

Pompa proszkowa Encore[®] do emalii porcelanowej



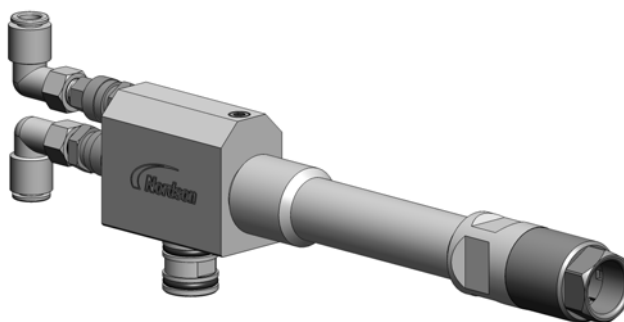
OSTRZEŻENIE: Czynności opisane poniżej mogą wykonywać wyłącznie odpowiednio wykwalifikowane osoby. Przestrzegać zasad bezpiecznej eksploatacji opisanych w tej instrukcji i w innych dokumentach.

Wprowadzenie

Pompy Encore do emalii porcelanowych są pompami zwężkowymi, służącymi do tłoczenia proszków porcelanowych (fryty) do pistoletów proszkowych. Dwa strumienie powietrza służą do pompowania i atomizacji proszku.

Powietrze pompujące tłoczy proszek z zasobnika przez rurę ssącą do pompy. Proszek jest wypychany z pompy przez wąż proszkowy do pistoletów proszkowych. Powietrze atomizujące upłynnia proszek i zwiększa jego prędkość po wyjściu z pompy.

Pompy są dostępne z rurami ssącymi o długości 18 i 24 cale.



Rysunek 1 Pompa Encore do emalii porcelanowej

Instalacja



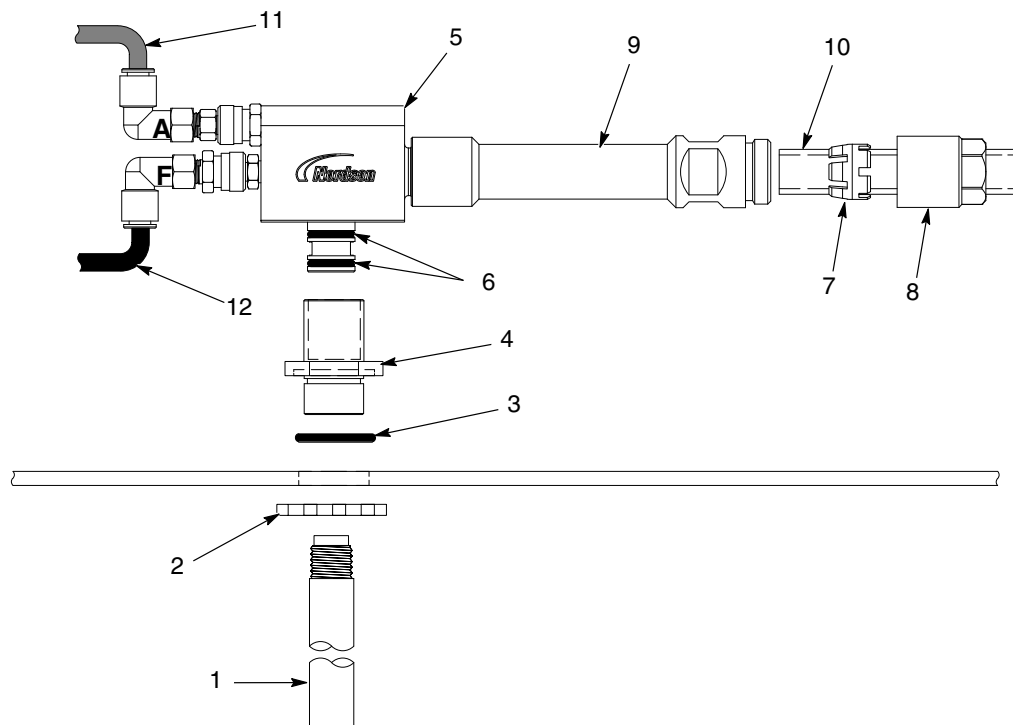
OSTRZEŻENIE: Wszystkie urządzenia przewodzące prąd elektryczny, które znajdują się w obszarze napyłania proszku, muszą być podłączone do uziemienia sprawdzonego przez elektryka. Nieuziemiene lub słabo uziemione wyposażenie używane w obszarze natrysku proszku może uzyskać znaczny ładunek elektryczny. Ładunek ten może być przyczyną poważnego porażenia.

Zapoznać się z rysunkiem 2.

UWAGA: Uszczelki o-ring (6) w pompie są wykonane z przewodzącego silikonu, aby zapewnić ciągłość uziemienia między pompą i pokrywą zasobnika, a następnie połączenie do instalacji uziemiającej. Nie można zamieniać tych oringów na uszczelki nieprzewodzące.

Instalacja (cd.)

1. W rowku z podstawie mocowania pompy (4) założyć uszczelkę o-ring (3).
2. Nakręcić rurę ssącą na dolny króciec mocowania pompy.
3. Zamontować zespół pompy z rurą ssącą w otworze na pompę w pokrywie zasobnika lub na płycie montażowej pompy, nakręcić nakrętkę mocującą na mocowaniu pompy i mocno ją dokręcić.
4. Odkręcić nakrętkę (8) i zdjąć tuleję (7) z uchwytu zwężki (9). Nasunąć je na koniec węża proskowego (10). Upewnić się, że koniec węża jest przycięty pod kątem prostym.
5. Wsunąć wąż proskowy do zwężki, aż oprze się o ceramiczny kołnierz w jej wnętrzu.
6. Przytrzymując wąż w miejscu, nasunąć tuleję i nakrętkę w dół i nakręcić nakrętkę na uchwyt zwężki.
7. Do nakręcania użyć 12-punktowego klucza kołnierzowego o rozmiarze 15/16 cala; dokręcać, aż nakrętka oprze się o uchwyt zwężki. Numer katalogowy klucza można znaleźć w rozdziale *Narzędzia opcjonalne*.
8. Podłączyć niebieski wąż 8 mm powietrza atomizującego (11) do złącza powietrza atomizującego
9. Podłączyć czarny wąż 8 mm powietrza pompującego (12) do złącza powietrza pompującego.



Rysunek 2 Instalacja rury ssącej i pompy

- | | | |
|--------------------------------|--|---|
| 1. Rura ssąca | 5. Pompa Encore do emalii porcelanowej | 9. Uchwyt zwężki |
| 2. Nakrętka mocująca | 6. Przewodzące uszczelki o-ring | 10. Wąż proskowy |
| 3. O-ring | 7. Tuleja zaciskowa | 11. Wąż powietrza atomizującego, niebieski 8 mm |
| 4. Uchwyt do zamocowania pompy | 8. Nakrętka | 12. Wąż powietrza pompującego, czarny 8 mm |

Obsługa

Upewnić się, że zasobnik jest uziemiony.

Podłączyć powietrze fluidyzującego zasobnika i włączyć jego przepływ.

Typowe ciśnienia robocze pompy są następujące:

Powietrze atomizujące:	1,4 bara lub 0,85 m ³ /godz.
Powietrze pompujące:	2,1 bara lub 2,5 m ³ /godz.

Podane ciśnienia stanowią średnie wartości wyjściowe. Można je zwiększyć lub zmniejszyć, aby uzyskać żadaną objętość i gęstość chmury proszkowej.

Konserwacja

Codziennie

Odłączyć wąż proszkowy i szybkozłącza węży pneumatycznych. Wyjąć pompę z uchwytu montażowego. Przedmuchać pompę sprężonym powietrzem.

Sprawdzić, czy działa wentylator wyciągowy kabiny. Przedmuchać wąż proszkowy sprężonym powietrzem. Zawsze przedmuchiwać wąż proszkowy od strony pompy do kabiny, a nie od strony pistoletu do pompy.



OSTRZEŻENIE: Nie zamieniać oringów elektroprzewodzących na nieprzewodzące. O-ringi elektroprzewodzące zapewniają ścieżkę masy, która jest konieczna w urządzeniach do malowania proszkowego. Zignorowanie tego ostrzeżenia może być przyczyną wyładowań łukowych i zranienia ludzi.



OSTROŻNIE: Części składowe pomp ceramicznych są delikatne. Należy obchodzić się z nimi z zachowaniem dużej ostrożności, aby uniknąć uszkodzenia.

Wymiana zwężki

1. Zapoznać się z rysunkiem 3. Odkręcić nakrętkę (1) i wyciągnąć wąż proszkowy z uchwytu zwężki (5).
2. Odkręcić uchwyt zwężki (5) od korpusu (14), używając klucza 25 mm.
3. Wyciągnąć zwężkę (8) z uchwytu. Wyjąć uszczelkę o-ring(7) ze zwężki.

4. Zamontować nową uszczelkę o-ring na nowej zwężce, a następnie zamontować zwężkę w uchwycie zwężki.
5. Wkręcić uchwyt zwężki do korpusu i mocno dokręcić.
6. Wepchnąć koniec węża proszkowego do uchwytu zwężki, aż oprze się o ceramiczny kołnierz w jej wnętrzu.
7. Przytrzymać wąż podczas nakręcania nakrętki na uchwyt zwężki, a następnie dokręcić nakrętkę, aż oprze się o uchwyt.

Wymiana dyszy i głowicy i kopolki ceramicznej

1. Odłączyć kolanko powietrza pompującego i szybkozłącze żeńskie (19, 17) od zespołu dyszy (15).
2. Wyjąć zwężkę (8) w sposób opisany w rozdziale *Wymiana zwężki* na stronie 3.
3. Do wymontowania adaptera wlotowego (10) z korpusu (14) użyć klucza Nordson 152999.
4. Wykręcić zespół dyszy (15) z korpusu (14). Końcówka dyszy jest wykonana z węglików spiekanych; należy zachować ostrożność, aby jej nie uszkodzić.
5. Zdemontować kopolkę ceramiczną (11) i zdjąć o-ring (12) z korpusu pompy.
6. Sprawdzić stan wszystkich elementów i o-ringów; elementy uszkodzone lub zużyte trzeba wymienić. Uszczelki o-ring (6, 9) na uchwycie zwężki i na adapterze wlotowym są wykonane z silikonu przewodzącego prąd elektryczny. Nie można zastępować ich o-ringami nieprzewodzącymi.
7. Zamontować o-ring (12) i kopolkę ceramiczną (11) w korpusie. Dopasować nieduży otwór w kopolce do portu dyszy.
8. Przytrzymać kopolkę (11) palcem podczas wkręcania zespołu dyszy (15) do korpusu. Dokręcić dyszę momentem 8-10,8 N•m.
9. Wkręcić adapter wlotowy (10) do dyszy i mocno dokręcić.
10. Zamontować zwężkę (8) w sposób opisany w rozdziale *Wymiana zwężki*.

Wymiana rury ceramicznej

W celu wymiany rury ceramicznej (4) trzeba najpierw wymontować o-ring (3). Uszczelka ta chroni rurę przed wypadnięciem z uchwytu zwężki i pęknięciem podczas wyjmowania węża. Przed zamontowaniem o-ringa trzeba zamontować rurę.

Części

W celu zamówienia części zamiennych należy skontaktować się z Centrum Obsługi Klienta firmy Nordson (Nordson Industrial Coating Systems) pod numerem telefonu (800) 433-9319 lub z lokalnym przedstawicielem firmy Nordson.

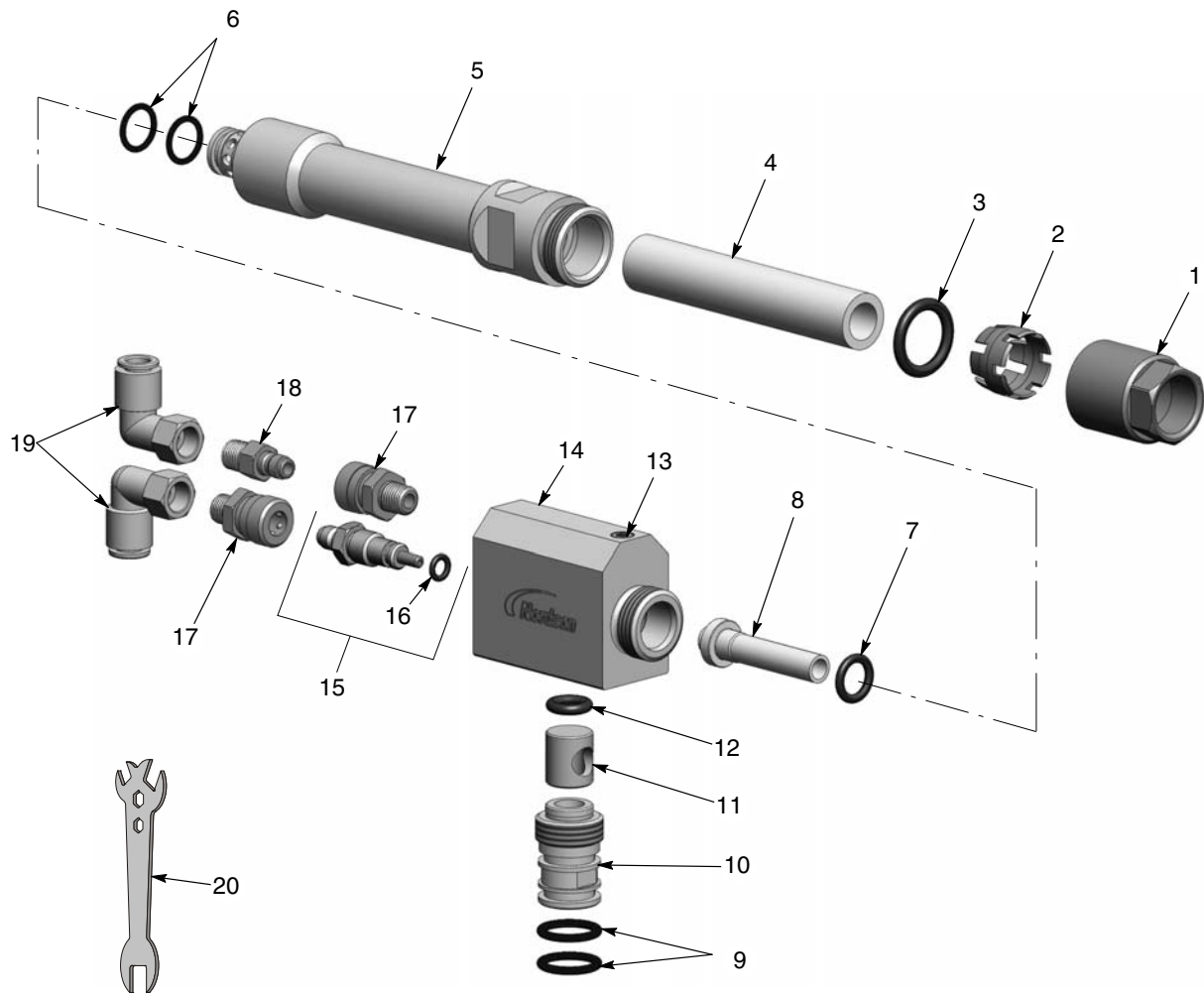
Części pompy

Zapoznać się z rysunkiem 3.

Numer	Nr kat.	Opis	Liczba szt.	Uwaga
—	1602268	PUMP assembly, 90°, Encore PE	—	
1	1602252	• NUT, tube, 3/4 diameter	1	
2	1602253	• SLEEVE, tube, 3/4 diameter	1	
3	942101	• O-RING, silicone, 0.75 x 1.00 x 0.125 in.	1	
4	107230	• TUBE, 0.50 x 0.75 x 4, ceramic	1	
5	1602251	• HOLDER, throat, housing, 90°, Encore PE	1	
6	940147	• O-RING, conductive silicone, 0.50 x 0.625 x 0.063 in.	2	A
7	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
8	1602250	• THROAT, venturi, ceramic, 90°, Encore PE	1	
9	941145	• O-RING, silicone, conductive, 0.625 x 0.812 in.	2	A
10	1602255	• ADAPTER, inlet, 90°, Encore PE	1	
11	1602249	• CUP, ceramic, 90°, Encore PE	1	
12	1602266	• O-RING, silicone, 0.296 x 0.574 x 0.139 in.	1	
13	973466	• PLUG, pipe, socket, flush, 1/16 in., zinc	1	
14	1602248	• HOUSING, 90°, Encore PE	1	
15	1602254	• NOZZLE assembly, 90°, Encore PE	1	
16	940093	• • O-RING, silicone, 0.208 ID x 0.07 W	1	
17	241041	• COUPLING, quick disconnect, socket end	2	
18	241042	• COUPLING, quick disconnect, nipple end	1	
19	1096081	• CONNECTOR, female, elbow, 8 mm tube x 1/8 RPT	2	
UWAGA A: Nie zamieniać o-ringów elektroprzewodzących na nieprzewodzące.				

Narzędzia opcjonalne

Numer	Nr kat.	Opis	Liczba szt.	Uwaga
20	152999	Wrench		
NS	1602256	Wrench, flare nut, 15/16 in., 12-point		
NS: Nie pokazano (Not Shown)				



Rysunek 3 Części pompy

Części rury ssącej 24-calowej

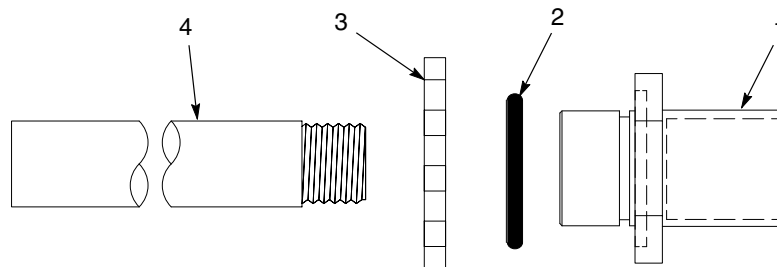
Zapoznać się z rysunkiem 4.

Numer	Nr kat.	Opis	Liczba szt.	Uwaga
-	1602269	MOUNT assembly, pump, 24 in.		
1	1602261	• MOUNT, pump	1	
2	942161	• O-RING, silicone, 1.125 x 1.275 x 0.125 in.	1	
3	939613	• NUT, lock, conduit, 3/4 in. NPS	1	
4	309477	• TUBE, pickup, 0.490 ID x 24 in., 3/8 in. NPS	1	

Części rury ssącej 18-calowej

Zapoznać się z rysunkiem 4.

Numer	Nr kat.	Opis	Liczba szt.	Uwaga
-	1602284	MOUNT assembly, pump, 18 in.		
1	1602261	• MOUNT, pump	1	
2	942161	• O-RING, silicone, 1.125 x 1.275 x 0.125 in.	1	
3	939613	• NUT, lock, conduit, 3/4 in. NPS	1	
4	309474	• TUBE, pickup, 0.490 ID x 18 in., 3/8 in. NPS	1	



Rysunek 4 Części rury ssącej

Wyposażenie opcjonalne

Nr kat.	Opis	Uwaga
900619	TUBING, polyurethane, 8 mm OD, black	A
900618	TUBING, polyurethane, 8 mm OD, blue	B
900724	TUBING, 0.50 in. ID, clear	C

UWAGA A: Wąż powietrza pompującego. Minimalna zamawiana długość 15,24 m (50 stóp).
 B: Wąż powietrza atomizującego. Minimalna zamawiana długość 15,24 m (50 stóp).
 C: Wąż proszkowy. Minimalna zamawiana długość 7,62 m (25 stóp).

Wydanie 9/12

– Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi –

Ochroną prawną objęto w roku 2012. Nazwy Encore, Nordson i logo Nordson są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Nordson Corporation.

Wszystkie pozostałe znaki towarowe należą do ich właścicieli.