

Kit de colector de iones para pistolas automáticas Encore®

Descripción

El colector de iones puede mejorar la rugosidad y la apariencia del recubrimiento de polvo endurecido. Recoge los iones emitidos desde el electrodo de carga de la pistola, en vez de dejar que se depositen en la pieza. Esto reduce el ratio de acumulación de carga en el polvo depositado en la pieza, lo que puede reducir defectos en el recubrimiento endurecido, como agujeros y piel de naranja.

Se puede utilizar este kit en pistolas de aplicación de polvo de montaje en barra y montaje en tubo automáticas Encore y Encore HD.

Instalación

Después de instalar el colector de iones, ajustar la posición de la varilla del colector para un mejor resultado, tal y como se describe en *Ajuste de la varilla del colector de iones*.

NOTA: Los números de pieza (P/N) para los ítems 1-7 de las siguientes ilustraciones se indican en la página 4.

Pistola de montaje en barra

Ver la figura 1.

1. Insertar la varilla del colector (1) en la placa de puesta a tierra y asegurarla con el tornillo de ajuste M5 x 8 (5).
2. Fijar la punta multipunto (6) a la varilla del colector (1) utilizando el tornillo M3 x 8 (7).

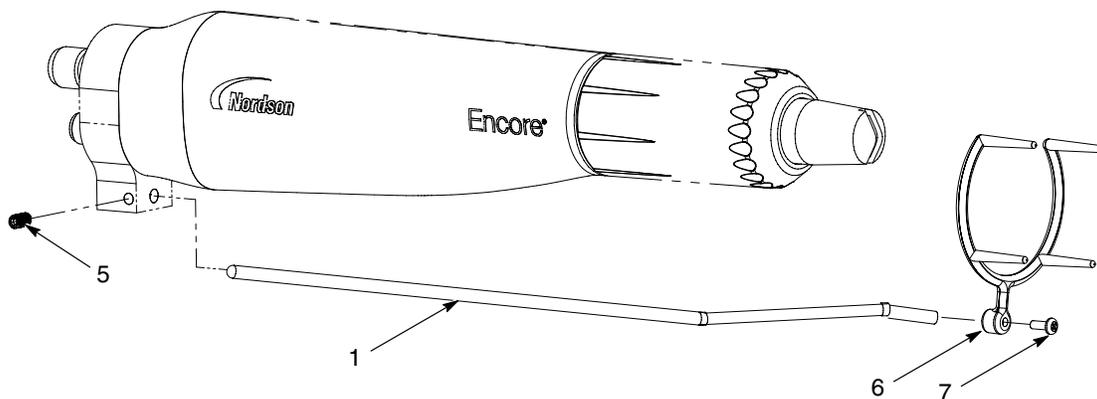
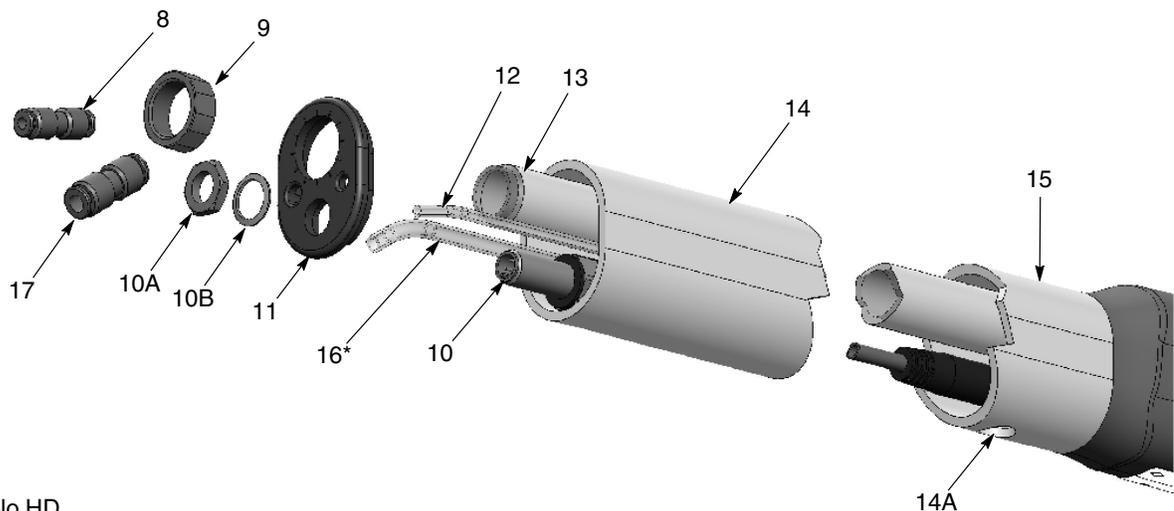


Figura 1 Instalación del colector de iones - Pistola de montaje en barra

Pistola de montaje en tubo

NOTA: Para garantizar el rendimiento óptimo, el orificio de montaje debe permanecer taponado. Si se retira el colector iones, sustituirlo con el tapón correcto. El número de pieza de tapón de montaje aparece en el manual de su pistola Encore.

1. Ver la figura 2. Verificar que se ha instalado el agujero de montaje del colector de iones (14A) en la parte delantera de la pistola según Figura 1. Si el colector de iones está instalado hacia la parte extrema posterior, seguir las instrucciones indicadas a continuación, posicionar el agujero de montaje hacia la parte frontal de la pistola. Se debe orientarlo bien para permitir el acceso a la placa de puesta de tierra en el conjunto del cuerpo posterior (15). **Se el agujero de montaje no requiere reorientación, saltar al paso 9.**
2. Si el agujero de montaje requiere reorientación, desconectar el cable de pistola, la manguera de alimentación de polvo y el tubo de limpieza de aire.
3. Desconectar la unión de 4 mm (8) del tubo de aire transparente de 4 mm (12).
4. Sólo para Encore HD: Desconectar la unión de 6 mm (17) del tubo de aire azul de 6 mm (16).
5. Desenroscar la tuerca (9) del tubo de apriete (13).
6. Extraer la tuerca y la arandela de bloqueo (10A, 10B) del receptáculo para cable (10).
7. Extraer la tapa final (11) del tubo de montaje (14).
8. Extraer el tubo de montaje (14) del conjunto del cuerpo posterior (15) e invertir, posteriormente volver a montar la pistola.



*Sólo HD

Figura 2 Procedimiento de desmontaje del tubo de montaje

8, 4 mm unión	11. Tapa final	14A. Orificio de montaje
9. Tuerca del tubo de apriete	12. Tubo transparente de 4 mm	15. Conjunto del cuerpo posterior
10. Recipiente para cable	13. Tubo de apriete	16. Tubo azul de 6 mm*
10A. Tuerca del receptáculo	14. Tubo de montaje	17, 6 mm unión*
10B. Arandela de bloqueo del receptáculo		

9. Ver la figura 3. Retirar el tapón del agujero de montaje (14A) si es aplicable.
10. Introducir el soporte (2) en el orificio de montaje (14A) y fijarlo a la placa de puesta a tierra en el conjunto del cuerpo posterior (15) utilizando el tornillo de cabeza hueca (3).

11. Insertar la varilla del colector (1) en el soporte y asegurarla con el tornillo de ajuste M10 x 10 de nailon (4).
12. Fijar la punta multipunto (6) a la varilla del colector (1) utilizando el tornillo M3 x 8 (7).

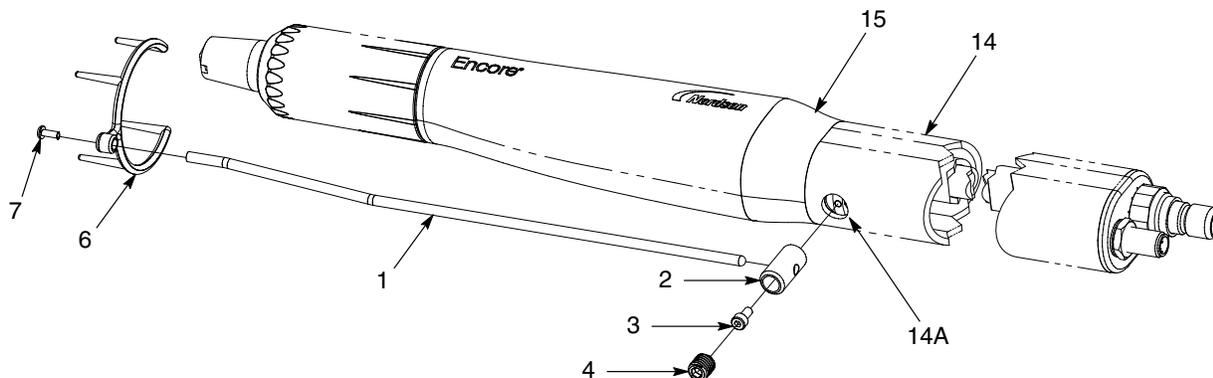


Figura 3 Instalación del colector de iones - Pistola de montaje en tubo

- | | | |
|-----------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Varilla del colector | 4. Tornillo de ajuste M10 x 10 | 14. Tubo de montaje |
| 2. Soporte | 6. Punta multipunto | 14A. Orificio de montaje |
| 3. Tornillo de cabeza hueca | 7. Tornillo de cabeza plana M3 x 8 | 15. Conjunto del cuerpo posterior |

Ajuste de la varilla del colector de iones

La varilla del colector de iones debería estar montada de tal manera que el extremo de la varilla esté a la distancia óptima con respecto a la punta del electrodo de la aplicación.

- Si la punta en el extremo de la varilla está demasiado alejada de la punta del electrodo, el colector de iones no recogería ningún ion ni mejoraría la apariencia del recubrimiento endurecido.
- Si la punta en el extremo de la varilla está demasiado cerca de la punta del electrodo, las partículas de polvo podrían no cargarse de manera eficiente y podría reducirse la eficiencia de transferencia de polvo.

Emplear este procedimiento para colocar el extremo de la varilla del colector de iones. Nota:

1. Extraer la varilla y la punta multipunto, posteriormente cubrir varias piezas. Tener en cuenta la corriente (μA) mostrada en el indicador de la unidad de control al cubrir las piezas. Endurecer los recubrimientos.
2. Instalar la varilla y punta multipunta en la pistola.
3. Soltar los tornillos de ajuste y desplazar el extremo de la varilla lejos del extremo de la pistola.
4. Conectar la tensión electrostática y aplicar polvo con una pieza en frente de la pistola. Deslizar la varilla hacia delante hasta que la corriente mostrada en el indicador de la unidad de control sea de 5 a 7 μA superior que la mostrada en el paso 1. Apretar el tornillo de ajuste para fijar la varilla.
5. Endurecer el recubrimiento en las piezas de prueba. Comparar el acabado de la superficie de estas piezas con el acabado de las piezas recubiertas en el paso 1 (antes de la instalación del kit de colector de iones).

6. En caso de no haber obtenido la mejora deseada en el acabado de la superficie, aflojar el tornillo de ajuste y deslizar la varilla hacia delante aproximadamente 1 pulg. Apretar el tornillo de ajuste.
7. Repetir los pasos 4 y 5 hasta que se obtenga la mejora deseada en el acabado de la superficie.

Piezas

Para pedir piezas, llamar al servicio de atención al cliente de sistemas de recubrimiento industrial de Nordson al teléfono (800) 433-9319 o contactar con el representante local de Nordson.

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
-	1602357	KIT, colector, ion, Encore HD	1	
-	1097505	KIT, colector, ion, Encore		
1	-----	• ROD, ion collector, offset	1	
2	1097547	• POST, colector, ion	1	
3	105800	• SCREW, socket head, M4 x 0.7 x 8 mm	1	
4	1097696	• SCREW, set, nylon tip, M10 x 10, black	1	
5	1097543	• SCREW, set, nylon tip, M5 x 8, black	1	
6	-----	• TIP, ion collector, multi-point	1	
7	982017	• SCREW, pan, rec, M3 x 8, zinc	1	

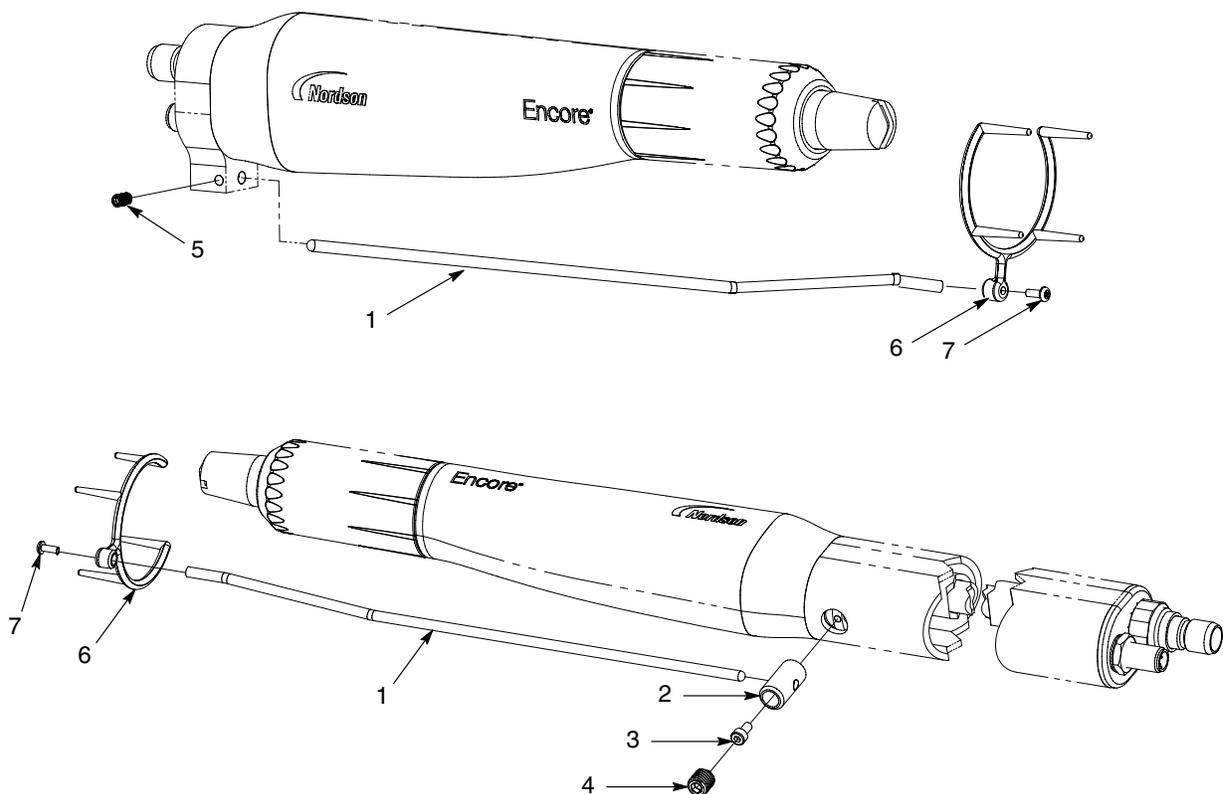


Figura 4 Piezas del kit de colector de iones

Edición 9/16

Fecha de copyright original 2010. Encore, Nordson, y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.

- Traducción del documento original -