

Automatické práškové stříkací pistole Encore®

Návod k provozu

P/N 7169910_20

– Czech –

Vydání 05/22

S objednávkami náhradních dílů a požadavky na podporu se obračejte na středisko zákaznické podpory Industrial Coating Systems na čísle (800) 433-9319 nebo kontaktujte místního zástupce společnosti Nordson.

Tento dokument podléhá změnám bez předchozího upozornění.
Nejnovější verzi najdete na adrese <http://emanuals.nordson.com>.



Obsah

Bezpečnost	1	Díly	34
Úvod	1	Díly pistolí upevněných pomocí trubky	34
Kvalifikované osoby	1	Seznam dílů standardní pistole délky 5 stop upevněné pomocí trubky	35
Plánované použití	1	Díly pistolí upevněných na tyči	38
Předpisy a schválení	1	Seznam dílů pistolí upevněných na tyči	39
Bezpečnost osob	2	Volitelné příslušenství	41
Požární bezpečnost	2	Pistole délky 6 stop upevněná pomocí trubky	41
Uzemnění	3	Závěsný držák hadice	41
Postup v případě nesprávné funkce zařízení	3	Kabely	41
Likvidace	3	Ploché stříkací trysky	42
Popis	4	Křížové trysky	42
Technické parametry	5	Rohová stříkací tryska s úhlem 45 stupňů	43
Automatické stříkací pistole Encore	6	Přímá stříkací tryska s plochým nástřikem pod úhlem 45 stupňů	43
Certifikační štítek aplikátoru	6	Kónická tryska, usměrňovače a součásti sestavy elektrody	44
Štítek s výrobním číslem	6	Kónická tryska a usměrňovače	44
Speciální podmínky pro bezpečné používání	6	Sestava elektrody pro kónickou trysku	45
Hmotnosti a rozměry	7	Podpěra elektrody XD	45
Instalace	8	Šikmý stříkací nástavec Encore	46
Pistole upevněné pomocí trubky	8	Montážní sestavy pro pistole upevněné pomocí trubky	47
Pistole upevněné na tyči	9	Sestava standardního držáku	47
Zapojení pistole	10	Sestava otočného držáku	47
Instalace iontového kolektoru	11	Sestava držáku s výliskem	48
Pistole upevněná na tyči	11	Tyč pistole pro pistole upevněné na tyči	49
Pistole upevněná pomocí trubky	12	Sada iontového kolektoru	50
Seřízení tyče iontového kolektoru	13		
Provoz	14		
Výměna plochých trysek	14		
Výměna volitelných usměrňovačů a kónických trysek	15		
Údržba	16		
Každodenní údržba	16		
Odstraňování poruch	18		
Tabulka pro obecné vyhledávání závad	18		
Zkouška odporu napájecího zdroje	21		
Měření odporu elektrody	22		
Zkoušky průchodnosti kabelu	22		
Kabelový svazek pro zásuvku na pistolí	22		
Prodlužovací kabel pistole	23		
Kabel pistole	23		
Opravy	24		
Výměna dílů opotřeбенých práškem	24		
Oprava pistole upevněné pomocí trubky	25		
Rozmontování pistole upevněné pomocí trubky	25		
Smontování pistole upevněné pomocí trubky	29		
Oprava pistole upevněné na tyči	30		
Rozmontování pistole upevněné na tyči	30		
Smontování pistole upevněné na tyči	33		

Kontaktujte nás

Společnost Nordson Corporation přivítá žádosti o informace, připomínky a dotazy týkající se jejích výrobků. Všeobecné informace o společnosti Nordson jsou k dispozici na následující internetové adrese:
<http://www.nordson.com>

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Poznámka

Tato publikace společnosti Nordson Corporation je chráněna autorskými právy. Ochrana autorských práv originálu z roku 2010. Žádná část tohoto dokumentu nesmí být kopírována, reprodukována nebo překládána do jiných jazyků bez předchozího souhlasu Nordson Corporation. Informace obsažené v této příručce mohou být změněny bez předchozího upozornění.

- Překlad originálního dokumentu -

Ochranné známky

Encore, iControl, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation. Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

Bezpečnost

Úvod

Přečtěte si a dodržujte tyto bezpečnostní pokyny. V dokumentaci jsou na příslušných místech uvedena varování, upozornění a pokyny specifické pro jednotlivé úkony nebo zařízení.

Zajistěte, aby veškerá dokumentace k zařízení, včetně těchto pokynů, byla trvale přístupná osobám, které zařízení obsluhují nebo provádějí jeho opravy a údržbu.

Kvalifikované osoby

Vlastníci zařízení zodpovídají za to, že zařízení dodané společností Nordson bude nainstalováno, obsluhováno a opravováno kvalifikovanými osobami. Kvalifikovanými osobami se rozumějí ti zaměstnanci nebo pracovníci dodavatelů, kteří jsou vyškoleni tak, aby bezpečně zvládali svěřené úkoly. Jsou obeznámeni se všemi příslušnými bezpečnostními pravidly a předpisy a mají náležitou fyzickou způsobilost k provádění svěřených úkolů.

Plánované použití

Používání zařízení Nordson jiným způsobem, než je popsáno v dokumentaci, která je společně s ním dodána, může mít za následek úraz osob nebo škodu na majetku.

Za nesprávný způsob používání zařízení se pokládá například:

- používání neslučitelných materiálů
- provádění neoprávněných úprav
- odstraňování nebo obcházení bezpečnostních krytů a blokovacích zařízení
- používání neslučitelných nebo poškozených dílů
- používání neschválených přídavných zařízení
- překračování maximální provozní zatížitelnosti zařízení

Předpisy a schválení

Zajistěte, aby zařízení bylo jako celek dimenzováno a schváleno pro prostředí, ve kterém bude používáno. Veškerá schválení získaná pro provoz zařízení dodaného společností Nordson pozbývají platnosti, pokud nejsou dodrženy pokyny pro jeho instalaci, obsluhu, opravy a údržbu.

Všechny fáze instalace zařízení musí probíhat v souladu s federálními, státními i místními zákony.

Bezpečnost osob

Dodržováním následujících pokynů předejdete úrazům.

- Nesvěřujte obsluhu ani opravy či údržbu zařízení osobám, které nemají potřebnou kvalifikaci.
- Neuvádějte zařízení do provozu, pokud jsou porušeny jeho bezpečnostní kryty, dvířka či víka nebo pokud jeho automatická blokovací zařízení nefungují správně. Neobcházejte ani nevyřazujte z činnosti žádná bezpečnostní zařízení.
- Udržujte bezpečnou vzdálenost od zařízení, které je v pohybu. Je-li třeba provést nastavení nebo opravu zařízení, které je dosud v pohybu, vypněte přívod proudu a vyčkejte, dokud zařízení nebude v naprostém klidu. Odpojte přívod proudu a zařízení zajistěte tak, aby se zamezilo jeho nenadálému uvedení do pohybu.
- Před zahájením seřizování nebo oprav systémů nebo součástí, které jsou pod tlakem, uvolněte (vypusťte) hydraulický i pneumatický tlak. Před zahájením opravy elektrických obvodů zařízení vypněte spínače, zablokujte je a opatřete výstražnými tabulkami.
- Ke všem používaným materiálům si obstarajte příslušné listy s bezpečnostními údaji (SDS, Safety Data Sheet) a důkladně se s nimi seznamte. Dodržujte pokyny výrobce k bezpečnému používání materiálů a manipulaci s nimi a používejte doporučené osobní ochranné prostředky.
- Aby se předešlo úrazům, je na pracovišti nutno věnovat pozornost i méně zjevným nebezpečím, která často nelze úplně odstranit, například horkým povrchům, ostrým hranám, elektrickým obvodům pod napětím a pohyblivým dílům, které z praktických důvodů nemohou být uzavřeny nebo jinak chráněny.

Požární bezpečnost

Dodržováním následujících pokynů předejdete vzniku požáru nebo nebezpečí výbuchu.

- Uzemněte veškerá vodivá zařízení. Používejte pouze uzemněné hadice pro vzduch i kapalinu. Pravidelně kontrolujte uzemnění zařízení. Odpor k zemi nesmí přesahovat hodnotu jednoho megaohmu.
- Zařízení okamžitě vypněte, pokud si všimnete jiskření nebo vzniku elektrického oblouku. Neuvádějte zařízení opět do provozu, dokud nebude příčina rozpoznána a odstraněna.
- V místech, kde se používají nebo skladují hořlavé materiály, nekuřte, neprovádějte svářečské nebo brusičské práce a nepoužívejte otevřený oheň. Nezahřívajte materiály na teploty vyšší, než jak je doporučuje jejich výrobce. Ujistěte se zařízení pro sledování a omezování teploty fungují správně.
- Zajistěte řádné větrání, aby nemohly vznikat nebezpečné koncentrace nestálých částic nebo výparů. Řiďte se místními zákonnými předpisy nebo příslušnými materiálovými bezpečnostními listy (SDS).
- Během práce s hořlavými materiály neodpojujte elektrické obvody, které jsou pod napětím. Při vypínání elektrického proudu použijte vždy nejdříve hlavní vypínač, aby se zamezilo jiskření.
- Seznamte se s umístěním tlačítek nouzového vypínačů, uzavíracích ventilů a hasicích přístrojů. Dojde-li ke vzniku požáru ve stříkací kabině, neprodleně vypněte stříkací systém i odsávací ventilátory.
- Než začnete provádět jakékoliv seřizování, čištění nebo opravy na elektrostatickém zařízení, odpojte elektrostatické napětí a uzemněte nabíjecí systém.
- Čištění, údržbu, zkoušky a opravy zařízení provádějte v souladu s pokyny uvedenými v dokumentaci dodané se zařízením.
- Používejte pouze originální náhradní díly, které jsou pro zařízení určeny. Informace a rady týkající se náhradních dílů získáte u svého zástupce společnosti Nordson.

Uzemnění



VAROVÁNÍ: Používání vadného elektrostatického zařízení je nebezpečné a může způsobit zásah elektrickým proudem, požár nebo výbuch. Do plánu pravidelné údržby zařadte kontroly elektrického odporu. Jestliže zaznamenáte i mírný elektrický šok nebo si povšimnete jiskření či vzniku elektrického oblouku, neprodleně vypněte všechna elektrická nebo elektrostatická zařízení. Neuvádějte zařízení opět do provozu, dokud nebude problém nalezen a odstraněn.

Uzemnění uvnitř kabiny a v blízkosti jejich otvorů musí vyhovovat požadavkům NFPA pro třídu II, oddíl 1 nebo 2, nebezpečná prostředí. Viz NFPA 33, NFPA 70 (články NEC 500, 502 a 516) a NFPA 77 v posledním znění.

- Všechny elektricky vodivé předměty v oblastech stříkání prášku musí být uzemněny, přičemž elektrický odpor uzemňovacího vedení měřený pomocí přístroje, který kontrolovaný obvod napájí napětím o velikosti nejméně 500 voltů, nemá být vyšší než 1 megaohm.
- Mezi součásti zařízení, které musí být uzemněny, patří mimo jiné podlaha oblasti stříkání prášku, obslužné plošiny, násypné zásobníky, držáky fotobuněk a profukovací trysky. Obslužný personál pracující v oblasti stříkání prášku musí být rovněž uzemněn.
- Elektrostatický potenciál na povrchu lidského těla může být zdrojem nebezpečí vznícení. Osoby, které stojí na povrchu opatřeném nátěrem, například na obslužné plošině, nebo které mají nevodivou obuv, nejsou uzemněné. Obslužný personál musí při práci s elektrostatickým zařízením nebo v jeho okolí používat obuv s vodivými podrážkami nebo zemnicí pásek.
- Pracovníci obsluhy musí při práci s ručními elektrostatickými stříkáci pistolemi udržovat trvalý kontakt mezi pokožkou rukou a rukojetí pistole, aby tak zamezili případnému zásahu elektrickým proudem. Pokud je nezbytné použití rukavic, odstříhnete jejich dlaňovou část nebo prsty, případně použijte elektricky vodivé rukavice nebo zemnicí pásek připojený k rukojeti pistole nebo k jinému skutečnému zemnicímu bodu.
- Před zahájením seřizování nebo čištění práškových stříkáčích pistolí odpojte zdroj elektrostatického náboje a uzemněte elektrody pistolí.
- Po dokončení opravy nebo údržby zařízení opět připojte všechny jeho odpojené součásti, zemnicí kabely a vodiče.

Postup v případě nesprávné funkce zařízení

Pokud systém nebo kterékoli z jeho zařízení nefungují správně, neprodleně je vypněte a proveďte následující kroky:

- Odpojte přívod elektrického proudu do systému a zablokujte jej. Zavřete hydraulické a pneumatické uzavírací ventily a uvolněte tlaky.
- Zjistěte příčinu nesprávné funkce zařízení a proveďte příslušnou nápravu. Teprve poté je možné systém opět spustit.

Likvidace

Likvidaci zařízení a materiálů použitých při jeho provozu a opravách provádějte v souladu s místními zákonnými předpisy.

Popis

Automatické práškové stříkací pistole Encore® se dodávají ve verzi pro upevnění na tyč nebo ve verzi upevňované pomocí trubky. Standardní pistole upevňovaná pomocí trubky je dlouhá 152,4 cm (5 stop), k dispozici je také pistole dlouhá 182,8 cm (6 stop). Součástí pistolí montovaných na tyč je otočný držák, který zapadne do konce volitelné tyče pistole.

Pistole jsou vybavené integrovaným násobičem napětí 100 kV a využívají pistolový vzduch pro prevenci usazování prášku na elektrodě. Dráha prášku v pistolích je přímá, aby bylo minimalizováno nárazové natavování. Hadice přívodu prášku se připojuje přes rychlospojku, aby byla výměna barvy rychlá.

Tyto pistole je možné používat se systémem iControl® společnosti Nordson nebo automatickými řídicími jednotkami Encore LT, které zajišťují regulaci elektrostatického napětí, proudu pistolového vzduchu a vzduchu pro čerpadlo prášku.

S pistolemi se dodávají ploché trysky se štěrbinami 2,5 a 4 mm. Mezi volitelné příslušenství patří:

- ovládací kabely o délce 8, 12 a 16 metrů (26, 39, 52 stop)
- standardní, otočné a pevné držáky pistole pro pistole upevněné pomocí trubky
- tyč pistole s 121 cm (4 stopy) dlouhou tyčí a svorkou pro montážní tyče o průměru 25 mm (1 palec)
- Šikmé stříkací nástavce
- Sada iontového kolektoru
- Různé ploché, kónické a křížové trysky

Pistole upevněná na tyči



Pistole upevněná pomocí trubky



Obrázek 1 Pistole montovaná na tyč a pistole upevněná pomocí trubky

Technické parametry

Parametry vstupu	Parametry výstupu
+/-19 V AC, +/-1 A (špička)	100 KV, 100 μ A

- Kvalita vzduchu: částice <5 μ , rosný bod <10 °C (50 °F)
- Maximální relativní vlhkost: 95 % nekondenzující
- Rozsah okolní teploty: +15 až +40 °C (59–104 °F)
- Třída nebezpečného prostředí pro aplikátor: Zóna 21 nebo Třída II, Oddíl 1

Technické parametry *(pokračování)*

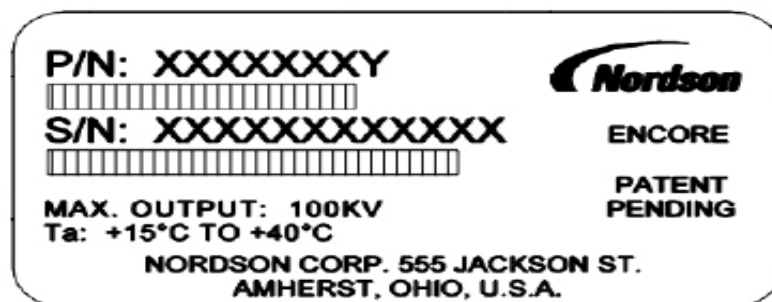
Automatické stříkací pistole Encore

Certifikační štítek aplikátoru



Štítek s výrobním číslem

POZNÁMKA: Výrobní číslo pistole obsahuje informace o tom, kde a kdy byla pistole vyrobena. Toto výrobní číslo začíná „AA10A“. Symbol „AA“ znamená, že produkt byl vyroben ve městě Amherst ve státu Ohio, číslo „10“ znamená rok 2010. Symbol „A“ znamená měsíc leden, „B“ únor atp.

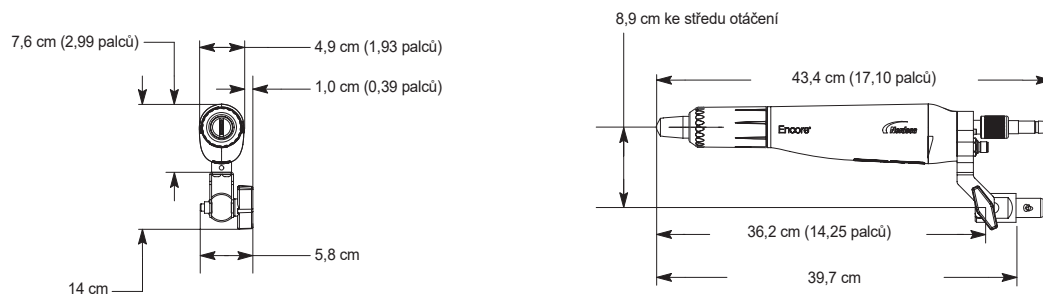


Speciální podmínky pro bezpečné používání

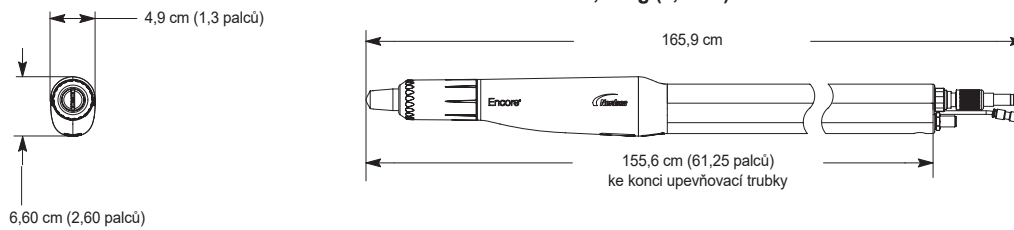
- Automatický aplikátor Encore se smí používat pouze společně s řídicími jednotkami Encore LT, Encore iControl 2 nebo řídicími jednotkami XT, a to v rozmezí okolních teplot od +15 °C do +40 °C.
- Zařízení musí být nainstalováno v souladu s normou EN50177.
- Při použití s řídicími jednotkami Encore XT smí být vybavení používáno pouze v oblastech s rizikem malého dopadu.
- Velká opatrnost je nutná při čištění plastových povrchů na řídicích jednotkách. Existuje možnost hromadění statické elektřiny na těchto součástech.

Hmotnosti a rozměry

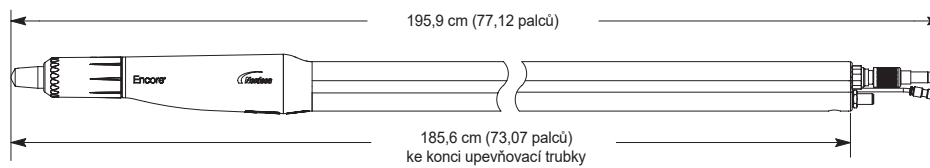
Pistole upevněná na tyči Hmotnost: 651 gramů (1,44 lb)



Pistole upevněná pomocí trubky o délce 5 stop Hmotnost: 2,02 kg (4,45 lb)



Pistole upevněná pomocí trubky o délce 6 stop Hmotnost: 2,37 kg (5,23 lb)

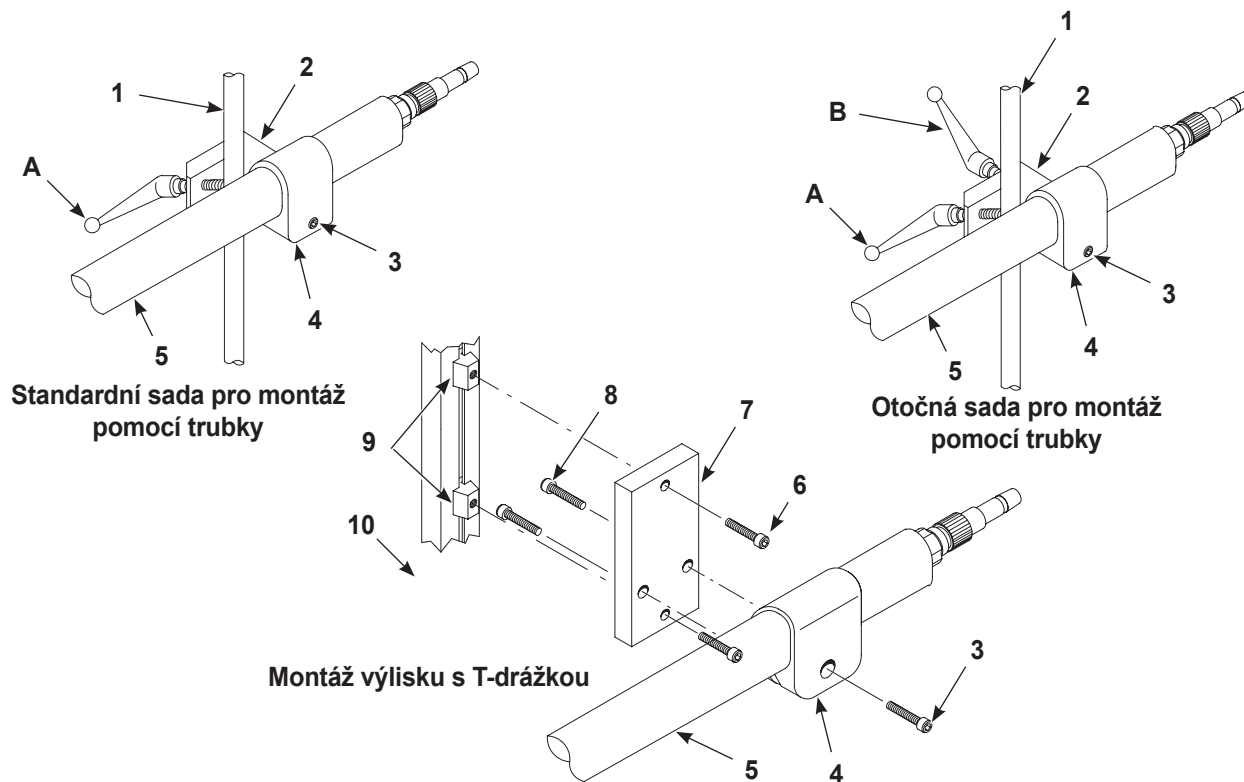


Obrázek 2 Rozměry a hmotnosti automatické pistole Encore

Instalace

Pistole upevněné pomocí trubky

Viz Obrázek 3. Pistoli upevňovanou pomocí trubky můžete namontovat na pevný stojan, oscilátor nebo zařízení s vratným pohybem pomocí některé z níže znázorněných montážních sad. Čísla jednotlivých dílů sestav upevňovací trubky najdete na straně 45.



Obrázek 3 Montážní sestavy pro pistole upevněné pomocí trubky

- | | | |
|-----------------------------------|--|---|
| 1. Montážní tyč 25,4 mm (1 palec) | 5. Montážní trubka pistole | 9. Matice do T-drážky |
| 2. Svorka | 6. Šrouby M8 x 30 | 10. Výlisek s drážkou tvaru T
(viz Poznámka) |
| 3. Upínací šroub | 7. Opěrná deska | A. Upínací klika |
| 4. Montážní objímka | 8. Dlouhé šrouby o velikosti
3/8-16 x 1 palec | B. Klika otočného čepu |

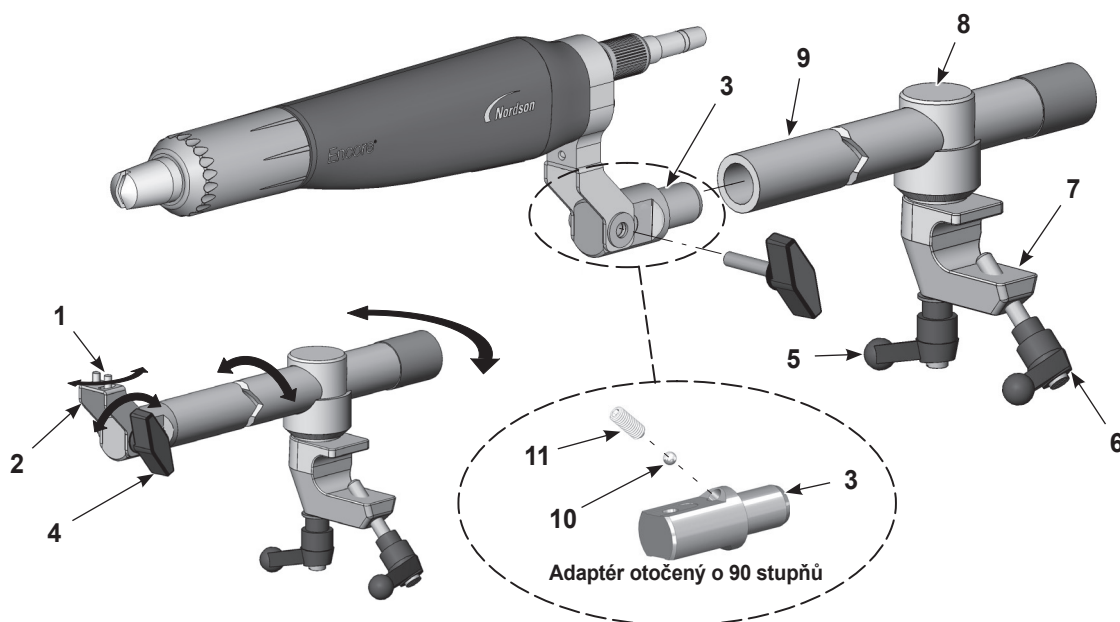
POZNÁMKA: Není součástí sady.

Pistole upevněné na tyči

Viz Obrázek 4. Nasadte nástavec pro montáž na tyč (3) do konce regulační tyče (9) a zajistěte ho utažením stavěcího šroubu (11) 4mm šestihřanným klíčem. Číslo dílu tyče pistole viz strana 47.

- Abyste mohli pohybovat špičkou pistole ze strany na stranu, povolte pravý šroub s půlkulatou hlavou (1).
- Abyste mohli naklopit špičku pistole nahoru nebo dolů, povolte regulátor naklápění (4).
- Chcete-li otočit regulační tyčí na ose aretačního tělesa (8) nebo v aretačním tělese, povolte kliku otáčení (5).

Chcete-li namontovat pistoli na pevný stojan, oscilátor nebo zařízení s vratným pohybem, umístěte svorku (7) na 1palcovou montážní tyč a utáhněte kliku svorky (6).



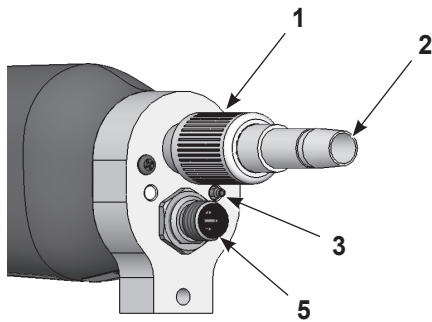
Obrázek 4 Montáž pistole upevněné na tyči

- | | | |
|-------------------------------|--------------------|-------------------|
| 1. Šrouby s půlkulatou hlavou | 5. Kliky otáčení | 9. Regulační tyč |
| 2. Naklápěcí držák | 6. Kliky svorky | 10. Kulička |
| 3. Nástavec pro montáž na tyč | 7. Svorka | 11. Stavěcí šroub |
| 4. Regulátor naklápění | 8. Aretační těleso | |

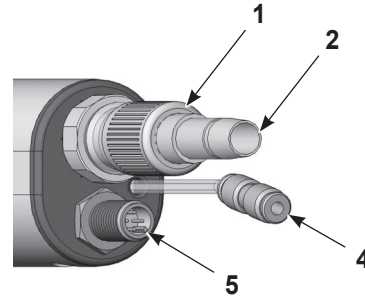
Zapojení pistole

Viz Obrázek 5.

1. Připojte přívodní hadici prášku k přípojce hadice (2). Přípojku je možné z pistole odpojit odšroubováním a stáhnutím přídržné matice (1).
2. Připojte 4mm čirou trubici pistolového vzduchu k armatuře s ozubem (3) (pistole upevněná na tyči) nebo potrubní spojce (4) (pistole upevněná pomocí trubky).
3. Připojte kabel pistole do zásuvky (5) a důkladně utáhněte kabelovou maticí.



Pistole upevněná na tyči



Pistole upevněná pomocí trubky

Obrázek 5 Připojení pistole – pistole upevněné na tyči a pomocí trubky

1. Přídržná matice
2. Hadicová spojka

3. Armatura s ozubem
4. Potrubní spojka (4 mm)

5. Zásuvka kabelu pistole

Instalace iontového kolektoru

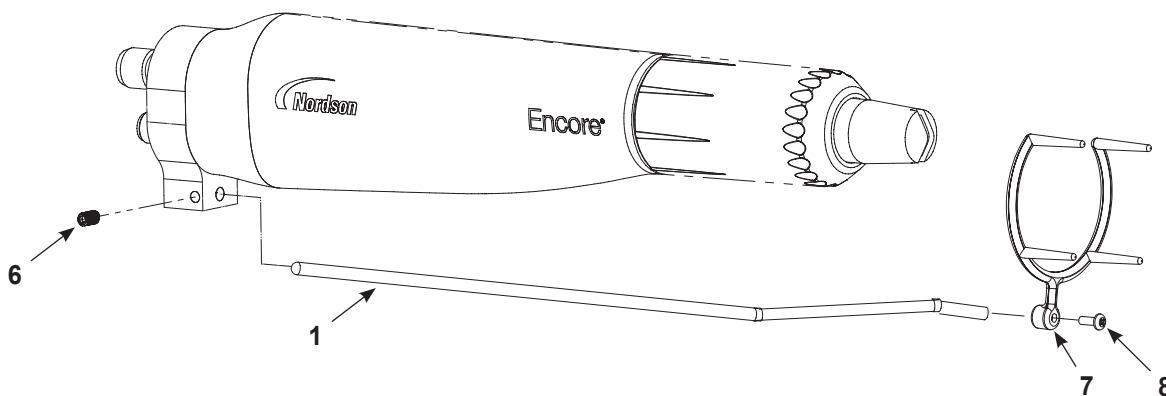
Iontový kolektor může zlepšit hladkost a vzhled vytvrzených práškových povrchů. Shromažďuje ionty vysílané z nabíjecí elektrody pistole, aby se nemohly usadit na stříkané součásti. Tak se sníží míra hromadění náboje v prášku usazeném na součásti, což může snížit vady vytvrzeného povrchu jako je dolíčkovitost a pomerančový povrch.

Čísla jednotlivých sad najdete v části *Náhradní díly*.

Sada iontového kolektoru se může používat pro pistole upevněné na tyči i pistole upevněné pomocí trubky. Po instalaci iontového kolektoru seřídte jeho polohu tak, abyste dosáhli nejlepších výsledků, viz postup v části *Seřízení tyče iontového kolektoru*.

Pistole upevněná na tyči

1. Viz Obrázek 6. Vložte tyč kolektoru (1) do zemnicí destičky a zajistěte ji stavěcím šroubem M5 x 8 (6) dodávaným v sadě iontového kolektoru.
2. Upevněte podkovu s hroty (7) k tyči kolektoru pomocí šroubu M3 x 8 (8).



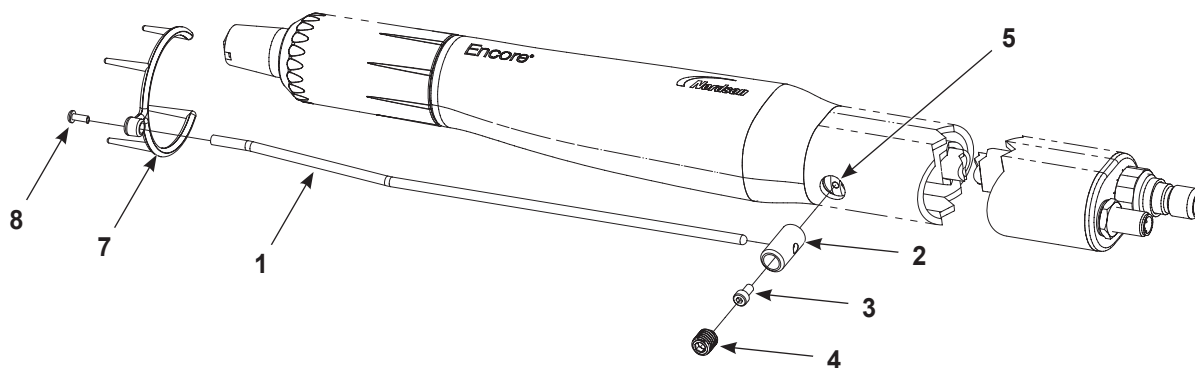
Obrázek 6 Instalace iontového kolektoru – pistole upevněná na tyči

Pistole upevněná pomocí trubky

POZNÁMKA: V rámci dosažení optimálního výkonu musí zůstat montážní otvor zaslepen. Pokud je odstraněn iontový kolektor, nahradte jej příslušnou zásepkou. P/N montážní zásepkky je uvedeno v části Náhradní díly v tomto návodu.

POZNÁMKA: Montážní otvor iontového kolektoru je třeba nainstalovat směrem k přední části pistole, jak je ukázáno na Obrázek 7. Pokud je otvor iontového kolektoru nainstalován směrem k zadní části, je nutné jej obrátit, aby vznikl přístup k zemnicí destičce v zadní části tělesa. Provedte kroky 1–7 postupu rozmontování na strana 25, abyste odmontovali trubku, potom ji otočte a pistoli znovu smontujte.

1. Pokud je v montážním otvoru (5) záseпка, odstraňte ji.
2. Zajistěte kolík (2) k zemnicí destičce pomocí šroubu s hlavou pro nástrčný klíč (3).
3. Vložte tyč kolektoru (1) do kolíku a zajistěte ji stavěcím šroubem s nylonovým hrotem M10 x 10 (4).
4. Upevněte podkova s hroty (7) k tyči kolektoru pomocí šroubu M3 x 8 (8).



Obrázek 7 Instalace iontového kolektoru – pistole upevněná pomocí trubky

- | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Tyč kolektoru | 4. Stavěcí šroub M10 x 10 | 7. Podkova s hroty |
| 2. Kolík | 5. Montážní otvor iontového kolektoru | 8. Šroub s kónickou hlavou M3 x 8 |
| 3. Šroub s hlavou pro nástrčný klíč | 6. Stavěcí šroub M5 x 8 | |

Seřízení tyče iontového kolektoru

Tyč iontového kolektoru by měla být namontována tak, aby špička na konci tyče byla v optimální vzdálenosti od špičky elektrody.

- Pokud je špička na konci této tyče příliš vzdálená od špičky elektrody, iontový kolektor neshromažďuje žádné ionty a tedy ani nezlepšuje výsledný vzhled nátěru.
- Pokud je špička na konci této tyče příliš blízko u špičky elektrody, nemusí se částice prášku efektivně nabíjet a může docházet ke snížení účinnosti přenosu prášku.

Tento postup použijte ke stanovení polohy konce tyče iontového kolektoru.

1. Demontujte tyč a podkovu s několika hroty z pistole, nastříkejte několik dílů. Poznamenejte si proud (μA), který se zobrazuje na displeji řídicí jednotky v průběhu nanášení. Nechejte nátěry zaschnout.
2. Nasadte tyč a podkovu s hroty na pistoli.
3. Povolte stavěcí šroub (4 nebo 6) posuňte konec tyče dále od předního konce pistole.
4. Zapněte elektrostatické napětí a stříkejte prášek s dílem nacházejícím se před pistolí. Posunujte tyč směrem dopředu, až proud zobrazovaný na displeji řídicí jednotky bude o 5 až 7 μA vyšší než proud zobrazovaný v kroku 1. Utáhněte stavěcí šroub.
5. Nechejte zaschnout nátěry na zkušebních dílech. Porovnejte kvalitu povrchu na těchto dílech s díly nalakovaným v kroku 1 (před instalací sady iontového kolektoru).
6. Pokud nebylo dosaženo požadovaného zlepšení kvality povrchu, povolte stavěcí šroub a posuňte tyč směrem dopředu přibližně o 2,5 cm. Utáhněte stavěcí šroub.
7. Opakujte kroky 5 a 6, dokud nedosáhnete požadovaného zlepšení kvality povrchu.

Provoz



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.



VAROVÁNÍ: Pokud toto zařízení není používáno v souladu s pravidly stanovenými v tomto návodu k obsluze, může být nebezpečné.

Automatické a ruční ovládání elektrostatického výkonu, průtoku pistolového vzduchu a vzduchu do čerpadla zajišťuje systém Nordson iControl nebo automatická řídicí jednotka Encore LT. Spouštění a polohování pistolí zajišťuje systém iControl, ovladač Nordson Axis nebo PLC dodaný společností Nordson nebo zákazníkem.

Informace o programování a další pokyny naleznete v návodu k vaší řídicí jednotce.

Výměna plochých trysek



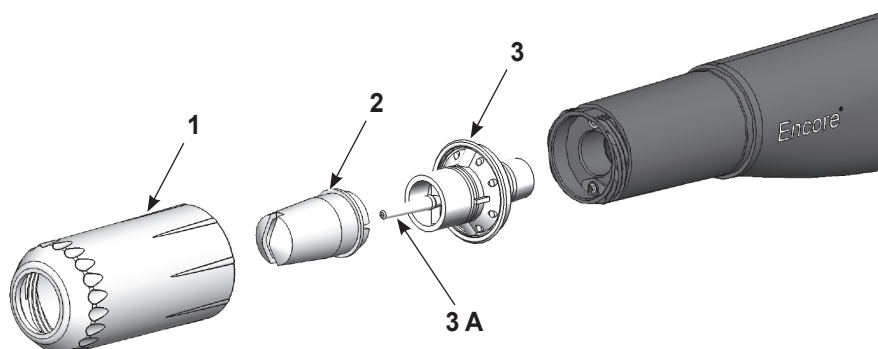
VAROVÁNÍ: Před provedením tohoto postupu vypněte stříkací pistoli a uzemněte elektrodu. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.

1. Viz Obrázek 8. Odšroubujte matici trysky (1) proti směru hodinových ručiček.
2. Stáhněte plochou trysku (2) ze sestavy elektrody (3).

POZNÁMKA: Není nutné demontovat sestavu elektrody. Pokud by se sestava elektrody vysunula z pistole, až budete stahovat trysku, vyčistěte ji stlačeným vzduchem, než ji znovu nainstalujete. Dejte pozor, abyste neohnuli elektrodu. Držák elektrody (3A) se našroubuje do sestavy. Jak držák, tak elektrodu je možné vyměnit.

3. Namontujte novou trysku na sestavu elektrody dávejte pozor, abyste elektrodu neohnuli. Tryska zapadne do sestavy elektrody.
4. Nasadte matici trysky na trysku a našroubujte ji na těleso pistole po směru hodinových ručiček, dokud čelo matice trysky nedosedne na osazení na tělese pistole.

POZNÁMKA: Zkosený držák elektrody v sestavě elektrody byl zkonstruován pro optimální čištění při změně barvy na systémech používajících ploché stříkací trysky. S tímto zkoseným držákem elektrody není možné použít kónické usměrňovače.



Obrázek 8 Demontáž a instalace ploché trysky

Výměna volitelných usměrňovačů a kónických trysek



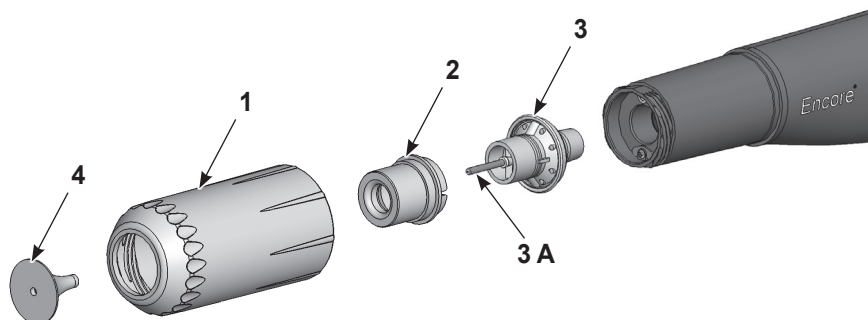
VAROVÁNÍ: Před provedením tohoto postupu vypněte stříkací pistoli a uzemněte elektrodu. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.

POZNÁMKA: Držák elektrody dodaný s pistolí musíte vyměnit, chcete-li použít volitelné kónické usměrňovače. Více informací o sadě kónické trysky potřebné pro tuto přestavbu najdete v části Volitelná výbava začínající na straně 39.

1. Viz Obrázek 9. Chcete-li vyměnit usměrňovač (4), opatrně ho vytáhněte ze sestavy elektrody (3). Pokud měníte pouze usměrňovač, nasadte nový na sestavu elektrody, dávejte pozor, abyste neohnuli drát elektrody.
2. Chcete-li vyměnit celou trysku, odšroubujte matici trysky (1) proti směru hodinových ručiček.
3. Stáhněte kónickou trysku (2) ze sestavy elektrody.

POZNÁMKA: Není nutné demontovat sestavu elektrody (3) z pistole. Pokud by se sestava elektrody vysunula z pistole, až budete stahovat trysku, vyčistěte ji stlačeným vzduchem, než ji znovu nainstalujete. Dejte pozor, abyste neohnuli elektrodu. Držák elektrody (3A) se našroubuje do sestavy. Jak držák, tak elektrodu je možné vyměnit.

4. Nasadte novou kónickou trysku na sestavu elektrody. Tryska zapadne do sestavy elektrody.
5. Našroubujte matici trysky na těleso pistole, dokud čelo matice trysky nedosedne na osazení na tělese pistole.
6. Namontujte nový usměrňovač na sestavu elektrody, dávejte pozor, abyste elektrodu neohnuli.



Obrázek 9 Výměna volitelných usměrňovačů a kónických trysek

Údržba



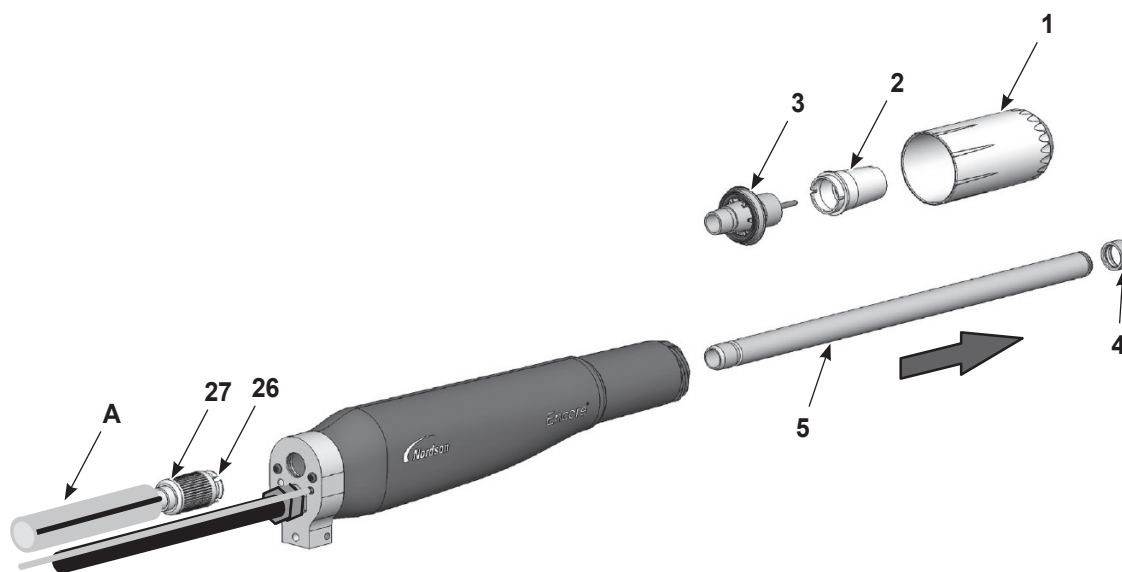
VAROVÁNÍ: Před provedením následujících úkonů vypněte elektrostatické napětí a uzemněte elektrodu pistole. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.

Každodenní údržba

POZNÁMKA: V závislosti na vaší konkrétní aplikaci může být provádění tohoto postupu potřebné každý den. Jestliže pravidelně provádíte změny barvy pomocí centrální jednotky přívodu prášku, je vnitřek stříkací pistole pročištěn při každé změně barvy. Je-li tomu tak, provádějte tento postup každé 2 až 3 dny.

Viz Obrázek 10.

1. Propláchněte stříkací pistole, pak je vypněte.
2. Odpojte hadici pro přívod prášku (A) od práškového čerpadla. Pomocí nízkotlaké vzduchové pistole schválené OSHA vyfoukněte z přívodní hadice a ze stříkací pistole veškerý zbývající prášek. Nikdy nevhánějte vzduch do hadice pro přívod prášku směrem od stříkací pistole do práškového čerpadla.
3. Odšroubujte matici trysky (1) a demontujte trysku (2).
4. Vytáhněte sestavu elektrody (3) z pistole.
5. Odpojte přívodní hadici prášku z pistole odšroubováním přídržné matice hadice (27), zatažením za matici a stažením přípojky hadice (26) z práškové trubičky.
6. Zatlačte práškovou trubičku (5) směrem k přední části pistole, potom vytáhněte těsnění (4) a trubičku z přední části pistole.



Obrázek 10 Údržba – Na obrázku pistole upevněná na tyči bez otočného držáku

- | | | |
|----------------------|---------------------|---------------------------|
| 1. Matice trysky | 4. Těsnění | 27. Přídržná matice |
| 2. Tryska | 5. Prášková trubice | A. Trubice přívodu prášku |
| 3. Sestava elektrody | 26. Hadicová spojka | |

Každodenní údržba (pokračování)

7. Všechny demontované díly očistěte nízkotlakou vzduchovou pistolí. Poté je otřete kusem čisté suché látky.
 8. Usazený natavený prášek opatrně odstraňte pomocí dřevěného nebo plastového kolíku či podobného nástroje. Nepoužívejte nástroje, které by mohly způsobit poškrábání plastového povrchu. Ve vzniklých rýhách by docházelo k usazování a připékání prášku.
- POZNÁMKA:** V případě potřeby použijte k očištění dílů kus látky navlhčený izopropylem nebo etylalkoholem. Před čištěním dílů alkoholem odstraňte O-kroužky a těsnění. Pistoli však do alkoholu neponořujte. Nepoužívejte žádná jiná rozpouštědla.
9. Zkontrolujte práškovou trubičku, těsnění, sestavu elektrody a trysku, zda nejeví známky opotřebení. Opotřebované nebo poškozené díly vyměňte.
 10. Nasadte těsnění na konec práškové trubičky, pokud jste ho demontovali.
 11. Namontujte práškovou trubici do pistole, až se těsnění opře o přední čelo pistole.
 12. Namontujte sestavu elektrody do pistole tak, aby se konec sestavy elektrody nasunul do těsnění na konci práškové trubice.
 13. Nasadte trysku na sestavu elektrody a zajistěte ji maticí trysky. Pokud používáte usměrňovače, nasadte ho na sestavu elektrody.

Odstraňování poruch



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Tyto postupy při odstraňování problémů postihují pouze nejběžnější problémy. Při problémech s ovládáním nahlédněte do Příručky k hardwaru pro systém iControl. Pokud nevyřešíte problém za pomoci informací poskytnutých v těchto příručkách, požádejte o pomoc svého zástupce společnosti Nordson.

POZNÁMKA: Moduly iFlow® se používají v řídicí jednotce iControl pro regulaci proudění vzduchu v čerpadle. Máte-li problémy s moduly iFlow, nahlédněte do příruček k systému iControl.

Tabulka pro obecné vyhledávání závad

Problém	Možná příčina	Nápravná opatření
1. Nestejnoměrná struktura nástřiku, nestabilní nebo nedostatečný průtok prášku	Je ucpaná stříkací pistole, přívodní hadice prášku nebo čerpadlo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vyčistěte stříkací pistoli. Demontujte trysku a sestavu elektrody a vyčistěte je. 2. Odpojte přívodní hadici prášku ze stříkací pistole a profoukněte práškovou trubici vzduchovou pistolí. 3. Odpojte přívodní hadici od čerpadla a pistole profoukněte ji. Pokud je přívodní hadice ucpaná práškem, vyměňte ji. 4. Rozeberte čerpadlo a vyčistěte ho.
	Opotřebovaná tryska, usměrňovač nebo sestava elektrody nepříznivě ovlivňují strukturu nástřiku	<p>Demontujte, vyčistěte a prohlédněte trysku, usměrňovač a sestavu elektrody. Opatřebované díly vyměňte.</p> <p>Pokud je problémem nadměrné opotřebení nebo natavování, snižte proud průtokového a rozprašovacího vzduchu.</p>
	Vlhký prášek	Zkontrolujte zdroj prášku, vzduchové filtry a sušičku. Pokud je zdroj prášku znečištěn, vyměňte ho.
	Nízký průtok/tlak vzduchu do čerpadla	Upravte průtok/tlak vzduchu do čerpadla.
	Nesprávné víření prášku v násypném zásobníku	<p>Zvyšte tlak fluidizačního vzduchu.</p> <p>Pokud problém přetrvává, odstraňte prášek z násypného zásobníku. Vyčistěte nebo vyměňte fluidizační desku, pokud je znečištěná.</p>
	Modul iFlow je mimo kalibraci	Proveďte postup vynulování obsažený v Příručce k hardwaru pro systém iControl.
		<i>Pokračování...</i>

Problém	Možná příčina	Nápravná opatření
2. Vynechávky ve struktuře prášku	Opotřebená tryska nebo usměrňovač	Demontujte a prohlédněte trysku nebo usměrňovač. Opotřebené díly vyměňte.
	Ucpaná sestava elektrody nebo dráha prášku	Demontujte sestavu elektrody a vyčistěte ji. Podle potřeby demontujte dráhu prášku a vyčistěte ji.
	Příliš vysoký proud pistolového vzduchu	Proud pistolového vzduchu je regulován otvorem o pevné velikosti. Informace o vyhledávání závad naleznete v návodu k vaší řídicí jednotce.
3. Nízké zachycení, špatný přenos	Nízké elektrostatické napětí	Zvyšte elektrostatické napětí.
	Nesprávné zapojení elektrody	Demontujte trysku a sestavu elektrody. Vyčistěte elektrodu a zkontrolujte, zda na ní nejsou stopy uhlíku nebo poškození. Zkontrolujte odpor elektrody, jak je popsáno na strana 21. Pokud je sestava elektrody v pořádku, demontujte napájecí zdroj pistole a zkontrolujte jeho odpor, jak je popsáno na strana 22.
	Nedostatečně uzemněné díly	Zkontrolujte dopravník, řetěz, kladky a háčky na díly, zda na nich není usazený prášek. Odpor mezi díly a zemí musí být 1 megaohm nebo méně. Nejlepších výsledků dosáhnete při 500 ohmech a méně.
4. Žádný kV výstup ze stříkáčské pistole (na displeji se zobrazuje 0 kV při zapnutí pistole), ale prášek stříká	Poškozený kabel pistole	Proveďte <i>Zkoušky průchodnosti kabelu pistole</i> popsané na strana 22. Pokud najdete zkrat nebo přerušovaný obvod, vyměňte kabel.
	Napájecí zdroj stříkáčské pistole je zkratován	Proveďte <i>Zkoušku odporu napájecího zdroje</i> , jak je popsána na strana 21.
5. Žádný kV výstup ze stříkáčské pistole (na rozhraní se zobrazuje kV výstup), ale prášek stříká	Napájecí zdroj stříkáčské pistole je rozpojený	Proveďte <i>Zkoušku odporu napájecího zdroje</i> , jak je popsána na strana 21.
	Poškozený kabel pistole	Proveďte <i>Zkoušku průchodnosti kabelu pistole</i> , jak je popsána na strana 22. Pokud najdete zkrat nebo přerušovaný obvod, vyměňte kabel.
6. Hromadění prášku na špičce elektrody	Nedostatečný proud pistolového vzduchu	Proud pistolového vzduchu je regulován otvorem o pevné velikosti. Zkontrolujte trubici pistolového vzduchu a zkontrolujte průtok na výstupní armatuře, když je pistole zapnutá. Informace o vyhledávání závad naleznete v návodu k vaší řídicí jednotce.

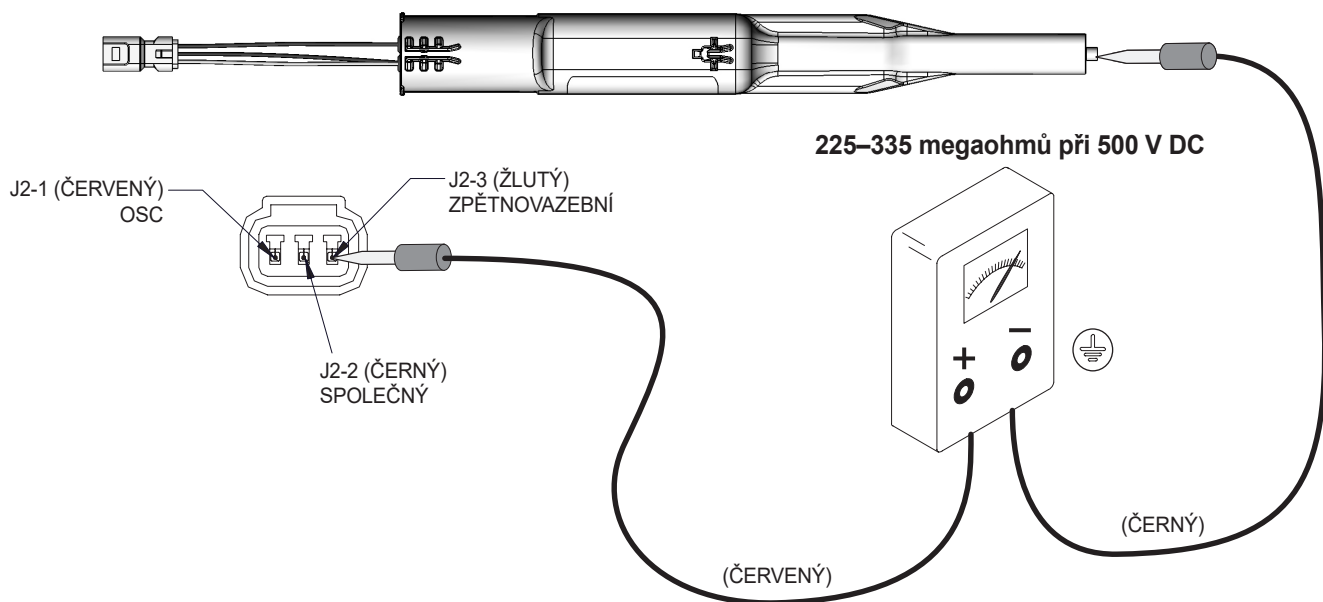
Pokračování...

Problém	Možná příčina	Nápravná opatření
7. Slabý proud prášku nebo kolísání proudu prášku	Nízký tlak přiváděného vzduchu	Tlak vzduchu přiváděného do jednotky iControl musí být vyšší než 5,86 baru (85 psi). Automatická řídicí jednotka Encore LT vyžaduje tlak 4,0–7,6 bar (58–110 psi).
	Regulátor tlaku vzduchu v modulu iFlow nastaven na příliš nízkou hodnotu	Nastavte tlak na regulátoru iControl na 5,86 bar (85 psi). Viz Provozní pokyn k sadě <i>pro ověření proudu vzduchu v modulu iFlow</i> .
	Ucpaný filtr přiváděného vzduchu nebo plný zásobník filtru – regulátor průtoku kontaminován vodou	Demontujte zásobník a vylijte vodu/nečistoty. Pole potřeby vyměňte vložku filtru. Systém vyčistěte, podle potřeby vyměňte součásti.
	Ucpaný průtokový ventil modulu iFlow nebo průtokový ventil Encore LT	Viz návod k vaší řídicí jednotce.
	Vzduchová trubice přelomená nebo ucpaná	Zkontrolujte trubice průtokového a rozprašovacího vzduchu, zda nejsou přelomené.
	Opotřeбенé hrdlo čerpadla	Vyměňte hrdlo čerpadla.
	Čerpadlo není správně sestavené	Zkontrolujte a znovu smontujte čerpadlo.
	Sběrná trubice ucpaná	Zkontrolujte, zda sběrnou trubici neucpávají nečistoty nebo pytel (jednotky VBF).
	Příliš mnoho fluidizačního vzduchu	Pokud je fluidizační vzduch nastaven příliš vysoko, je poměr prášku ke vzduchu příliš nízký.
	Příliš nízký fluidizační vzduch	Pokud je fluidizační vzduch nastaven příliš nízký, čerpadlo nepracuje s maximální účinností.
	Ucpaná prášková hadice	Profoukněte práškovou hadici stlačeným vzduchem.
	Přelomená prášková hadice	Zkontrolujte práškovou hadici, zda není přelomená.
	Příliš dlouhá prášková hadice	Zkraťte hadici.
	Ucpaná dráha prášku do pistole	Zkontrolujte přípojku hadice, práškovou trubici a podpěru elektrody, zda na nich nejsou známky nárazového natavení nebo nečistot. Podle potřeby vyčistěte stlačeným vzduchem.
	Zaměněné trubice průtokového a rozprašovacího vzduchu	Zkontrolujte vedení trubic průtokového a rozprašovacího vzduchu a popřípadě opravte.
8. Žádné kV při spuštění pistole, proud prášku v pořádku	Hodnota kV je nastavena na nulu	Nastavte kV na kladnou hodnotu.
	Zkontrolujte zprávy na obrazovce Alarmy.	Postupy při vyhledávání závad naleznete v návodu k vaší řídicí jednotce.
9. Žádný proud prášku při spuštění pistole, kV v pořádku	Celkový proud je nastaven na nulu	Změňte Celkový průtok na kladnou hodnotu.
	Přívodní vzduch vypnutý	Zkontrolujte přívod vzduchu do ovládacího panelu iControl.
10. % průtoku pistolí se nezvyšuje, stále je 0	Celkový proud je nastaven na nulu	Pokud je celkový proud vzduchu nastaven na nulu, není možné nastavit procento proudu. Změňte Celkový průtok na kladnou hodnotu.

Zkouška odporu napájecího zdroje

Pomocí megaohmmetru zkontrolujte odpor napájecího zdroje, a to mezi svorkou zpětné vazby J2-3 na konektoru a kontaktním kolíkem na přední straně. Odpor musí být v rozmezí 225–335 megaohmů. Pokud naměříte nekonečno, vyměňte měřicí sondy. Pokud je odpor mimo tento rozsah, vyměňte napájecí zdroj.

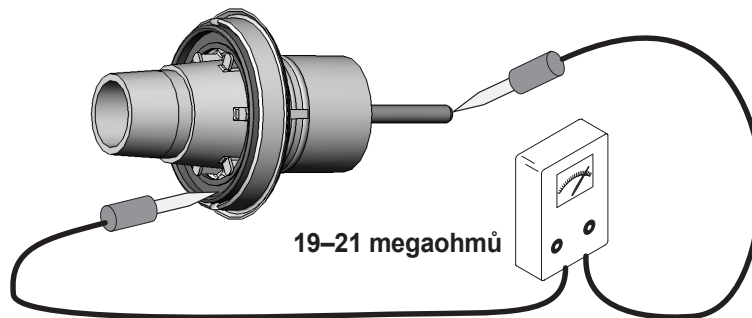
POZNÁMKA: Působí zde několik proměnných, které mohou ovlivňovat naměřené hodnoty megaohmů na vašem megaohmmetru (teplota a měřicí napětí). Pokud se výstupní napětí megaohmmetru liší od nastavení 500 V DC, bude to mít přímý vliv na přesnost měření. Měření by se také mělo provádět při teplotě 22 °C. Ponechte násobiči čas na ochlazení na pokojovou teplotu, aby bylo možné výsledky zopakovat.



Obrázek 11 Zkouška odporu napájecího zdroje (zobrazeno pro záporné napájení)

Měření odporu elektrody

Pomocí megaohmmetru změřte odpor sestavy elektrody, a to mezi dotekovým kroužkem na zadní straně a drátem elektrody vpředu. Odpor by měl být v rozmezí 19–21 megaohmů. Pokud není hodnota odporu v tomto rozsahu, vyměňte sestavu elektrody.



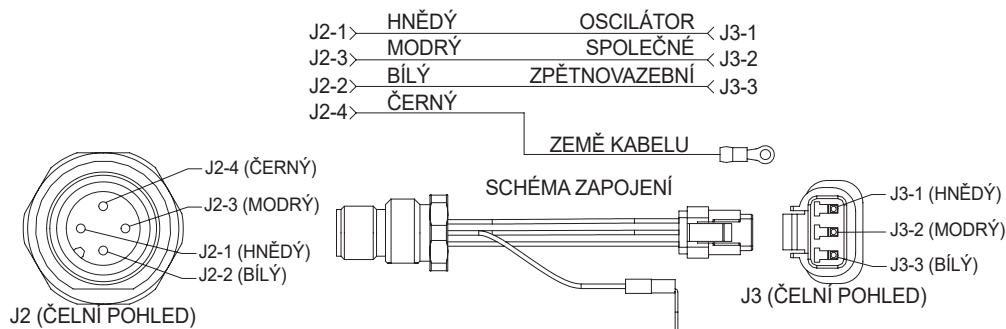
Obrázek 12 Měření odporu elektrody

Zkoušky průchodnosti kabelu

Použijte běžný ohmmetr ke kontrole průchodnosti kabelů pistole a kabelového svazku.

Kabelový svazek pro zásuvku na pistoli

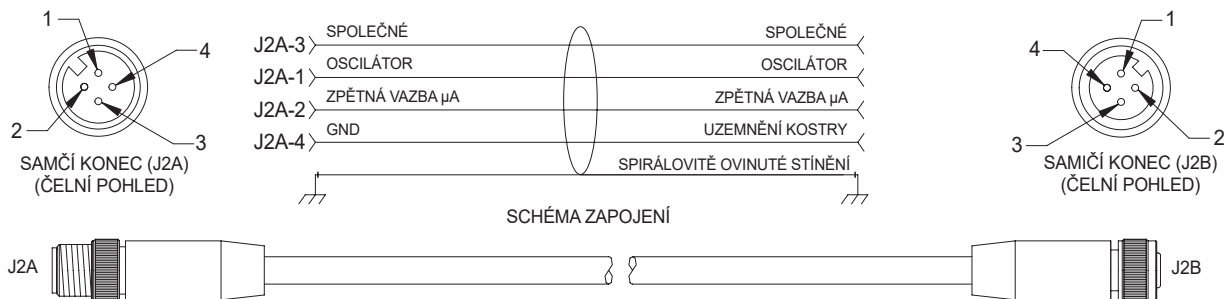
Tento kabelový svazek se používá u pistolí upevněných na tyči i pomocí trubky k připojení napájecího zdroje (násobiče napětí) k prodlužovacímu kabelu (pistole upevněná pomocí trubky) nebo kabelu pistole.



Obrázek 13 Kabelový svazek pro zásuvku na pistoli

Prodlužovací kabel pistole

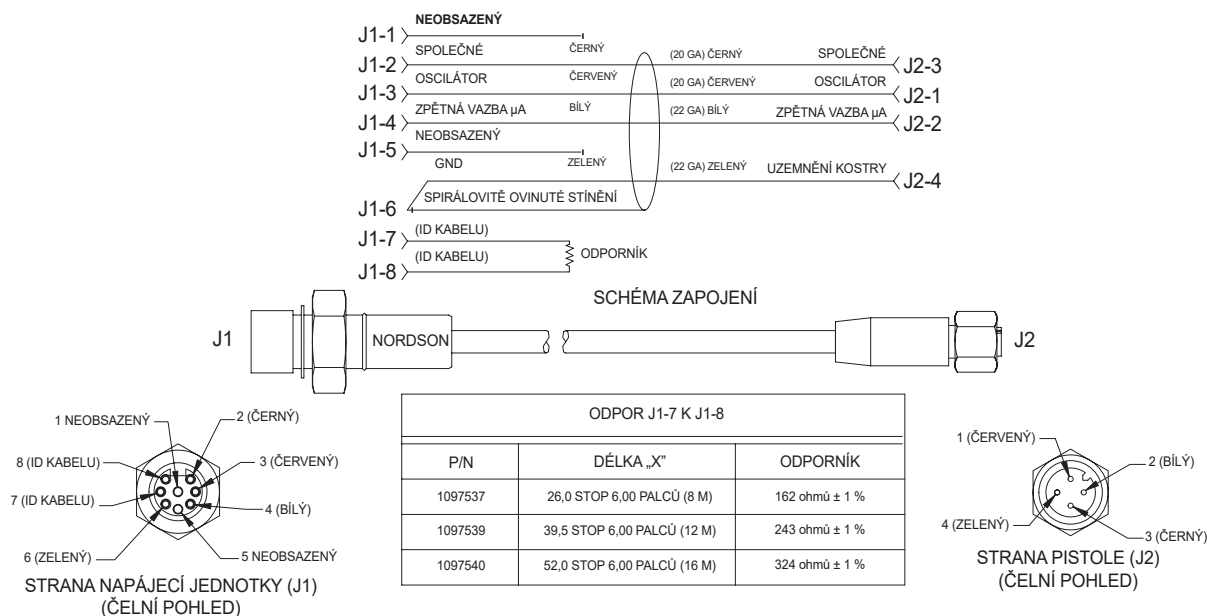
Tento kabel se používá pouze pro pistole montované pomocí trubky, a to mezi zadní částí tělesa a víčkem.



Obrázek 14 Prodlužovací kabel pistole

Kabel pistole

Tento kabel je k dispozici v délkách 8, 12 a 16 metrů (26, 39 a 52 stop). Používá se pro pistole upevněné na tyči i pomocí trubky.



Obrázek 15 Kabel pistole

Opravy



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Výměna dílů opotřeбенých práškem

Následující postup použijte k výměně dílů opotřeбенých práškem, a to jak u pistolí upevněných pomocí trubky i u pistolí upevněných na tyči. Opotřeбенé nebo poškozené díly vyměňte podle potřeby.

1. Viz Obrázek 16. Odšroubujte přídržnou matici (27) a stáhněte přípojku hadice (26) z práškové trubičky.
2. Odšroubujte matici trysky (1) a demontujte trysku (2) a sestavu elektrody (3). Zkontrolujte trysku a sestavu elektrody, opotřeбенé nebo poškozené díly vyměňte.
3. Zatlačte na zadní konec práškové trubičky (5) a vytáhněte ji z přední strany pistole. Zkontrolujte těsnění (4) a vyměňte ho, je-li poškozené nebo zdeformované.
4. Nasadte těsnění na konec práškové trubičky, potom nasadte práškovou trubičku do tělesa stříkací pistole a zatlačte na ni, dokud se těsnění neopře o přední část pistole.
5. Namontujte sestavu elektrody a trysku a zajistěte ji maticí trysky.
6. Nasadte přípojku hadice na konec práškové trubičky a utáhnutím přídržné matice zajistěte přípojku hadice.



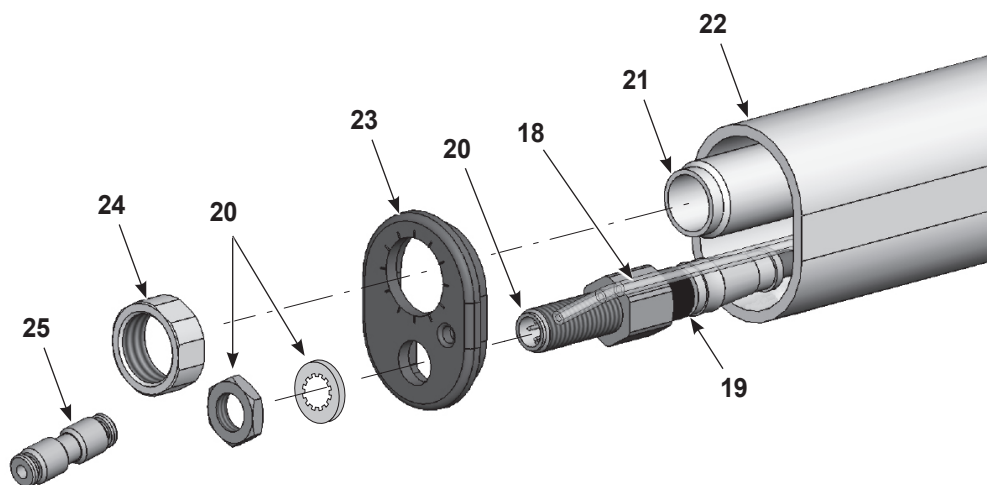
Obrázek 16 Výměna dílů opotřeбенých práškem

- | | | |
|----------------------|---------------------|---------------------|
| 1. Matice trysky | 4. Těsnění | 26. Hadicová spojka |
| 2. Tryska | 5. Prášková trubice | 27. Přídržná matice |
| 3. Sestava elektrody | | |

Oprava pistole upevněné pomocí trubky

Rozmontování pistole upevněné pomocí trubky

1. Demontujte trysku, sestavu elektrody, přípojku hadice a práškovou trubici, jak je popsáno v části *Výměna dílů opotřebených práškem* na strana 24.
2. Viz Obrázek 17. Demontujte spojku (25) z čiré 4 mm trubice (18).
3. Odpojte kabel pistole (bez zobrazení) ze zásuvky kabelu (20).
4. Odšroubujte matici upínací trubice (24) z upínací trubice (21).
5. Vymontujte matici a pojistnou podložku ze zásuvky kabelu (20). Matici a pojistnou podložku uchovejte pro další použití.
6. Stáhněte víčko (23) z konce pistole.

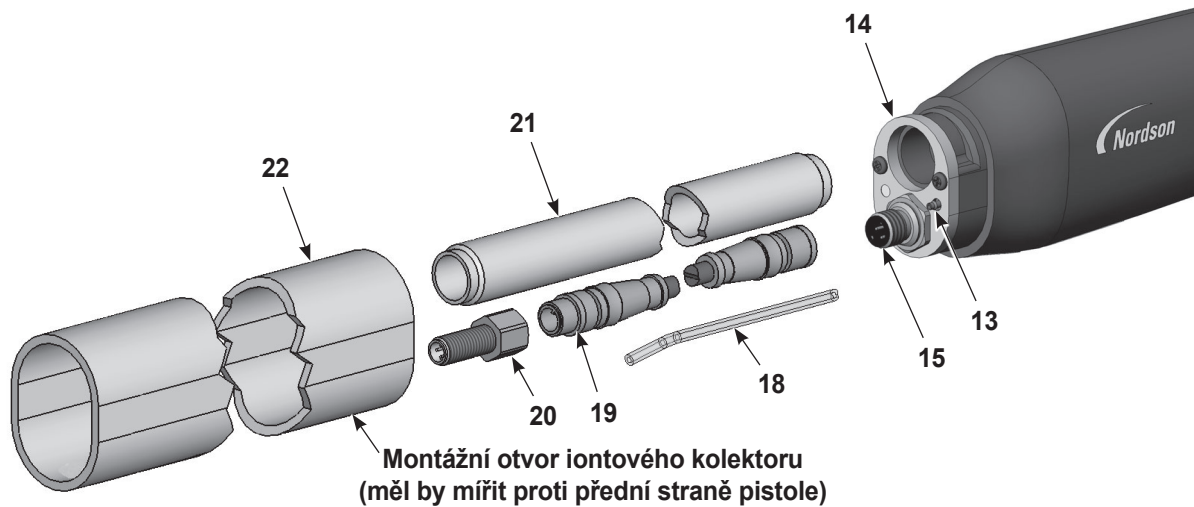


Obrázek 17 Rozmontování pistole upevněné pomocí trubky, krok 1 z 5

- | | | |
|------------------------|---------------------|----------------------------|
| 18. Čirá 4 mm trubice | 21. Upínací trubice | 24. Matice upínací trubice |
| 19. Prodlužovací kabel | 22. Montážní trubka | 25. Potrubní spojka |
| 20. Konektor kabelu | 23. Víčko | |

POZNÁMKA: Je-li vaše pistole vybavená volitelným iontovým kolektorem, musíte ho odmontovat z pistole dříve, než budete moci demontovat montážní trubku.

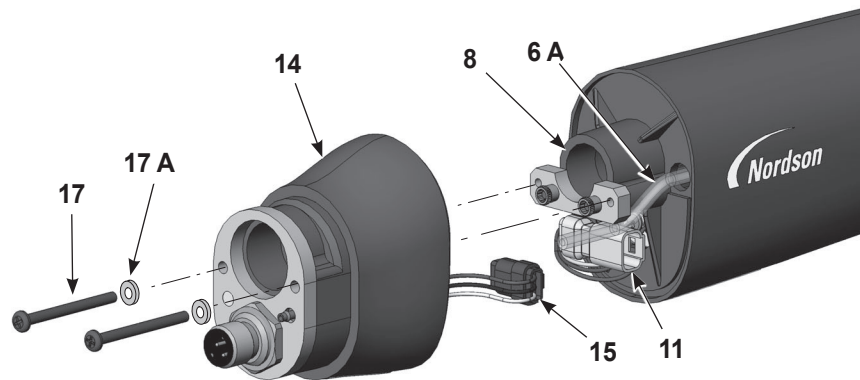
7. Viz Obrázek 18. Vytáhněte montážní trubku (22) ze zadní části tělesa (14) a přes upínací trubici (21).
8. Odšroubujte upínací trubici ze zadní části tělesa.
9. Odpojte prodlužovací kabel (19) ze zásuvky kabelového svazku (15).
10. Odpojte čirou 4 mm trubici (18) z armatury s ozubem (13).
11. Pokud vyměňujete prodlužovací kabel, demontujte zásuvku kabelu (20). Pokud ne, můžete je nechat zapojené.



Obrázek 18 Rozmontování pistole upevněné pomocí trubky, krok 2 z 5

- | | | |
|-------------------------------|------------------------|---------------------|
| 13. Armatura s ozubem | 18. Čirá 4 mm trubice | 21. Upínací trubice |
| 14. Zadní část tělesa pistole | 19. Prodlužovací kabel | 22. Montážní trubka |
| 15. Zásuvka kabelového svazku | 20. Konektor kabelu | |

12. Viz Obrázek 19. Demontujte dva šrouby s hlavou pro nástrčný klíč (17) a pojistné podložky (17A) ze zadní části tělesa pistole (14).
13. Opatrně stáhněte zadní část tělesa pistole dostatečně daleko z přepážky (8), abyste odpojili kabelový svazek napájecího zdroje (11) ze zásuvky kabelového svazku (15) a trubičku sestavy filtru (6A) z armatury s ozubem uvnitř zadní části tělesa.

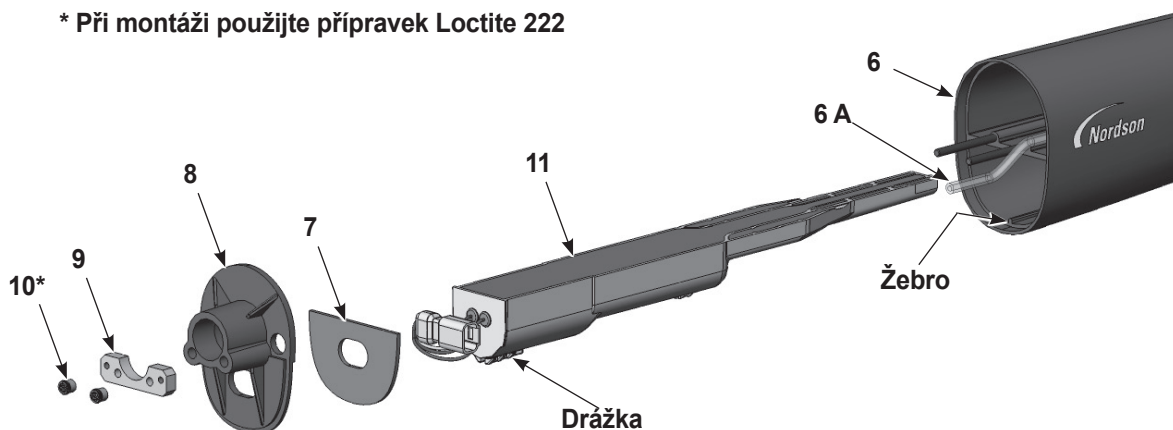


Obrázek 19 Rozmontování pistole upevněné pomocí trubky, krok 3 z 5

- | | | |
|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|
| 6A. Trubička sestavy filtru | 11. Kabelový svazek napájení | 15. Zásuvka kabelového svazku |
| 8. Přepážka | 14. Zadní část tělesa pistole | 17. Šrouby s hlavou pro nástrčný klíč |
| | | 17A. Pojistné podložky |

14. Viz Obrázek 20. Pomocí šestihřanného klíče 1/8 palce odšroubujte dvě matice s vnitřním šestihranem (10) a šroubovou destičku (9) z přepážky (8). Potom demontujte přepážku z tělesa pistole (6), kabelový svazek napájecího zdroje prostrčte skrz přepážku.
15. Vysuňte napájecí zdroj (11) z tělesa pistole.
16. Čirá 4 mm trubička (6A) v tělese pistole je součástí sestavy vzduchového filtru, který zajišťuje pistolový vzduch. Chcete-li vyměnit sestavu vzduchového filtru, vytáhněte ji z přední strany tělesa pistole.
17. Těsnění (7) je upevněné k přepážce pomocí lepidla citlivého na tlak. Pokud je těsnění poškozené, vyměňte ho za nové.

*** Při montáži použijte přípravek Loctite 222**



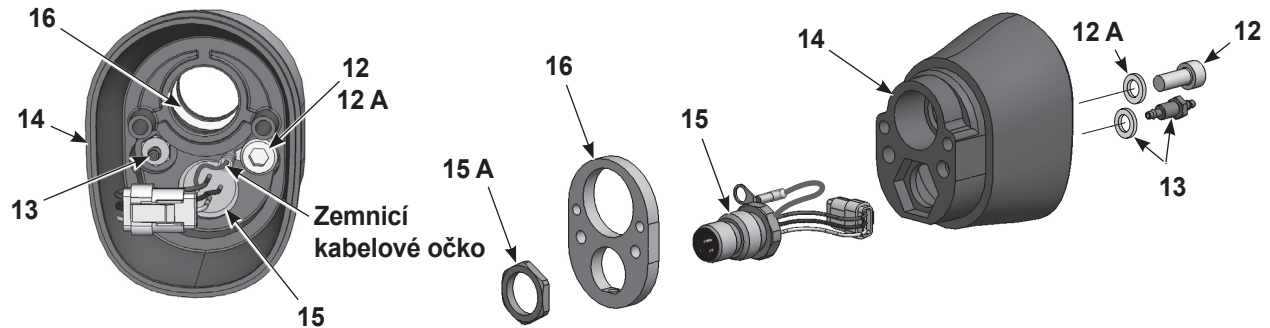
Obrázek 20 Rozmontování pistole upevněné pomocí trubky, krok 4 z 5

- | | | |
|-----------------------------|----------------------|-----------------------------------|
| 6. Těleso pistole | 8. Přepážka | 10. Matice s vnitřním šestihranem |
| 6A. Trubička sestavy filtru | 9. Šroubová destička | 11. Napájecí zdroj |
| 7. Těsnění | | |

18. Viz Obrázek 21. Chcete-li rozmontovat sestavu zadní části tělesa, demontujte šroub (12) a armaturu s ozubem (13) zevnitř zadní části tělesa pistole (14). Potřebujete k tomu 3 mm šestihranný klíč a 1/4palcový nástrčný klíč.

19. Demontujte matici (15A) ze zásuvky, vytáhněte zemnicí destičku (16) ze zadní části tělesa pistole a protáhněte zásuvku kabelového svazku skrz těleso.

POZNÁMKA: Při opětovné montáži zajistěte zemnicí kabelové očko k zadní části tělesa pistole pomocí šroubu (12) a pojistné podložky (12A) a utáhněte šroub momentem 2,5 Nm.



Obrázek 21 Rozmontování pistole upevněné pomocí trubky, krok 5 z 5

- | | | |
|---|-------------------------------|----------------------|
| 12. Šroub | 14. Zadní část tělesa pistole | 15A. Matice zásuvky |
| 12A. Pojistná podložka | 15. Zásuvka kabelového svazku | 16. Zemnicí destička |
| 13. Armatura s ozubem a pojistná podložka | | |

Smontování pistole upevněné pomocí trubky

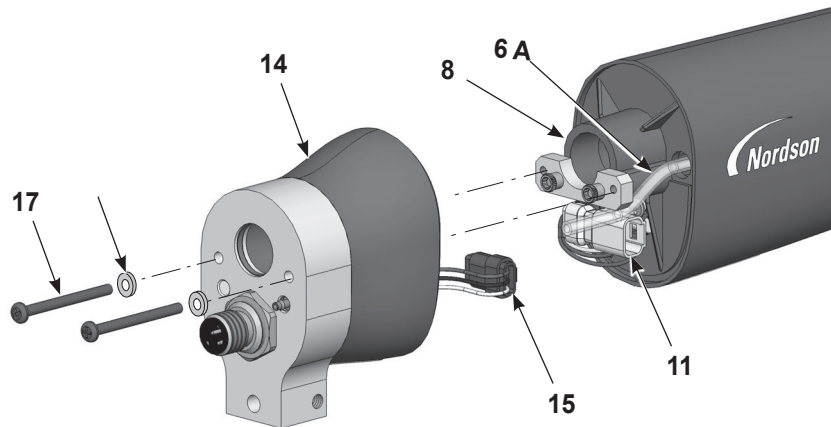
POZNÁMKA: Pokud máte sadu, která kombinuje napájecí zdroj a část tělesa, přeskočte krok 1 a přejděte ke kroku 2.

1. Viz Obrázek 20. Nasadte napájecí zdroj (11) do tělesa pistole (6), dohlédněte na to, by žebro na tělese pistole zapadlo do drážky na napájecím zdroji. Napájecí zdroj pevně zatlačte do tělesa pistole.
 2. Protáhněte kabelový svazek napájecího zdroje skrz přepážku (8), potom namontujte přepážku a šroubovou destičku (9) na kolíky v tělese pistole. Naneste lepidlo na zajištění závitů Loctite 222 na matice s vnitřním šestihranem (10) a zašroubujte je na kolíky. Matice utáhněte na 0,45 Nm pomocí šestihranného klíče 1/8 palce.
 3. Viz Obrázek 19. Připojte zásuvku kabelového svazku (15) ke kabelovému svazku napájecího zdroje (11). Zastrčte zásuvku s kabelovým svazkem (11, 15) do sestavy zadní části tělesa do naznačených pozic.
 4. Připojte trubičku sestavy filtru (6A) na armaturu s ozubem uvnitř zadní části tělesa. Zasuňte další čírou vzduchovou trubicí do tělesa pistole, potom namontujte zadní část tělesa na přepážku pomocí šroubů (17) a pojistných podložek (17A).
 5. Viz Obrázek 18. Zašroubujte upínací trubicí (21) do zadní části tělesa (14).
 6. Připojte prodlužovací kabel (19) k zásuvce kabelového svazku v sestavě zadní části tělesa.
 7. Připojte čírou 4 mm trubicí (18) na armaturu s ozubem v zadní části tělesa.
 8. Nasměrujte montážní trubku (22) s otvorem iontového kolektoru směřujícím k přední části pistole.
- POZNÁMKA:** Pokud byl iontový kolektor v minulosti nainstalován směrem k zadní části sestavy, umístěte montážní otvor směrem k přední části pistole. Aby byl možný přístup k zemnicí destičce, je třeba zajistit správnou orientaci.
9. Viz Obrázek 17. Připojte prodlužovací kabel (19) k zásuvce (20) ve víčku (23).
 10. Protáhněte konce prodlužovacího kabelu a trubičky do konce montážní trubky, potom nasuňte montážní trubku na upínací trubicí a sestavu zadní části tělesa.
 11. Nasadte víčko na montážní trubku, upínací trubicí (21) a čírou 4 mm trubicí (18) protáhněte skrz víčko.
 12. Zajistěte zásuvku kabelu (20) k víčku pomocí pojistné podložky a matice.
 13. Našroubujte matici upínací trubice (24) na upínací trubicí a pevně ji utáhněte.
 14. Namontujte spojku (25) na čírou 4 mm trubicí.
 15. Namontujte práškovou trubicí, sestavu elektrody, trysku, matici trysky a přípojku hadice, jak je popsáno v části *Výměna dílů opotřeбенých práškem* na strana 24.

Oprava pistole upevněné na tyči

Rozmontování pistole upevněné na tyči

1. Demontujte trysku, sestavu elektrody, přípojku hadice a práškovou trubici, jak je popsáno v části *Výměna dílů opotřebených práškem* na strana 24.
2. Demontujte dva šrouby s hlavou pro nástrčný klíč (17) a pojistné podložky (17A) ze zadní části tělesa pistole (14).
3. Opatrně stáhněte sestavu zadní část tělesa dostatečně daleko z přepážky (8), abyste odpojili kabelový svazek napájecího zdroje (11) ze zásuvky kabelového svazku (15) a trubičku sestavy filtru (10) z armatury s ozubem uvnitř zadní části tělesa.



Obrázek 22 Rozmontování pistole upevněné na tyči, krok 1 ze 3

6A. Trubička sestavy filtru

8. Přepážka

11. Kabelový svazek napájení

14. Zadní část tělesa

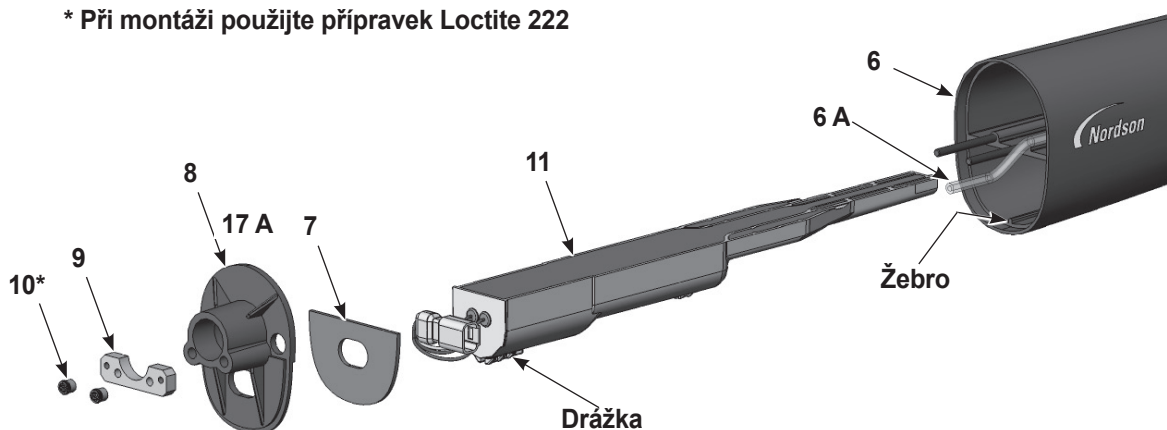
15. Zásuvka kabelového svazku

17. Šrouby s hlavou pro nástrčný klíč

17A. Pojistné podložky

4. Viz Obrázek 23. Pomocí šestihřanného klíče 1/8 palce odšroubujte dvě matice s vnitřním šestihřanem (10) a šroubovou destičku (9) z přepážky (8). Potom demontujte přepážku z tělesa pistole (6), kabelový svazek napájecího zdroje prostrčte skrz přepážku.
5. Vysuňte napájecí zdroj (11) z tělesa pistole.
6. Čirá trubička (6A) v tělese pistole je součástí sestavy vzduchového filtru, který zajišťuje pistolový vzduch. Chcete-li vyměnit sestavu vzduchového filtru, vytáhněte ji z přední strany tělesa pistole.
7. Těsnění (7) je upevněné k přepážce pomocí lepidla citlivého na tlak. Pokud je těsnění poškozené, vyměňte ho za nové.

* Při montáži použijte přípravek Loctite 222

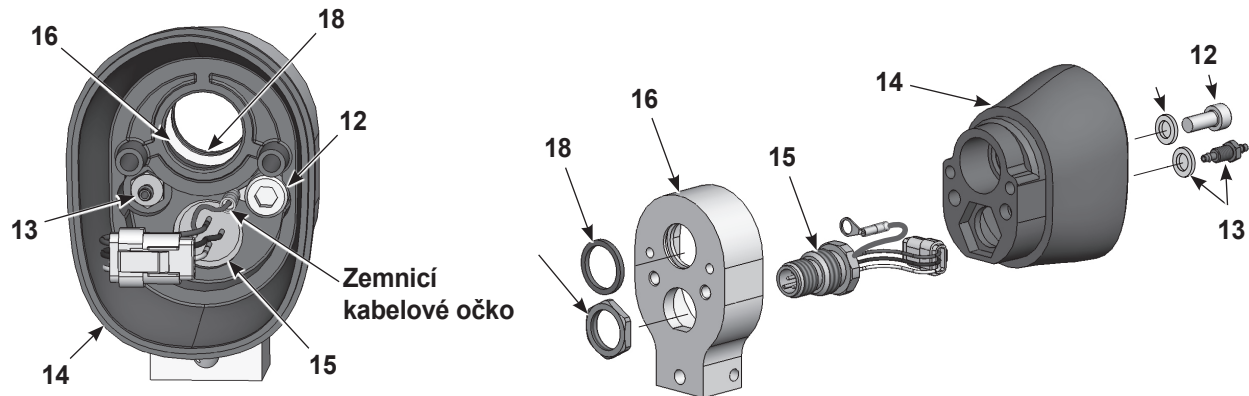


Obrázek 23 Rozmontování pistole upevněné na tyči, krok 2 ze 3

- | | | |
|-----------------------------|----------------------|-----------------------------------|
| 6. Čirá 4 mm trubice | 8. Přepážka | 10. Matice s vnitřním šestihřanem |
| 6A. Trubička sestavy filtru | 9. Šroubová destička | 11. Přívod prášku |
| 7. Těsnění | | |

8. Viz Obrázek 24. Chcete-li rozmontovat sestavu zadní části tělesa, demontujte šroub (12), pojistnou podložku (12A) a armaturu s ozubem a pojistnou podložkou (13) zevnitř zadní části tělesa pistole (14). Potřebujete k tomu 3 mm šestihranný klíč a 1/4 palcový nástrčný klíč.
9. Demontujte matici (15A) ze zásuvky (15), vytáhněte nástavec ze zadní části tělesa pistole a protáhněte zásuvku kabelového svazku skrz těleso.
10. Zkontrolujte X-kroužek (18) v nástavci (16) a vyměňte ho, je-li poškozený.

POZNÁMKA: Při opětovné montáži zajistěte zemnicí kabelové očko k zadní části tělesa pistole pomocí šroubu (12) a utáhněte ho momentem 2,5 Nm.



Obrázek 24 Rozmontování pistole upevněné na tyči, krok 3 z 3

- | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------------|
| 12. Šroub | 14. Zadní část | 16. Nástavec pro montáž na tyč |
| 12A. Pojistná podložka | 15. Zásuvka a kabelový svazek | 18. X-kroužek |
| 13. Armatura s ozubem a pojistná podložka | 15A. Matice zásuvky | |

Smontování pistole upevněné na tyči

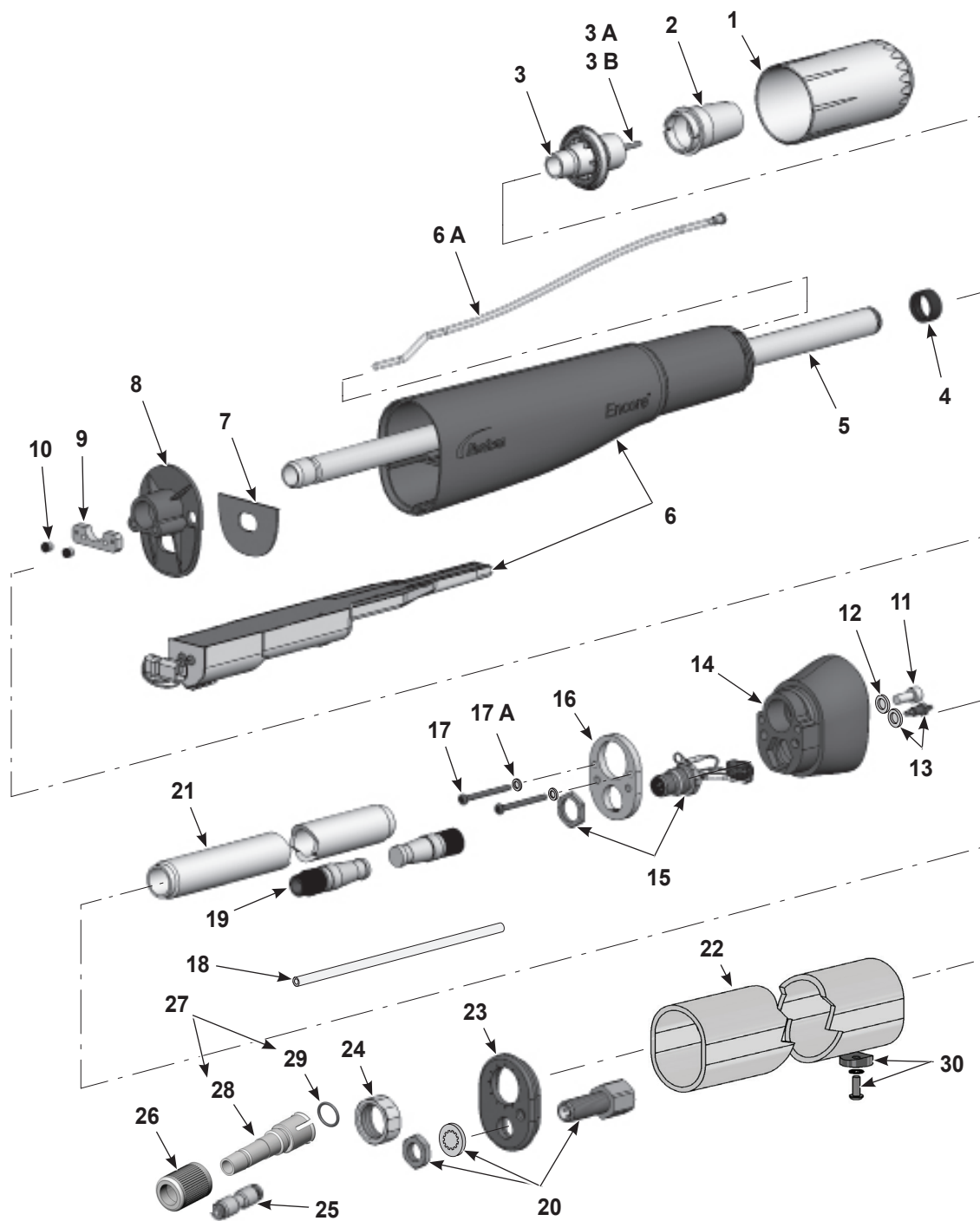
POZNÁMKA: Pokud máte sadu, která kombinuje napájecí zdroj a část tělesa, přeskočte krok 1 a přejděte ke kroku 2.

1. Viz Obrázek 23. Nasadte napájecí zdroj (11) do tělesa pistole (6), dohlédněte na to, by žebro na tělese pistole zapadlo do drážky na napájecím zdroji. Napájecí zdroj pevně zatlačte do tělesa pistole.
2. Protáhněte kabelový svazek napájecího zdroje skrz přepážku (8), potom namontujte přepážku a šroubovou destičku (9) na kolíky v tělese pistole. Naneste lepidlo Loctite 222 na matice s vnitřním šestihranem (10), potom našroubujte matice a kolíky a utáhněte je momentem 0,45 Nm pomocí šestihranného klíče 1/8 palce.
3. Viz Obrázek 22. Připojte zásuvku kabelového svazku (15) ke kabelovému svazku napájecího zdroje (11). Zastrčte zásuvku s kabelovým svazkem (11, 15) do sestavy zadní části tělesa do naznačených pozic.
4. Připojte čirou trubičku filtru (6A) na armaturu s ozubem uvnitř sestavy zadní části tělesa (14). Zasuňte další čirou vzduchovou trubicí do tělesa pistole, potom namontujte sestavu zadní části tělesa na přepážku pomocí šroubů (17) a pojistných podložek (17A).
5. Namontujte práškovou trubicí, sestavu elektrody, trysku, matici trysky a přípojku hadice, jak je popsáno v části *Výměna dílů opotřeбенých práškem* na strana 24.

Díly

Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte zákaznické a servisní středisko Nordson Finishing Customer Support Center na čísle (800) 433-9319 nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Díly pistolí upevněných pomocí trubky



Obrázek 25 Díly pistolí upevněných pomocí trubky

Seznam dílů standardní pistole délky 5 stop upevněné pomocí trubky

Viz Obrázek 25.

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
–	1613693	GUN, auto, tube-mount, Encore, 5 ft, two-gun pack	1	E
–	1613694	GUN, auto, tube-mount, Encore, 5 ft, one-gun pack	1	E
–	1614273	GUN, auto, tube-mount, Encore, 5 ft PVC, two-gun pack	1	E
–	1614274	GUN, auto, tube-mount, Encore, 5 ft PVC, one-gun pack	1	E
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun, Encore	1	
2	1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm, Encore	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	D
3A	1106078	• • ELECTRODE, spring contact, packaged	1	
3B	1605863	• • HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	D
4	1097527	• SEAL, tube, powder	1	
5	1602673	• TUBE, powder, tube mount, auto, Encore, 5 ft	1	E
6	1608279	• KIT, negative power supply/auto body, Encore	1	F
6A	1088558	• • FILTER ASSEMBLY, handgun	1	
7	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun, Encore	1	
8	1097520	• BULKHEAD, body, front, auto, Encore	1	
9	1101381	• PLATE, screw	1	
10	1097522	• NUT, Allen, 4-40, stainless steel	2	
11	815666	• SCREW, socket, M5 x 0.8 x 12, zinc	1	
12	983127	• WASHER, lock, internal, M5, zinc	1	
13	1081616	• FITTING, bulkhead, barbed, dual, 10–32 x 4 mm tubing	1	
14	1097518	• BODY, gun, rear, auto, Encore	1	
15	1097514	• RECEPTACLE, gun harness	1	
16	1097513	• PLATE, grounding	1	
17	1605696	• SCREW, socket head, M3 x 35 mm	2	
17A	983520	• WASHER, lock, internal, M3, steel, zinc	2	
18	900617	• TUBING, polyurethane, 4 mm OD, clear (6 ft)	AR	B
19	1103426	• CABLE, extension, auto, Encore, 1196 mm	1	
20	1097533	• RECEPTACLE, M12, male/female, 4P	1	
21	1602674	• TUBE, clamp	1	
22	1099828	• TUBE, mount, auto, Encore, 5 ft	1	E
22	1602611	• TUBE, mount, auto, Encore, 5 ft, PVC	1	E
23	1097534	• CAP, end, tube mount	1	
24	1097535	• NUT, clamp, tube mount	1	
25	1003964	• UNION, straight, 4 mm tube	1	
26	1604821	• RETAINER, connector, hose, univ, auto, Encore	1	
27	1604831	• CONNECTOR ASSY, hose, univ, auto, Encore	1	C
28	-----	• • CONNECTOR, hose, univ, auto, Encore	1	
29	1036432	• • O-RING, silicone, 13 mm ID x 2 mm W	1	
30	1609314	• PLUG, tube mount, kit, auto, Encore	1	

Pokračování...

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
NS	247006	• CLAMP, hose, 0.637–0.795 OD	1	
NS	939247	• CLAMP, hose, Snap-it	1	
NS	1081656	• NOZZLE, flat spray, 2.5 mm, Encore	1	A

POZNÁMKA: A. Úplný seznam dostupných plochých trysek, kónických trysek a usměrňovačů najdete v části *Volitelná výbava*.

B. Hromadná položka, objednávejte v přírůstcích jedné stopy.

C. Pro použití s 11 mm (1/2 palcovou) hadicí.

D. Pouze pro použití s plochou stříkací tryskou. V části *Volitelná výbava* naleznete sestavy/díly pro použití s kónickými tryskami a usměrňovači.

E. Typ materiálu použitý pro upevnění pomocí trubky určuje typ stříkací pistole.

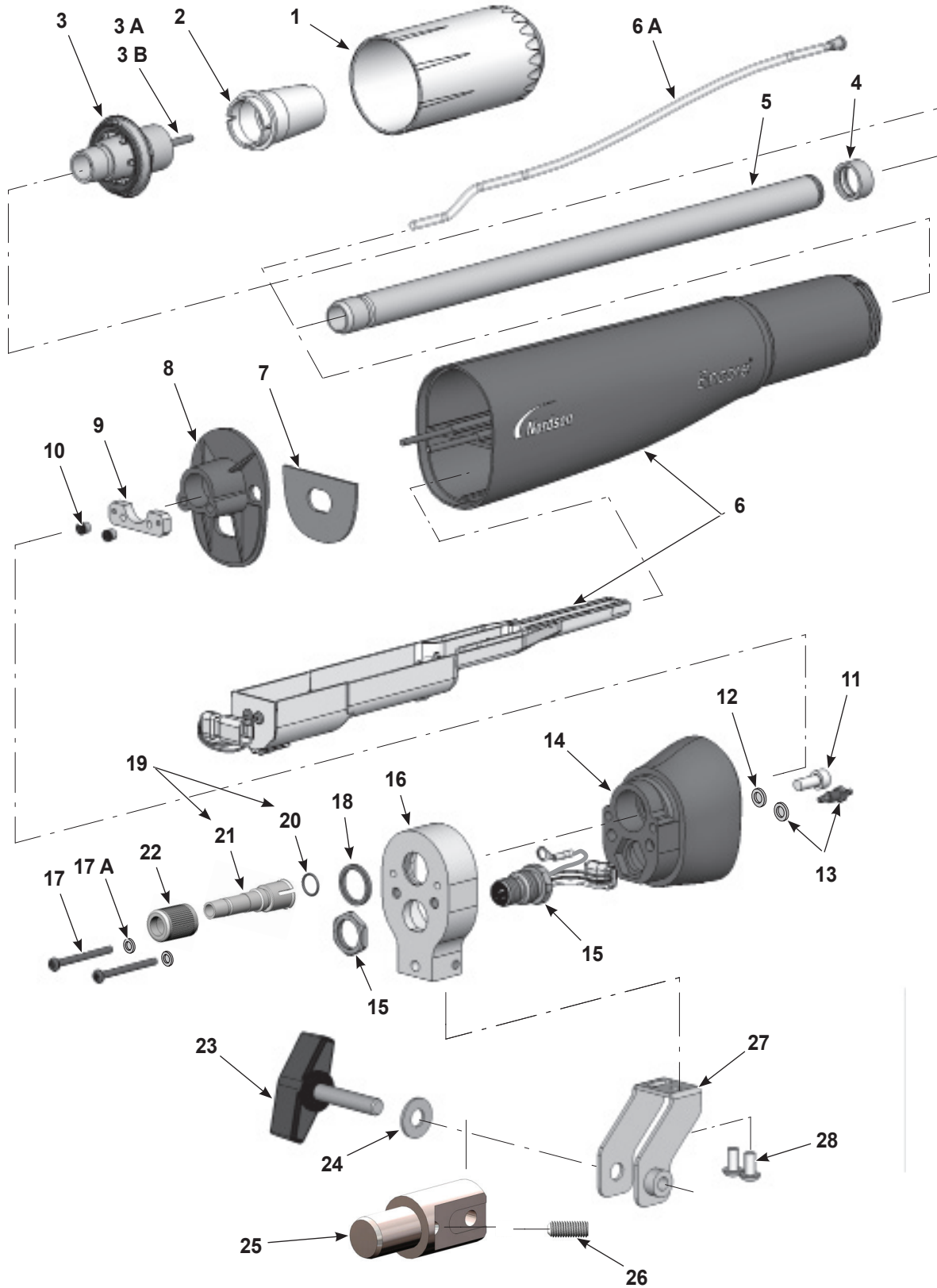
F. Podle konkrétní aplikace: Pokud je potřeba kladná polarita napájecího zdroje, objednejte P/N 1609053. Napájecí zdroj s kladnou polaritou se prodává odděleně od tělesa pistole.

AR: Dle vyžádání (As required)

NS: Bez zobrazení (Not Shown)

Tato stránka byla záměrně ponechána prázdná.

Díly pistolí upevněných na tyči



Obrázek 26 Díl pistole upevněné na tyči

Seznam dílů pistolí upevněných na tyči

Viz Obrázek 26.

POZNÁMKA: Kabely pro pistoli upevněnou na tyči jsou součástí volitelného příslušenství.
Nabízené kabely viz *Kabely* na strana 41.

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
-	1097489	GUN, auto, bar mount, Encore	1	
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun, Encore	1	
2	1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm, Encore	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	C
3A	1106078	• • ELECTRODE, spring contact	1	
3B	1605863	• • HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	C
4	1097527	• SEAL, tube, powder	1	
5	1097524	• TUBE, powder, bar mount, auto, Encore	1	
6	1608279	• KIT, neg power supply/auto body, Encore	1	D
6A	1088558	• • FILTER ASSEMBLY, handgun	1	
7	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun, Encore	1	
8	1097520	• BULKHEAD, body, front, auto, Encore	1	
9	1101381	• PLATE, screw	1	
10	1097522	• NUT, Allen, 4-40, stainless steel	2	
11	815666	• SCREW, socket, M5 x 0.8 x 12, zinc	1	
12	983127	• WASHER, lock, internal, M5, zinc	1	
13	1081616	• FITTING, bulkhead, barbed, dual, 10-32 x 4 mm tubing	1	
14	1097518	• BODY, gun, rear, auto, Encore	1	
15	1097514	• RECEPTACLE, gun harness	1	
16	1097512	• ADAPTER, mount, bar	1	
17	1605696	• SCREW, socket head, M3 x 35 mm	1	
17A	983520	• WASHER, lock, internal, M3, steel, zinc	2	
18	1097511	• QUAD RING, Viton, 0.614 in. ID x 0.070 in.	1	
19	1604831	• CONNECTOR ASSY, hose, univ, auto, Encore	1	B
20	1036432	• • O-RING, silicone, 13 mm ID x 2 mm W	1	
21	-----	• • CONNECTOR, hose, univ, auto, Encore	1	
22	1604821	• RETAINER, connector, hose, univ, auto, Encore	1	
23	1102293	• KNOB, T-handle	1	
24	1102294	• WASHER, flat, 0.34 x 0.74 x 0.06 in., nylon	1	
25	1097546	• ADAPTER, tube, mount, bar	1	
26	345385	• SCREW, set, flat, M8 x 20, black	1	
27	1097542	• BRACKET, mount, bar	1	
28	982503	• SCREW, button, socket, M5 x 10	2	

Pokračování...

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
NS	247006	• CLAMP, hose, 0.637–0.795 OD	1	
NS	939247	• CLAMP, hose, Snap-it	1	
NS	1081656	• NOZZLE, flat spray, 2.5 mm, Encore	1	A

POZNÁMKA: A. Úplný seznam dostupných plochých trysek, kónických trysek a usměrňovačů najdete v části *Volitelná výbava*.

B. Pro použití s 11mm (1/2palcovou) hadicí.

C. Pouze pro použití s plochou stříkací tryskou. V části *Volitelná výbava* naleznete sestavy a díly pro použití s kónickými tryskami a usměrňovači.

D. Podle konkrétní aplikace: Pokud je potřeba kladná polarita napájecího zdroje, objednejte P/N 1609053. Napájecí zdroj s kladnou polaritou se prodává odděleně od tělesa pistole.

Volitelné příslušenství

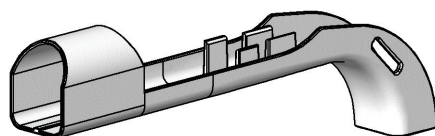
Pistole délky 6 stop upevněná pomocí trubky

Nákresy dílů viz Obrázek 25 a seznam všech ostatních dílů viz Seznam dílů standardní pistole délky 5 stop upevněné pomocí trubky.

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
–	1097500	GUN, auto, tube mount, Encore, 6 ft	1	
5	1602675	• TUBE, powder, tube mount, auto, Encore, 6 ft	1	
19	1097536	• CABLE, extension, auto, Encore, 1496 mm	1	
21	1602676	• TUBE, clamp, 6 ft	1	
22	1097532	• TUBE, mount, auto, Encore, 6 ft	1	

Závěsný držák hadice

Viz Obrázek 27. Závěsný držák hadice se montuje k pistolím upevněným pomocí trubky pro zavěšení práškové hadice, vzduchového potrubí a kabelu pistole.



Obrázek 27 Volitelný závěsný držák hadice

P/N	Popis	Poznámka
1612462	HANGER, hose, automatic gun	

Kabely

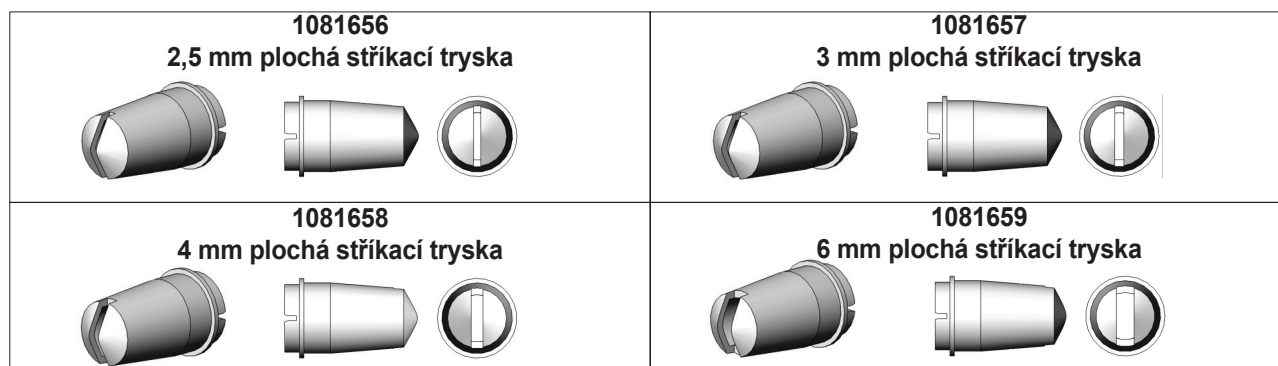
Těmito kabely je stříkáčská pistole připojena k řídicí jednotce pistole (integrované řídicí jednotce Encore iControl).

P/N	Popis	Poznámka
1097537	CABLE, auto, Encore, 8 meter (26.25 ft)	
1097539	CABLE, auto, Encore, 12 meter (39.4 ft)	
1097540	CABLE, auto, Encore, 16 meter (52.5 ft)	
1601344	CABLE, extension, Encore, 4 m (13.1 ft)	

Ploché stříkací trysky

Viz Obrázek 28. Ploché stříkací trysky 2,5 a 4 mm se dodávají se stříkací pistolí. Ploché stříkací trysky lze nastavovat vzestupně po 90 stupních.

Všechny jiné ploché stříkací trysky jsou volitelné.



Obrázek 28 Ploché stříkací trysky

Křížové trysky



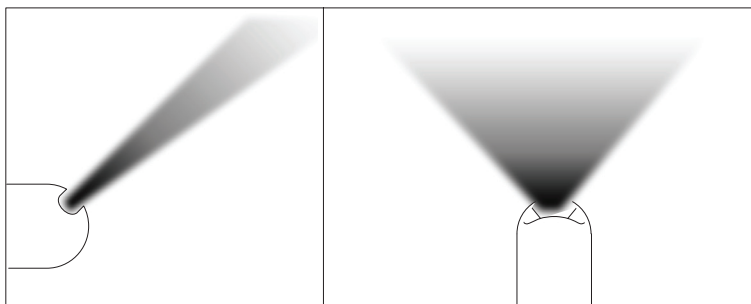
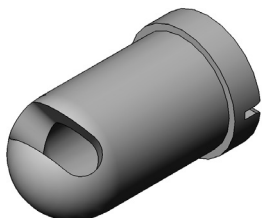
Obrázek 29 Křížové trysky

Rohová stříkací tryska s úhlem 45 stupňů

Viz Obrázek 30.

Struktura nástřiku	Široký vějířovitý tvar kolmý k ose stříkací pistole
Typ štěrbin	Šikmá, příčná štěrbina
Použití	Příruby a vybrání

P/N	Popis	Poznámka
1102872	NOZZLE, corner spray, Encore	



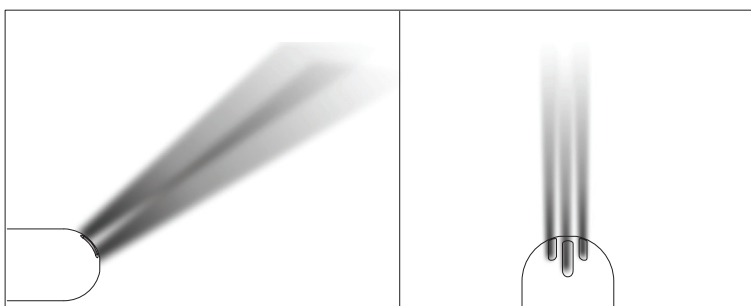
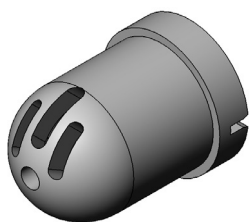
Obrázek 30 Rohová stříkací tryska s úhlem 45 stupňů

Přímá stříkací tryska s plochým nástřikem pod úhlem 45 stupňů

Viz Obrázek 31.

Struktura nástřiku	Úzký vějířovitý tvar rovnoběžný s osou stříkací pistole
Typ štěrbin	Tři šikmé štěrbin rovnoběžné s osou stříkací pistole
Použití	Nanášení vrstev na horní a spodní plochy dílů; typicky bez vkládání a vyjímání dílů

P/N	Popis	Poznámka
1102871	NOZZLE, 45 degree, flat spray, Encore	



Obrázek 31 Plochá tryska s úhlem 45 stupňů

Kónická tryska, usměrňovače a součásti sestavy elektrody

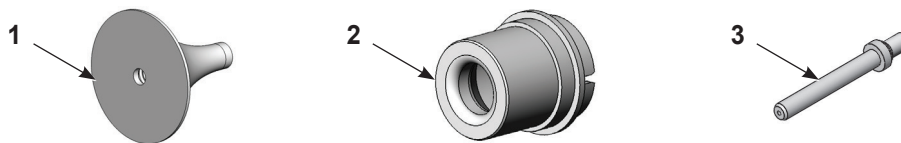
Viz Obrázek 32 a Obrázek 33. Kónická tryska a usměrňovače se musí používat s držákem elektrody pro kónickou trysku. Tyto díly jsou volitelné a musí se objednávat samostatně.

Kónická tryska a usměrňovače



Všechny usměrňovače obsahují O-kroužek 1098306 z vitonu, 3 mm × 1,1 mm široký

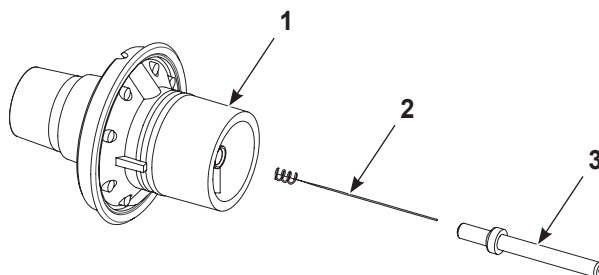
Obrázek 32 Kónická tryska a usměrňovače



Obrázek 33 Sada kónické trysky

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	1604828	KIT, conical nozzle, Encore	1	
1	1083206	• DEFLECTOR, 26 mm	1	
2	1082060	• NOZZLE, conical	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

Sestava elektrody pro kónickou trysku

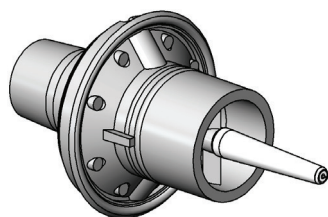


Obrázek 34 Sestava elektrody pro kónickou trysku

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	1106076	ELECTRODE ASSEMBLY, conical, Encore	1	
1	-----	• ELECTRODE SUPPORT	1	
2	1106078	• ELECTRODE	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

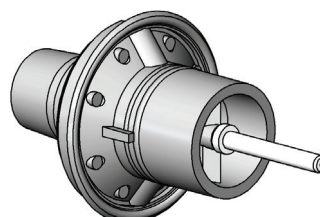
Podpěra elektrody XD

Podpěra elektrody XD (extended duty) poskytuje 2 až 3krát delší životnost než standardní podpěra elektrody.



1613834

Podpěra elektrody XD pro plochou trysku



1613835

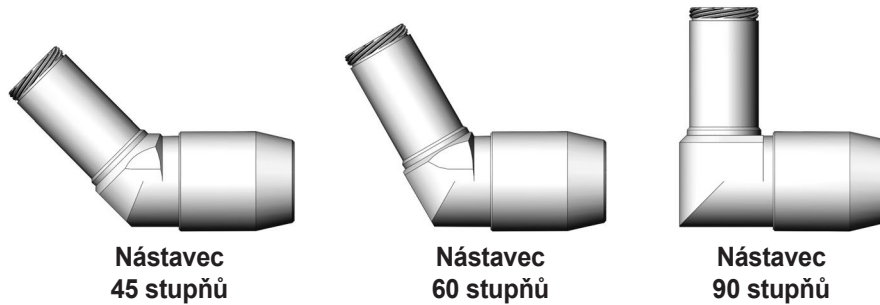
Podpěra elektrody XD pro kónickou trysku

Obrázek 35 Podpěry elektrody pro kónickou trysku a plochou trysku

Šikmý stříkací nástavec Encore

Viz Obrázek 36. Šikmé stříkací nástavce Encore jsou k dispozici ve verzích 45, 60 a 90 stupňů. Jsou navrženy pro použití na automatických práškových stříkacích pistolích Encore a umožňují stříkání prášku pod různými úhly vzhledem k orientaci připevnění pistole.

Všechny šikmé stříkací nástavce jsou volitelné. V provozních pokynech P/N 7580992 najdete informace týkající se dílů, servisních sad a mnohého dalšího.



**Nástavec
45 stupňů**

**Nástavec
60 stupňů**

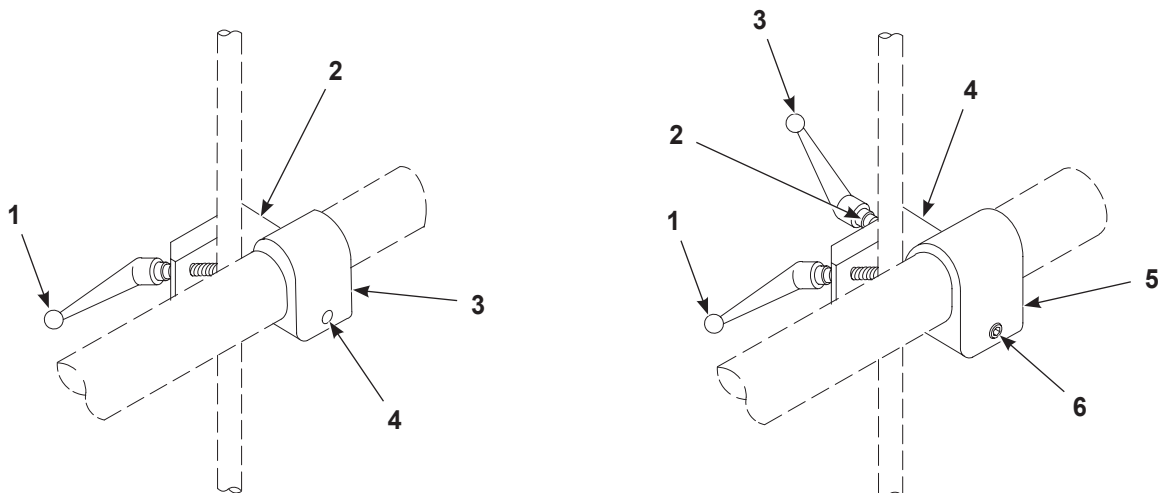
**Nástavec
90 stupňů**

Obrázek 36 Šikmé stříkací nástavce

P/N	Popis	Poznámka
1605703	EXTENSION, spray, 45 degree, Encore	
1605614	EXTENSION, spray, 60 degree, Encore	
1604084	EXTENSION, spray, 90 degree, Encore	

Montážní sestavy pro pistole upevněné pomocí trubky

Všechny montážní sestavy jsou volitelné.



Obrázek 37 Sestavy držáků pro pistole upevněné pomocí trubky

Sestava standardního držáku

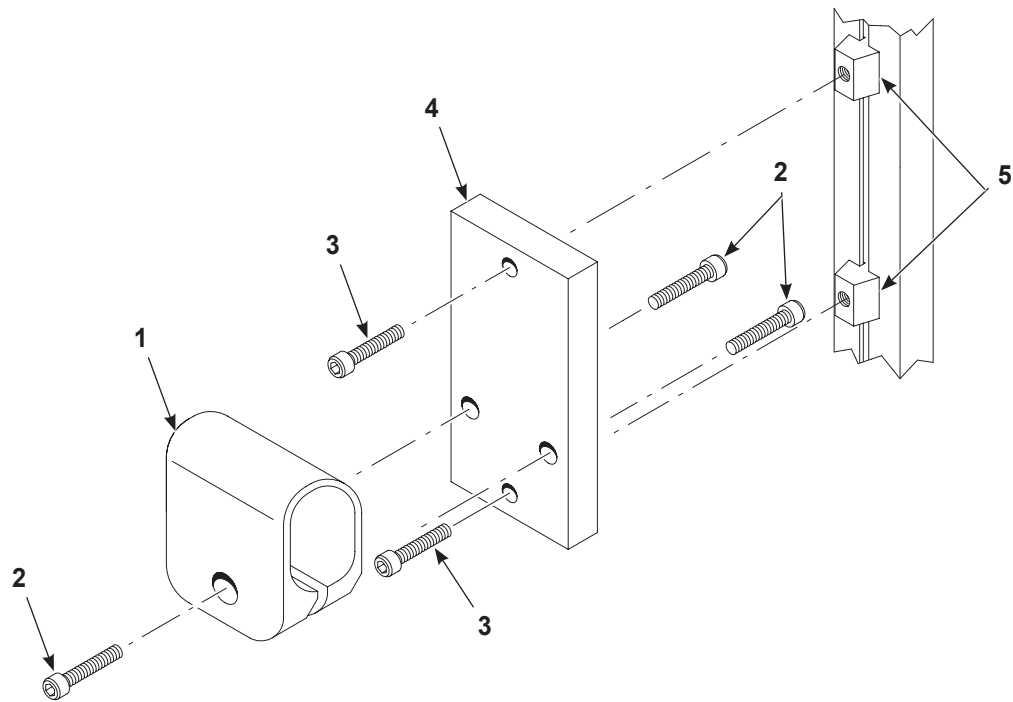
Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	1010717	MOUNT, assembly, Sure Coat automatic gun	1	
1	248957	• HANDLE, adjustment, 3/8–16 x 1.77 in.	1	
2	-----	• MOUNT, clamp, automatic gun	1	
3	-----	• MOUNT, sleeve, automatic gun	1	
4	981561	• SCREW, socket, 3/8–16 x 1.00 in., zinc	3	

Sestava otočného držáku

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	341756	MOUNT, tube holder, assembly	1	
1	248957	• HANDLE, adjustment, 3/8–16 x 1.77 in.	1	
2	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
3	249074	• HANDLE, adjustment, 3/8–16 x 2.75 in.	1	
4	-----	• MOUNT, clamp, automatic gun	1	
5	-----	• MOUNT, sleeve, automatic gun	1	
6	981561	• SCREW, socket, 3/8–16 x 1.00 in., zinc	3	

Sestava držáku s výliskem

Tato sestava se používá k montáži pistole upevněné pomocí trubky na pevnou konzolu upevněnou k výlisku s T-drážkou.

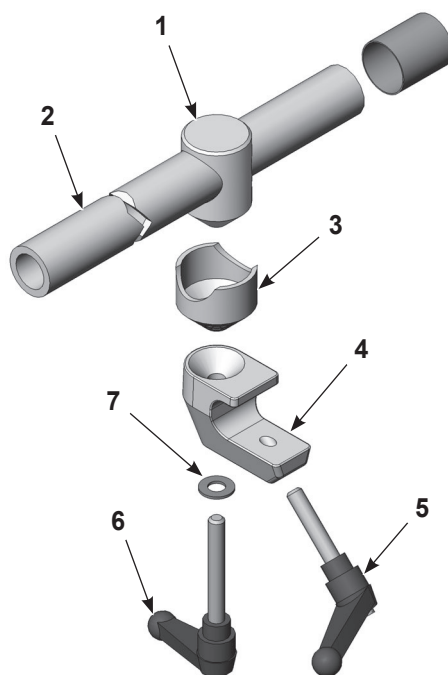


Obrázek 38 Montážní skupina s protlačovaným výliskem pro pistole upevněné pomocí trubky

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	1016515	PLATE, adapter, support, gun bar assembly	1	
1	1013964	• MOUNT, sleeve, with screws, Sure Coat automatic	1	
2	981561	• • SCREW, socket, 3/8–16 x 1.00 in., zinc	3	
3	981528	• SCREW, socket, M8 x 30, zinc	2	
4	1016458	• PLATE, attachment, support, gun bar	1	
5	1016533	• NUT, T-slot, steel, M8	2	

Tyč pistole pro pistole upevněné na tyči

Tyč pistole patří do volitelného příslušenství. Upevňuje se na montážní tyče o průměru 1 palec.

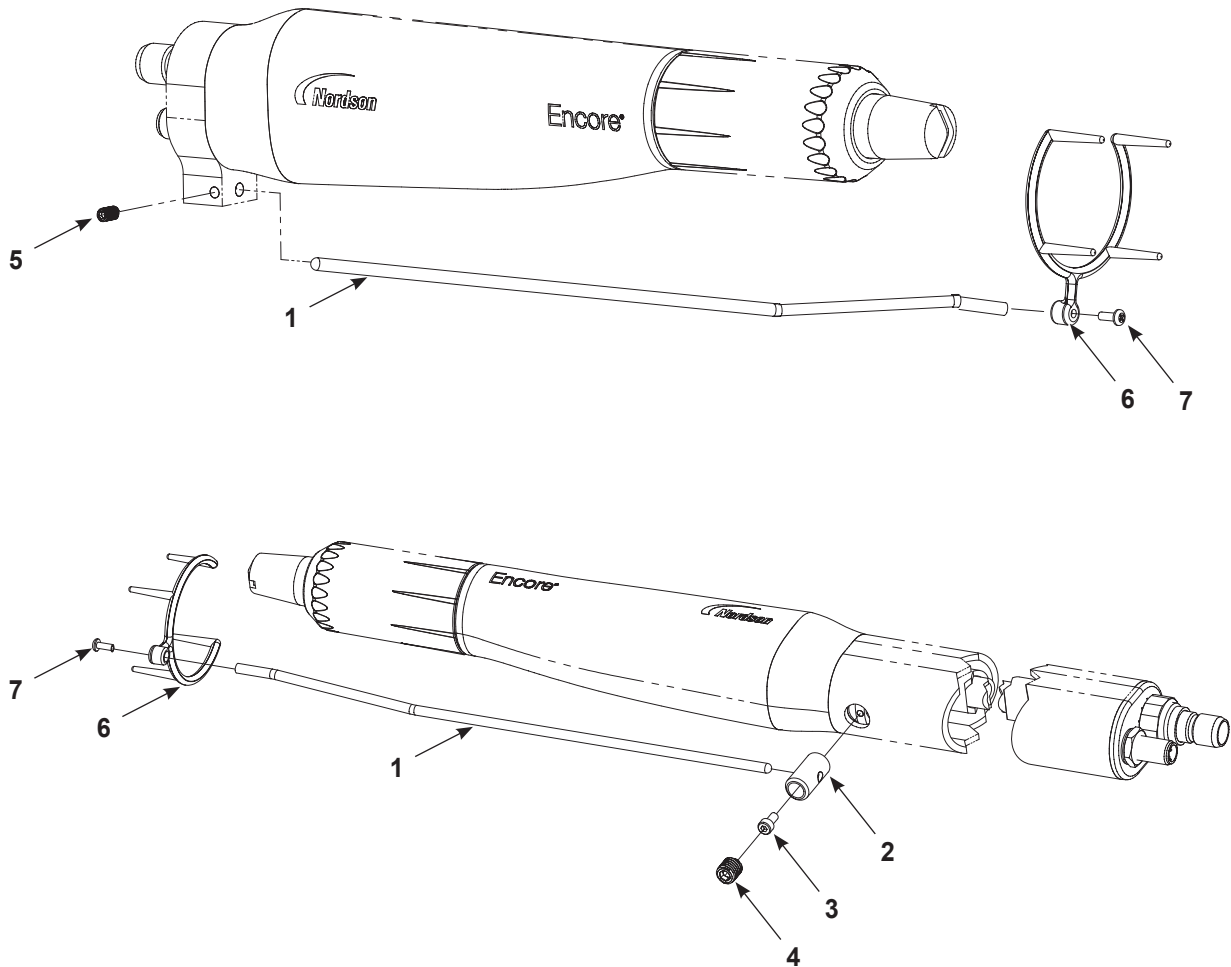


Obrázek 39 Tyč pistole pro pistole upevněné na tyči

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
-	341727	GUN BAR, aluminum, 1.25-in. OD x 4 ft., assembly	1	
1	327732	• BODY, locking, 1.25 in. diameter	1	
2	327704	• ROD, adjusting, aluminum, 1.25 in. OD x 4 ft	1	
3	327733	• SLEEVE, locking, 1.25 in. diameter	1	
4	248669	• BODY, adjust mounting	1	
5	248957	• HANDLE, adjust, 3/8-16 x 1.77 in.	1	
6	249074	• HANDLE, adjust, 3/8-16 x 2.75 in.	1	
7	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	

Sada iontového kolektoru

Sada iontového kolektoru je volitelná. Lze ji použít na libovolném modelu automatické pistole Encore.



Obrázek 40 Sada iontového kolektoru

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
-	1097505	KIT, collector, ion, Encore	1	
1	-----	• ROD, ion collector, offset	1	
2	1097547	• POST, collector, ion	1	
3	105800	• SCREW, socket head, M4 x 0.7 x 8 mm	1	
4	1097696	• SCREW, set, nylon tip, M10 x 10, black	1	
5	1097543	• SCREW, set, nylon tip, M5 x 8, black	1	
6	-----	• TIP, ion collector, multi-point	1	
7	982017	• SCREW, pan, rec, M3 x 8, zinc	1	

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Výrobek: Práškové stříkací systémy Encore Enhance

Modely: Dvojitá ruční jednotka Encore Enhance, dvojitá automatická jednotka Encore Enhance, ruční rozhraní Encore Enhance, Encore Enhance Stack.

Popis: Jedná se o elektrostatický práškový stříkací systém, včetně ručních a automatických aplikátorů, ovládacích kabelů a souvisejících řídicích jednotek. Ruční a automatické řídicí jednotky jsou k dispozici v různých konfiguracích namontovaných na rozvodné skříně.

Příslušné platné směrnice:

2006/42/ES – Směrnice o strojních zařízeních 2014/30/EU – Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě 2014/34/EU – Směrnice ATEX

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010) EN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM7260 (2018) EN50050-2 (2013)
EN60079-31 (2014) EN61000-6-2 (2005) EN55011 (2016)

Zásady:

Tento výrobek byl navržen a vyroben podle výše uvedených směrnic a standardů/norem.

Typ ochrany:

- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C
- Ex tb IIIB T60 °C / Ex II 2 D / 2 mJ = (ruční aplikátory Encore XT a HD)
- Ex tc IIIB T60 °C Dc / Ex II (2) 3 D = (ruční rozhraní řídicí jednotky Enhance)
- Ex II (2) D = (řídicí jednotka Encore Stack) – nachází se v neklasifikovaném umístění (zóně)
- Ex II 2 D / 2 mJ = (automatický aplikátor Encore)

Certifikáty:

- FM14ATEX0051X = ruční aplikátory Encore XT a HD (Dublin, Irsko)
- FM18ATEX0058X = ovládací prvky (Dublin, Irsko)
- FM11ATEX0056X = automatický aplikátor Encore (Dublin, Irsko)

Dohled pro ATEX

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinky, Finsko)



Jeremy Krone
Technický ředitel
Industrial Coating Systems
Amherst, Ohio, USA

Pověřený zástupce společnosti Nordson v EU

Kontakt: Provozní ředitel
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath

Datum: **6. ledna 22**



UK prohlášení o shodě

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Výrobek: Práškové stříkací systémy Encore Enhance

Modely: Dvojitá ruční jednotka Encore Enhance, dvojitá automatická jednotka Encore Enhance, ruční rozhraní Encore Enhance, Encore Enhance Stack. Aplikátory pro použití s těmito ovládacími prvky jsou Encore Auto, Encore HD Auto, Encore Select HD automatický robot a Encore XT/HD ruční.

Popis: Jedná se o elektrostatický práškový stříkací systém, včetně ručních a automatických aplikátorů, ovládacích kabelů a souvisejících řídicích jednotek. Ruční a automatické řídicí jednotky jsou k dispozici v různých konfiguracích namontovaných na rozvodné skříně.

Příslušné předpisy UK:

Předpisy o dodávkách strojních zařízení z roku 2008

Předpisy o elektromagnetické kompatibilitě 2016

Předpisy o zařízeních a ochranných systémech určených pro použití v potenciálně výbušném prostředí 2016

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010) EN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM 7260 (2018) EN50050-2 (2013)
EN60079-31 (2014) EN61000-6-2 (2005) EN55011 (2016)

Zásady:

Tento výrobek byl navržen a vyroben podle výše uvedených směrnic a standardů/norem.

Typ ochrany:

- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C
- Ex tb IIIB T60 °C / Ex II 2 D / 2 mJ = (ruční aplikátory Encore XT a HD)
- Ex tc IIIB T60 °C Dc / Ex II (2) 3 D = (ruční rozhraní řídicí jednotky Enhance)
- Ex II (2) D = (řídicí jednotka Enhance Stack) – nachází se v neklasifikovaném umístění (zóně)
- Ex II 2 D / 2mJ = (automatický aplikátor Encore, automatický aplikátor Encore HD a robotický aplikátor Encore Select HD)

Certifikáty:

- FM21UKEX0129X = ruční aplikátory Encore XT a HD (Maidenhead, Berkshire, UK)
- FM21UKEX0241X = řídicí jednotky (Maidenhead, Berkshire, UK)
- FM22UKEX0006X = automatický aplikátor Encore (Maidenhead, Berkshire, UK)
- FM21UKEX0223X = automatický aplikátor Encore HD (Maidenhead, Berkshire, UK)

Certifikát systému kvality EX

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



Datum: **6. ledna 22**

Jeremy Krone
Technický ředitel
Industrial Coating Systems
Amherst, Ohio, USA

Pověřený zástupce společnosti Nordson v UK

Kontakt: Inženýr technické podpory
Nordson UK Ltd.; Unit 10 Longstone Road
Heald Green; Manchester, M22 5LB.
Anglie



EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobek: Práškové stříkací systémy Encore Engage

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Modely: Hlavní řídicí jednotka s displejem Encore, hlavní řídicí jednotka se vzdáleným displejem Encore, pomocné jednotky Encore Engage

Popis: Jedná se o elektrostatický práškový stříkací systém, včetně ručních a automatických aplikátorů, ovládacích kabelů a souvisejících řídicích jednotek.

Příslušné platné směrnice:

2006/42/ES – Směrnice
o strojních zařízeních

2014/30/EU – Směrnice
o elektromagnetické kompatibilitě

2014/34/EU – Směrnice ATEX

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010)

EN61000-6-3 (2007)

FM 7260 (2018)

EN50050-2 (2013)

EN61000-6-2 (2005)

EN55011 (2009)

EN50177 (2012)

Zásady:

Tento výrobek byl navržen a vyroben podle výše uvedených směrnic a standardů/norem.

Typ ochrany:

- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C
- Ex tb IIIB T60 °C / Ex II 2 D / 2 mJ = (ruční aplikátory Encore XT a HD)
- Ex tc IIIB T60 °C Dc / Ex II (2) 3 D = (ruční rozhraní řídicí jednotky Enhance)
- Ex II (2) D = (řídicí jednotky a vzdálený displej Engage) – nachází se v neklasifikovaném umístění (zóně)
- Ex II 2 D / 2 mJ = (automatický aplikátor Encore)

Certifikáty:

- FM14ATEX0051X = ruční aplikátory Encore XT a HD (Dublin, Irsko)
- FM18ATEX0058X = ruční rozhraní Encore Enhance (Dublin, Irsko)
- FM11ATEX0056X = automatický aplikátor Encore (Dublin, Irsko)
- FM19ATEX0005X = řídicí jednotka Encore Engage (Dublin, Irsko)

Dohled pro ATEX

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinky, Finsko)



Datum: 9. 2. 2022

Jeremy Krone
Technický ředitel
Industrial Coating Systems
Amherst, Ohio, USA

Pověřený zástupce společnosti Nordson v EU

Kontakt: Provozní ředitel
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



UK prohlášení o shodě

Výrobek: Práškové stříkací systémy Encore Engage

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Modely: Hlavní řídicí jednotka s displejem Encore, hlavní řídicí jednotka se vzdáleným displejem Encore, pomocné jednotky Encore Engage

Popis: Jedná se o elektrostatický práškový stříkací systém, včetně ručních a automatických aplikátorů, ovládacích kabelů a souvisejících řídicích jednotek.

Příslušné předpisy UK:

Předpisy o dodávkách strojních zařízení z roku 2008

Předpisy o elektromagnetické kompatibilitě 2016

Předpisy o zařízeních a ochranných systémech určených pro použití v potenciálně výbušném prostředí 2016

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010)

EN61000-6-3 (2007)

FM7260 (2018)

EN50050-2 (2013)

EN61000-6-2 (2005)

EN55011 (2009)

EN50177 (2012)

Zásady:

Tento výrobek byl navržen a vyroben podle výše uvedených směrnic a standardů/norem.

Typ ochrany:

- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C

- Ex tb IIIB T60 °C / Ex II 2 D / 2 mJ = (ruční aplikátory Encore XT a HD)

- Ex tc IIIB T60 °C Dc / Ex II (2) 3 D = (ruční rozhraní řídicí jednotky Enhance)

- Ex II (2) D = (řídicí jednotky a vzdálený displej Engage) – nachází se v neklasifikovaném umístění (zóně)

- Ex II 2 D / 2 mJ = (automatický aplikátor Encore)

Certifikáty:

- FM21UKEX0129X = ruční aplikátory Encore XT a HD (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM21UKEX0241X = ruční rozhraní Encore Enhance (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM22UKEX0006X = automatický aplikátor Encore (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM21UKEX0240X = řídicí jednotka Encore Engage (Maidenhead, Berkshire, UK)

Certifikát systému kvality EX

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



Datum: 9. 2. 2022

Jeremy Krone

Technický ředitel

Industrial Coating Systems

Amherst, Ohio, USA

Pověřený zástupce společnosti Nordson v UK

Kontakt:

Inženýr technické podpory

Nordson UK Ltd.; Unit 10 Longstone Road

Heald Green; Manchester, M22 5LB.

Anglie



EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Výrobek: Automatický a ruční práškový stříkací systém Encore LT

Modely: Automatický aplikátor Encore a automatické řídicí jednotky Encore LT.
Ruční aplikátor Encore LT s ruční řídicí jednotkou Encore LT.

Popis: Systém pro automatické elektrostatické práškové stříkání zahrnuje aplikátor, ovládací kabel a související řídicí jednotky. Tyto ovládací prvky jsou k dispozici pro jeden aplikátor, dvojitý aplikátor a systémy se 4–8 aplikátory. Systém pro ruční elektrostatické práškové stříkání zahrnuje aplikátor, ovládací kabel a související ovládací prvky. Je k dispozici jako stacionární systém nebo mobilní systém.

Příslušné platné směrnice:

2006/42/EC – Směrnice o strojních zařízeních

2014/30/EU – Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě

2014/34/EU – Směrnice ATEX

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010)

EN60204-1 (2018)

EN61000-6-3 (2007)

FM7260 (2018)

EN60079-0 (2014)

EN50050-2 (2013)

EN61000-6-2 (2005)

EN60079-31 (2014)

EN50177 (2009 +A1:2012)

EN55011 (2009)

Zásady:

Tento výrobek byl navržen a vyroben podle výše uvedených směrnic a standardů/norem.

Typ ochrany:

- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C

- Ex II 2 D / 2 mJ = (ruční a automatické aplikátory) / automatické aplikátory jsou typ: A-P dle EN50177

- EX II (2) 3 D = (ruční a automatické řídicí jednotky)

Certifikáty:

- FM11ATEX0056X = (aplikátory) (Dublin, Irsko)

- FM11ATEX0057X = (řídicí jednotky) (Dublin, Irsko)

Dohled pro ATEX

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinky, Finsko)



Datum: 8. února 2022

Jeremy Krone

Vedoucí vývoje produktů

Industrial Coating Systems

Amherst, Ohio, USA

Pověřený zástupce společnosti Nordson v EU

Kontakt:

Provozní ředitel

Industrial Coating Systems

Nordson Deutschland GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 42-44

D-40699 Erkrath



UK prohlášení o shodě

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Výrobek: Automatický a ruční práškový stříkací systém Encore LT

Modely: Automatický aplikátor Encore a automatické řídicí jednotky Encore LT.
Ruční aplikátor Encore LT s ruční řídicí jednotkou Encore LT.

Popis: Systém pro automatické elektrostatické práškové stříkání zahrnuje aplikátor, ovládací kabel a související řídicí jednotky. Tyto ovládací prvky jsou k dispozici pro jeden aplikátor, dvojitý aplikátor a systémy se 4–8 aplikátory. Systém pro ruční elektrostatické práškové stříkání zahrnuje aplikátor, ovládací kabel a související ovládací prvky. Je k dispozici jako stacionární systém nebo mobilní systém.

Příslušné předpisy UK:

Předpisy o dodávkách strojních zařízení z roku 2008

Předpisy o elektromagnetické kompatibilitě 2016

Předpisy o zařízeních a ochranných systémech určených pro použití v potenciálně výbušném prostředí 2016

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010) ISEN60079-0 (2013) EN61000-6-3 (2007) FM7260 (2018) EN50050-2 (2013)
EN50177 (2009) EN60079-31 (2014) EN61000-6-2 (2005) EN55011 (2009) EN60204-1 (2018)

Zásady:

Tento výrobek byl navržen a vyroben podle výše uvedených směrnic a standardů/norem.

Typ ochrany:

- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C

- Ex II 2 D / 2 mJ = (ruční a automatické aplikátory) / automatické aplikátory jsou typ: A-P dle EN50177

- EX II (2) 3 D = (ruční a automatické řídicí jednotky)

Certifikáty:

- FM22UKEX0006X = (aplikátory) (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM22UKEX0007X = (řídicí jednotky) (Maidenhead, Berkshire, UK)

Certifikát systému kvality EX

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



Datum: 8. února 2022

Jeremy Krone
Technický ředitel
Industrial Coating Systems
Amherst, Ohio, USA

Pověřený zástupce společnosti Nordson v UK

Kontakt: Inženýr technické podpory
Nordson UK Ltd; Unit 10 Longstone Road
Heald Green; Manchester, M22 5LB
Anglie



EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Výrobek: Ruční práškový stříkací systém Encore XT/HD

Modely: Ruční systém Encore XT, jednotka pro pevné upevnění nebo mobilní na vozíku.
Automatický aplikátor s ovládacími prvky Encore XT pro automatické systémy s jednou pistolí.
Ruční systém Encore HD, jednotka pro pevné upevnění nebo mobilní na vozíku.
Robotický aplikátor Encore Select HD s ovládacími prvky Encore HD pro robotické systémy.

Popis: Systém pro ruční elektrostatické práškové stříkání, který zahrnuje aplikátor, ovládací kabely a související řídicí jednotky. Ruční práškový stříkací systém Encore XT používá pro dodávání prášku do stříkací pistole technologii čerpadla s Venturiho trubicí. Ruční práškový stříkací systém Encore HD používá pro dodávání prášku do pistole technologii čerpadla na materiál s vysokou hustotou.

Příslušné platné směrnice:

2006/42/ES – Směrnice o strojních zařízeních 2014/30/EU – Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě 2014/34/EU – Směrnice ATEX

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010) ISEN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM 7260 (2018) EN50050-2 (2013)
EN1953 (2013) EN60079-31 (2014) EN61000-6-2 (2005) EN55011 (2016) EN60204-1 (2018)

Zásady:

Tento výrobek byl navržen a vyroben podle výše uvedených směrnic a standardů/norem.

Typ ochrany:

- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C
- Ex tb IIIB T60 °C / Ex II 2 D / 2 mJ = (aplikátory Encore XT a HD)
- Ex tc IIIB T60 °C / EX II (2) 3 D = (ovladače)
- Ex II 2 D / 2mJ = (automatický aplikátor Encore a robotický aplikátor Encore Select HD)

Certifikáty:

- FM14ATEX0051X = ruční aplikátor Encore XT/HD a robotický aplikátor Encore Select HD (Dublin, Irsko)
- FM14ATEX0052X = ovládací prvky (Dublin, Irsko)
- FM11ATEX0056X = automatický aplikátor Encore (Dublin, Irsko)

Dohled pro ATEX

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinky, Finsko)



Datum: 20. listopadu 2020

Jeremy Krone
Vedoucí vývoje produktů
Industrial Coating Systems
Amherst, Ohio, USA

Pověřený zástupce společnosti Nordson v EU

Kontakt: Provozní ředitel
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



UK prohlášení o shodě

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Výrobek: Ruční práškový stříkací systém Encore XT/HD

Modely: Ruční systém Encore XT, jednotka pro pevné upevnění nebo mobilní na vozíku.

Automatický aplikátor s ovládacími prvky Encore XT pro automatické systémy s jednou pistolí.

Ruční systém Encore HD, jednotka pro pevné upevnění nebo mobilní na vozíku.

Robotický aplikátor Encore Select HD s ovládacími prvky Encore HD pro robotické systémy.

Popis: Systém pro ruční elektrostatické práškové stříkání, který zahrnuje aplikátor, ovládací kabely a související řídicí jednotky. Ruční práškový stříkací systém Encore XT používá pro dodávání prášku do stříkací pistole technologii čerpadla s Venturiho trubicí. Ruční práškový stříkací systém Encore HD používá pro dodávání prášku do pistole technologii čerpadla na materiál s vysokou hustotou.

Příslušné předpisy UK:

Předpisy o dodávkách strojních zařízení z roku 2008

Předpisy o zařízeních a ochranných systémech určených pro použití v potenciálně výbušném prostředí z roku 2016

Předpisy o elektromagnetické kompatibilitě 2016

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010) ISEN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM 7260 (2018) EN50050-2 (2013)

EN1953 (2013) EN60079-31 (2014) EN61000-6-2 (2005) EN55011 (2009) EN60204-1 (2018)

Zásady:

Tento výrobek byl navržen a vyroben podle výše uvedených směrnic a standardů/norem.

Typ ochrany:

- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C

- Ex tb IIIB T60 °C / Ex II 2 D / 2 mJ = (aplikátory Encore XT a HD)

- Ex tc IIIB T60 °C / EX II (2) 3 D = (ovladače)

- Ex II 2 D / 2mJ = (robotický aplikátor Encore Select HD)

Certifikáty:

- FM21UKEX0129X = ruční aplikátor Encore XT/HD a robotický aplikátor Select HD (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM21UKEX0130X = řídicí jednotky (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM22UKEX0006X = automatický aplikátor Encore (Maidenhead, Berkshire, UK)

Certifikát systému kvality EX

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



Datum: 22. září 21

Jeremy Krone
Vedoucí vývoje produktů
Industrial Coating Systems
Amherst, Ohio, USA

Pověřený zástupce společnosti Nordson v UK

Kontakt: Inženýr technické podpory
Nordson UK Ltd.; Unit 10 Longstone Road
Heald Green; Manchester, M22 5LB.
Anglie



EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobek: Automatický práškový stříkací systém Encore

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Modely: Automatický aplikátor Encore a Encore iControl 2

Popis: Systém pro automatické elektrostatické práškové stříkání zahrnuje aplikátor, ovládací kabel a související řídicí jednotky. Tyto ovládací prvky jsou k dispozici v ovládacích skříních 4–16 aplikátorů jako hlavní ovládací panel s počítačem a displejem nebo jako pomocný ovládací panel bez počítače nebo displeje. K dispozici je volitelná jednotka podstavce, která slouží pro vzdálenou montáž displeje.

Příslušné platné směrnice:

2006/42/ES – Směrnice o strojních zařízeních

2014/30/EU – Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě

2014/34/EU – Směrnice ATEX

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010)

EN60204-1 (2018)

EN61000-6-3 (2007)

FM 7260 (2018)

EN60079-0 (2013)

EN50050-2 (2013)

EN61000-6-2 (2005)

EN60079-31 (2014)

EN50177 (2009)

EN55011 (2009)

Typ ochrany:

- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C

- Ex II 2 D / 2mJ = Automatické aplikátory

- Ex II (2) D = Hlavní ovládací panel a pomocné řídicí jednotky ovládacího panelu

- Ex II (2) 3 D = Volitelný podstavec

Certifikáty produktu ATEX:

- FM11ATEX0056X (aplikátory) (Dublin, Irsko)

- FM13ATEX0010X (řídicí jednotky) (Dublin, Irsko)

Dohled pro ATEX

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinky, Finsko)



Datum: 08 Feb 2022

Jeremy Krone

Vedoucí vývoje produktů

Industrial Coating Systems

Amherst, Ohio, USA

Pověřený zástupce společnosti Nordson v EU

Osoba autorizovaná k sestavení relevantní technické dokumentace.

Kontakt:

Provozní ředitel

Industrial Coating Systems

Nordson Deutschland GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 42-44

D-40699 Erkrath



UK PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobek: Automatický práškový stříkací systém Encore

Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Modely: Automatický aplikátor Encore a Encore iControl 2

Popis: Systém pro automatické elektrostatické práškové stříkání zahrnuje aplikátor, ovládací kabel a související řídicí jednotky. Tyto ovládací prvky jsou k dispozici v ovládacích skříních 4–16 aplikátorů jako hlavní ovládací panel s počítačem a displejem nebo jako pomocný ovládací panel bez počítače nebo displeje. K dispozici je volitelná jednotka podstavce, která slouží pro vzdálenou montáž displeje.

Příslušné předpisy UK:

Předpisy o dodávkách strojních zařízení z roku 2008

Předpisy o elektromagnetické kompatibilitě 2016

Předpisy o zařízeních a ochranných systémech určených pro použití v potenciálně výbušném prostředí 2016

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010)	EN60204-1 (2018)	EN61000-6-3 (2007)	FM7260 (2018)
EN60079-0 (2013)	EN50050-2 (2013)	EN61000-6-2 (2005)	
EN60079-31 (2014)	EN50177 (2009)	EN55011 (2009)	

Typ ochrany:

- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C

- Ex II 2 D / 2mJ = Automatické aplikátory

- Ex II (2) D = Hlavní ovládací panel a pomocné řídicí jednotky ovládacího panelu

- Ex II (2) 3 D = Volitelný podstavec

Certifikáty produktu ATEX:

- FM22UKEX0006X = (aplikátory) (Maidenhead, Berkshire, Spojené království)

- FM21UKEX0224X (řídicí jednotky) (Maidenhead, Berkshire, UK)

Certifikát systému kvality EX

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



Datum: 8. února 2022

Jeremy Krone
Technický ředitel
Industrial Coating Systems
Amherst, Ohio, USA

Pověřený zástupce společnosti Nordson v UK

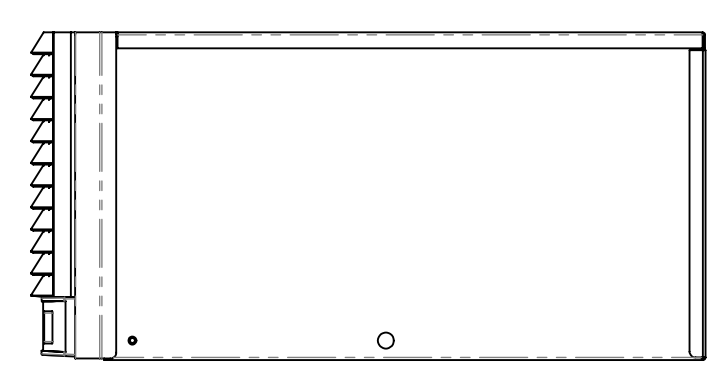
Kontakt: Inženýr technické podpory
Nordson UK Ltd; Unit 10 Longstone Road
Heald Green; Manchester, M22 5LB
Anglie



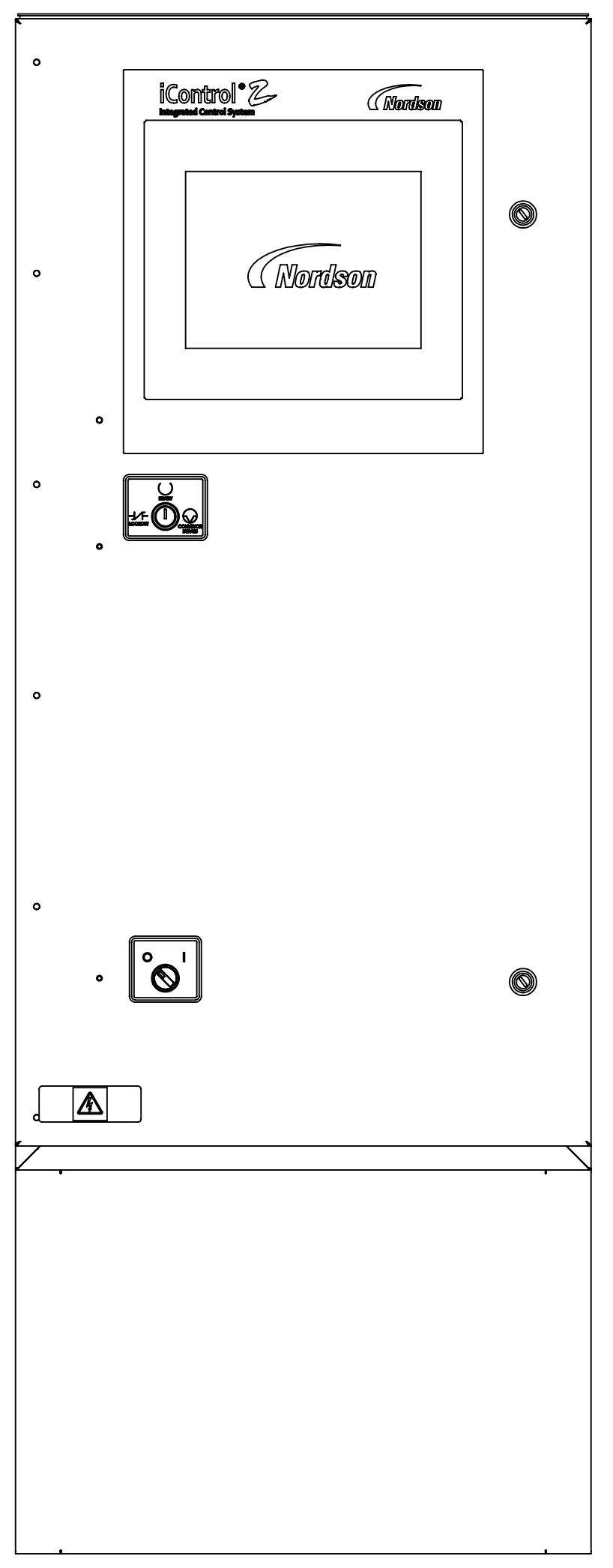
NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

ZONE	REV	DESCRIPTION	BY	CHK	RELEASE NO.	DATE
	01	RELEASED FOR PRODUCTION	DAK		PE603028	21DEC12
	02	02) ADDED OPTIONS TO TABLE. REMOVED P/N 1600809 AND ADDED P/N 1601344 FROM TABLE.	BDM		PE603158	24OCT13
	03	03) SHEET 2 ADDED	DAK	BZ	PE603484	04DEC13
	04	04) ADDED 1606986 TO TABLE	MB	BF	PE604134	14FEB15
	05	ADDED 1609048 TO TABLE	DB	BF	PE605117	10JAN17

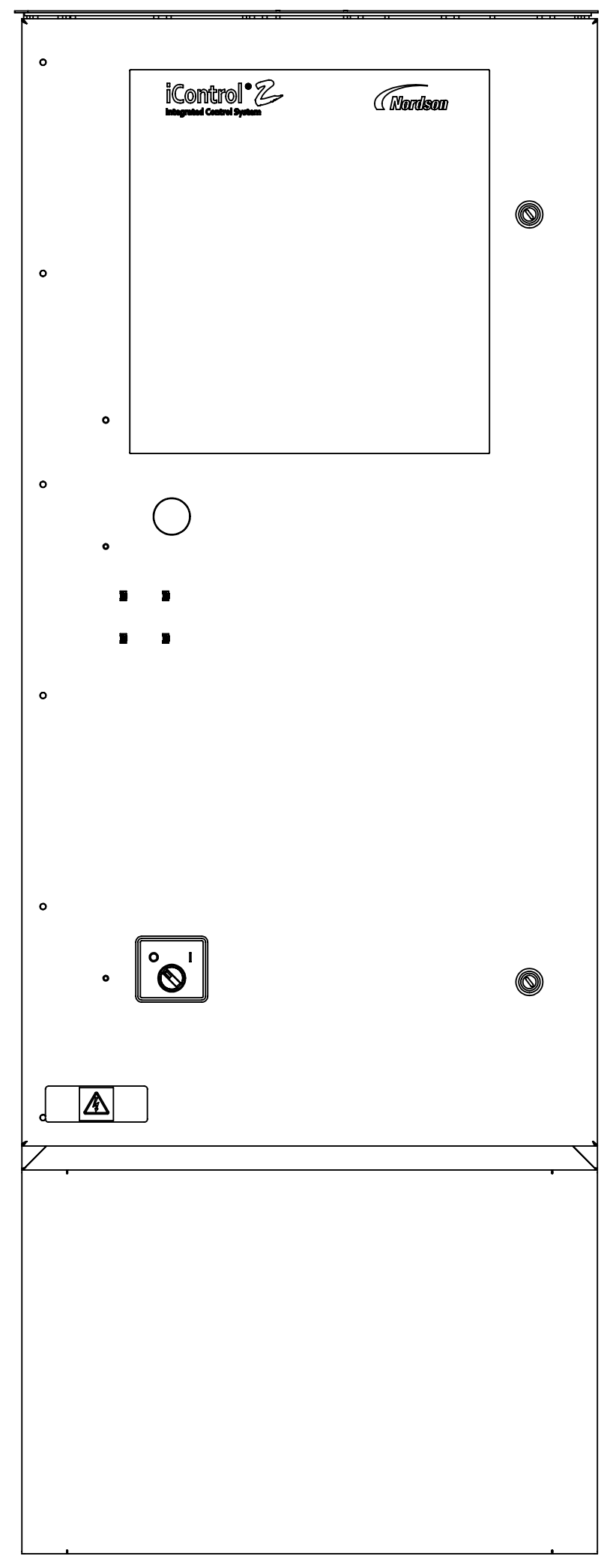
AIR CONDITIONING UNIT



MAIN CONSOLE



AUXILIARY CONSOLE



ENCORE iCONTROL 2

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE SUITABLE FOR UNCLASSIFIED LOCATIONS

1603116 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,MAIN CONSL
 1603117 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,MAIN CONSL
 1603118 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,MAIN CONSL
 1603119 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,MAIN CONSL
 1603120 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,MAIN CONSL
 1603121 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,MAIN CONSL
 1602788 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,MAIN CONSL

1603583 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,AUX CONSL
 1603584 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,AUX CONSL
 1603585 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,AUX CONSL
 1603586 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,AUX CONSL
 1603587 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,AUX CONSL
 1603588 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,AUX CONSL
 1603589 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,AUX CONSL

1603093 KIT, AIR CONDITIONING UNIT

THE APPLICATOR AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21 (EU):

GUNS:

02 1097489 GUN, BAR MT, AUTO,ENCORE
 1097500 GUN, TUBE MT, AUTO,ENCORE 6 FT
 1099824 GUN, TUBE MT, AUTO,ENCORE 5 FT
 1606986 GUN,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT PVC

OPTIONS:

05 1604084 EXTENSION,SPRAY,90 DEG,ENCORE
 1609048 POWER SUPPLY, 100KV,POSITIVE,ENCORE

02 CABLES:

1097537 CABLE,AUTO,ENCORE,8M
 1097539 CABLE,AUTO,ENCORE,12M
 1097540 CABLE,AUTO,ENCORE,16M
 1601344 CABLE,EXTENSION,ENCORE AUTO,4M

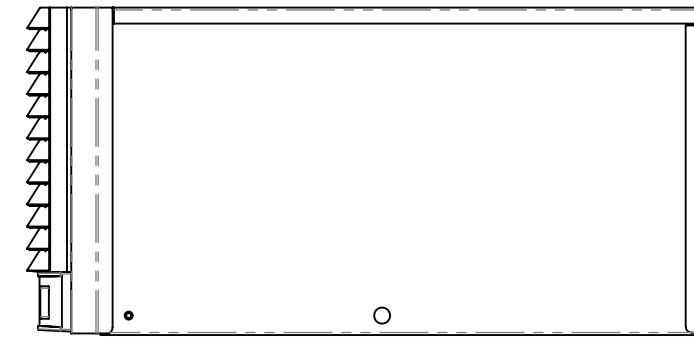
- 1603116 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,MAIN CONSL
- 1603117 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,MAIN CONSL
- 1603118 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,MAIN CONSL
- 1603119 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,MAIN CONSL
- 1603120 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,MAIN CONSL
- 1603121 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,MAIN CONSL
- 1602788 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,MAIN CONSL

- 1603583 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,AUX CONSL
- 1603584 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,AUX CONSL
- 1603585 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,AUX CONSL
- 1603586 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,AUX CONSL
- 1603587 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,AUX CONSL
- 1603588 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,AUX CONSL
- 1603589 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,AUX CONSL

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES \sqrt{R}		DESCRIPTION REF DWG, APPROVED EQUIPMENT, iCONTROL2	
DRAWN BY DAK		DATE 14SEP12	RELEASE NO. PE603028
CHECKED BY		APPROVED BY	
SIZE D	FILE NAME 10012067	MATERIAL NO. 10012067	REVISION 05
SCALE NONE	CADD GENERATED DWG.		SHEET 1 OF 2

AIR CONDITIONING UNIT



1603093 KIT, AIR CONDITIONING UNIT

ENCORE iCONTROL 2

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE SUITABLE FOR UNCLASSIFIED LOCATIONS

- 1603122 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,MAIN W/PED
- 1603123 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,MAIN W/PED
- 1603124 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,MAIN W/PED
- 1603125 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,MAIN W/PED
- 1603126 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,MAIN W/PED
- 1603127 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,MAIN W/PED
- 1603128 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,MAIN W/PED

- 1603583 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,AUX CONSL
- 1603584 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,AUX CONSL
- 1603585 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,AUX CONSL
- 1603586 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,AUX CONSL
- 1603587 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,AUX CONSL
- 1603588 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,AUX CONSL
- 1603589 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,AUX CONSL

1603093 KIT, AIR CONDITIONING UNIT

THE FOLLOWING CONTROLLER IS SUITABLE FOR CLASS II, DIV 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 22 (EU):

1602910 PEDESTAL ASSEMBLY,ENCORE,iCONTROL2

THE APPLICATOR AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21 (EU):

GUNS:

- 1097489 GUN, BAR MT, AUTO,ENCORE
- 1097500 GUN, TUBE MT, AUTO,ENCORE 6 FT
- 1099824 GUN, TUBE MT, AUTO,ENCORE 5 FT
- 1606986 GUN,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT PVC

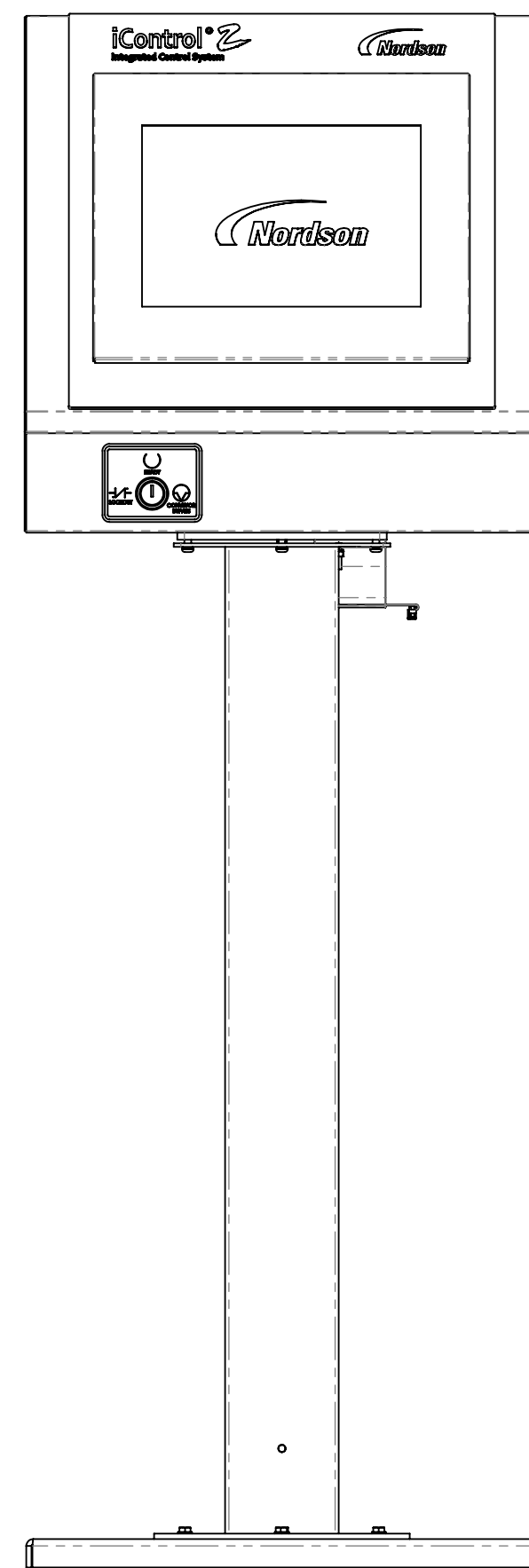
OPTIONS:

- 1604084 EXTENSION,SPRAY,90 DEG,ENCORE
- 1609048 POWER SUPPLY, 100KV,POSITIVE,ENCORE

CABLES:

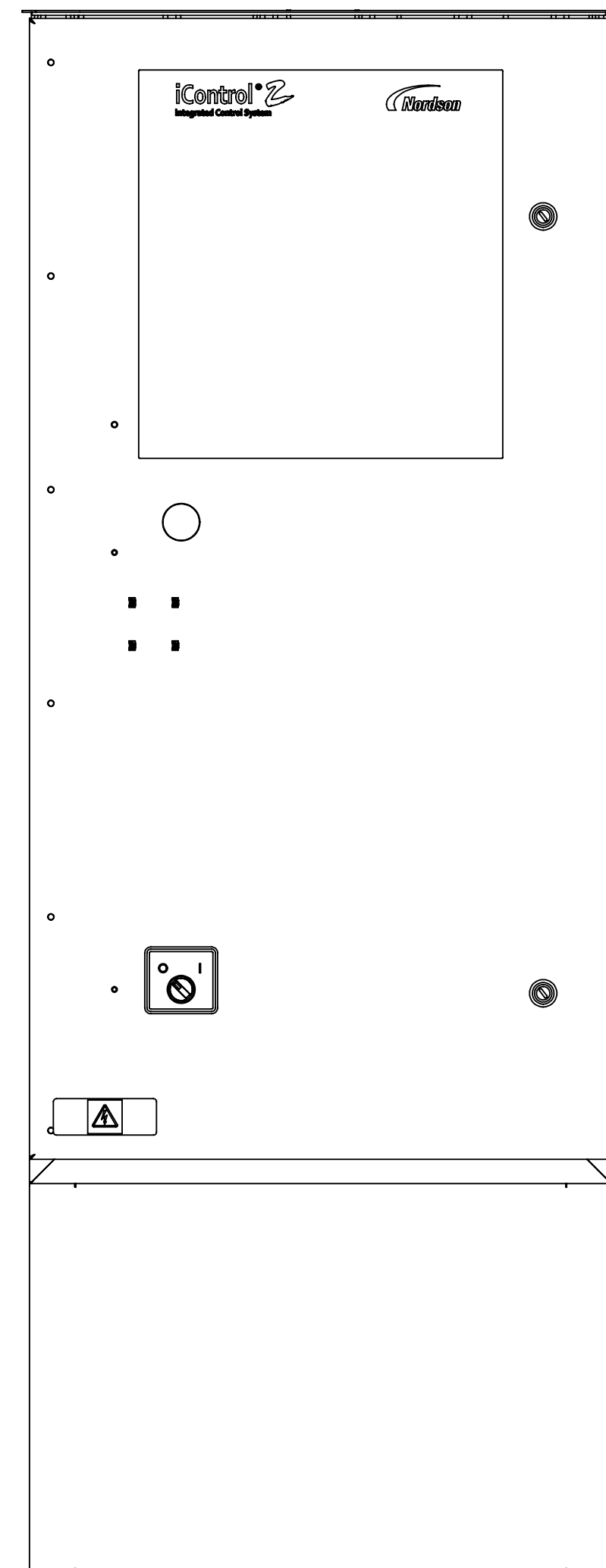
- 1097537 CABLE,AUTO,ENCORE,8M
- 1097539 CABLE,AUTO,ENCORE,12M
- 1097540 CABLE,AUTO,ENCORE,16M
- 1601344 CABLE,EXTENSION,ENCORE AUTO,4M

PEDESTAL



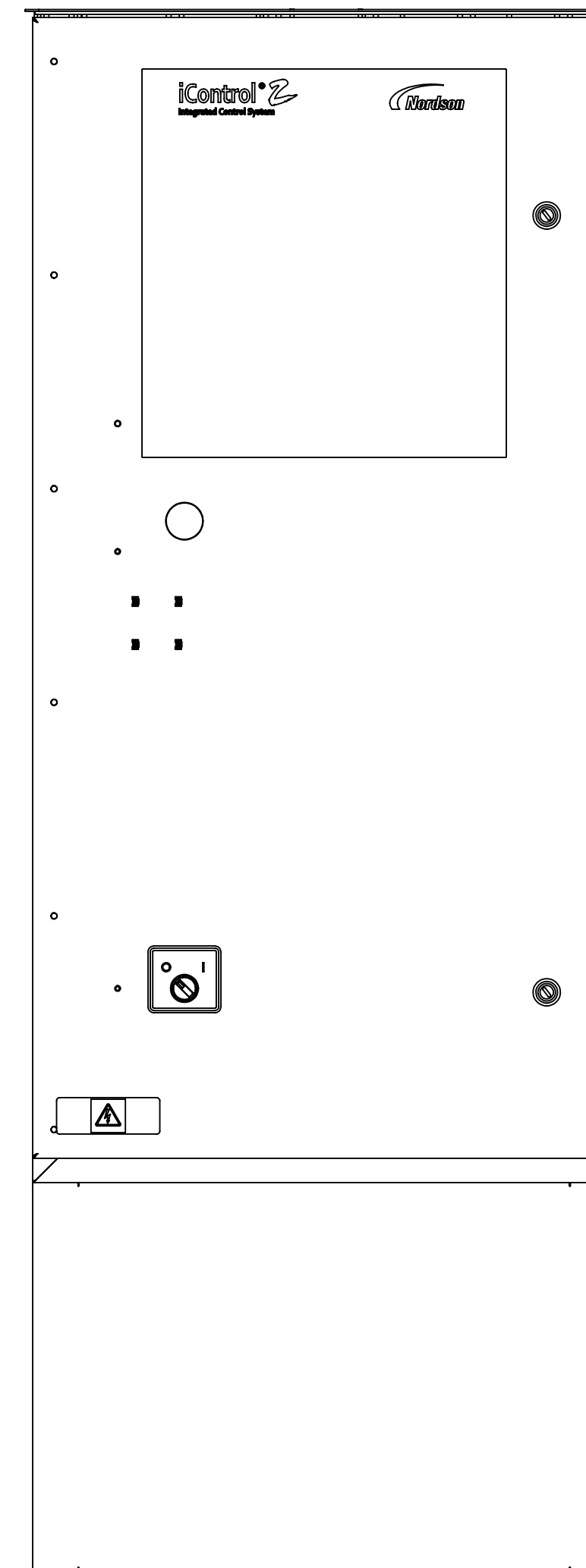
1602910 PEDESTAL ASSEMBLY,ENCORE,iCONTROL2

MAIN CONSOLE W/ PEDESTAL



- 1603122 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,MAIN W/PED
- 1603123 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,MAIN W/PED
- 1603124 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,MAIN W/PED
- 1603125 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,MAIN W/PED
- 1603126 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,MAIN W/PED
- 1603127 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,MAIN W/PED
- 1603128 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,MAIN W/PED

AUXILIARY CONSOLE



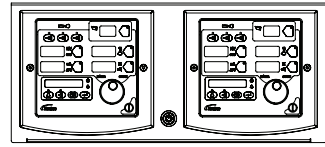
- 1603583 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,AUX CONSL
- 1603584 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,AUX CONSL
- 1603585 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,AUX CONSL
- 1603586 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,AUX CONSL
- 1603587 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,AUX CONSL
- 1603588 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,AUX CONSL
- 1603589 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,AUX CONSL

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency

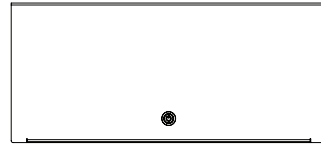
ALL DIMENSIONS IN INCHES EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES 125		DESCRIPTION REF DWG,APPROVED EQUIPMENT,iCONTROL2	
DRAWN BY DAK		DATE 14SEP12	RELEASE NO. PE603028
CHECKED BY		APPROVED BY	
SIZE D	FILE NAME 10012067	MATERIAL NO. 10012067	REVISION 05
SCALE 1:6		CADD GENERATED DWG.	
SHEET 2		OF 2	

NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

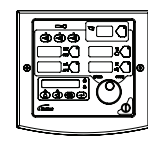
MATERIAL NO.	10017758	REVISION	03			
REVISIONS						
ZONE	REV.	DESCRIPTION	BY	CHK	ECO NO.	DATE
	00	ISSUED	JG			17APR18
	01	RELEASED TO PRODUCTION	BDM	RF	PE-100886	09OCT18
	02	ADDED ENCORE HD PUMP MODULES	TAL		PE-102543	23JUL20
	03	ADDED ENCORE ROBOT GUN AND CABLES	BDM	RF	PE-103650	16OCT20



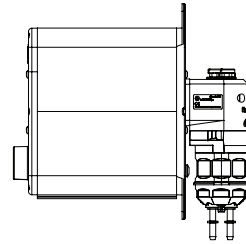
**ENCORE ENHANCE
2-GUN AUTO
CONTROLLER ASSY**
(1613446)



**ENCORE ENHANCE
2-GUN MANUAL
CONTROLLER ASSY**
(1613451)



**ENCORE ENHANCE
INTERFACE
CONTROLLER UNIT**
(1614566)



**ENCORE ENHANCE HD
PUMP MODULE**
(1613916)
(1613943)
(1613944)
(1615910)

THE FOLLOWING EQUIPMENT IS FOR USE IN CLASS II, DIV 2 HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR <Ex> II (2)3D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

1614566	CONTR UNIT,INTERFACE,ENCORE ENHANCE
1613916	ENCORE HD PUMP MODULE WITH HD PUMP
1613943	ENCORE HD PUMP MODULE WITH HD+ PUMP
1613944	ENCORE HD PUMP MODULE WITH XD PUMP
1615910	ENCORE HD PUMP MODULE WITH NO PUMP (SERVICE)

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE FOR USE IN UNCLASSIFIED LOCATIONS AND NON-EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

1613446	CONTR ASSY,2 GUN AUTO,ENCORE ENHANCE
1613451	CONTR ASSY,2 GUN MANUAL,ENCORE ENHANCE
1613993	CONTR,TALL,4 AUTO,0 MANL,ENCORE ENHANCE
1613994	CONTR,TALL,6 AUTO,0 MANL,ENCORE ENHANCE
1613995	CONTR,TALL,8 AUTO,0 MANL,ENCORE ENHANCE
1613996	CONTR,TALL,10 AUTO,0 MANL,ENCORE ENHANCE
1614000	CONTR,TALL,4 AUTO,2 MANL,ENCORE ENHANCE
1614002	CONTR,TALL,6 AUTO,2 MANL,ENCORE ENHANCE
1614004	CONTR,TALL,8 AUTO,2 MANL,ENCORE ENHANCE

THE APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

GUNS:

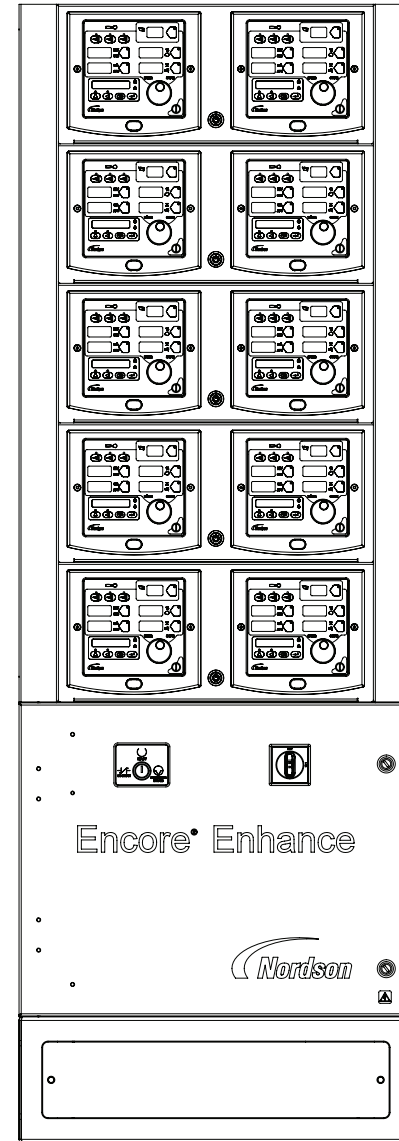
1097489	APPLICATOR,BAR MT,AUTO,ENCORE
1099824	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT
1097500	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,6FT
1606986	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT PVC
1606969	APPLICATOR,BAR MT,ENCORE HD AUTO
1606970	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT ENCORE HD
1606985	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT PVC ENCORE HD
1606971	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,6FT ENCORE HD
1600818	APPLICATOR ASSY,MANUAL,ENCORE XT
1603160	APPLICATOR ASSY,MANUAL,ENCORE HD
1620076	APPLICATOR ASSY,AUTO,ROBOT,ENCORE SELECT HD

OPTIONS:

1604084	EXTENSION,SPRAY,90 DEGREE,ENCORE
1605614	EXTENSION,SPRAY,60 DEGREE,ENCORE
1605703	EXTENSION,SPRAY,45 DEGREE,ENCORE
1609048	POS MULTIPLIER

CABLES:

1097537	CABLE,AUTO,ENCORE,8M
1097539	CABLE,AUTO,ENCORE,12M
1097540	CABLE,AUTO,ENCORE,16M
1601344	CABLE,EXTENSION,ENCORE AUTO,4M
1600745	CABLE ASSY,ENCORE XT/HD,6M
1085168	CABLE EXTENSION,6-CONDUCTOR,SHIELDED,6M
1605436	CABLE,SPRAY GUN,ROBOT,AUTO,ENCORE,8M
1620523	CABLE,SPRAY GUN,ROBOT,AUTO,ENCORE,20M
1620466	CABLE EXTENSION,ROBOT,SHIELDED,4-PIN,M12,10M



**ENCORE ENHANCE
4, 6, 8 OR 10-GUN
CONTROLLER**
(10 AUTO, 0 MANUAL SHOWN)

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES 1.5		DESCRIPTION REF DWG, APPROVED EQUIPMENT, ENHANCE	
BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS 0.1/0.8		DRAWN BY JG	DATE 07 JUN 18
THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD		CHECKED BY RF	APPROVED BY RF
INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-2009		SIZE D	FILE NAME 10017758
PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES		MATERIAL NO. 10017758	REVISION 03
THIRD ANGLE PROJECTION	SCALE 1:6	CADD GENERATED DWG.	SHEET 1 OF 1

8 7 6 5 4 3 2 1

NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

MATERIAL NO. 10018643		REVISION 03		1		
REVISIONS						
ZONE	REV.	DESCRIPTION	BY	CHK	ECO NO.	DATE
	00	ISSUED	BDM	RF	PE-101281	25JAN19
	01	RELEASED TO PRODUCTION	BDM	RF	PE-101281	22FEB19
	02	ADDED SHEET 2	DRJ		PE-102174	22OCT19
	03	ADDED ENCORE HD PUMP MODULES & ENGAGE AIR CONDITIONED CONFIGURATIONS.	TAL	BF	PE-102543	23JUL20

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE FOR USE IN UNCLASSIFIED LOCATIONS AND NON-EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

1615950	CONTR,EXT,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1615951	CONTR,EXT,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1615952	CONTR,EXT,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1615953	CONTR,EXT,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1615954	CONTR,EXT,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1615955	CONTR,EXT,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1615956	CONTR,EXT,16 GUN,ENCORE ENGAGE

THE APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

GUNS:

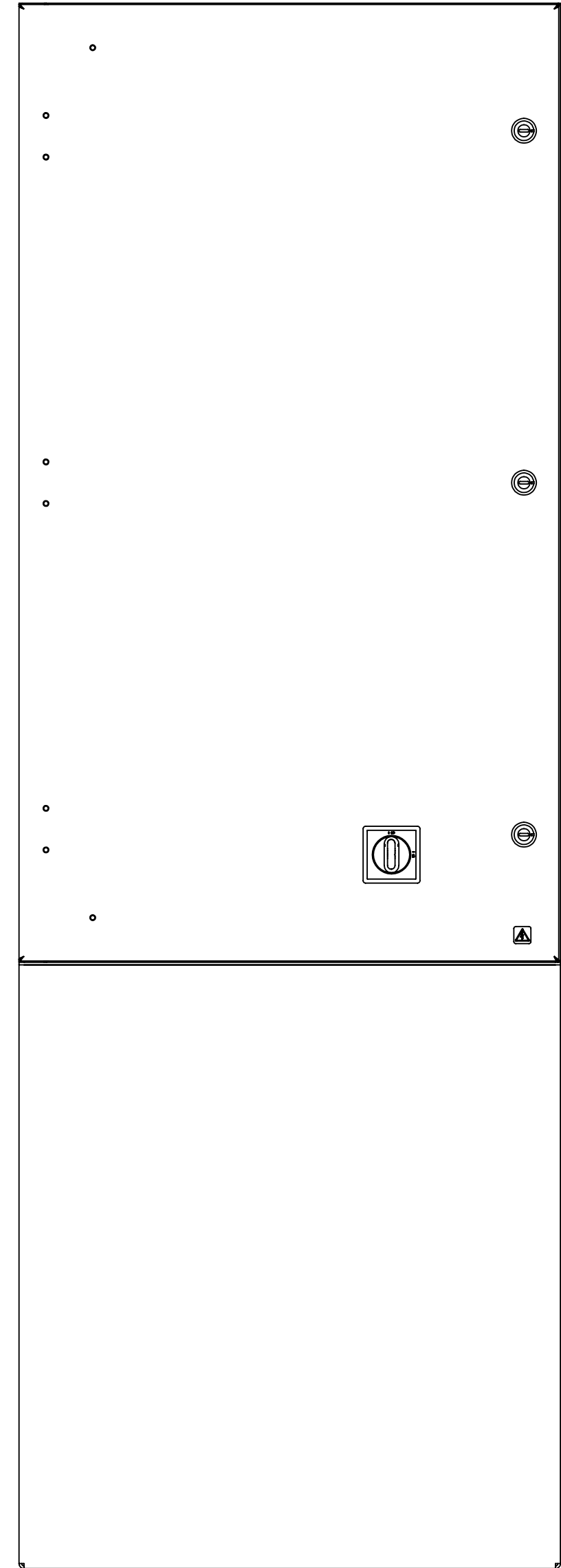
1097489	APPLICATOR,BAR MT,AUTO,ENCORE
1099824	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT
1097500	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,6FT
1606986	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT PVC
1606969	APPLICATOR,BAR MT,ENCORE HD AUTO
1606970	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT ENCORE HD
1606985	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT PVC ENCORE HD
1606971	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,6FT ENCORE HD

OPTIONS:

1604084	EXTENSION,SPRAY,90 DEGREE,ENCORE
1605614	EXTENSION,SPRAY,60 DEGREE,ENCORE
1605703	EXTENSION,SPRAY,45 DEGREE,ENCORE
1609048	POS MULTIPLIER

CABLES:

1097537	CABLE,AUTO,ENCORE,8M
1097539	CABLE,AUTO,ENCORE,12M
1097540	CABLE,AUTO,ENCORE,16M
1601344	CABLE,EXTENSION,ENCORE AUTO,4M



ENCORE ENGAGE EXTERNAL CONTROL CONSOLE

THE FOLLOWING CONTROLLER IS FOR USE IN CLASS II, DIV 2 HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR <Ex> II (2)3D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

1615957	KIT,ENGAGE,MANUAL GUN,DUAL,ENCORE HD
1615960	KIT,ENGAGE,MANUAL GUN,QUAD,ENCORE HD
1614566	CONT UNIT,INTERFACE,ENCORE ENHANCE
03 1613916	ENCORE HD PUMP MODULE WITH HD PUMP
03 1613943	ENCORE HD PUMP MODULE WITH HD+ PUMP
03 1613944	ENCORE HD PUMP MODULE WITH XD PUMP
03 1615910	ENCORE HD PUMP MODULE WITH NO PUMP (SERVICE)

THE APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

GUNS:

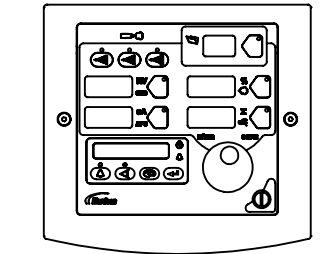
1603160	APPLICATOR ASSY,MANUAL,ENCORE HD
---------	----------------------------------

CABLES:

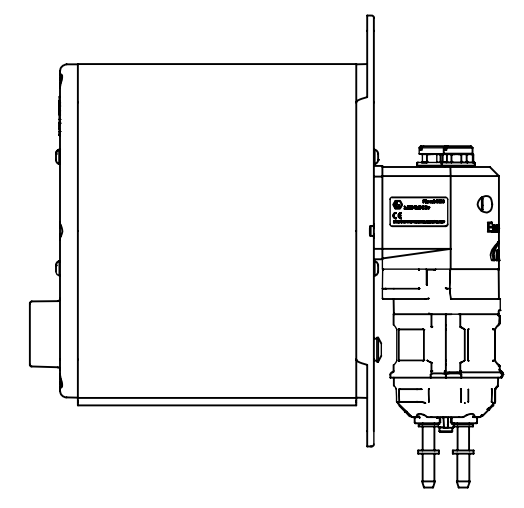
1600745	CABLE ASSY,ENCORE XT/HD,6M
1085168	CABLE EXTENSION,6-CONDUCTOR,SHIELDED,6M

OPTIONS:

1609048	POS MULTIPLIER
---------	----------------



ENCORE ENHANCE INTERFACE CONTROLLER UNIT (1614566)



ENCORE ENHANCE HD PUMP MODULE (1613916) (1613943) (1613944) (1615910)

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES 1.5		REF DWG, APPROVED EQUIPMENT, ENGAGE	
DRAWN BY BDM		DATE 25JAN19	RELEASE NO. PE-101281
CHECKED BY RF		APPROVED BY RF	
SIZE D	FILE NAME 10018643	MATERIAL NO. 10018643	REVISION 03
SCALE 1:6	CADD GENERATED DWG.		SHEET 1 OF 2

8 7 6 5 4 3 2 1

NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

MATERIAL NO. 10018643		REVISION 03		1	
REVISIONS					
ZONE	REV.	DESCRIPTION	BY	CHK	ECO NO.
SEE SHEET 1 FOR CHANGE DETAILS					

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE FOR USE IN UNCLASSIFIED LOCATIONS AND NON-EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

1617972	CONTR,MAIN,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1617973	CONTR,MAIN,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1617974	CONTR,MAIN,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1617975	CONTR,MAIN,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1617976	CONTR,MAIN,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1617977	CONTR,MAIN,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1617978	CONTR,MAIN,16 GUN,ENCORE ENGAGE

1618801	CONTR,AUX,2 GUN,ENCORE ENGAGE
1617979	CONTR,AUX,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1617980	CONTR,AUX,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1617981	CONTR,AUX,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1617982	CONTR,AUX,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1617983	CONTR,AUX,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1617984	CONTR,AUX,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1617985	CONTR,AUX,16 GUN,ENCORE ENGAGE

1617986	CONTR,MAIN,REM,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1617987	CONTR,MAIN,REM,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1617988	CONTR,MAIN,REM,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1617989	CONTR,MAIN,REM,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1617990	CONTR,MAIN,REM,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1617991	CONTR,MAIN,REM,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1617992	CONTR,MAIN,REM,16 GUN,ENCORE ENGAGE

1617993	CONTR,MAIN,REM,AC,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1617994	CONTR,MAIN,REM,AC,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1617995	CONTR,MAIN,REM,AC,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1617996	CONTR,MAIN,REM,AC,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1617997	CONTR,MAIN,REM,AC,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1617998	CONTR,MAIN,REM,AC,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1617999	CONTR,MAIN,REM,AC,16 GUN,ENCORE ENGAGE

1618000	CONTR,AUX,AC,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1618001	CONTR,AUX,AC,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1618002	CONTR,AUX,AC,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1618003	CONTR,AUX,AC,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1618004	CONTR,AUX,AC,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1618005	CONTR,AUX,AC,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1618006	CONTR,AUX,AC,16 GUN,ENCORE ENGAGE

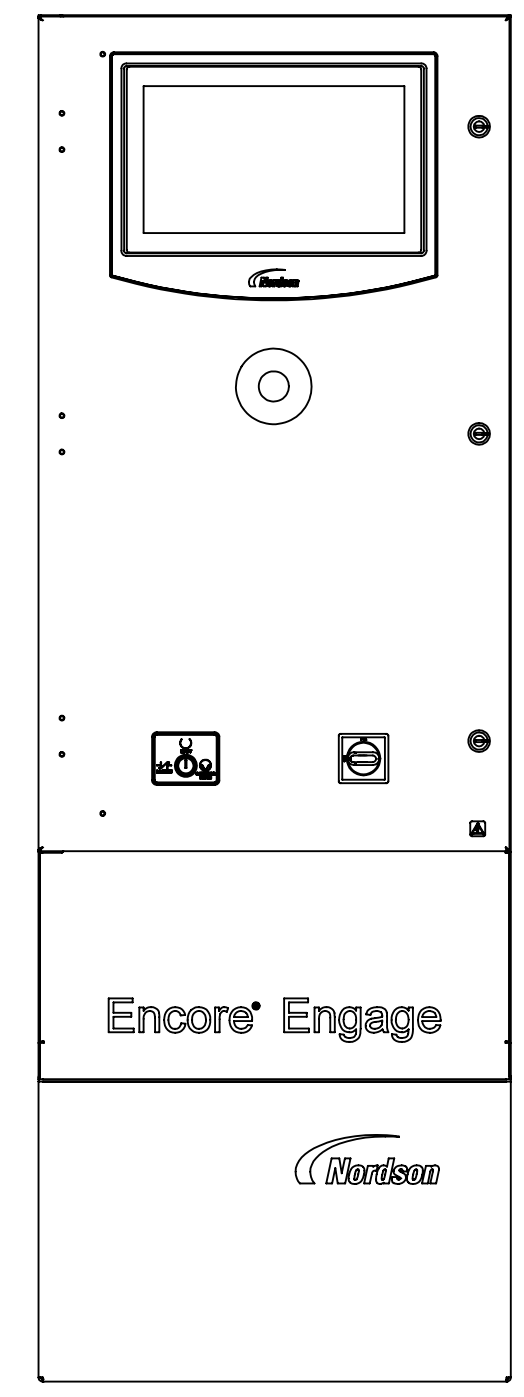
1618033	KIT,REMOTE DISPLAY
1618034	KIT,REMOTE DISPLAY WITH E-STOP
1618035	KIT,PEDESTAL,REMOTE DISPLAY

THE APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

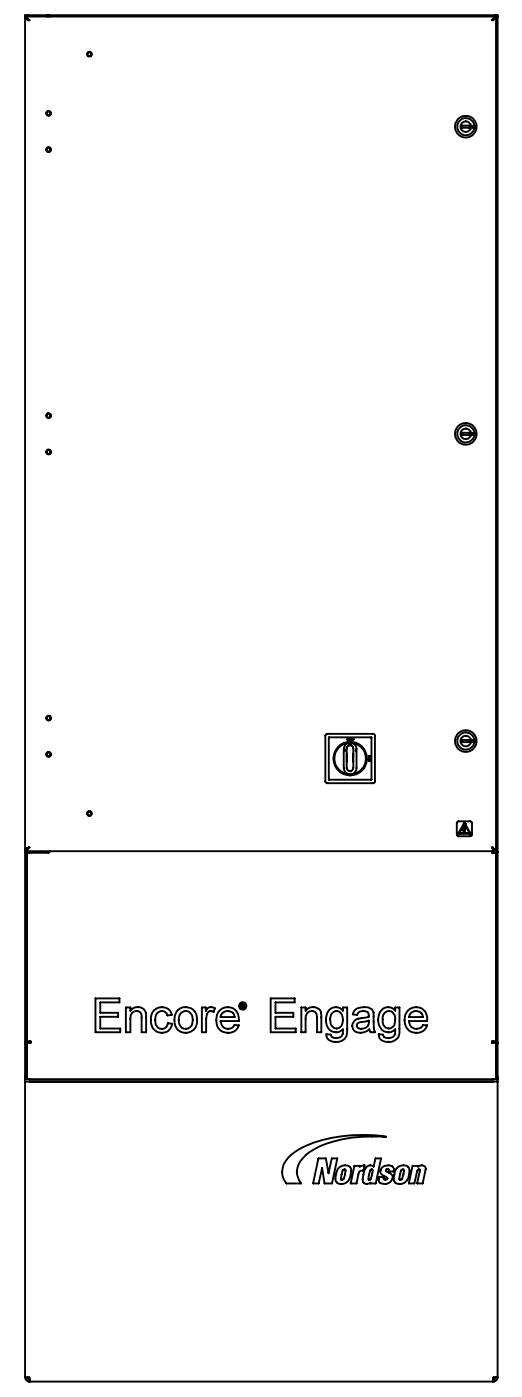
GUNS:	
1097489	APPLICATOR,BAR MT,AUTO,ENCORE
1099824	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT
1097500	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,6FT
1606986	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT PVC
1606969	APPLICATOR,BAR MT,ENCORE HD AUTO
1606970	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT ENCORE HD
1606985	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT PVC ENCORE HD
1606971	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,6FT ENCORE HD
1603160	APPLICATOR ASSY,MANUAL,ENCORE HD

OPTIONS:	
1604084	EXTENSION,SPRAY,90 DEGREE,ENCORE
1605614	EXTENSION,SPRAY,60 DEGREE,ENCORE
1605703	EXTENSION,SPRAY,45 DEGREE,ENCORE
1609048	POS MULTIPLIER

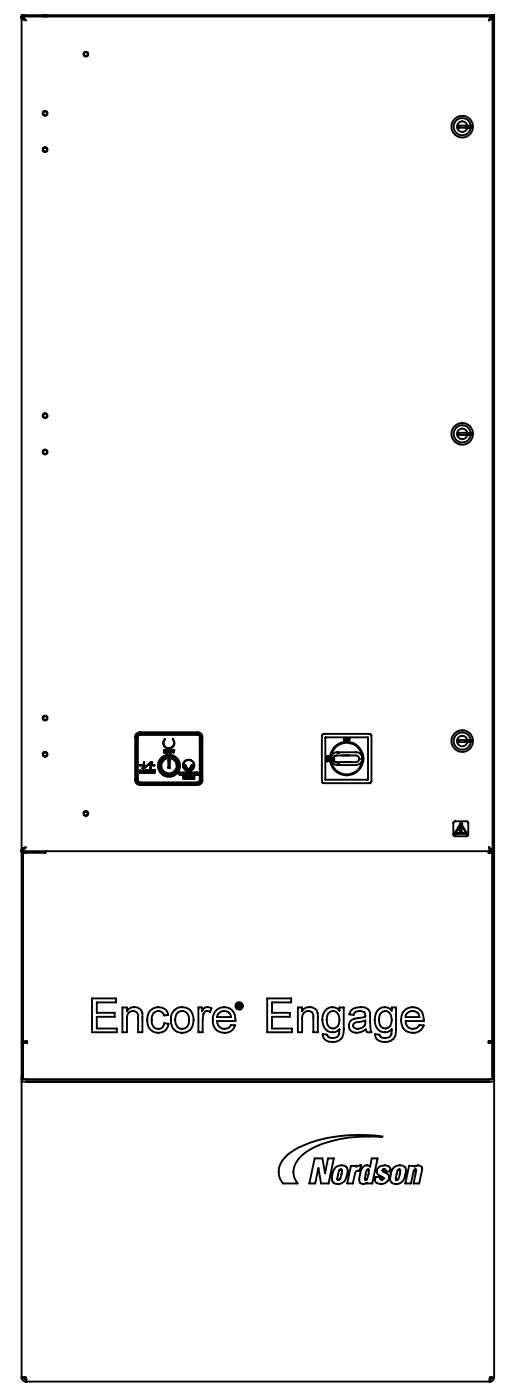
CABLES:	
1097537	CABLE,AUTO,ENCORE,8M
1097539	CABLE,AUTO,ENCORE,12M
1097540	CABLE,AUTO,ENCORE,16M
1600745	CABLE ASSY,ENCORE XT/HD,6M
1601344	CABLE,EXTENSION,ENCORE AUTO,4M
1085168	CABLE EXTENSION,6-CONDUCTOR,SHIELDED,6M



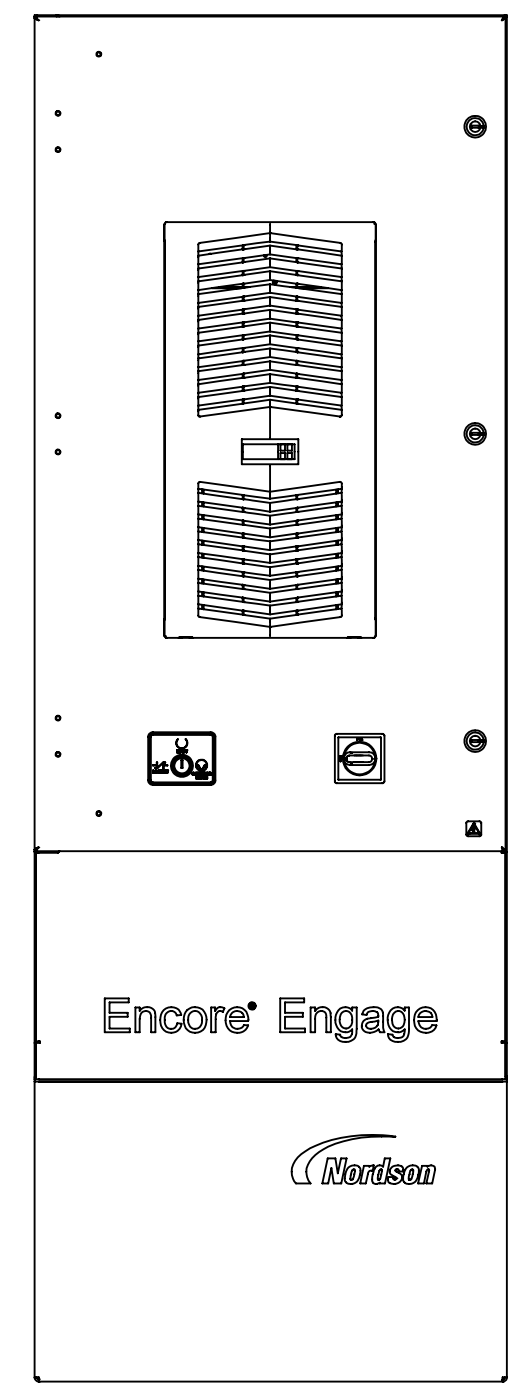
ENCORE ENGAGE LOCAL DISPLAY CONTROL CONSOLE



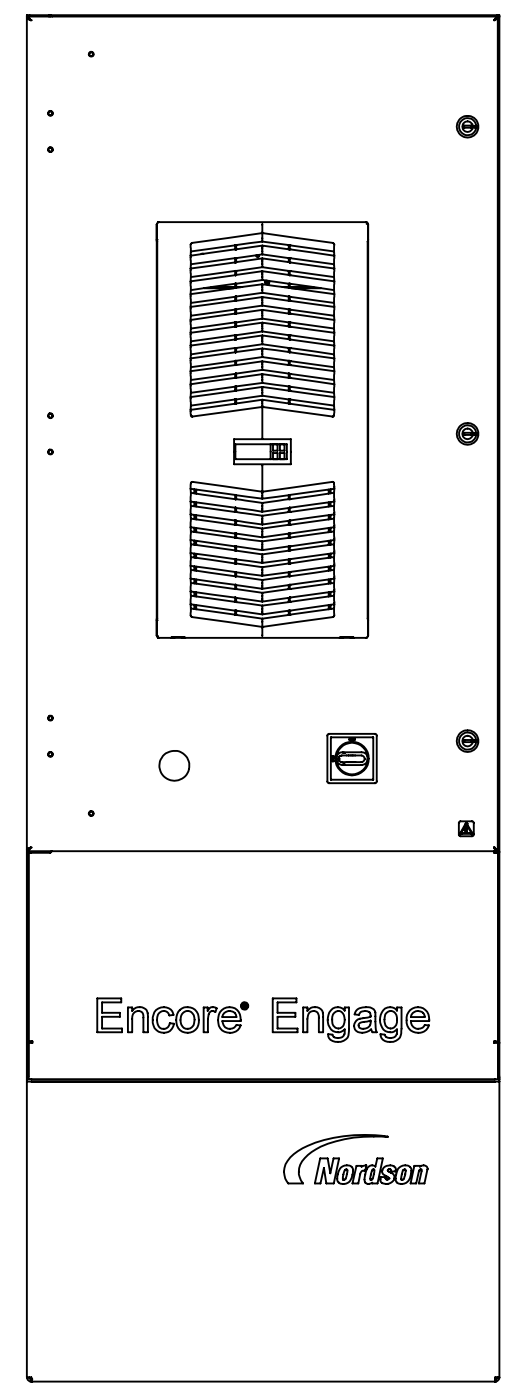
ENCORE ENGAGE AUXILIARY CONTROL CONSOLE



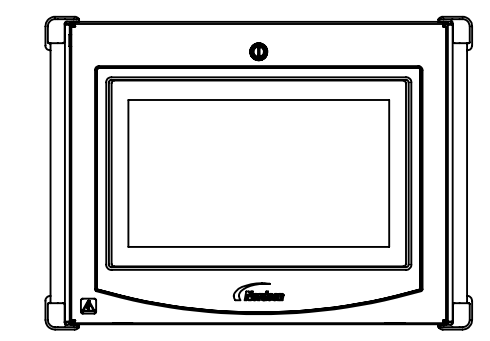
ENCORE ENGAGE REMOTE DISPLAY CONTROL CONSOLE



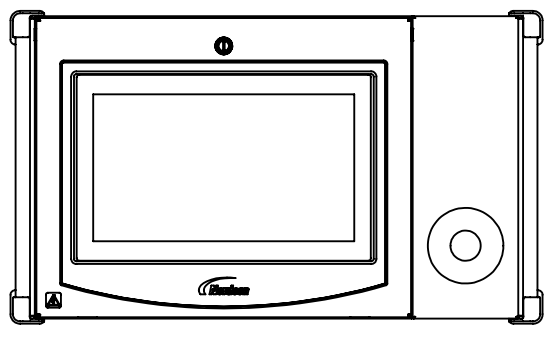
ENCORE ENGAGE REMOTE DISPLAY CONTROL CONSOLE W/ AIR CONDITIONER



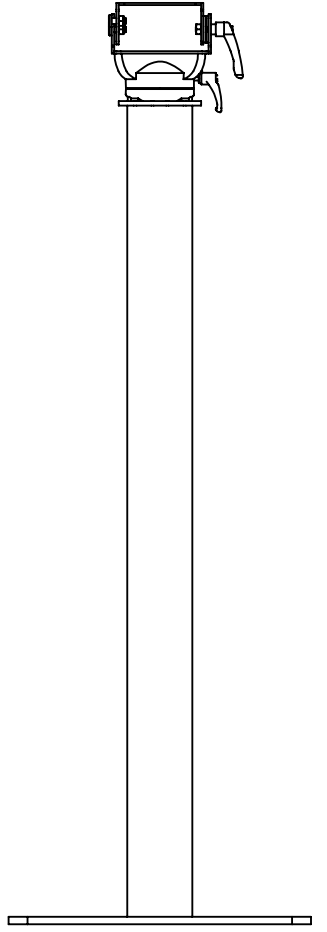
ENCORE ENGAGE AUXILIARY CONTROL CONSOLE W/ AIR CONDITIONER



REMOTE DISPLAY



REMOTE DISPLAY W/ E-STOP



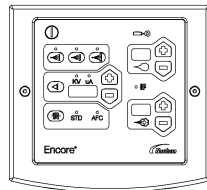
PEDESTAL REMOTE DISPLAY

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

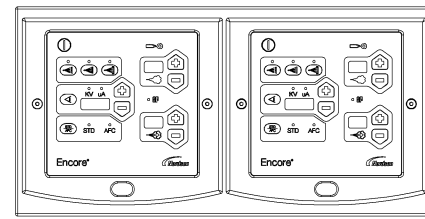
ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145			
MACHINED SURFACES 1.5		DESCRIPTION REF DWG, APPROVED EQUIPMENT, ENGAGE			
DRAWN BY BDM		DATE 25JAN19		RELEASE NO. PE-101281	
CHECKED BY RF		APPROVED BY RF		MATERIAL NO. 10018643	
SIZE D		FILE NAME 10018643		REVISION 03	
SCALE 1:10		CADD GENERATED DWG.		SHEET 2 OF 2	

NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

ZONE	REV	DESCRIPTION	BY	CHK	RELEASE NO.	DATE
	00	ISSUED	DRJ		PE602433	11NOV10
	01	RELEASED	TAL		PE602493	04AUG11
	02	ADDED P/N 1600809 TO TABLE AS SHOWN	MHH	BP	PE602719	19JAN12
	03	REMOVED P/N 1600809 FROM TABLE	MHH	DLU	PE603436	15OCT13
	04	ADDED OPTIONS TO TABLE AND ADDED P/N 1601344.	BDM	BDM	PE603158	24OCT13
	05	05) ADDED 1606986 TO TABLE 06) REPLACED THE TWO AXIS CONTROLS WITH 2 GUN CONTROLS, REMOVED REF TO AXIS CONTROL, ADDED POS KV MULTIPLIER	MB	BF	PE604134	14FEB15
	06		RF	RJF	PE605047	11NOV16



**ENCORE AUTO CONTROLLER
SINGLE GUN**



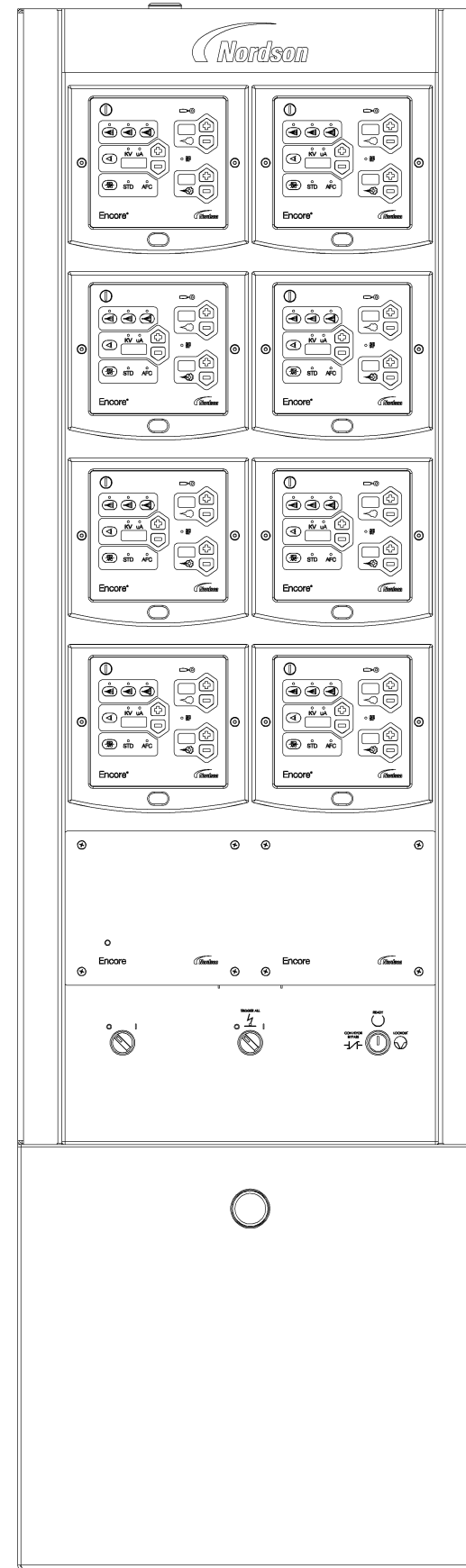
**ENCORE AUTO CONTROLLER
2-GUN**

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR ZONE 22 IN (EU):

1107870	CONTROLLER ASSY, 1 GUN, ENCORE AUTO, PKGD
1107702	CONTROLLER ASSY, 2 GUN, ENCORE AUTO, PKGD
1107792	CONTROLLER, 4 GUN, ENCORE AUTO
1107794	CONTROLLER, 6 GUN, ENCORE AUTO
1107795	CONTROLLER, 8 GUN, ENCORE AUTO

THE APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR ZONE 21 (EU):

GUNS:	
1097489	GUN, BAR MT, AUTO, ENCORE
1099824	GUN, TUBE MT, AUTO, ENCORE, 5FT
1097500	GUN, TUBE MT, AUTO, ENCORE, 6FT
1606986	GUN, TUBE MT, AUTO, ENCORE, 5FT PVC
OPTIONS:	
1604084	EXTENSION, SPRAY, 90 DEGREE, ENCORE
1609048	POS MULTIPLIER
CABLES:	
1097537	CABLE, AUTO, ENCORE, 8M
1097539	CABLE, AUTO, ENCORE, 12M
1097540	CABLE, AUTO, ENCORE, 16M
1601344	CABLE, EXTENSION, ENCORE AUTO, 4M



**ENCORE AUTO CONTROLLER
4, 6 or 8-GUN**

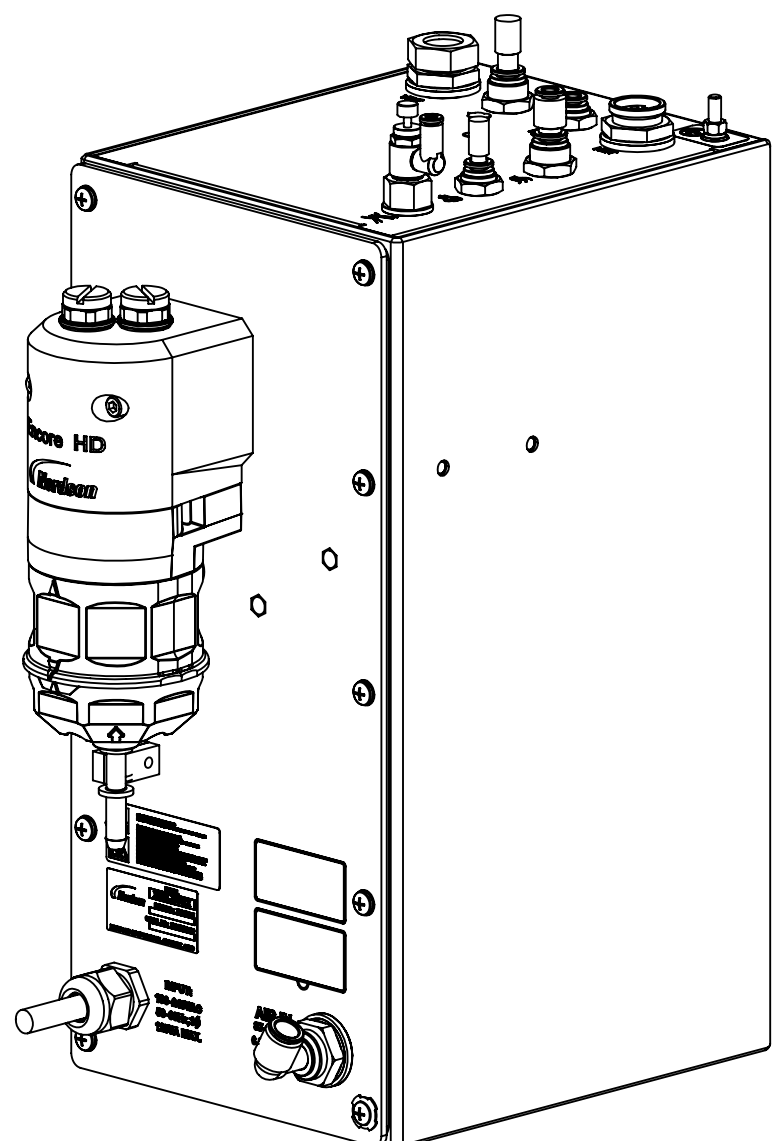
CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES 1.4		DESCRIPTION REF DWG, APPROVED EQUIPMENT, ENCORE AUTO	
DRAWN BY DRJ	DATE 11NOV10	RELEASE NO. PE602493	
CHECKED BY	APPROVED BY		
SIZE D	FILE NAME PD12165	MATERIAL NO. 1107700	REVISION 06
THIRD ANGLE PROJECTION	SCALE 1:4	SOLIDWORKS GENERATED DWG.	SHEET 1 OF 1

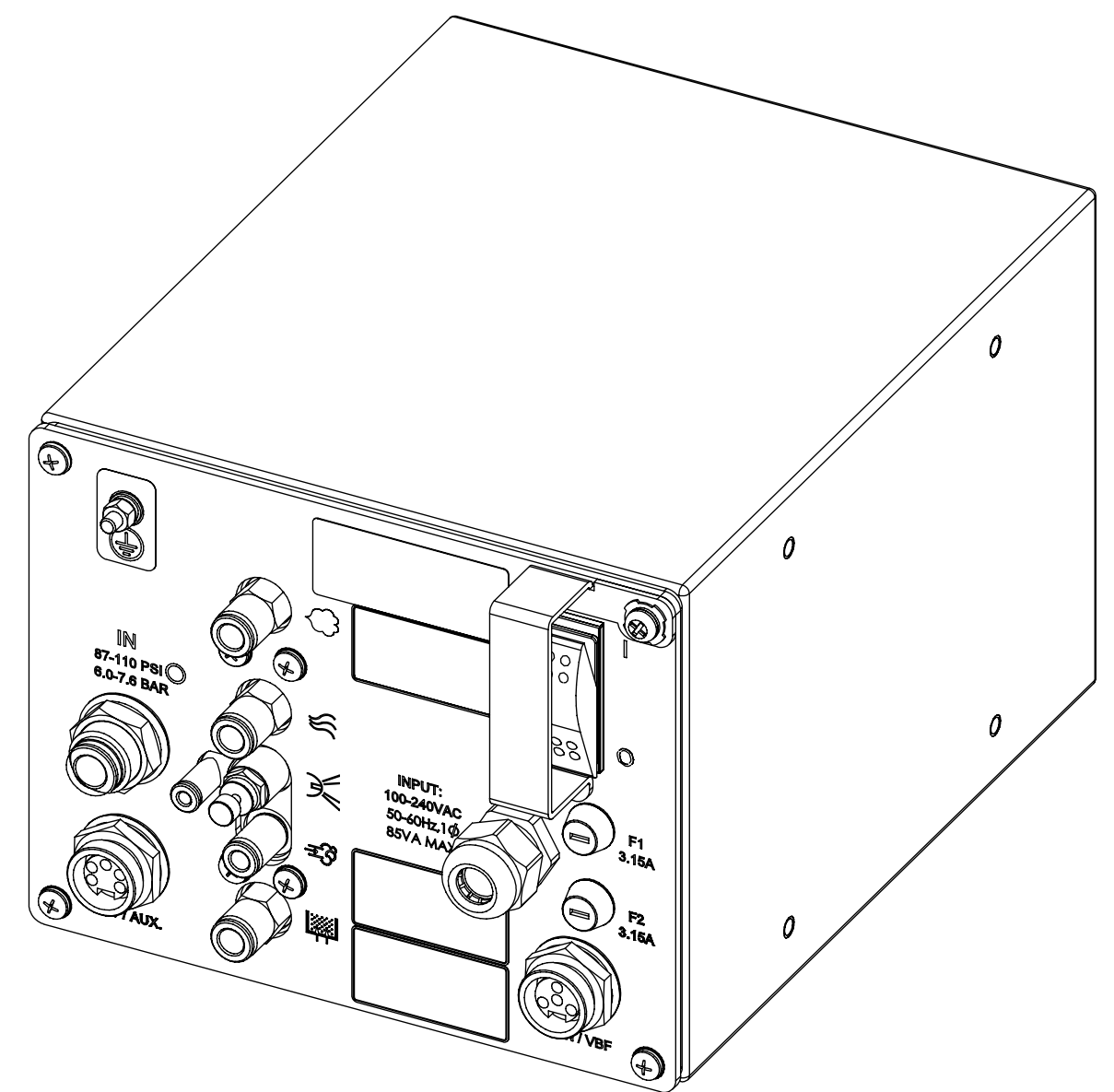
8 7 6 5 4 3 2 1

NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

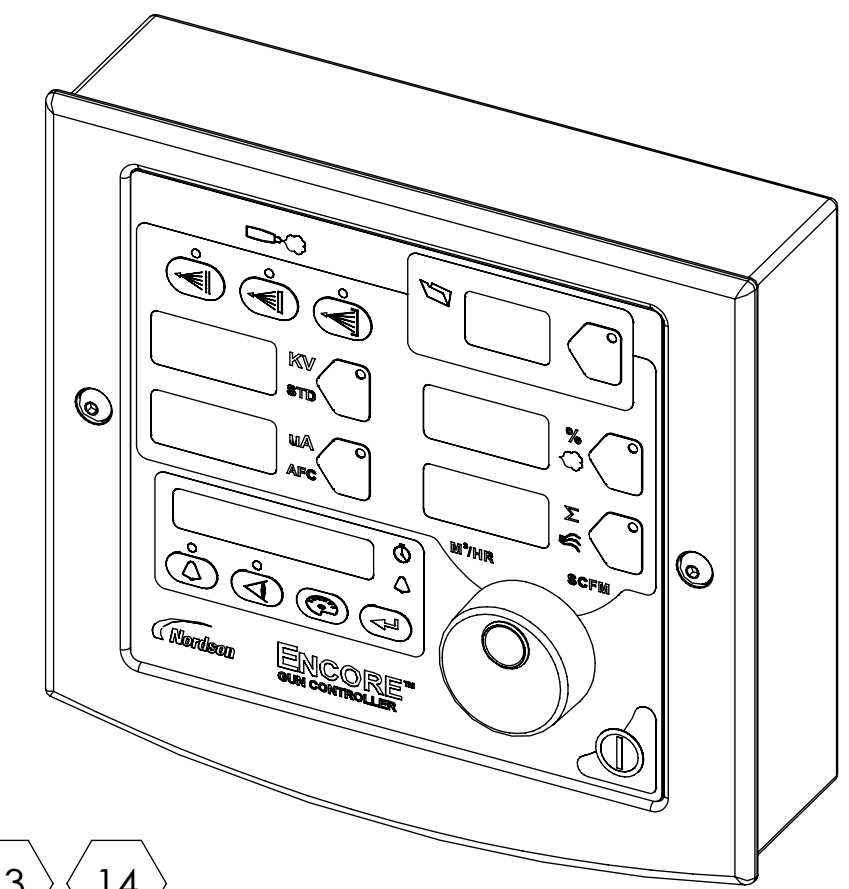
MATERIAL NO. 1084547		REVISION 23		REVISIONS			
ZONE	REV.	DESCRIPTION	BY	CHK	ECO NO.	DATE	
A00	00	PRELIMINARY.	DRJ			11JAN08	
A01	01	RELEASED FOR PRODUCTION.	DRJ	RJF	PE600468	14JAN08	
A02	02	ADDED ZONES 21 & 22, & MOBILE SYSTEM SPECS.	DRJ	RJF	PE600575	01FEB08	
A03	03	ADDED 6M CABLE EXTENSION (SHEET 1); ADDED MOBILE SYSTEM WITH 25-LB. HOPPER (SHEET 2).	DC	DY	PE600552	21FEB08	
A04	04	REDRAWN IN CURRENT FORMAT; ADDED ATEX-APPROVED VERSIONS OF INTERFACE CONTROL UNIT, HANDGUN, 115V & 220V VBF SYSTEMS, AND 50- AND 25-LB HOPPER SYSTEMS; REDESIGNED APPROVED EQUIPMENT SPECIFICATIONS TABLES (SHEETS 1 & 2); REMOVED MOTORS FROM SPECIFICATION TABLES & ADDED MFR'S CERTIFICATION NO.	DC	RJF	PE600806	30MAY08	
A05	05	REMOVED FM-APPROVED HANDGUN ASSY 1083120 FROM APPROVED EQUIPMENT LISTING (SHEETS 1 & 2).	DC	RJF	PE601120	30JUL08	
A06	06	PART NUMBER ERROR CORRECTION (SHEET 2).	DC	RJF	PE601509	12MAR09	
A07	07	REMOVED 1082819, 1082843, 1082844, 1084512, 1084514, 1084517, 1087272, 1087273, 1087274, & 1087275; ADDED 1097072, 1097073, 1097074, & 1097075; UPDATED MPS PICTORIALS.	DRJ	RJF	PE601681	04AUG09	
A08	08	UPDATED ENCORE HD PICTORIALS, NEW ENCORE HANDGUN PART NUMBERS UPDATED IN APPROVED EQUIPMENT TABLES.	BB	BDM	PE602105	24JUN10	
10	09	UPDATE PG.1 & 2 FOR NEW 230V P/N					
11	10	UPDATE VIBRATORY MOTOR VIEW, PG.2	DM	DU	PE602591	05AUG11	
12	11	1600745 WAS 1102625	DM	BP	PE602297	28NOV11	
13	12	RESV'D DESCRPTN, TABLES AND ASSEMBLIES TO REFLECT XT VERSION (SHEETS 1 & 2)	MHH	BDM	PE602609	07FEB12	
14	13	REMOVED ENCORE XT CONTROLLER 1087276 & ADDED 1604125; UPDATED MOBILE SYSTEM VIEWS.	DC	RJF	PE603075	22OCT13	
15	14	ADDED "HD" PRODUCTS & "XT" DESIGNATIONS, UPDATE TABLES, MOTOR CERT # WAS TUUSATEXZ768X(PG.2)	MB	RJF	PE603483	05MAR15	
16	15	ADDED ITEM 1609709, CHANGED PART# 1606272 TO 1606978 AND PART# 1606271 TO 1606977	NHY	TF	PE604849	24MAY16	
17	16	ADDED POS KV MULTIPLIER (1609048)	RF	RJF	PE605057	01NOV16	
18	17	SHT 1 - CORRECTED TABLE ENTRIES FOR 1606978 AND 1606977; BOTH SHEETS; ADDED TABLE ROWS FOR HD+ PUMP, ADDED NOTES FOR HD+ OPTION;	EW	BF	PE605057	21NOV17	
19	18	ADDED: 18) OPTIONAL LED LIGHT; 19) BOM P/N'S W/ LED	TAL	BDM	PE-100225	22MAY18	
20	19	ADDED: 20) UPDATES FOR NIGHTEN ATEX CERTIFICATION	BDM	BDM	PE-100765	22AUG18	
21	20	SHT 1 - REMOVED VIEWS OF GUNS, CABLES AND OPTIONS, MOVED INFO TO TABLE. ADDED ENCORE HD ROBOT GUN AND CABLES, ADDED 40 AND 45 DEGREE EXTENSIONS.	BDM	RF	PE-103650	16OCT20	
22	21	SHT 1 - 1611977 WAS CFMUS; SHT 1 & 2 - REVISED TABLE HEADINGS FOR PROPER ATEX RATING TEXT.	BDM	RF	PE-103868	05FEB21	
B15, E13, 2, A11, 2, B14, 2, C11, 2, C13, 2, C16, 2, D13, 2, E16, 2, EB	23	REMOVED ENCORE HD HYBRID & OBS PARTS	DG	FM	PE-104601	13OCT21	



ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT W/HD OR HD+ PUMP WITH HD PUMP
1605586 FOR 230V VBF
1605584 FOR 115V VBF WITH HD+ PUMP
1611089 FOR 230 VBF
1611086 FOR 115 VBF



ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT
1082815 FOR 230V VBF
1600468 FOR 115V VBF



ENCORE XT/HD INTERFACE CONTROL UNIT
1604125

THE FOLLOWING EQUIPMENT AND ASSOCIATED CABLES ARE FOR USE IN CLASS II, DIV 2 HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR <Ex> II (2)3D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

PART NUMBER	DESCRIPTION	CFMus	CFMus / ATEX	NOTE
1604125	ENCORE XT/HD INTERFACE CONTROL UNIT		X	XT & HD
1082815	ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	XT
1600468	ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		XT
1605586	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	HD WITH HD PUMP
1605584	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		HD WITH HD PUMP
1611086	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ VBF OPTION	X		HD WITH HD+ PUMP
1611089	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ OPTION		X	HD WITH HD+ PUMP
1609709	CONTROLLER INTERFACE CABLE 50 FT		X	XT & HD
1080718	CONTROLLER INTERFACE CABLE 10 FT		X	XT & HD
1080719	CONTROLLER INTERFACE CABLE 30 INCH		X	XT & HD

THE FOLLOWING APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

PART NUMBER	DESCRIPTION	CFMus	CFMus / ATEX	NOTE
GUNS				
1600818	ENCORE XT HANDGUN		X	XT
1603160	ENCORE HD HANDGUN		X	HD
1097489	ENCORE AUTOMATIC GUN BAR MOUNT (CAN BE USED IN ROBOT APPLICATIONS)		X	WITH XT CONTROLS
1620076	ENCORE SELECT HD ROBOT GUN		X	WITH HD CONTROLS
CABLES				
1600745	ENCORE XT/HD 6 METER HANDGUN CABLE		X	XT & HD
1085168	6 METER HANDGUN CABLE EXTENSION		X	XT & HD
1605436	CABLE, SPRAY GUN, ROBOT, AUTO, ENCORE, 8M		X	WITH XT & HD CONTROLS
1620523	CABLE, SPRAY GUN, ROBOT, AUTO, ENCORE, 20M		X	WITH XT & HD CONTROLS
1601344	CABLE, EXTENSION, ENCORE, AUTO AND ROBOT, 4M		X	WITH XT & HD CONTROLS
1620466	CABLE, EXTENSION, ROBOT, ENCORE, 10M		X	WITH XT & HD CONTROLS
OPTIONS				
1604084	EXTENSION, SPRAY, 90 DEGREE, ENCORE		X	AUTO GUNS
1605614	EXTENSION, SPRAY, 60 DEGREE, ENCORE		X	AUTO GUNS
1605703	EXTENSION, SPRAY, 45 DEGREE, ENCORE		X	AUTO GUNS
1609048	POSITIVE MULTIPLIER		X	
1611977	NLIGHTEN LED LIGHT KIT		X	XT & HD

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED

X90.8 | X340.25 | X.XX±0.13

MACHINED SURFACES L4

BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS B1/0.8

THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD

INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-1994

PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES

THIRD ANGLE PROJECTION

NORDSON CORPORATION
 WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145

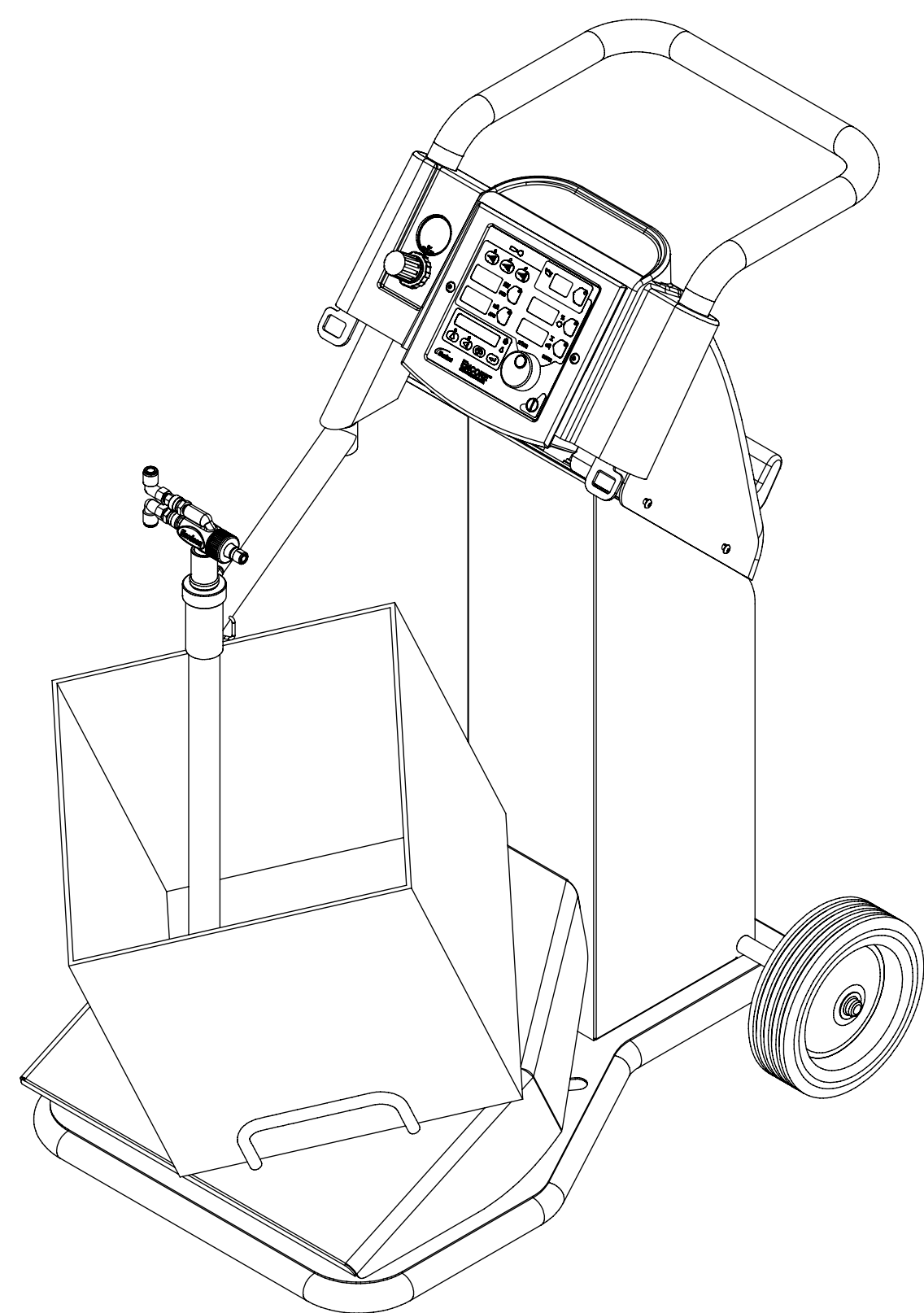
DESCRIPTION: REF DWG, APVD EQUIP, MANUAL ENCORE XT HD

DRAWN BY: DRJ DATE: 11JAN08 RELEASE NO.: PE600468

CHECKED BY: RJF APPROVED BY: RJF

SIZE: D FILE NAME: 1084547 MATERIAL NO.: 1084547 REVISION: 23

SCALE: NOT TO SCALE SOLIDWORKS GENERATED DWG. SHEET 1 OF 2



ENCORE 115V 60Hz & 230V 50Hz VBF MOBILE POWDER SYSTEMS
1613882 OR 1613884 (W/nLIGHTEN)

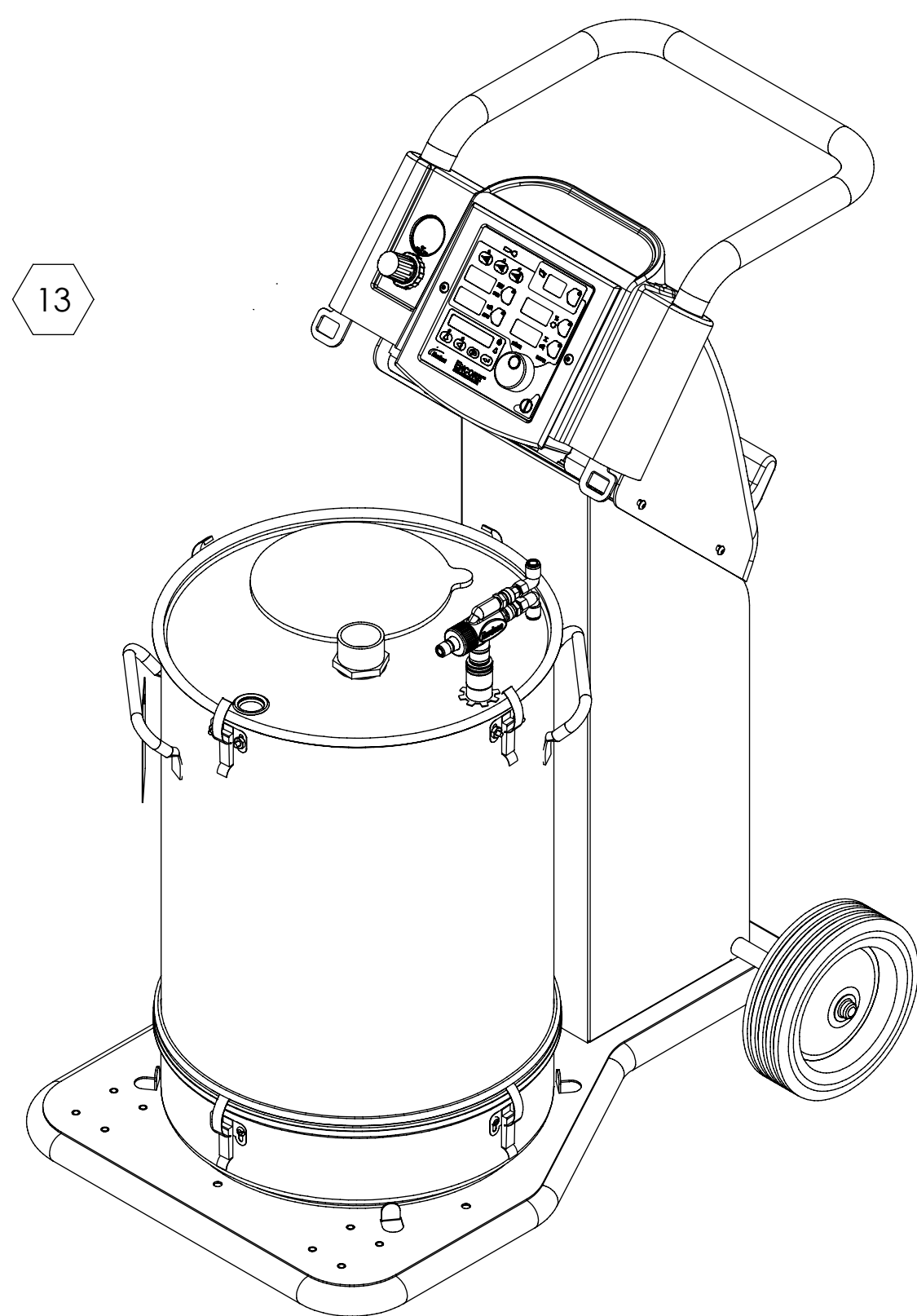
HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

23
19
12

19
17
14
23

ENCORE HD 115V & 230V VBF MOBILE POWDER SYSTEMS
1613900 OR 1613901 FOR HD PUMP (W/nLIGHTEN)

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W



ENCORE XT 50LB HOPPER MOBILE POWDER SYSTEM
1613885 (W/nLIGHTEN)

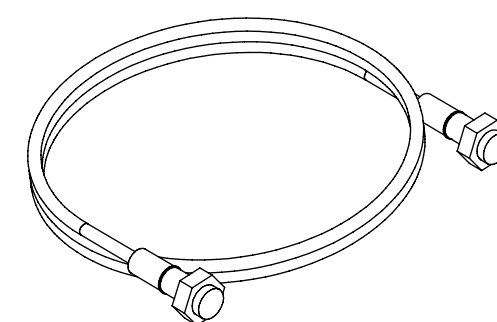
HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

23
19
12

ENCORE HD 50LB HOPPER MOBILE POWDER SYSTEMS
1613899 FOR HD PUMP (W/nLIGHTEN)
1613910 FOR HD+ PUMP (W/nLIGHTEN)

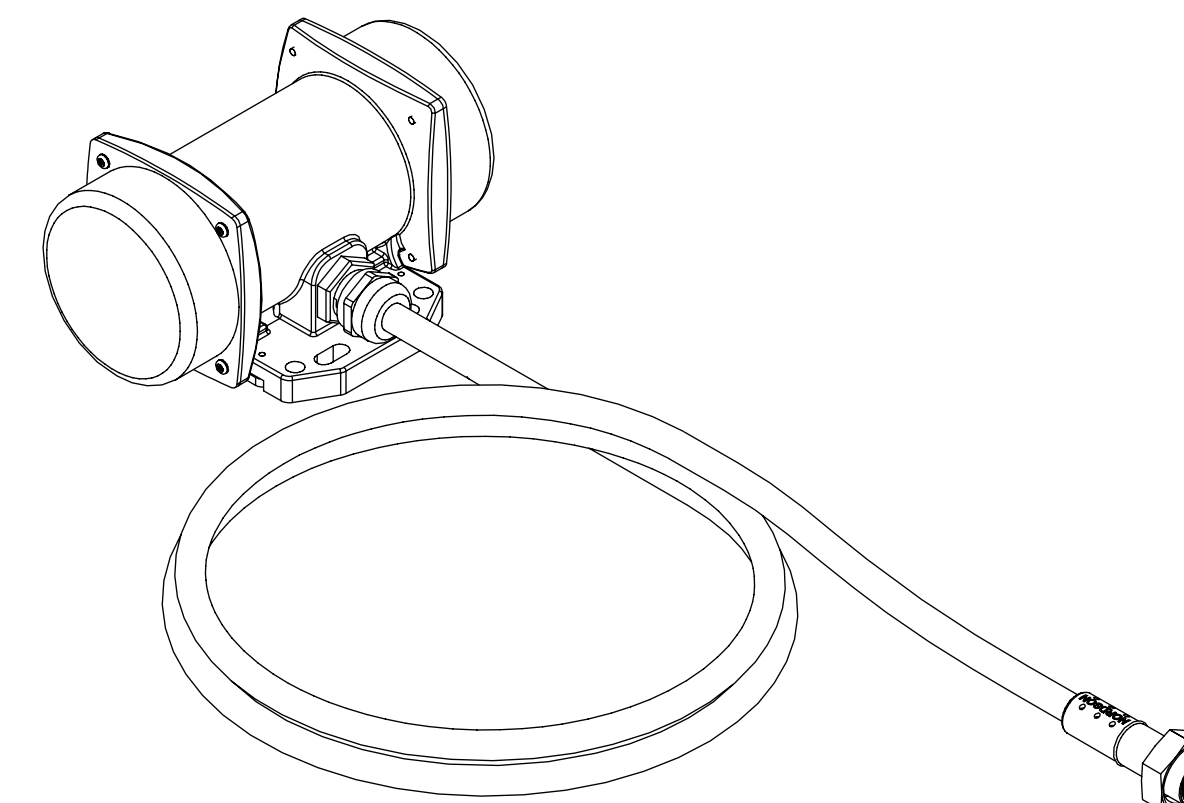
HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

23
19
17



CONTROLLER INTERFACE CABLE
1080718-10 FT.
1609709-50FT.
1080719-30 IN.

22 23 19



115V VIBRATOR MOTOR 1604511
230V VIBRATOR MOTOR 1080950

WITH EXTRA-HARD USAGE ELECTRICAL CORD
 UL/CSA APPROVED 18 AWG 90°C

MANUFACTURER'S CERT. #: TUV12ATEX094817
 ALSO: ETL CERTIFIED FOR U.S & CANADA

14 10 A 04

	PART NUMBER	DESCRIPTION	cFMus	ATEX	cFMus / ATEX
THE FOLLOWING MOBILE SYSTEMS ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 2 HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR <Ex> II (2)3D EXPLOSIVE ATMOSPHERES.	1613882	SYS,MOBILE POWDER,115V VBF,ENCORE XT,LED	X		
	1613884	SYS,MOBILE POWDER,230V VBF,ENCORE XT,LED		X	
	1613900	SYS,MOBILE POWDER,115V VBF,ENCORE HD,LED	X		
THE MANUAL GUNS AND GUN CABLES ATTACHED TO THE MOBILE SYSTEM, ARE SUITABLE FOR USE IN A CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES.	1613901	SYS,MOBILE POWDER,230V VBF,ENCORE HD,LED		X	
	1613885	SYS,MOBILE PWDR,50-LB HOP,ENCORE XT,LED			X
	1613899	SYS,MOBILE PWDR,50 LB HOPR,ENCORE HD,LED			X
	1613910	SYS,MBL PWDR,50 LB HOP,ENCORE HDXD,LED			X

20

20

20

20

20

20

17

17

11 14

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
X90.8 X340.25 X334.13		DESCRIPTION REF DWG,APVD EQUIP,MANUAL ENCORE XT HD	
MACHINED SURFACES L4		DRAWN BY DRJ	
BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS 5:1/0.8		DATE 11JAN08	
THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD		APPROVED BY RJF	
INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-1994		MATERIAL NO. 1084547	
PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES		REVISION 23	
THIRD ANGLE PROJECTION		SCALE NOT TO SCALE	
		SOLIDWORKS GENERATED DWG.	
		SHEET 2 OF 2	