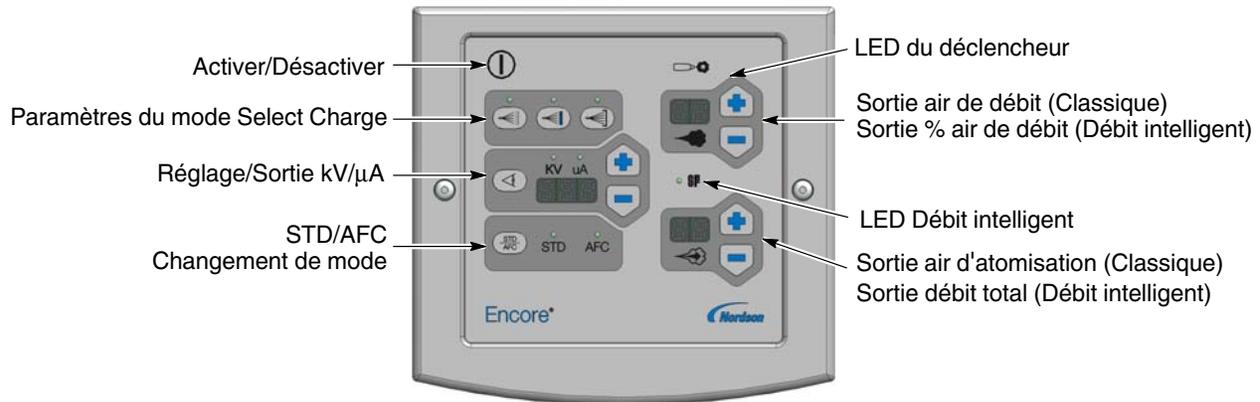




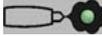
ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

Interface du contrôleur



Appuyer sur la touche **Activer/Désactiver** pendant trois secondes pour mettre le contrôleur en veille (mode puissance réduite). Les afficheurs et les LED s'éteignent. Appuyer sur la même touche pour réactiver le contrôleur.

Le système se met automatiquement en veille si aucune activité n'est détectée pendant environ 15 minutes. L'actionnement de la gâchette du pistolet, une pression sur la touche de purge ou une pression sur une touche de l'interface du contrôleur réactive ce dernier.

 Lorsque le pistolet est déclenché, la LED du déclencheur s'allume et c'est la haute tension et l'intensité réelles (kV/μA) qui sont affichées. Lorsque le pistolet n'est pas déclenché, ce sont les points de consigne de la haute tension et de l'intensité (kV/μA) qui sont affichés. Les deux afficheurs de débit d'air indiquent toujours les points de consigne.

 La LED de débit intelligent s'allume lorsque le contrôleur est configuré pour le mode débit intelligent. Voir Réglage du débit de poudre pour plus d'informations.

Configuration du contrôleur

Pendant la mise ou tension ou la réactivation après une période de veille, maintenir les touches + et - de l'afficheur kV/μA enfoncées pendant 1 seconde. Le contrôleur se trouve en mode configuration lorsque l'afficheur kV/μA indique **F - 1** pour la fonction 1.

Pour changer de fonction, appuyer sur les touches + et - de l'afficheur kV/μA. Pour changer les valeurs des fonctions, appuyer sur les touches + et - de l'afficheur de l'air de débit. Appuyer sur la touche Activer/Désactiver pour enregistrer les réglages et quitter le mode configuration.

N° de fonction	Nom	Réglages	Valeur par défaut
1	Type de pistolet	0 = Encore	0
2	Fluidisation	0 = trémie, 1 = VBF, 3 = désactivé	0
3	Régulation de la charge électrostatique	0 = Personnalisée, 1 = Classique	0
4	Régulation du débit de poudre	0 = Intelligent, 1 = Classique	0
5	Longueur du câble	0 = 6 mètres, 1 = 12 mètres, 2 = 18 mètres	0
6	Retard du dispositif vibrant	activé, 0-90 secondes	30

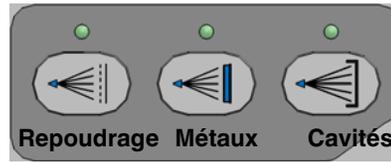
Paramètres électrostatiques

Mode Select Charge®

Le mode Select Charge correspond à des paramètres électrostatiques non réglables. Les LED au-dessus des touches du mode Select Charge indiquent le mode sélectionné.

Les modes Select Charge et les points de consigne électrostatiques sont les suivants :

Repoudrage : 100 kV, 15 μ A
Métal : 50 kV, 50 μ A
Cavités profondes : 100 kV, 60 μ A



REMARQUE : Une pression sur la touche STD/AFC pendant l'utilisation du mode Select Charge ramène le contrôleur en mode STD ou AFC. Les touches + et - sont sans effet en mode Select Charge.

Mode électrostatique personnalisé

Le mode personnalisé est le mode électrostatique par défaut. Ce mode permet de régler indépendamment la haute tension (kV) et l'intensité (μ A). Les LED STD et AFC sont toutes deux allumées lorsque ce mode est configuré.

Utiliser la touche View  pour basculer l'affichage entre kV et μ A.

Utiliser les touches + et - pour sélectionner le point de consigne souhaité. La valeur change d'autant plus rapidement que la touche est maintenue enfoncée pendant longtemps.

- La plage STD (kV) valide est 0 ou 25-100 kV.
- La plage AFC (μ A) valide est 5-100 μ A.

Mode électrostatique classique

Le **mode classique** est le mode électrostatique optionnel. Il faut que le contrôleur soit configuré pour utiliser ce mode. Consulter le manuel d'utilisation du système.

Le mode classique permet commander soit la sortie haute tension (STD), soit la sortie intensité (μ A – AFC), mais pas les deux simultanément. Le mode AFC permet de définir une limite supérieure pour le courant de sortie. Lorsque le courant de sortie augmente, la tension de sortie (kV) diminue.

Appuyer sur la touche STD/AFC  pour basculer entre les modes STD et AFC.

Appuyer sur la touche View  pour basculer l'affichage entre kV et μ A.

Appuyer sur la touche + ou - pour sélectionner le point de consigne souhaité. La valeur change d'autant plus rapidement que la touche est maintenue enfoncée pendant longtemps. Les plages de tension et d'intensité (kV et μ A) valides sont les mêmes qu'en mode personnalisé.

Paramètres du débit de poudre

Mode Débit intelligent - Il s'agit du mode par défaut. Dans ce mode, il faut régler le débit total et le % d'air de débit. Une diminution du % d'air de débit entraîne une diminution de la pression de l'air de débit, mais un accroissement de la pression d'air d'atomisation, de sorte que la vitesse de la poudre reste identique. La LED de débit intelligent s'allume lorsque le contrôleur est configuré pour le mode débit intelligent.

Mode Débit classique - Il s'agit de la méthode standard de réglage du débit et de la vitesse de la poudre, en réglant séparément les pourcentages de l'air de débit et de l'air d'atomisation et en les équilibrant manuellement pour des résultats optimaux. Lorsque le contrôleur est configuré pour le mode débit classique, la LED Débit intelligent est éteinte.

Mode Débit intelligent

 La LED de débit intelligent s'allume lorsque le contrôleur est configuré pour le mode débit intelligent.



règle le débit de poudre (% d'air de débit).



règle la vitesse de la poudre (débit total).

Les deux paramètres peuvent être réglés de 0 à 99 %.

Mode Débit intelligent(suite)

Appuyer sur les touches + et - pour sélectionner le point de consigne souhaité. La valeur change d'autant plus rapidement que la touche est maintenue enfoncée pendant longtemps.

Régler le débit total en premier pour obtenir la taille de dépose et la vélocité souhaitées et régler ensuite le % d'air de débit pour obtenir le débit de poudre souhaité.

REMARQUE : Si le débit total ou l'air de débit est réglé à 0 %, le contrôleur ne peut alors pas délivrer d'air lors du déclenchement et le pompage de la poudre n'a pas lieu.

Mode débit classique

Pour pouvoir utiliser le mode débit classique, il faut que le contrôleur soit configuré pour celui-ci. Consulter le manuel du système pour les paramètres de configuration.



règle la pression d'air de débit en tant que pourcentage de la pression maximale.



règle la pression d'air d'atomisation en tant que pourcentage de la pression maximale.

Les deux paramètres peuvent être réglés de 0 à 99 % de la pression d'air maximale. Appuyer sur les touches + et - pour sélectionner le point de consigne souhaité. La valeur change d'autant plus rapidement que la touche est maintenue enfoncée pendant longtemps.

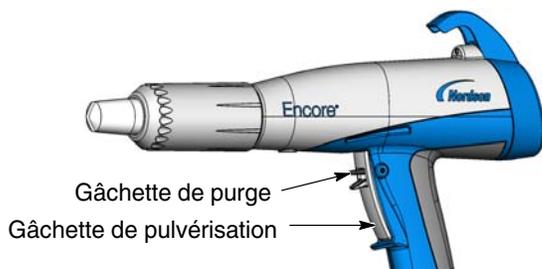
Utilisation du système

REMARQUE : Laisser la poudre dans la trémie d'alimentation se fluidifier pendant plusieurs minutes avant de commencer le poudrage.

Pulvérisation de la poudre : Braquer le pistolet dans la cabine et tirer la gâchette de pulvérisation.

Purge du pistolet : Relâcher la gâchette de pulvérisation et enfoncer la gâchette de purge. L'air de la pompe et la tension électrostatique sont désactivés et **P** s'affiche.

Le **lavage à air de l'électrode** est activé et désactivé automatiquement lors du déclenchement du pistolet. La circulation d'air empêche la poudre de se déposer sur l'électrode.



Le **moteur** du dispositif d'alimentation vibrant se met en marche lorsque le pistolet est déclenché. Lorsque le pistolet est arrêté, le moteur du vibreur continue de fonctionner pendant une durée donnée (0-90 secondes, par défaut 30 s) pour éviter un cycle de marche/arrêt rapide du moteur pendant la production.

L'**air de fluidisation** des dispositifs d'alimentation à boîte s'active lorsque le pistolet est déclenché. L'air de fluidisation de la trémie d'alimentation s'active à la mise en marche du pistolet et reste activé jusqu'à la mise hors tension. Régler le débit d'air de fluidisation en utilisant la valve à pointe sur la face arrière du contrôleur. La poudre devrait bouillonner doucement.



Air de fluidisation

Air de purge

Air de lavage à l'air de l'électrode

Air de débit

Air d'atomisation

**BRANCHEMENTS
D'AIR
FACE ARRIÈRE
DU CONTRÔLEUR**

Entretien

Nettoyer la buse et le trajet de poudre du pistolet ainsi que la buse et l'étrangleur à venturi de la pompe dans une machine de nettoyage aux ultrasons en utilisant une solution de nettoyage à émulsion Oakite® Betasolv ou équivalente. Rincer à l'eau claire et faire sécher avant de remonter.

Ne pas immerger ni rincer le bloc électrode du pistolet dans la solution de nettoyage. Retirer tous les joints toriques avant le nettoyage. Ne pas laisser les joints toriques entrer en contact avec la solution de nettoyage. Consulter le manuel du système pour plus d'informations.

Dépannage

Le manuel du système contient des procédures supplémentaires pour le dépannage, le contrôle des résistances et les tests de continuité.

Problème	Cause possible	Action corrective
1. Le pistolet ne pulvérise pas, la LED du déclencheur clignote	Déclenchement du pistolet lors de la mise sous tension ou de la réactivation du contrôleur, ou alors court-circuit au niveau du commutateur ou du câble de gâchette	Relâcher la gâchette de pulvérisation. Appuyer sur la touche Activer/Désactiver pour mettre le contrôleur en veille, puis appuyer de nouveau sur la touche pour le réactiver. Vérifier le câble et le commutateur de la gâchette.
2. La poudre ne se charge pas, l'afficheur kV/μA clignote	Pistolet en court-circuit	Vérifier l'alimentation électrique et le câble du pistolet. Consulter le manuel d'utilisation du système.
3. Jet de poudre inégal, débit de poudre instable ou inadéquat	Obturation du pistolet, du tuyau d'alimentation en poudre ou de la pompe	Purger le pistolet. Vérifier le tuyau d'alimentation et la pompe.
	Buse, déflecteur ou électrode usé	Démonter, nettoyer ou remplacer si nécessaire.
	Pression d'air de la pompe insuffisante	Augmenter les valeurs de consigne de l'air de la pompe.
	Pression d'air de fluidisation insuffisante	Augmenter la pression d'air.
	Poudre humide	Vérifier l'alimentation en poudre.
4. Jet de poudre lacunaire	Usure de la buse ou du déflecteur	Démonter et remplacer si nécessaire.
	Électrode ou trajet de poudre dans le pistolet obstrué	Démonter et nettoyer.
5. Débit de poudre faible ou saccadé	Pression d'alimentation pneumatique insuffisante	La pression d'air en entrée doit être supérieure à 4,1 bar (60 psi).
	Étranglement de la pompe usé	Vérifier et remplacer si nécessaire.
	Tube de prélèvement obstrué	Vérifier et nettoyer si nécessaire.
	Réglage incorrect de l'air de fluidisation	Vérifier et régler.
	Tuyau à poudre bouché, coudé ou DI trop faible pour la longueur	Vérifier le tuyau. Si sa longueur est supérieure à 6 mètres, utiliser un tuyau au DI 1/2".
	Obstruction ou mauvais fonctionnement du régulateur sur le distributeur du contrôleur	Débrancher les tubes du contrôleur et vérifier le débit d'air. Remplacer le régulateur si nécessaire.
6. Mauvais recouvrement, mauvais rendement de transfert	Tension électrostatique trop faible	Augmenter la consigne de tension.
	Problème de branchement de l'électrode	Démonter et nettoyer. Vérifier l'électrode et l'alimentation électrique du pistolet.
	Mauvaise mise à la terre des pièces	Vérifier les mises à la terre. Il convient que la résistance de terre soit inférieure à m Ω .
7. Dépôt de poudre sur l'électrode	Air de lavage à l'air insuffisant	Débrancher le connecteur d'air de lavage de la face arrière. Vérifier si l'orifice est bouché et nettoyer si nécessaire.
8. Pas de sortie kV du pistolet	Câble ou alimentation électrique du pistolet endommagé.	Vérifier le câble et l'alimentation électrique.
9. Pas de tension de sortie ou de poudre en sortie du pistolet ou pas d'air de purge	Dysfonctionnement du commutateur de la gâchette ou du câble	Vérifier la LED du déclencheur. Vérifier le câble et le commutateur de la gâchette.

Édition 10/11

Copyright original 2011. Encore, Nordson et le logo Nordson sont des marques déposées de Nordson Corporation.