

Комплект приемника ионов – автоматический распылитель Encore® PE

Описание

Данный комплект предназначен для автоматического распылителя порошковых силикатных эмалей. Приемник ионов повышает гладкость и улучшает внешний вид затвердевшего порошкового покрытия. Он собирает ионы, излучаемые заряжающим электродом распылителя, не позволяя им скапливаться на изделии. Благодаря этому снижается скорость накопления заряда порошком, нанесенным на изделие, и уменьшается количество таких дефектов затвердевшего покрытия, как микропористость и "апельсиновая корка".

Чтобы добиться наилучших результатов, после монтажа приемника ионов следует отрегулировать положение его стержня, как описано под заголовком *Регулировка стержня приемника ионов*.

Монтаж

1. См. рис. 1. Установить монтажный блок (5) на распылитель, используя стопорную шайбу M5 и винт (6, 7).
2. Вставить стержень приемника (1) в блок и зафиксировать установочным винтом M5 x 8 (4).
3. Надвинуть многоточечный наконечник (3) на гайку форсунки и закрепить на стержне приемника винтом M3 (2).

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед установкой многоточечного наконечника снять с конической форсунки втулку регулировки факела распыла.

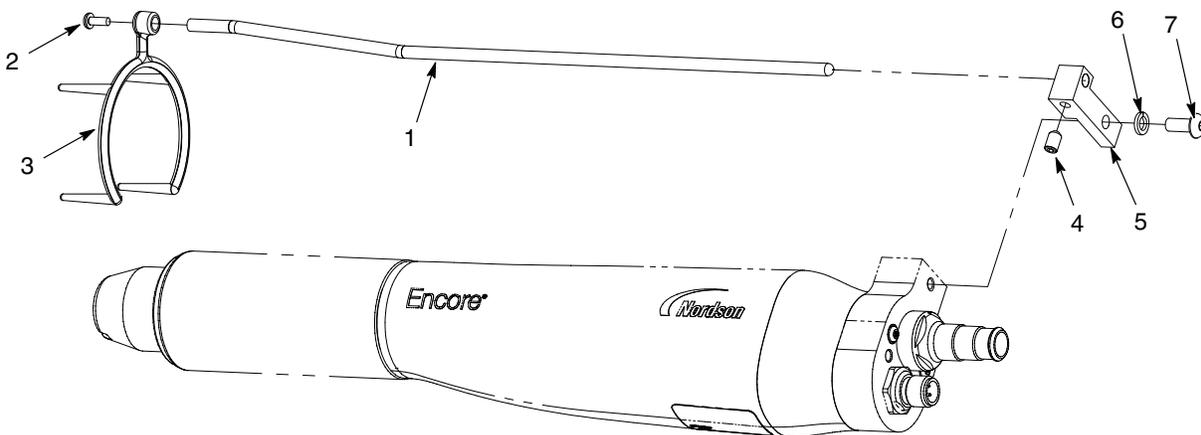


Рис. 1 Монтаж приемника ионов

Регулировка стержня приемника ионов

Отрегулировать положение стержня приемника ионов, руководствуясь данной процедурой.

- Если наконечник на конце стержня находится слишком далеко от наконечника электрода, приемник ионов не будет собирать ионы и улучшать внешний вид затвердевшего покрытия.
 - Если наконечник на конце стержня находится слишком близко к наконечнику электрода, частицы порошка будут получать недостаточный заряд и эффективность переноса порошка может понизиться.
1. Перед монтажом стержня приемника ионов на распылителе следует покрыть несколько изделий. Записать силу тока (μA), отображающуюся на дисплее блока управления при покрытии изделий. Дать покрытиям затвердеть.
 2. Смонтировать комплект приемника ионов на распылителе, направив конец стержня от переднего конца распылителя.
 3. Включив электростатическое напряжение, распылять порошок на изделие перед распылителем. Сдвигать стержень вперед, пока сила тока, отображающаяся на дисплее блока управления, не превысит на 5–7 μA силу тока, отображавшуюся при выполнении операции 1. Зафиксировать стержень, затянув установочный винт.
 4. Дать затвердеть покрытию на пробных изделиях. Сравнить чистоту поверхности на этих изделиях с чистотой поверхности изделий, покрытых при выполнении операции 1 (перед монтажом комплекта приемника ионов).
 5. Если желаемое улучшение чистоты поверхности не достигнуто, ослабить установочный винт и сдвинуть стержень вперед примерно на 1 дюйм. Затянуть установочный винт.
 6. Повторять операцию 5, пока не будет достигнуто необходимое улучшение чистоты поверхности.

Запчасти

Для заказа запчастей обращаться в центр поддержки пользователей Nordson Industrial Coating Systems по телефону (800) 433-9319 или к местному представителю Nordson.

Номера позиций см. на рис. 1.

| Поз. | № детали | Описание | Кол-во | Прим. |
|------|----------|--|--------|-------|
| – | 1602227 | KIT, collector, ion, Encore PE | 1 | |
| 1 | ----- | • ROD, ion collector, offset | 1 | |
| 2 | 982017 | • SCREW, pan, rec, M3 x 8, zinc | 1 | |
| 3 | ----- | • TIP, ion collector, multi-point | 1 | |
| 4 | 1097543 | • SCREW, set, nylon tip, M5 x 8, black | 1 | |
| 5 | ----- | • BLOCK, ion collector, Encore PE | 1 | |
| 6 | 983401 | • WASHER, lock, split, M5, steel, zinc | 1 | |
| 7 | 982636 | • SCREW, button, socket, M5 x 12, zinc | 1 | |

Издано 9/12

- Перевод оригинала -

Дата установления авторского права 2012 г. Encore, Nordson и логотип Nordson являются зарегистрированными товарными знаками Корпорации Nordson.