

# Ionencollectorset voor automatische Encore<sup>®</sup> pistolen

## Beschrijving

De ionencollector kan de gladheid en het uiterlijk van uitgeharde poedercoatings verbeteren. Het vangt de door de ladingselektrode van het pistool afgegeven ionen af, zodat deze niet op het werkstuk komen. Er wordt zo minder lading opgebouwd in het op het werkstuk afgezette poeder, waardoor defecten in de uitgeharde coating als "pinholes" en "orange peel" kunnen verminderen.

De ionencollectorset kan zowel worden gebruikt bij stangbevestigde als bij buisbevestigde pistolen. Na installatie van de ionencollector moet de positie van de collectorstaaf worden aangepast voor de best mogelijke resultaten, zie de beschrijving in *Aanpassen van de ionencollectorstaaf*.

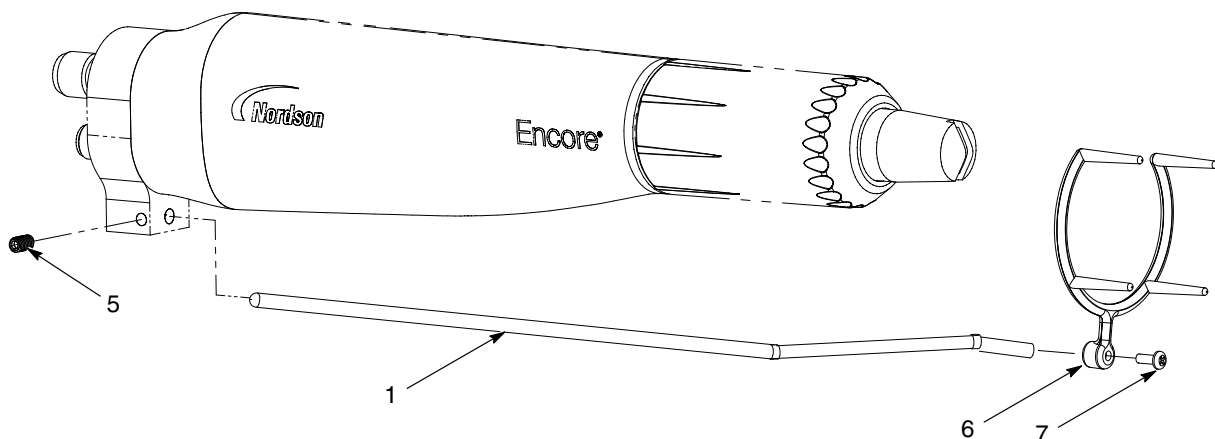
**OPMERKING:** De onderdeelnummers voor de items 1-7 in de volgende afbeeldingen zijn vermeld op pagina 4.

## Installeren

### Montage bij stangbevestigd pistool

Zie afbeelding 1.

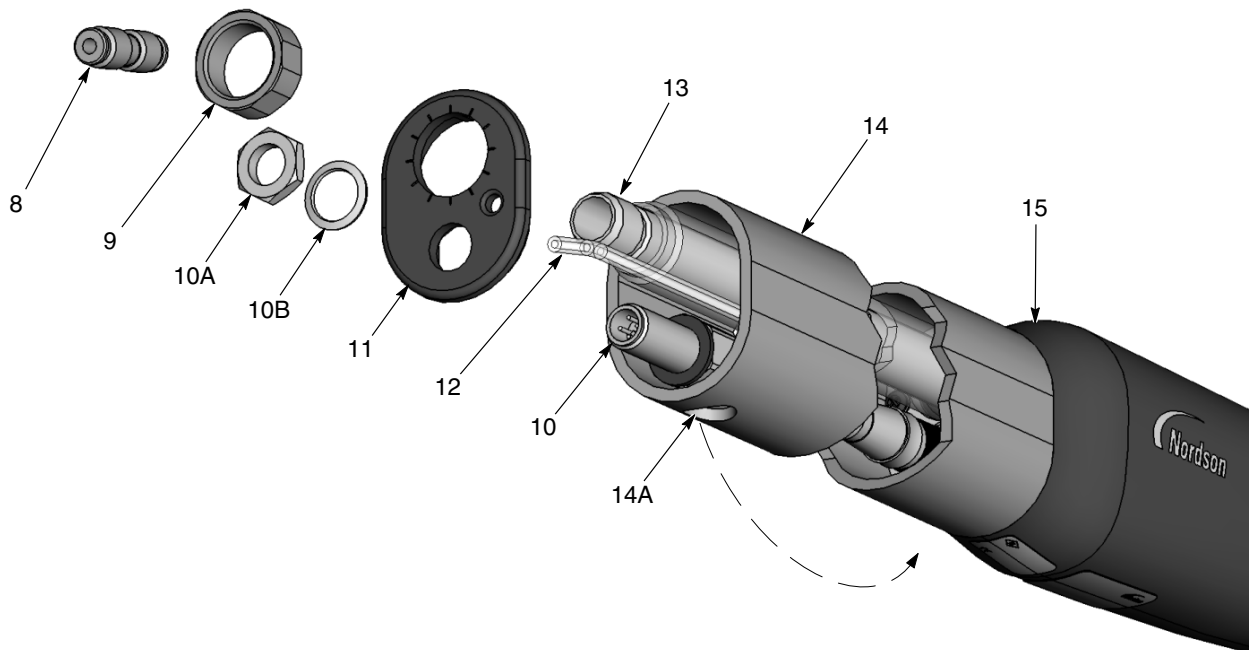
1. Steek de collectorstaaf (1) in de aardingsplaat en zet deze vast met de M5 x 8 stelschroef (5).
2. Bevestig het meerpuntsstuk (6) aan de collectorstaaf (1) met de M3 x 8 schroef (7).



Afbeelding 1 Installatie van ionencollector - stangbevestigd pistool

## Buisbevestigd pistool

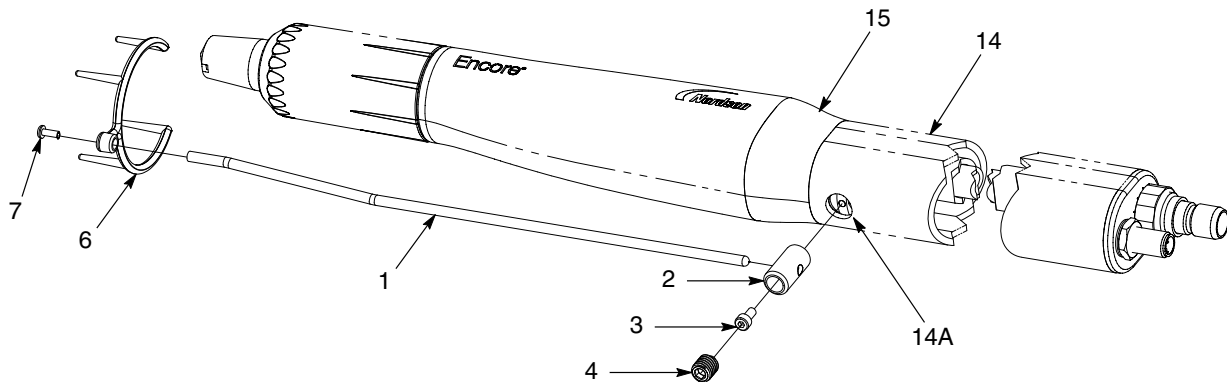
1. Zie afbeelding 2. De pistoolbevestigingsbuis wordt normaliter geïnstalleerd met de montageopening (14A) voor de ionencollector aan de achterkant van het pistool, om zo het poeder buiten de buis te houden. Voordat de ionencollector kan worden geïnstalleerd moet de bevestigingsbuis worden omgekeerd, zodat de aardingsplaat in het achterste huis (15) toegankelijk is.
  - a. Als de pistoolkabel, voedingslang en luchtspoelslang aan het pistool zijn aangesloten, haal deze dan los.
  - b. Maak de wartel (8) los van de doorzichtige slang (12).
  - c. Schroef de klembuismoer (9) van de klembuis (13).
  - d. Verwijder de moer en de borgring (10A, 10B) van de stekkerbus (10).
  - e. Trek de afsluitkap (11) los van de bevestigingsbuis (14).
  - f. Trek de bevestigingsbuis (14) uit het achterste pistoolhuis (15) en keer deze om; bouw het pistool nu weer samen.



Afbeelding 2 De bevestigingsbuis omkeren voordat de ionencollector wordt geïnstalleerd.

- |                     |                             |                      |
|---------------------|-----------------------------|----------------------|
| 8. Wartel           | 10B. Stekkerbusborgring     | 14. Bevestigingsbuis |
| 9. Klembuismoer     | 11. Afsluitkap              | 14A. Montageopening  |
| 10. Stekkerbus      | 12. Doorzichtige 4-mm slang | 15. Achterste huis   |
| 10A. Stekkerbusmoer | 13. Klembuis                |                      |

2. Zie afbeelding 3. Breng de steun (2) in via de montageopening (14A) en bevestig deze aan de aardingsplaat in het achterste huis (15) met de inbusschroef (3).
3. Steek de collectorstaaf (1) in de steun en zet deze vast met de M10 x 10 schroef (4) met nylon uiteinde.
4. Bevestig het meerpuntsstuk (6) aan de collectorstaaf (1) met de M3 x 8 schroef (7).



Afbeelding 3 Installatie van ionencollector - buisbevestigd pistool

- |                   |                         |                      |
|-------------------|-------------------------|----------------------|
| 1. Collectorstaaf | 4. M10 x 10 stelschroef | 14. Bevestigingsbuis |
| 2. Steun          | 6. Meerpuntsstuk        | 14A. Montageopening  |
| 3. Inbusschroef   | 7. Platkopschroef       | 15. Achterste huis   |

## Afstellen van ionencollectorstaaf

Hanteer deze procedure om het uiteinde van de ionencollectorstaaf correct te plaatsen.

- Wanneer het uiteinde van de staaf te ver van het uiteinde van de elektrode komt, zal de ionencollector geen ionen afvangen en verbetert het uiterlijk van de geharde coating niet.
  - Wanneer het uiteinde van de staaf te dicht bij het uiteinde van de elektrode komt, worden poederdeeltjes mogelijk niet efficiënt geladen en wordt het poeder minder efficiënt overgedragen op het werkstuk.
1. Coat een aantal werkstukken voordat u de ionencollectorstaaf aan het pistool installeert. Noteer de stroomsterkte ( $\mu\text{A}$ ) die de besturing aangeeft bij het coaten van de werkstukken. Laat de coatings uitharden.
  2. Monteer de ionencollectorset aan het pistool, met het staafuiteinde op grotere afstand vanaf de voorkant van het pistool.
  3. Zet de elektrostatische spanning aan en verspuit nu poeder met een werkstuk voor het pistool. Schuif de staaf naar voren tot de stroomsterkte weergegeven op het besturingsdisplay 5 tot 7  $\mu\text{A}$  hoger ligt dan de waarde weergegeven in stap 1. Zet de stelschroef vast om de staaf te borgen.
  4. Behandel de coating op de testwerkstukken. Vergelijk de oppervlakteafwerking op deze werkstukken met de afwerking op de werkstukken gecoat in stap 1 (voordat de ionencollectorset was geïnstalleerd).

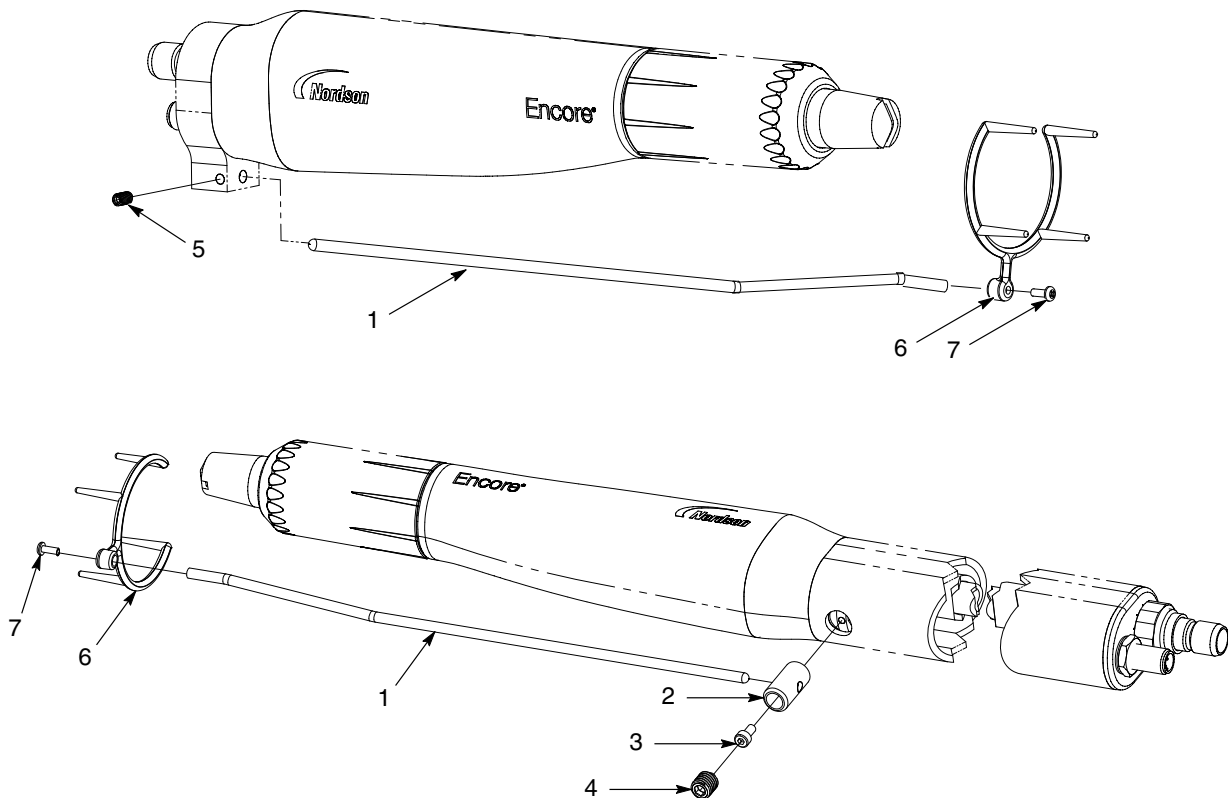
## 4 Ionencollectorset voor automatische Encore-pistolen

- Als de gewenste verbetering in de oppervlakteafwerking uitblijft, draai dan de stelschroef los en schuif de staaf ca. 2,5 cm (1 inch) naar voren. Draai de stelschroef vast.
- Herhaal stap 5 tot de gewenste verbetering in de oppervlakteafwerking inderdaad is verkregen.

## Onderdelen

Bestel onderdelen bij het Customer Support Center van Nordson Industrial Coating Systems via (800) 433-9319 of informeer bij uw contactpersoon bij Nordson.

Item	Onderdeel	Beschrijving	Aantal	Opmerking
-	1097505	KIT, collector, ion, Encore	1	
1	-----	• ROD, ion collector, offset	1	
2	1097547	• POST, collector, ion	1	
3	105800	• SCREW, socket head, M4 x 0.7 x 8 mm	1	
4	1097696	• SCREW, set, nylon tip, M10 x 10, black	1	
5	1097543	• SCREW, set, nylon tip, M5 x 8, black	1	
6	-----	• TIP, ion collector, multi-point	1	
7	982017	• SCREW, pan, rec, M3 x 8, zinc	1	



Afbeelding 4 Onderdelen van ionencollectorset

Uitgegeven 9/11

Originele copyrightdatum 2010. Encore, Nordson en het Nordson logo zijn gedeponeerde handelsmerken van Nordson Corporation.

- Vertaling van het origineel -