

# Instrucciones de instalación de la cabina de recubrimiento en polvo Vantage™ RCM



**AVISO:** Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado.

Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

## Introducción

Utilizar estas instrucciones para montar la cabina de aplicación de polvo Vantage RCM y sus componentes. Para información sobre los datos técnicos, el manejo, la localización de averías, la reparación y las piezas de repuesto, ver el manual *Cabina de recubrimiento en polvo Vantage RCM*.



**AVISO:** Siempre equilibrar la carga al elevar los componentes. Nunca someter a tensión los paneles planos. No intentar elevar utilizando cubiertas, puertas, cables o conexiones de manguera. Utilizar solo equipo de elevación con una potencia nominal mayor que la carga. Durante la elevación, asegurarse de que todo el personal se mantenga alejado.

## Recepción

Llevar a cabo las siguientes tareas cuando se recibe la cabina en el lugar de instalación.

- Eliminar todos los obstáculos en la zona.
- Disponer de una zona de almacenamiento interior y segura para el equipo.
- Despejar la zona que va desde el lugar de recepción hasta el lugar de instalación. Asegurarse de que hay suficiente espacio libre para pasar todos los equipos.
- Hacer un inventario de todos los equipos. Asegurarse de que se han recibido todos los materiales indicados en la hoja de embalaje.

**NOTA:** Durante la instalación, los cambios que se lleven a cabo respecto al pedido de compra original pueden ocasionar gastos adicionales al comprador.

## Preparación

Llevar a cabo las siguientes tareas antes de instalar la cabina.

- Obtener todos los permisos locales o estatales necesarios.

**NOTA:** Es responsabilidad del comprador cumplir con los códigos locales, estatales y nacionales, incluyendo el boletín 33 de la NFPA y el seguro del comprador.

- Asegurarse de que el suelo de la zona de instalación está nivelado y es de clase B.
- Adecuar la sala de recubrimiento en polvo para cumplir los códigos locales, estatales y nacionales.
- Instalar los cabezales rociadores según se requiera por el corredor de seguros o los códigos locales, estatales y nacionales.
- Asegurarse de que el servicio eléctrico es suficiente para la instalación de los equipos en la planta.
- Donde proceda, asegurarse de que el sistema de aire acondicionado esté instalado y operativo.
- Donde proceda, instalar el transportador a través de la sala de aplicación. El transportador y sus colgadores deben montarse y comprobarse en el lugar de instalación antes de montar la cabina.
- Instalar tomas de servicio eléctricas y de aire comprimido en los lugares apropiados para conectar la cabina.

## Espacios libres

El suelo de la zona de instalación debería ser amplio para llevar a cabo operaciones de recubrimiento y mantenimiento. El suelo debería estar nivelado.

Se debe dejar al menos un espacio libre de 1 m (3 pies) entre la salida de la sección de ventilación y cualquier pared u objeto, dejando que el aire fluya libremente.

## Desembalaje

Se envían los siguientes componentes principales para el sistema de la cabina de aplicación.

- basa ensamblada, cubierta y sección de ventilación
- vestíbulo (cabinas de 15 pies)
- módulo de color

Quitar el embalaje y examinar cada componente en cuanto a daños. Documentar cualquier daño que se detecte y notificárselo tanto al transportista como al representante de Nordson.

## Instalación de la base

La cabina de recubrimiento en polvo Vantage RCM está disponible en tres longitudes base (9, 12 y 15 pies) y puede emplearse con cualquier sistema de aplicación de polvo.

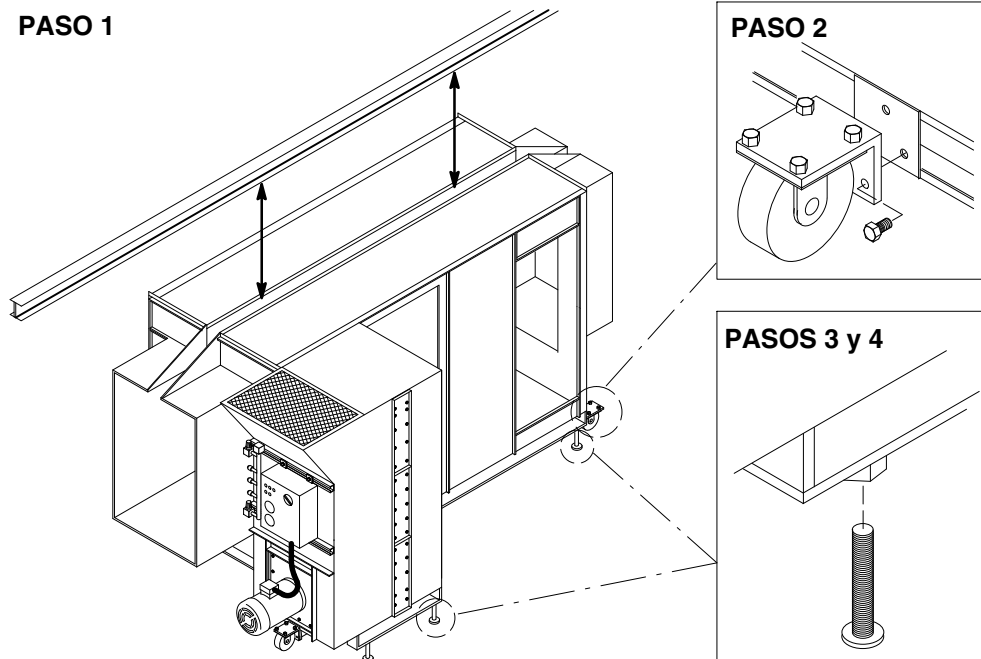
La cabina puede permanecer fija bajo el transportador (base fija), o bien estar montada sobre ruedas y raíles (sistema de rodado).

**NOTA:** La cabina se envía con los filtros finales instaladas en la sección de ventilación. Para las instrucciones de sustitución, ver *Reparación* en el manual *Cabina de recubrimiento en polvo Vantage RCM*.

## Base fija

Ver la figura 1.

1. Colocar el conjunto de cubierta y base fija de forma que la línea central de la ranura de la cubierta esté directamente debajo y en paralelo a la línea central del transportador.  
**NOTA:** Durante el procedimiento de instalación, seguir comprobando la alineación de la línea central para asegurarse de que la base no se ha desplazado.
2. Elevar la base de la cabina con horquillas elevadoras, retirar las cuatro ruedas de transporte y los soportes de la base y entregárselos al transportista que ha realizado la entrega, o utilizar la caja - suministrada junto con la cabina - en la que se indica la dirección para devolverlos.
3. Instalar cuatro niveladores de 1 pulg. en los orificios roscados ubicados en cada una de las esquinas de la base fija.  
**NOTA:** Si se va a instalar una cabina de aplicación de polvo de 12 o 15 pies, será necesario instalar niveladores en el centro de cada lado longitudinal.
4. Instalar dos niveladores de 1 pulg. en los orificios roscados ubicados en las dos esquinas exteriores de la sección de ventilación.
5. Utilizar los niveladores para nivelar la base y la sección de ventilación.
6. Comprobar la alineación de la ranura de la cubierta y las líneas centrales del transportador.



1400826A

Figura 1 Instalación de la base fija

## Base rodada

Ver la figura 2.

1. Colocar el conjunto de cubierta y base de forma que la línea central de la ranura de la cubierta esté directamente debajo y en paralelo a la línea central del transportador.

**NOTA:** Durante el procedimiento de instalación, seguir comprobando la alineación de la línea central para asegurarse de que la base no se ha desplazado.

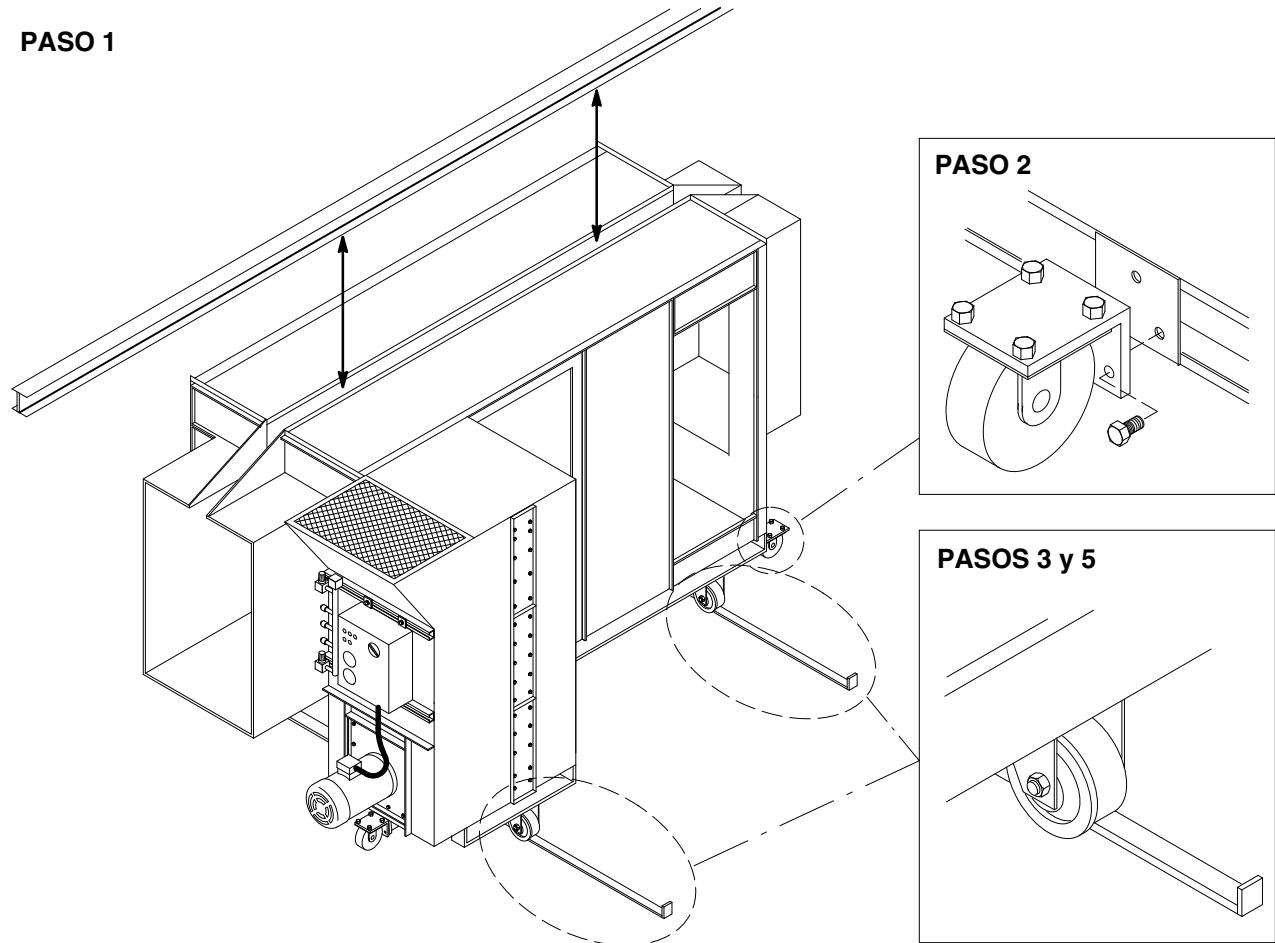
2. Elevar la base de la cabina con horquillas elevadoras, retirar las cuatro ruedas de transporte y los soportes de la base y entregárselos al transportista que ha realizado la entrega, o utilizar la caja - suministrada junto con la cabina - en la que se indica la dirección para devolverlos.

3. Instalar las cuatro ruedas bridadas en el acolchado de montaje ubicado en el lado inferior de la base.
4. Comprobar la alineación de la ranura de la cubierta y la línea central del transportador.
5. Con la cabina en posición en línea, colocar las guías debajo de las ruedas bridadas. Asegurarse de que las ruedas bridadas están encuadradas con respecto a la línea central del transportador.

**NOTA:** La guía que va por debajo de la sección de ventilación es más larga. Colocar las guías de forma que las ruedas suban hasta los topes tanto en la posición de línea como en la de fuera de línea.

6. Anclar las guías al suelo y luego descender la cabina hasta las guías.

### PASO 1



1400827A

Figura 2 Instalación de la base rodada

## Conjunto de la cubierta final

Ver la figura 3.

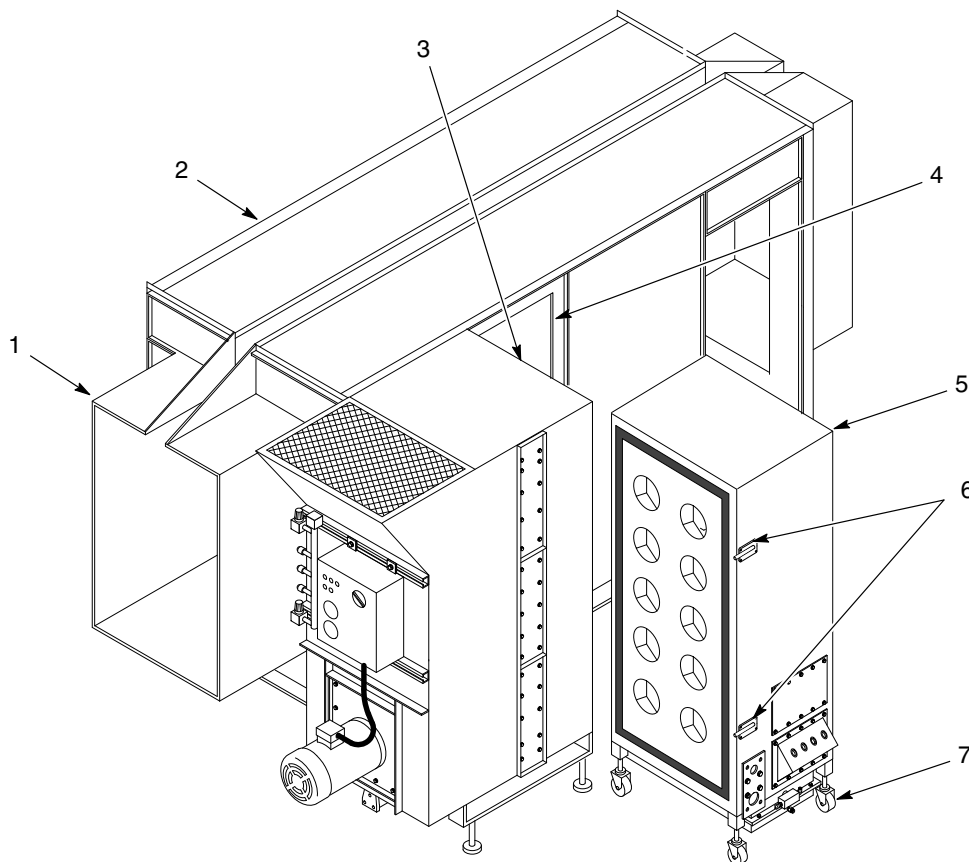
1. Algunas cabinas (15 pies) pueden enviarse con uno de los vestíbulos (1) retirados. En caso necesario, instalar el vestíbulo con los fijadores suministrados. Calafatear las juntas alrededor del vestíbulo.
2. Comprobar las juntas alrededor de toda la cubierta (2) para asegurarse de que se ha aplicado suficiente calafeteo como para que el sellado sea perfecto, especialmente en la junta entre el marco de entrada (4) y la cubierta. Aplicar más calafeteo en caso necesario.

## Instalación del módulo de color

**NOTA:** El módulo de color se envía con los cartuchos de filtro instalados. Para las instrucciones de sustitución del cartucho de filtro, ver *Reparación* en el manual *Cabina de recubrimiento en polvo Vantage RCM*.

Ver la figura 3.

1. Colocar el nuevo módulo de color (5) debajo de la sección de ventilación (3) y el marco de entrada (4). Las juntas obturadoras del módulo deberían sellar la sección de ventilación y el marco de entrada.
2. Nivelar el módulo de color y ajustar la altura, en caso necesario, ajustando los vástagos roscados de las ruedas (7) debajo del módulo de color.
3. Ajustar las abrazaderas de retención (6) de forma que sea uniforme la presión en todos los lados de ambas juntas obturadoras del módulo de color.



1400828A

Figura 3 Instalación del conjunto de la cubierta final y del módulo de color

- |                           |                     |                             |
|---------------------------|---------------------|-----------------------------|
| 1. Vestíbulo              | 4. Marco de entrada | 6. Abrazaderas de retención |
| 2. Cubierta               | 5. Módulo de color  | 7. Ruedas                   |
| 3. Sección de ventilación |                     |                             |

## Conexiones neumáticas



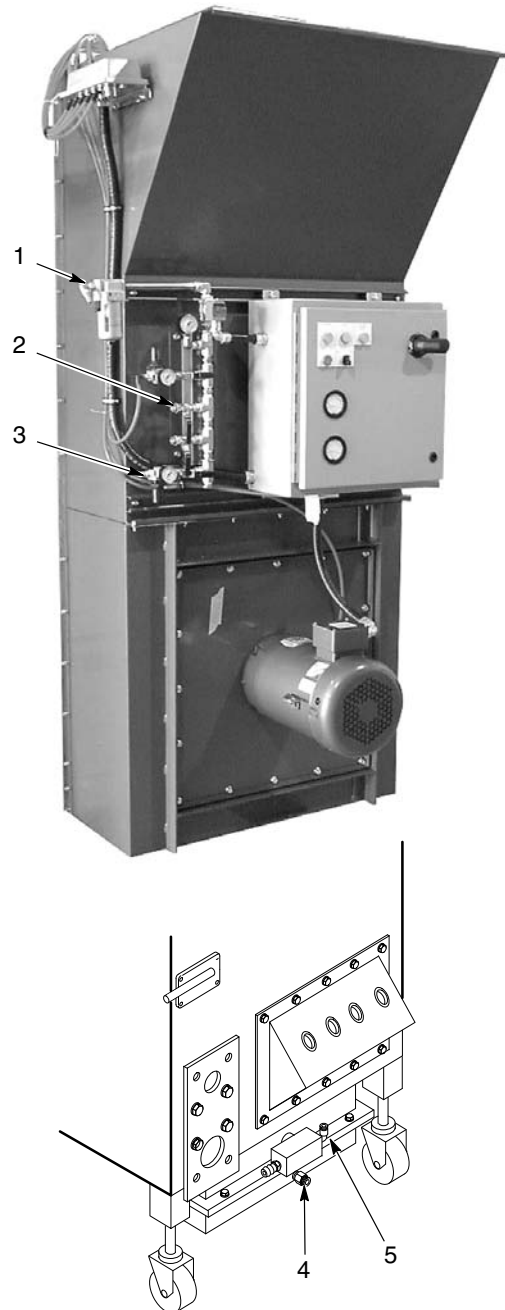
**AVISO:** No manejar el equipo a una presión superior a la presión de trabajo nominal máxima para cada uno de los componentes del sistema.

Asegurarse de que los siguientes equipos están instalados antes de conectar el aire a la cabina.

- secadores de aire
- toma de aire comprimido dentro de una distancia de 6 m (20 pies) de cada cabina
- válvula de dos vías para aliviar la presión en la toma del cabezal de aire principal

Ver la figura 4.

1. Conectar el suministro de aire comprimido a la válvula de cierre del suministro de aire (1).
2. Guiar el tubo de aire conectado al regulador del aire de fluidificación del módulo de color (3) hasta el racor de aire de fluidificación (4) ubicado en la tolva del módulo de color.
3. En caso de pedir la opción de bomba de transferencia, guiar el tubo de aire desde el regulador instalado en una de las válvulas de cierre de repuesto (2) hasta el racor de la bomba de transferencia (5).



1400829A

Figura 4 Conexiones neumáticas

- |   |   |
|---|---|
| 1. Válvula de cierre del suministro de aire | 3. Regulador del aire de fluidificación del módulo de color |
| 2. Válvulas de cierre de repuesto           | 4. Racor de aire de fluidificación                          |
|   | 5. Racor de la bomba de transferencia                       |

## Conexiones eléctricas



**AVISO:** Todas las fases de la instalación deben cumplir con todos los códigos federales, estatales y locales. Todos los trabajos que se lleven a cabo en ubicaciones peligrosas de clase 2, divisiones 1 y 2, deben cumplir el código 33 de 1995 de la NFPA sobre aplicaciones en spray, así como el código 70 de la NFPA (especialmente los artículos 500, 502 y 516 de las últimas ediciones).



**AVISO:** Riesgo de descarga eléctrica. Asegurarse de que todos los conductos y racores de conducto son estancos al líquido

### Fuente de alimentación

La cabina requiere alimentación trifásica para el motor del ventilador (y el motor de la cribadora, en caso de pedirse la opción de cribadora) con la tensión especificada en el pedido de compra, así como alimentación monofásica de 120 voltios para el resto de dispositivos y controles en la cabina.

Utilizar la figura 5 para realizar las conexiones eléctricas. Se proporciona una serie de esquemas completos en la sección *Localización de averías* del manual *Cabina de recubrimiento en polvo Vantage RCM*.

1. Instalar un interruptor de desconexión protegido por fusible en la línea eléctrica principal antes del panel de control. Se debe poder desconectar y bloquear la alimentación al panel eléctrico de la cabina.
2. Instalar dos prensaestopas estancos al polvo en dos de los orificios ciegos en el panel eléctrico.
3. Guiar los cables de alimentación a través de los prensaestopas y conectar los terminales de cable al interruptor de desconexión, tal y como se muestra.

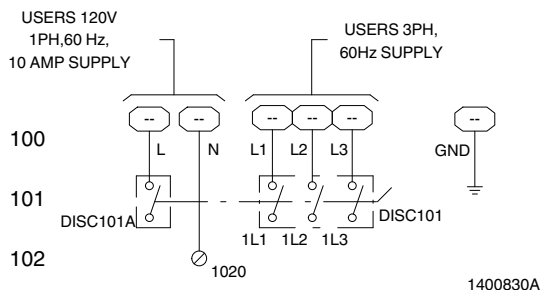


Figura 5 Conexiones eléctricas al interruptor de desconexión

### Conexiones opcionales

Realizar el resto de las conexiones según sea necesario, dependiendo de las opciones pedidas. Utilizar los esquemas en la sección *Localización de averías* del manual *Cabina de recubrimiento en polvo Vantage RCM*. En caso de necesitar ayuda, ponerse en contacto con el representante de Nordson.

### Ajustes del temporizador

Para más información sobre los ajustes del temporizador, ver *Reparación* en el manual *Cabina de recubrimiento en polvo Vantage RCM*.

1. Colocar la placa del temporizador en la puerta interior del panel eléctrico. Ajustar los temporizadores de la siguiente manera:
  - FRECUENCIA DE PULSO (DESCONECTADA): 15 segundos
  - DURACIÓN DE PULSO (CONECTADA): 110 milisegundos
2. En caso de pedir la opción de transferencia, colocar el temporizador de conexión de retardo de la bomba de transferencia dentro del panel eléctrico, en la esquina superior izquierda, y asegurarse de que está ajustado a 60 segundos.

Edición 10/02

Fecha de copyright original 2002. Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.

- Traducción del original -

Vantage es una marca comercial de Nordson Corporation.