

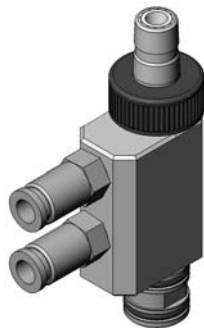
Liniowa pompa proszkowa Encore®



OSTRZEŻENIE: Czynności opisane poniżej mogą wykonywać jedynie osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje. Przestrzegać zasad bezpiecznej eksploatacji opisanych w tej instrukcji i w innych dokumentach.

Opis

Pompa liniowa Encore jest używana w urządzeniach do podawania proszku do zasysania proszku ze zbiornika, atomizacji strumienia i przesyłania go do pistoletu proszkowego. Pompy instaluje się na zespołach ssących (lancach). Można je stosować z antystatycznymi węzami proszkowymi Nordson o średnicy 11 mm (768176) lub 1/2 cala (768178).



Rysunek 1 Liniowa pompa proszkowa Encore

Zdejmowanie pompy



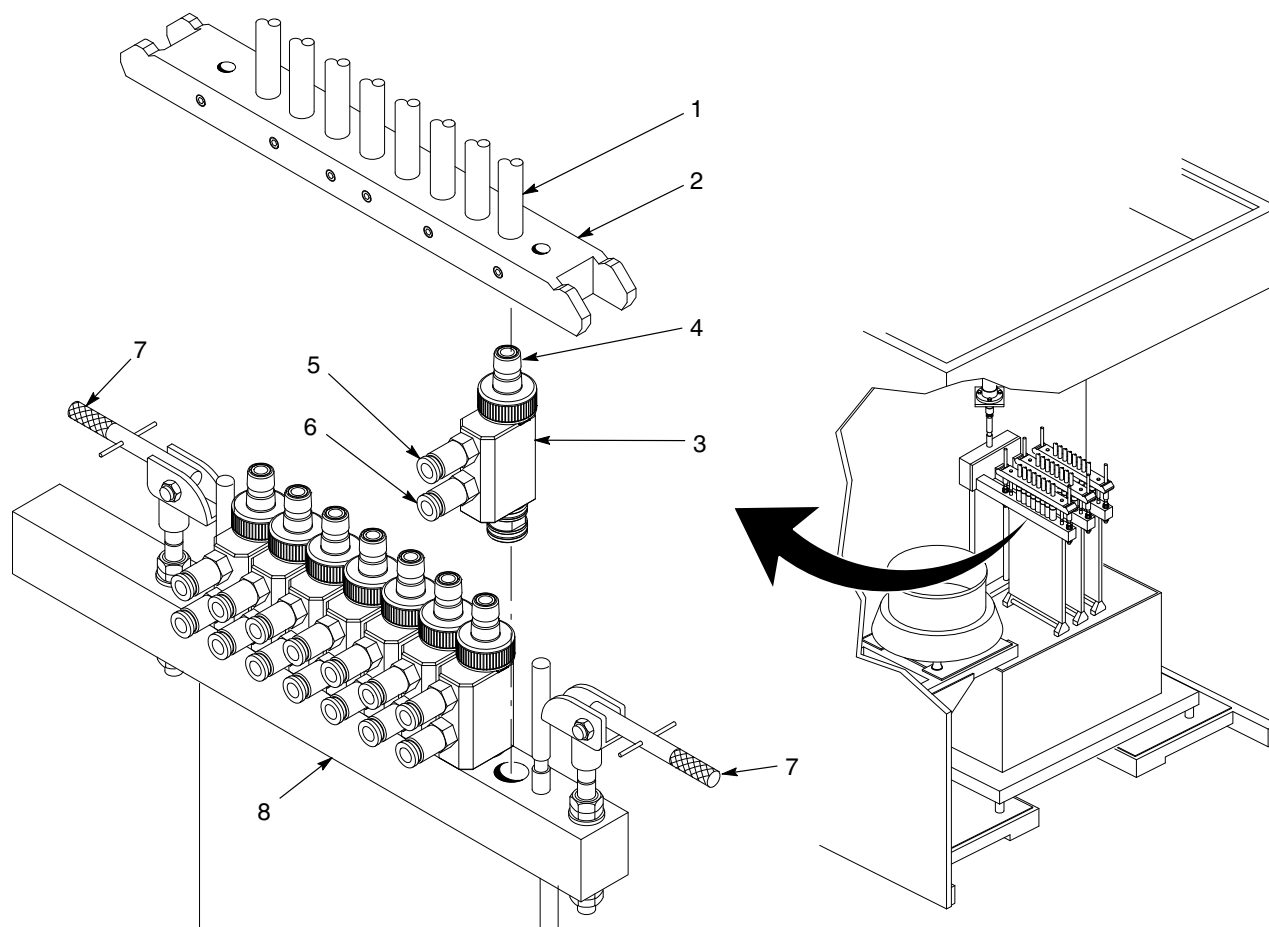
OSTRZEŻENIE: Przed wykonaniem poniższych czynności ustawić elementy sterujące urządzenia do podawania proszku w trybie ręcznym (MANUAL), aby uniemożliwić przypadkowy ruch lancy. Zignorowanie tego ostrzeżenia może być przyczyną obrażeń.

1. Wyłączyć pistolety proszkowe i przestawić urządzenie do podawania proszku w tryb ręczny (MANUAL), a następnie wyjąć lancę ze zbiornika z proszkiem.
2. Odmuchać zespół ssący i pompy liniowe.
3. Zapoznać się z rysunkiem 2. Opuścić ręczki zacisków (7).
4. Zdjąć rozdzielacz węży (2) z pomp. Zachować ostrożność, aby nie uszkodzić zwężek (4) w pompach. Odmuchać rozdzielacz i pompy.
5. Odłączyć węże powietrzne ze złączy powietrza pompującego (6) i atomizującego (5).
6. Ściągnąć pompę (3) z bloku rozdzielacza (8) delikatnym ruchem obrotowym.

Zakładanie pompy

UWAGA: Najlepsze wyniki można uzyskać przy zastosowaniu węża proszkowego (1) o długości nieprzekraczającej 10,7 metra i przy różnicy poziomów maksymalnie 3,7 metra.

1. Zapoznać się z rysunkiem 2. Wcisnąć pompę (3) na blok rozdzielacza (8), tak by jej korpus dotknął powierzchni bloku.
2. Podłączyć wąż powietrza pompującego i atomizującego odpowiednio do złącza powietrza pompującego (6) i atomizującego (5).
3. Zainstalować rozdzielacz węża proszkowego (2) na zwężkach pomp (4).
4. Podnieść ręczki zacisków (7) do pozycji zamkniętej.



Rysunek 2 Zdejmowanie i zakładanie pompy na zespołach ssących

- | | | |
|------------------|-----------------------------------|----------------------|
| 1. Wąż proszkowy | 4. Zwężka pompy Venturiego | 7. Rączki zacisków |
| 2. Rozdzielacz | 5. Złącze powietrza atomizującego | 8. Blok rozdzielacza |
| 3. Pompa liniowa | 6. Złącze powietrza pompującego | |

Obsługa



OSTRZEŻENIE: Wszystkie urządzenia przewodzące prąd elektryczny, które znajdują się w obszarze napyłania proszku, muszą być podłączone do uziemienia sprawdzonego przez elektryka. Nieuziemiene lub słabo uziemione wyposażenie może uzyskać ładunek elektryczny i spowodować niebezpieczne porażenie prądem elektrycznym albo może powodować iskrzenie o mocy wystarczającej do powstania pożaru lub wywołania eksplozji.

Ciśnienia robocze powietrza są ustalane za pomocą zmiennych systemowych, które uwzględniają typ i przekrój węża podającego, typ pistoletu, rodzaj proszku, prędkość przenośnika, a także założoną grubość powłoki.

Poniższe wartości przepływu są typowymi wartościami początkowymi. Należy je zmienić, aby uzyskać żądaną objętość tłoczonego proszku i gęstość chmury.

Powietrze atomizujące: 1,7 m³/godz. (1,0 cfm)

Powietrze pompujące: 2,5 m³/godz. (1,5 cfm)

Konserwacja



OSTROŻNIE: Wąż podający proszek trzeba przedmuchiwać zawsze od strony pompy. Sprawdzić, czy działa wentylator wyciągowy kabiny.



OSTROŻNIE: Nie zdrapywać nagromadzonego proszku z pompy ostrymi metalowymi narzędziami. Proszek będzie się nawarstwiać na rysach w powierzchni tych elementów, które mają z nim kontakt, powodując powstawanie zbryleń impaktowych i zapychanie się pompy.

Codziennie	Przedmuchać pompę podczas zmiany koloru lub w czasie wyłączenia systemu. Więcej informacji na ten temat znajduje się w instrukcji obsługi urządzenia do podawania proszku.
Okresowo	<p>Okresowo rozmontowywać pompę i czyścić jej części zgodnie z poniższymi wskazówkami.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Używać sprężonego powietrza o niskim ciśnieniu i niepyłących szmatek. • Części pompy można wycierać czystą szmatką zwilżoną nietoksycznym rozpuszczalnikiem, takim jak alkohol. Przed czyszczeniem zdjąć uszczelki o-ring, aby rozpuszczalnik ich nie uszkodził. • Sprawdzić wszystkie części i wymienić te, które są zużyte lub zniszczone.

Naprawa pompy

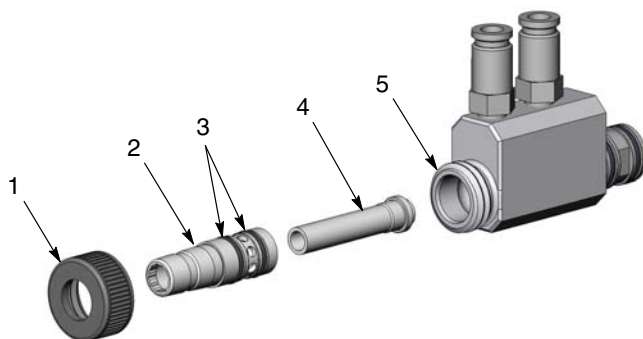


OSTRZEŻENIE: Przed zdjęciem pompy z zespołu ssącego wyłączyć pistolety proszkowe i przełączyć system w tryb ręczny (MANUAL). Zignorowanie tego ostrzeżenia może być przyczyną obrażeń.

Zdjąć pompę z zespołu ssącego. Procedura zdejmowania pompy jest opisana na stronie 1.

Wymiana zwężki

1. Zapoznać się z rysunkiem 3. Odkręcić i zdjąć nakrętkę (1).
2. Ostrożnym ruchem obrotowym wyjąć uchwyt zwężki (2) i zwężkę (4) z korpusu pompy (5). Sprawdzić uchwyt i dwie znajdujące się na nim przewodzące uszczelki o-ring (3), czy nie są zużyte lub uszkodzone. Wymienić wszystkie zużyte lub zniszczone części.
3. Włożyć nową zwężkę do uchwytu, następnie ruchem obrotowym wsunąć go do korpusu.
4. Nałożyć nakrętkę na uchwyt i dokręcić do korpusu. Dokręcić ręką do oporu.



Rysunek 3 Wyjmowanie i wkładanie zwężki

- | | | |
|------------------|-------------------------------------|-----------------|
| 1. Nakrętka | 3. O-ringi (śr. wew. 0,489 x 0,070) | 5. Korpus pompy |
| 2. Uchwyt zwężki | 4. Zwężka pompy Venturiego | |

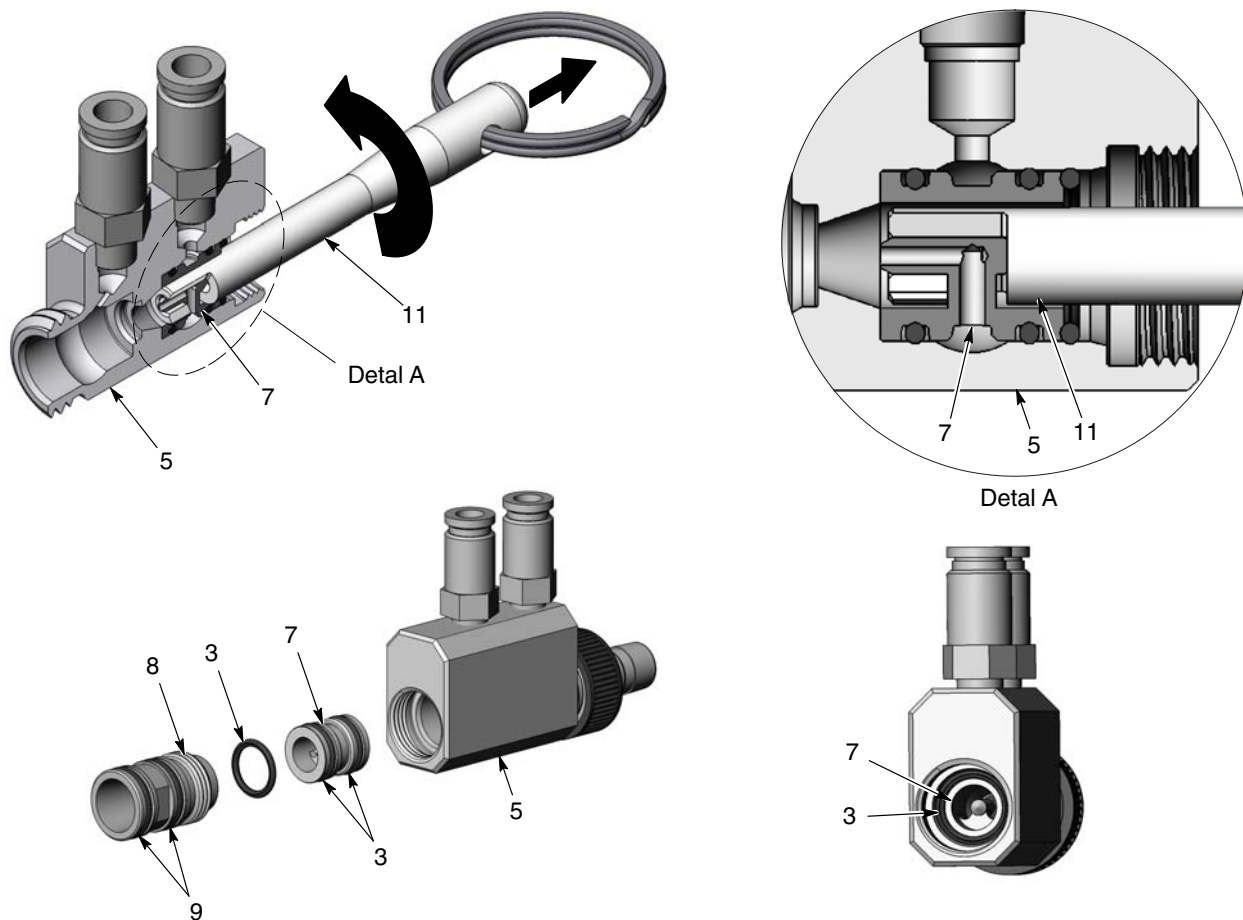
Uwaga: Wszystkie uszczelki o-ring są wykonane z przewodzącego silikonu. Nie zastępować ich oringami nieprzewodzącymi.

Wymiana iniektora

Do wykonania opisanych czynności potrzebny jest klucz i narzędzie do wyciągania. Narzędzia te stanowią wyposażenie opcjonalne i należy je zamówić oddzielnie. Numery katalogowe można znaleźć w rozdziale *Opcje*.

1. Zapoznać się z rysunkiem 4. Wykręcić kluczem adapter iniektora (8) z korpusu pompy (5).
2. Włożyć narzędzie do wyciągania (11) do iniektora (7) i obrócić w prawo, aby zaczepić uchwyt, jak pokazano na rysunku. Obrócić narzędzie w prawo podczas wysuwania, aby wyciągnąć iniektor z korpusu pompy.
3. Obejrzeć iniektor, adapter i pięć o-ringów (3, 7, 8 i 9). Sprawdzić, czy nie są zużyte lub uszkodzone. Wymienić wszystkie zużyte lub zniszczone części.

4. Założyć dwa o-ringi (3) na iniektor, następnie wcisnąć iniektor do korpusu pompy w taki sposób, aby jego dysza była skierowana w stronę wylotu korpusu. Narzędzie do wyciągania można wykorzystać do osadzenia iniektora na samym dnie otworu w korpusie pompy.
5. Sprawdzić o-ring (3) i upewnić się, że nie jest uszkodzony lub skrzywiony. Włożyć go do korpusu pompy i umieścić na iniektorze. Końcem narzędzia do wyciągania można prawidłowo docisnąć włożony o-ring.
6. Upewnić się, że na adapterze iniektora znajdują się dwa większe o-ringi. Wkręcić adapter iniektora do korpusu pompy i dokręcić ciasno kluczem.



Rysunek 4 Wyjmowanie i wkładanie iniektora

- | | | |
|-------------------------------------|----------------------|---------------------------------------|
| 3. O-ringi (śr. wew. 0,489 x 0,070) | 7. Iniektor | 9. O-ringi (śr. wew. 0,627 x 0,080) |
| 5. Korpus pompy | 8. Adapter iniektora | 11. Narzędzie do wyciągania iniektora |

Uwaga: Wszystkie uszczelki o-ring są wykonane z przewodzącego silikonu. Nie zastępować ich oringami nieprzewodzącymi.

Części

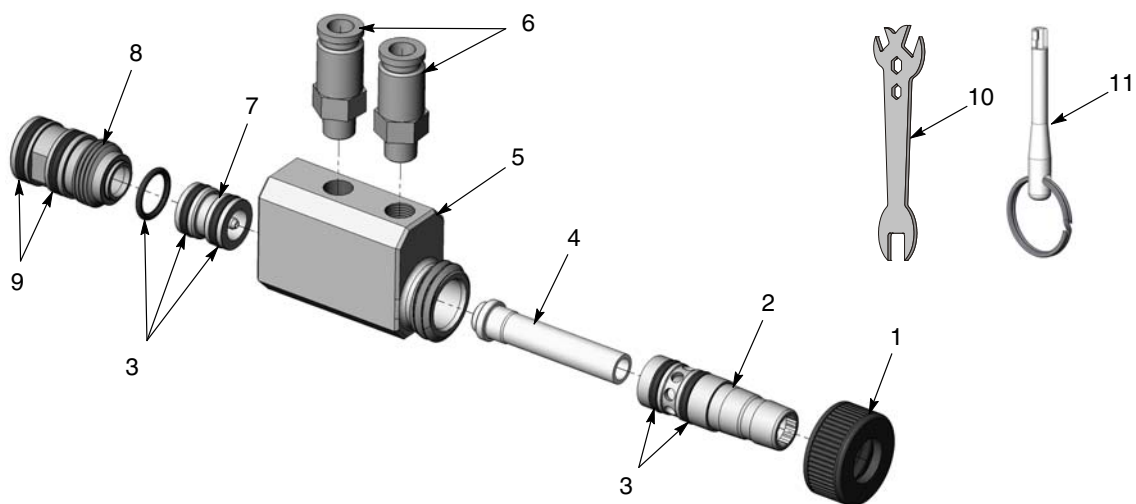
W celu zamówienia części zamiennych należy skontaktować się z Centrum Obsługi Klienta firmy Nordson pod numerem telefonu (800) 433-9319 lub z lokalnym przedstawicielem firmy Nordson.

Części pompy

Nr	Nr kat.	Opis	Liczba szt.	Uwaga
—	1095926	PUMP assembly, inline, Encore, packaged	1	
1	1095914	• NUT, pump Encore Generation II	1	
2	1095898	• HOLDER, pump throat, Encore Generation II	1	
3	940147	• O-RING, silicone, conductive, 0.489 ID x 0.070 in. wide	5	
4	1095899	• THROAT, pump, Encore Generation II, Tivar	1	
5	1095915	• BODY, inline pump, Encore	1	
6	344252	• VALVE, check, M8 tube x R 1/8 in., M, output	2	
7	1095917	• INJECTOR, machined, inline pump, Encore	1	
8	1095916	• ADAPTER, injector, inline pump, Encore	1	
9	1088590	• O-RING, silicone, conductive, 0.627 ID x 0.080 in. wide	2	

Opcje wyposażenia

Nr	Nr kat.	Opis	Liczba szt.	Uwaga
4	1095910	THROAT, pump, Encore Generation II, PTFE	1	
10	152999	WRENCH	1	
11	1097913	TOOL, extraction, inline pump, Encore	1	



Rysunek 5 Części liniowej pompy proszkowej Encore

Data wydania 11/09

© 2009. Nordson i logo Nordson są zastrzeżonymi znakami towarowymi Nordson Corporation.
Tivar jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Poly Hi Solidur, Inc.