

KARTA OPERATORA

P/N 7179053A

- Polish -

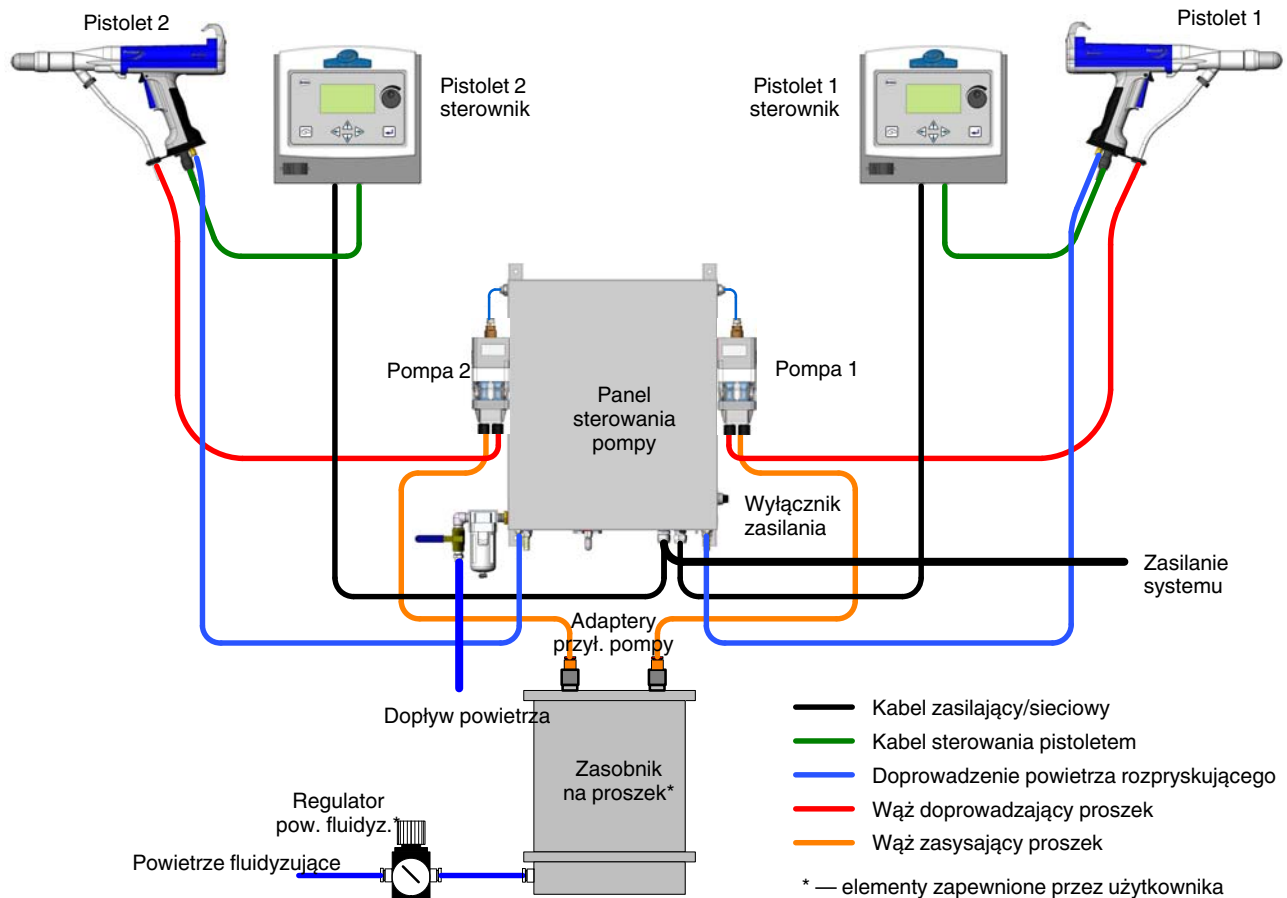
- Tłumaczenie z oryginału -

System ręczny Prodigy® HDLV® Generation III



OSTRZEŻENIE: Czynności opisane poniżej mogą wykonywać jedynie osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje. Przestrzegać zasad bezpiecznej eksploatacji opisanych w tej instrukcji i w innych dokumentach.

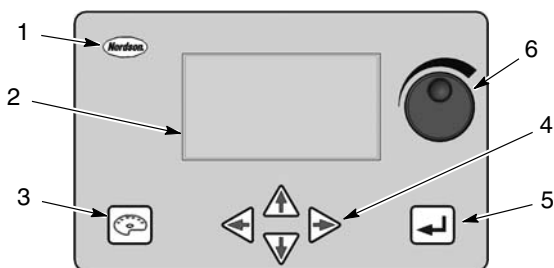
Schemat połączeń



Rysunek 1 Schemat połączeń (system z dwoma pistoletami)

Sterowanie

W celu włączenia zasilania systemu trzeba włączyć **wyłącznik zasilania panelu sterowania pompy**. Każdy sterownik jest wyposażony w oddzielny wyłącznik zasilania. Interfejs operatora sterownika składa się z elementów pokazanych na ilustracji 2.



Rysunek 2 Interfejs operatora sterownika pistoletu ręcznego

1. Przycisk Nordson
2. Wyświetlacz ciekłokrystaliczny
3. Przycisk zmiany koloru
4. Przyciski strzałek
5. Przycisk Enter
6. Pokrętło

Przyciski strzałek i **pokrętło** służą do przemieszczania kursora na ekranie i do zmiany ustawień. Przycisk **Zmiana koloru** uruchamia przedmuch pistoletu. Przycisk **Nordson** powoduje wyświetlenie ekranu konfiguracji, jeśli zostanie przytrzymany podczas włączania zasilania. Podczas normalnej pracy służy do wyświetlenia ekranu błędów.

Konfiguracja

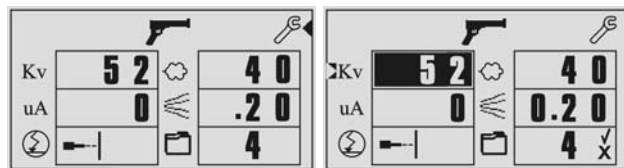
Podczas pierwszego uruchomienia nowego sterownika zostanie automatycznie wyświetlony pierwszy ekran w procesie konfiguracji — ekran ustawień. Więcej informacji na temat konfiguracji znajduje się w instrukcji sterownika Prodigy, nr 1054580.

Ustawienia natrysku

UWAGA: W celu wprowadzenia ustawień natrysku trzeba odblokować zabezpieczenia sterownika. Informacje o blokowaniu i odblokowaniu sterownika znajdują się w paragrafie Hasło w rozdziale Konfiguracja w instrukcji obsługi sterownika ręcznego Prodigy.

Wszystkie ustawienia wprowadza się w ekranie głównym. Podczas napyłania na ekranie głównym są wyświetlane aktualne wartości na wyjściu pistoletu. Po przesunięciu kursora zostaną wyświetlone ustawienia obowiązujące w bieżącej charakterystyce.

Kursor jest trójkątnym wskaźnikiem umieszczonym z boku ekranu.



Rysunek 3 Korzystanie z kursora

Aby wyświetlić ekran narzędzi, trzeba w ekranie głównym wskazać ikonę **Narzędzia** (symbol klucza) i nacisnąć przycisk \downarrow . W celu wyświetlenia pozostałych ekranów należy wskazać nazwę ekranu i nacisnąć przycisk \downarrow .

Aby wrócić do ekranu głównego, należy wskazać polecenie **RETURN TO MAIN SCREEN** (Powrót do ekranu głównego) i nacisnąć przycisk \downarrow .

Aby zmienić wartość w polu, należy wskazać ją kursorem i nacisnąć przycisk \downarrow . Wskazana wartość jest wyświetlana w negatywie.

Zmianę wartości w polu wprowadza się przyciskami strzałek \uparrow i \downarrow lub pokrętłem. Aby zapisać wprowadzone zmiany i usunąć zaznaczenie pola, należy ponownie nacisnąć przycisk \downarrow .

Dostęp do ekranów konfiguracji można uzyskać ręcznie. W tym celu należy wyłączyć sterownik, a następnie podczas włączania zasilania nacisnąć przycisk **Nordson** i przytrzymać go, aż wyświetli się menu konfiguracji.

Charakterystyki



Charakterystyka jest grupą parametrów natrysku proszku: elektrostatycznych, przepływu proszku i przepływu powietrza rozpryskującego. Możliwe jest zapisanie dziesięciu charakterystyk. W charakterystykach można zapisać zoptymalizowane ustawienia dostosowane do różnych elementów lub do różnych kształtów.

UWAGA: Do obsługi pistoletu proszkowego nie trzeba wprowadzać żadnych charakterystyk. Wystarczy wpisać ustawienia natrysku i rozpocząć pracę.

Zmiana wartości parametrów w charakterystykach

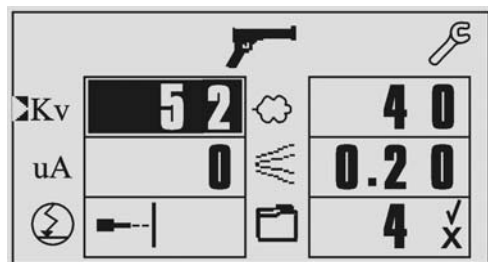
W dowolnej chwili można na stałe lub tymczasowo zmienić wartość parametru w charakterystyce, jeżeli sterownik nie jest zablokowany.

1. Wskazać ustawienie, które ma być zmienione.
2. Zmienić wartość ustawienia. Nacisnąć przycisk \downarrow , aby rozpocząć malowanie z nowym ustawieniem. Jeśli nie zostanie naciśnięty przycisk \downarrow , sterownik automatycznie zatwierdzi zmianę po 5 sekundach. Obok numeru charakterystyki pojawia się symbol \checkmark (Tak) i **X** (Nie).

3. Aby zapisać zmianę, należy wskazać symbol \checkmark i nacisnąć przycisk \downarrow . Aby odrzucić zmianę, należy wskazać symbol **X** i nacisnąć przycisk \downarrow .

Nie można zmienić numeru charakterystyki, dopóki nie zostanie zapisana lub anulowana zmiana wprowadzona w bieżącej charakterystyce.

Po wyłączeniu zasilania sterownika ustawienia charakterystyki pozostaną w pamięci i będą odtworzone po włączeniu zasilania, nawet jeśli nie zostały uprzednio zapisane.



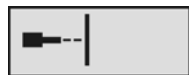
Rysunek 4 Ekran główny ze zmienianą wartością parametru kV

Parametry elektryzacji

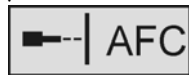
Można wybrać wyjście kV lub wyjście AFC (tryb standardowy), albo użyć trybu wyboru ładunku (Select Charge).

Wskazać kursorem ikonężądanego trybu i nacisnąć przycisk \downarrow . Tryby można zmieniać przyciskami strzałek.

Tryby standardowe



Tryb kV: Ustawić wartość wysokiego napięcia (25–95 kV). Im większe napięcie, tym większe naelektryzowanie proszku. Nie można ustawiać wartości μA .



Tryb μA (AFC): Ustawić limit natężenia prądu (μA). Sterownik ogranicza natężenie prądu na wyjściu do tej wartości i tak steruje napięciem, aby utrzymać należyłą elektryzację proszku i wydajność napyłania. Nie można ustawić wartości kV.



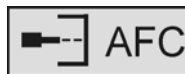
Tryby Select Charge



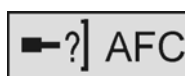
Recoat — ponowne malowanie (tryb 1): Ten tryb służy po ponownego malowania przedmiotów, który były wcześniej zostały pomalowane i utwardzone. Natężenie prądu w pistolecie jest znacznie ograniczone, aby uniknąć jonizacji wstecznej (back-ionization).



Special — malowanie specjalne (tryb 2): Używany do proszków specjalnych, na przykład mieszanek metalicznych lub mik.



Deep Cavity — głębokie wnęki (tryb 3): Służy do malowania wnętrza przedmiotów lub głębokich wnęk.



Programowane przez użytkownika (tryb 4): W tym trybie można nastawić napięcie kV i natężenie μA prądu dla konkretnego przedmiotu lub proszku oraz zapisać dokonane nastawy.

Nastawy przepływu proszku



Przepływ proszku ustala się jako procent maksymalnej wydajności (od 0 do 100%). Wartość wyświetlona po włączeniu pistoletu musi być zgodna z tym ustawieniem. Pokazana ikona wyświetla się, jeśli w charakterystyce wybrano normalny tryb przepływu (Normal Flow). W trybie Normal Flow prędkość pracy pompy zmienia się wraz ze zmianą ustawień przepływu proszku.



Jeżeli w wybranej charakterystyce jest włączona opcja **Fast Flow**, wówczas nad ikoną przepływu jest widoczny znak „F”. Po wybraniu ustawienia Fast Flow pompa przez cały czas pracuje z dużą prędkością. Tryb Fast Flow należy stosować do pracy z proszkami, które trudno się fluidyzują i mają tendencję do zbrylania się. Ten tryb powoduje szybsze zużycie zaworów zaciskowych pompy.

UWAGA: Do skorzystania z tej funkcji jest potrzebna wersja 3.0 i 2.0.

Ustawienia powietrza rozpryskującego



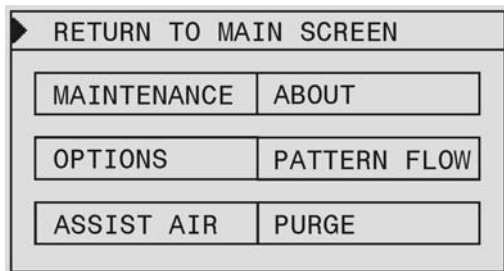
Powietrze rozpryskujące atomizuje proszek i formuje kształt strugi. Przepływ powietrza rozpryskującego mieści się w przedziale od 5,66 do 113,27 l/min (0,20–4,0 SCFM). Po włączeniu pistoletu zostanie wyświetlona aktualna wartość przepływu, a nie wartość nastawiona.

UWAGA: Do skorzystania z tej funkcji jest potrzebna wersja 3.0 i 2.0.

Menu narzędzi



Wskazać kursorem ikonę **Narzędzia** i nacisnąć przycisk ↵.



Rysunek 5 Ekran narzędzi sterownika

Konserwacja

ALARM: Ustawienie ON powoduje włączenie sygnalizacji o koniecznym przeglądzie pistoletu lub pompy, kiedy wartość parametru **HOURS** (Godziny) równa się z wartością parametru **INT** (Interwał). Na wyświetlaczu pojawi się wtedy ikona alarmu i kod błędu:

E19: Konieczny przegląd pistoletu.

E20: Konieczny przegląd pompy.

INT: Zaplanowany interwał konserwacji (w godzinach).

HOURS RESET: Do zerowania opcji **HOURS** (Godziny) i kasowania kodu błędu, sygnalizującego konieczność przeglądu.

HOURS: Czas od ostatniego zerowania.

TOTAL: Całkowita liczba godzin pracy.

Opcje (jednostki i ustawienia LCD)

UNITS: Umożliwia wybranie jednostek angielskich lub metrycznych.

DISPLAY MODE: Umożliwia zmianę trybu wyświetlania:

- **NORMAL:** Ciemne znaki na jasnym tle.
- **REVERSE:** Jasne znaki na ciemnym tle.

CONTRAST: Wybrać opcję **CONTRAST** i użyć przycisków strzałek ▲ lub ▼ albo pokrętła, aby ustawić kontrast ekranu.

Powietrze wspomagające

Powietrze wspomagające służy do wypychania proszku z pompy do pistoletu. Na tym ekranie można zwiększyć lub zmniejszyć przepływ powietrza wspomagającego, określając procent całkowitego przepływu w każdej charakterystyce, co pozwoli zoptymalizować wydajność pompowania i natrysku.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	00	6	00
2	00	7	00
3	00	8	00
4	00	9	00
5	00	10	00

Wybrać numer charakterystyki i nacisnąć przycisk ↵, aby wybrać procent, pokrętkiem ustawić żądaną wartość, a następnie ponownie nacisnąć przycisk ↵.

Więcej informacji na temat wydajności znajduje się w podręczniku rozwiązywania problemów systemu Prodigy (Prodigy System Troubleshooting Guide).

Ekran informacji

Na tym ekranie są podawane informacje o numerze pistoletu, ustawieniach trybu przedmuchu oraz numer wersji oprogramowania. Po skontaktowaniu się z pomocą techniczną serwis może poprosić o wyświetlenie tego ekranu.

Przepływ rozpryskujący

Wybrać opcję **PATTERN FLOW** i nacisnąć przycisk ↵.

Spust w pistolecie proszkowym służy do przełączania między trybem z ustawionymi charakterystykami (tryb High) i trybem Low, umożliwiając zmianę kształtu strugi i przepływu proszku zależnie od potrzeb.



W trybie Low zaświeca się strzałka skierowana w dół po prawej stronie ikony pistoletu.

UWAGA: Jeśli charakterystyka zostanie zmieniona podczas natrysku w trybie Low, sterownik natychmiast uruchomi tryb High i rozpocznie natrysk przy użyciu ustawień nowej charakterystyki.

PATTERN TRIGGER: Wybrać ustawienie OFF (spust niedostępny) lub ustawienie HI/LO (spust dostępny).

LOW PATTERN AIR: Umożliwia ustawienie przepływu powietrza rozpryskującego. Ustawieniem domyślnym jest 0,35 m3/godz. (0,20 SCFM).

LOW POWDER FLOW: Służy do ustawienia procentu przepływu proszku rozpryskującego. Wartością domyślną jest 20%.

Przedmuch standardowy

Informacje o ustawieniach dostępnych w trybie przedmuchu znajdują się w rozdziale *Konfiguracja* w instrukcji obsługi sterownika. Standardowy cykl przedmuchu ma następujący przebieg:

1. **Soft Purge (Przedmuch łagodny):** Powietrze wspomagające jest zawracane do źródła proszku (parametr Soft Siphon), a następnie kierowane do pistoletu proszkowego (parametr Soft Gun).
2. **Pulse Purge (Przedmuch pulsacyjny):** Impulsy powietrza przedmuchiującego są kierowane z pompy do źródła proszku (parametr Siphon Pulses), następnie z pompy do pistoletu proszkowego (parametr Gun Pulses). Parametr Pulse On (Impuls włączony) służy do ustawienia czasu trwania każdego impulsu, parametr Pulse Off (Impuls wyłączony) służy do ustawienia czasu między impulsami.

Przedmuch rozpoczyna się po naciśnięciu **przycisku zmiany koloru**. Przed włączeniem przedmuchu upewnij się, że pistolety ręczne są skierowane do kabiny. Parametry przedmuchu i ich wartości domyślne są następujące:

SOFT SIPHON: 1—10 s, wartość domyślna 8.

SOFT GUN: 1—10 s, wartość domyślna 8.

PULSE ON: 0,1—10 s, wartość domyślna 0,2.

PULSE OFF: 0,1—10 s, wartość domyślna 0,30.

SIPHON PULSES: 1–99 impulsów, wartość domyślna 7.

GUN PULSES: 1–99 impulsów, wartość domyślna 13.

Przedmuch w systemie Color-on-Demand

Cykl przedmuchu w systemie COD działa w następujący sposób:

1. **Manifold Purge (Przedmuch rozdzielacza):** Powoduje otwarcie zaworu opróżniającego. Pompa zwiększa prędkość do 100%, aby usunąć proszek pozostały w rozdzielaczach.
2. **Soft Purge (Przedmuch łagodny):** Powietrze wspomagające jest kierowane przez pompę i syfon z powrotem do źródła proszku (parametr Soft Siphon), następnie przez pompę i wąż doprowadzający do pistoletu proszkowego (parametr Soft Gun).
3. **Pulse Purge (Przedmuch pulsacyjny):** Impulsy powietrza przedmuchiującego są kierowane z pompy do źródła proszku (parametr Siphon Pulses), następnie z pompy do pistoletu proszkowego (parametr Gun Pulses). Parametr Pulse On (Impuls włączony) służy do ustawienia czasu trwania każdego impulsu, parametr Pulse Off (Impuls wyłączony) służy do ustawienia czasu między impulsami.
4. **Powder Pre-Load (Wprowadzenie nowego proszku):** Proszek nowego koloru jest pompowany do pistoletu proszkowego przez ustalony czas z wydajnością 100%, aby przygotować system do produkcji.

Cykl zmiany koloru jest uruchamiany przez operatora lub za pomocą sygnału zdalnego wysłanego do sterownika Color-On-Demand. Parametry przedmuchu i ich wartości domyślne są następujące:

MANIFOLD PURGE: 0—10 s, wartość domyślna 2.

SOFT SIPHON: 2—10 s, wartość domyślna 3,5.

SOFT GUN: 1—10 s, wartość domyślna 2.

PULSE ON: 0,1—10 s, wartość domyślna 0,2.

PULSE OFF: 0,1—10 s, wartość domyślna 0,2.

SIPHON PULSES: 1–99 impulsów, wartość domyślna 20.

GUN PULSES: 1–99 impulsów, wartość domyślna 18.

Obsługa

1. Sprawdzić wszystkie połączenia elektryczne oraz przyłączyć węży. Upewnij się, że rura ssąca jest włożona do adaptera pompy w zbiorniku z proszkiem.
2. Włączyć wentylator wyciągowy kabiny proszkowej.
3. Włączyć dopływ powietrza fluidyzującego i poczekać na pełną fluidyzację proszku w zbiorniku.
4. Włączyć zasilanie sterownika pompy.
5. Włączyć zasilanie sterownika pistoletu.
6. Napełnić proszkiem pistolet proszkowy i rozpocząć malowanie.

Napełnianie pistoletu proszkowego

Przed rozpoczęciem malowania trzeba napełnić proszkiem wąż i pistolet proszkowy. W tym celu trzeba skierować pistolet do kabiny proszkowej i nacisnąć spust. Kiedy proszek zacznie wydostawać się z pistoletu, należy zwolnić spust i można rozpocząć malowanie.

Korzystanie ze spustu sterownika

Naciśnięcie przycisku spustu powoduje przełączenie parametrów przepływu proszku i przepływu powietrza rozpryskującego na wartości ustawione dla trybu Low. Ponowne naciśnięcie spustu spowoduje powrót do ustawień obowiązujących w bieżącej charakterystyce.

Przedmuchi i zmiana koloru

Systemy standardowe: Odłączyć rurę ssącą od adaptera pompy i skierować jej koniec do kabiny prozkowej. Skierować pistolet do kabiny prozkowej i nacisnąć przycisk **zmiany koloru**, aby rozpocząć cykl przedmuchi. Aby wcześniej zakończyć cykl przedmuchi, trzeba nacisnąć przycisk **Nordson**.

Systemy COD: Skierować pistolet do kabiny. Wybrać nowy kolor i dotknąć przycisku START lub dotknąć przycisku Start, a następnie wybrać nowy kolor. Jeżeli system jest wyposażony w wyłącznik nożny (pedał), skierować pistolet do kabiny, nacisnąć pedał, aby rozpocząć zmianę koloru, a następnie wybrać nowy kolor.

Liczniki godzin do przeglądu

Informacje o ustawianiu liczników godzin do przeglądu podano na stronie 4. Gdy na wyświetlaczu pojawi się kod błędu E19 (pistolet) lub E20 (pompa) oraz ikona alarmu, trzeba wykonać odpowiednie czynności serwisowe i wyzerować licznik godzin.

Rozwiązywanie problemów

Rozwiązywanie problemów sygnalizowanych kodami błędów



Na ekranie głównym pojawi się symbol alarmu i kod błędu, oznaczające wystąpienie błędu opisanego na ekranie błędów.

Ekran błędów zostanie wyświetlony po naciśnięciu przycisku **Nordson**. Na tym ekranie jest widoczna lista 5 ostatnich błędów wraz z krótkim opisem, błąd aktualny jest wyświetlany na górze listy.

W celu skasowania błędu trzeba przenieść kursor na polecenie **RESET** i nacisnąć przycisk \downarrow . Komunikat o błędzie będzie ponownie wyświetlony, jeśli nie zostanie naprawiony problem, który spowodował wystąpienie błędu.

Rozwiązywanie problemów sygnalizowanych kodami błędów

Błąd	Opis	Czynność
E00	Brak numeru pistoletu	Numer pistoletu musi być różny od zera i musi mieścić się w przedziale od 1 do 4.
E01	Błąd odczytu pamięci EEPROM.	Wykonać zerowanie błędu (nacisnąć przycisk Nordson, aby wyświetlić ekran błędów). Ten błąd występuje czasami po aktualizacji oprogramowania.
E07	Przerwa w obwodzie pistoletu	Sprawdzić diodę LED z tyłu pistoletu prozkowego po naciśnięciu spustu. Jeśli dioda nie zaświeci się, sprawdzić, czy kabel pistoletu nie jest uszkodzony. Jeśli dioda zaświeci się, zapoznać się z instrukcją obsługi sterownika pistoletu, gdzie zamieszczono informacje o diagnostyce.
E08	Zwarcie w obwodzie pistoletu	Sprawdzić diodę LED z tyłu pistoletu prozkowego po naciśnięciu spustu. Jeśli dioda nie zaświeci się, zapoznać się z instrukcją obsługi sterownika pistoletu, gdzie zamieszczono informacje o diagnostyce.
E10	Wyjście pistoletu zablokowane w stanie niskim	Wymienić obwód drukowany sterownika.
E11	Wyjście pistoletu zablokowane w stanie wysokim	Wymienić obwód drukowany sterownika.
E12	Błąd komunikacji	Sprawdzić kabel zasilający, kabel sieciowy i ich zakończenia.
E15	Błąd zabezpieczenia przeciwzwarceniowego	Sprawdzić diodę LED z tyłu pistoletu prozkowego po naciśnięciu spustu. Jeśli dioda nie zaświeci się, zapoznać się z instrukcją obsługi sterownika pistoletu, gdzie zamieszczono informacje o diagnostyce.
E19	Upłynął czas ustalony w liczniku godzin do przeglądu pistoletu	Przeprowadzić przegląd pistoletu i wyzerować licznik godzin do przeglądu.
E20	Upłynął czas ustalony w liczniku godzin do przeglądu pompy	Przeprowadzić przegląd pompy i wyzerować licznik godzin do przeglądu.
E21	Usterka zaworu przepływu powietrza rozpryskującego	Sprawdzić, czy połączenia zaworu nie są poluzowane. Jeśli połączenia są prawidłowe, wymienić zawór.
E22	Usterka zaworu przepływu powietrza pompującego	Sprawdzić, czy połączenia zaworu nie są poluzowane. Jeśli połączenia są prawidłowe, wymienić zawór.

Ciąg dalszy na następnej stronie





Błąd	Opis	Czynność
E23	Niskie ciśnienie powietrza pompującego	Sprawdzić, czy nie ma zatoru w elektrozaworze powietrza pompującego w pompie. Zapoznać się z opisem czyszczenia zaworu sterującego przepływem w rozdziale Naprawy w instrukcji nr 1062382.
E24	Niskie ciśnienie powietrza rozpryskującego	Sprawdzić, czy nie ma zatoru w elektrozaworze powietrza pompującego w pompie. Zapoznać się z opisem <i>Czyszczenie zaworu sterującego przepływem</i> w rozdziale Naprawy w instrukcji nr 1062382.
E25	Wysokie ciśnienie powietrza pompującego	Sprawdzić ciśnienie na wyjściu z reduktora (środkowy regulator w panelu pompy) – powinno wynosić 85 psi. Sprawdzić, czy węże doprowadzające proszek nie są zagięte lub zablokowane. Sprawdzić, czy nie ma zatoru w elektrozaworze powietrza pompującego w pompie. Zapoznać się z opisem <i>Czyszczenie zaworu sterującego przepływem</i> w instrukcji nr 1062382.
E26	Wysokie ciśnienie powietrza rozpryskującego	Sprawdzić ciśnienie na wyjściu z reduktora (środkowy regulator w panelu pompy) – powinno wynosić 85 psi. Sprawdzić, czy węże powietrzne nie są zagięte lub zablokowane. Sprawdzić, czy nie ma zatoru w elektrozaworze powietrza pompującego. Zapoznać się z opisem <i>Czyszczenie zaworu sterującego przepływem</i> w instrukcji nr 1062382.
E27	Pistolet włącza się w chwili włączenia zasilania	Zwolnić spust pistoletu i skasować błąd. Jeśli błąd wystąpi ponownie, sprawdzić, czy nie ma zwarcia w kablu pistoletu lub w przełączniku. Zapoznać się z rozdziałem <i>Rozwiązywanie problemów</i> w instrukcji obsługi pistoletu, gdzie opisano sposób sprawdzenia ciągłości kabla i przełącznika.
E28	Zmiana danych o wersji	Wykonać zerowanie błędów (naciśnąć przycisk Nordson, aby wyświetlić ekran błędów). Ten błąd występuje czasami po aktualizacji oprogramowania.
E29	Nie zgodna konfiguracja systemu	Konfiguracja sterownika pistoletu nie pasuje do konfiguracji obwodu sterowania pompą. Upewnić się, że obie konfiguracje są do siebie dopasowane. Zapoznać się z rozdziałem <i>Konfiguracja</i> w instrukcji obsługi sterownika (nr 1054580) i z rozdziałem <i>Konfiguracja obwodu sterowania</i> w instrukcji nr 1062382.
E30	Nieprawidłowa kalibracja	Wartości kalibracyjne A lub C są poza zakresem. Zapoznać się z rozdziałem <i>Kalibracja</i> w instrukcji nr 7146598.

Rozwiązywanie problemów z pompą i pistoletem		
Problem	Możliwa przyczyna	Czynności naprawcze
1. Zmniejszony przepływ proszku na wyjściu (zawory zaciskające otwierają się i zamykają)	Zablokowany wężyk dostarczający proszek	Sprawdzić wężyk. Przedmuchać pompę i pistolet proszkowy.
	Uszkodzony zawór sterujący przepływem powietrza pompującego	Oczyszczyć zawór sterujący przepływem powietrza pompującego. Jeżeli problem nie został naprawiony, wymienić zawór.
	Uszkodzony zawór zwrotny.	Wymienić zawory zwrotne w górnej części pompy.
2. Zmniejszona wydajność natrysku (zawory zaciskowe nie otwierają się ani nie zamykają)	Uszkodzony zawór zaciskowy.	Wymienić zawory zaciskowe i tarcze filtracyjne.
	Uszkodzony elektrozawór	Wymienić elektrozawór w rozdzielaczu.
	Uszkodzony zawór zwrotny.	Wymienić zawory zwrotne w górnej części pompy.
3. Zmniejszone zasysanie proszku (zmniejszona wydajność zasysania ze źródła)	Zablokowany wężyk ssący	Sprawdzić wężyk. Przedmuchać pompę i pistolet proszkowy.
	Utrata podciśnienia	Sprawdzić, czy generator podciśnienia nie jest zanieczyszczony. Sprawdzić tłumik wylotowy generatora podciśnienia i wymienić, jeśli jest niedrożny.
	Uszkodzony zawór sterujący przepływem powietrza pompującego	Oczyszczyć zawór sterujący przepływem powietrza pompującego.
4. Zmiany w strumieniu z pistoletu proszkowego	Uszkodzony zawór sterujący przepływem powietrza rozpylającego	Oczyszczyć zawór sterujący przepływem powietrza rozpylającego.
	Zatkana dysza	Wykręcić dyszę i przedmuchać powietrzem. W razie konieczności rozmontować dyszę i oczyścić jej elementy. W tym celu trzeba odkręcić pierścieni elektrody z tyłu dyszy.

Skrócona informacja o częściach

Szczegółowe listy części i rysunki rozstrzelone znajdują się w instrukcjach obsługi poszczególnych podzespołów. Poniższe części można zamówić do pistoletu proszkowego Prodigy oraz pistoletu Prodigy II, jeśli opis nie wskazuje inaczej.

Dysze i zestawy do pistoletu

	1062223 Dysza stożkowa 70 stopni (Jedna sztuka) (Jedna dostarczana z pistoletem)
	1062166 Dysza stożkowa 100 stopni (Jedna sztuka) (Zwrócić uwagę na nacięcie identyfikacyjne)
	1073706 Dysza szczelinowa z dwiema szczelinami (Jedna sztuka) (Jedna dostarczana z pistoletem)
	1073682 Narzędzie do dyszy
	1053912 Zestaw z rezystorem (Zawiera rezystor i aplikator smaru dielektrycznego)
	1077424 Zestaw z uchwytem rezystora (Zawiera rezystor i smar)
	288552 Zasilacz wysokiego napięcia 95 kV, ujemny
	1080539 Kabel 6 m (Jedna sztuka)
	1093440 Adapter węża

Pompy i części zamienne

	1081221 Zestaw zaworów zaciskowych (Zawiera 8 zaworów zaciskowych, narzędzie do wkładania i 8 tarcz filtracyjnych)
	1057258 Zestaw rur fluidyzujących (Zawiera 4 rury i 8 uszczelek o-ring)
	1078152 Zawór zwrotny (Jedna sztuka) (każda pompa wymaga 2)
	1057260 Zestaw bloków roboczych dolnego rozdzielacza (Zawiera 2 bloki robocze i 2 uszczelki o-ring)
	1057262 Rozdzielacz górny (Zawiera rozdzielacz i uszczelkę)
	Zapoznać się z instrukcją 7146998 „Elektrozawór” (Jedna sztuka)
	Zapoznać się z instrukcją 7146998 Zawór regulacji przepływu (Jedna sztuka)
	Zapoznać się z instrukcją 7146998 Zestaw do wymiany obwodu sterowania pompy (Jedna sztuka)
	1062348 Adapter pompy (Jedna sztuka)
	1078006 Karbonowe przyłącze węża do pompy
	1078007 Karbonowe przyłącze węża, Color-on-Demand

Wydanie 07/10

Ochroną prawną objęto w roku 2007. Nazwy HDLV, Nordson, Prodigy oraz logo firmy Nordson są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Nordson Corporation.