

Bomba de alimentação de pó em linha Encore[®]



ATENÇÃO: Confiar as seguintes tarefas unicamente a pessoal qualificado. Siga as indicações de segurança contidas neste documento e em toda a documentação relacionada.

Descrição

A bomba de pó em linha Encore é utilizada em centros de alimentação de pó para retirar pó de um contentor, atomizar a corrente de pó e transferi-la para uma pistola de pintura com pó. As bombas são montadas em conjuntos de lanças e podem ser usadas com mangueiras anti-estáticas de alimentação de pó de 11 mm (768176) ou 1/2 in. (768178) da Nordson.

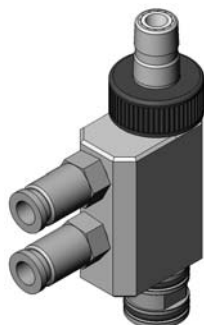


Figura 1 Bomba de alimentação de pó em linha Encore

Remoção das bombas



ATENÇÃO: Coloque os comandos do centro de alimentação no modo MANUAL, para evitar movimentos involuntários do conjunto de lança, antes de executar as tarefas seguintes. O desrespeito deste aviso pode causar ferimentos.

1. Desligue as pistolas de pintura e coloque o centro de alimentação no modo MANUAL, depois levante o conjunto de lança para fora do recipiente de pó.
2. Limpe o conjunto de lança e as bombas em linha com ar comprimido.
3. Consulte a figura 2. Desloque os punhos de fixação (7) para a posição inferior.
4. Levante o colector das mangueiras de alimentação (2) para fora das bombas. Tome cuidado para não danificar as tubeiras venturi das bombas (4). Limpe o colector das mangueiras de alimentação e as bombas com ar comprimido.
5. Desligue os tubos de ar das uniões da bomba para o ar de transporte (6) e para o ar de atomização (5).
6. Puxe a bomba (3) para fora do bloco do colector (8) com um ligeiro movimento de rotação.

Montagem da bomba

NOTA: Para obter melhores resultados, o comprimento da mangueira de alimentação de pó (1) não deve exceder 10,7 metros (35 pés) nem estar na vertical mais do que 3,7 metros (12 pés).

1. Consulte a figura 2. Introduza a bomba (3) no bloco do colector (8) até o corpo da bomba se encostar ao bloco.
2. Ligue os tubos de ar de transporte e de ar de atomização às uniões do ar de transporte (6) e do ar de atomização (5).
3. Monte o colector das mangueiras de alimentação (2) sobre as tubeiras venturi das bombas (4).
4. Desloque os punhos de fixação (7) para a posição superior.

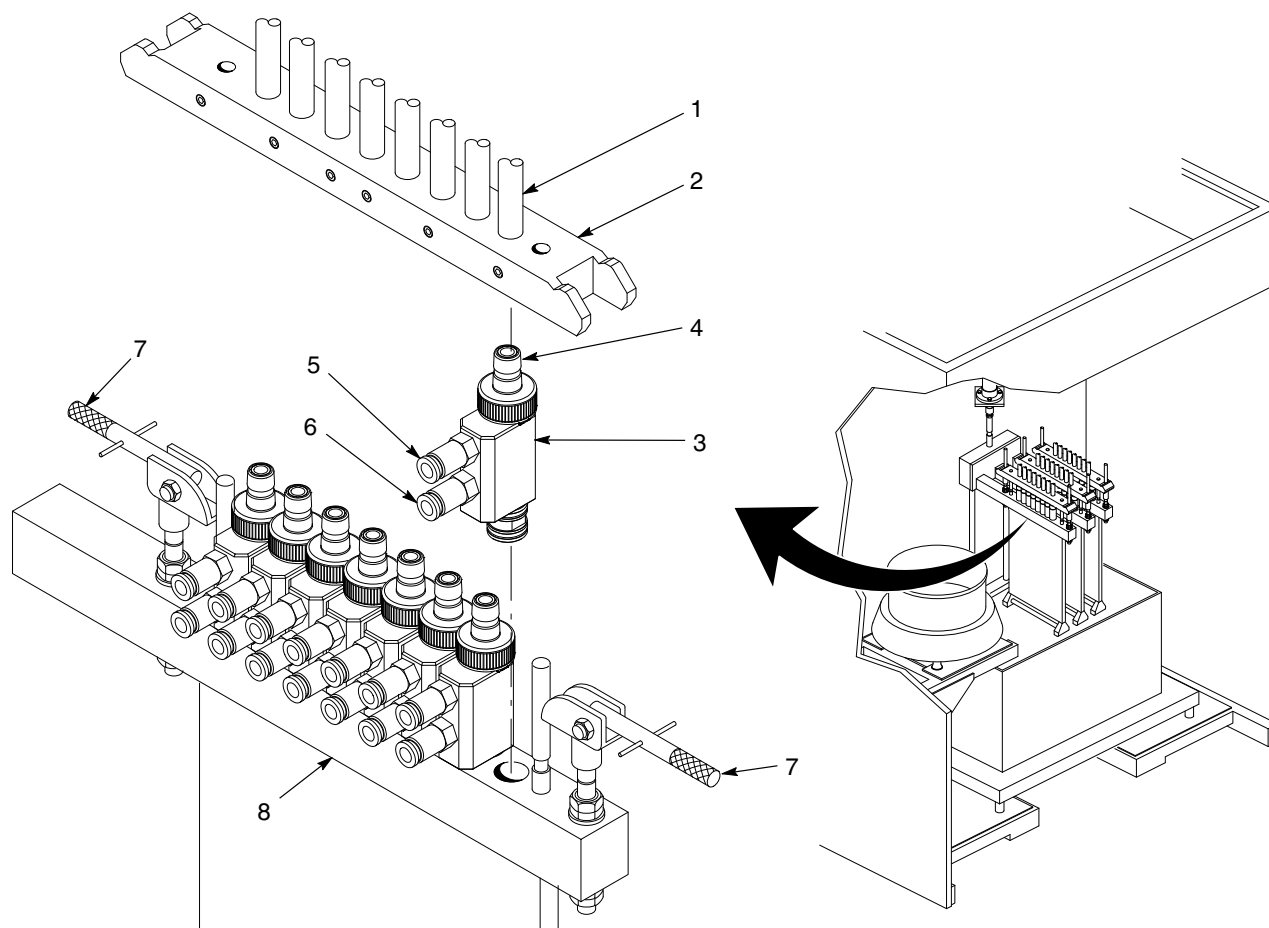


Figura 2 Remoção e montagem de bombas em linha nos conjuntos de lanças

- | | | |
|---|------------------------------|----------------------|
| 1. Mangueira de alimentação de pó | 4. Tubeira venturi | 7. Punhos de fixação |
| 2. Colector das mangueiras de alimentação | 5. União do ar de atomização | 8. Bloco do colector |
| 3. Bomba de pó em linha | 6. União do ar de transporte | |

Operação



ATENÇÃO: Na área de pintura, todo o equipamento condutor tem de estar ligado a uma verdadeira ligação à terra. O equipamento que não esteja ligado à terra, ou que esteja mal ligado, pode ficar carregado electricamente e provocar choques eléctricos graves ou gerar faíscas suficientemente fortes para provocar incêndios ou explosões.

As pressões de ar de serviço são determinadas por variáveis do sistema incluindo o tipo e o tamanho de mangueiras de alimentação de pó, o tipo de pistola de pintura, o tipo de pó, a velocidade do transportador e a formação desejada da película.

Os caudais de ar seguintes são pontos médios iniciais. Ajuste os caudais de ar para obter o volume e a densidade de fornecimento de pó desejados.

Ar de atomização: 1,7 m³/h (1,0 cfm)

Ar de transporte: 2,5 m³/h (1,5 cfm)

Manutenção



CUIDADO: Despeje sempre a mangueira de alimentação de pó, a partir da extremidade da bomba. Certifique-se de que o ventilador de extracção da cabina está em funcionamento.



CUIDADO: Não raspe os resíduos de pó fundido das peças da bomba com instrumentos de metal afiados. O pó acumular-se-á nos riscos das superfícies de contacto com o pó, originando fusão por impacto e obstrução da bomba.

Diariamente	Purgue a bomba sempre que efectuar uma mudança de cor ou um desligar do sistema. Consulte mais informações no seu manual do centro de alimentação de pó.
Periódico	<p>Desmonte periodicamente a bomba e limpe as suas peças seguindo estas instruções:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilize ar comprimido de baixa pressão e panos que não largue pêlos. • As peças das bombas podem ser limpas com um pano de limpeza embebido num solvente não tóxico tal como o álcool. Retire as juntas tóricas primeiro de modo que o solvente não as danifique. • Inspeccione todas as peças e substitua todas as que estejam gastas ou danificadas.

Reparação da bomba



ATENÇÃO: Antes de retirar a bomba do conjunto de lanças, desligue as pistolas de pintura e ponha o sistema em modo MANUAL. O desrespeito deste aviso pode causar ferimentos.

Retire a bomba do conjunto de lanças. Consulte os procedimentos de remoção da bomba na página 1.

Substituição da tubeira venturi

1. Consulte a figura 3. Desenrosque a porca (1) e retire-a.
2. Puxe o suporte da tubeira e a tubeira (2, 4) para fora do corpo da bomba (5), com um ligeiro movimento de rotação. Inspeccione se existe desgaste ou danos no suporte e nas duas juntas tóricas condutoras (3) montadas nele. Substitua todas as peças gastas ou danificadas.
3. Monte a nova tubeira no suporte de tubeira, depois insira o suporte de tubeira no corpo com um ligeiro movimento de rotação.
4. Enfie a porca por cima do suporte de tubeira e enrosque-a ao corpo. Aperte a porca à mão.

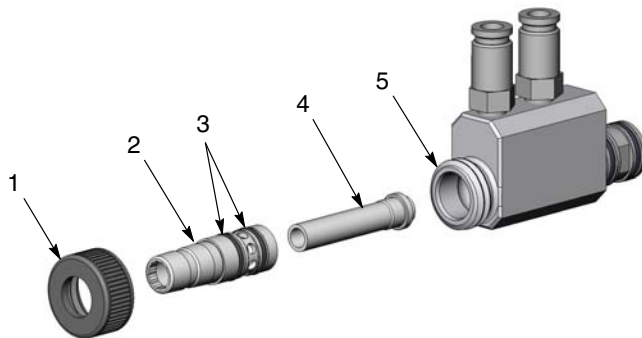


Figura 3 Remoção e montagem da tubeira

- | | | |
|-----------------------|--|-------------------|
| 1. Porca | 3. Juntas tóricas (0,489 DI x 0,070 Largura) | 5. Corpo da bomba |
| 2. Suporte de tubeira | 4. Tubeira venturi | |

Nota: Todas as juntas tóricas são feitas de silicone condutor. Não substitua por juntas tóricas não condutoras.

Substituição do injector

Este procedimento requer uma chave de bocas e uma ferramenta extractora. Estas ferramentas são opcionais e têm de ser encomendadas separadamente. Consulte os números de peça destas ferramentas em *Opções*.

1. Consulte a figura 4. Desenrosque o adaptador do injector (8) do corpo da bomba (5) com uma chave de bocas.
2. Insira a ferramenta extractora (11) no injector (7) e rode-a no sentido dos ponteiros do relógio para a enganchar na cruzeta do injector. Rode a ferramenta no sentido dos ponteiros do relógio enquanto que a puxa para remover o injector para fora do corpo da bomba.
3. Inspeccione se existe desgaste ou danos no injector, adaptador do injector e nas cinco juntas tóricas (3, 7, 8, e 9). Substitua todas as peças danificadas ou gastas.

4. Monte duas juntas tóricas (3) no injector, depois insira o injector no corpo da bomba, assegurando-se de que o bico do injector está voltado para a extremidade de saída do corpo. A ferramenta extractora pode ser usada para assentar o injector completamente no fundo do orifício do corpo da bomba.
5. Inspeccione a junta tórica (3) solta e assegure-se de que ela não está danificada nem torcida. Insira-a no corpo da bomba e encoste-a contra o injector. A extremidade da ferramenta extractora pode ser usada para assegurar que ela está correctamente encostada.
6. Assegure que as duas juntas tóricas maiores estão montadas no adaptador do injector. Enrosque o adaptador do injector no corpo da bomba e aperte-o bem com uma chave de bocas.

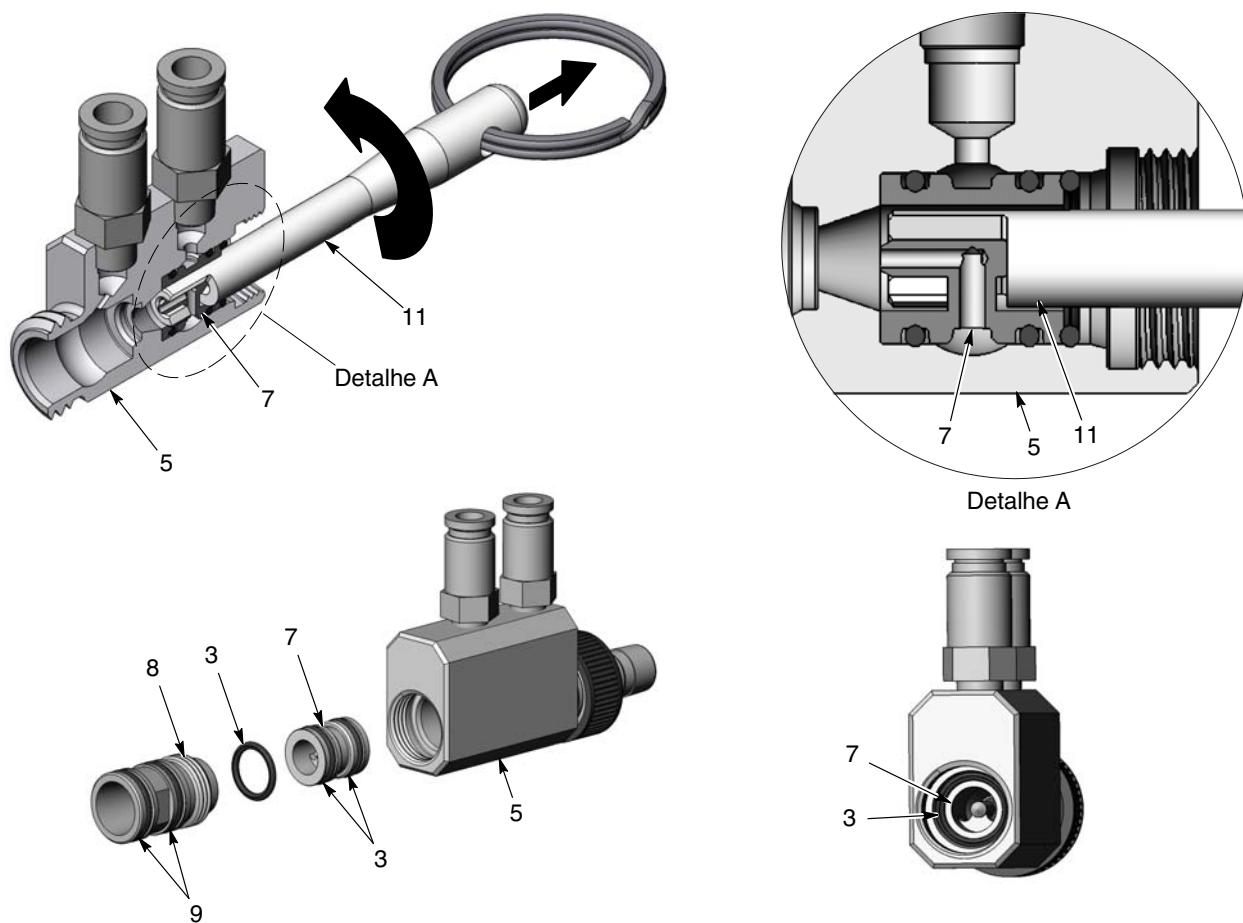


Figura 4 Remoção e montagem do injector

- | | | |
|--|--------------------------|--|
| 3. Juntas tóricas (0,489 DI x 0,070 Largura) | 7. Injector | 9. Juntas tóricas (0,627 DI x 0,080 Largura) |
| 5. Corpo da bomba | 8. Adaptador do injector | 11. Ferramenta extractora do injector |

Nota: Todas as juntas tóricas são feitas de silicone condutor. Não substitua por juntas tóricas não condutoras.

Peças

Para encomendar peças, telefone ao Nordson Finishing Customer Support Center pelo telefone (+1 800) 433-9319 ou contacte o seu representante Nordson local.

Peças de bombas

Item	P/N	Descrição	Quantidade	Nota
—	1095926	PUMP assembly, inline, Encore, packaged	1	
1	1095914	• NUT, pump Encore Generation II	1	
2	1095898	• HOLDER, pump throat, Encore Generation II	1	
3	940147	• O-RING, silicone, conductive, 0.489 ID x 0.070 in. wide	5	
4	1095899	• THROAT, pump, Encore Generation II, Tivar	1	
5	1095915	• BODY, inline pump, Encore	1	
6	344252	• VALVE, check, M8 tube x R 1/8 in., M, output	2	
7	1095917	• INJECTOR, machined, inline pump, Encore	1	
8	1095916	• ADAPTER, injector, inline pump, Encore	1	
9	1088590	• O-RING, silicone, conductive, 0.627 ID x 0.080 in. wide	2	

Opções

Item	P/N	Descrição	Quantidade	Nota
4	1095910	THROAT, pump, Encore Generation II, PTFE	1	
10	152999	WRENCH	1	
11	1097913	TOOL, extraction, inline pump, Encore	1	

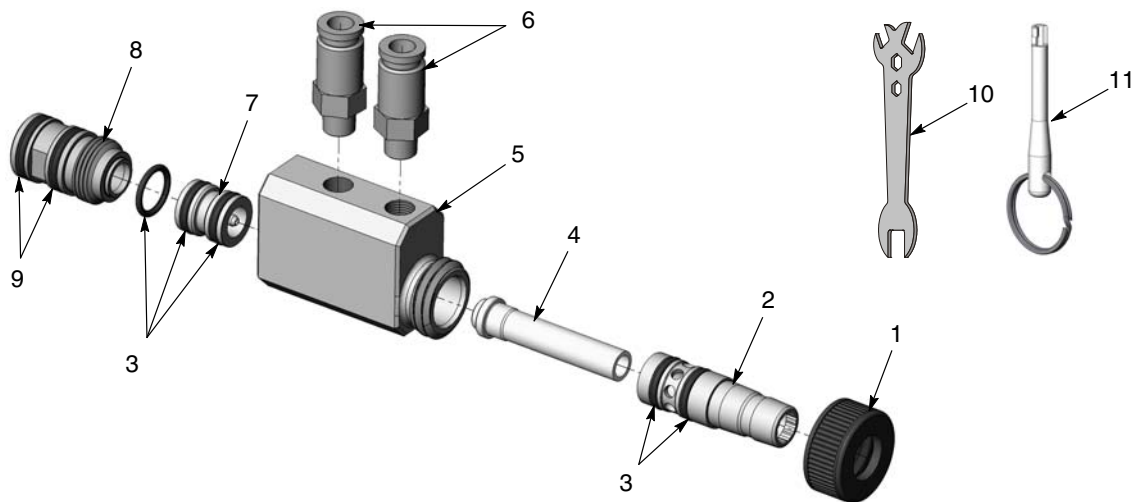


Figura 5 Peças da bomba de pó em linha Encore

Publicado em 11/09

Copyright original com data de 2009. Nordson e o logótipo Nordson são marcas registadas da Nordson Corporation.

Tivar é uma marca registada da Poly Hi Solidur, Inc.