

Nordson[®] hinnavetoinen vaakasuora tulo-/lähtöpaikoitin

Käsikirja
P/N 7169588_02
- Finnish -
Julkaistu 6/11

Tämän asiakirjan sisältöä saatetaan muuttaa ilman eri ilmoitusta.
Tarkista uusin versio osoitteesta <http://emanuals.nordson.com>.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Sisältö

Nordson International	O-1	Seloste	5
Europe	O-1	Paikoitinmallit	5
Distributors in Eastern & Southern Europe ...	O-1	Paikoittimen osat ja toiminta	6
Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de		Tekninen erittely	7
Europa	O-2	Asennus	8
Africa / Middle East	O-2	Lisävarusteena saatava puhdistuksen	
Asia / Australia / Latin America	O-2	lähestymisanturi	11
Japan	O-2	Teho- ja ohjauskaapelien liitännät	12
North America	O-2	Ylläpito	18
Turvaohjeet	1	Vetohihnan kiristys	19
Ammattitaitoinen henkilöstö	1	Osat	20
Aiottu käyttö	1	Paikoitinkokonaisuudet	20
Ohjeet ja hyväksynnät	1	Vetohihnat	20
Henkilöturvallisuus	2	Moottorit ja alennusvaihteet	20
Paloturvallisuus	2	Yhteiset osat	21
Maadoitus	3	Kaapelit	22
Toimenpiteet vikatilanteessa	3	Lisävarusteena saatava puhdistuksen	
Hävittäminen	3	lähestymisanturi	22

Ota yhteyttä meihin

Nordson Corporation ottaa mielellään vastaan palautetta, kommentteja ja tiedusteluja tuotteistaan. Yleistä tietoa Nordsonista löydät Internetistä seuraavasta osoitteesta: <http://www.nordson.com>.

Huomautus

Tämä on Nordson Corporationin julkaisu, joka on suojattu tekijänoikeuksin. Alkuperäinen copyright 2009. Tätä dokumenttia ei saa osittainkaan kopioida, monistaa tai kääntää toiselle kielelle ilman Nordson Corporationin kirjallista ennakkohyväksyntää. Tämän julkaisun sisältämät tiedot voivat muuttua ilman ennakoilmoitusta.

Tavaramerkit

Nordson ja Nordson-logo ovat rekisteröityjä tavaramerkkejä, jotka omistaa Nordson Corporation.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Nordson vaakasuora tulo-/lähtöpaikoitin

Turvaohjeet

Lue ja noudata näitä turvaohjeita. Tehtävä- ja laitekohtaiset varoitukset ja ohjeet sisältyvät laitteen asiakirjoihin soveltuvin osin.

Varmista, että kaikki laitteen asiakirjat, mukaan lukien nämä ohjeet, ovat kaikkien laitetta käyttävien ja huoltavien henkilöiden saatavilla.

Ammattitaitoinen henkilöstö

Laitteen omistajat ovat vastuussa siitä, että Nordson-laitteen asennuksesta, käytöstä ja huollosta vastaa vain ammattitaitoinen henkilöstö. Ammattitaitoiseksi henkilöstöksi luetaan ne työntekijät ja urakoitsijat, jotka on koulutettu turvallisesti suorittamaan heille osoitetut tehtävät. He tuntevat kaikki asiaan kuuluvat turvaohjeet ja säännökset ja ovat fyysisesti kykeneviä suorittamaan heille osoitetut tehtävät.

Aiottu käyttö

Nordson-laitteen käyttö muulla tavoin kuin laitteen mukana toimitettujen asiakirjojen mukaisesti saattaa aiheuttaa henkilö- tai omaisuusvahinkoja.

Joitakin esimerkkejä käyttötarkoituksen vastaisesta käytöstä

- yhteensopimattomien materiaalien käyttö
- luvottomien muutosten tekeminen
- käsikaiteiden tai lukitusten poistaminen tai ohittaminen
- yhteensopimattomien tai vaurioituneitten osien käyttö
- hyväksymättömien lisälaitteiden käyttö
- laitteen käyttö yli maksimi nimellisarvojen

Ohjeet ja hyväksynät

Varmista, että koko laite on normitettu ja hyväksytty ympäristöön missä sitä käytetään. Kaikki Nordson-laitteelle saadut hyväksynät mitätöidään mikäli ohjeita koskien asennusta, käyttöä ja huoltoa ei noudateta.

Laitteen asennuksen kaikkien vaiheiden tulee noudattaa kaikkia valtion ja paikallisia ohjesääntöjä.

Henkilöturvallisuus

Estääksesi vahingon noudata näitä ohjeita.

- Älä käytä tai huolla laitetta ellei ole saanut laitteiston käyttökoulutusta.
- Älä käytä laitetta mikäli käsikaiteet, ovet tai kannet ovat vahingoittuneet tai automaattilukitukset eivät toimi kunnolla. Älä ohita tai poista käytöstä mitään turvalaitetta.
- Pidä liikkuvan laitteen ympäristö vapaana. Ennen minkään liikkuvan laitteen säätöä tai huoltoa kytke virransyöttö pois päältä ja odota, kunnes laite pysähtyy kokonaan. Lukitse virta ja varmista laite estääksesi odottamattoman liikkeen.
- Vapauta (tyhjennä) hydraulinen ja pneumaattinen paine ennen paineistettujen järjestelmien tai komponenttien säätöä tai huoltoa. Irrota, lukitse ja merkitse kytkimet ennen sähkölaitteiden huoltoa.
- Huomioi ja tutustu kaikkien käytettävien materiaalien käyttöturvallisuustiedotteeseen (MSDS). Noudata valmistajan ohjeita koskien materiaalien turvallista käsittelyä ja käyttöä ja käytä suositeltuja henkilösuojavälineitä.
- Estääksesi vahingon ole tietoinen vähemmän todennäköisistä vaaroista työpaikalla, joita ei voida kaikkia poistaa, kuten kuumat pinnat, terävät kulmat, jännitettä johtavat sähkövirtapiirit ja liikkuvat osat, joita ei voida koteloida tai muuten suojata käytännön syistä johtuen.

Paloturvallisuus

Välttääksesi tulipalon tai räjähdysten noudata seuraavia ohjeita.

- Älä tupakoi, hitsaa, hio tai käytä avointa liekkiä siellä missä käytetään tai varastoidaan tulenarkoja materiaaleja.
- Varmista riittävä tuuletus estääksesi haihtuvien materiaalien tai höyryjen vaaralliset pitoisuudet. Viittaus paikallisiin sääntöihin tai käyttöturvallisuusohjeeseen koskien ohjeistusta.
- Älä irrota jännitteisiä virtapiirejä työskennellessäsi tulenarkojen materiaalien kanssa. Katkaise ensin virta erotuskytkimellä estääksesi kipinöinnin.
- Ota selvää missä hätäpysäytyspainikkeet, sulkuventtiilit ja palosammuttimet sijaitsevat. Mikäli ruiskutuskaapissa syttyy tulipalo sulje ruiskutusjärjestelmä ja poistoimurit välittömästi.
- Suorita laitteen puhdistus, testaus ja korjaus laitteen asiakirjojen ohjeiden mukaisesti.
- Käytä ainoastaan vaihto-osia, jotka on suunniteltu käytettäväksi alkuperäisessä laitteessa. Ota yhteys Nordsonin edustajaan koskien lisätietoja tuotteista ja neuvoja.

Maadoitus



VAROITUS: Viallisen sähköstaattisen laitteen käyttö on vaarallista ja voi aiheuttaa tappavan sähköiskun, tulipalon tai räjähdysriskin. Muodosta resistanssin tarkistuksesta osa määräaikaista ylläpito-ohjelmaa. Mikäli saat edes pienen sähköiskun tai havaitset staattista kipinäoimintaa tai valokaaren, sammuta kaikki sähköiset tai sähköstaattiset laitteet välittömästi. Älä käynnistä laitetta ennen kuin ongelma on yksilöity ja korjattu.

Maadoituksen kaapin sisällä ja kaapin aukkojen ympärillä on oltava NFPA-vaatimusten mukainen, luokka II ryhmä 1 tai 2, Vaaralliset ympäristöt. Katso NFPA 33, NFPA 70 (NEC-artikkelit 500, 502 ja 516) sekä NFPA 77, viimeisimmät ehdot.

- Kaikkien sähköä johtavien esineiden ruiskutusalueella tulee olla sähköisesti kytketty maahan pienemmällä kuin 1 megaohmin vastuksella mitattuna mittalaitteella, joka soveltuu vähintään 500 voltin jännitteen määrittämiseen.
- Maadoitettava laite sisältää, mutta ei rajoitu ruiskutusalueen lattiaan, työskentelytasoihin, säiliöihin, valokennotukiin ja ulospuhallussuuttimiin. Ruiskutusalueella työskentelevän henkilöstön tulee olla maadoitettuja.
- Ihmiskehon varaus muodostaa syttymisriskin. Henkilöstö, joka seisoo maalatulla pinnalla, kuten työskentelytasolla tai käyttää johtamattomia kenkiä, ei ole maadoitettu. Henkilöstön tulee käyttää kenkiä, joissa on johtavat pohjat tai käyttää maadoitushihnaa, työskennellessä sähköstaattisen laitteen kanssa tai sen ympäristössä.
- Käyttäjien tulee ylläpitää ihon ja kahvan välistä kosketusta käden ja pistoolin kahvan välillä estämään sähköiskut käsikäyttöisiä sähköstaattisia ruiskutuspistooleja käytettäessä. Mikäli on käytettävä käsineitä leikkaa kämmenosa tai sormiosat pois, käytä sähköä johtavia käsineitä tai maadoitushihnaa, joka on kytketty pistoolin kahvaan tai muuhun luotettavaan maapotentiaaliin.
- Sammuta sähköstaattiset jauhesyötöt ja maadoita pistoolin elektrodit ennen säätöjen suorittamista tai jauheenruiskutuspistoalien puhdistamista.
- Kytke kaikki irrotetut laitteet, maadoituskaapelit ja johtimet laitteen huollon jälkeen.

Toimenpiteet vikatilanteessa

Mikäli järjestelmässä tai järjestelmän jossakin laitteessa on toimintahäiriö, sammuta järjestelmä välittömästi ja suorita seuraavat toimenpiteet:

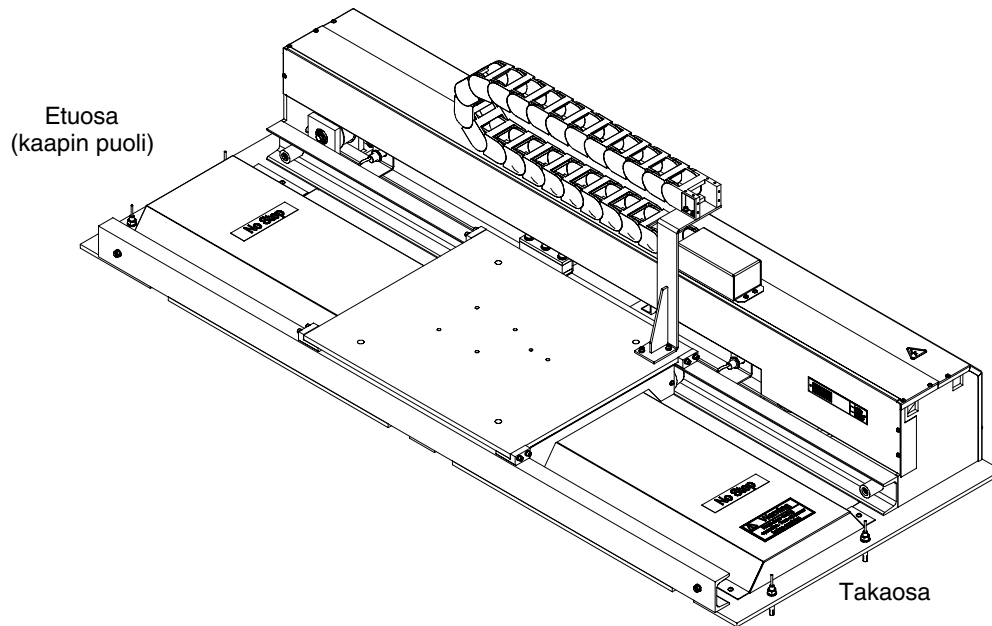
- Irrota ja lukitse sähkövirta. Sulje pneumaattiset sulkuventtiilit ja vapauta paineet.
- Määritä häiriön syy ja korjaa se ennen laitteen uudelleenkäynnistämistä.

Hävittäminen

Hävitä laite ja käytössä ja huollossa käytetyt materiaalit paikallisten määräysten mukaisesti.

Seloste

Nordsonin hihnavetoinen vaakasuora tulo-/lähtöpaikoitin liikuttaa pulverinruiskutuspistooleja vaakasuunnassa sisään ja ulos pulverinruiskutuskaapista. Ruiskutuspistoolit kiinnitetään tyypillisesti pystysuuntaiseen oskillaattoriin, kääntölaitteeseen tai kiinteään pistoolitelineeseen, joka on pulteilla kiinni paikoittimessa.



Kuva 1 Hihnavetoinen vaakasuora tulo-/lähtöpaikoitin

Paikoitinmallit

Paikoitin on saatavana kolmella vakioliikepituudella ja neljällä moottorin käyttöjännitteellä. Katso *Paikoittimen osanumerot* seuraavassa taulukossa saadaksesi kuvauksen saatavana olevista kokoonpanoista.

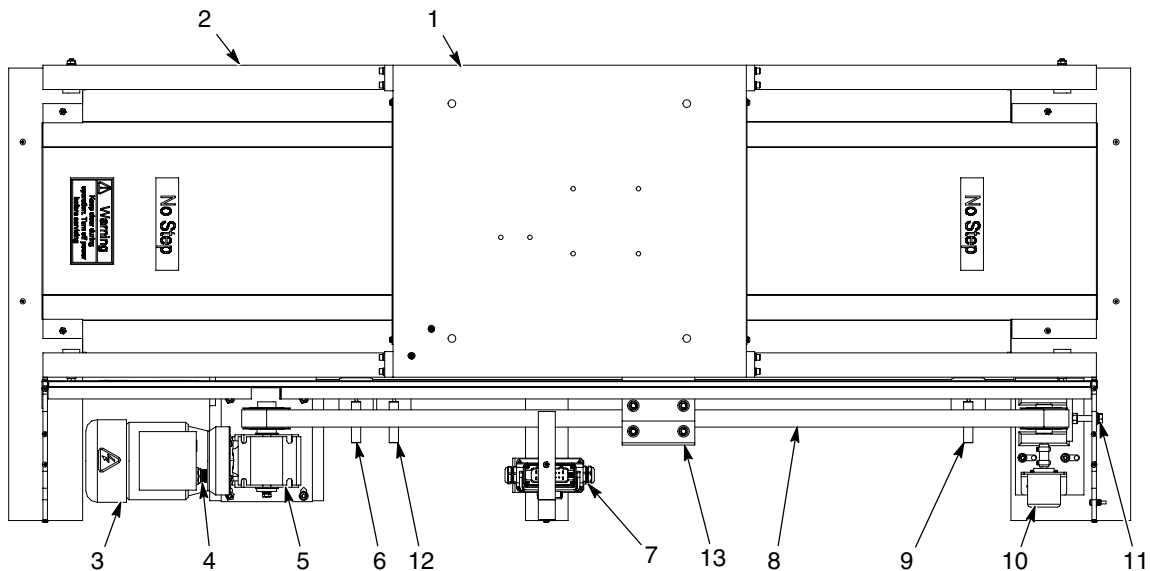
P/N	Liikematka	Moottori
7750112	1 m (39 in.)	230-400V AC 50 Hz
7750113	1,5 m (59 in.)	230-400V AC 50 Hz
7750114	0,6 m (24 in.)	230-400V AC 50 Hz
7750115	1 m (39 in.)	90 V DC
7750116	1,5 m (59 in.)	90 V DC
7750117	0,6 m (24 in.)	90 V DC
7750118	1 m (39 in.)	200 V AC 50 Hz
7750119	1,5 m (59 in.)	200 V AC 50 Hz
7750120	0,6 m (24 in.)	200 V AC 50 Hz
7750121	1 m (39 in.)	200 V AC 60 Hz
7750122	1,5 m (59 in.)	200 V AC 60 Hz
7750123	0,6 m (24 in.)	200 V AC 60 Hz

Paikoittimen osat ja toiminta

Katso kuvaa 2. Pystysuuntainen oskillaattori, kääntölaite tai kiinteä pistooliteline kiinnitetään pulteilla suoraan vaunuun (1). Vaunu on kiinni hihnassa (8). Moottori (3) ja alennusvaihde (5) käyttävät hihnaa, joka siirtää ruiskutuspistoolit sisään tai ulos kaapista. Hihna on kierretty hihnapyörille paikoittimen kummassakin päässä.

Pienjännitteinen ohjaus- ja moottorin tehojohdotus kulkee liittimiin (7) ja (4) kauempana sijaitsevasta ohjaimesta. Kooderi (10) tunnistaa paikoittimen vaunun sijainnin suhteessa etu- ja taka-asennon lähestymisantureihin (6, 9), jotka tunnistavat paikoittimen vaunun saapumisen liikematkan pääteasentoihin. Lisävarusteena saatavaa puhdistuksen lähestymisanturia (12) käytetään US-pulverisovelluksissa värinvaihdon liikesarjoja varten.

HUOMAA: Lähestymisanturit voidaan sijoittaa haluttuun paikkaan liikealueella vaunun liikkeen säätämiseksi sovellusta varten.

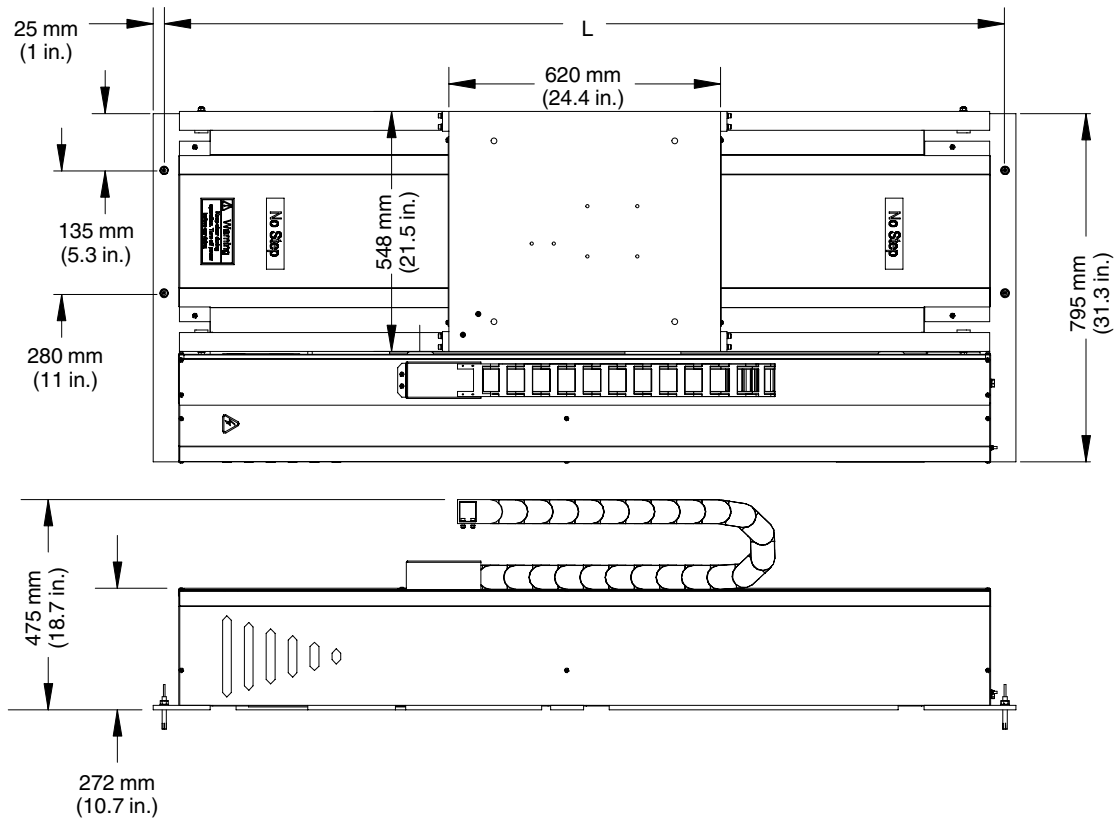


Kuva 2 Paikoittimen osat

- | | | |
|---------------------|-----------------------------------|---|
| 1. Vaunu | 5. Alennusvaihde | 9. Etuliikkeen lähestymisanturi |
| 2. Runko | 6. Paluuliikkeen lähestymisanturi | 10. Kooderi |
| 3. Moottori | 7. Anturin/kooderin liitin | 11. Hihnan kiristin |
| 4. Moottorin liitin | 8. Vetohihna | 12. Puhdistuksen lähestymisanturi (lisävaruste) |
| | | 13. Anturin kohde |

Tekninen erittely

Moottoriteho Alennusvaihteen öljy	0,37 kW (0,5 hv)
Moottorin käyntinopeus	1360 r/min @ 50 Hz 1720 r/min @ 60 Hz 1720 r/min @ 90 Vdc
Maks. nopeus	11 m/min (36 ft/min)
Maks. iskunpituus	0,6 m (24 in.) 1 m (39 in.) 1,5 m (59 in.)
Anturin/kooderin jännite	24 VDC
Kooderin PPR	635
Kooderin pulssitiheys	2,647 pulssia/mm 67,242 pulssia/in
Paikoittimen pituus (L):	
Maks. isku 1 m	1935 mm (76,2 in.)
Maks. isku 1,5 m	2435 mm (95,9 in.)
Maks. isku .6 m	1535 mm (60,4 in.)



Kuva 3 Paikoittimen mitat

Asennus



VAROITUS: Vain ammattitaitoinen henkilökunta saa suorittaa seuraavat toimenpiteet. Noudata tämän käsikirjan sekä kaikkia muita asiaanliittyviä turvaohjeita/kirjallista materiaalia.

Asennuspaikan on täytettävä seuraavat vaatimukset:

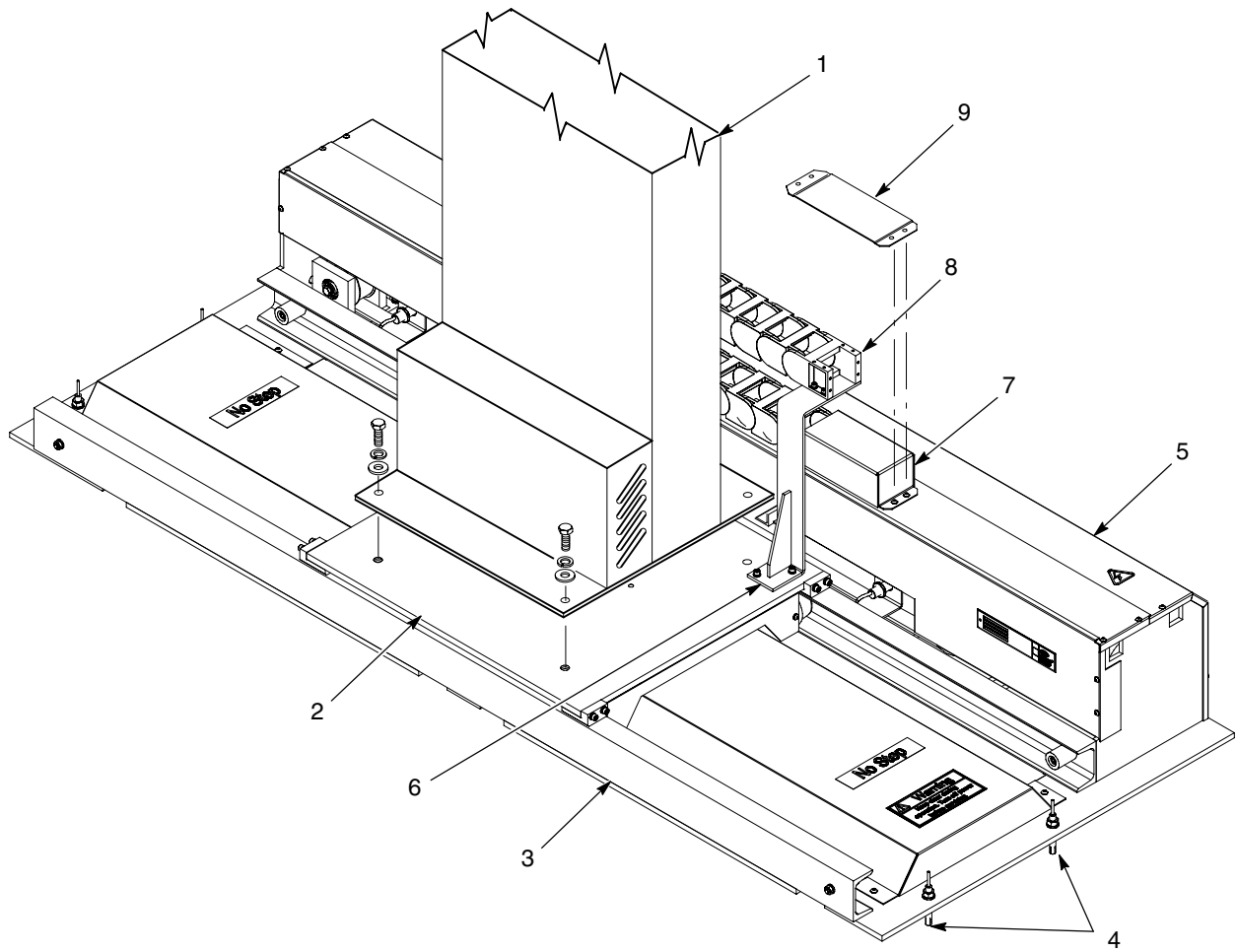
- Tasainen lattia, toleranssi 0,5 mm (0,02 in.)
- Yhden metrin (3 ft) tila paikoittimen sivuilla ja takana

HUOMAA: Paikoittimen vaunu on suunniteltu siten, että Nordsonin oskillaattorit, kääntölaitteet ja kiinteät pistoolitelineet voidaan kiinnittää pulteilla suoraan vaunuun.

1. Aseta paikoitin järjestelmän piirustuksen mukaiseen paikkaan kaapin alustan lähelle. Älä kiinnitä paikoitinta pulteilla lattiaan vielä tässä vaiheessa.
2. Katso kuvia 4 ja 5. Asenna oskillaattori, kääntölaite tai kiinteä pistooliteline (1) sopivan nostolaitteen avulla vaunuun (2) ja kiinnitä se vaunuun riittävän kokoisia kuusiokantapultteja, lukkoaluslevyjä ja aluslevyjä käyttäen. Kuvassa 5 ovat vaunun reikäkuviot erilaisia kiinteitä pistoolitelineitä, oskillaattoreita ja kääntölaitteita varten.
3. Hienosäädä paikoittimen asento suhteessa kaapin pistooliaukkoihin. Tämä voi vaatia ruiskutuspistoilien asennuksen, jotta ne saadaan kohdistettua aukkojen kanssa.
4. Kiinnitä paikoittimen runko (3) lattiaan M10 x 75 ankkuripulteilla (4).
5. Jotta oskillaattorin tai kääntölaitteen kaapeleille saadaan suojattu reitti, asenna kaapelikouru (8) ja kansi (7) paikoittimeen seuraavasti:
 - a. Irrota peitelevy (9) vaihteen kotelon päältä.
 - b. Kiinnitä kaapelikouru ja kansi vaihteen koteloon peitelevyn ruuveilla sekä kaapelikouruun sisältyvillä ruuveilla.
 - c. Kiinnitä kaapelikourun kiinnike (6) paikoittimen vaunuun kuvan mukaisesti, kiinnitä sitten kourun irrallaan oleva pää kiinnikkeeseen.

HUOMAA: Jos kourussa kiinnikettä varten olevat reiät jäävät pistoolitelineen, oskillaattorin tai kääntölaitteen peittämiksi, kiinnitä kaapelikourun pää muulla tavalla siten, että se liikkuu yhdessä vaunun kanssa.

6. Irrota vaihteen kotelo ja kytke virtakaapeli paikoittimen moottoriin ja ohjauskaapeli 16-napaiseen liitäntään. Vedä kaapelit ulos rungosta ja ohjauspaneeliin.
7. Vedä oskillaattorin tai kääntölaitteen kaapelit kaapelikourun ja paikoittimen rungon läpi järjestelmän ohjaukselle.

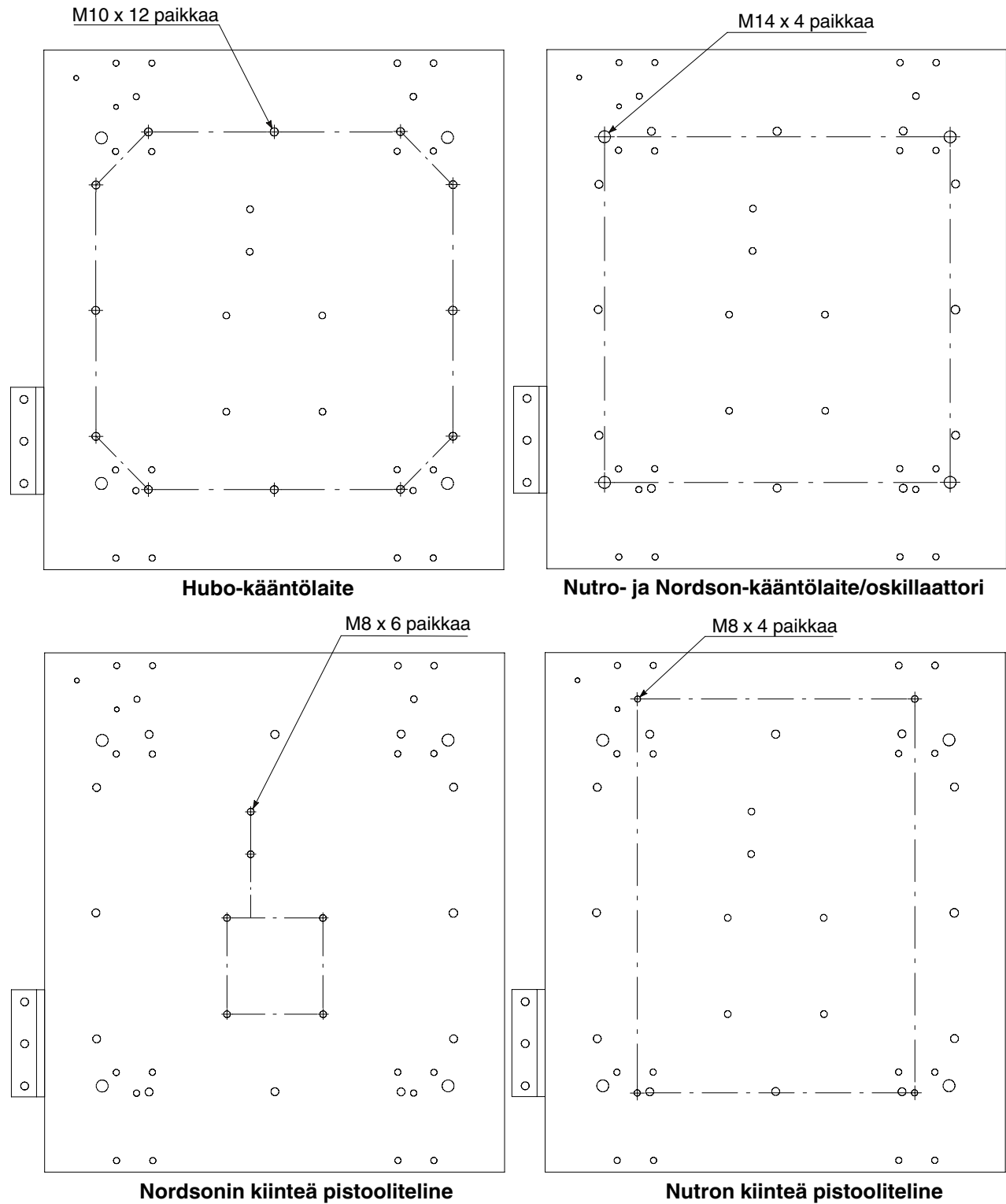


Kuva 4 Asennus

- 1. Kiinteä teline/oskillaattori/kääntölaite
- 2. Vaunu
- 3. Paikoittimen runko

- 4. Ankkuripultit
- 5. Vaihteen kotelo
- 6. Kaapelikourun kiinnike

- 7. Kourun kansi
- 8. Kaapelikouru
- 9. Peitelevy



Kuva 5 Vaunun reikäkuviot

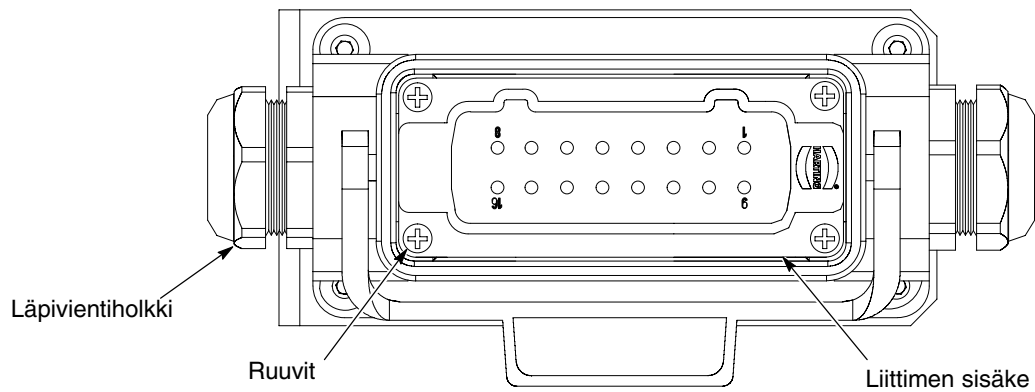
Lisävarusteena saatava puhdistuksen lähestymisanturi

Katso lähestymisanturin ja kiinnikesarjan osanumerot jaksosta *Osat*. Tätä anturia käytetään Yhdysvalloissa vaunun asennon tunnistamiseen värvaihtomenettelyn aikana.

Kiinnitä anturi paluuliikkeen anturin oikealle puolelle (kuva 2, kohta 12) ja vedä kaapeli anturin asennuskanavan kautta anturin/kooderin liittimeen (kuva 2, kohta 7). Anturin ja anturin kohteen (kuva 2, kohta 13) välisen etäisyyden tulee olla noin 3 mm.

Irrota koiraspistoke liittimestä. Löysää neljä ruuvia, jotka kiinnittävät liittimen sisäkkeen paikoilleen, ja irrota sisäke.

Löysää pölytiivin läpivientiholkin mutteri, irrota läpivientitulppa ja pujota anturin kaapeli liittimen runkoon. Kuori kaapelin johtimet ja kytke sisäkkeen liittimiin kuvan 11 mukaisesti.



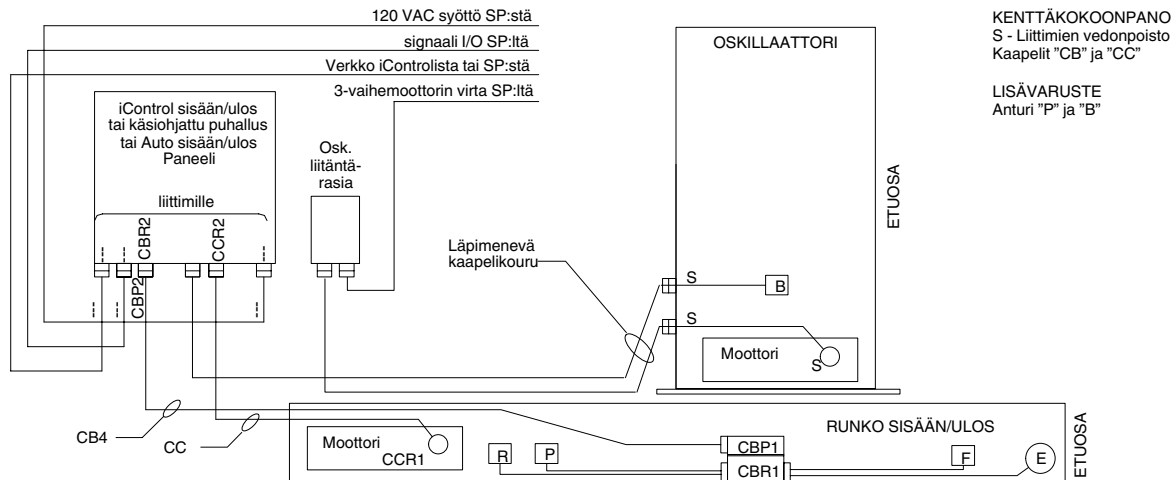
Kuva 6 Anturin/kooderin liitin - ylhäältä

Teho- ja ohjauskaapelien liitännät

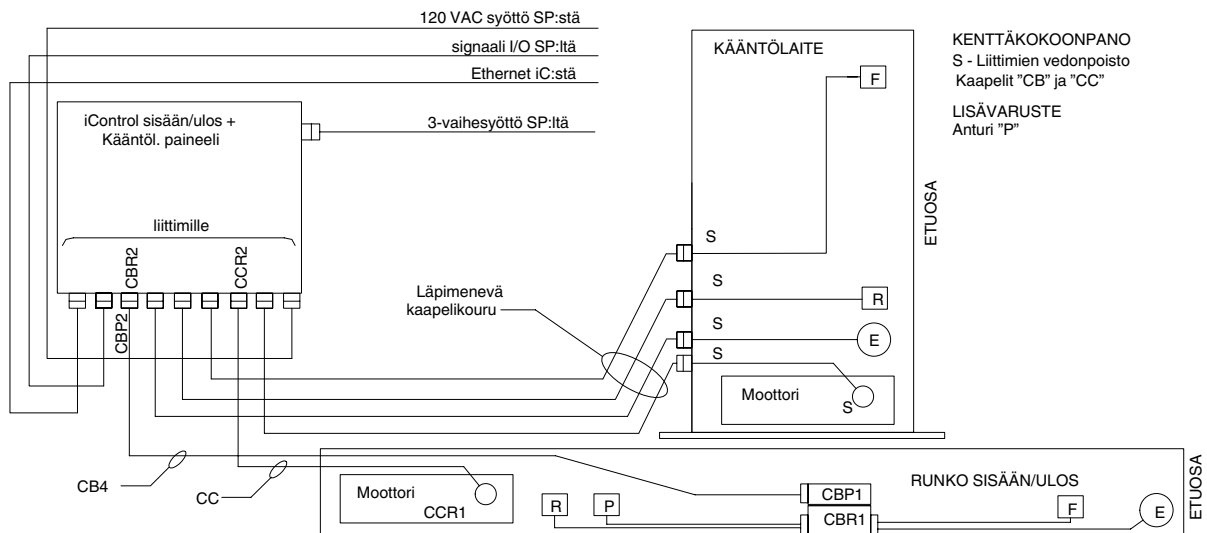
Käytä seuraavia taulukoita yhdessä kuvien 7, 8, 9 tai 10 kanssa, kun vedät ja kytket paikoittimen, oskillaattorin ja kääntölaitteen kaapeleita.

Koodi	Toiminta
Huomaa: "n" kertoo kaapelin pituuden (metreinä) tai liittimen numeron.	
Tulo-/lähtöpaikoittimen konfigurointi	
R	Paluuliikkeen pääteasennon lähestymisanturi
F	Etuliikkeen pääteasennon lähestymisanturi
E	Kooderi
P	Puhdistuksen rajakytkin
CARn, CAPn	3-vaiheisen AC-moottorin virtaliittimet
CCRn	90 Vdc moottorin virtaliittimet
CAn	3-vaiheisen AC-moottorin virtakaapeli, 4-johtiminen suojavaipallinen
CC	90 Vdc virtakaapeli, 3-johtiminen STOOW
CBRn, CBPn	Anturin/kooderin kaapeliliittimet
CBn	Anturin/kooderin kaapeli, 12-johtiminen suojavaipallinen
Kääntölaitteen konfigurointi	
R	Paluuliikkeen pääteasennon lähestymisanturi
F	Etuliikkeen pääteasennon lähestymisanturi
E	Kooderi
CHRn, CHPn	Anturin/kooderin kaapeliliittimet
CHn	Anturin kaapeli, 12-johtiminen suojavaipallinen
CGn	3-vaiheisen AC-moottorin virtakaapeli, 4-johtiminen suojavaipallinen

POHJOIS-AMERIKAN KONFIGUROINTI - NORDSON-PAIKOITIN, EI-NORDSON OSKILLAATTORI

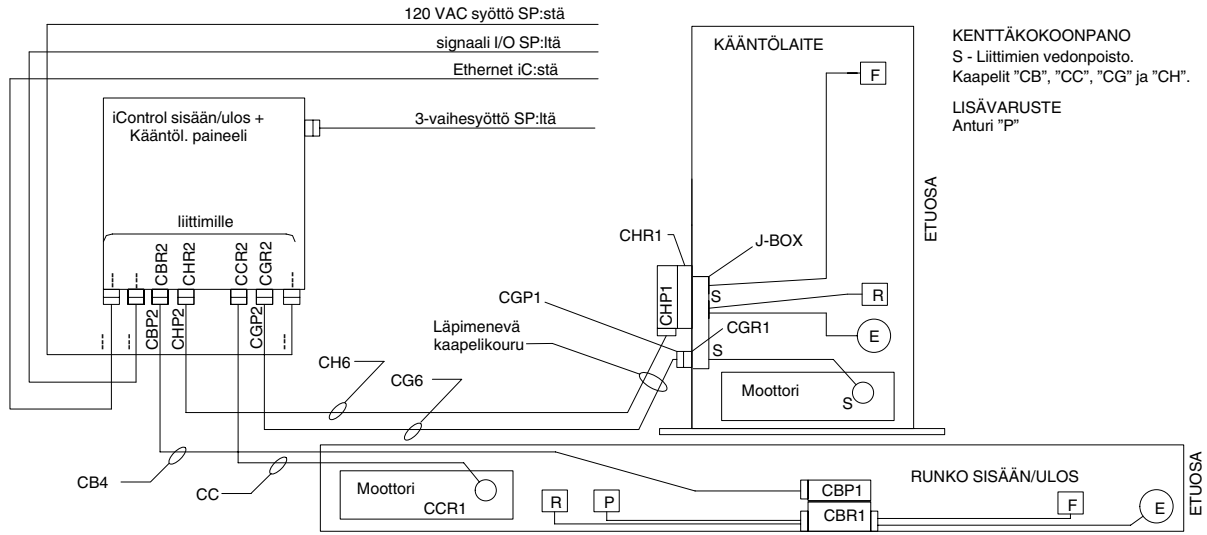


POHJOIS-AMERIKAN KONFIGUROINTI - iCONTROL, NORDSON-PAIKOITIN, EI-NORDSON KÄÄNTÖLAITE



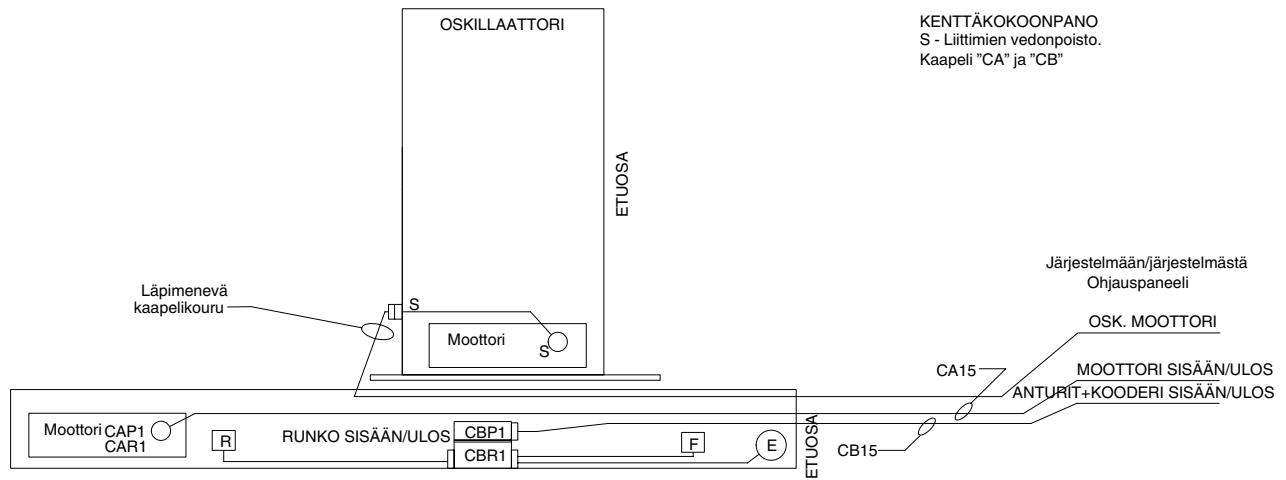
Kuva 7 Kaapelointi - Nordson-paikoitin, ei-Nordson oskillaattori tai kääntölaite - Pohjois-Amerikan järjestelmät

POHJOIS-AMERIKAN KONFIGUROINTI - iCONTROL, NORDSON-PAIKOITIN JA KÄÄNTÖLAITE

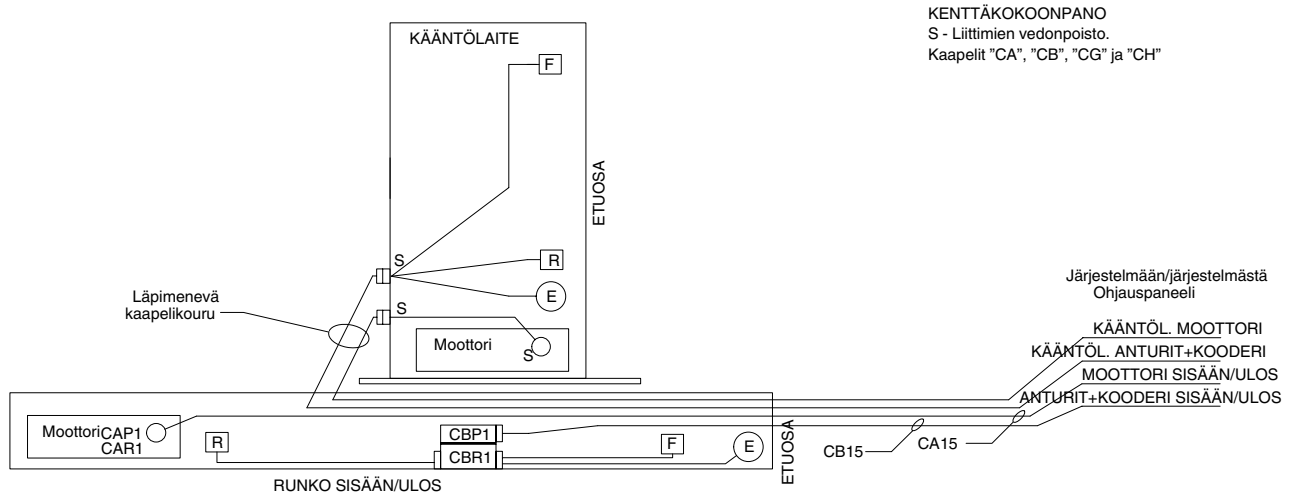


Kuva 8 Kaapelointi - Nordson-paikoitin ja kääntölaite - Pohjois-Amerikan järjestelmät

EUROOPAN KONFIGUROIINTI - NORDSON-PAIKOITIN, EI-NORDSON OSKILLAATTORI

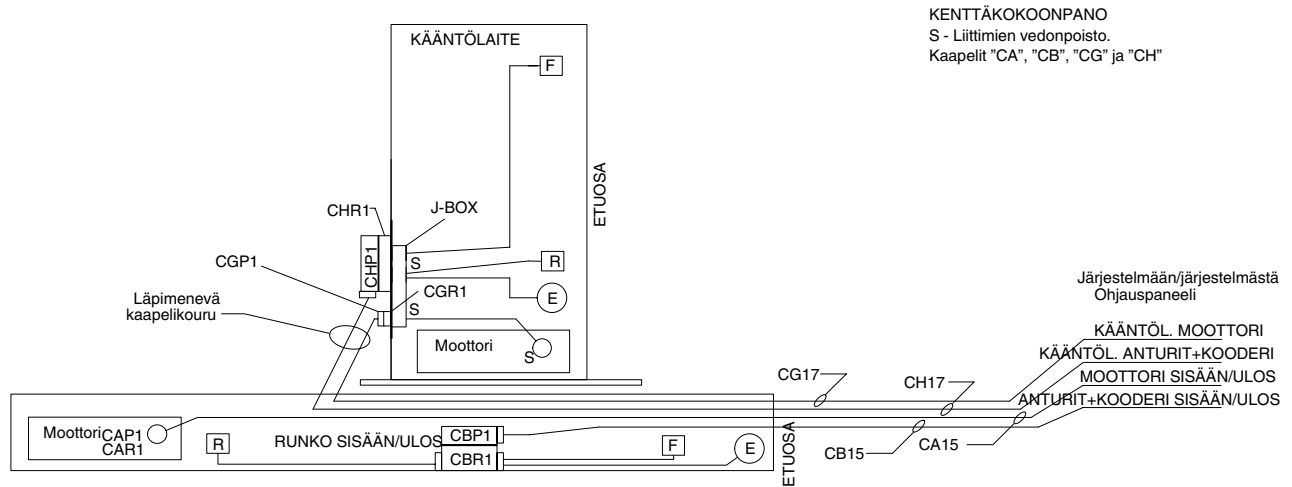


EUROOPAN KONFIGUROIINTI - NORDSON-PAIKOITIN, EI-NORDSON KÄÄNTÖLAITE

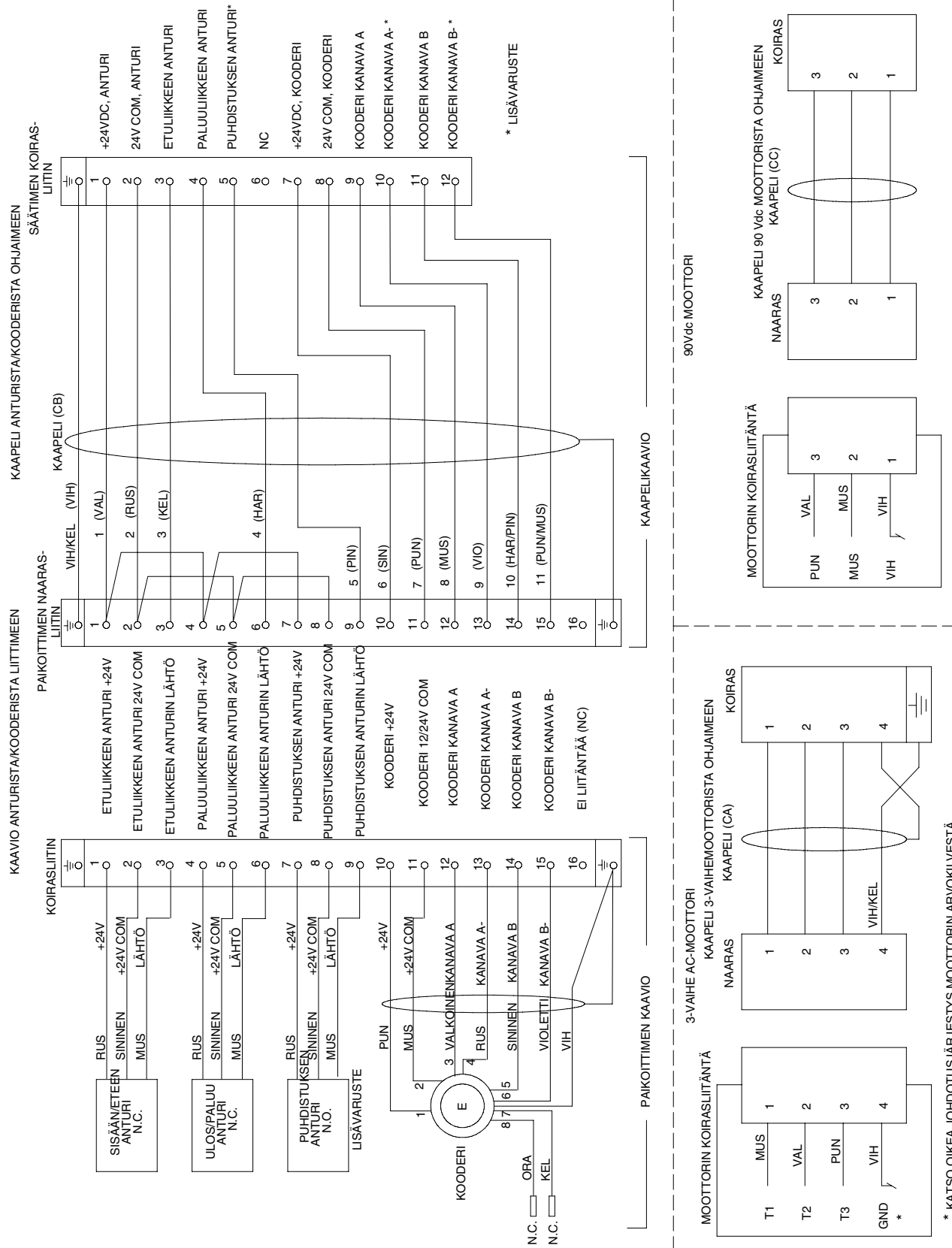


Kuva 9 Kaapelointi - Nordson-paikoitin, ei-Nordson oskillaattori tai kääntölaite - Euroopan järjestelmät

EUROOPAN KONFIGUROINTI - NORDSON-PAIKOITIN JA KÄÄNTÖLAITE



Kuva 10 Kaapelointi - Nordson-paikoitin ja kääntölaite - Euroopan järjestelmät



Kuva 11 Paikoittimen kytkentäkaavio - kooderi, anturit, moottori

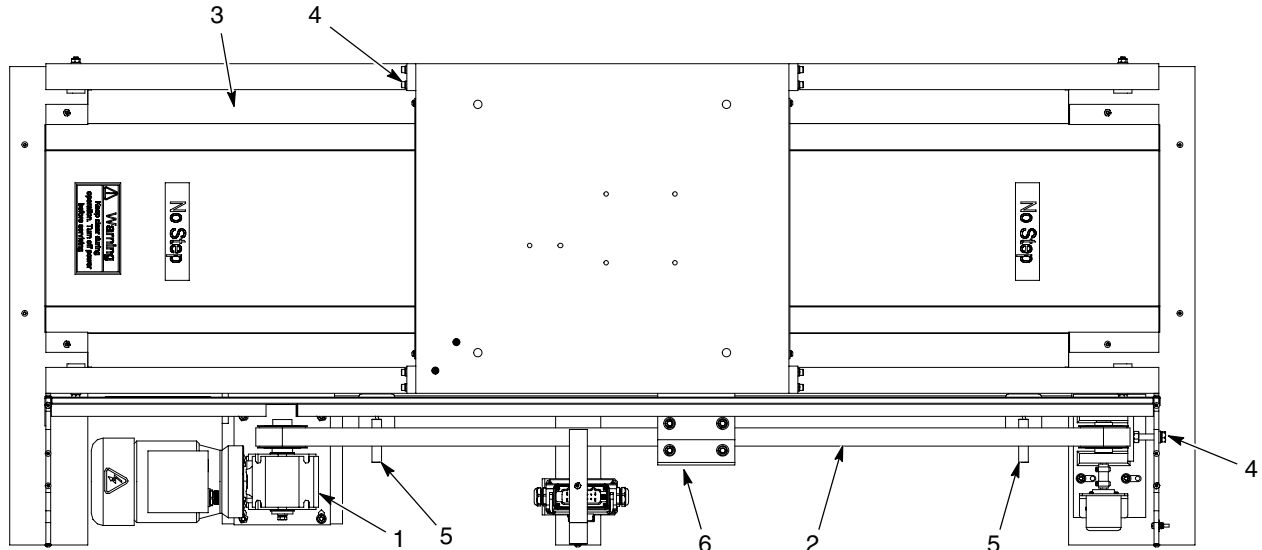
Ylläpito



VAROITUS: Vain ammattitaitoinen henkilökunta saa suorittaa seuraavat toimenpiteet. Noudata tämän käsikirjan sekä kaikkia muita asiaanliittyviä turvaohjeita/kirjallista materiaalia.

Katso kuvaa 12. Irrota vaihteen kotelot seuraavia toimenpiteitä varten.

Kohta	Komponentti	Taajuus	Menettely
1	Alennusvaihde	Alennusvaihde on huoltovapaa ja täysin suljettu. Nord FLEXBLOC -kierukkavaihteet on täytetty tehtaalla elintarvikelaatuisella synteettisellä voiteluaineella, joka kestää laitteen koko käyttöiän ajan.	
2	Vetohihna	Ensimmäisten 80 tunnin jälkeen, sitten kuukausittain	Tarkista hihnan kireys. Kiristä tarvittaessa. Tarkasta hihnan ja hihnapyörien kuluneisuus. Vaihda osat tarpeen mukaan.
3	Johdekanavat	Joka toinen viikko	Tarkasta likaisuus ja puhdista tarvittaessa.
4	Kääntymisenestopalat	Kuukausittain	Tarkasta kuluneisuus ja varmista, että palan ja kanavan välillä on 1 mm rako. Vaihda osat tarpeen mukaan.
5, 6	Lähestymisanturit	Kuukausittain	Varmista, että anturien (5) ja kohteen (6) välillä on sopiva tunnistusrako (3-4 mm).
-	Paikoittimen sisäpuoli	Kuukausittain	Poista roskat, pöly, pulveri jne.



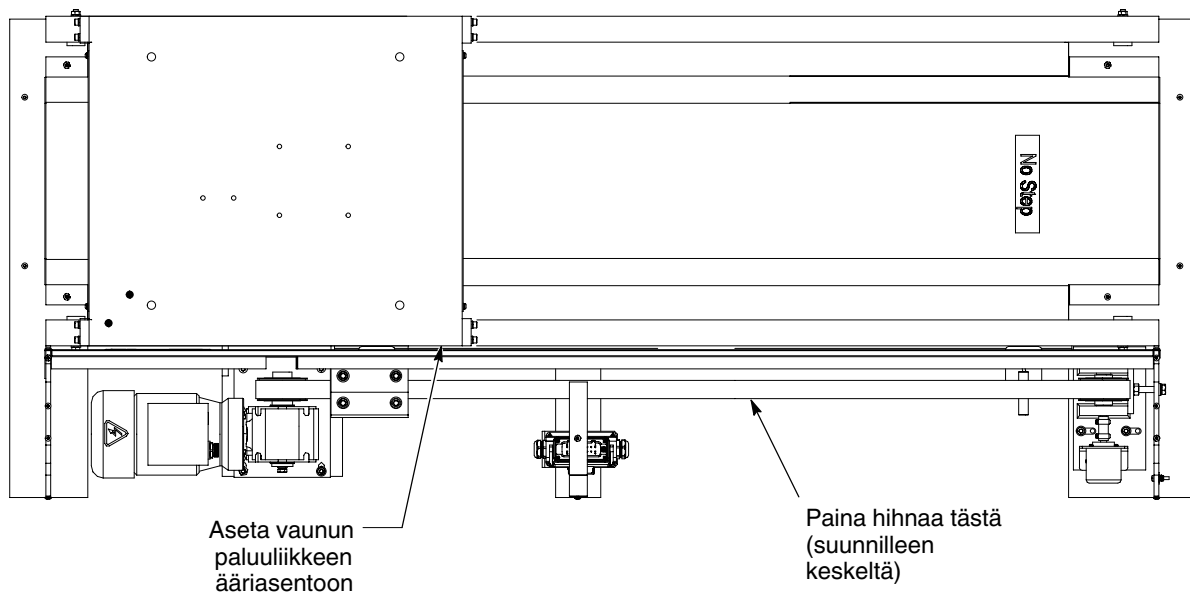
Kuva 12 Paikoittimen ylläpito

Vetohihnan kiristys

Tarkasta vetohihnan kireys ilman kuormaa (levossa), vaunu paluuliikkeen ääriasennossa kuten kuvassa 13.

Hihnan kireyden säätämiseksi löysää hihnan kiristimen lukkomutterit, säädä kiristysruuvia ja kiristä lukkomutterit. Tarkasta kireys ja säädä tarvittaessa uudelleen.

Paikoittimen liikematra	Painuma 8 kg voimalla
0,6 metriä	17 mm
1 metri	23 mm
1,5 metriä	33 mm



Kuva 13 Hihnan kiristäminen

Osat

Osien tilaamiseksi ota yhteys paikalliseen Nordson-asiakaspalveluun.

Paikoitinkokonaisuudet

P/N	Seloste	Huomaa
7750112	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 230-400V, 50 Hz, packaged	
7750113	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 230-400V, 50 Hz, packaged	
7750114	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 230-400V, 50 Hz, packaged	
7750115	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 90 Vdc, packaged	
7750116	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 90 Vdc, packaged	
7750117	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 90 Vdc, packaged	
7750118	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 200V 50Hz, packaged	
7750119	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 200V 50Hz, packaged	
7750120	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 200V 50 Hz, packaged	
7750121	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 200V 60Hz, packaged	
7750122	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 200V 60Hz, packaged	
7750123	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 200V 60Hz, packaged	

Vetohihnat

Katso kuva 14, kohta 8.

P/N	Seloste	Huomaa
7750001	BELT, timing, in/out, 3 meter, 1 meter stroke	
7750054	BELT, timing, in/out, 4 meter, 1.5 meter stroke	
7750061	BELT, timing, in/out, 2.2 meter, 0.6 meter stroke	

Moottorit ja alennusvaihteet

Katso kuva 14, kohdat 4 ja 5.

P/N	Seloste	Huomaa
7750071	MOTOR, 90 Vdc, in/out	
7750072	REDUCER, gear, NEMA, in/out	A
7750033	MOTOR, 230-400 Vac 50 Hz, in/out	
7750103	MOTOR, 200 Vac 50 Hz, in/out	
7750110	MOTOR, 200 Vac 60 Hz, in/out	
7750028	REDUCER, gear, IEC, in/out	B
HUOMAA A: Käytetään vain 90 Vdc moottorin kanssa, paikoittimissa 7750115, 7750116 ja 7750117. B: Käytetään vain AC-moottorien kanssa.		

Yhteiset osat

Nämä osat ovat yhteisiä kaikille paikoitinkokonaisuuksille, ellei muuta mainita.

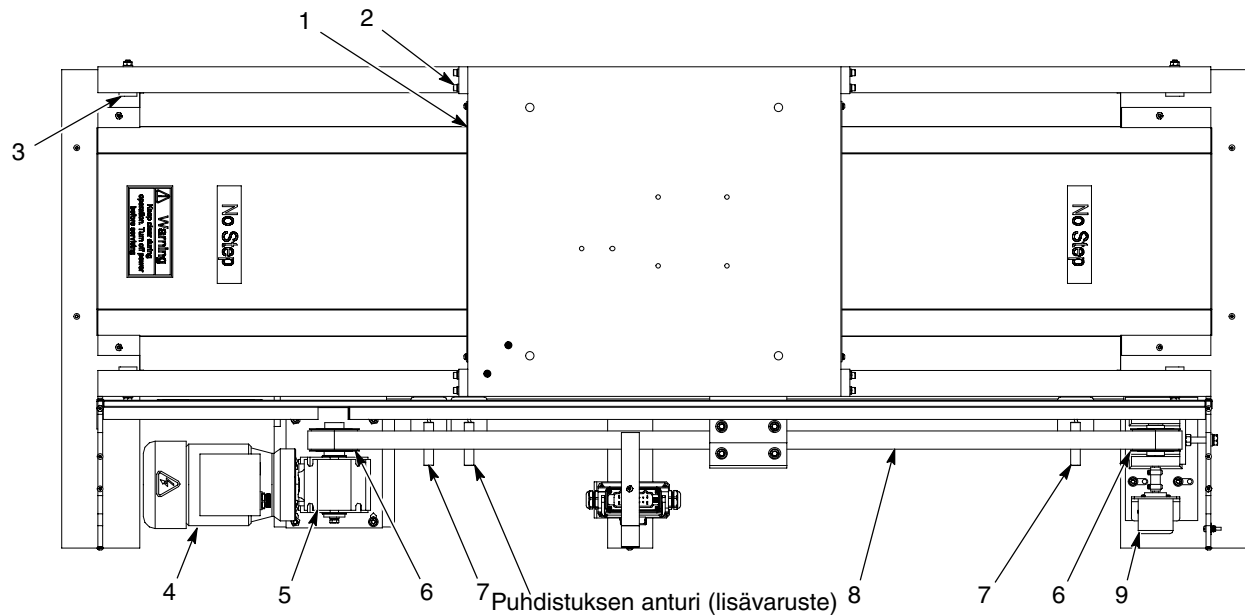
Kohta	P/N	Seloste	Määrä	Huomaa
1	7750094	ROLLER, assembly, in/out positioner	4	
2	7750020	PAD, anti-tilt, in/out	4	
3	7750091	STOP, assembly, in/out	4	
4	-	MOTOR	1	A
5	-	REDUCER, gear	1	A
6	7750035	PULLEY, in/out, 30 mm 8M belt RPP profile	2	
7	7750042	SENSOR, proximity, PNP, N.C., in/out	2	B
7	7750053	SENSOR, proximity, NPN, N.C., in/out	2	B
8	-	BELT, timing	1	C
9	7750029	ENCODER, solid, 635 PPR, 5M, in/out	1	
NS	7750130	FASTENER KIT, reciprocator/oscillator/fixed stand to in/out positioner mounting	1	D

HUOMAA A: Katso moottorien ja alennusvaihteiden osaluettelo.

B: NPN-anturia käytetään 90 VDC moottoreilla varustetuissa laitteissa. Kaikissa muissa käytetään PNP-antureita.

C: Katso vetohihnojen osaluettelo.

D: Toimitetaan irrallaan jokaisen paikoittimen mukana.



Kuva 14 Paikoittimen ylläpito

Kaapelit

Katso kaapelien käyttö kuvista 7-10. Yksi moottorin kaapeli ja yksi anturikaapeli tarvitaan kaikissa paikoitinasennuksissa.

P/N	Seloste	Huomaa
7750188	ASSEMBLY, CABLE, CA4, 4-core, 4 meter, CE	A, D
7750196	ASSEMBLY, CABLE, CA15, 4-core, 15 meter, CE	A, D
1107876	ASSEMBLY, CABLE, CA15, 4-core, 15 meter, single end, CE	A, D
7750197	ASSEMBLY, CABLE, CB4, 12-core, 4 meter, UL	B
1107875	ASSEMBLY, CABLE, CB4, 12-core, 4 meter, CE	B, D
7750202	ASSEMBLY, CABLE, CB15, 12-core, 15 meter, CE	B, D
1107873	ASSEMBLY, CABLE, CB15, 12-core, 15 meter, single end, CE	B, D
1097710	CORDSET, 3-pole, double ended, 12 ft.	C
HUOMAA A: Käytetään 3-vaihemoottoreissa. B: Käytetään antureille ja kooderille. C: Käytetään 90 Vdc moottorissa. D: Ei käytetä Pohjois-Amerikassa.		

Lisävarusteena saatava puhdistuksen lähestymisanturi

P/N	Seloste	Huomaa
7750134	KIT, sensor mount bracket, in/out	A
1098898	SENSOR, proximity, purge, N.O.	A
HUOMAA A: Tilaa uuden anturin asennusta varten sekä anturi että kiinnikesarja.		