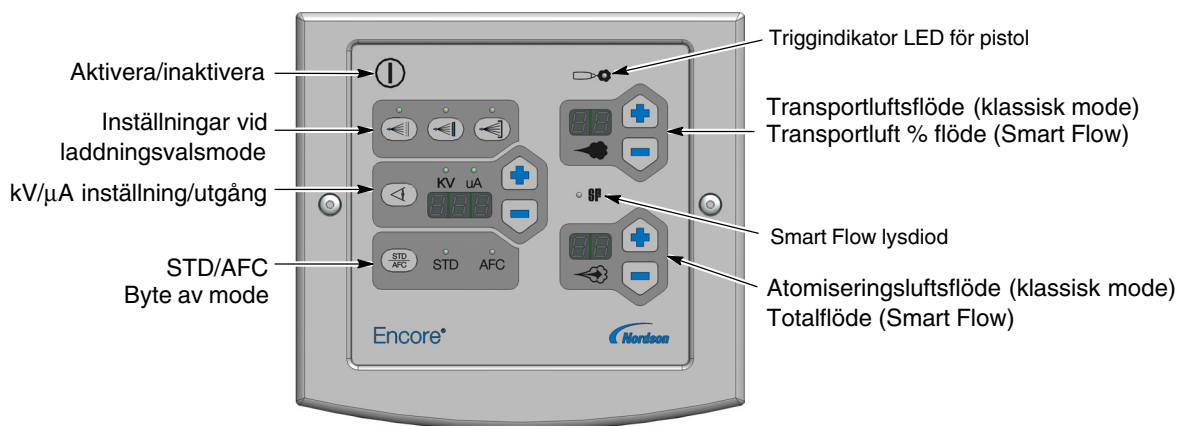


Encore® LT automatiska pulversbeläggningssystem



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

Styrenhetens interface



Energisparmode: Håll tangenten **Aktivera/deaktivera** intryckt under tre sekunder för att ställa styrenheten i energisparläge. Tryck på tangenten igen för att återgå till driftläge.

Extern triggmode: Pistolerna startas och stoppas via en extern signal. För att stänga av en enskild pistol, tryck på tangenten **Aktivera/deaktivera** på dess styrenhet. Vid nästa triggsignal kommer pistolen att automatiskt aktiveras.

Kontinuerlig triggmode: I denna mode kommer tangenten **Aktivera/deaktivera** att starta respektive stoppa pistolen.

När pistolen triggas så tänds trigglysdioden och ärvärdet för kV/μA utgångarna visas. När de inte är triggade visas börvärdena för kV/μA. De två luftflödesdisplayerna visar alltid börvärdena.

Lysdioden för Smart Flow tänds när styrenheten är konfigurerad för moden Smart Flow. För en beskrivning se Pulverflödesinställningar.

Tryck på tangenterna + eller - för att ställa in önskat börvärde. Ju längre en tangent trycks in desto snabbare ändras värdet.

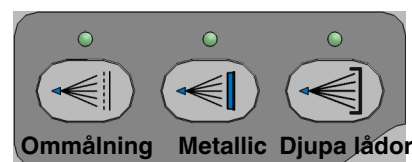
Inställning av elektrostatiska data

Select Charge® mode

Laddningsvalsmoderna och elektrostatiska börvärden är:

Ommålning:	100 kV, 15 μA
Metallic:	50 kV, 50 μA
Djupa lådor:	100 kV, 60 μA

Tangenterna kV/μA + eller - har ingen inverkan vid laddningsvalsmoderna.



Styrenheten växlar till STD eller AFC moderna om tangenten STD/AFC trycks in.

Användarmode

Användarmode är den fabriksinställda moden. I användarmode, kan man oberoende av varandra justera högspänningen (kV) och strömmen, μA . När denna mode ställts in lyser båda lysdioderna STD och AFC.

Klassisk elektrostatisk mode

Klassisk mode är en extra elektrostatisk mode. Vid klassisk mode kan man välja att styra högspänningen kV (STD) eller strömmen μA (AFC), men inte båda samtidigt. När man använder AFC moden, ställer man in en maxnivå för strömmen. Om strömmen blir större än det inställda maxvärdet, så minskas högspänningen (kV) och strömmen bibehålls vid det inställda värdet.

Styrenheten måste konfigureras för att använda denna mode. Se systemets användarhandledning för information om inställningar.


Pulverflödesinställningar

Smart Flow - detta är den fabriksinställda moden. I denna mode ställer man in totalflödet och %-andelen transportluft. Om man minskar transportluftens procentuella andel, så kommer trycket på transportluften att minska, medan trycket på atomiseringsluften ökar, så att pulverhastigheten blir oförändrad.

Classic Flow -mode - detta är den traditionella metoden för att ställa in pulverflöde och hastighet, genom att ställa in transportluftens och atomiseringsluftens procentuella fördelning separat och balansera dem manuellt för bästa resultat.

Tryck på tangenterna + och - för att ställa in önskat börvärde. Ju längre en tangent trycks in desto snabbare ändras värdet.

Smart Flow mode

 Lysdioden för Smart Flow tänds när styrenheten är konfigurerad för moden Smart Flow.




ställer in pulverflödet (% transportluft).




ställer in pulverhastigheten (totalflöde).

Inställningsområdet för båda är 0 - 99 %

Använd avläsningstangenten  för att växla mellan kV och μA .

- Inställningsområdet för STD (kV) är 0 eller 25-100 kV.
- Inställningsområdet för AFC (μA) är 5-100 μA .

Tryck på tangenten STD/AFC  för att växla mellan STD och AFC moderna.

Tryck på avläsningstangenten  för att i displayen växla mellan kV och μA .

De giltiga inställningsområdena är som i användarmoden.

Ställ först in totalflödet tills att man får det önskade mönstret och beläggningen, ställ därefter in transportluftens procentandel för önskat pulverflöde.

ANMÄRKNING: Om man antingen har ställt totalflödet eller transportluftensflödet till 0 %, så kan styrenheten inte ge någon luft när den triggas, och då pumpas inget pulver ut.

Klassisk flow mode

För att kunna använda Classic Flow mode måste styrenheten vara konfigurerad för denna. Se systemets användarhandledning för information om inställningar.



ställer in transportluftens tryck som en procentandel av maximala trycket.



ställer in atomiseringsstrycket som en procentandel av maximala trycket.

Inställningsområdet för båda är 0 - 99 % av det maximala trycket.

Konfigurering av styrenhet

Vid spänningstillslag eller när enheten vaknar efter strömsparmode, tryck och håll intryckt + och - tangenterna på kV/ μ A panelen under 1 sekund. När displayen för kV/ μ A panelen visar **F - 1** för funktion 1, är styrenheten i konfigureringsmode.

För att gå till en annan funktion, tryck på plus eller minustangenterna i kV/ μ A panelen. För att ändra funktionsvärde, tryck på plus eller minustangenterna i transportluftspanelen. För att spara inställningarna och lämna konfigureringsmoden, tryck på tangenten Aktivera/deaktivera.

Funktion nr.	Namn	Inställningstrigg	Förinställt
1	Pistoltyp	0 = Encore	0
2	Triggtyp	0 = Extern, 1 = Kontinuerlig	0
3	Elektrostatisk styrning	0 = Användar, 1 = Klassisk	0
4	Pulverflödesstyrning	0 = Smart, 1 = Klassisk	0
5	Längd på pistolkabel	0 = 6 meter, 1 = 12 meter, 2 = 18 meter	0

Drift av systemet

ANMÄRKNING: Låt pulvret i matningshopprar fluidiseras under flera minuter innan man påbörjar sprayningen.

- Slå till matningsspänningen till styrenheten. Kontrollera att alla pistolstyrenheter är aktiverade. Displayerna i pistolstyrenheterna skall vara tända.
- Flerpistolstyrenheter: Vrid nyckelbrytaren för förregling till läge TILL (READY).
- Extern triggmode:** Starta transportbandet och kör arbetsstyckena genom sprayboxen. Pistolerna skall automatiskt aktiveras via triggpanelen.
Kontinuerlig triggmode: Starta transportbandet och tryck därefter på Aktivera/deaktivera tangenterna för att börja pulversprayningen.
- Justera varje styrenhet så att önskat spraymönster, pulverflöde och beläggningseffektivitet erhålles.

Vid den första starten: Med pistolen triggad, med luften ställd på noll, och inga arbetsstycken framför pistolen, anteckna μ A värdet för varje pistol i systemet. Läs dagligen av μ A utströmmen, under samma förhållanden. En märkbar ökning av μ A utström pekar på en trolig kortslutning i pistolmotståndet. En märkbar minskning pekar på ett defekt pistolmotstånd, eller en spänningsmultiplikator som behöver åtgärdas.

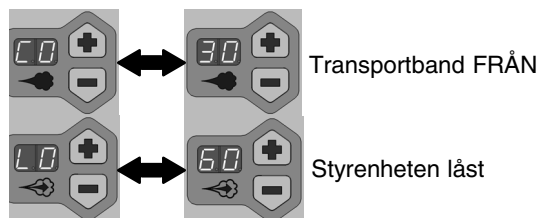
Meddelanden i frontpanel

Lysdioden för trigg blinkar:

- En triggsignal tas emot men pistolens styrenhet är deaktiverad. Tryck på tangenten Aktivera/deaktivera för att aktivera styrenheten.
- En triggsignal tas emot, men transportbandet är stoppat eller så är styrenheten avstängd, eller båda. Starta transportbandet och ställ nyckelbrytaren i läge TILL (READY).

Flödesdisplayen växlar mellan börvärdet och CO (transportband från): Transportbandet är stoppat.

Displayen för totalflöde/atomiseringsflöde växlar mellan börvärde och LO: Styrenheten är låst.



kV/ μ A displayen blinkar: Spraypistolen är kortsluten. Se Felsökning för ytterligare information.

Felsökning

I systemets användarhandledning finns ytterligare felsökningsprocedurer, resistanskontroller och kontaktkontroller.

Problem	Trolig orsak	Åtgärd
1. Pulvret laddas inte, kV/μA displayen blinkar	Pistolens spänningsförsörjning kortsluten	Undersök pistolkabeln och spänningsaggregatet. Se systemets användarhandledning för ytterligare information.
2. Ojämnt mönster, instabilt eller otillräckligt pulverflöde	Igensättning i spraypistol, pulverslang, eller pulverpump	Undersök matningsslangen och pumpen.
	Munstycket, avböjningshylsan, eller elektroddelen slitna.	Tag av, rengör, och byt ut vid behov.
	Lågt tryck på pumpluften.	Öka inställningen för pumptrycket.
	Lågt fluidiseringsstryck	Öka trycket.
	Fuktigt pulver	Undersök pulverförrådet.
3. Mistor i pulvermönstret	Utslitet munstycke eller avböjningshylsa	Tag av och byt ut vid behov.
	Igensatt elektroddel eller pulverbäg i pistolen	Tag av och rengör.
4. Lågt eller varierande pulverflöde	Lågt matningstryck på tryckluften	Matningstrycket måste vara större än 4,0 bar (58 psi).
	Pumpmunstycke slitet	Kontrollera och byt ut vid behov.
	Sugröret igensatt	Kontrollera och rengör vid behov.
	Fluidiseringsluften inte korrekt inställd	Kontrollera och justera
	Pulverslangen igensatt, kingar, eller för liten innerdiameter för slangens längd	Kontrollera slangen. Om den är längre än 6 meter, använd en slang med 1/2 tums innerdiameter.
	Regulatorn på styrenhetens fördelare är igensatt eller fungerar inte	Tag av slangen vid styrenheten och kontrollera luftflödet. Byt ut regulatorn vid behov.
5. Dåligt omslag, dålig verkningsgrad	Låg elektrostatisk spänning	Öka spänningsvärdet.
	Dålig anslutning till elektroden	Tag av och rengör. Undersök elektroden och pistolens spänningsmatning.
	Dålig jordförbindelse till arbetsstycke	Kontrollera arbetsstyckenas jordanslutningar. Resistansen till jord skall vara mindre än 1 megaohm.
6. Pulveransamling på elektroden	Otillräckligt flöde på spolningsluft	Lossa anslutningen för spolningsluft på den bakre panelen. Undersök om strypningen har en igensättning och rengör vid behov.
7. Ingen högspänning ut från pistolen	Skadad pistolkabel eller spänningsaggregat för pistolen	Undersök kabeln och spänningsaggregatet.