

Črpalka za prenos prahu Prodigy® Generation II High-Capacity HDLV®

Priročnik za uporabnika za izdelek

P/N 7179732A04

- Slovenian -

Izdaja 10/10

Pridržujemo si pravico do nenapovedanih sprememb v tem dokumentu.
Za najnovejšo različico obiščite spletno stran <http://emanuals.nordson.com/finishing>.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Kazalo vsebine

Nordson International	O-1	Iskanje napak	12
Europe	O-1	Popravila	13
Distributors in Eastern & Southern Europe	O-1	Zamenjava cevi za utekočinjanje	13
Outside Europe	O-2	Razstavljanje črpalke	14
Africa / Middle East	O-2	Sklop črpalke	16
Asia / Australia / Latin America	O-2	Zamenjava ščipalnega ventila	18
China	O-2	Odstranjevanje ščipalnega ventila	18
Japan	O-2	Vgradnja ščipalnega ventila	19
North America	O-2	Diagrami cevi	20
Varnost	1	Deli	22
Usposobljeno osebje	1	Uporaba ilustriranega seznama delov	22
Namenska uporaba	1	Sklop črpalke	23
Predpisi in odobritve	1	Sklop črpalke brez elementov za upravljanje	24
Varnost oseb	1	Elementi za upravljanje črpalke	26
Požarna varnost	2	Leva stran	26
Ozemljitev	2	Desna stran	27
Postopki v primeru okvare	2	Cevi za prah in zrak	29
Odstranjevanje	2	Prilagodilniki pobiralne cevi	30
Opis	3	Prilagodilnik s tesnilnim obročem za vgradnjo črpalke	30
Sestavni deli črpalke		Prilagodilnik brez tesnilnega obroča za vgradnjo črpalke	30
Prodigy High-Capacity HDLV	4	Nadomestni deli	31
Teorija delovanja	6		
Črpanje	6		
Prepihovanje	7		
Tehnični podatki	8		
Vgradnja	9		
Sklop prilagodilnika pobiralne cevi	10		
Delovanje	10		
Vzdrževanje	11		

Obrnite se na nas

Podjetje Nordson Corporation z veseljem sprejema zahteve po informacijah, komentarje in povpraševanja glede svojih izdelkov. Splošne informacije o družbi Nordson lahko najdete na internetu na naslovu: <http://www.nordson.com>.

Obvestilo

To je publikacija podjetja Nordson Corporation, ki ima zaščitene avtorske pravice. Prvotni datum zaščite avtorskih pravic: 2008. Brez predhodnega pisnega soglasja podjetja Nordson Corporation tega dokumenta ali katerih koli njegovih delov ni dovoljeno fotokopirati, reproducirati ali prevesti v drug jezik. Pridržujemo si pravico do nenapovedanih sprememb informacij v tej publikaciji.

- Prevod originala -

Blagovne znamke

HDLV, Prodigy, Nordson in logotip Nordson so zaščitene blagovne znamke podjetja Nordson Corporation.

Spremeni zapis

Revizija	Datum	Sprememba
A02	7/09	Odstranjen je glušnik 1034396, ki je nadomeščen z glušnikom 1097195. Miniaturnemu ventilu so dodani glušniki 170269. Spremenjene so vse ilustracije, v katerih se pojavljajo glušniki.
A03	8/09	Dodana so navodila za komplet ščipalnega ventila 1097919 in čiščenje.
A04	10/10	Dodan je komplet cevi za utekočinjanje 1104542 za prahove z visokim deležem lusk.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe

For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Črpalka Prodigy Generation II High-Capacity HDLV

Varnost

Preberite in upoštevajte ta varnostna navodila. Posebna opozorila, svarila in navodila za določena opravila ter opremo so navedena na ustreznih mestih v dokumentaciji za opremo.

Poskrbite, da je vsa dokumentacija za opremo, vključno s temi navodili, dostopna vsem osebam, ki opremo uporabljajo ali servisirajo.

Usposobljeno osebje

Lastniki opreme so odgovorni za to, da opremo Nordson vgradi, uporablja in servisira usposobljeno osebje. Usposobljeno osebje so tisti zaposleni ali podizvajalci, ki so izučeni za varno izvajanje opravil, ki so jim določena. Poznajo vsa zadevna varnostna pravila in predpise ter so fizično zmožni izvajati opravila, ki so jim določena.

Namenska uporaba

Če opremo Nordson uporabljate na načine, ki so drugačni od načinov, opisanih v dokumentaciji, ki je priložena opremi, lahko pride do telesnih poškodb ali materialne škode.

Nekaj primerov nenamenske uporabe opreme:

- uporaba nezdružljivih materialov,
- izvajanje neodobrenih predelav,
- odstranjevanje ali premostitev varnostnih varoval ali zapor,
- uporaba nezdružljivih ali poškodovanih delov,
- uporaba neodobrene pomožne opreme,
- uporaba opreme zunaj dovoljenih meja obratovanja.

Predpisi in odobritve

Poskrbite, da je vsa oprema namenjena in odobrena za okolje, v katerem se uporablja. Vse odobritve, ki so bile podeljene za opremo Nordson, izgubijo veljavnost, če ne upoštevate navodil za vgradnjo, uporabo in servisiranje.

Vse faze vgradnje opreme morajo biti skladne z vsemi zveznimi, državnimi in krajevnimi predpisi.

Varnost oseb

Da preprečite telesne poškodbe, upoštevajte naslednja navodila.

- Opreme ne uporabljajte ali servisirajte, če za to niste usposobljeni.
- Opreme ne uporabljajte, razen če so varnostna varovala, vrata in pokrovi brezhibni ter če pravilno delujejo samodejne varnostne zapore. Nikoli ne premostite ali odstranite katerih koli varnostnih naprav.
- Bodite oddaljeni od premikajoče se opreme. Pred nastavljanjem ali servisiranjem premikajoče se opreme izključite dovod energije in počakajte, da se oprema popolnoma ustavi. Blokirate dovod energije in zavarujte opremo, da preprečite nepričakovane premike.
- Pred nastavljanjem ali servisiranjem sistemov ali delov pod tlakom izpustite tlak hidravličnih in pnevmatskih tlačnih sistemov. Pred servisiranjem električne opreme to izključite, zaklenite in označite stikala.

2 Črpalka Prodigy Generation II High-Capacity HDLV

- Za vse uporabljene materiale pridobite in preberite podatkovne liste za varnost materialov (Material Safety Data Sheet — MSDS). Upoštevajte proizvajalčeva navodila za varno delo z materiali in njihovo uporabo ter uporabljajte priporočene naprave za osebno zaščito.
- Da preprečite telesne poškodbe, se zavedajte manj očitnih nevarnosti na delovnem mestu, ki jih pogosto ni mogoče v celoti odpraviti, na primer vročih površin, ostrih robov, električnih tokokrogov pod napetostjo in gibljivih delov, ki jih iz praktičnih razlogov ni mogoče zapreti v ohišja ali zavarovati na kak drug način.

Požarna varnost

Da se izognete požaru ali eksploziji, sledite naslednjim navodilom:

- Ne kadite, varite, brusite in uporabljajte odprtega plamena na mestih, kjer se uporabljajo ali shranjujejo vnetljivi materiali.
- Poskrbite za zadostno zračenje, da preprečite nevarne koncentracije hlapljivih materialov ali hlapov. Za nasvete glejte lokalne predpise ali liste MSDS za svoj material.
- Med delom z vnetljivimi materiali ne prekinjajte električnih tokokrogov, ki so pod napetostjo. Dovod električne energije odklopite z ločilnikom, da preprečite iskenje.
- Bodite seznanjeni s tem, kje so nameščeni gumbi za ustavitev v sili, ventili za zapiranje in gasilniki. Če v lakirnici izbruhne požar, takoj ugasnite sistem za lakiranje in izpušne ventilatorje.
- Opremo čistite, vzdržujte in popravljajte skladno z navodili v dokumentaciji za opremo.
- Uporabljajte samo nadomestne dele, ki so zasnovani za uporabo z originalno opremo. Za informacije o delih in nasvete se obrnite na svojega zastopnika družbe Nordson.

Ozemljitev



OPOZORILO: Delo s pokvarjeno elektrostatično opremo je nevarno, saj lahko povzroči električni udar, požar ali eksplozijo. Preverjanje upornosti vključite v svoj redni program vzdrževanja. Če vas strese, četudi ne močno, ali če opazite iskenje ali oblok, takoj ugasnite vso električno ali elektrostatično opremo. Opreme ne zaženite znova, dokler ne najdete in odpravite težave.

Ozemljitev znotraj in v okolici odprtih lakirnice mora biti skladna z zahtevami NFPA za nevarna mesta razreda 2, razdelek 1 ali 2. Glejte NFPA 33, NFPA 70 (članki NEC 500, 502 in 516) in NFPA 77, najnovejši pogoji.

- Vsi električno prevodni predmeti v območjih lakiranja morajo biti električno ozemljeni z upornostjo največ 1 M Ω , kar je treba izmeriti z instrumentom, ki tokokrog preizkusi z napetostjo najmanj 500 V.
- Oprema, ki jo je treba ozemljiti, med drugim vključuje tla območja lakiranja, ploščadi za uporabnika, košare, opornike za fotografske objektivne in oddušne šobe. Osebe, ki dela v območju lakiranja, mora biti ozemljeno.
- Morebiten električni naboj na človeškem telesu lahko povzroči vžig. Osebe, ki stoje na pobarvani površini, na primer ploščadi za uporabnika, ali ki nosi neprevodne čevlje, ni ozemljeno. Osebe mora med delom z elektrostatično opremo ali okoli nje nositi čevlje s prevodnimi podplati ali pa mora uporabljati ozemljitveni jermen.
- Uporabniki se morajo s kožo rok dotikati ročaja pištole, da preprečijo električne udare, ki sicer lahko nastanejo med uporabo ročnih elektrostatičnih lakirnih pištol. Če morate nositi rokavice, odrežite njene dlani ali prste, nosite električno prevodne rokavice ali nosite ozemljitveni jermen, ki je priključen na ročaj pištole ali drugo dobro ozemljitev.
- Pred nastavljanjem ali čiščenjem pištol za prašno lakiranje ugasnite elektrostatične napajalnike in ozemljite elektrode pištole.
- Po servisiranju opreme priključite vso odklopljeno opremo, ozemljitvene kable in žice.

Postopki v primeru okvare

Če se pojavi okvara na sistemu ali njegovi opremi, sistem takoj izključite in opravite naslednje ukrepe:

- Prekinite dovod električne energije in ga zaklenite. Zaprite ventil dovoda stisnjenega zraka za pnevmatiko in izpustite vse tlake.
- Ugotovite razlog za okvaro in ga odpravite pred ponovnim zagonom opreme.

Odstranjevanje

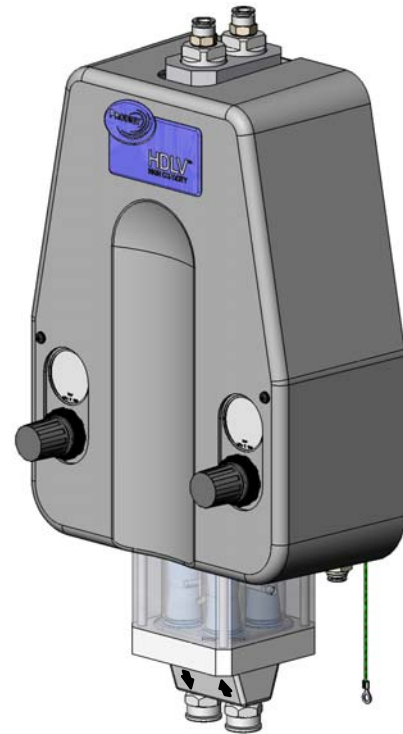
Opremo in materiale, ki se uporabljajo med delom in servisiranjem, odstranite skladno z lokalnimi predpisi.

Opis

Črpalka Prodigy High-Capacity HDLV (HighDensity powder, LowVolume air — visoka gostota prahu, nizka gostota zraka) dovaja velike količine prahu z enega na drugo mesto.

Zasnova črpalke in majhen premer uporabljenih sesalnih ter dovajalnih cevi omogočata hitro in temeljito prepihanje.

Črpalka je učinkovitejša od običajnih Venturijevih črpalk, saj le majhen delež zraka, ki se uporablja za delovanje črpalke, doseže pištolo za lakiranje. V toku prahu je prisotnega samo toliko zraka, da se prah prenese iz črpalke in v dovodne cevi.



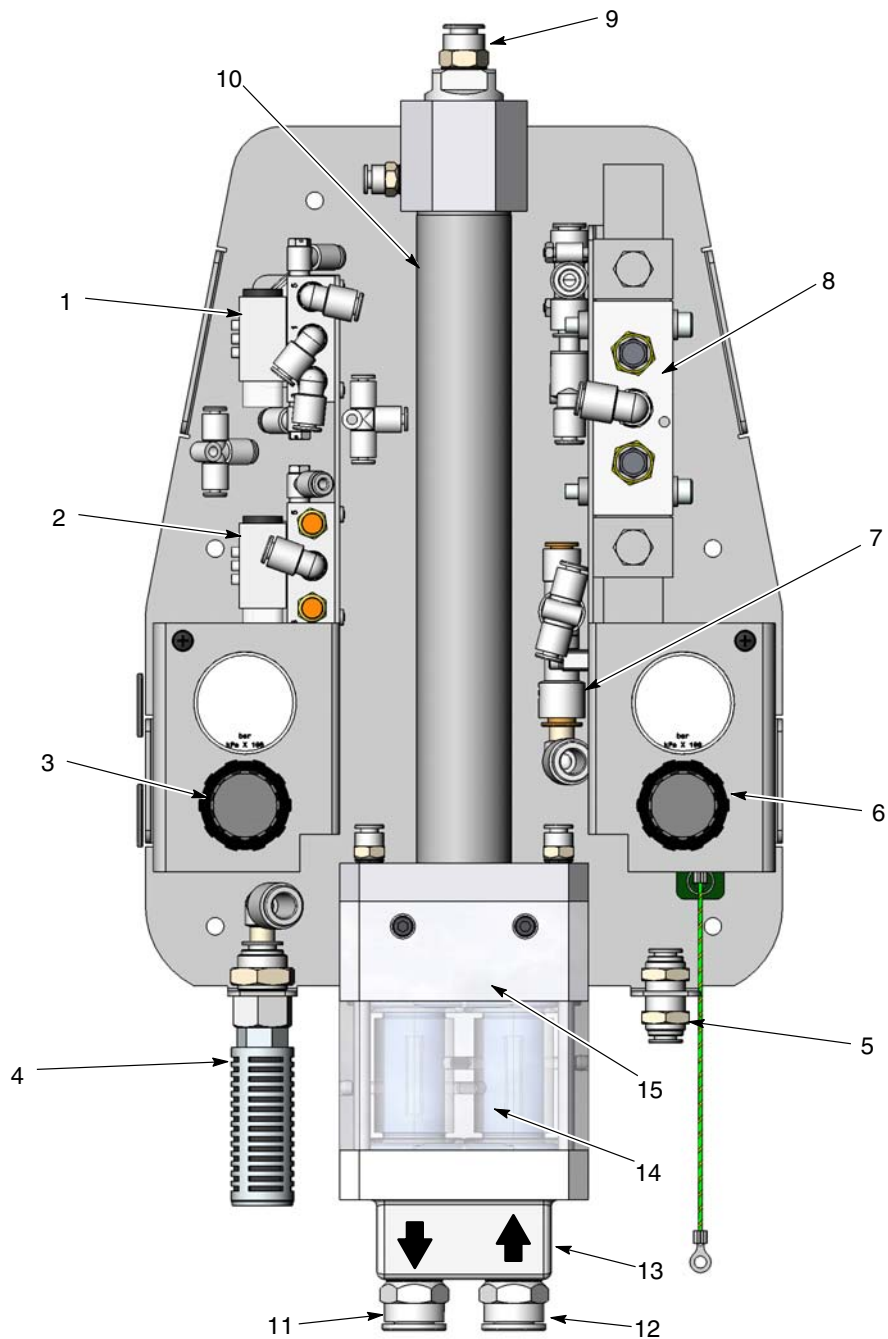
Slika 1 Črpalka Prodigy High-Capacity HDLV

4 Črpalka Prodigy Generation II High-Capacity HDLV

Sestavni deli črpalke Prodigy High-Capacity HDLV

Glejte sliko 2.

Postavka	Opis	Funkcija
Sestavni deli za upravljanje zraka		
1	Krmilni ventil cevi za utekočinjanje	S preklapljanjem dovaja pozitivni in negativni tlak zraka v cevi za utekočinjanje.
2	Krmilni ventil ščipalnega ventila	S preklapljanjem preklopi tlak ščipanja med ščipalnimi ventili v obeh polovicah črpalke.
3	Regulator in merilnik za prenosni zrak	Regulira pozitivni in negativni tlak zraka, ki se dovaja v cevi za utekočinjanje. Običajno se nastavi na 0,7–1,0 bar (10–15 psi).
4	Izpušni glušnik	Omogoča tiho uhajanje delovnega zraka črpalke iz črpalke.
5	Priključek za dovod zraka	Povezuje visokozmogljivo črpalno HDLV na vir zraka s tlakom 4,8 bar (70 psi).
6	Regulator in merilnik tlaka za ščipalne ventile	Regulira tlak zraka, ki se dovaja na ščipalne ventile. Običajno se nastavi na 2,4–2,75 bar (35–40 psi).
7	Vakuumski generator	Deluje na principu Venturijeve cevi in tvori negativni zračni tlak, ki je potreben za uvlek prahu v cevi za utekočinjanje.
8	Časovni ventil	Upravlja zaporedja delovanja krmilnega ventila cevi za utekočinjanje in krmilnega ventila ščipalnega ventila.
Sestavni deli sklopa črpalke		
9	Priključki za zrak za prepihanje	Med postopkom prepihanja pošljejo skozi črpalno stisnjen zrak.
10	Cevi za utekočinjanje	Porozni valji, ki izmenoma uvlečejo prah, ko je na njihovo zunanost doveden vakuum, in iztisnejo prah, ko je na njihovo zunanost doveden zračni tlak. Cevi delujejo kot filter, ki preprečuje prehod prahu in s tem onesnaženje krmilnih ventilov ter cevi za zrak.
11	Priključek cevi za dovajanje prahu	Priključek za polietilensko cev s 16 mm ZP na cilju za prah.
12	Priključek cevi za sesanje prahu	Polietilenska cev s 16 mm ZP na viru prahu.
13	Spodnji obrabni blok	Zagotavlja pot prahu iz sesalnih in dobavnih priključkov do ščipalnih ventilov na obeh polovicah črpalke.
14	Ščipalni ventili	Z odpiranjem in zapiranjem teh ventilov se prah potegne v cevi za utekočinjanje ali potisne nazaj ven.
15	Zgornji Y-razdelilnik	Vmesnik med ščipalnimi ventili in poroznimi cevmi. Sestavljata ga dva prehoda v obliki črke Y, ki povežeta ščipalne ventile s cevmi za utekočinjanje.



Slika 2 Sestavni deli črpalke (prikazani z odstranjenim pokrovom)

Teorija delovanja

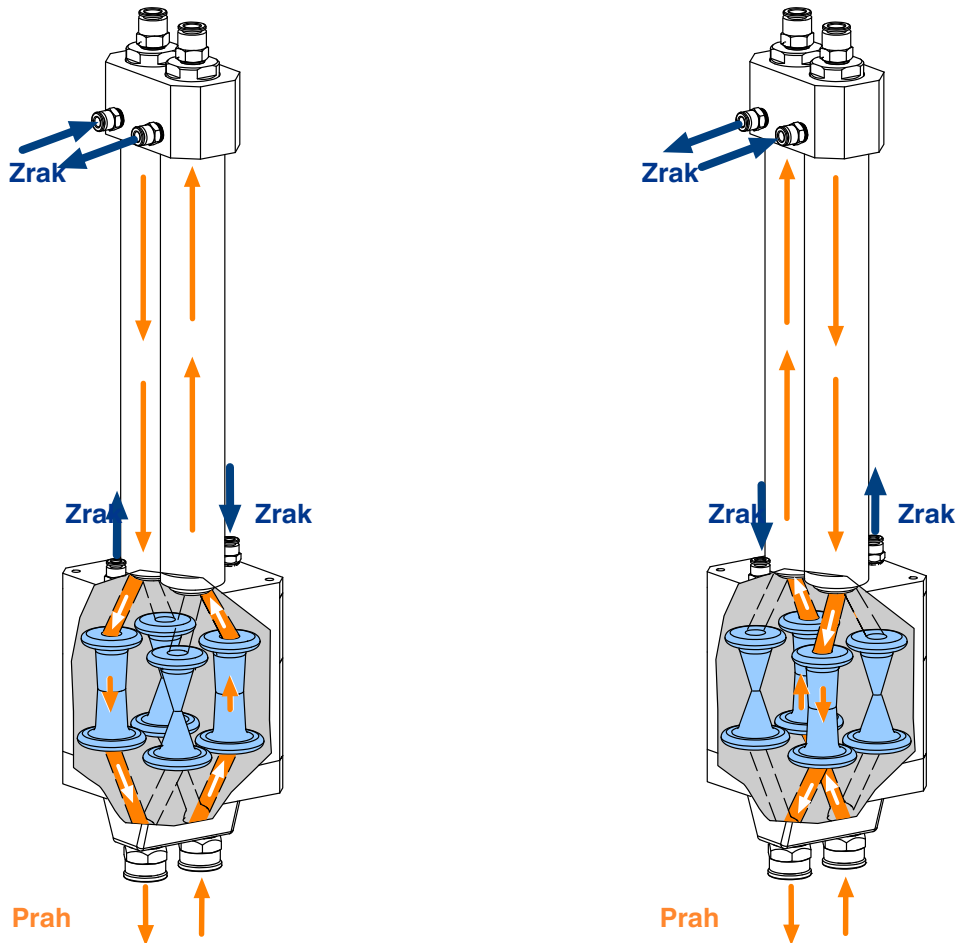
Črpanje

Glejte sliko 3. Visokozmogljivo črpalko Prodigy HDLV sestavljata dve enaki polovici. Polovici izmenoma sesata in oddajata prah – ko ena vsesa prah, ga druga odda.

Sprednja polovica v sesalni fazi
<p>Sprednji sesalni ščipalni ventil je odprt in sprednji dovajalni ščipalni ventil je zaprt. Na sprednjo cev za utekočinjanje se dovede vakuum, kar prah potegne skozi sesalno cev, dovodni priključek, spodnji dovodni obrabni blok, sprednji sesalni ščipalni ventil in v sprednjo cev za utekočinjanje.</p> <p>Po nastavljenem času se vakuum izklopi in se zapre sprednji sesalni ščipalni ventil.</p>

Zadnja polovica v dovodni fazi
<p>Zadnji sesalni ščipalni ventil je zaprt in zadnji dovajalni ščipalni ventil je odprt. Na zadnjo cev za utekočinjanje se dovede zračni tlak, kar prah potisne skozi cev za utekočinjanje in skozi zadnji dovodni ščipalni ventil, spodnji obrabni blok, dovodni priključek ter dovodno cev do cilja prahu.</p>

Nato se obe polovici preklopita v drugo fazo. Sprednja polovica zdaj iztisne prah v cevi za utekočinjanje, zadnja pa uvleče prah.



Slika 3 Teorija delovanja — Črpanje

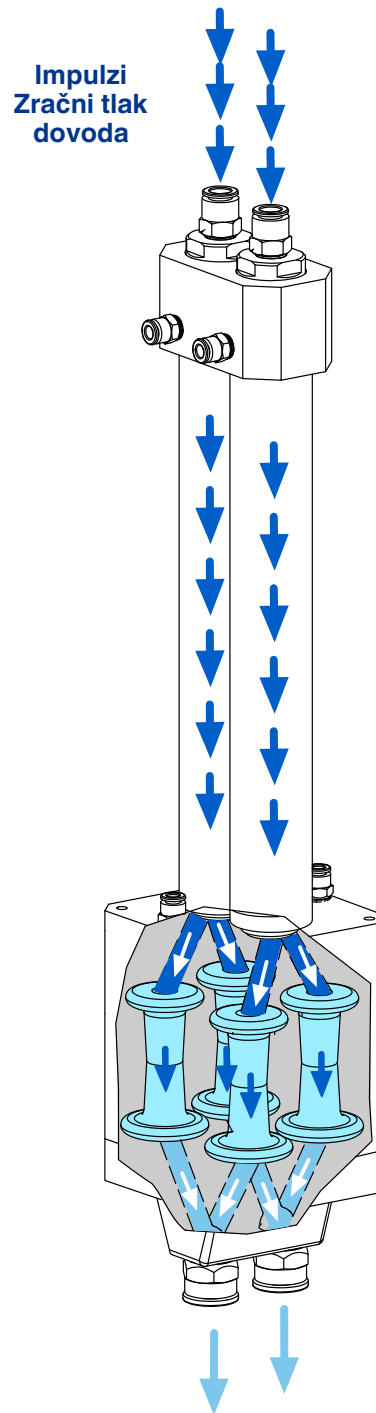
Prepihovanje

OPOMBA: Postopek preprihovanja črpalke je odvisen od vključitve črpalke v sistem za prašno lakiranje.

Glejte sliko 4. Črpalka mora med preprihovanjem delovati. Med preprihovanjem zračni tlak dovoda teče skozi cevi za utekočinjanje in ščipalne ventile ter skozi sesalne in dovodne vode.

Če je zrak za preprihovanje doveden iz dovodnega centra ali sistema za količinsko dobavo, običajno pulzira. Impulzi običajno trajajo 250 milisekund in imajo pavzo 250 milisekund.

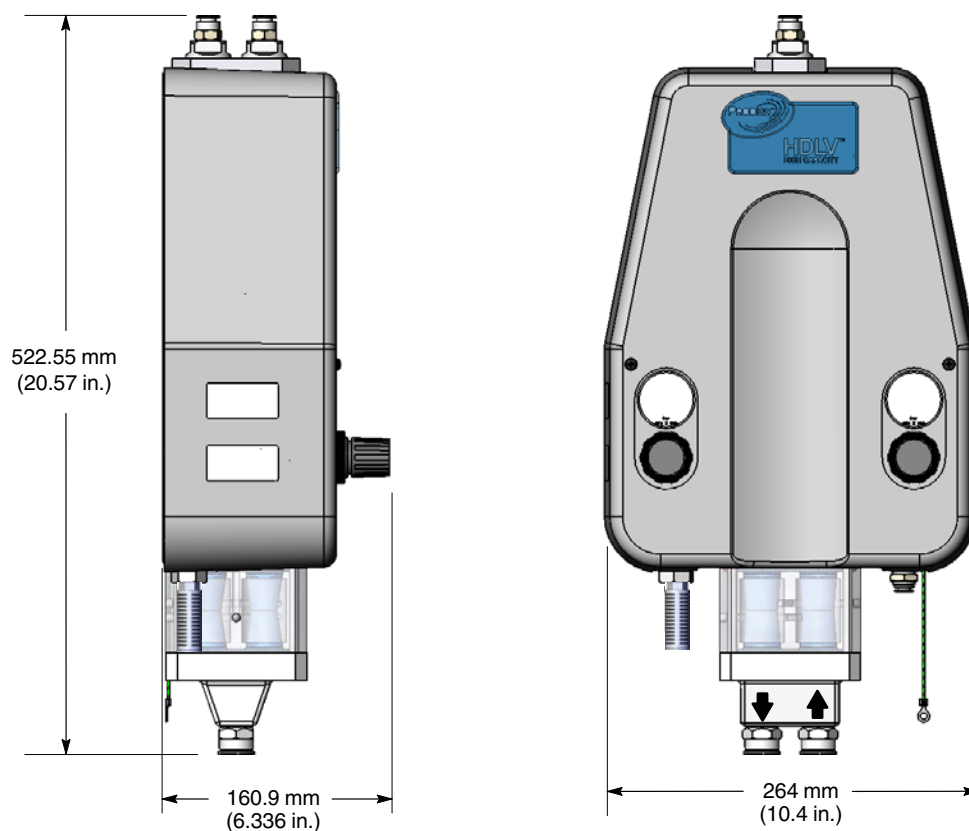
Če preprihovanje sprožite ročno s pritiskom na gumb za preprihovanje na ročni črpalni postaji, zrak za preprihovanje ne pulzira. Gumb za preprihovanje pritisnete večkrat, da zrak dovedete v impulzih.



Slika 4 Teorija delovanja — Preprihovanje

Tehnični podatki

Pretok (največ)	4 kg (9 lb) na minuto
Dovod zraka	4,8 bar (70 psi)
Zrak za prepihanje	Dovodni zračni tlak (največ 7 bar (100 psi)).
Obratovalni zračni tlaki Ščipalni ventili Transportni zrak	2,4–2,75 bar (35–40 psi) 0,7–1,0 bar (10–15 psi)
Poraba zraka Transportni zrak Skupna poraba	28–56 l/min (1–2 scfm) 198–255 l/min (7–9 scfm)
Velikost cevi Dovod zraka Sesanje prahu Dovod prahu	Poliuretan, 8 mm ZP Polietilen, 16 mm ZP, dolžina največ 3,65 m (12 ft) Polietilen, 16 mm ZP, dolžina največ 30,5 m (100 ft) OPOMBA: Za najboljše rezultate imejte sesalne in dovodne cevi za prah čim krajše.
Mere	Glejte sliko 5.



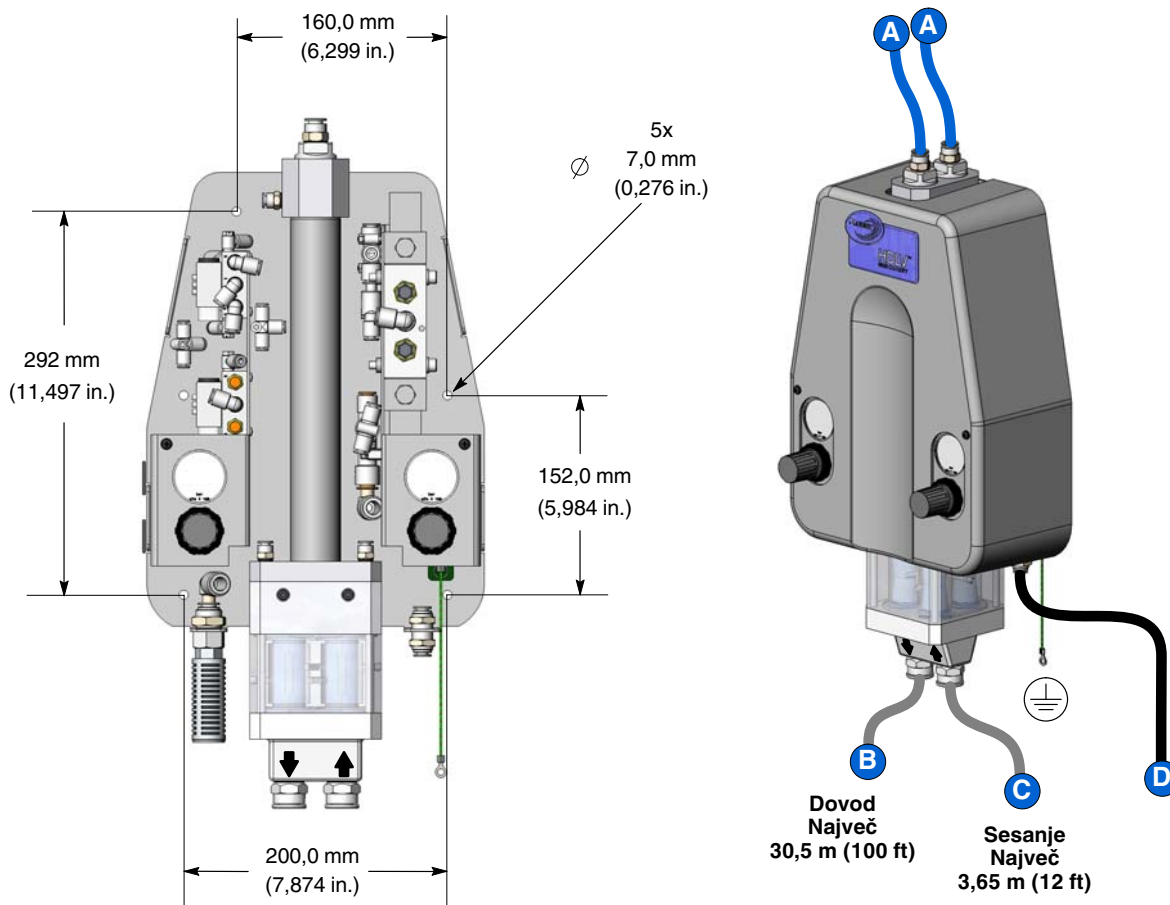
Slika 5 Mere črpalke

Vgradnja



OPOZORILO: Črpalka mora biti trdno priključena na dobro ozemljitev. Če črpalke ne ozemljite, lahko pride do požara ali eksplozije.

OPOMBA: Črpalka je običajno vgrajena na plošči, ki vključuje regulator delovnega zraka, ročno tipko in pilotski zračni ventil za ročno prepihanje. Plošča lahko vključuje tudi pomožni regulator za utekočinjanje vira prahu.



Mere za vgradnjo plošče

Za vgradnjo črpalke uporabite priložene vijake, podložke in matice M6.

OPOMBA: Na voljo je pet vgradnih lukenj in štirje kompleti vijlačnih pritrditev M6. Uporabite tiste štiri vgradne luknje, ki se najbolj ujemajo z vgradno površino.

Priključki za cevi

OPOMBA: Za najboljše rezultate imejte sesalne in dovodne cevi za prah čim krajše.

PRIKLJUČEK	VRSTA	FUNKCIJA
A	10 mm, modra poliuretanska cev	Iz strani stranke zagotovljenega vira zraka za prepihanje (največ 7 bar (100 psi))
B	16 mm, prozorna polietilenska cev	Dovod: do cilja za prah
C	16 mm, prozorna polietilenska cev	Sesanje: iz vira prahu
D	8 mm, črna poliuretanska cev	Iz vhodnega zračnega vira 4,8 bar (70 psi)
	Ozemljitvena žica črpalke	Na ozemljitev

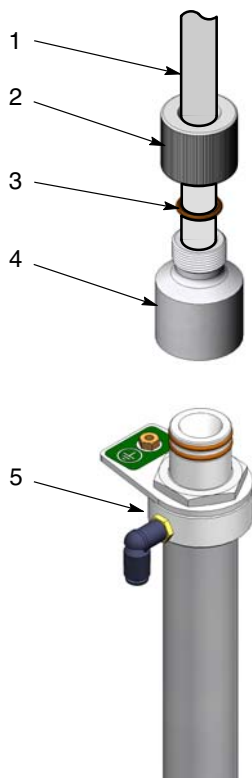
Slika 6 Vgradnja črpalke

Sklop prilagodilnika pobiralne cevi

Sklop prilagodilnika pobiralne cevi zlahka prilagodi sesalno cev premera 16 mm na običajno pobiralno cev črpalke.

OPOMBA: Sklopi prilagodilnikov pobiralne cevi so na voljo za pobiralne cevi z ali brez zunanje tesnilnega obroča. Slika 7 kaže pobiralno cev z zunanjim tesnilnim obročem.

1. Glejte sliko 7. Konec sesalne cevi (1) odrežite pravokotno z rezalnikom cevi.
2. Skozi držalno matico (2) vstavite približno 5 cm (2 in) sesalne cevi.
3. Na sesalno cev namestite tesnilni obroč (3).
4. Sesalno cev vstavite v prilagodilnik črpalke (4), dokler se ne nasloni.
5. Tesnilni obroč potisnite navzdol po sesalni cevi, dokler se ne nasloni na prilagodilnik črpalke.
6. Držalno matico zategnite na prilagodilnik črpalke.
7. Sklop prilagodilnika vgradite na pobiralno cev



(5) z vrtenjem.

Slika 7 Sklop prilagodilnika pobiralne cevi

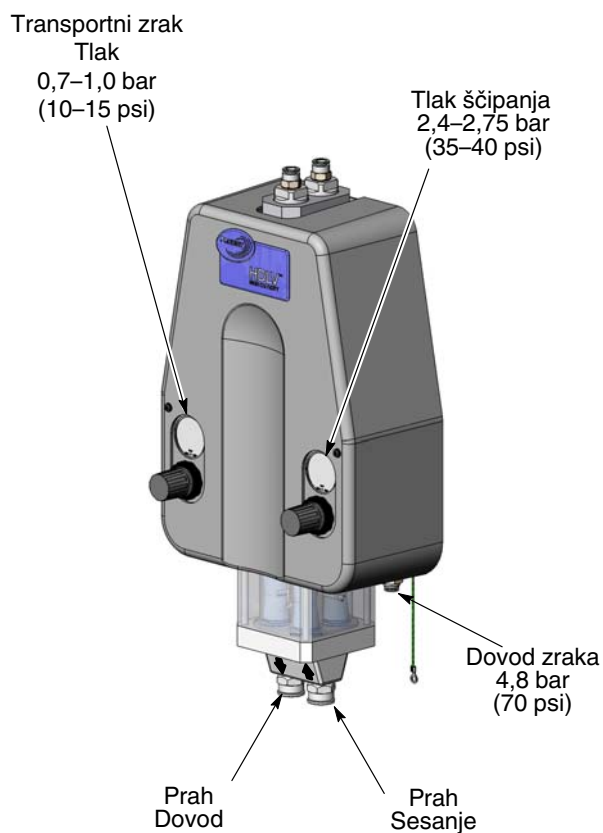
Delovanje

Glejte sliko 8. Po začetnih nastavitvah tlaka zraka za pomoč črpalke in ščipalne ventile naj ne bi bilo več treba nastavljati.

- Za zagon črpalke vklopite dovod zraka. Zračni tlak nastavite na 4,8 bar (70 psi).
- Za zaustavitev črpalke izklopite dovod zraka.

Če črpalka deluje s priporočenim tlakom 4,8 bar (70 psi), to pomeni približno 500 milisekund dolg cikel.

- Povečanje tlaka črpalke upočasni.
- Zmanjšanje tlaka črpalke pospeši.



Slika 8 Delovanje črpalke

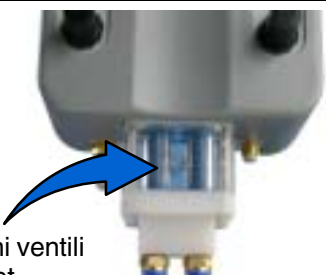

Vzdrževanje

Da zagotovite optimalno delovanje črpalke, opravljajte naslednje vzdrževalne postopke.



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.

OPOMBA: Te postopke boste morda morali opravljati bolj ali manj pogosto, odvisno od dejavnikov, kot sta izkušnost uporabnika in vrsta uporabljenega prahu.

Frekvenca	Del	Postopek
Vsak dan	 <p>Ščipalni ventili Komplet 1092272</p>	Preglejte ohišje ščipalnih ventilov, če opazite znake puščanja prahu. Če opazite prah v ohišju ščipalnih ventilov ali razpoke v ščipalnih ventilih, zamenjajte ščipalne ventile.
Vsakih šest mesecev ali Ob vsakem razstavljanju črpalke	 <p>Zgornji Y-razdelilnik Komplet 1057269</p> <p>Spodnje Y-ohišje Del 1053976</p>	Razstavite sklop črpalke in preglejte spodnje Y-ohišje ter zgornji Y-razdelilnik, če opazite znake obrabe ali udarnega zlivanja. Po potrebi te dele očistite z ultrazvočnim čistilnikom. OPOMBA: Da skrajšate čas izpada, imejte med čiščenjem na zalogi rezervni zgornji Y-razdelilnik in spodnje Y-ohišje.

Iskanje napak

Težava	Možen vzrok	Ukrep
1. Zmanjšán pretok prahu (ščípalni ventili se odpirajo in zapirajo)	Zamašitev v cevi za prah do cilja	Preverite, ali je cev zamašena. Prepahajte črpalko.
	Transportni zrak je nastavljen previsoko.	Zmanjšajte tlak transportnega zraka.
	Transportni zrak je nastavljen prenizko.	Povečajte tlak transportnega zraka.
	Pokvarjen ščipalni ventil	Zamenjajte ščipalne ventile.
	Cevi za utekočinjanje so zamašene	Zamenjajte cevi za utekočinjanje.
	Elektromagnetni ventil za transportni zrak ne preklaplja	Glejte <i>diagrame cevi</i> na straneh 20 in 21. Izklopite črpalko in odklopite cevi J ter K z vrha črpalke. Vklópite črpalko in preverite cevi, če se v njih izmenjuje pozitivni ter negativni zračni tlak. Če ni tlaka, zamenjajte ventil. Če ventil preklaplja, vendar ne čutite pozitivnega ali negativnega zračnega tlaka na ceveh, preverite, ali so zamašeni zračni vodi, ki so napeljani v in iz ventila.
Ventil za časovno uskladitev ne preklaplja	Zamenjajte ventil za časovno uskladitev.	
2. Zmanjšán pretok prahu (ščípalni ventili se ne odpirajo in zapirajo)	Pokvarjen ščipalni ventil	Zamenjajte ščipalne ventile.
	Pokvarjen protipovratni ventil	Zamenjajte protipovratne ventile.
	Elektromagnetni ventil za ščipalni tlak ne preklaplja	Glejte <i>diagrame cevi</i> na straneh 20 in 21. Izklopite črpalko in odklopite cevi H ter G s črpalke. Vklópite črpalko in preverite cevi, če se v njih izmenjuje pozitivni ter negativni zračni tlak. Če ni tlaka, zamenjajte ventil. Če ventil preklaplja, vendar ne čutite zračnega tlaka na ceveh, preverite, ali so zamašeni zračni vodi, ki so napeljani v in iz ventila.
	Ventil za časovno uskladitev ne preklaplja	Zamenjajte ventil za časovno uskladitev.
3. Zmanjšano dovajanje prahu (izguba sesanja iz vira prahu)	Zamašitev v cevi iz dovodnega vira	Preverite, ali je cev zamašena. Prepahajte črpalko.
	Izguba vakuuma na vakuumskem generatorju	Preverite, ali je generator vakuuma onesnažen. Preverite izpušni glušnik. Če je izpušni glušnik videti zamašen, ga zamenjajte.
	Poškodovani tesnilni obroči v poti za prah	Preverite vse tesnilne obročé v poti za prah. Zamenjajte vse obrabljene ali poškodovane tesnilne obročé.
4. Ščipalni ventili naglo odpovedujejo in pokajo okoli prirobnice.	Prah se nabija s trenjem v črpalki in se ozemlji v ščipalnih ventilih	Standardne modre ščipalne ventile zamenjajte s črnimi neprevodnimi ščipalnimi ventili. Za komplet neprevodnih ščipalnih ventilov glejte <i>Deli</i> .

Popravila



OPOZORILO: Naslednja opravila sme opravljati samo usposobljeno osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.



OPOZORILO: Pred opravljanjem naslednjih postopkov ugasnite sistem in izpusnite zračni tlak iz sistema. Če zračnega tlaka ne izpuscite, lahko pride do telesnih poškodb.

Zamenjava cevi za utekočinjanje

OPOMBA: V kompletu cevi za utekočinjanje so štiri tesnilni obroči. Če so tesnilni obroči obrabljeni, jih zamenjajte. Ob vsaki zamenjavi cevi za utekočinjanje ni treba zamenjati tesnilnih obročev.



Razstavljanje črpalke



OPOZORILO: Pred opravljanjem naslednjih postopkov ugasnite sistem in izpustite zračni tlak iz sistema. Če zračnega tlaka ne izpustite, lahko pride do telesnih poškodb.

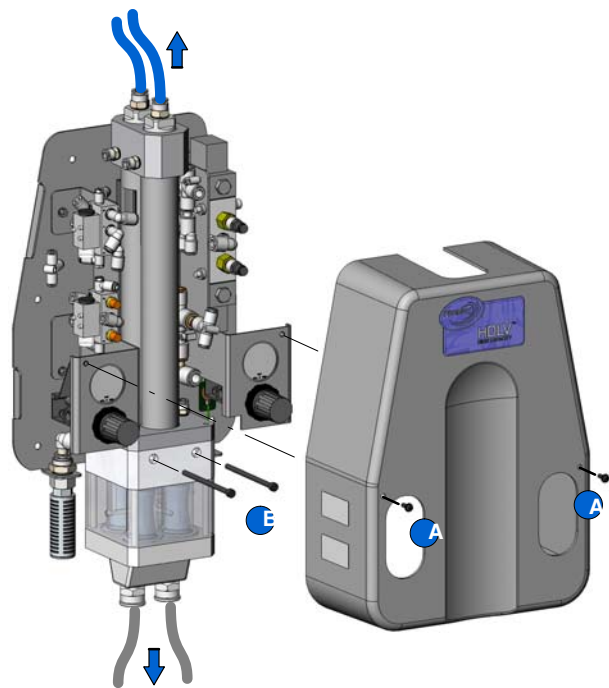
OPOMBA: Pred odklapanjem s črpalke označite vse cevi za zrak in prah.

1. Glejte sliko 9. Odklopite zračne vode za prepihanje na vrhu črpalke.
2. Z dna črpalke odklopite dovodne in odvodne cevi za prah.
3. S črpalke odstranite dva vijaka (A) in pokrov.
4. Glejte sliko 10. Odklopite en konec vsake od sedmih označenih cevi za zrak.

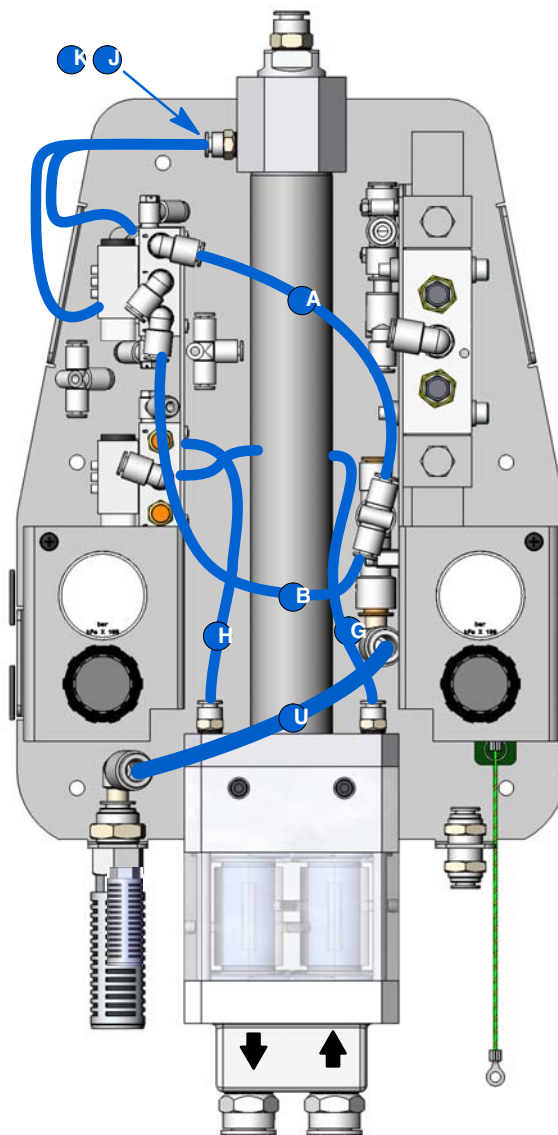
OPOMBA: Črke v sliki 10 ustrezajo črkam v diagramu cevi na strani 20.

5. Glejte sliko 9. Odstranite dva vijaka (B), ki držita sklop črpalke na podstavku. Sklop črpalke odnesite na čisto delovno površino.
6. Glejte sliko 11. Črpalke razstavite, kot kaže slika, začnite s cevmi za utekočinjanje.

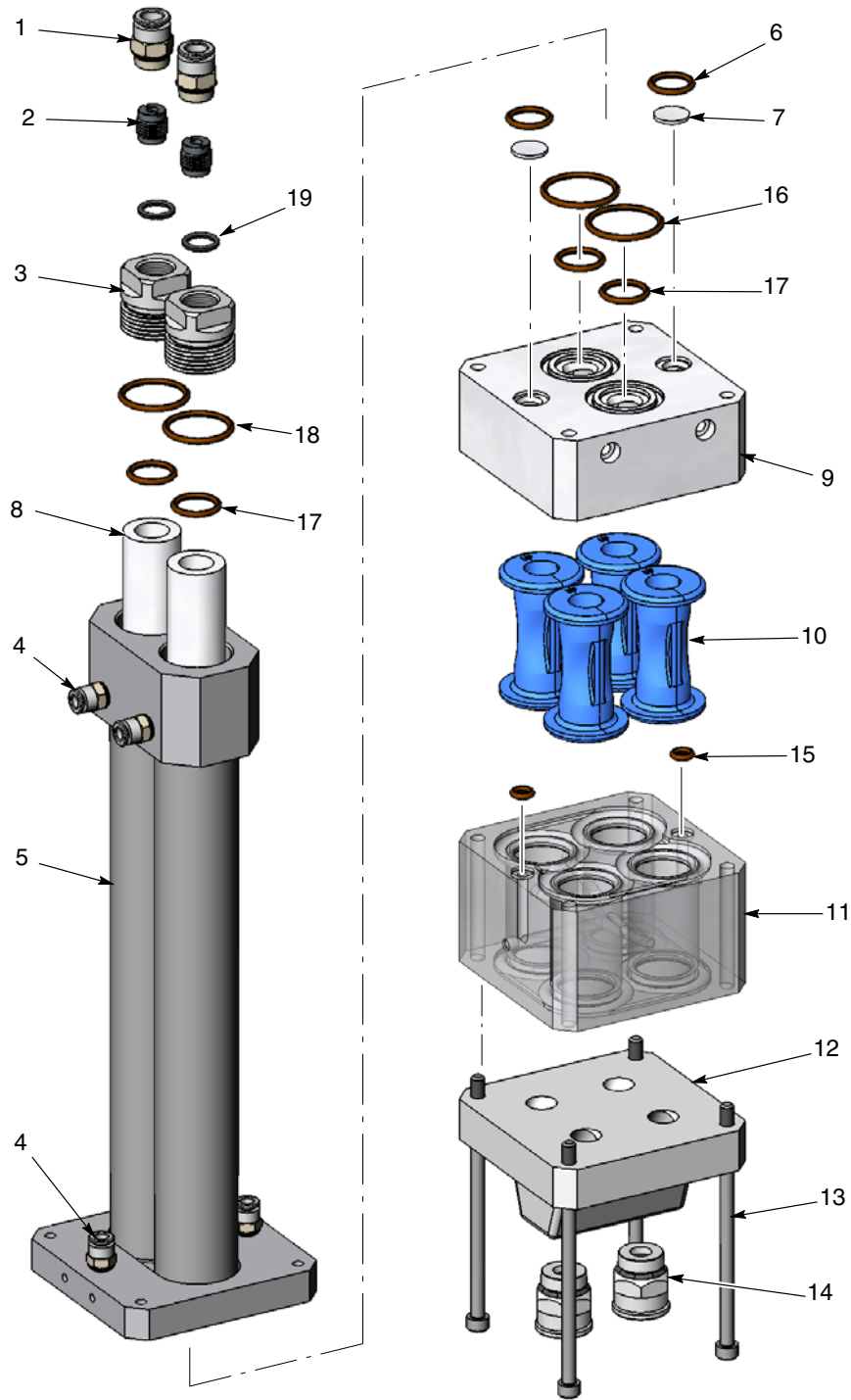
OPOMBA: Za navodila za zamenjavo ščipalnega ventila glejte *Zamenjava ščipalnega ventila* na strani 18. Filtrske ploščice so vključene v kompletih ščipalnih ventilov.



Slika 9 Odstranjevanje sklopa črpalke



Slika 10 Odklapanje cevi za zrak



Slika 11 Razstavljanje in sestavljanje črpalke

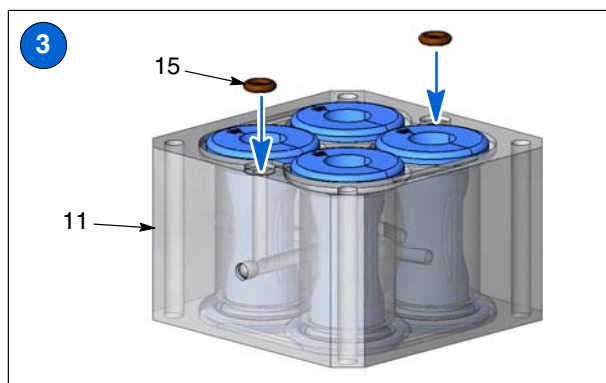
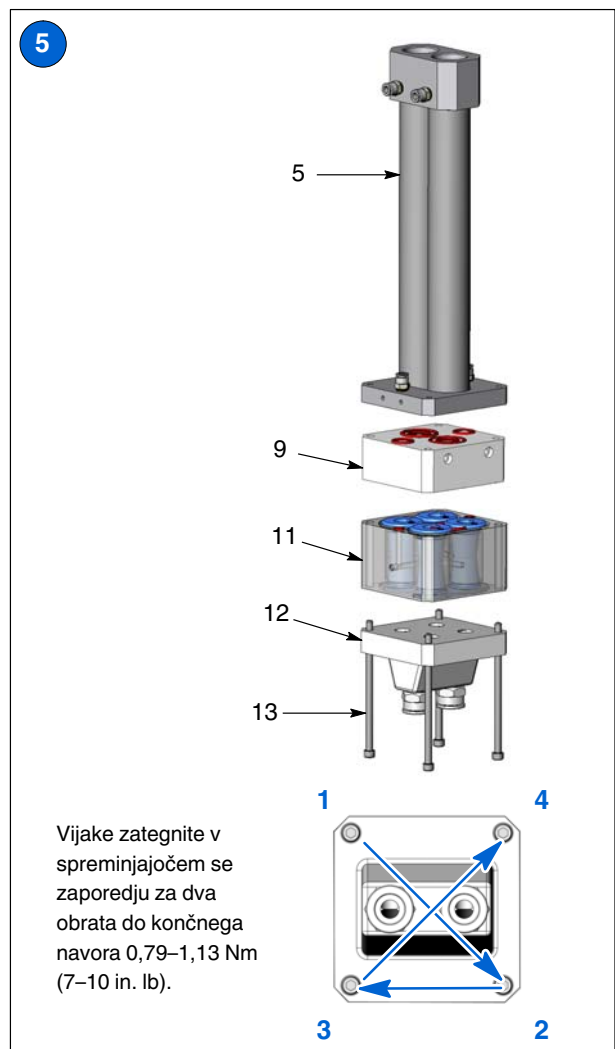
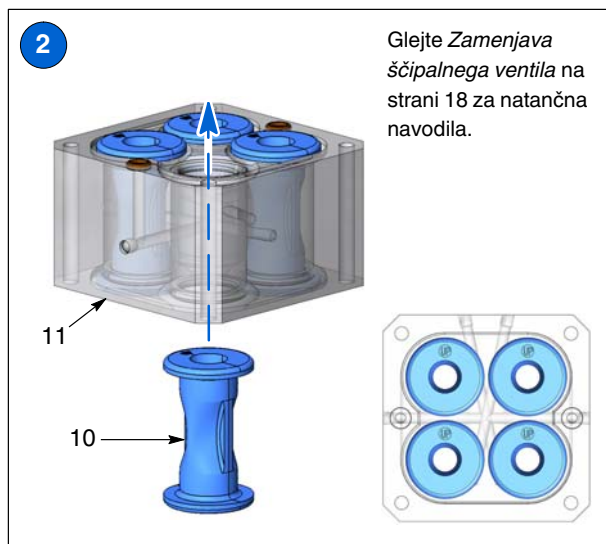
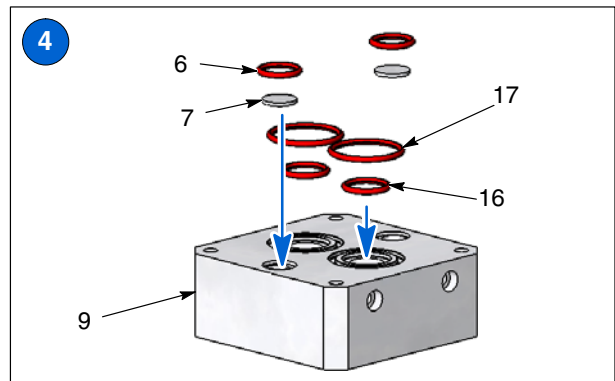
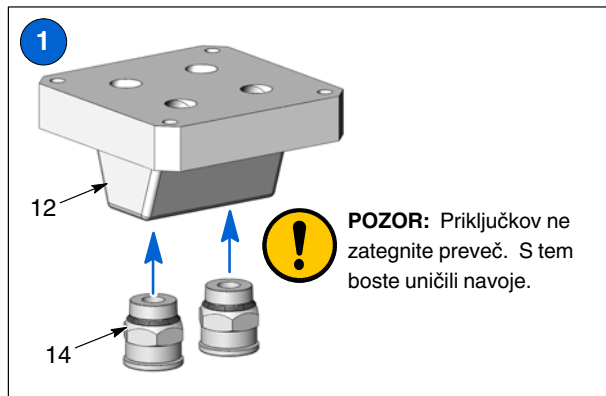
- | | | |
|-------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|
| 1. Priključki za cev, 10 mm (2) | 7. Filtrske ploščice (2) | 14. Priključki za cev, 16 mm (2) |
| 2. Protipovratni ventili (2) | 8. Cevi za utekočinjanje (2) | 15. Tesnilni obroči (2), 0,219 x 0,406 in. |
| 3. Vtiči za cevi za utekočinjanje (2) | 9. Zgornji Y-razdelilnik | 16. Tesnilni obroči (2), 1,188 x 1,375 in. |
| 4. Priključki za cev, 6 mm (4) | 10. Ščipalni ventili (4) | 17. Tesnilni obroči (4), 0,688 x 0,875 in. |
| 5. Zunanji sklop cevi za utekočinjanje | 11. Ohišje ščipalnih ventilov | 18. Tesnilni obroči (2), 1,25 x 1,063 in. |
| 6. Tesnilni obroči (2), 0,625 x 0,813 in. | 12. Spodnje Y-ohišje | 19. Tesnilni obroči (2), 0,438 x 0,625 in. |
| | 13. Vijaki, 120 mm (4) | |

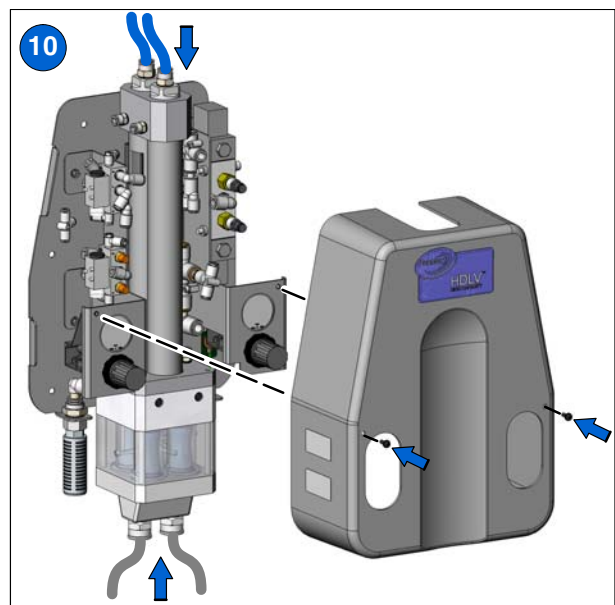
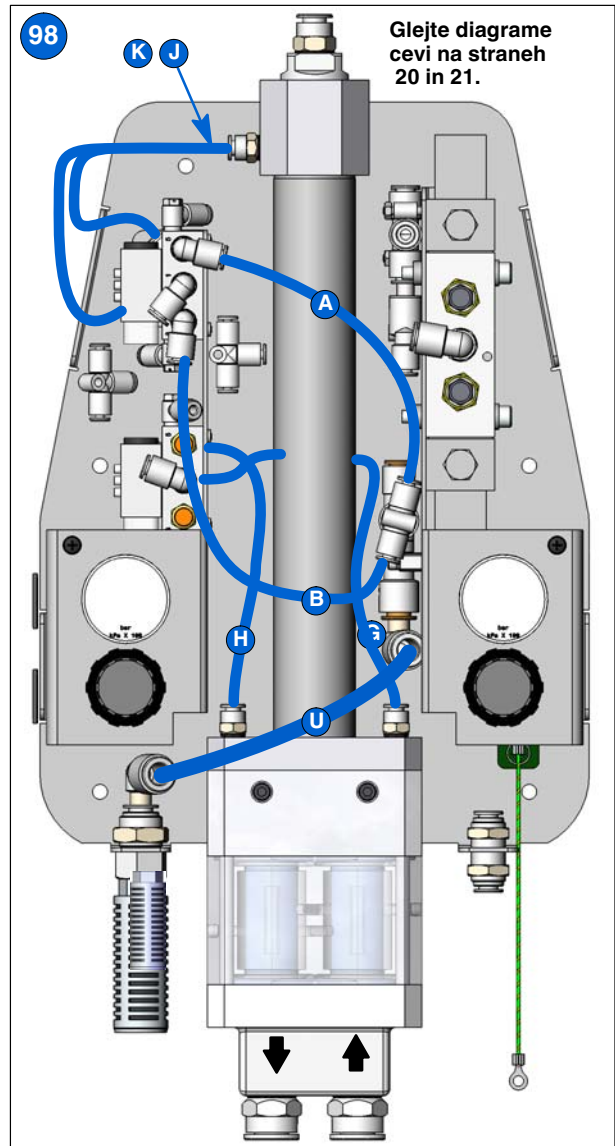
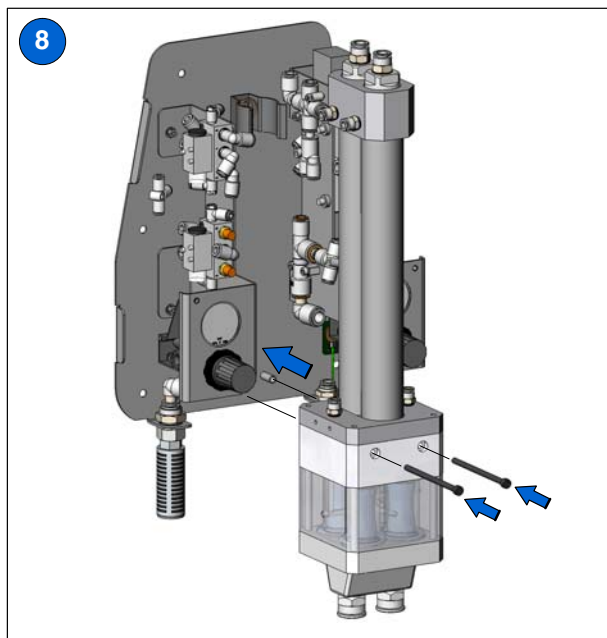
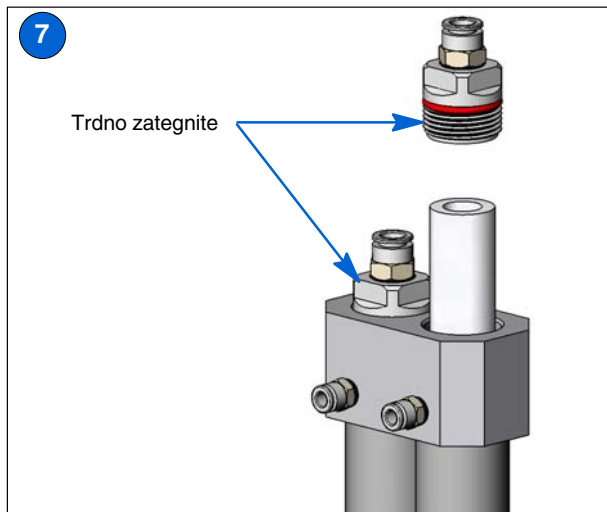
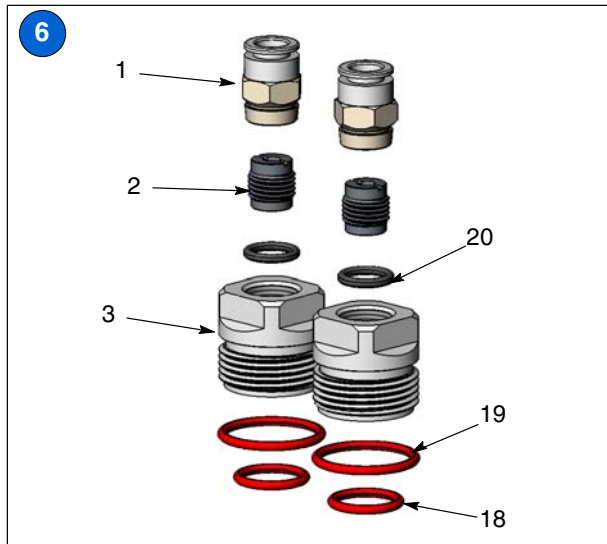
Sklop črpalke



POZOR: Sledite prikazanemu zaporedju sestavljanja in tehničnim podatkom. Če ne boste pazljivo upoštevali navodil za sestavljanje, lahko črpalko poškodujete.

OPOMBA: Zgornje in spodnje Y-razdelilnike, ki so namenjeni za stalno uporabo v stiku s hrano, je treba pred prvo uporabo temeljito očistiti. Vseeno pa ne čistite poroznih cevi za utekočinjanje.





Zamenjava ščipalnega ventila



POZOR: Preden ohišje ščipalnih ventilov položite v primež, oblazinite čeljusti. Primež zategnite le toliko, da trdno drži ohišje ščipalnih ventilov. Če tega opozorila ne upoštevate, lahko pride do škode na ohišju ščipalnih ventilov.

OPOMBA: Zgornje prirobnice ščipalnih ventilov imajo vtisnjeno besedo UP.

OPOMBA: Ko zamenjate ščipalne ventile, zamenjajte tudi filtrske ploščice (priložene v kompletu s ščipalnimi ventili). Glejte 7. korak postopka *Sestavljanje črpalke*.

Odstranjevanje ščipalnega ventila

1



Ohišje ščipalnih ventilov položite v oblazinjen primež, tako da je spodnji del obrnjen proti vam. Z eno roko primite in potegnite spodnji tel ščipalnega ventila.

2



Z drugo roko stisnite prirobnico na nasprotnem koncu ščipalnega ventila.

3



Odločno potegnite za ščipalni ventil, dokler ga ne odstranite iz ohišja ščipalnih ventilov.

Vgradnja ščipalnega ventila

OPOMBA: Vse ščipalne ventile, ki so namenjeni za stalno uporabo v stiku s hrano, je treba pred prvo uporabo temeljito očistiti.

1



Ohišje ščipalnih ventilov obrnite tako, da je proti vam obrnjena zgornja stran. V ohišje ščipalnih ventilov vstavite orodje za vstavljanje ščipalnega ventila.



OPOMBA: Ko v orodje za vstavljanje vstavite ščipalni ventil, stisnite prirobnico na koncu ventila z oznako UP.

2



Konec ščipalnega ventila z oznako UP vstavite v orodje za vstavljanje ščipalnega ventila. Stisnite prirobnico konca z oznako UP in manjši konec stisnjene prirobnice vtaknite v ohišje ščipalnih ventilov.

3

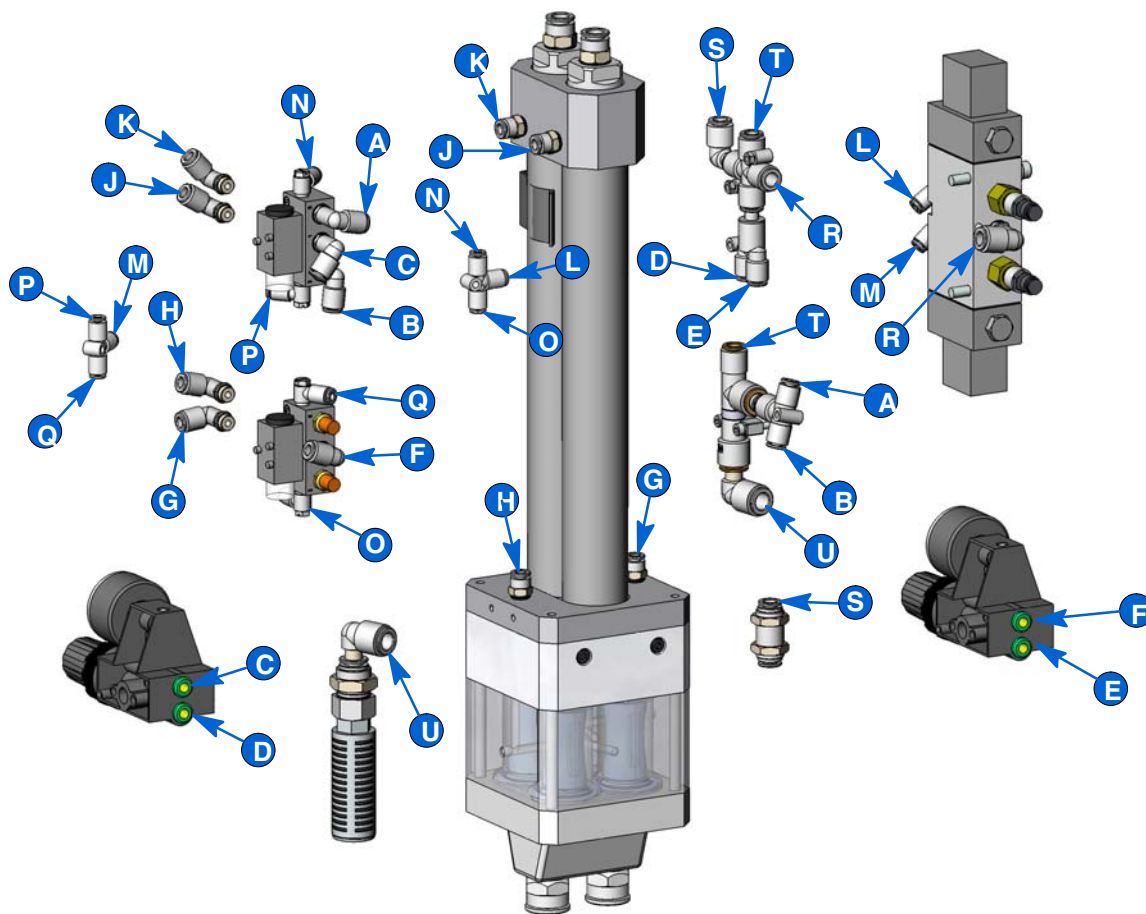


Prirobnico z oznako UP na ščipalnem ventilu držite stisnjeno in potegnite za orodje za vstavljanje.

4



Orodje za vstavljanje potegnite skozi ohišje ventilov, dokler konec ščipalnega ventila z oznako UP in orodje za vstavljanje ne prideta iz zgornjega dela ohišja ščipalnih ventilov.



Diagrami cevi

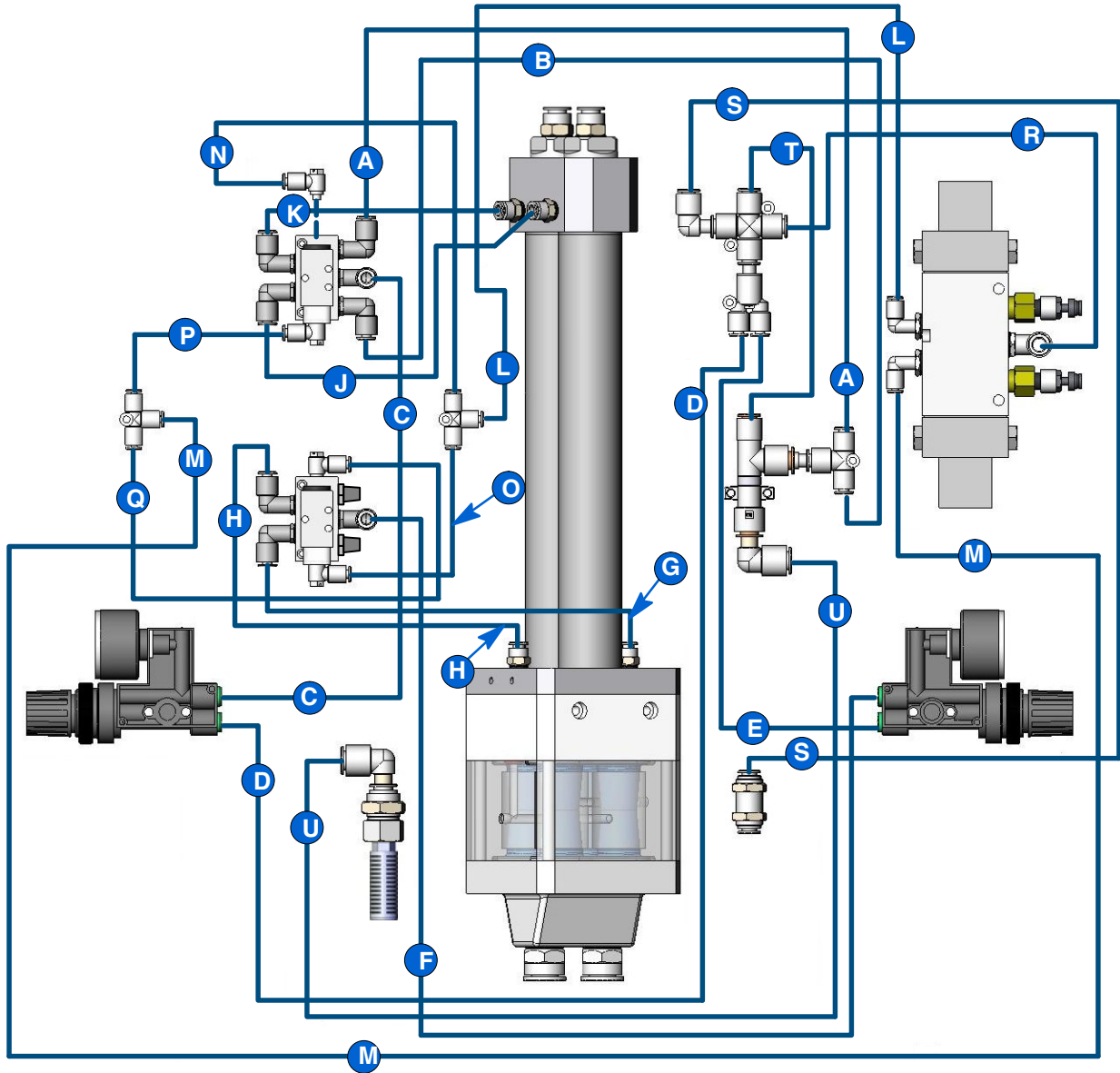
Slika 12 Diagrami cevi — 1 od 2

Opomba: Regulatorji so prikazani zavrteni drugače, da so prikazani priključki.

Za številke za naročanje za cevi glejte *Deli*.

	ZP	Barva	Dolžina mm (in.)
A — A	6 mm	Modra	213 (8,37)
B — B	6 mm	Modra	213 (8,37)
C — C	6 mm	Modra	273 (10,74)
D — D	6 mm	Modra	238 (9,36)
E — E	6 mm	Modra	383 (15,07)
F — F	6 mm	Modra	383 (15,07)
G — G	6 mm	Modra	278 (10,93)
H — H	6 mm	Modra	213 (8,37)
J — J	6 mm	Modra	153 (6,01)
K — K	6 mm	Modra	118 (4,63)

	ZP	Barva	Dolžina mm (in.)
L — L	4 mm	Prozorna	243 (9,56)
M — M	4 mm	Prozorna	243 (9,56)
N — N	4 mm	Prozorna	123 (4,83)
O — O	4 mm	Prozorna	123 (4,83)
P — P	4 mm	Prozorna	108 (4,25)
Q — Q	4 mm	Prozorna	108 (4,25)
R — R	8 mm	Modra	103 (4,04)
S — S	8 mm	Modra	433 (17,04)
T — T	8 mm	Modra	238 (9,36)
U — U	10 mm	Modra	223 (8,77)



Slika 13 Diagrami cevi — 2 od 2

Deli

Za naročanje delov pokličite center za pomoč uporabnikom izdelkov za končno obdelavo družbe Nordson (Nordson Finishing Customer Support Center) na številko (800) 433-9319 ali pa se obrnite na krajevnega zastopnika podjetja Nordson. Da pravilno opišete in najdete dele, uporabite ilustracije in sezname delov.

Uporaba ilustriranega seznama delov

Številke v stolpcu **Postavka** ustrezajo številkam, ki označujejo dele na risbah, ki sledijo vsakemu seznamu delov. Koda NS (ni prikazano) pove, da naštetih delov ni prikazano. Pomišljaj (—) se uporablja, kadar številka dela ustreza vsem delom na sliki.

Številka v stolpcu **Del** je številka dela podjetja Nordson Corporation. Če je v tem stolpcu prikazano zaporedje pomišljajev (- - - - -), to pomeni, da dela ni mogoče naročiti ločeno.

Stolpec **Opis** podaja ime dela, po potrebi pa tudi njegove mere in druge lastnosti. Zamiki kažejo razmerja med sklopi, podsklopi in deli.

- Če naročite sklop, bosta vključeni postavki 1 in 2.
- Če naročite postavko 1, bo vključena postavka 2.
- Če naročite postavko 2, boste prejeli samo postavko 2.

Številka v stolpcu **Količina** je število, ki je potrebno za vsako enoto, sklop ali podsklop. Koda AR (po potrebi) se uporablja, če se deli naročajo v večjih količinah ali če je količina pri sestavljanju odvisna od različice ali modela izdelka.

Črke v stolpcu **Opomba** se nanašajo na opombe na koncu vsakega seznama delov. Opombe vsebujejo pomembne informacije o uporabi in naročanju. Pazljivo upoštevajte opombe.

Postavka	Del	Opis	Količina	Opomba
—	0000000	Sklop	1	
1	000000	• Podsklop	2	A
2	000000	•• Del	1	

Sklop črpalke

Glejte sliko 14.

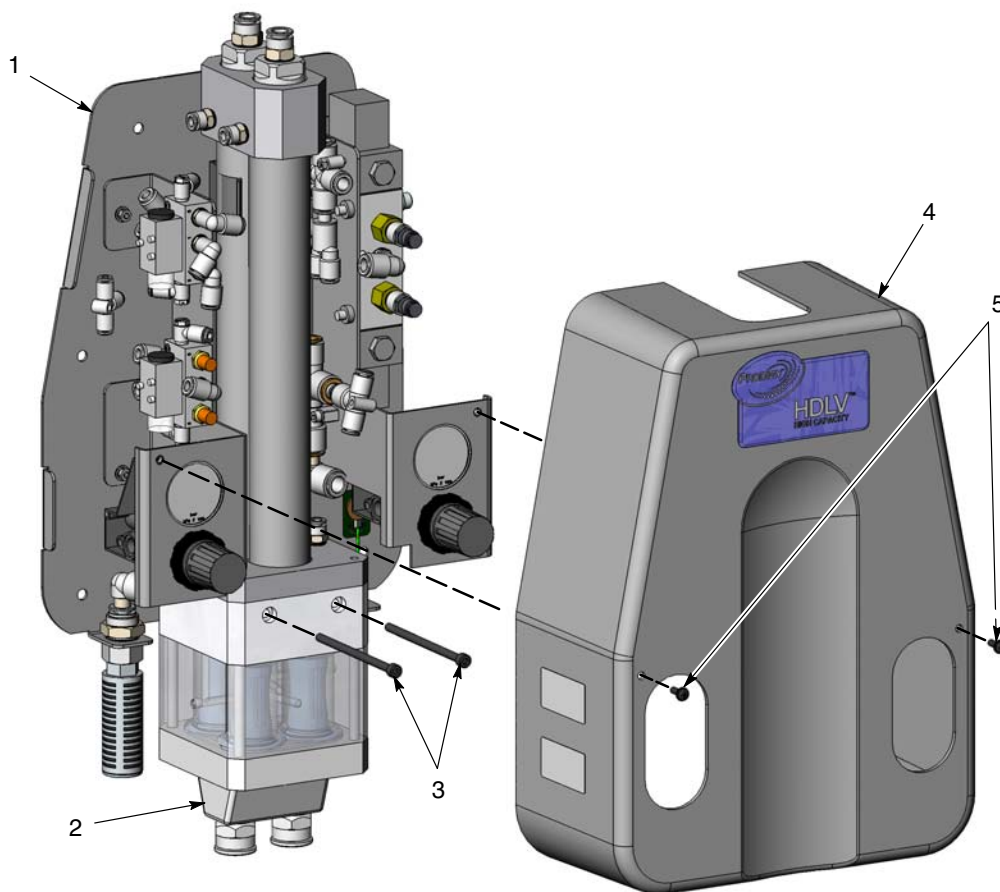
Postavka	Del	Opis	Količina	Opomba
—	1092240	PUMP ASSEMBLY, high capacity HDLV, Generation II, packaged	1	
1	-----	• PUMP CONTROLS	1	A
2	1092242	• PUMP ASSY, HDLV, high capacity, Generation II, w/o controls	1	B
3	345537	• SCREW, socket, M5 x 90, black	2	
4	1054586	• COVER, high capacity HDLV pump	1	
5	982825	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 12, with integral lockwasher bezel	2	
NS	981830	• SCREW, socket, M6 x 25, zinc	4	C
NS	984703	• NUT, hex, M6, steel, zinc	4	C
NS	983029	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc	8	C
NS	983409	• WASHER, lock, M, split, M6, steel, zinc	4	C

OPOMBA A: Za informacije o delih, ki se uporabljajo v tem sklopu, glejte *Elementi za upravljanje črpalke* na strani 26.

B: Za informacije o delih, ki se uporabljajo v tem sklopu, glejte *Deli črpalke* na strani 24.

C: Uporabite te pritrditve, da vgradite črpalko.

NS: Ni prikazano



Slika 14 Pokrov in vgradni deli

24 Črpalka Prodigy Generation II High-Capacity HDLV

Sklop črpalke brez elementov za upravljanje

Glejte sliko 15.

Postavka	Del	Opis	Količina	Opomba
-	1092242	PUMP ASSY, HDLV, high capacity, Generation II, w/o controls	1	
1	971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x $\frac{3}{8}$ unithread	2	D
2	-----	• CHECK VALVE assembly, pump, Prodigy	2	D, E
3	-----	• PLUG, fluidizing tube, high capacity HDLV pump	2	D
4	972141	• CONNECTOR, male, 6 mm tube x $\frac{1}{8}$ universal	4	
5	-----	• TUBE, outer fluid assembly, high capacity HDLV pump	1	
6	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	2	
7	-----	• DISC, filter, Prodigy HDLV pump	2	A
8	-----	• TUBE, fluidizing, high capacity HDLV pump	2	B
9	1057269	• KIT, upper Y manifold, high capacity HDLV pump	1	
10	-----	• VALVE, pinch, high capacity HDLV pump	4	A, C, F
11	1090737	• BODY, pinch valve, high capacity HDLV pump	1	F
12	1053976	• BODY, lower Y, high capacity HDLV pump	1	
13	1054518	• SCREW, socket, M6 x 120, stainless steel	4	
14	1051108	• CONNECTOR, male, 16 mm tube x $\frac{1}{2}$ universal	2	
15	1053292	• O-RING, silicone, 0.219 x 0.406 x 0.094 in.	2	
16	941231	• O-RING, silicone, 1.188 x 1.375 x 0.094 in.	2	
17	941153	• O-RING, silicone, 0.688 x 0.875 x 0.094 in.	4	B, D
18	941215	• O-RING, silicone, 1.250 x 1.063 x 0.094 in.	2	D
19	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	2	D

OPOMBA A: Ti deli so na voljo v servisnem kompletu za ščipalni ventil 1092272.

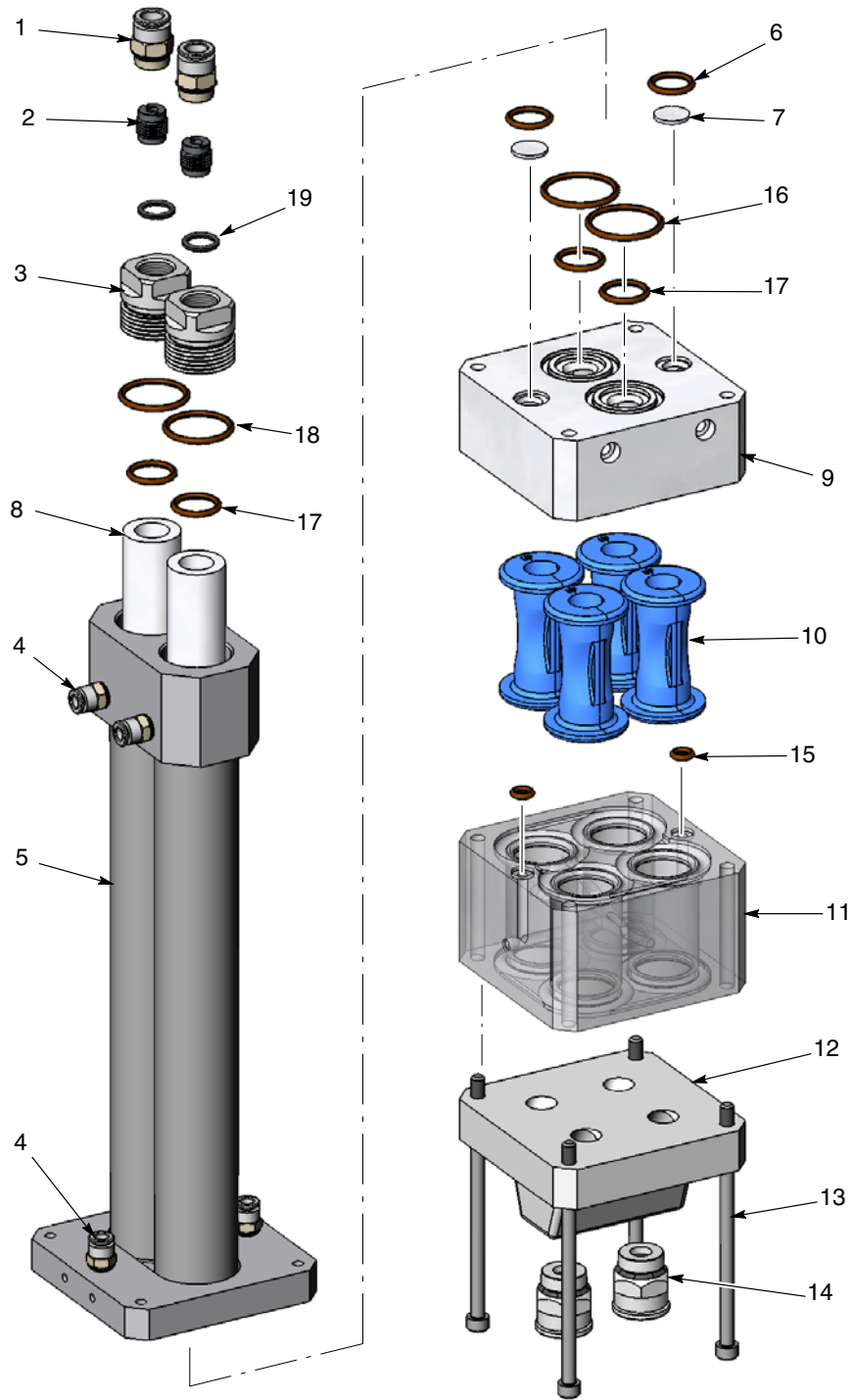
B: Ti deli so vključeni v servisnem kompletu za cev za utekočinjanje 1057266. Pri prahovih z visoko vsebnostjo lusk naročite servisni komplet za cev za utekočinjanje 1104542.

C: Če želite standardne modre ščipalne ventile zamenjati s črnimi neprevodnimi ščipalnimi ventili, naročite komplet 1092273.

D: Če želite starejše črpalke nadgraditi z novejšimi protipovratnimi ventili, ki jih kaže slika 15, naročite Komplet za nadgradnjo protipovratnega ventila 1080160. Omenjeni deli so vključeni v kompletu.

E: Za zamenjavo obeh protipovratnih ventilov naročite Servisni komplet za protipovratne ventile 1078161.

F: Če želite starejše črpalke nadgraditi z novejšimi ščipalnimi ventili, naročite Komplet za sestavljanje ščipalnega ventila Generation II 1092271. Ta komplet vsebuje 4 ščipalne ventile in novo ohišje ščipalnih ventilov.



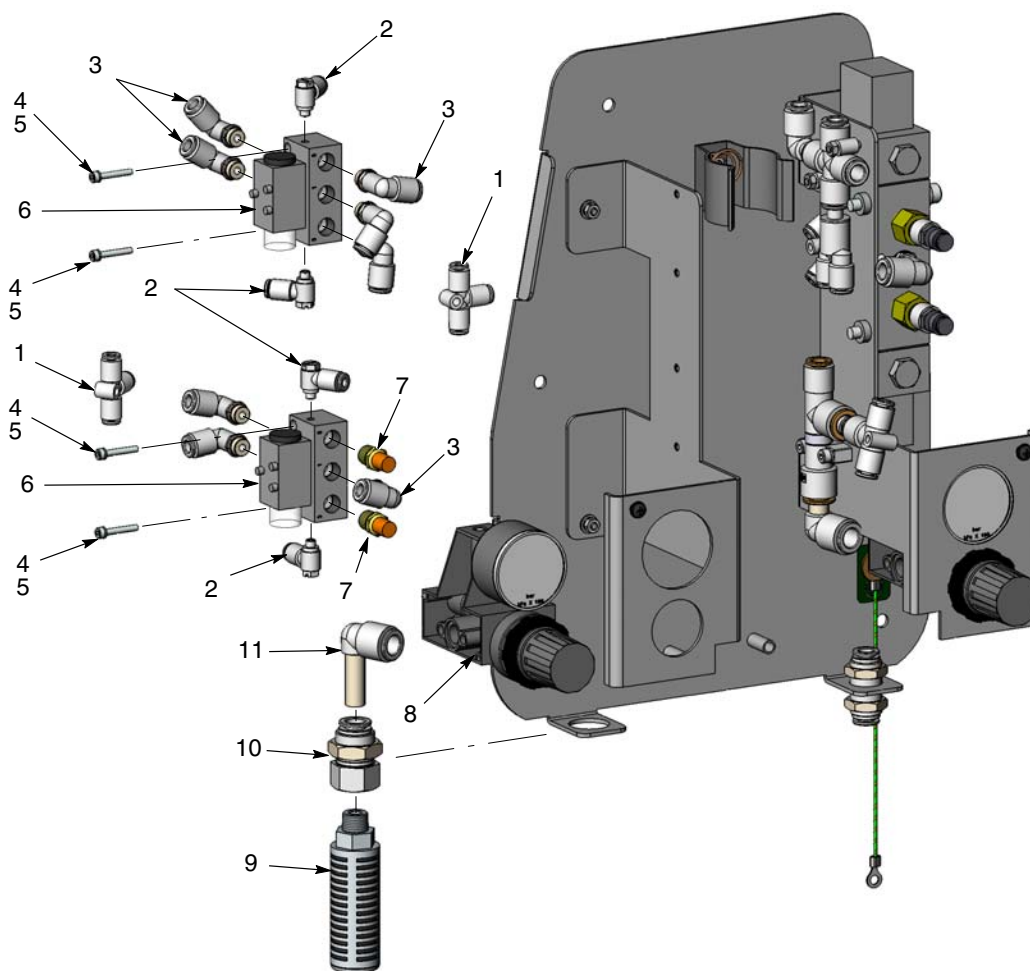
Slika 15 Sklop črpalke brez elementov za upravljanje

Elementi za upravljanje črpalke

Leva stran

Glejte sliko 16.

Postavka	Del	Opis	Količina	Opomba
1	1056480	UNION, tee, 4 mm tube x 4 mm tube x 4 mm tube	2	
2	1054534	CONNECTOR, male, universal elbow, 4 mm tube x M5	4	
3	972126	CONNECTOR, male, universal elbow, 6 mm tube x 1/8 in.	8	
4	982650	SCREW, socket, M3 x 20 long, black	4	
5	983400	WASHER, lock, M, split, steel, zinc	4	
6	1054519	VALVE, miniature, double air piloted, 5 port	2	
7	170269	MUFFLER, exhaust, 1/8 in. NPT	2	
8	1018157	REGULATOR ASSEMBLY, 0-25 psi, 0-1.7 bar	1	
9	1097195	MUFFLER, silencer, 1/4 NPT	1	
10	1005068	UNION, female bulkhead, 10 mm tube x 1/4 RPT	1	
11	1052893	ELBOW, plug in, 10 mm tube x 10 mm stem	2	



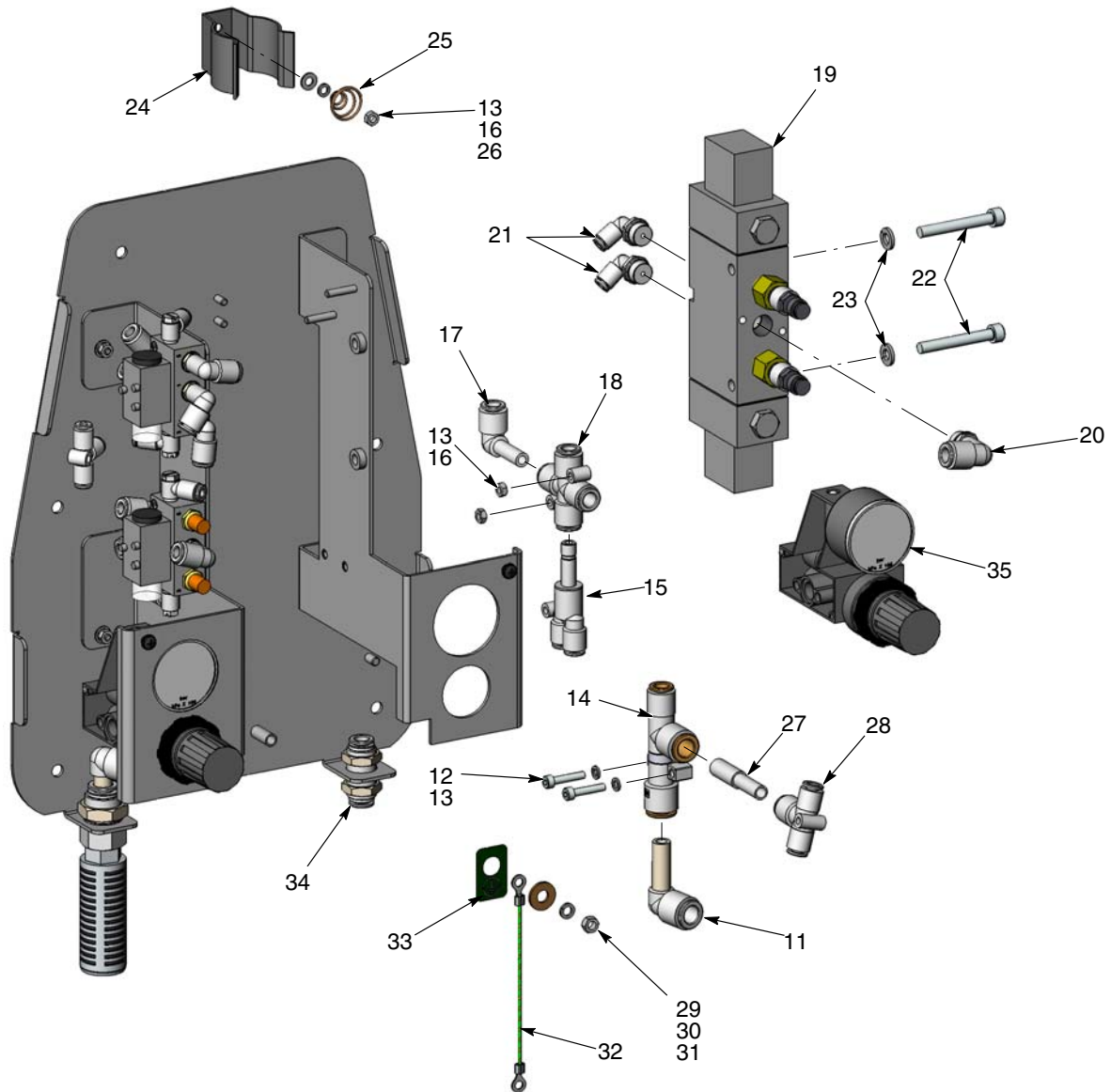
Slika 16 Elementi za upravljanje črpalke — Leva stran

Desna stran

Glejte sliko 17.

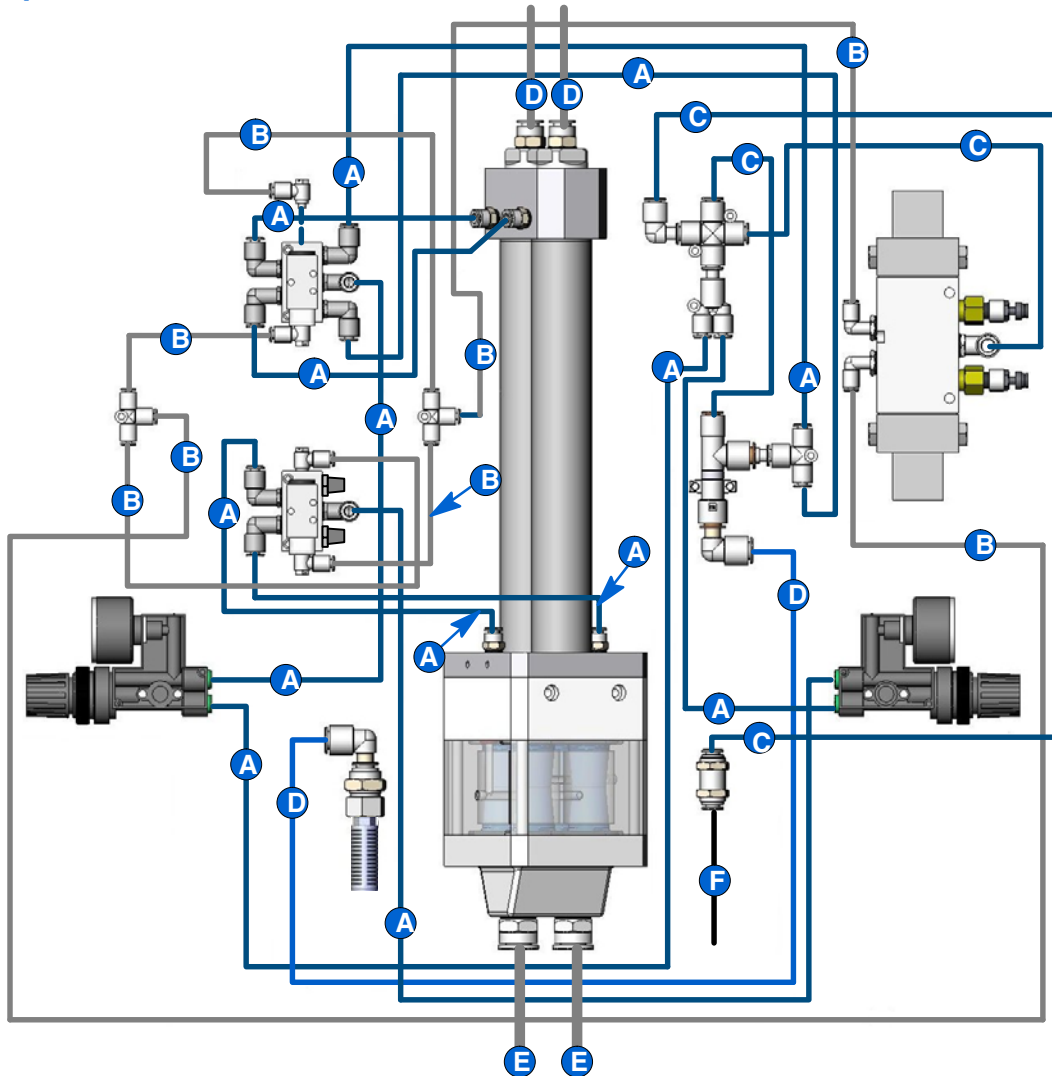
Postavka	Del	Opis	Količina	Opomba
12	982517	SCREW, socket, M4 x 20, zinc	2	
13	983403	WASHER, lock, M, split, M4, steel, zinc	8	
14	1052920	PUMP, vacuum generator	1	
15	1019093	CONNECTOR, plug in Y, 8 mm stem x 6 mm tube	1	
16	984715	NUT, hex, M4, steel, zinc	6	
17	1056465	ELBOW, plug in, 8 mm tube x 8 mm stem, plastic	1	
18	1054619	UNION, cross, 4 mm tube x 8 mm tube	1	
19	1054592	VALVE, timing, high capacity HDLV pump	1	
20	972277	• CONNECTOR, male, elbow, 8 mm tube x 1/4 universal	1	
21	1054530	CONNECTOR, male, elbow, 4 mm tube x 1/4 universal	2	
22	1054593	SCREW, socket, M6 x 45, zinc	2	
23	983409	WASHER, lock, M, split, M6, steel, zinc	2	
24	-----	HOLDER, clamping, spring action	1	
25	1063245	SPRING, tapered, 0.312 x 0.750 in., pump grounding	1	
26	983402	WASHER, flat, M, narrow, M4, steel, zinc	4	
27	1054617	NIPPLE, reducing, 10 mm tube x 8 mm tube, plastic	1	
28	1054616	UNION, tee, 8 mm tube x 6 mm tube x 6 mm tube	1	
29	984706	NUT, hex, M5, steel, zinc	1	
30	983401	WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	1	
31	983021	WASHER, flat, E, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
32	138142	WIRE, ground, power distribution	1	
33	240674	TAG, ground	1	
34	1002711	UNION, bulkhead, 8 mm tube x 8 mm tube	1	
35	288821	REGULATOR ASSEMBLY, 0-60 psi, 0-4 bar	1	

28 Črpalka Prodigy Generation II High-Capacity HDLV



Slika 17 Elementi za upravljanje črpalke — Desna stran

Cevi za prah in zrak



Slika 18 Cevi za prah in zrak

Cev	Del	Opis
A	900742	6 mm ZP, modra
B	900617	4 mm ZP, prozorna
C	900618	8 mm ZP, modra
D	900740	10 mm ZP, modra
E	1063654	16 mm ZP, prozorna
F	900619	8 mm ZP, črna

Prilagodilniki pobiralne cevi

Sklop prilagodilnika pobiralne cevi zlahka prilagodi sesalno cev na običajno pobiralno cev črpalke. Prilagodilniki so na voljo za pobiralne cevi z ali brez zunanje tesnilnega obroča.

Prilagodilnik s tesnilnim obročem za vgradnjo črpalke

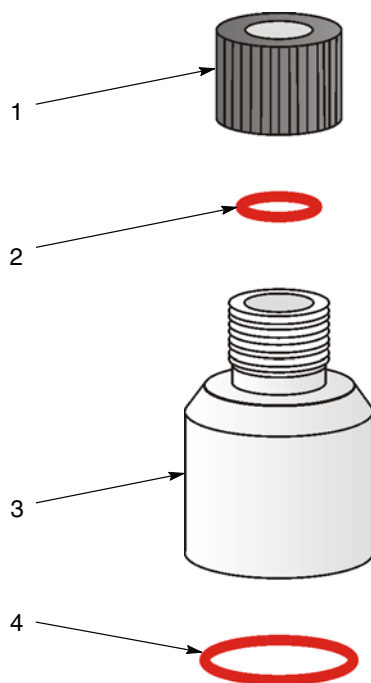
Glejte sliko 19. Ta prilagodilnik uporabite s pobiralnimi cevmi, ki nimajo zunanje tesnilnega obroča za vgradnjo črpalke.

Postavka	Del	Opis	Količina	Opomba
—	1068408	DISCONNECTOR, high-capacity HDLV pump, with pump mount O-ring	1	
1	1068402	• NUT, tube retaining, high-capacity HDLV pump	1	
2	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	1	
3	1068379	• MOUNT, pump adapter, with O-ring gland	1	
4	942143	• O-RING, silicone, 1.00 x 1.250 x 0.125 in.	1	

Prilagodilnik brez tesnilnega obroča za vgradnjo črpalke

Glejte sliko 19. Ta prilagodilnik uporabite s pobiralnimi cevmi, ki imajo zunanji tesnilni obroč za vgradnjo črpalke.

Postavka	Del	Opis	Količina	Opomba
—	1068409	DISCONNECTOR, high-capacity HDLV pump, without pump mount O-ring	1	
1	1068402	• NUT, tube retaining, high-capacity HDLV pump	1	
2	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	1	
3	1068400	• MOUNT, pump adapter, without O-ring gland	1	



Slika 19 Deli prilagodilnika pobiralne cevi

Nadomestni deli

Za vsako od črpalk v svojem sistemu imejte na zalogi po enega od teh sklopov.



Ščipalni ventil
Komplet 1092272
(Vključuje
4 ščipalne ventile,
2 filtrski ploščici,
2 tesnilna obroča
in 1 orodje za vstavljanje)

Navodila na strani 18

Ščipalni ventil
(za stik z živili)
Komplet 1097919
(Vključuje
4 ščipalne ventile,
2 filtrski ploščici,
2 tesnilna obroča
in 1 orodje za vstavljanje)

Navodila na strani 18



Neprevoden ščipalni ventil
Komplet 1092273
(Vključuje
4 ščipalne ventile,
2 filtrski ploščici,
2 tesnilna obroča
in 1 orodje za vstavljanje)

Navodila na strani 18



Standardni komplet cevi za
utekočinjanje 1057266
(vsebuje 2 cevi za utekočinjanje
in 4 tesnilne obroče)

Navodila na strani 13

Pri prahovih z visoko vsebnostjo
lusk naročite komplet 1104542



Zgornji Y-razdelilnik
Komplet 1057269
(Vključuje
1 razdelilnik
in 2 tesnilne obroče)

Navodila na strani 14



Spodnje Y-ohišje
Del 1053976
(1 kos)

Navodila na strani 14

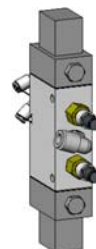


Servisni komplet za
protipovratni ventil
Komplet 1078161
(2 kosa)

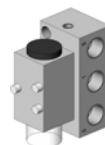


Nadgradnja
protipovratnega ventila
Komplet 1080160
(Vključuje
2 priključka,
2 protipovratna ventila,
2 vtiča,
6 tesnilnih obročev)

To uporabite za
posodobitev starih
črpalk z novo izvedbo
protipovratnih ventilov



Časovni ventil
Del 1054592
(1 kos)



Miniaturni ventil
Del 1054519
(1 kos)



Komplet za nadgradnjo
s ščipalnimi ventili
Generation II
Del 1092271
(Spremeni
1081246 v 1092240
1087221 v 1092242)

32 Črpalka Prodigy Generation II High-Capacity HDLV

IZJAVA O SKLADNOSTI

Model: Črpalka za prah Prodigy, HDLV, prenosna črpalka visoke zmogljivosti
(visoka gostota prahu, nizka gostota zraka)

Zadevne direktive:

94/9/ES (oprema ATEX za uporabo v ozračjih, ki so lahko eksplozivna)
98/37/EGS (stroji)

Standardi za preverjanje skladnosti:

EN1127-1 EN13463-1
EN12100-1 EN13463-5

Načela:

Ta izdelek je bil izdelan skladno z dobrimi inženirskimi praksami.
Navedeni izdelek je skladen z zgoraj navedeno direktivo in standardi.

Oznaka za vnetljivo ozračje: Ex II 3 D c T6
Tehnična kartoteka: Obveščeni organ #0518

Opomba: Leto proizvodnje enote je prikazano v serijski številki. »AA07A« označuje, da je bila enota izdelana leta 2007, »A« pomeni mesec januar.

Certifikat kakovosti:

DNV ISO9001:2000
Obvestilo o kakovosti ATEX – Baseefa (2001) Ltd.



Joseph Schroeder
Vodja inženiringa,
Skupina za razvoj izdelkov za končno obdelavo

Datum: 29. avgust 2007



