

Прямоточный порошковый насос Encore®



ВНИМАНИЕ: К выполнению следующих операций допускается только квалифицированный персонал. Выполнять инструкции по технике безопасности, содержащиеся в настоящем документе и всей остальной сопроводительной документации.

Описание

Прямоточный порошковый насос Encore используется в центрах подачи для всасывания порошкового материала из контейнера, распыления потока порошка и его транспортировки на распылитель. Насосы монтируются на узлах стволов и могут использоваться с 11-мм (768176) или 1/2-дюймовым (768178) антистатическим шлангом подачи порошка Nordson.

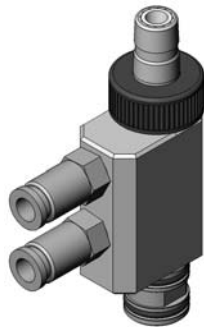


Рис. 1 Прямоточный порошковый насос Encore

Снятие насоса



ВНИМАНИЕ: Перед выполнением следующих операций перевести органы управления центра подачи в ручной режим (MANUAL) во избежание нежелательного перемещения узла ствола. Невыполнение данного указания может привести к травмам.

1. Отключить распылители и переключить центр подачи в ручной режим (MANUAL), а затем извлечь узел ствола из контейнера с порошком.
2. Обдуть сжатым воздухом узел ствола и прямоточные насосы.
3. См. рис. 2. Перевести зажимные рукоятки (7) в нижнее положение.
4. Снять с насосов коллектор (2) шлангов подачи. Соблюдать осторожность, чтобы не повредить сопла Вентури (4). Обдуть сжатым воздухом коллектор шлангов и насосы.
5. Отсоединить пневмошланги от фитингов воздуха дозирования (6) и распыла (5) насоса.
6. Легким вращательным движением снять насос (3) с блока коллектора (8).

Установка насоса

ПРИМЕЧАНИЕ: В целях обеспечения максимальной эффективности работы длина шланга подачи порошка (1) не должна быть больше 10,7 метров (35 футов) и по всей длине шланга перепад высоты не должен превышать 3,7 метра (12 футов).

1. См. рис. 2. Вставить насос (3) в блок коллектора (8) до упора корпуса насоса в блок.
2. Подсоединить пневмощланги дозирования и распыла к фитингам воздуха дозирования (6) и распыла (5).
3. Смонтировать коллектор шланга подачи (2) на соплах Вентури (4) насоса.
4. Перевести зажимные рукоятки (7) в верхнее положение.

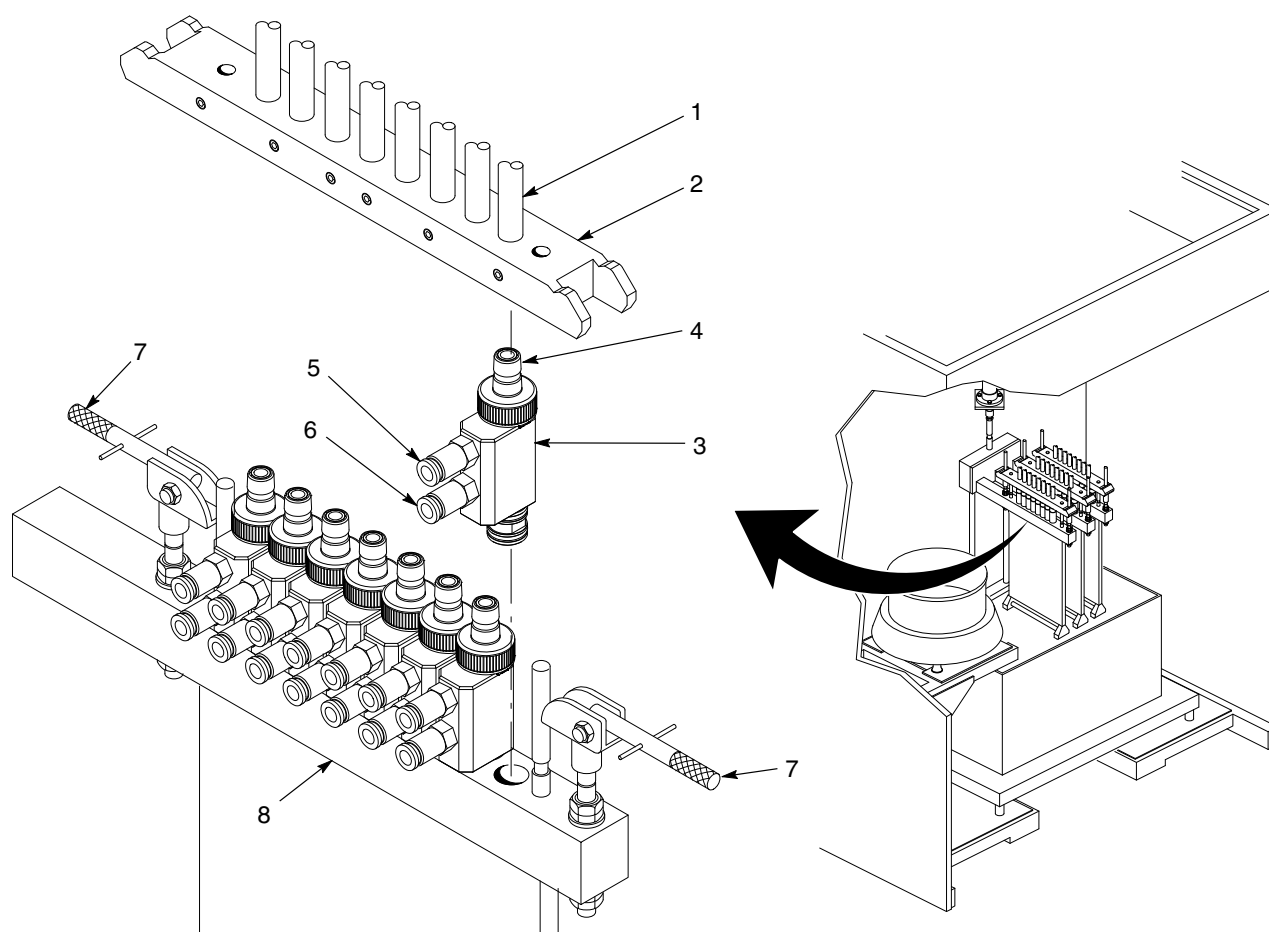


Рис. 2 Снятие и установка прямоточных насосов на узлах стволов

- | | | |
|---------------------------------|-------------------------------|----------------------|
| 1. Шланг подачи порошка | 4. Сопло Вентури | 7. Зажимные рукоятки |
| 2. Коллектор шлангов подачи | 5. Фитинг воздуха распыла | 8. Блок коллектора |
| 3. Прямоточный порошковый насос | 6. Фитинг воздуха дозирования | |

Эксплуатация



ВНИМАНИЕ: Все электропроводные части оборудования в зоне распыления должны быть соединены с технологической землей. Незаземленное или ненадежно заземленное оборудование может накопить электрический заряд и стать причиной тяжелого поражения электрическим током или искрообразования, достаточно сильного, чтобы вызвать пожар или взрыв.

Величины рабочего давления определяются системными переменными, включая тип и размер шланга подачи порошка, тип распылителя, тип порошка, скорость конвейера и требуемого формирования пленки.

Следующие величины расхода воздуха являются средними начальными значениями. Отрегулировать расход воздуха для обеспечения надлежащих значений подачи и плотности порошка.

Воздух распыла: 1,7 м³/ч (1,0 cfm)
Воздух дозировки: 2,5 м³/ч (1,5 cfm)

Техобслуживание



ОСТОРОЖНО: Продувка шланга подачи порошка всегда выполняется со стороны насоса. Убедиться, что вытяжной вентилятор камеры работает.



ОСТОРОЖНО: Нельзя использовать острые металлические инструменты для очистки насоса от спекшегося порошка. В царапинах на поверхностях, контактирующих с порошком, будет накапливаться порошок, что приведет к его спеканию и забиванию насоса.

Ежедневно	Продувать насос при выполнении смены цвета или отключения системы. См. дополнительные инструкции в руководстве для центра подачи порошка.
Периодически	<p>Периодически разбирать насос и чистить его детали, руководствуясь следующими инструкциями:</p> <ul style="list-style-type: none"> Использовать сжатый воздух низкого давления и ветошь, не оставляющую пуха. Для очистки деталей насоса можно использовать чистую ветошь, смоченную нетоксичным растворителем, например, спиртом. Сначала необходимо снять уплотнительного кольца, чтобы не повредить их растворителем. Проверить все части и заменить изношенные или поврежденные.

Ремонт насоса



ВНИМАНИЕ: Прежде чем снять насос с узла ствола, отключить распылители и переключить центр подачи в ручной режим (MANUAL). Невыполнение данного указания может привести к травмам.

Снять насос с узла ствола. См. процедуру снятия насоса на стр. 1.

Замена сопла Вентури

1. См. рис. 3. Отвернуть и снять гайку (1).
2. Легким вращательным движением вытянуть держатель сопла и само сопло (2, 4) из корпуса насоса (5). Осмотреть держатель и два электропроводных силиконовых уплотнительных кольца (3) на наличие износа и повреждений. Заменить все изношенные или поврежденные детали.
3. Поставить новое сопло на держатель, а затем вставить держатель сопла в корпус легким вращательным движением.
4. Поставить гайку на держатель сопла и навернуть ее на корпус. Затянуть гайку рукой.

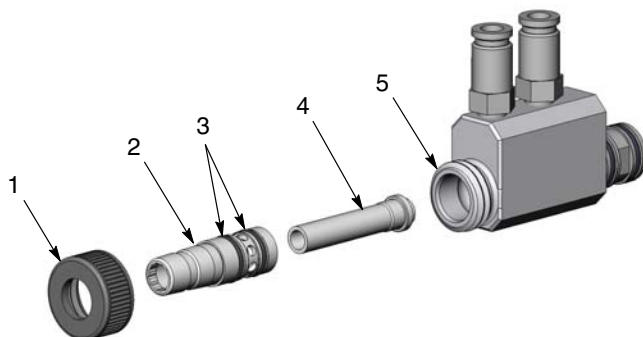


Рис. 3 Снятие и установка сопла

- | | | |
|--------------------|---|------------------|
| 1. Гайка | 3. Уплотнительные кольца (0,489 НД x 0,070 Ш) | 5. Корпус насоса |
| 2. Держатель сопла | 4. Сопло Вентури | |

Прим.: Все уплотнительные кольца изготовлены из электропроводного силикона. Их нельзя заменять на неэлектропроводные уплотнительные кольца.

Замена инжектора

Для выполнения данной процедуры требуются гаечный ключ и съемник. Эти инструменты являются дополнительными и должны заказываться отдельно. Номера детали инструментов см. в разделе *Дополнительные принадлежности*.

1. См. рис. 4. При помощи ключа вывернуть переходник инжектора (8) из корпуса насоса (5).
2. Вставив съемник (11) в инжектор (7), поворачивать его по часовой стрелке, пока съемник не захватит крестовину инжектора, как показано на рисунке. Вытягивая и одновременно поворачивая съемник по часовой стрелке, извлечь инжектор из корпуса насоса.
3. Осмотреть инжектор, переходник инжектора и все пять уплотнительных колец (3, 7, 8 и 9) на наличие износа и повреждений. Заменить все изношенные или поврежденные детали.

4. Поставить два уплотнительных кольца (3) на инжектор, а затем вставить инжектор в корпус, проверив, чтобы сопло инжектора было обращено в сторону выпускного конца корпуса. Для полной посадки инжектора в отверстие в корпусе насоса можно воспользоваться съемником.
5. Осмотреть снятое уплотнительное кольцо (3) и убедиться в том, что оно не повреждено и не перекручено. Вставить уплотнительное кольцо в корпус насоса, чтобы оно прижалось к инжектору. Для обеспечения правильной посадки можно воспользоваться концом съемника.
6. Убедиться, что два больших уплотнительные кольца установлены на переходнике инжектора. При помощи ключа ввернуть переходник инжектора в корпус насоса и плотно затянуть.

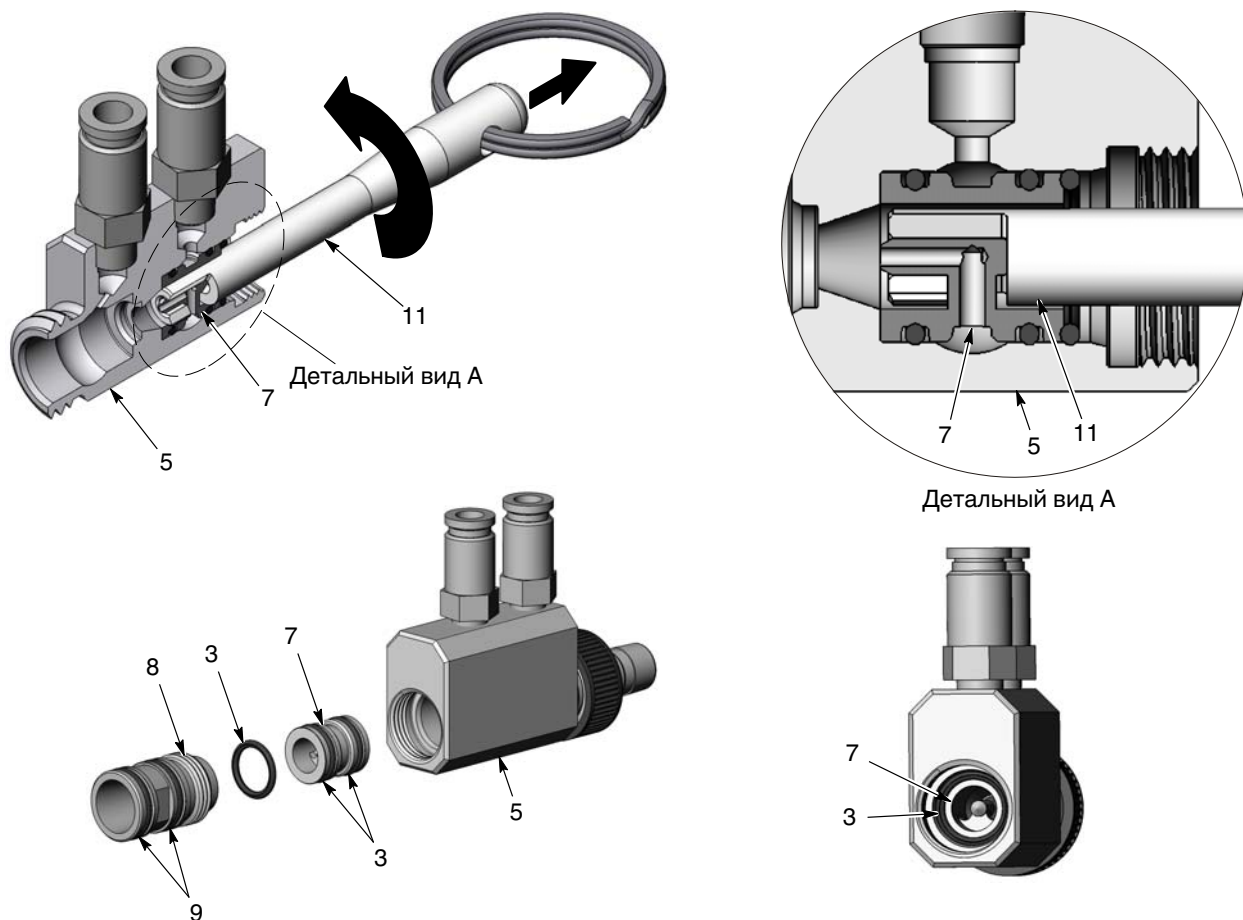


Рис. 4 Снятие и установка инжектора

- | | | |
|---|-------------------------|---|
| 3. Уплотнительные кольца (0,489 НД x 0,070 Ш) | 7. Инжектор | 9. Уплотнительные кольца (0,627 НД x 0,080 Ш) |
| 5. Корпус насоса | 8. Переходник инжектора | 11. Съемник инжектора |

Прим.: Все уплотнительные кольца изготовлены из электропроводного силикона. Их нельзя заменять на неэлектропроводные уплотнительные кольца.

Запчасти

Для заказа запчастей обращаться в центр поддержки пользователей отделочного оборудования Nordson по телефону (800) 433-9319 или к местному представителю Nordson.

Запчасти насоса

Поз.	№ детали	Описание	Кол-во	Прим.
—	1095926	PUMP assembly, inline, Encore, packaged	1	
1	1095914	• NUT, pump Encore Generation II	1	
2	1095898	• HOLDER, pump throat, Encore Generation II	1	
3	940147	• O-RING, silicone, conductive, 0.489 ID x 0.070 in. wide	5	
4	1095899	• THROAT, pump, Encore Generation II, Tivar	1	
5	1095915	• BODY, inline pump, Encore	1	
6	344252	• VALVE, check, M8 tube x R 1/8 in., M, output	2	
7	1095917	• INJECTOR, machined, inline pump, Encore	1	
8	1095916	• ADAPTER, injector, inline pump, Encore	1	
9	1088590	• O-RING, silicone, conductive, 0.627 ID x 0.080 in. wide	2	

Дополнительные принадлежности

Поз.	№ детали	Описание	Кол-во	Прим.
4	1095910	THROAT, pump, Encore Generation II, PTFE	1	
10	152999	WRENCH	1	
11	1097913	TOOL, extraction, inline pump, Encore	1	

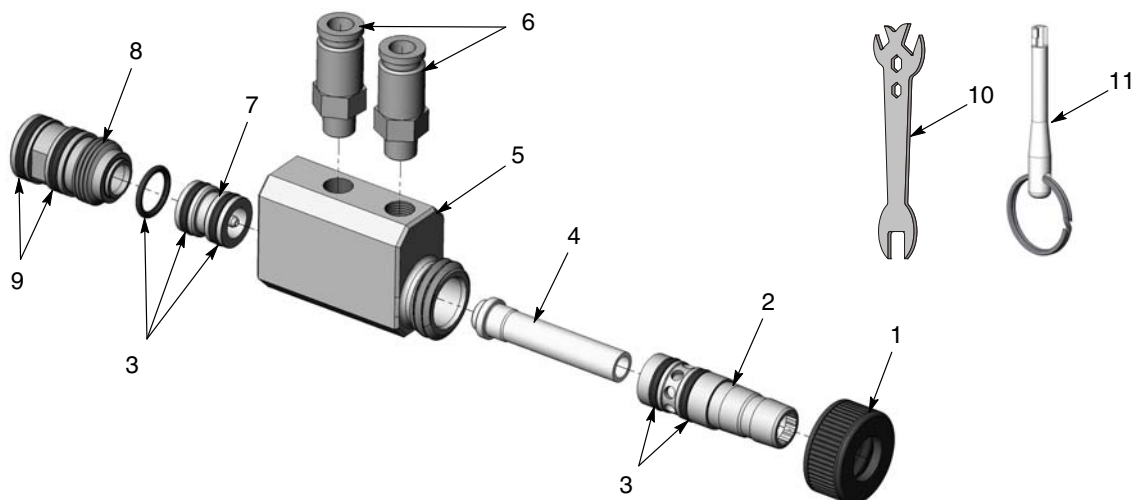


Рис. 5 Детали прямоточного порошкового насоса Encore

Издано 11/09

Дата установления авторского права 2009 г. Nordson и логотип Nordson являются зарегистрированными товарными знаками Корпорации Nordson.

Tivar является зарегистрированным товарным знаком Poly Hi Solidur, Inc.