % průtoku pistolí se nezvyšuje, stále je 0	Celkový proud je nastaven na nulu	Pokud je celkový proud vzduchu nastaven na nulu, není možné nastavit procento proudu. Změňte Celkový proud na nenulovou hodnotu.

Postup vynulování

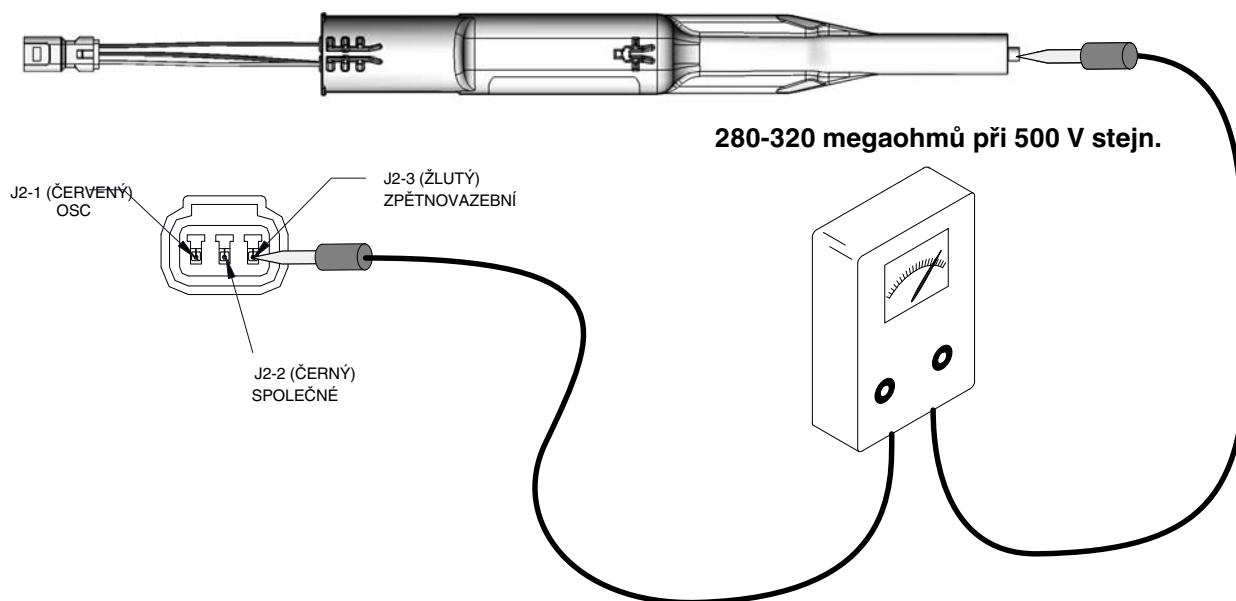
Tento postup použijte, když se na rozhraní řídicí jednotky zobrazuje proud vzduchu, když není stříkací pistole zapnutá nebo když se objeví kód poruchy vysoký proud průtokového nebo rozprašovacího vzduchu (H25 nebo H26).

Před provedením postupu vynulování:

- Ujistěte se, že tlak vzduchu dodávaného do systému je vyšší než minimální hodnota 5,86 bar (85 psi).
 - Ujistěte se, že okolo výstupních armatur nebo okolo elektromagnetických ventilů nebo proporčních ventilů neuniká vzduch. Pokud byste provedli vynulování modulu při netěsnostech, docházelo by k dalším chybám.
1. Na napájecí jednotce odpojte potrubí průtokového a rozprašovacího vzduchu a nasadte 8-mm záslepky na výstupní armatury.
 2. Podržte tlačítko Nordson stisknuté 5 sekund, aby se zobrazily funkce řídicí jednotky. Zobrazí se F00-00.
 3. Otáčejte ovladačem, dokud se nezobrazí F10-00.
 4. Stiskněte tlačítko Enter, potom otáčejte ovladačem, dokud se nezobrazí F10-01.
 5. Stiskněte tlačítko Enter. Řídicí jednotka provede vynulování proudu a rozprašovacího vzduchu a zobrazení na displeji se vrátí k F10-00.
 6. Demontujte záslepky z výstupních armatur průtokového a rozprašovacího vzduchu a znovu zapojte trubice pro přívod vzduchu.

Zkouška odporu napájecího zdroje stříkací pistole

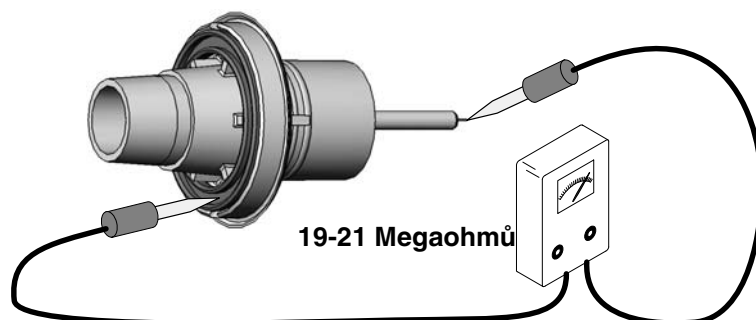
Pomocí megaohmmetru zkontrolujte odpor napájecího zdroje, a to mezi svorkou zpětné vazby J2-3 na konektoru a kontaktem na přední straně. Odpor by měl být v rozmezí 280-320 megaohmů. Pokud naměříte nekonečno, vyměňte měřící sondy. Pokud je odpor mimo tento rozsah, vyměňte napájecí zdroj.



Obr. 5-2 Zkouška odporu napájecího zdroje

Měření odporu elektrody

Pomocí megaohmmetru změřte odpor sestavy elektrody, a to mezi dotekovým kroužkem na zadní straně a drátem elektrody vpředu. Odpor by měl být v rozmezí 19-21 megaohmů. Pokud není hodnota odporu v tomto rozsahu, vyměňte sestavu elektrody.

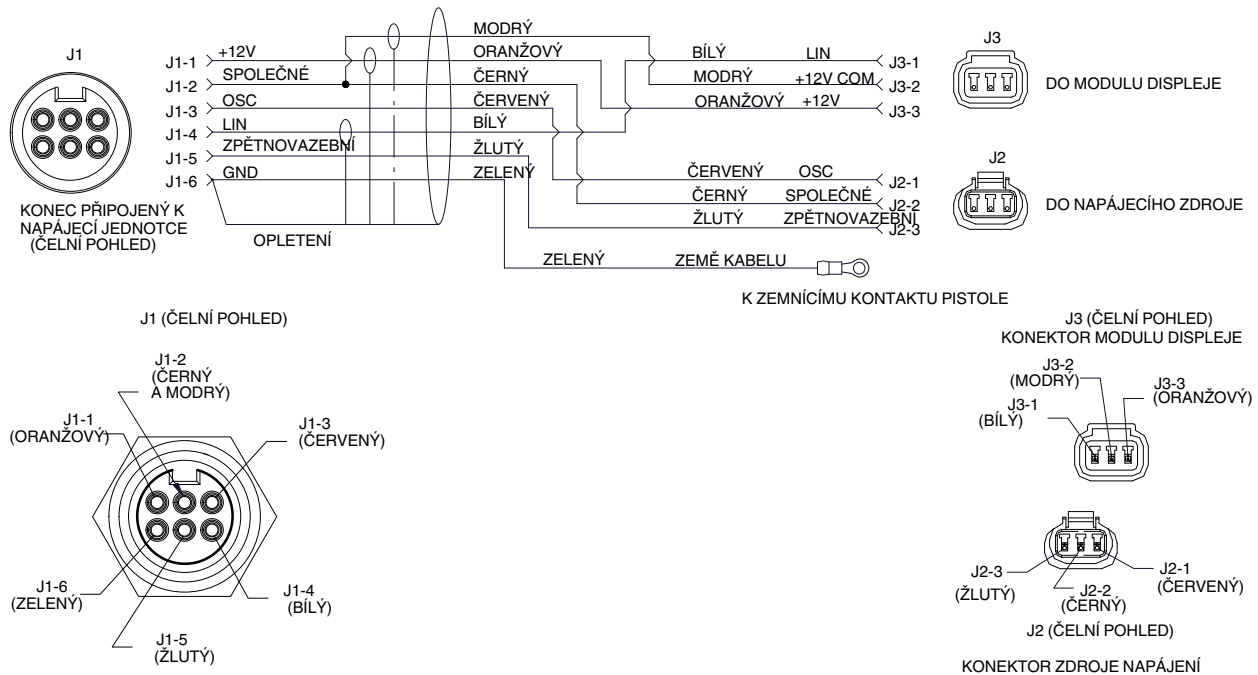


Obr. 5-3 Měření odporu elektrody

Zkoušky průchodnosti kabelu pistole

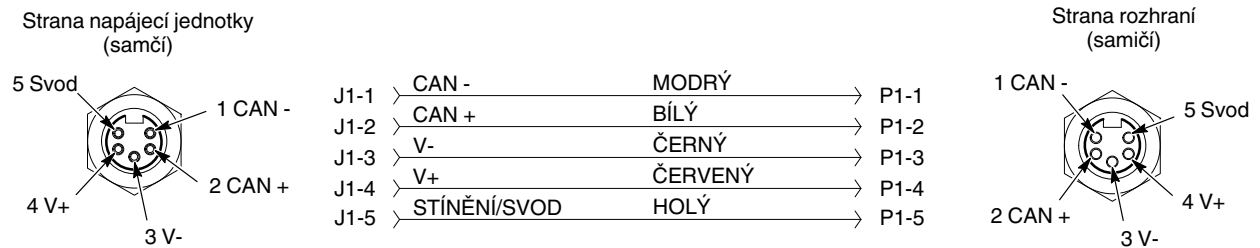
Zkontrolujte následující průchodnosti:

- J1-1 a J3-3
- J1-2 a J2-2
- J1-2 a J3-2
- J1-3 a J2-1
- J1-4 a J3-1
- J1-5 a J2-3
- J1-6 a jazýčková svorka na konci pistole.



Obr. 5-4 Zapojení kabelu pistole

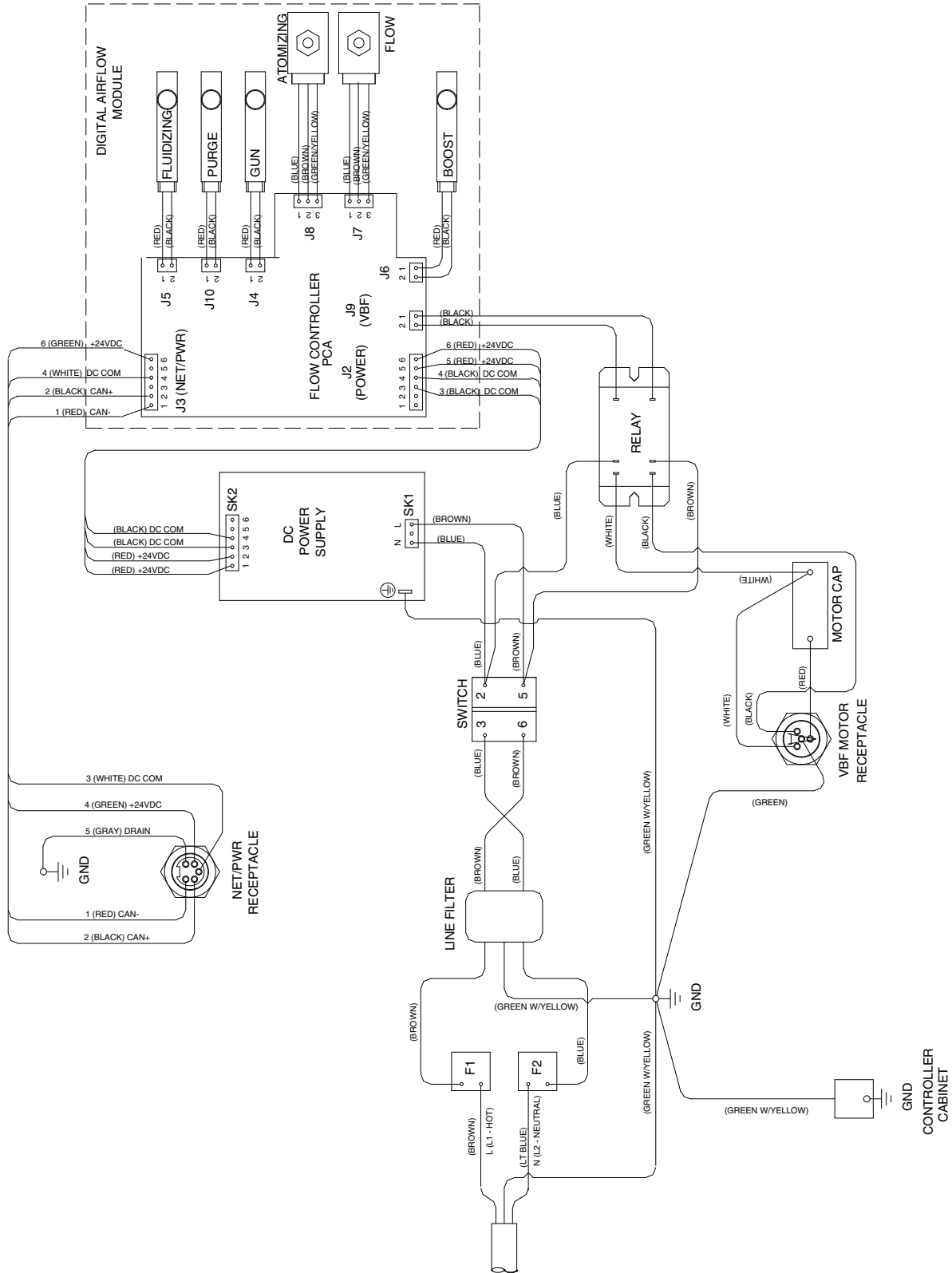
Zkouška propojení kabelu řídicí jednotky



Obr. 5-5 Zapojení propojovacího kabelu řídicí jednotky

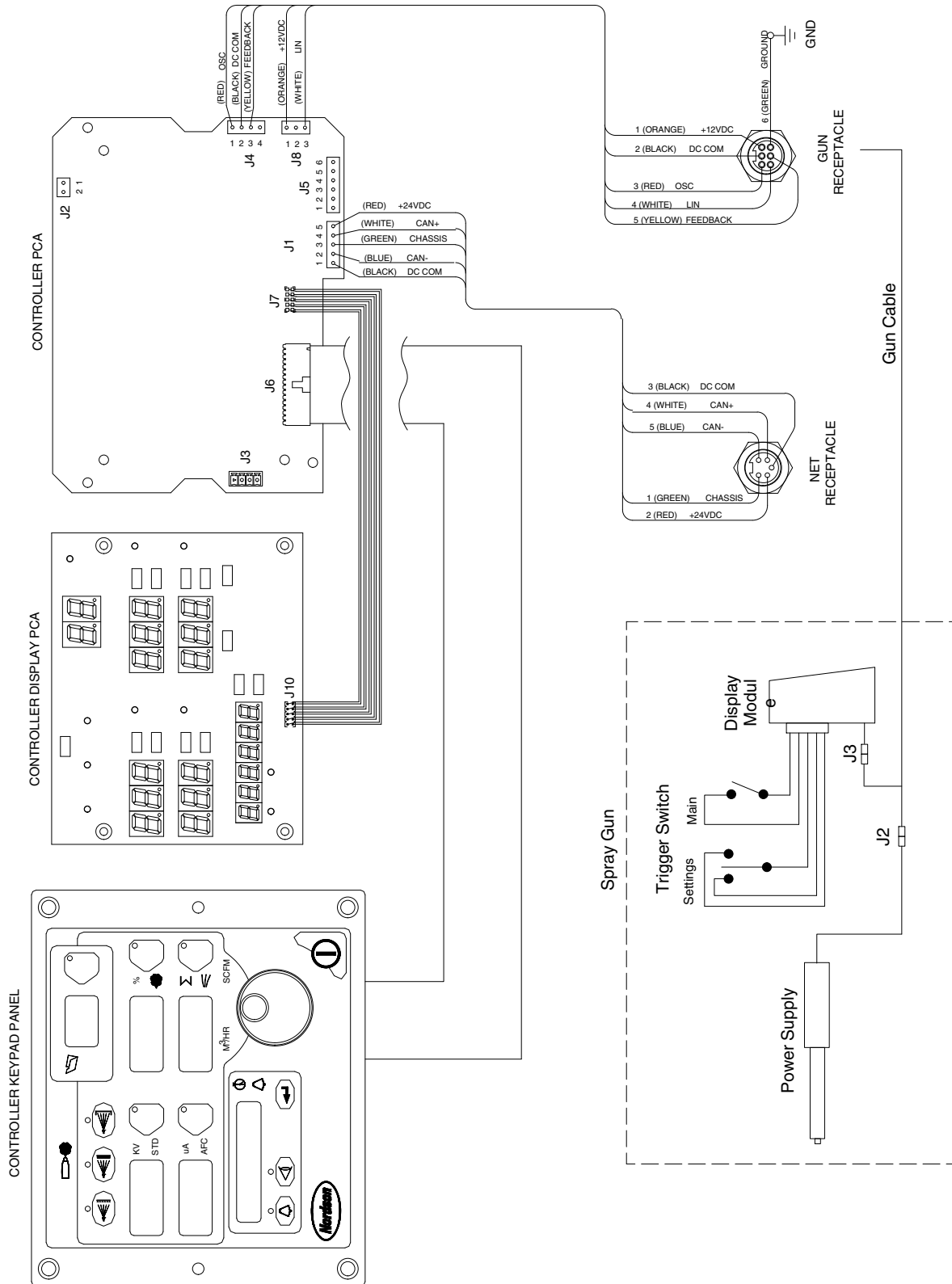
Schémata zapojení systému

Power Unit Wiring



Obr. 5-6 Schéma zapojení napájecí jednotky

Controller Interface Wiring



Obr. 5-7 Schéma zapojení rozhraní řídicí jednotky

Část 6

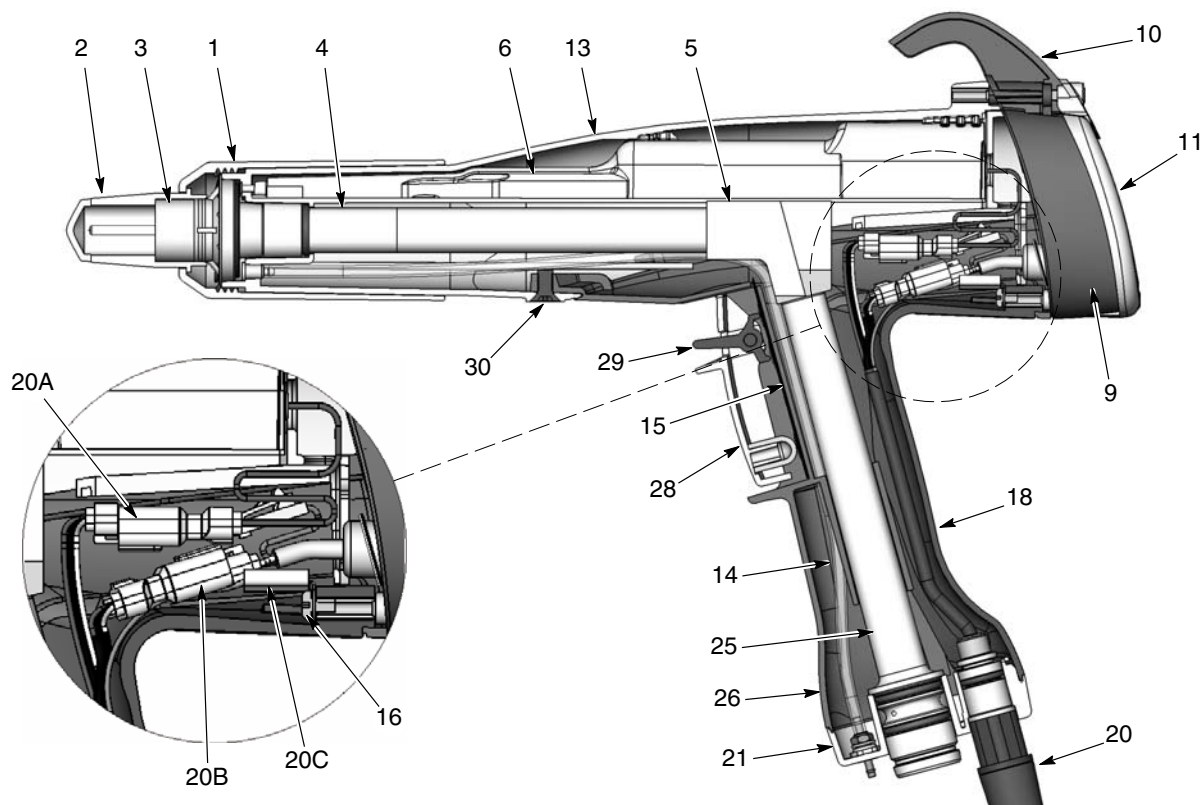
Oprava



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Oprava stříkací pistole

Čísla položek v této části odpovídají číslům položek v seznamu dílů.



Obr. 6-1 Průřez stříkací pistolí (čísla položek v této části odpovídají číslům položek v seznamu dílů)

- | | | |
|----------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Matice trysky | 11. Rámeček | 20B. Konektor displeje (J3) |
| 2. Tryska | 13. Těleso pistole | 20C. Zemnicí svorka (J1) |
| 3. Sestava elektrody | 14. Trubice pistolového vzduchu | 21. Základna rukojeti |
| 4. Výstupní trubice | 15. Spínač spouště | 25. Vstupní trubice |
| 5. Koleno | 16. Zemnicí šroub | 26. Rukojeť |
| 6. Napájecí zdroj | 18. Zemnicí podložka | 28. Spoušť stříkání |
| 9. Modul displeje | 20. Sestava kabelu | 29. Nastavovací spoušť/Spoušť čištění |
| 10. Háček | 20A. Konektor napájecího zdroje (J2) | 30. Šroub (rukojeť k tělesu pistole) |

Pozn.: Zemnicí svorka (20C) musí být vždy připojena k zemnicímu šroubu (16).

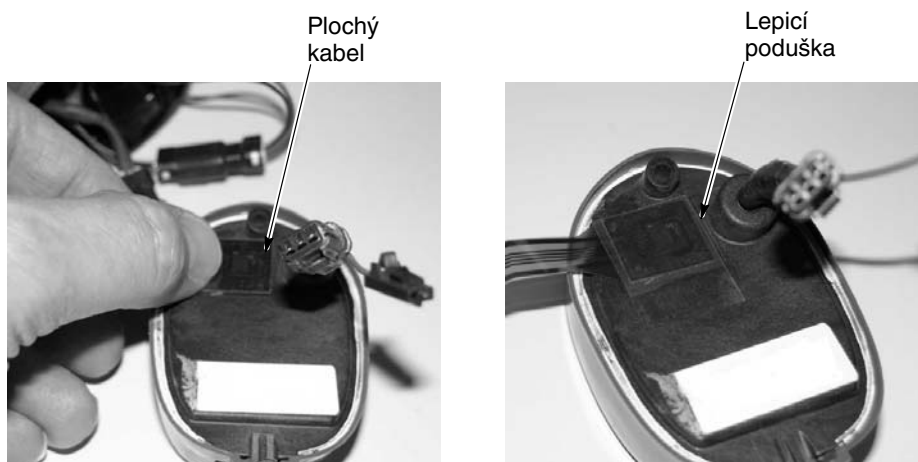
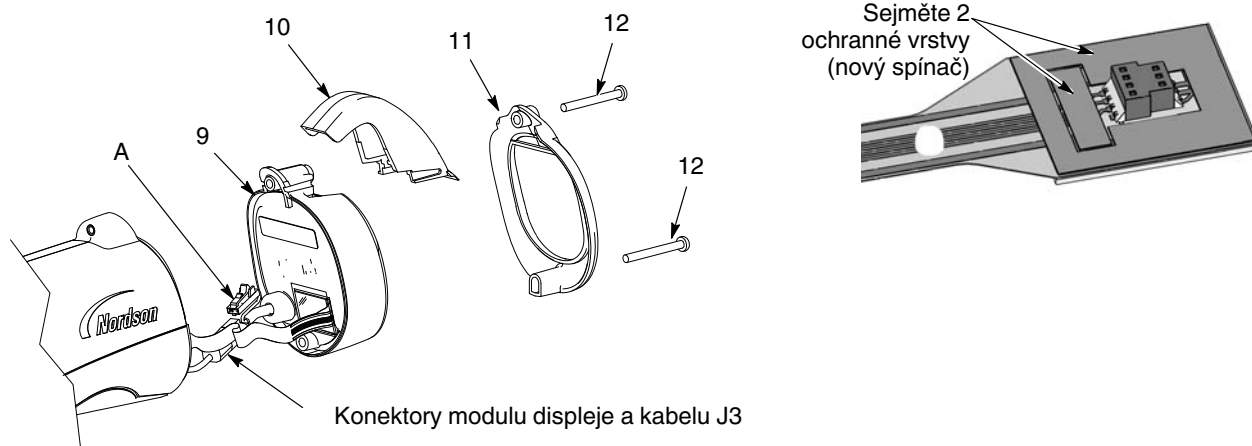
Výměna modulu displeje

Demontáž modulu displeje

1. Viz Obr. 6-1 a 6-2. Odšroubujte horní a dolní šrouby (12), přitom přidrže rámeček (11), háček (10) a modul displeje (9) na tělese pistole.
2. Sejměte rámeček a stáhněte háček z modulu displeje.
3. Opatrně odtáhněte modul displeje od pistole.
4. Vložte malý šroubovák do prohlubně v konektorech J3 kabelu pistole/modulu displeje, abyste uvolnili západku, a odpojte je.
5. Z modulu displeje opatrně sejměte lepicí podušku a plochý kabel spínače spouště.
6. Pokud lepicí poduška zůstane přilepená na plochém kabelu spínače spouště, opatrně ji odlepte. Sada modulu displeje i sada spínače spouště obsahují nové lepicí podušky.

Montáž modulu displeje

1. Na modulu displeje (9) opatrně vyčistěte místo, kam bude osazen plochý kabel spínače spouště, a jeho okolí pomocí izopropylalkoholu. Než budete pokračovat, nechejte povrch úplně uschnout.
2. Máte-li nový spínač spouště, odlepte dvě ochranné vrstvy ze strany konektoru plochého kabelu spínače spouště, jak naznačuje Obr. 6-2.
3. Zarovnejte plochý kabel spínače spouště s lůžkem na modulu displeje a zatlačením na plochý kabel ho připojte. Na plochý kabel působte rovnoměrným tlakem, aby se pevně uchytil na modulu displeje.
4. Sejměte ochrannou vrstvu z nové lepicí podušky a nalepte ji přes plochý kabel spínače spouště. Na lepicí podušku působte rovnoměrným tlakem, aby se pevně přichytila na modul displeje.
5. Spojte k sobě konektory J3 modulu displeje a kabelu. Konektor zemnicího vodiče (A) se nepoužívá u této verze pistole.
6. Lehce ohněte plochý kabel spínače spouště a kabel modulu displeje do pistole a nasad'te modul displeje na pistoli.
7. Nasuňte háček (10) na modul displeje, potom nasad'te rámeček (11).
8. Namontujte a utáhněte šrouby (12).



Obr. 6-2 Výměna modulu displeje

9. Modul displeje
10. Háček

11. Rámeček
12. Šrouby M3 x 35

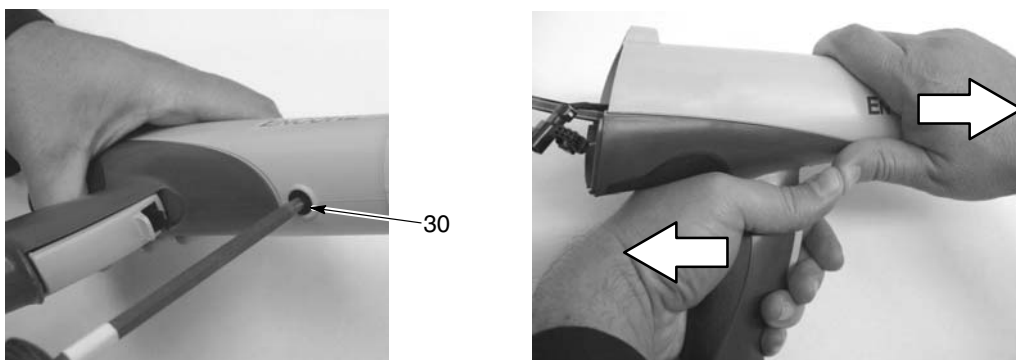
- A. Konektor zemnicího vodiče

Výměna napájecího zdroje a dráhy prášku

Rozmontování pistole

1. Demontujte modul displeje ze stříkáčkové pistole, jak je popsáno v odstavci *Výměna modulu displeje* na straně 6-2.
2. Viz Obr. 6-1. Odšroubujte matici trysky a vyjměte trysku a sestavu elektrody ze stříkáčkové pistole.
3. Vložte malý šroubovák do prohlubně v konektorech J2 kabelu pistole/napájení, abyste uvolnili západku, a odpojte je.
4. Viz Obr. 6-3. Demontujte černý nylonový šroub (30) z tělesa pistole.
5. Uchopte rukojeť do jedné ruky a těleso pistole do druhé. Ztlačte palce na obou rukou k sobě a současným opatrným tažením v opačných směrech oddělte těleso pistole od rukojeti. Trubice pistolového vzduchu brání úplnému oddělení, nechejte ji připojenou, pokud ji nepotřebujete vyměnit.

Rozmontování pistole (pokr.)

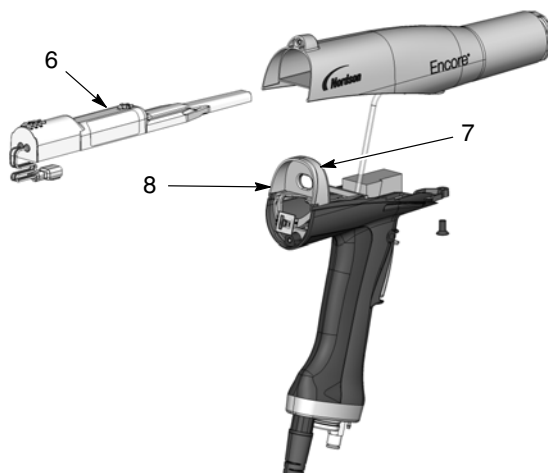


Obr. 6-3 Demontáž tělesa pistole z rukojeti

Výměna napájecího zdroje

POZNÁMKA: Pokud vyměňujete dráhu prášku, tento postup přeskočte.

1. Viz Obr. 6-4. Vysuňte napájecí zdroj (6) z tělesa pistole.
2. Zkontrolujte těsnění (7) na zadní straně přepážky (8). Vyměňte ji, pokud je poškozená. Těsnění je přilepené k přepážce pomocí lepidla citlivého na tlak.



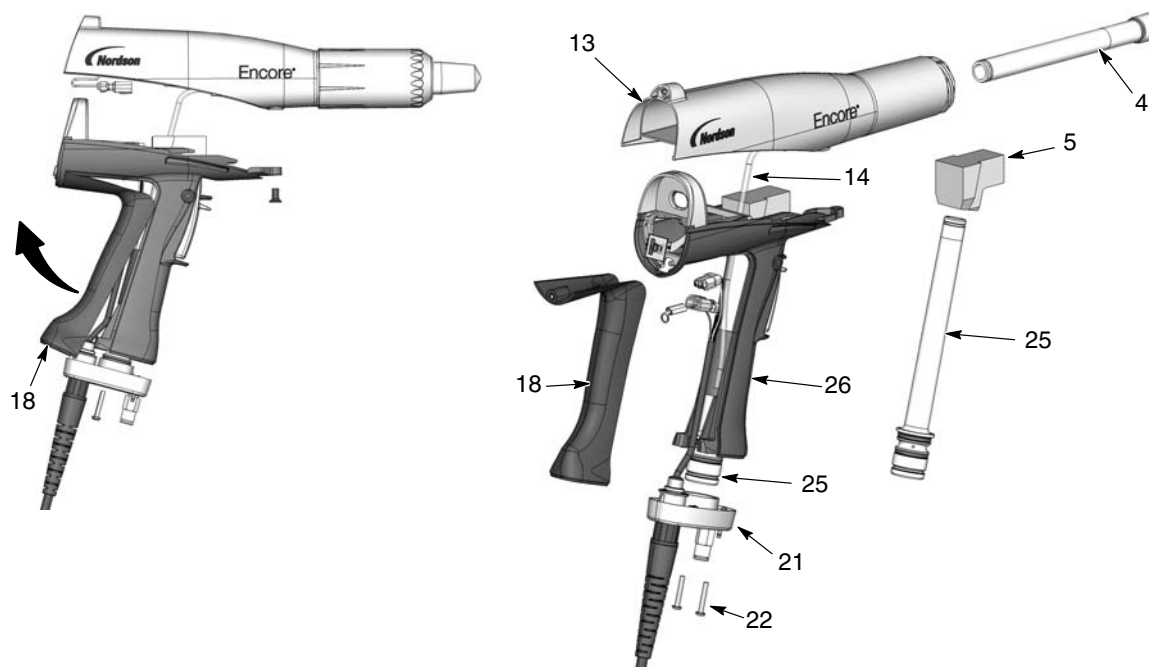
Obr. 6-4 Demontáž napájecího zdroje z tělesa pistole

3. Nasuňte nový napájecí zdroj do horní dutiny v tělese pistole; vodící žebra v tělese pistole musíte nasunout mezi zvednuté drážky v horní části napájecího zdroje.
4. Zatlačte na konec napájecího zdroje, abyste zajistili, že kontaktní hrot napájecího zdroje je pevně usazen na mosazném kontaktu uvnitř tělesa pistole.
5. Protáhněte konektor kabelového svazku napájecího zdroje přes horní otvor v přepážce.

Výměna dráhy prášku

POZNÁMKA: Tyto kroky přeskočte, pokud nevyměňujete dráhu prášku. Přejděte na stranu 6-6 a znovu smontujte stříkací pistoli.

1. Proveďte kroky popsané v části *Rozmontování pistole* na straně 6-3.
2. Viz Obr. 6-5. Demontujte koleno (5) ze vstupní trubice (25).
3. Demontujte dva šrouby M3 x 20 (22) ze základny rukojeti (21).
4. Vytáhněte základnu z rukojeti, potom otočte spodní část zemnicí podložky (18) nahoru a ven z rukojeti, potom ji vyjměte. Zemnicí vodič nechejte připojený k zemnicí podložce.
5. Zatlačte vstupní trubici (25) nahoru a ven ze základny, potom přesuňte základnu mimo a vytáhněte vstupní trubici z rukojeti.
6. Zatlačte výstupní trubici (4) z přední části tělesa pistole (13).
7. Ofoukněte vstupní trubici, výstupní trubici a koleno; vyměňte je, pokud jsou jejich vnitřní povrchy opotřebené nebo pokryté připečeným práškem. Pokud používáte trubice opakovaně, ujistěte se, že O-kroužky jsou nepoškozené.



Obr. 6-5 Výměna dráhy prášku

- | | | |
|---------------------|---------------------------------|---------------------|
| 4. Výstupní trubice | 14. Trubice pistolového vzduchu | 22. Šrouby M3 x 20 |
| 5. Koleno | 18. Zemnicí podložka | 25. Vstupní trubice |
| 13. Těleso pistole | 21. Základna rukojeti | 26. Rukojeť |

Instalace dráhy prášku

1. Viz Obr. 6-5. Namontujte výstupní trubici (4) do tělesa pistole (13), konec trubice musí být zarovnaný s koncem tělesa pistole.
2. Namontujte vstupní trubici (25) do rukojeti (26), potom nasadte konec trubice do základny rukojeti (21).

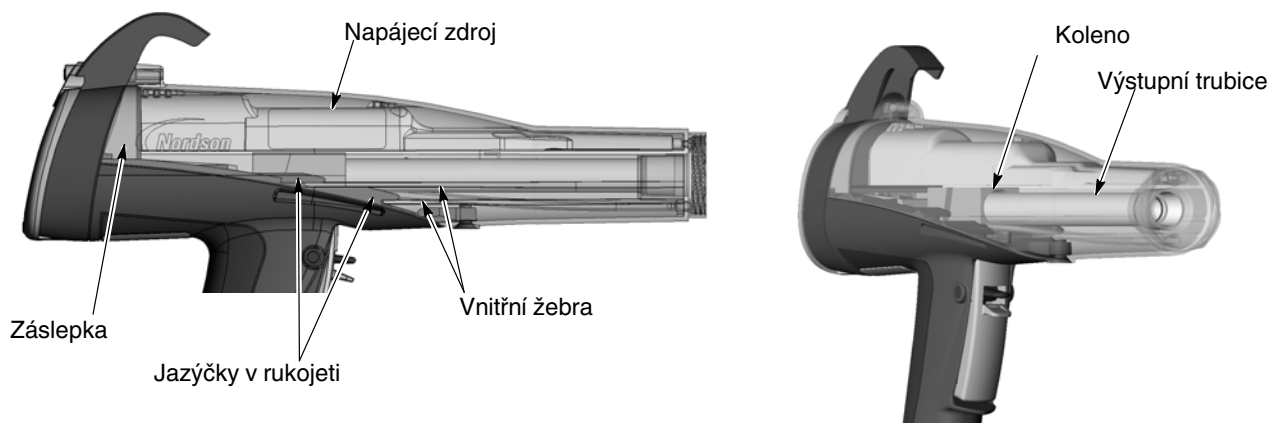
Instalace dráhy prášku (pokr.)

3. Zatlačte základnu rukojeti k rukojeti, potom zahákněte horní konec zemnicí podložky (18) do tělesa a otočte ho do rukojeti. Zkontrolujte, že při opětovné montáži nedojde k sevření nebo uvěznění vodičů kabelu.
4. Namontujte základnu rukojeti do rukojeti a zemnicí podložky a zajistěte ji dvěma šrouby M3 x 20 (22).
5. Namontujte koleno (5) na vstupní trubici s koncem orientovaným k přední straně pistole, jak naznačuje obrázek.

Opětovné smontování pistole

1. Viz Obr. 6-6. Zarovnejte těleso pistole s rukojetí a zasuňte je k sobě, zajistěte vnitřní žebra na tělese pistole s jazýčky na rukojeti.

POZNÁMKA: Ujistěte se, že kabelový svazek napájecího zdroje není sevřen mezi přepážku a napájecí zdroj.



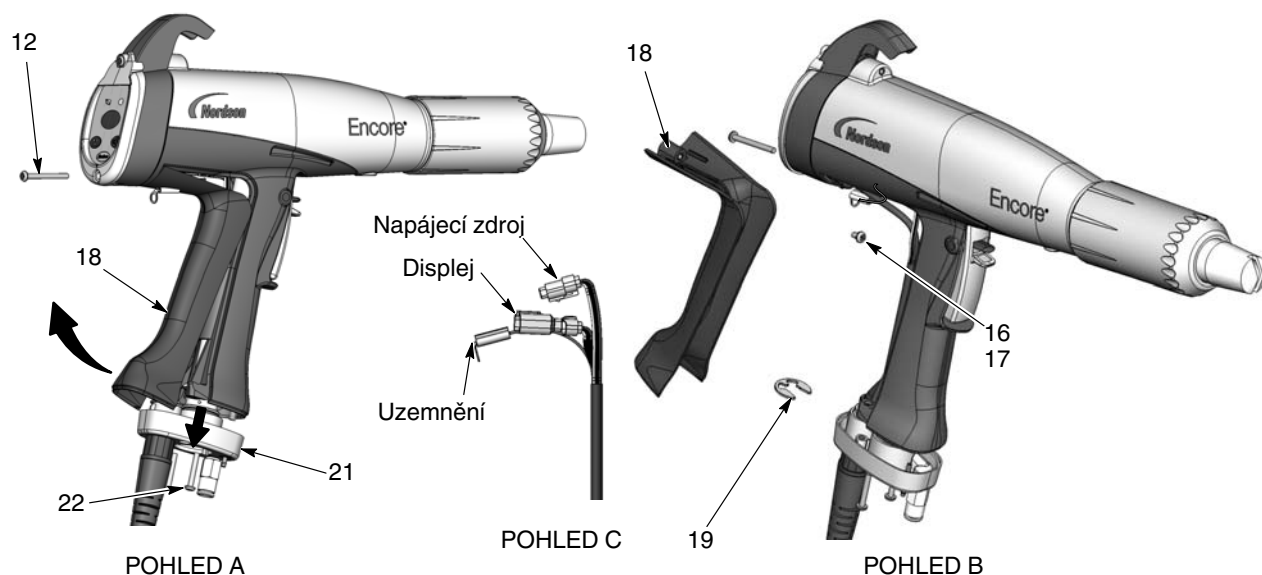
Obr. 6-6 Opětovné smontování pistole

2. Vložte prst do výstupní trubice v přední části pistole a zarovnejte vnitřní konec trubice s kolénem, potom zatlačte na trubici, aby dosedla do kolena.
3. Připojte kabelový svazek napájecího zdroje ke kabelu pistole, potom oba zasuňte přes spodní otvor v přepážce do tělesa pistole.
4. Viz Obr. 6-2. Namontujte modul displeje, jak je popsáno v části *Montáž modulu displeje* na straně 6-2.
5. Namontujte sestavu elektrody (3) do konce výstupní trubice v přední části tělesa pistole. Ujistěte se, že vodič elektrody není ohnutý nebo přelomený.
6. Namontujte trysku (2) na sestavu elektrody a ujistěte se, že se pera v sestavě elektrody zasunou do drážek na trysce.
7. Namontujte matici trysky (1) přes trysku a otočením po směru ji zajistěte.

Výměna kabelu

Demontáž kabelu

1. Odpojte kabel pistole z řídicí jednotky.
2. Viz Obrázek 6-7, Pohled A. Odšroubujte dva šrouby M3 x 20 (22) zajišťující základnu rukojeti (21) k rukojeti.
3. Demontujte spodní šroub M3 x 35 (12) z modulu displeje.
4. Vytáhněte základnu z rukojeti natolik, abyste uvolnili spodní hranu zemnicí podložky (18) ze základny.
5. Vytáhněte spodní hranu zemnicí podložky ven z rukojeti.
6. Viz Obrázek 6-7, Pohled B. Demontujte šroub M3 x 8, pojistnou podložku (16, 17) a zemnicí svorku z dráhy prášku.
7. Demontujte přídržný kroužek (19) z kabelu.
8. Viz Obrázek 6-7, Pohled C. Vytáhněte konektory kabelu z rukojeti. Vložte malý plochý šroubovák do zářezu v konektorech napájecího zdroje a displeje, abyste uvolnili západku a odpojte je.
9. Vytáhněte kabel ze základny rukojeti, současně protáhněte konektory přes základnu.



Obr. 6-7 Výměna kabelu

12. Šroub M3 x 35
16. Šroub M3 x 6

17. Pojistná podložka
18. Zemnicí podložka

19. Přídržný kroužek
21. Základna rukojeti
22. Šrouby M3 x 20

Instalace kabelu

1. Viz Obr. 6-7. Prostrčte nový kabel skrz základnu rukojeti, potom nasadte přídržný kroužek (19) na kabel, aby ho přidržel na místě.
2. Připojte kabel k modulu displeje a konektorům napájecího zdroje.

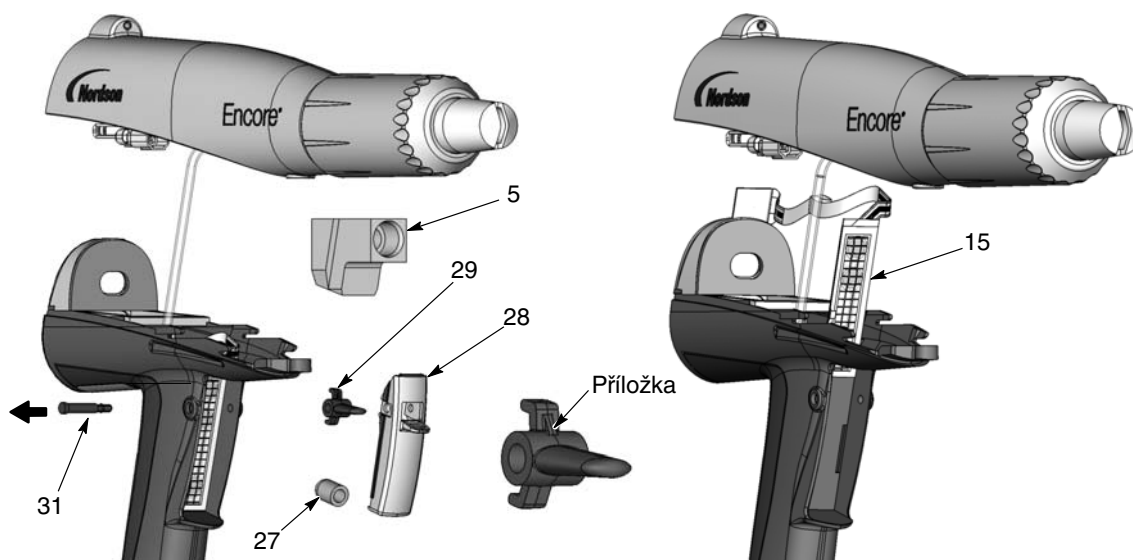
Instalace kabelu (pokr.)

3. Připojte svorku kabelu k zemnicí podložce (18) pomocí šroubu M3 x 6 a pojistné podložky (16, 17).
4. Zasuňte konektory kabelu a zemnicí vodič do pistole, pod násobič.
5. Zahákněte horní část zemnicí podložky do tělesa pistole, potom ji otočte a umístěte na rukojeti.
6. Zatlačte základnu rukojeti (21) nahoru proti rukojeti a zemnicí podložce a pevně utáhněte dva šrouby M3 x 20 (22) do základny.
7. Znovu namontujte šroub M3 x 35 (12) do spodní části modulu displeje.

Výměna spínače spouště

Demontáž spínače

1. Demontujte modul displeje a odpojte plochý kabel spínače spouště z modulu, jak je popsáno v postupu Demontáž modulu displeje na straně 6-2.
2. Demontujte těleso pistole z rukojeti, jak je popsáno v postupu *Rozmontování pistole* na straně 6-3.
3. Viz Obr. 6-8. Stáhněte koleno (5) ze vstupní trubice.
4. Vytlačte konec osy (31) o menším průměru z rukojeti malým plochým trnem nebo jiným nástrojem.
5. Demontujte stříkací spoušť (28), akční člen (27) a čisticí spoušť (29) z rukojeti.
6. Pomocí nástroje vypáče spínač spouště (15) z rukojeti, potom jej vytáhněte nahoru a ven z rukojeti.



Obr. 6-8 Výměna spínače spouště

Instalace spínače

1. Viz Obr. 6-8. Orientujte nový spínač (15) tak, aby mřížka směřovala k přední části pistole, potom opatrně prostrčte hranatý spodní konec spínač skrz výřez v rukojeti.
2. Odlepte krycí vrstvu ze zadní strany spínače.
3. Opatrně přiložte spínač ke spodní a levé hraně prohlubně spouště, přitlačte ho k zadní straně prohlubně. Přejed'te prstem nahoru a dolů na spínači, abyste zajistili, že se bezpečně přilepil do rukojeti.
4. Nainstalujte spoušť čištění (29) do pouště stříkání (28), příložka musí směřovat nahoru, jak ukazuje obrázek. **Čisticí spoušť nesmíte nainstalovat vzhůru nohama.**
5. Umístěte spouště do rukojeti, přidržte je na místě a současně zatlačte osu (31) skrz rukojeť a spouště, dokud hlava osy nebude zarovnaná s rukojetí. Osa zaklapne na svoje místo, je-li správně nasazená.
6. Protáhněte plochý kabel spínače spouště skrz spodní část přepážky a připojte konektor plochého kabelu k modulu displeje, jak je popsáno v postupu *Montáž modulu displeje* na straně 6-2.
7. Smontujte pistoli, jak je popsáno v odstavci *Opětovné smontování pistole* na straně 6-6.

Oprava modulu rozhraní

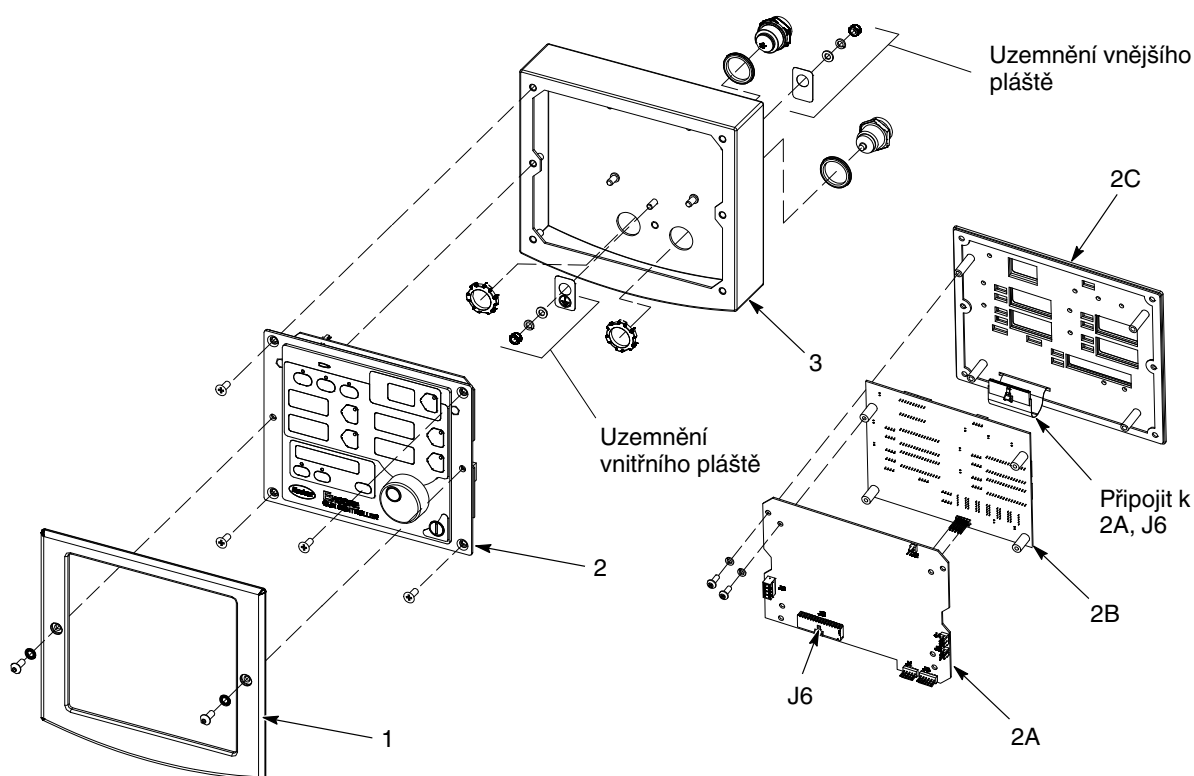


VAROVÁNÍ: Vypněte řídicí jednotku a odpojte napájecí kabel nebo odpojte a zablokujte napájení na jističi nebo proved'te odpojení před jednotkou, než otevřete plášť řídicí jednotky. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.



POZOR: Zařízení citlivé na elektrostatickou elektřinu. Abyste předešli poškození desky s plošnými spoji v řídicí jednotce, použijte v průběhu opravy zemnicí náramek a správné uzemnění.

Elektrické schéma rozhraní a zapojení kabelových svazků naleznete v *Části 5, Vyhledávání závad*. Opravářenské sady naleznete v *Části 7, Náhradní díly*.



Obr. 6-9 Sestava modulu rozhraní

- 1. Rámeček
- 2. Sestava klávesnice/PCB

- 2A. Hlavní řídicí deska
- 2B. Hlavní deska displeje

- 2C. Panel klávesnice
- 3. Plášť

Oprava napájecí jednotky



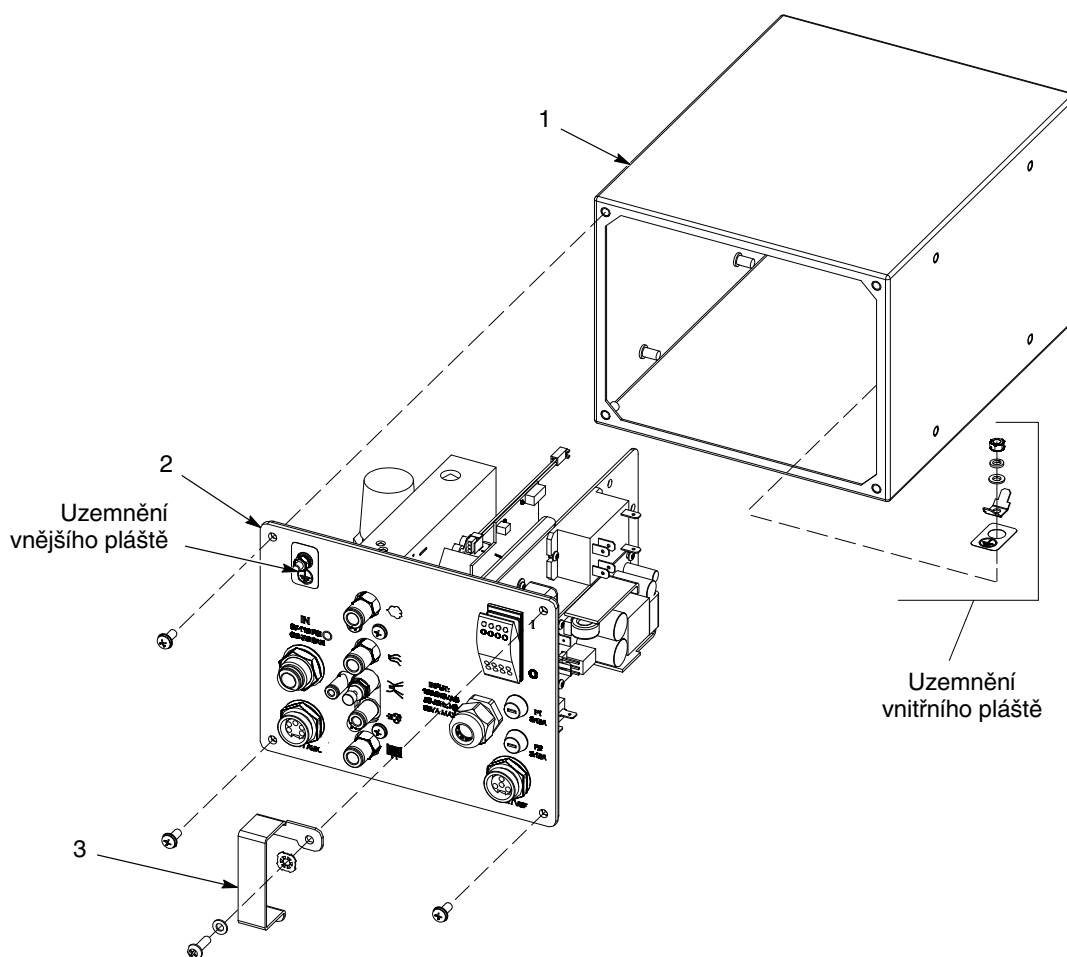
VAROVÁNÍ: Vypněte řídicí jednotku a odpojte napájecí kabel nebo odpojte a zablokujte napájení na jističi nebo proved'te odpojení před jednotkou, než otevřete plášť řídicí jednotky. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.



POZOR: Zařízení citlivé na elektrostatickou elektřinu. Abyste předešli poškození desky s plošnými spoji v řídicí jednotce, používejte v průběhu opravy zemnicí náramek a správné uzemnění.

Elektrické schéma napájecí jednotky a zapojení kabelových svazků naleznete v *Části 5, Vyhledávání závad*.

Demontáž pomocného panelu



Obr. 6-10 Demontáž pomocného panelu

1. Plášť

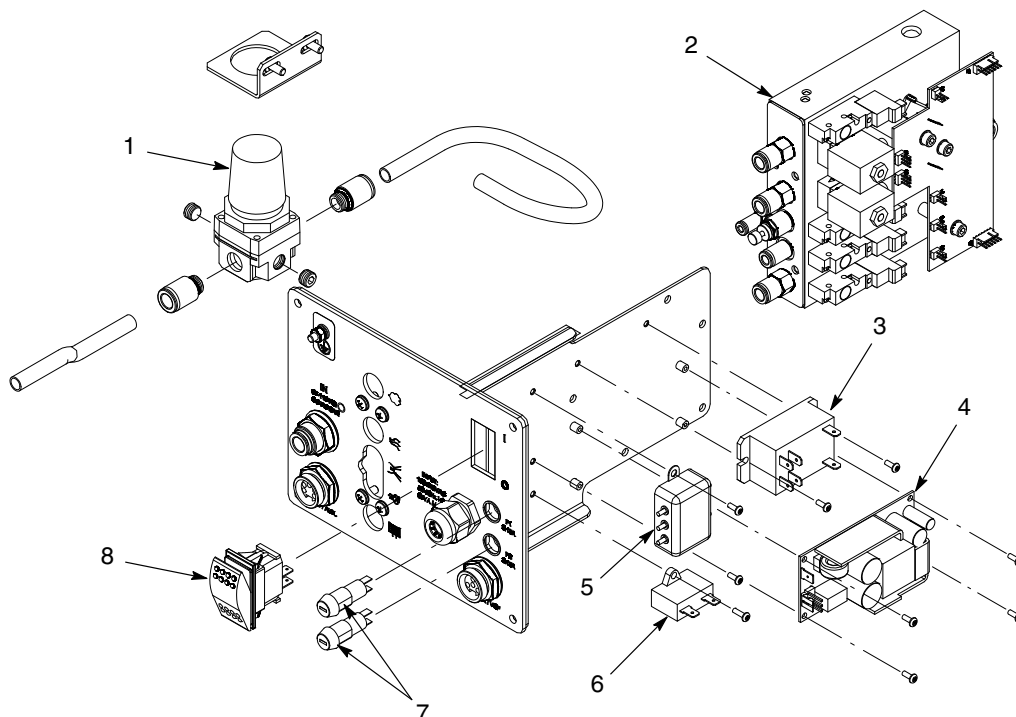
2. Pomocný panel

3. Kryt vypínače napájení

Součásti pomocného panelu

Na obrázku 6-11 je znázorněn rozložený pohled na součásti pomocného panelu. Jsou vyznačeny hlavní vyměnitelné součásti. Při provádění oprav nahlédněte do následujících textů:

- *Část 7, Náhradní díly*, zde naleznete díly a servisní sady.
- *Část 5, Vyhledávání závad*, zde naleznete schémata zapojení a zapojení desek s plošnými spoji.
- *Výměna regulátoru a Oprava modulu iFlow*, kde naleznete postupy při opravě.



Obr. 6-11 Výměna součástí pomocného panelu

- | | | |
|----------------|----------------------|-------------------------------|
| 1. Regulátor | 4. Napájecí zdroj | 7. Pojistky a držáky pojistek |
| 2. Modul iFlow | 5. Filtr ve vedení | 8. Kolébkový vypínač |
| 3. Relé (VBF) | 6. Kondenzátor (VBF) | |

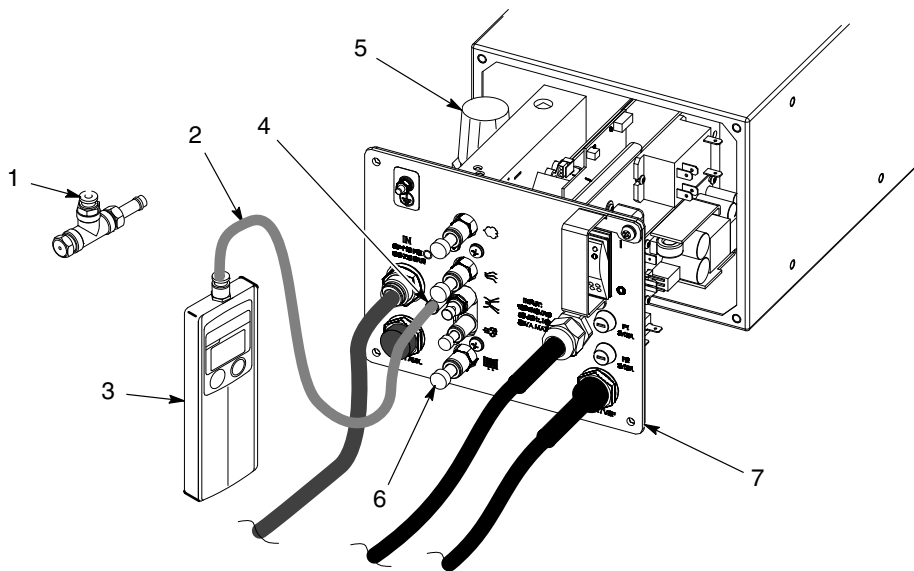
Seřízení regulátoru

Pokud jste provedli výměnu přesného regulátoru v napájecí jednotce, musíte ho seřídit pomocí Sady pro ověření proudu vzduchu a následujícího postupu.

POZNÁMKA: Záslepky a spojky pro kanály regulátoru se s novým regulátorem nedodávají. Na nový regulátor použijte záslepky a spojky ze starého regulátoru.

1. Viz Obr. 6-12. Vytáhněte pomocný panel (7) dostatečně daleko ze skříně napájecí jednotky, abyste získali přístup k regulátoru.

2. Odpojte 4mm trubici pistolového vzduchu z napájecí jednotky. Odpojte trubice pro průtokový, rozprašovací, čisticí a fluidizační vzduch a zaslepte armatury 8mm a 6mm záslepkami (6).
3. Odpojte 4mm trubici manometru (2) od sestavy hrdla (1) a zapojte trubici k armatuře pistolového vzduchu (4).
4. Na rozhraní řídicí jednotky nastavte proud průtokového a rozprašovacího vzduchu na 1 SCFM (1,70 m³/h).
5. Nasměrujte stříkací pistoli do kabiny a zapněte stříkací pistoli. Na tlakoměru by se měl zobrazit údaj o tlaku.
6. Vytáhněte knoflík regulátoru (5) a nastavte ho lehce nad 85 psi (5,86 bar). Hodnota na tlakoměru by měla příležitostně vyskočit výše, ale nikdy nesmí poklesnout pod 85.
7. Zatlačením knoflíku regulátoru zajistíte nastavení, zasuňte pomocný panel zpět do pláště a zajistěte ho šrouby ve všech rozích. Znovu připojte trubice pro průtokový, rozprašovací, čisticí, fluidizační a pistolový vzduch.



Obr. 6-12 Seřízení regulátoru

- | | | |
|---------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 1. Sestava hrdla | 4. Armatura pistolového vzduchu | 6. Záslepky vzduchových armatur |
| 2. 4mm čirá trubice | 5. Regulátor | 7. Pomocný panel |
| 3. Tlakoměr | | |

Oprava modulu i Flow

Modul iFlow se skládá z desky s plošnými spoji a z rozdělovače vzduchu, na kterém jsou namontované dva proporcionální ventily, snímače a čtyři elektromagnetické ventily. Oprava modulu iFlow se omezuje pouze na čištění nebo výměnu proporcionálních ventilů a výměnu elektromagnetických ventilů, zpětných klapek a armatur.



POZOR: Deska modulu s plošnými spoji je zařízení citlivé na elektrostatickou elektřinu (ESD). Abyste zabránili poškození desky při manipulaci s ní, mějte na zápěstí nasazený zemnicí pásek připojený k zemi. Desku uchopujte pouze za její hrany.

Zkoušky modulu iFlow

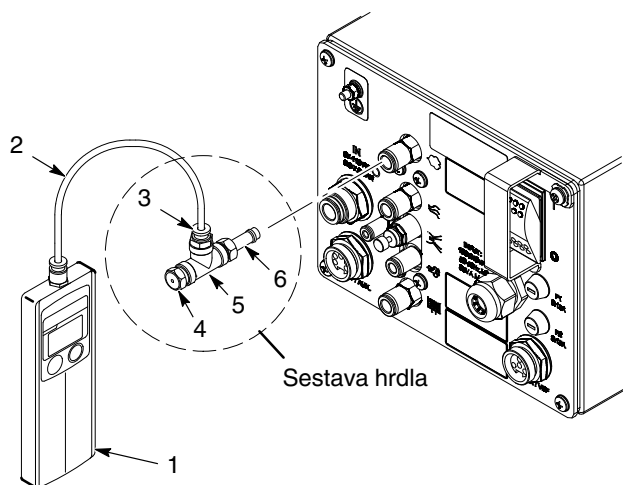
Použijte Sadu pro ověření proudu vzduchu v modulu iFlow pro kontrolu výstupů z proporcionálních ventilů. Použijte následující postup:



POZOR: Se sestavou hrdla zacházejte opatrně. Neopatrná manipulace může způsobit poškození hrdla a ovlivnit hodnotu na tlakoměru.

1. Odpojte trubice z armatury průtokového nebo rozprašovacího vzduchu a zastrčte je do sestavy hrdla.
2. Nastavte režim proudu prášku na klasický proud, potom nastavte funkci proudu (průtokový nebo rozprašovací vzduch), který chcete zkontrolovat, na nejnižší hodnotu uvedenou v tabulce *Převod proudů na tlak* na straně 6-15.
3. Zapněte tlakoměr. Podle potřeby změňte zobrazení v jednotkách bar místo psi. Pokyny naleznete v dokumentaci k tlakoměru.
4. Nasměrujte stříkací pistoli do kabiny a zapněte stříkací pistoli.
5. Pro porovnání hodnoty na tlakoměru s minimálním/maximálním přípustným rozsahem použijte *Tabulku převodů proudu na tlak* na následující straně.

Zkontrolujte výstupní tlak při různých nastaveních tlaku. Pokud je hodnota tlakoměru v přípustném rozsahu, pak digitální průtokový modul pracuje správně. Pokud hodnota není v přípustném rozsahu, nahlédněte do postupů při vyhledávání závad v *Části 4, Vyhledávání závad*.



Obr. 6-13 Použití sady pro ověření proudu vzduchu

- | | |
|-------------------------|-------------|
| 1. Tlakoměr | 4. Hrdlo |
| 2. Čirá 4mm trubice | 5. T-kus |
| 3. Přípojka 4mm trubice | 6. 8mm dřík |

Zkoušky modulu iFlow (pokr.)

Tabulka převodů proudu na tlak		
Nastavení proudu vzduchu m ³ /h (scfm)	Hodnota na tlakoměru Minimálně bar (psi)	Hodnota na tlakoměru Maximálně bar (psi)
0,00	0	0
0,85 (0,50)	0,1 (1)	0,2 (3)
1,25 (0,75)	0,1 (2)	0,3 (5)
1,65 (1,00)	0,3 (5)	0,5 (7)
2,10 (1,25)	0,5 (8)	0,7 (10)
2,50 (1,50)	0,8 (11)	1,0 (14)
2,95 (1,75)	1,0 (14)	1,2 (17)
3,35 (2,00)	1,2 (18)	1,5 (21)
3,75 (2,25)	1,4 (21)	1,7 (24)
4,20 (2,50)	1,7 (25)	1,9 (28)
4,60 (2,75)	2,0 (29)	2,2 (32)
5,05 (3,00)	2,3 (33)	2,5 (36)
5,50 (3,25)	2,5 (37)	2,8 (40)
5,95 (3,50)	2,8 (41)	3,0 (44)
6,35 (3,75)	3,0 (45)	3,3 (48)
6,80 (4,00)	3,4 (49)	3,6 (52)

Výměna elektromagnetického ventilu

Viz Obr. 6-14. Elektromagnetické ventily (13) demontujete tak, že vytáhnete dva šrouby v tělese ventilu a vyzvednete ventil z rozdělovače.

Dbejte na to, aby O-kroužky dodané s novými ventily byly na svém místě před instalací nového ventilu na rozdělovač.

Čištění proporcionálního ventilu

Viz Obr. 6-14. Nečistoty v přívodu vzduchu mohou způsobit poruchu proporcionálního ventilu (6). Držte se následujících pokynů k rozebrání a vyčištění ventilu.

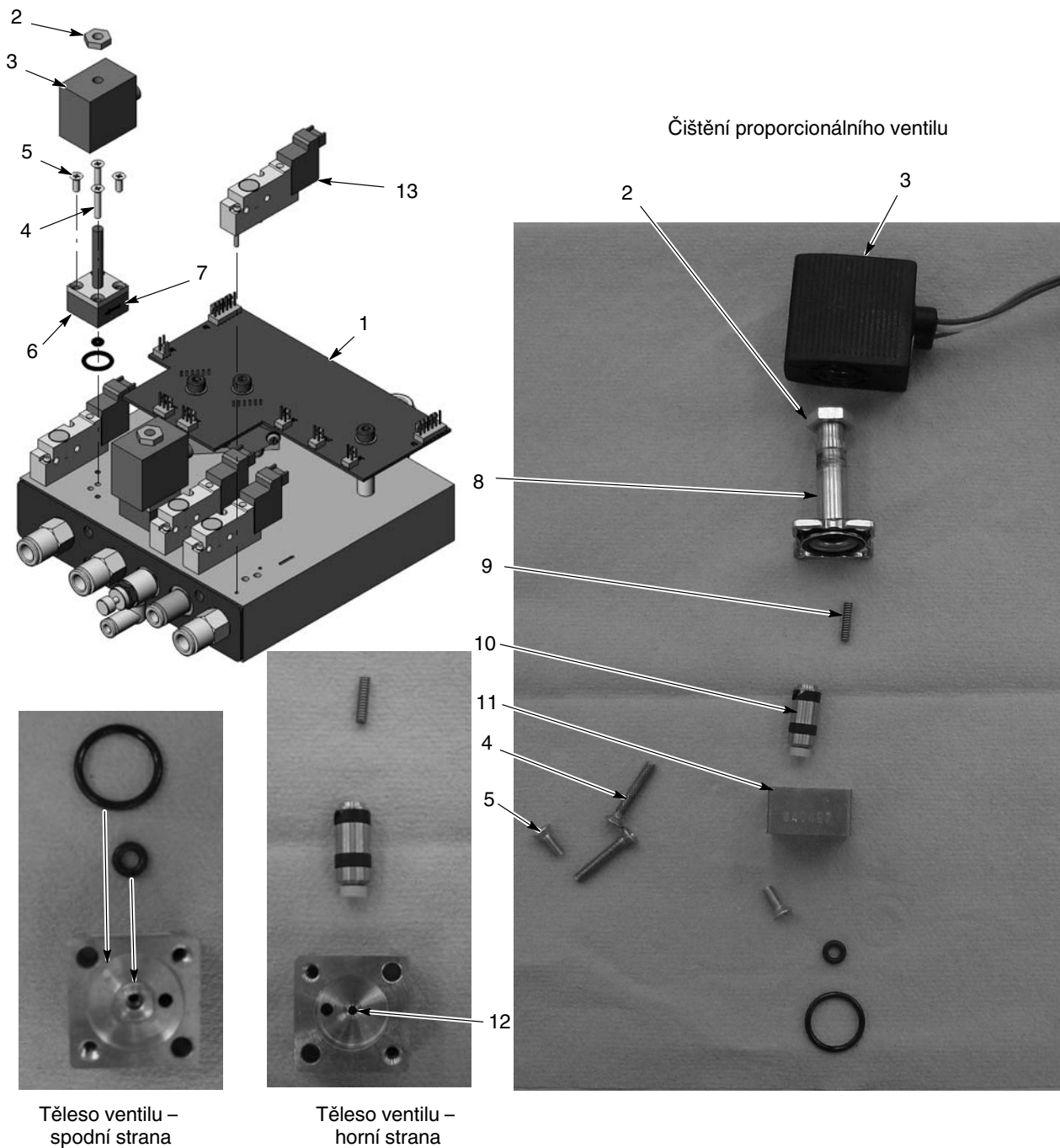
1. Odpojte drát cívky (3) od desky s plošnými spoji (1). Odstraňte matici (2) a cívku z proporcionálního ventilu (6).
2. Odšroubujte dva dlouhé šrouby (4) a dva krátké šrouby (5), abyste mohli vyjmout proporcionální ventil z rozdělovače.



POZOR: Díly ventilu jsou velmi malé; buďte opatrní, abyste žádný neztratili. Nezaměňte pružiny jednoho ventilu s pružinami z druhého ventilu. Ventily jsou kalibrovány na různé pružiny.

3. Vytáhněte dřík ventilu (8) z tělesa ventilu (11).

4. Odstraňte pouzdro ventilu (10) a pružinu (9) z dříku.



Obr. 6-14 Oprava modulu iFlow – Výměna elektromagnetického ventilu a výměna nebo čištění proporcionálního ventilu

- | | | |
|--|------------------------------|-------------------------------|
| 1. Deska s plošnými spoji | 6. Proporcionální ventil (2) | 10. Pouzdro |
| 2. Matice – cívka k proporcionálnímu ventilu (2) | 7. Šipka směru proudění | 11. Těleso ventilu |
| 3. Cívka – proporcionální ventil (2) | 8. Dřík | 12. Hrdlo |
| 4. Dlouhé šrouby – ventil k rozdělovači (2) | 9. Pružina | 13. Elektromagnetické ventily |
| 5. Krátké šrouby – dřík ventilu k tělesu (2) | | |

Čištění proporcionálního ventilu (pokr.)

5. Vyčistěte sedlo a těsnění pouzdra a hrdlo tělesa ventilu. Použijte nízkotlaký stlačený vzduch. Při čištění pouzdra a tělesa ventilu nepoužívejte ostré kovové nástroje.
6. Nainstalujte pružinu a pak pouzdro na dřík tak, aby plastové sedlo na konci pouzdra směřovalo ven.
7. Dbejte na to, aby byly O-kroužky dodané s ventilem na svých místech na spodní straně tělesa ventilu.
8. Upevněte těleso ventilu k rozdělovači pomocí dlouhých šroubů a přitom dbejte na to, aby šipka na boku tělesa ukazovala směrem k výstupním armaturám.
9. Navlečte cívku na dřík ventilu tak, aby vodič cívky směřoval k desce s plošnými spoji. Zajistěte cívku maticí a připojte vodič cívky k desce s plošnými spoji.

Výměna proporcionálního ventilu

Viz Obr. 6-14. Pokud se vyčištěním proporcionálního ventilu problém neodstraní, vyměňte ventil. Dříve, než nainstalujete nový ventil, odstraňte ochranný kryt ze spodní strany tělesa ventilu. Dávejte pozor, aby vám O-kroužky nezapadly pod kryt.

Výměna motoru vibrátoru

Při výměně motoru vibrátoru dejte pozor, abyste objednali správný motor pro vaše napětí. Zkontrolujte identifikační štítek na napájecí jednotce. Součástí náhradního motoru je napájecí kabel.

Vnitřní zapojení VBF najdete na *Schématu zapojení napájecí jednotky* v části *Vyhledávání závad*.

Část 7

Náhradní díly

Úvod

Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte středisko zákaznické podpory Nordson Industrial Coating na čísle (800) 433-9319 nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Tato část se zabývá součástmi, náhradními díly a volitelnou výbavou pro stříkací pistole, řídicí jednotky a systémy Encore.

Další informace a přehled volitelného příslušenství najdete v následujících příručkách.

Zkrácený návod k provozu ručního systému Encore: 7146813
Práškové podávací čerpadlo Encore, generace II: 7169911
Nástavce trubek Encore 150, 300 a 600 mm: 1093657 (anglický)
Sada regulátoru struktury pro nástavce trubek: 1100013 (anglický)
Sada regulátoru struktury pro ruční stříkací pistole Encore: 1098440
Sada s příručním zásobníkem prášku Encore: 1102764 (anglický)

Tyto návody si můžete stáhnout na adrese:
<http://emanuals.nordson.com/finishing/>
 (klikněte na Powder-US, potom na Encore Systems)

Číslo dílů systému

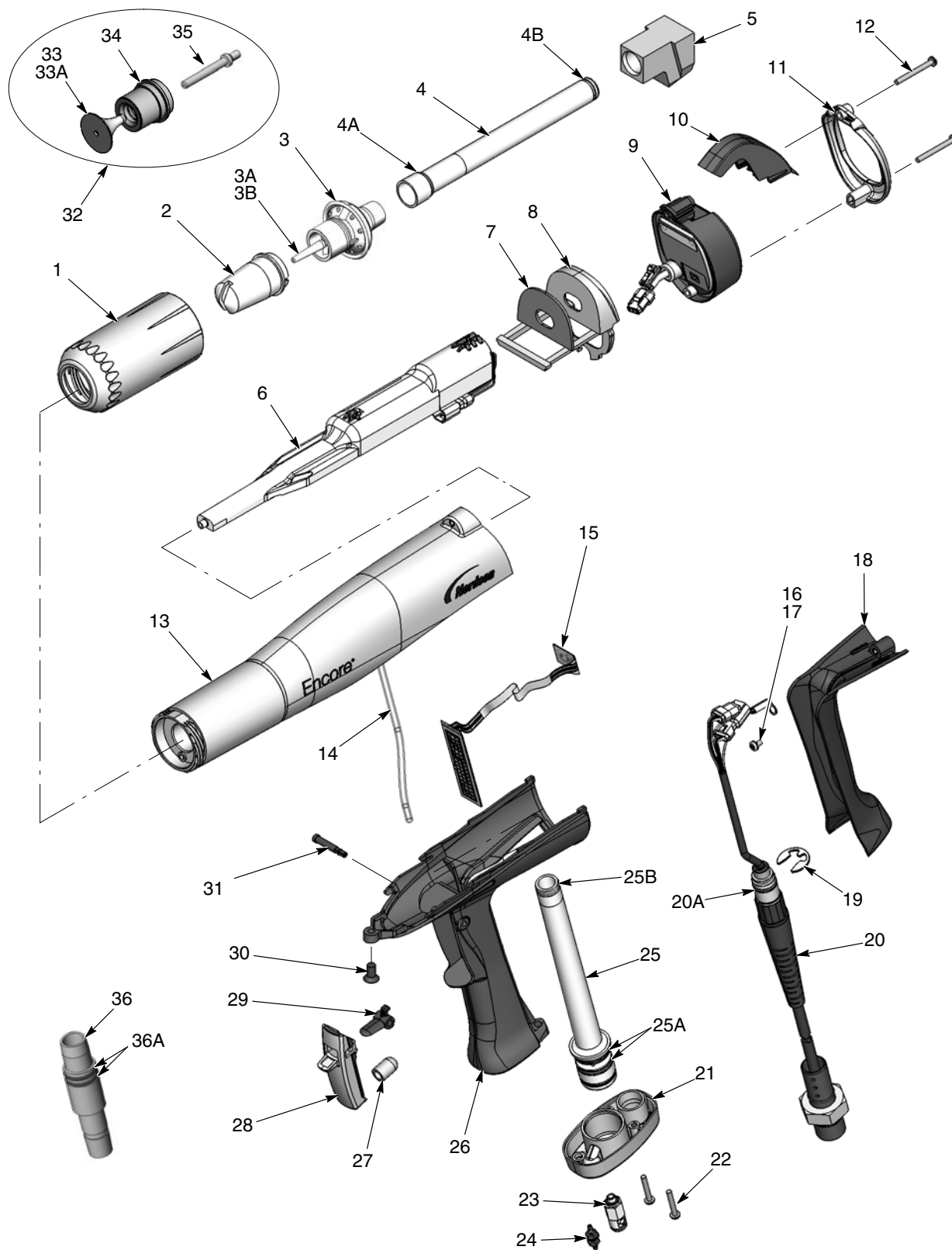
Tato čísla dílů použijte k objednání celých systémů.

Díl	Popis	Poznámka
1600827	SYSTEM, mobile powder, 115V VBF, Encore XT	
1600828	SYSTEM, mobile powder, 220V VBF, Encore XT	
1600829	SYSTEM, mobile powder, 50-lb hopper, Encore XT	
1600830	SYSTEM, mobile powder, 25-lb hopper, Encore XT	
1600831	SYSTEM, rail mount, Encore XT, 230V	
1600821	SYSTEM, rail mount, Encore XT, 115V	
1600832	SYSTEM, wall mount, Encore XT, 230V	
1600822	SYSTEM, wall mount, Encore XT, 115V	

Náhradní díly stříkací pistole

Viz Obr. 7-1 a seznam dílů na následujících stranách.

Nákres dílů stříkací pistole



Obr. 7-1 Rozložený pohled na ruční stříkací pistoli Encore XT a příslušenství

Seznam dílů stříkací pistole

Viz Obr. 7-1.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
-	1600818	HANDGUN assembly, Encore XT	1	
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun	1	
2	1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	F
3A	1106078	• • ELECTRODE, spring contact	1	
3B	1604819	• • HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	F
4	1085024	• KIT, powder outlet tube, Encore	1	D
4B	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
4A	941113	• • O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
5	1096695	• ELBOW, powder tube, handgun	1	D
6	1084821	• POWER SUPPLY, 100 kV, negative, Encore, packaged	1	
7	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun	1	
8	1106872	• BULKHEAD, multiplier, handgun, Encore LT/XT	1	
9	1100986	• KIT, handgun display module, Encore	1	
NS	1085361	• • SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
10	1087760	• HOOK, handgun	1	
11	1102648	• BEZEL, shield, plated	1	
12	345071	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 35, BZN	2	
13	1088506	• KIT, body assembly, handgun, Encore	1	
14	1088558	• FILTER ASSEMBLY, handgun	1	
15	1101872	• KIT, trigger switch, Encore	1	
NS	1085361	• • SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
16	983520	• WASHER, lock, internal, M3, zinc	1	
17	982427	• MACHINE SCREW, pan head, recessed, M3 x 6, zinc	1	
18	1106871	• HANDLE, ground pad, handgun, Encore LT/XT	1	
19	1081777	• RETAINING RING, external, 10 mm	1	
20	1600745	• CABLE ASSY, handgun, 6 meter, Encore XT	1	E
20A	940129	• • O-RING, silicone, conductive, 0.375 x 0.50in.	1	
21	1087762	• BASE, handle, handgun	1	
22	760580	• SCREW, Philips head, M3 x 20, zinc	2	
23	1081617	• CHECK VALVE, male, M5 x 6 mm	1	
24	1081616	• FITTING, bulkhead, barb, dual, 10-32 x 4 mm	1	
25	1085026	• KIT, powder inlet tube, Encore	1	
25A	1084773	• • O-RING, silicone, 18 mm ID x 2 mm wide	2	
25B	1081785	• • O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
26	1600819	• HANDLE, handgun, Encore XT	1	
27	1106892	• ACTUATOR, switch, trigger, Encore LT/XT	1	
28	1106873	• TRIGGER, main, handgun, Encore LT/XT	1	
29	1081540	• TRIGGER, setting, handgun	1	
30	1088601	• SCREW, flat head, recess, M5x 10, nylon	1	
31	1106875	• AXLE, trigger, handgun, Encore XT	1	

Pokračování...

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
32	1604828	• KIT, conical nozzle, Encore	1	
33	1083206	• DEFLECTOR assembly, conical, 26 mm	1	A
33A	1098306	• • O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
34	1082060	• NOZZLE, conical	1	A
35	1106071	• HOLDER, electrode, M3, conical, Encore	1	
36	1106200	• KIT, hose adapter, hose, spray gun, Encore	1	
36A	940157	• • O-RING, Viton, black, 0.563 x 0.688, 10415	2	
NS	900617	• TUBE, polyurethane, 4 mm OD, clear	AR	C
NS	900741	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, black	AR	C
NS	900620	• TUBING, poly, spiral cut, 3/8 in. ID	AR	C

POZN. A: Plochá stříkácí tryska 4 mm a kónická tryska a usměrňovač jsou dodávány se stříkácí pistolí. Volitelné trysky naleznete na následujících stranách.

B: Tento O-kroužek je součástí všech usměrňovačů.

C: Objednávejte v přírůstcích jedné stopy nebo jednoho metru.

D: K dispozici také v materiálu odolném vůči opotřebení. Viz *Volitelné příslušenství pro stříkácí pistole*.

E: K dispozici je volitelný 6metrový prodlužovací kabel, viz *Volitelné příslušenství pro stříkácí pistole*.

F: Pouze pro použití s plochou stříkácí tryskou. Použijte sadu 32 pro přestavbu, chcete-li používat kónickou trysku a usměrňovač.

AR: Dle potřeby
NS: Bez zobrazení

Volitelné příslušenství pro stříkácí pistole

Různé volitelné příslušenství pro stříkácí pistole

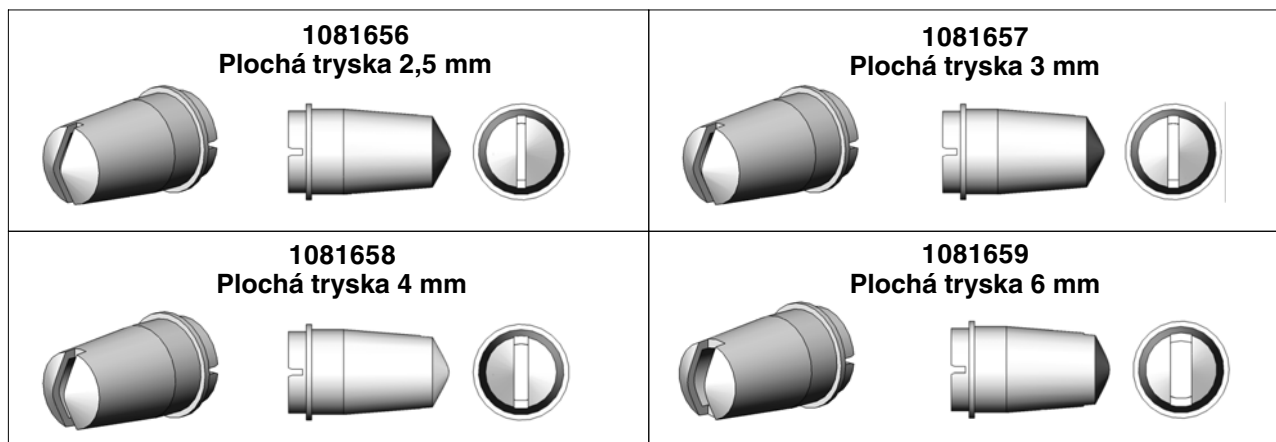
Viz Obr. 7-1.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
4	1096698	KIT, powder outlet tube, wear resistant	1	
4A	1081785	• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
4B	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
18	1096696	ELBOW, powder tube, Encore, impact resistant	1	
NS	1085168	CABLE, 6-wire, shielded, handgun, 6 meter extension	1	

NS: Bez zobrazení

Ploché trysky

Plochá tryska 4 mm se dodává se stříkací pistolí. Všechny jiné ploché stříkací trysky jsou volitelné.



Obr. 7-2 Ploché trysky

Křížové trysky

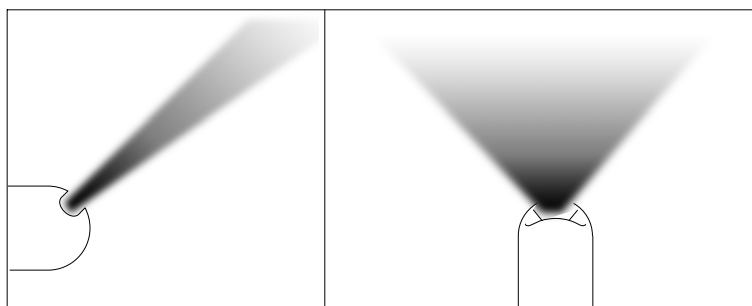
Obr. 7-3 Křížové trysky

Rohová stříkácí tryska s úhlem 45 stupňů

Viz Obr. 7-4.

Struktura nástřiku	Široký vějířovitý tvar kolmý k ose stříkácí pistole
Typ štěrbin	Šikmá, příčná štěrbina
Použití	Příruby a vybrání

Díl	Popis	Poznámka
1102872	NOZZLE, corner spray, Encore	



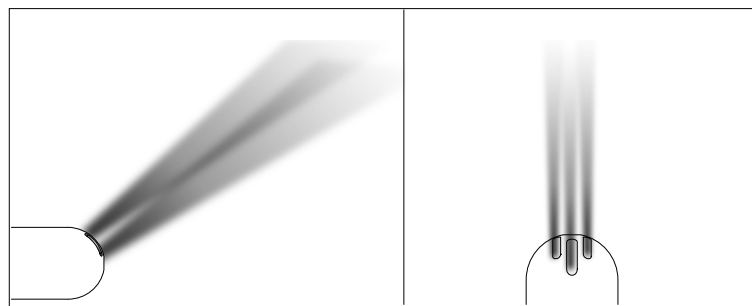
Obr. 7-4 Rohová stříkácí tryska, 45 stupňů

Přímá stříkácí tryska s plochým nástřikem pod úhlem 45 stupňů

Viz Obr. 7-5.

Struktura nástřiku	Úzký vějířovitý tvar rovnoběžný s osou stříkácí pistole
Typ štěrbin	Tři šikmé štěrbin rovnoběžné s osou stříkácí pistole
Použití	Nanášení vrstev na horní a spodní plochy dílů; typicky bez vkládání a vyjímání dílů

Díl	Popis	Poznámka
1102871	NOZZLE, 45 degree, flat spray, Encore	



Obr. 7-5 Plochá stříkácí tryska, 45 stupňů

Kónická tryska, usměrňovače a součásti sestavy elektrody

Viz Obrázky 7-6, 7-7 a 7-8. Kónická tryska a usměrňovače se musí používat s držákem elektrody pro kónickou trysku. Tyto díly jsou volitelné a musí se objednávat samostatně.

Kónická tryska a usměrňovače



Všechny usměrňovače obsahují O-kroužek 1098306 z vitonu, 3 mm x 1,1 mm široký

Obr. 7-6 Kónická tryska a usměrňovače

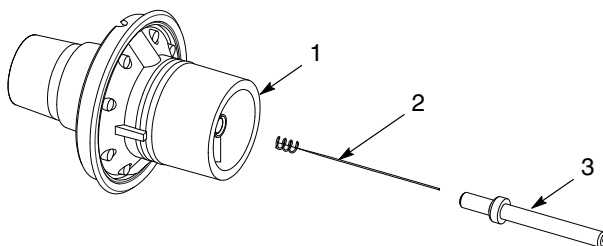
Sada kónické trysky



Obr. 7-7 Sada pro přestavbu na kónickou trysku

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
—	1604828	KIT, conical nozzle, Encore	1	

Sestava elektrody pro kónickou trysku

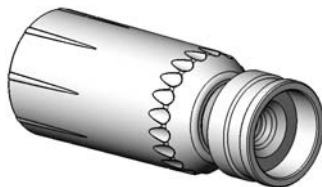


Obr. 7-8 Sestava elektrody pro kónickou trysku

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
—	1106076	ELECTRODE ASSEMBLY, conical, Encore	1	
1	-----	• ELECTRODE SUPPORT	1	
2	1106078	• ELECTRODE	1	
3	1106071	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

Sada regulátoru struktury

Sada regulátoru struktury zahrnuje integrovanou kónickou trysku. Se sadou je možné použít usměrňovače 16, 19 a 26 mm. Usměrňovače nejsou součástí sady, musíte je objednávat samostatně.



1098417

Sada regulátoru struktury, pro ruční pistole, Encore

Obr. 7-9 Sada regulátoru struktury

Nástavce trubek

Trysky uvedené na předchozích stránkách se nasazují přímo na nástavce trubek. Pokyny k instalaci a opravy naleznete v Provozním pokynu dodávaném s nástavci trubek.

Díl	Popis	Poznámka
1093604	EXTENSION, lance, 150 mm, Encore	
1093605	EXTENSION, lance, 300 mm, Encore	
1600663	EXTENSION, lance, 600 mm, Encore	

POZNÁMKA: Podpěra/držák elektrody pro použití s kónickými tryskami a usměrňovači se musí používat s nástavcem trubky.

Sada regulátoru struktury pro nástavce trubek

Tento regulátor struktury používejte s nástavci trubek uvedenými výše a 16, 19, a 26mm kónickými tryskami a usměrňovači uvedenými na předchozích stranách. Pokyny k instalaci a opravám naleznete v Provozním pokynu dodávaném s regulátorem struktury.

Díl	Popis	Poznámka
1100012	KIT, pattern adjuster, Encore lance extension.	

Sada iontového kolektoru

Tato sada se používá na pistoli standardní délky. Pokyny k instalaci a opravám naleznete v Provozním pokynu dodávaném se stříkací pistolí.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
—	1603854	KIT, ion collector assembly, manual, Encore (std length gun)	1	

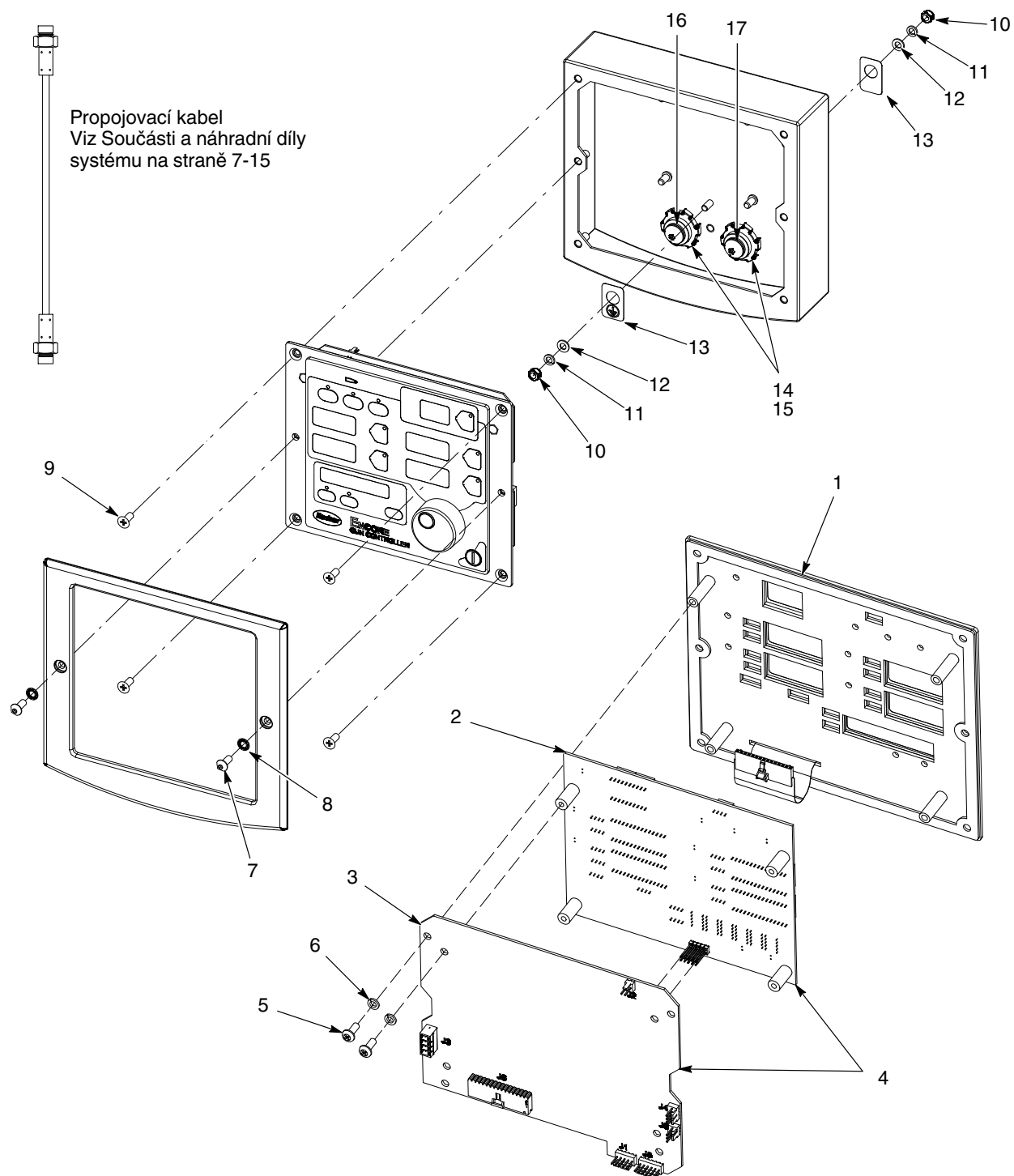
Součásti iontového kolektoru pro nástavce trubek

Chcete-li použít sadu iontového kolektoru uvedenou výše se 150 nebo 300mm nástavci, objednejte jednu z tyčí a držák uvedený níže. Pokyny k instalaci naleznete v Provozním pokynu dodávaném se sadou.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
—	189483	ROD, ion collector, 15 in.	1	A
—	189484	ROD, ion collector, 21 in.	1	B
—	1603939	BRACKET, lance extension, ion collector, Encore	1	A, B
POZN. A: Používá se pro 150 mm nástavec trubky. B: Používá se pro 300 mm nástavec trubky.				

Součásti řídicí jednotky

Rozložený pohled na rozhraní



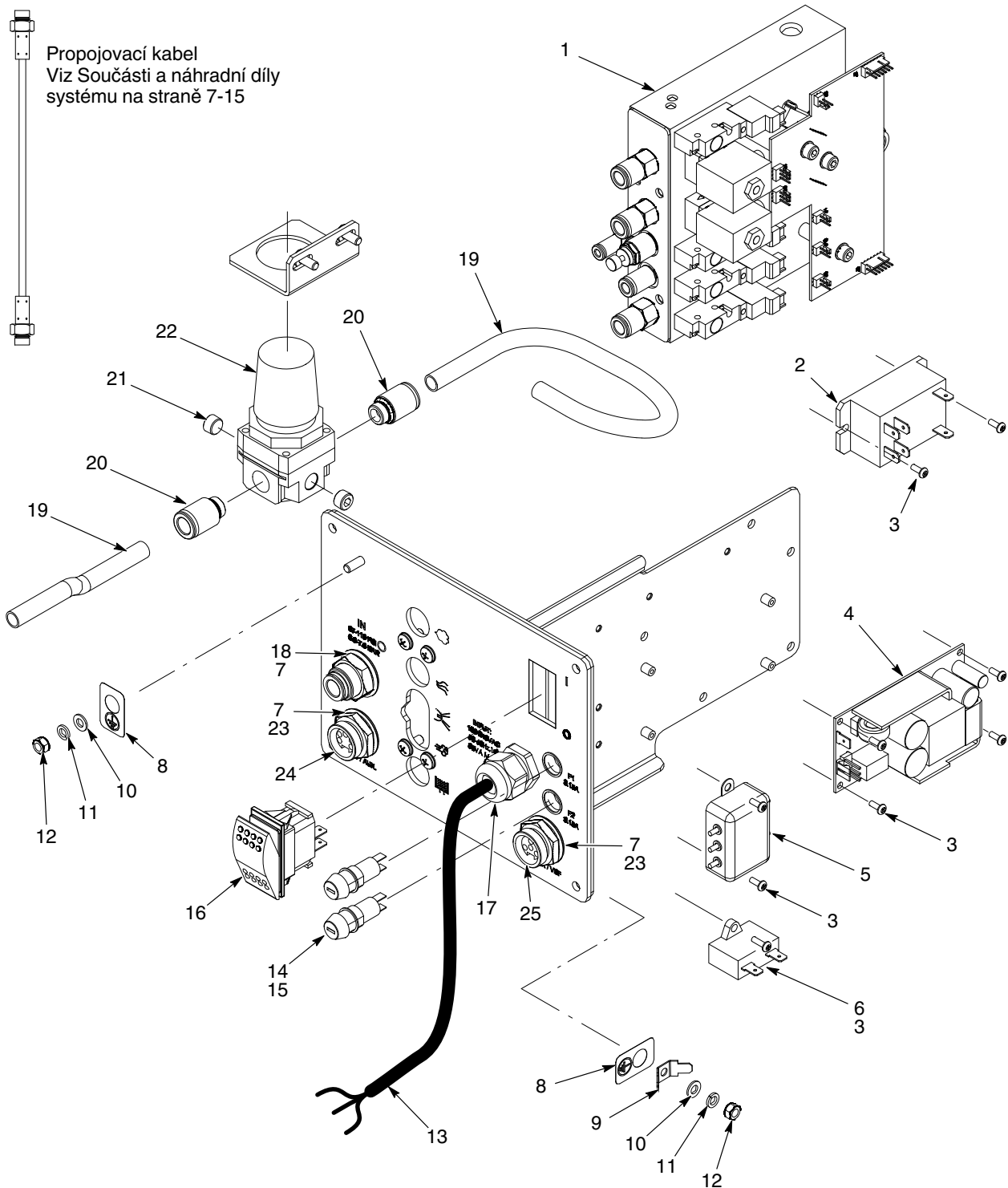
Obr. 7-10 Díly rozhraní

Seznam dílů rozhraní

Viz obr. 7-10.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
-	1087276	CONTROL UNIT, interface, Encore, packaged	1	
1	1087271	• PANEL, keypad, Encore controller, packaged	1	
2	1085084	• KIT, PCA, main controller display, Encore, packaged	1	
3	1085085	• KIT, PCA, main control, Encore, packaged	1	
4	1085080	• KIT, PCA, control unit, interface, Encore	1	
5	982308	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 10, zinc	8	
6	983403	• WASHER, lock, split, M4, steel, zinc	8	
7	982636	• SCREW, button, socket, M5 x 12, zinc	2	
8	983127	• WASHER, lock, internal, M5, zinc	2	
9	982286	• SCREW, flat, slotted, M5 x 10, zinc	4	
10	984702	• NUT, hex, m5, brass	2	
11	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	2	
12	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0,406 x 0.040, brass	2	
13	240674	• TAG, ground	2	
14	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in., blue	2	
15	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	2	
16	1082709	• RECEPTACLE, gun, Encore	1	A
17	1082759	• RECEPTACLE, net, controller interface, Encore	1	A
POZN. A: Zásuvky zahrnují kabelové svazky.				

Rozložení pohled na napájecí jednotku



Obr. 7-11 Díly napájecí jednotky

Seznam dílů napájecí jednotky

Viz obr. 7-11. Objednáváte-li novou napájecí jednotku, dávejte pozor na správné napětí.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
-	1082815	POWER UNIT, controller, Encore, packaged, 230 V	1	
-	1600468	POWER UNIT, controller, Encore, packaged, 115 V	1	
1	1082714	• MODULE, iFlow, Encore, packaged	1	A
2	1068173	• RELAY, two pole, 30 amp, PCB/panel mount	1	
3	982824	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 8 w/internal lockwasher	9	
4	1083053	• POWER SUPPLY, 24 VDC, 60 watt	1	
5	1082764	• FILTER, line, w/terminals	1	
6	1083021	• CAPACITOR, film, type 7124, 2.0 μ F	1	F
6	1600471	• CAPACITOR, film, type 7124, 4.0 μ F	1	G
7	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in. blue	3	
8	240674	• TAG, ground	3	
9	933469	• LUG, 90, double, 0.250, 0.438 in.	1	
10	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	3	
11	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	3	
12	984702	• NUT, hex, M5, brass	3	
13	1027067	• CORD, power, 15 ft (4.6 meters)	1	
14	288804	• FUSE HOLDER, panel mount, 5 x 20	2	
15	1009090	• FUSE, time delay, 215 series, 3.15A, 5 x20mm	2	
16	322404	• SWITCH, rocker, DPST, dust-tight	1	
17	972808	• CONNECTOR, strain relief, 1/2 in. NPT	1	
18	971109	• UNION, bulkhead, 10 mm x 10 mm tube	1	
19	900740	• TUBING, polyurethane, 10/6.5-7 mm	AR	B
20	972283	• CONNECTOR male, w/internal hex, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	2	
21	-	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/8 in. RPT, steel, zinc	2	
22	-	• REGULATOR, 1/8, 1/4 in. NPT, 7-125 psi	1	
23	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	2	
24	1082771	• RECEPTACLE, net, controller, Encore	1	E
25	1082770	• RECEPTACLE, output, VBF, controller, Encore	1	E
NS	1045098	• REDUCER, 10 mm stem x 8 mm tube	1	C
NS	1023695	• SEAL, bulkhead, 7/8-16 thread	1	D

POZN. A: Další informace o opravitelných dílech naleznete v této části, v odstavci Náhradní díly modulu i Flow.

B: Objednávejte v přírůstcích jedné stopy.

C: Použijte pro připojení trubice rozprašovacího vzduchu 8-mm k zásobníku s armaturou 10-mm.

D: Použijte pro zaslepení zásuvky GUN/VBF na napájecí jednotce, když ji nepoužíváte.

E: Zásuvky zahrnují kabelové svazky.

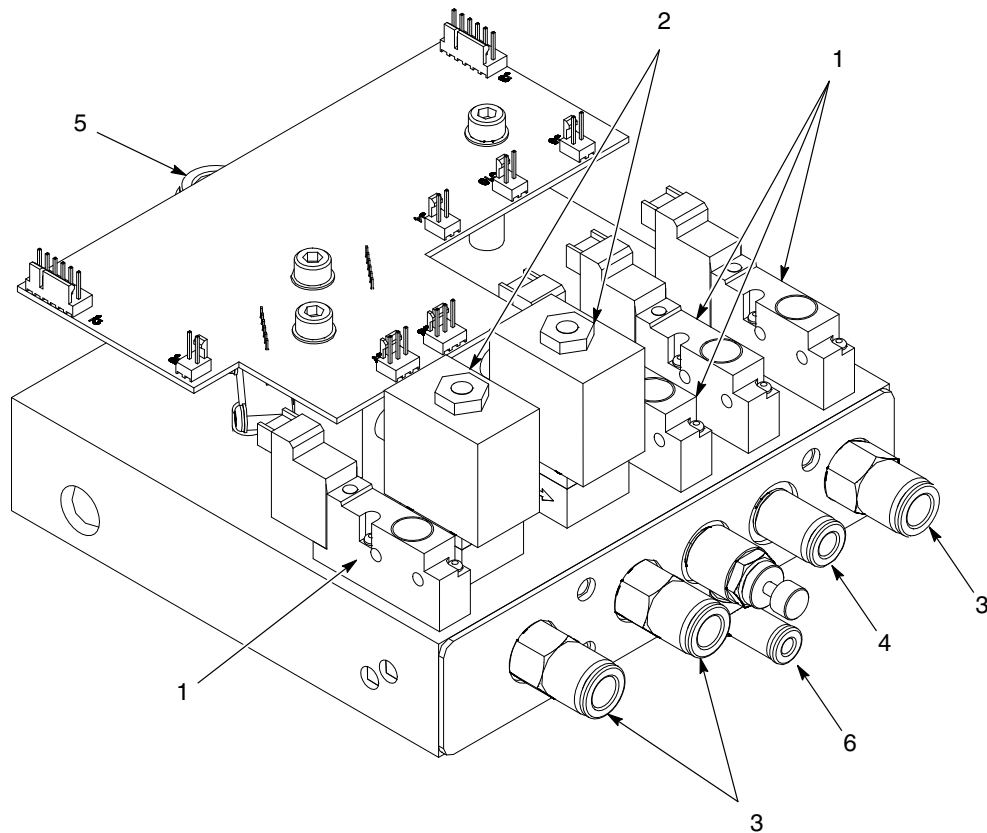
F: Tento kondenzátor použijte pro napájecí jednotku (1082815) používající 230V motor VBF.

G: Tento kondenzátor použijte pouze pro 115V napájecí jednotku (1600468), která používá motor vibrátoru s modelovým číslem MVE21M. Je-li číslo modelu motoru vibrátoru MVE20, potom je kondenzátor 2,0 μ F (1083021) přijatelný.

AR: Dle potřeby

NS: Bez zobrazení

Rozložený pohled na modul iFlow a seznam dílů



Obr. 7-12 Náhradní díly modulu iFlow

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
-	1082714	MODULE, iFlow, Encore, packaged	1	
1	1099288	<ul style="list-style-type: none"> VALVE, solenoid, 3-way, w/connector 	4	
2	1027547	<ul style="list-style-type: none"> VALVE, proportional, solenoid, sub-base 	2	
3	1030873	<ul style="list-style-type: none"> VALVE, check, M8 tube x 1/8 in. unithread 	3	
4	972399	<ul style="list-style-type: none"> CONNECTOR, male, w/internal hex, 6 mm tube x 1/8 in. unithread 	1	
5	972125	<ul style="list-style-type: none"> CONNECTOR, male, elbow, 10 mm tube x 1/4 in. unithread 	1	
6	1082612	<ul style="list-style-type: none"> VALVE, flow control, 4 mm x 1/8 uni 	1	

Součásti a náhradní díly systému

Součásti mobilního systému

Viz Obr. 7-13.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
1	1097809	TUBE, fluidizing, pickup, with conductive fitting, VBF, Encore	1	
1A	1096788	• CONNECTOR, 6mm tube x R 1/8, dia 0.7mm orifice	1	E
NS	1103081	ARM ASSEMBLY, pickup tube, Encore MPS, packaged	1	
2	1084760	ISOLATOR, vibration, 1.0 dia x 1.5 x 5/16 studs	3	
3	1080952	VIBRATOR, electric, 115V, 60 Hz, w/connector	1	A, F
3	1080950	VIBRATOR, electric, 230V, 50 Hz, w/connector	1	A
4	1101092	FILTER/REGULATOR, assembly, coalescing, with fittings (SMC, AWM20-02BE-CR)	1	
NS	1101127	• FILTER ELEMENT, air, coalescing, 0.3 micron	1	
NS	1018157	REGULATOR assembly, 0-25 psi, 0-1.7 bar, vertical	1	B
NS	972286	REDUCER, 8 mm stem x 6 mm tube	1	C
NS	148256	PLUG, 10 mm, tubing	1	D
NS	1096787	UNION, bulkhead, conductive, 6 mm tube	1	E
NS	1095922	PUMP, powder, Encore, generation II, packaged	1	G
NS	1067694	KIT, ground bus bar, ESD, 6 position, with hardware	1	
NS	1080718	CABLE, interface/controller, 10 ft.	1	

POZN. A: Objednejte si správný motoru vibrátoru pro váš systém.

B: Regulátor rozprašovacího vzduchu namontovaný vedle modulu rozhraní.

C: Instalovaný ve výstupní armatuře napájecí jednotky pro rozprašovací vzduch.

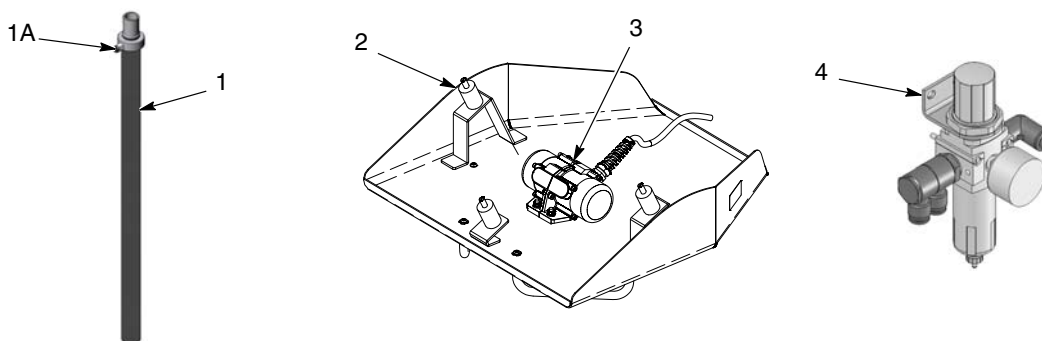
D: Zaslepte nepoužívaný otvor ve výstupní armatuře vzduchového filtru/regulátoru.

E: Vodivá armatura. Nevyměňujte tuto armaturu za nevodivou armaturu.

F: Pro motory s modelovým číslem MVE21M musí být použit kondenzátor 4,0 µF (1600471) v napájecí jednotce řídicí jednotky. Je-li číslo modelu motoru MVE20, potom je kondenzátor 2,0 µF (1083021) přijatelný.

G: Opravárenské sady viz návod k čerpadlu, dokument 7169911.

NS: Bez zobrazení



Obr. 7-13 Různé součásti mobilního systému

Součásti systému montovaného na stěnu/zábradlí

Díl	Popis	Počet	Poznámka
1600566	KIT, filter, Encore LT	1	
1600608	• FILTER, mist separator, 0.3 micron, 1/2 in. NPT	1	
1600609	• • FILTER ELEMENT, separator, 0.3 micron	1	
971103	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/2 unithread	2	
1600607	• CONNECTOR Y branch, 10 mm tube x 1/2 in. unithread	1	
-----	• BRACKET, assembly, mounting, modular air filter	1	
972286	REDUCER, 8 mm stem x 6 mm tube	1	A
1095922	PUMP, powder, Encore, generation II, packaged	1	B
1067694	KIT, ground bus bar, ESD, 6 position, with hardware	1	
1080718	CABLE, interface/controller, 10 ft.	1	

POZN. A: Instalovaný ve výstupní armatuře napájecí jednotky pro rozprašovací vzduch.
 B: Opravárenské sady viz návod k čerpadlu, dokument 7169911.
 NS: Bez zobrazení

Prášková hadice a vzduchové trubice

Práškové hadice a vzduchové trubice musíte objednávat v krocích po jedné stopě.

Díl	Popis	Poznámka
768176	Powder hose, 11 mm antistatic	A, E
768178	Powder hose, 12.7 mm (1/2 in.) antistatic	A, E
900648	Powder hose, 11 mm blue	D
900650	Powder hose, 12.7 mm (1/2 in.) blue	D
900617	Air tubing, polyurethane, 4 mm, clear	B
900742	Air tubing, polyurethane, 6 mm, blue	B
1096789	Air tubing, antistatic, 6/4 mm, black (conductive air tubing)	C
900741	Air tubing, polyurethane, 6 mm, black	
900618	Air tubing, polyurethane, 8 mm, blue	B
900619	Air tubing, polyurethane, 8 mm, black	B
900740	Air tubing, polyurethane, 10 mm, blue	B
900517	Tubing, poly, spiral cut, 0.62 in. ID	
301841	Strap, Velcro, w/buckle, 25 x 3 cm	

POZN. A: Systém se dodává s antistatickou hadicí o vnitřním průměru 11 mm o délce cca 6 metrů. Pokud potřebujete větší délku, musíte přejít na hadici s vnitřním průměrem 1/2 palce, aby nedocházelo k problémům s přívodem prášku.
 B: Minimální objednávané množství je 50 stop.
 C: Tato trubice se používá v systémech VBF pro přívod fluidizačního vzduchu z uzavírací spojky ke sběrné trubici. Je vodivá a ukostřuje sběrnou trubici k vozíku. Nevyměňujte ji za nevodivou trubici.
 D: Minimální objednávané množství je 25 stop.
 E: Minimální objednávané množství je 100 stop.

Různé volitelné příslušenství

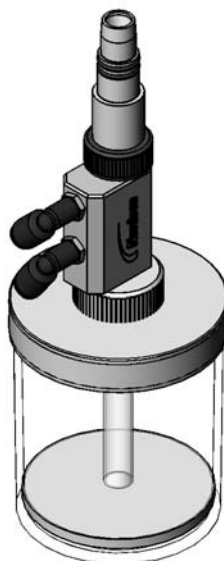
Díl	Popis	Počet	Poznámka
1091429	KIT, input air, Encore manual systems	1	
972841	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 1/4 in. unithread	1	
971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 in. unithread	1	
973500	• COUPLING, pipe, hydraulic, 1/4 in., steel, zinc	1	
973520	• COUPLING, pipe, hydraulic, 3/8 in., steel, zinc	1	
900740	• TUBING, polyurethane, 10 mm, blue	20 ft	A
1096786	FILTER/REGULATOR, assembly, with fittings (particulate)	1	B
1097103	• FILTER ELEMENT, air, 5 micron	1	B

POZN. A: Náhradní trubice objednávejte v násobcích jedné stopy (cca 30 cm).
 B: Číslo dílu OEM sestavy je AW20-02BE-CR. Objednejte správnou vložku pro váš filtr/regulátor. Vložky nejsou vzájemně zaměnitelné.

Příruční zásobník prášku

Viz Obr. 7-14. Informace o náhradních dílech najdete v provozních pokynech k příručnímu zásobníku prášku Encore.

Díl	Popis	Počet	Poznámka
1100777	KIT, cup gun, Encore	1	



Obr. 7-14 Sada s příručním zásobníkem prášku

Části čerpadla

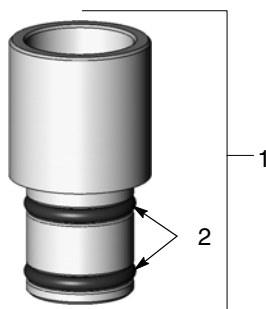
Každé čerpadlo Encore je dodáváno s návodem, který obsahuje informace o montáži, opravách i náhradních dílech. Návody k čerpadlům Encore si také můžete stáhnout z internetu ve formátu PDF, a to na adrese <http://emanuals.nordson.com>.

Sada spojky a adaptéru čerpadla

Systémy montované na stěnu a zábradlí a mobilní systémy s násypnými zásobníky se dodávají se sadou adaptéru čerpadla Encore, která se použije na práškové čerpadlo Encore. Tento adaptér nahrazuje adaptér čerpadla se čtyřmi vnějšími O-kroužky dodávaný se zásobníkem.

Spojka se dodává se systémy montovanými na stěnu a zábradlí. Může se použít místo sady adaptéru, ale doporučuje se raději použít adaptér.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
-	1082204	COUPLING, pump, Encore	1	
1	1085679	KIT, pump adapter, Encore pump	1	
2	941145	• O-RING, silicone, conductive, 0.625 x 0.812 in.	2	



Obr. 7-15 Sada adaptéru čerpadla Encore

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

VÝROBEK: Ruční práškový stříkací systém Encore XT

Modely: Encore XT, Jednotka pro pevné upevnění nebo mobilní na vozíku

Popis: Jedná se o systém pro ruční elektrostatické práškové stříkání, který zahrnuje aplikátor, ovládací kabel a související řídicí jednotky.

Příslušné platné směrnice:

2006/42/EC - Směrnice o strojním zařízení
2004/108/EC - Směrnice EMC
94/9/EC - Směrnice ATEX

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100-1 (2003)	EN60079-0 (2009)	EN61000-6-3 (2007)	FM7260 (1996)
EN1953 (1998)	EN50050 (2006)	EN61000-6-2 (2005)	
EN60204-1 (2006)	EN60079-31 (2009)	EN55011 (2009)	

Zásady:

Tento výrobek byl vyroben v souladu s osvědčenou technickou praxí.
Specifikovaný výrobek odpovídá výše uvedeným směrnícím a normám.

Typ ochrany:

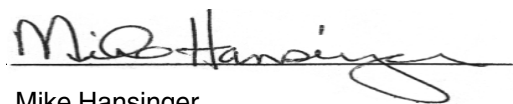
- Okolní teplota: +15°C až +40°C
- Ex t IIIC T65°C Db IP 6X / Ex II 2D / 2mJ = (aplikátor)
- EX t IIIC T60°C Dc IP 6X / Ex II 3 (2)D = (řídicí jednotky)

Certifikáty:

- SIRA08ATEX5010X (Eccleston, Chester, UK)

Dohled pro ATEX:

- 1180 (Baseefa) (Buxton, Derbyshire, VB)



Mike Hansinger
Manager Engineering Development
Industrial Coating Systems

Datum: 29. února 2012

Pověřený zástupce společnosti Nordson v EU

Kontakt: Operations Manager
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



