

Instalacja listwy uziemienia ESD

Opis

Posiadane urządzenie jest wyposażone w listwę uziemiającą ESD (napięcie elektrostatyczne). Służy ona do połączenia urządzeń używanych do malowania proszkowego z podstawą kabiny proszkowej.

Prawidłowe uziemienie elektrostatyczne jest obowiązkowe w systemach malowania proszkowego. W pistoletach proszkowych może powstawać napięcie elektrostatyczne o wartości dochodzącej do 100 000 V. Przy takich wartościach napięcia nie trzeba długiego czasu, aby zgromadzony ładunek elektrostatyczny stał się niebezpieczny. Podczas wyładowania wysokie napięcie i wysoka częstotliwość udarów łuku elektrycznego mogą doprowadzić do zniszczenia wyposażenia wrażliwego na wyładowania.

Zwykle przewody uziemiające nie chronią urządzeń przed wysoką częstotliwością wyładowania. Do podłączenia urządzeń do uziemienia trzeba użyć specjalnej plecionej taśmy uziemiającej, która jest dostarczana z urządzeniami Nordson oraz zestawu z listwą uziemiającą.



OSTRZEŻENIE: Listwy tej nie można używać do uziemienia ochronnego (PE) ani do uziemienia zasilania elektrycznego (AC). Przewody takiego uziemienia mają izolację w kolorze zielono-żółtym służą do odprowadzenia ładunku elektrycznego w razie awarii.

UWAGA: Więcej informacji na temat uziemiania urządzeń można znaleźć w biuletynie technicznym TCTT-06-3881.

Instalacja

Lokalizacja listwy uziemiającej

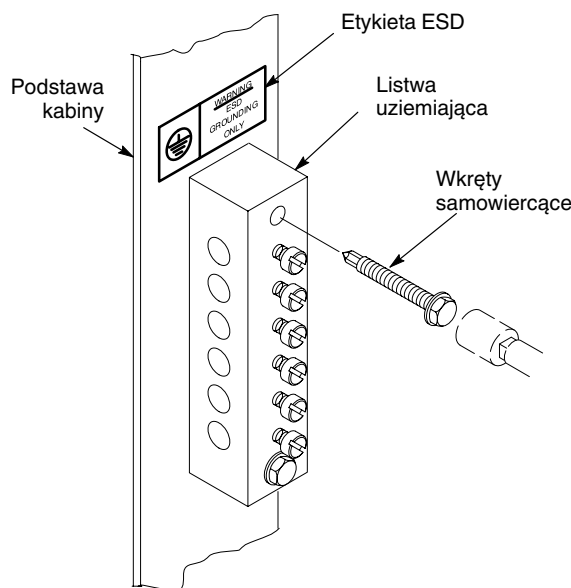
Listwa uziemiająca musi być umocowana bezpośrednio na spawanej podstawie kabiny proszkowej, aby zapewnić prawidłowe odprowadzanie ładunków elektrostatycznych. Nie montować listwy na panelach, wspornikach ani innych elementach mocowanych śrubami do podstawy kabiny.

Miejsce montażu listwy w podstawie kabiny powinno umożliwić podłączenie jej płaskimi kablami z urządzeniami do napyłania proszku i sterownikami.

Montaż

Zapoznać się z rysunkiem 1.

1. Umocować ściskiem lub przytrzymać listwę uziemiającą przy podstawie.
2. Wkręcić dwie śruby samogwintujące przez listwę do podstawy. Śruby muszą być dokręcone do listwy, a listwa musi być mocno dociśnięta do podstawy.
3. Usunąć ściski, jeżeli były użyte.
4. Zdjąć zabezpieczenie z etykiety ESD i nakleić ją obok listwy.



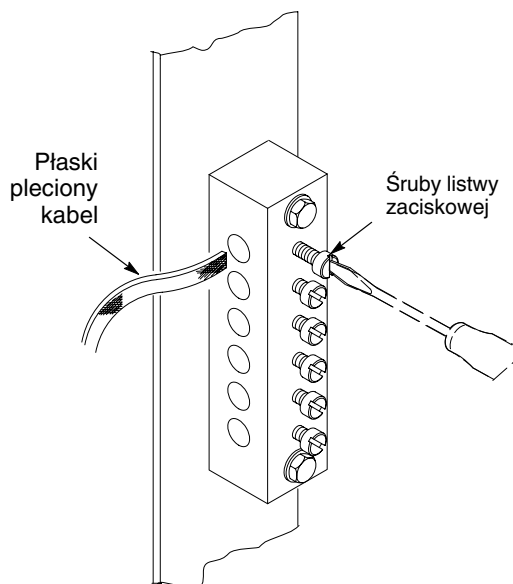
Rysunek 1 Montaż listwy uziemiającej

Podłączenia kabla uziemiającego

Zapoznać się z rysunkiem 2.

UWAGA: Do listwy można podłączyć wszystkie składniki systemu proszkowego, takie jak zbiorniki podające, sita, moduły zmiany koloru, wózki, stojaki na pistolety czy manipulatory pistoletów. Do uziemienia ESD trzeba zawsze stosować pleciony płaski kabel (taśmę) dostarczany z wyposażeniem.

1. Zdjąć osłony z końców taśmy. Jej końce są cynowane.
2. Wykręcić nieznacznie sześć śrub w listwie.
3. Włożyć końce taśmy do otworów pod śrubami. Do jednego otworu powinny zmieścić się 3 lub 4 kable.
4. Dokręcić śruby, aby umocować kable w listwie.



Rysunek 2 Podłączanie kabli uziemiających do listwy

Części

W celu uzyskania pomocy technicznej i zamówienia części zamiennych należy skontaktować się z Centrum Obsługi Klienta firmy Nordson pod numerem telefonu (800) 433-9319 lub z lokalnym przedstawicielem firmy Nordson.

Niniejszy arkusz instrukcji jest dostarczany razem z zestawem uziemienia ESD. W razie konieczności należy zamówić dodatkowe zestawy, aby prawidłowo uziemić wyposażenie wrażliwe na wyładowania elektrostatyczne. W zestawie znajduje się listwa uziemiająca i 15 m (50 stóp) płaskiego kabla.

P/N	Opis	Liczba szt.	Uwaga
1067694	6-pozycyjna listwa uziemienia ESD z osprzętem	1	
—	• Listwa uziemiająca ze śrubami M5 z łbem płaskim	2	
—	• Śruba samowiercąca heksagonalna ze stali nierdzewnej z podkładką, 10-16 x 1,5"	4	
306727	• Elastyczny pleciony kabel płaski	15 m (50 stóp)	A
939110	• Zakończenie oczkowe, 12-10, 10	2	
—	• Etykieta z ostrzeżeniem „Tylko uziemienie ESD”	2	

UWAGA A: Dodatkową długość przewodu można zamawiać jako wielokrotność jednej stopy.

Data wydania 3/06

© 2006. Nordson i logo Nordson są zastrzeżonymi znakami towarowymi Nordson Corporation.