



Nordson Corporation

Encore[®] automatiske sprøjtemalingsssystemer med lav temperatur

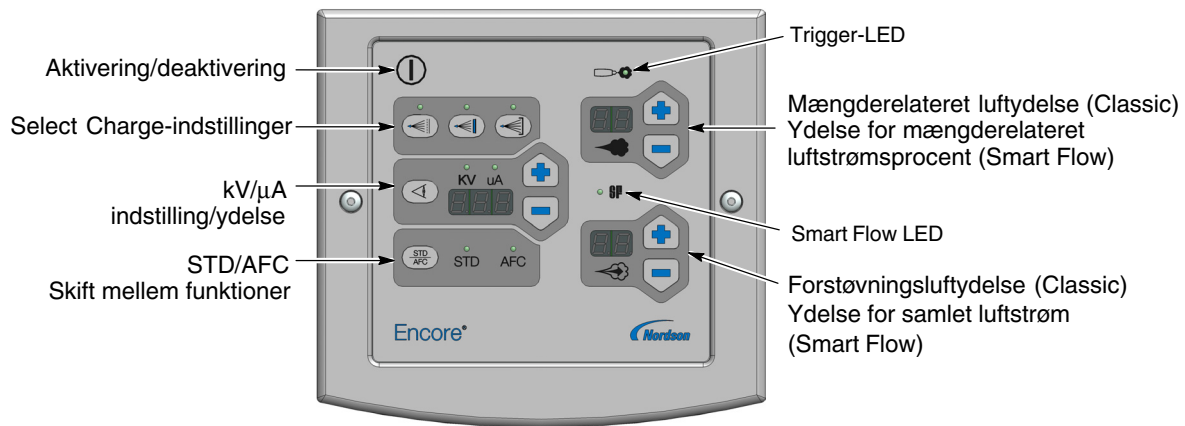
OPERATØRKORT P/N 7169582_01

- Danish -



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre de følgende opgaver. Læs og følg sikkerhedsregler, der er i dette dokument og al anden relateret dokumentation.

Styreenhedsinterface



Energibesparende tilstand: Tryk på knappen **Aktivering/deaktivering** i tre sekunder for at bringe styreenheden i energibesparende tilstand. Tryk på knappen igen for at vække styreenheden.

Ekstern triggerfunktion: Pistolerne aktiveres og deaktiveres af et eksternt signal. For at deaktivere en enkelt pistol trykkes på knappen **Aktivering/deaktivering** på pistolens styreenhed. Det næste triggersignal aktiverer automatisk pistolen igen.

Kontinuerlig triggerfunktion: I denne funktion aktiverer og deaktiverer knappen **Aktivering/deaktivering** pistolerne.

Elektrostatiske indstillinger

Select Charge[®]-funktion

Select Charge-funktionerne og de elektrostatiske sætpunkter er:

Ommaling:	100 kV, 15 μA
Metallic:	50 kV, 50 μA
Dybe indhak:	100 kV, 60 μA

kV/μA + eller - knapperne har ingen virkning i Select Charge-funktion.

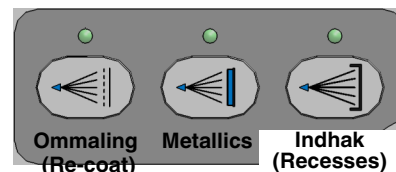


Når pistolen er aktiveret, lyser trigger-LED, og de aktuelle kV/μA -ydelser vises. Når den ikke er aktiveret, vises kV/μA -sætpunkterne. De to luftstrømsdisplay viser altid sætpunkterne.



Smart Flow-LED lyser, når styreenheden er konfigureret til Smart Flow-funktion. Se Indstilling af pulvermængden for at få en beskrivelse.

Tryk på + eller - knappen for at vælge det ønskede sætpunkt. Jo længere, der trykkes på en knap, des hurtigere skifter enhederne.



Styreenheden skifter til STD- eller AFC-funktion, når der trykkes på STD/AFC-knappen.

Elektrostatisk standardfunktion

Custom Mode er den fabriksindstillede standardfunktion. I Custom mode kan både kV og μA reguleres enkeltvis. Både STD- og AFC-LED tænder, når denne funktion er konfigureret.

Klassisk elektrostatisk funktion

Classic Mode er den valgfrie elektrostatiske funktion. I Classic mode kan man vælge at kontrollere kV-ydelsen (STD) eller μA -ydelsen (AFC), men ikke begge ydelser samtidig. Når man anvender AFC-funktionen, indstiller man en øverste grænse for den aktuelle ydelse. Hvis den aktuelle ydelse overstiger grænsen, reduceres kV-ydelsen for at bevare den aktuelle indstilling.

Styreenheden skal konfigureres for at anvende denne funktion. Se systemmanualen vedrørende konfigurationsindstillinger.


Indstilling af pulvermængden

Smart Flow - Dette er fabriksindstillingen. I denne funktion indstilles den samlede luftstrøm (Total Flow) og den mængderelaterede luftstrømsprocent (Flow Air %). Hvis man reducerer den mængderelaterede luftstrømsprocent, falder det mængderelaterede lufttryk, men forstøvningslufttrykket stiger, således at pulverets strømningshastighed forbliver den samme.

Classic Flow - Dette er den traditionelle metode til indstilling af pulvermængden og pulverhastigheden ved at indstille procentdelen af mængderelateret luft og forstøvningsluft separat og afbalancere dem manuelt for at opnå de bedste resultater.

Tryk på + og - knappen for at vælge det ønskede sætpunkt. Jo længere, der trykkes på en knap, des hurtigere skifter enhederne.

Smart Flow-funktion

 Smart Flow-LED lyser, når styreenheden er konfigureret til Smart Flow.




indstiller pulvermængden (Flow Air %).




indstiller pulverets strømningshastighed (Total Flow).

Indstillingsværdierne for begge er 0-99 %.

Brug Vis-knappen  til at skifte mellem kV og μA på displayet.

- De gyldige indstillingsværdier for STD (kV) er 0 eller 25-100 kV.
- De gyldige indstillingsværdier for AFC (μA) er 5-100 μA .

Tryk på STD/AFC-knappen  for at skifte mellem STD- og AFC-funktion.

Tryk på Vis-knappen  for at skifte mellem kV og μA på displayet.

De gyldige indstillingsværdier er de samme som i Custom Mode.

Indstil den samlede luftstrøm (Total Flow) først for at opnå den ønskede mønsterstørrelse og indtrængning, og indstil derefter den mængderelaterede luftstrømsprocent (Flow Air %) for den ønskede pulvermængde.

BEMÆRK: Hvis enten den samlede luftstrøm (Total Flow) eller den mængderelaterede luftstrøm (Flow Air) indstilles til 0 %, kan styreenheden ikke producere luft, når den aktiveres, og der pumper ikke pulver.

Classic Flow-funktion

For at anvende Classic Flow-funktionen skal styreenheden være konfigureret til det. Se systemmanualen vedrørende konfigurationsindstillinger.



indstiller det mængderelaterede lufttryk som en procentdel af det maksimale tryk.



indstiller forstøvningslufttrykket som en procentdel af det maksimale tryk.

Indstillingsværdierne for begge er 0-99 % af det maksimale lufttryk.

Konfiguration af styreenheden

Tryk på + og - knapperne på kV/ μ A-panelet, og hold dem trykket ned i 1 sekund under opstart eller opvågning fra deaktivering. Når kV/ μ A-panelet viser **F - 1** for funktion 1 er styreenheden i konfigurationstilstand.

Tryk på plus- eller minusknappen på kV/ μ A-panelet for at ændre funktioner. Tryk på plus- eller minusknappen på forstøvningsluftpanelet for at ændre funktionsværdier. Tryk på knappen Aktivering/deaktivering for at gemme indstillingerne og afslutte konfigurationstilstanden.

Funktion nr.	Navn	Indstillinger	Standard
1	Pistoltype	0 = Encore	0
2	Triggertype	0 = Ekstern, 1 = Kontinuerlig	0
3	Elektrostatisk kontrol	0 = Custom, 1 = Classic	0
4	Pulvermængdekontrol	0 = Custom, 1 = Classic	0
5	Længde på kabel	0 = 6 meter, 1 = 12 meter, 2 = 18 meter	0

Systembetjening

BEMÆRK: Lad pulveret i fødebeholdere fluidisere i nogle minutter før påsprøjtning.

1. Tænd for strømmen til styreenheden. Sørg for, at alle pistolstyreenheder er deaktiveret. Displayene på interfacet til pistolstyreenheden bør lyse.
2. Styreenhed til flere pistoler: Drej den aflåselige hovedafbryder til READY.
3. **Ekstern triggerfunktion:** Start transportbåndet, og køør emnerne gennem kabinen. Pistolerne bør udløses automatisk af triggeranordningen.

Kontinuerlig triggerfunktion: Start transportbåndet, og tryk derefter på knappen Aktivering/deaktivering for at begynde at påføre pulvermaling.

4. Justér hver enkelt styreenhed for at opnå det ønskede sprøjtemønster og den ønskede pulvermængde og overførselseffektivitet.

Ved den første opstart: Med pistolen udløst, luften indstillet på nul og ingen emner foran pistolen registreres μ A-ydelsen for hver pistol i systemet. Overvåg μ A-ydelsen dagligt under de samme betingelser. En væsentlig stigning i μ A-ydelsen kan være tegn på en kortslutning i pistolmodstanden. Et betydeligt fald er tegn på, at en modstand eller spændingsmultiplikator skal efterses.

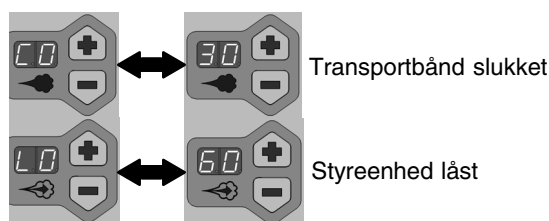
Interface-meddelelser

Trigger-LED blinker:

- Der modtages et triggersignal, men pistolstyreenheden er deaktiveret. Tryk på knappen Aktivering/deaktivering for at aktivere styreenheden.
- Der modtages et triggersignal, men der er slukket for transportbåndet, eller styreenheden er spærret, eller begge dele. Start transportbåndet, og drej hovedafbryderen til READY.

Flowdisplayet skifter mellem sætpunktet og CO: Der er slukket for transportbåndet.

Displayet for samlet luftstrøm/forstøvningsluft (Total Air/Atomizing) skifter mellem sætpunktet og LO: Styreenheden er spærret.



kV/ μ A-displayet blinker: En sprøjtepistol er kortsluttet. Se Fejlfinding for at få flere oplysninger.

Fejlfinding

Se systemmanualen for flere fejlfindingsprocedurer samt kontrol af modstand og kontinuitet.

Problem	Mulig årsag	Korrigerende handling
1. Pulveret oplader ikke, kV/μA-displayet blinker	Strømforsyning til sprøjtepistol kortsluttet	Tjek pistolkablet og strømforsyningen. Se systemmanualen for flere oplysninger.
2. Ujævnt mønster, uregelmæssig eller utilstrækkelig pulverstrøm	Tilstopning i sprøjtepistol, pulverfødeslange eller pumpe	Tjek fødeslangen og pumpen.
	Dyse, deflektor eller elektrodeenhed er slidt	Afmonter, rens og udskift i nødvendigt omfang.
	Lavt pumpeluftryk	Øg sætpunkterne for pumpeluften.
	Lavt fluidiseringsluftryk	Øg luftrykket
	Fugtigt pulver	Tjek pulverforsyning
3. Mellemrum i pulvermønster	Slidt dyse eller deflektor	Afmonter og udskift om nødvendigt.
	Tilstoppet elektrodeenhed eller pulverpassage i pistol	Afmonter og rens den.
4. Lav pulverstrøm eller pulveropbygning	Lavt forsyningsluftryk	Indgangsluften skal være højere end 4,0 bar (58 psi).
	Pumpehalsen er slidt	Tjek og udskift om nødvendigt.
	Opsamlingsrør tilstoppet	Tjek, og rens om nødvendigt.
	Fluidiseringsluft ikke justeret korrekt	Tjek og juster.
	Pulverslange tilstoppet eller snoet, eller den indvendige diameter er for lille i forhold til længden	Tjek slangen. Hvis den er længere end 20 fod, anvendes en slange med en indvendig diameter på 1/2 tomme.
	Regulator på styreenhedens manifold er tilstoppet eller fungerer ikke rigtigt	Fjern slangen ved styreenheden, og tjek luftstrømmen. Udskift regulatoren om nødvendigt.
5. Bevikling falder af, dårlig overførsel	Lav elektrostatisk spænding	Øg spændingssætpunktet.
	Dårlig elektrodeforbindelse	Afmonter og rens den. Tjek elektroden og strømforsyningen til pistolen.
	Dele med dårlig jordforbindelse	Tjek delenes jordforbindelser. Modstanden til jord skal være under 1 megohm.
6. Pulveropbygning på elektrode	Utilstrækkelig luftrenseluft	Fjern luftrensetilslutningen fra bagpanelet. Tjek åbning for tilstopning, og rens om nødvendigt.
7. Ingen kV-ydelse fra pistol	Beskadiget pistolkabel eller strømforsyning til pistol	Tjek kabel og strømforsyning.

Udgivet 10/11

Oprindelig copyright dato 2011. Encore, Nordson og Nordsons logo are registered trademarks of er Nordson Corporations varemærke.