



Nordson Corporation

Sistemas de pintura manual com pó Encore[®] LT

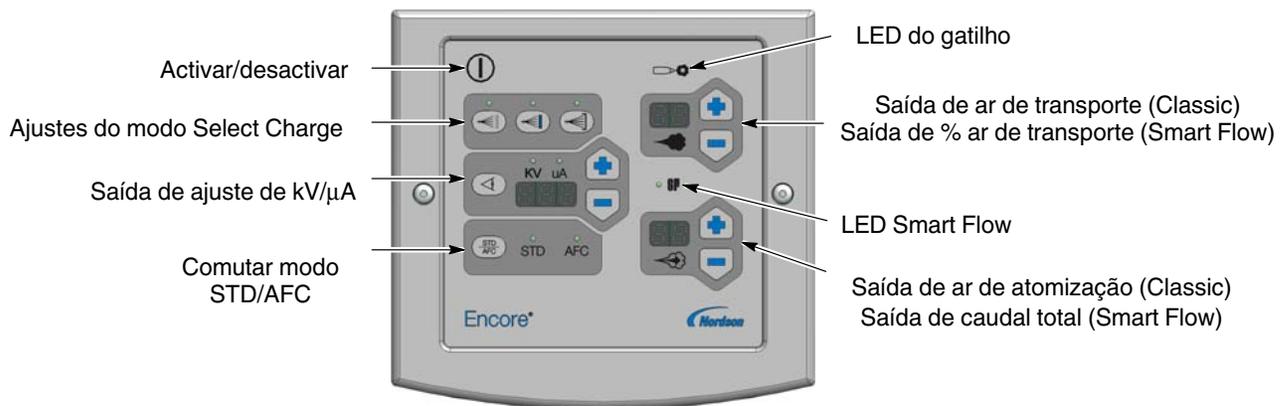
GUIA DO UTILIZADOR P/N 7169749_01

- Portuguese -



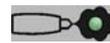
ATENÇÃO: Confiar as seguintes tarefas unicamente a pessoal qualificado. Siga as indicações de segurança contidas neste documento e em toda a documentação relacionada.

Interface do controlador



Premindo o botão **activar/desactivar** durante três segundos o controlador adormece (modo de baixa potência). Os mostradores e os LED desligam-se. Para acordar novamente o controlador, prima o botão novamente.

O sistema adormece automaticamente, se durante aproximadamente 15 minutos não for detectada actividade. O controlador pode ser acordado puxando o gatilho da pistola, premindo o interruptor de purga ou premindo um botão na interface do controlador.



Quando se actua a pistola, o LED do gatilho está aceso e indicam-se as saídas actuais de kV/ μ A. Quando não está actuada, indica-se o valor nominal de kV/ μ A. As duas indicações de caudal de ar mostram sempre os valores nominais.



O LED Smart Flow acende-se quando o controlador está configurado para o modo Smart Flow. Consulte uma explicação em Ajuste do caudal de pó.

Configuração do controlador

Durante o arranque, ou o acordar a partir de desactivado, prima os botões + e - no painel kV/ μ A e mantenha-os premidos durante 1 segundo. Se o painel kV/ μ A indicar **F - 1** para a função 1, o controlador encontra-se no modo de configuração.

Para modificar funções, prima os botões mais e menos no painel kV/ μ A. Para modificar valores de funções, prima os botões mais e menos no painel Ar de transporte. Para gravar os seus ajustes e sair do modo de configuração, prima o botão de activar/desactivar.

Função n°	Nome	Ajustes	Ajuste de origem
1	Tipo de pistola	0 = Encore	0
2	Ar de fluidificação	0 = Alimentador, 1 = Caixa, 3 = Desactivar	0
3	Controlo electrostático	0 = Custom, 1 = Classic	0
4	Comando do caudal de pó	0 = Smart, 1 = Classic	0
5	Comprimento do cabo	0 = 6 metros, 1 = 12 metros, 2 = 18 metros	0
6	Atraso da caixa vibratória	ligar, 0-90 segundos	30

Ajustes da carga electrostática

Modos de Select Charge®

Os modos Select Charge são ajustes de parâmetros electrostáticos não ajustáveis. Os LEDs por cima dos botões do modo Select Charge indicam o modo seleccionado.

Os modos Select Charge e os valores nominais dos parâmetros electrostáticos são:

Revestir novamente: 100 kV, 15 μ A
Revestimento metálico: 50 kV, 50 μ A
Reentrâncias profundas: 100 kV, 60 μ A



NOTA: Se premir o botão de selecção STD/AFC enquanto estiver a usar um modo de Select Charge, o controlador comuta para modo STD ou AFC. No modo de Select Charge, as teclas + ou - estão desactivadas.

Modo Custom da carga electrostática

O Modo Custom é o modo de ajuste de origem da carga electrostática. No modo Custom, kV e μ A podem ser ajustados independentemente. Quando se configura este modo, ambos os LED STD e AFC acendem-se.

Utilize o botão View  para comutar no mostrador entre kV e μ A.

Para seleccionar o valor nominal desejado, use os botões + e - . Se premir um botão durante mais tempo, mais rapidamente se modificarão as unidades.

- A gama válida de STD (kV) é 0 ou 25-100 kV.
- A gama válida de AFC (μ A) é 5-100 μ A.

Modo Classic da carga electrostática

O **Modo Classic** é o modo opcional de carga electrostática. O controlador tem de ser configurado para usar este modo. Consulte o manual do seu sistema.

No modo Classic é possível escolher entre controlar a saída kV (STD) ou a saída μ A (AFC), mas não as duas simultaneamente. AFC permite-lhe ajustar um limite superior para a saída de corrente. À medida que a saída de corrente aumenta, a saída de kV diminui.

Prima o botão STD/AFC  para comutar entre o modo STD e AFC.

Prima o botão View  para comutar no mostrador entre kV e μ A.

Para seleccionar o valor nominal desejado, prima os botões + ou - . Se premir um botão durante mais tempo, mais rapidamente se modificarão as unidades. As gamas válidas para kV e μ A são as mesmas como no modo Custom.

Ajustes de caudal de pó

Modo Smart Flow - Este é o modo de ajuste de origem. Neste modo, ajusta-se o caudal total e a % de ar de transporte. Se reduzir a % de ar de transporte, a pressão do ar de transporte diminui, mas a pressão do ar de atomização aumenta, de modo que o resultado é que a velocidade do pó se mantém constante. O LED Smart Flow acende-se quando o controlador está configurado para o modo Smart Flow.

Classic Flow - Este é o método standard de ajustar o caudal e a velocidade do pó, ajustando o caudal de ar de transporte e as percentagens de ar de atomização separadamente e equilibrando-os manualmente para obter os melhores resultados. Quando o controlador é configurado para o modo Classic Flow, o LED Smart Flow está apagado.

Modo Smart Flow

 O LED Smart Flow acende-se quando o controlador está configurado para o modo Smart Flow.

 ajusta o caudal de pó (% do ar de transporte).

 ajusta a velocidade do pó (caudal total).

Os valores de ajuste para ambos são 0-99%.

Modo Smart Flow (cont.)

Para seleccionar o valor nominal desejado, prima os botões + e - . Se premir um botão durante mais tempo, mais rapidamente se modificarão as unidades.

Em primeiro lugar ajuste o caudal total para obter o tamanho de padrão desejado e a velocidade desejada, depois ajuste a % de ar de transporte para o caudal de ar desejado.

NOTA: Se o Caudal total ou a % de Ar de transporte forem ajustados para 0%, o controlador não pode dar saída a ar quando actuado e o pó não é transportado.

Modo Classic Flow

Para poder utilizar o modo Classic Flow , o controlador tem de estar configurado para isso. Consulte os ajustes de configuração no manual do seu sistema.



ajusta a pressão de ar de transporte como percentagem da pressão máxima.



ajusta a pressão de ar de atomização como percentagem da pressão máxima.

Os valores de ajuste para ambos são 0-99 % da pressão de ar máxima. Para seleccionar o valor nominal desejado, prima os botões + e - . Se premir um botão durante mais tempo, mais rapidamente se modificarão as unidades.

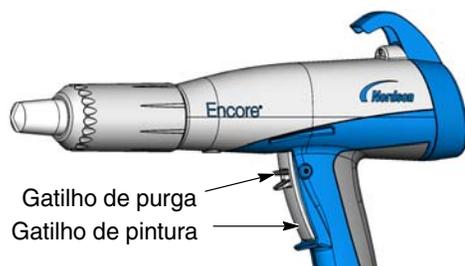
Operação do sistema

NOTA: Antes de pintar com pó, deixe o pó que se encontra no alimentador fluidificar-se durante alguns minutos.

Pintura com pó: Aponte a pistola para pintura para dentro da cabina e puxe o gatilho de pintura.

Purgar a pistola: Solte o gatilho de pintura e prima o gatilho de purga. Ar da bomba desligado e tensão electrostática desligada e **P** surge nos mostradores.

O ar de lavagem de eléctrodos liga-se e desliga-se automaticamente à medida que a pistola é actuada. O caudal de ar evita que o pó se acumule no eléctrodo.



Gatilho de purga
Gatilho de pintura

O motor do vibrador do alimentador de caixa liga-se quando se liga a pistola. Quando se desliga a pistola, o motor do vibrador mantém-se ligado durante um período de tempo ajustado (0-90 segundos, o ajuste de origem é 30) para evitar ligar e desligar o motor rapidamente durante a produção.

Manutenção

Limpe o bico da pistola de pintura, o percurso de pó, o bico da bomba e tubeira venturi, numa máquina de limpeza por ultrasons, usando Oakite® Betasolv ou uma solução de emulsão de limpeza equivalente. Lave com água limpa e seque antes de montar novamente.

O ar de fluidificação para os alimentadores de caixa liga-se quando a pistola é actuada. O ar de fluidificação do alimentador liga-se quando o controlador está ligado e mantém-se ligado até a alimentação de corrente ser desligada. Ajuste o caudal do ar de fluidificação com a válvula de agulha situada no painel traseiro do controlador. O pó deve ferver suavemente.



Ar de fluidificação



Ar de purga



Ar de lavagem de eléctrodos



Ar de transporte



Ar de atomização

LIGAÇÕES DE AR
DO PAINEL
TRASEIRO DO
CONTROLADOR

Não mergulhe o conjunto de eléctrodo da pistola de pintura na solução de limpeza nem o lave. Retire todas as juntas tóricas antes da limpeza. Não deixe as juntas tóricas entrar em contacto com a solução de limpeza. Consulte mais informações no manual do seu sistema.

Localização de avarias

Consulte mais procedimentos de localização de avarias, verificações de resistência e de integridade no manual do seu sistema.

Problema	Causa possível	Acção correctiva
1. Pistola não pinta com pó LED do gatilho piscando	Pistola actuada enquanto o controlador arranca ou acorda, ou curto-circuito no interruptor dos gatilhos ou no cabo	Solte o gatilho de pintura. Prima o botão de desactivar/activar para adormecer o controlador, depois prima-o novamente para o acordar. Verifique o cabo e o interruptor dos gatilhos.
2. Pó não carrega, mostrador kV/μA piscando	Curto-circuito na pistola	Verifique o cabo da pistola e a alimentação de corrente. Consulte o manual do seu sistema.
3. Padrão irregular, caudal de ar instável ou não adequado	Bloqueio na pistola para pintura, mangueira de alimentação de pó, ou bomba	Purgue a pistola. Verifique a mangueira de alimentação e a bomba.
	Bico, deflector ou conjunto do eléctrodo, gastos	Retire, limpe e substitua, se for necessário.
	Baixa pressão de ar da bomba	Aumente os valores nominais do ar da bomba.
	Baixa pressão do ar de fluidificação	Aumente a pressão do ar.
	Pó húmido	Verifique a alimentação de pó.
4. Espaços vazios no padrão de pó	Bico, ou deflector, gasto	Retire e substitua, se for necessário.
	Conjunto do eléctrodo ou percurso de pó na pistola obstruídos	Retire e limpe.
5. Caudal de pó baixo ou irregular	Baixa pressão de ar de alimentação	A pressão do ar de entrada tem de ser superior a 4,1 bar (60 psi).
	Bocal da bomba desgastado	Verifique e substitua, se for necessário.
	Tubo captador obstruído	Verifique e limpe, se for necessário.
	Ar de fluidificação não ajustado correctamente	Verifique e ajuste.
	Mangueira de pó obstruída, dobrada, ou DI demasiado pequeno para o comprimento.	Verifique a mangueira. Se for mais longa do que 20 ft, use uma mangueira com DI de 1/2 in.
	Regulador do colector do controlador obstruído ou avariado	Retire o tubo do controlador e verifique o caudal de ar. Substitua o regulador, se for necessário.
6. Perda de atracção, má eficiência de transferência	Tensão electrostática baixa	Aumente o valor nominal da tensão.
	Má ligação do eléctrodo	Retire e limpe. Verifique o eléctrodo e a alimentação de corrente da pistola.
	Peças com má ligação à terra	Verifique as ligações à terra das peças. A resistência da ligação à terra deve ser inferior a 1 m Ω .
7. Acumulação de pó no eléctrodo	Ar de lavagem insuficiente	Retire o conector de ar de lavagem do painel traseiro. Verifique se o orifício está obstruído e limpe-o, se for necessário.
8. Não há saída de kV da pistola	Cabo da pistola danificado ou alimentação de corrente da pistola danificada	Verifique o cabo e a alimentação de corrente.
9. Não há saída de kV nem de pó da pistola ou não há ar de purga	Avaria do gatilho ou do cabo	Verifique o LED do gatilho. Verifique o interruptor dos gatilhos e o cabo.

Publicado em 10/11

Copyright original com data de 2011. Encore, Nordson e o logótipo Nordson são marcas registadas da Nordson Corporation.