

# Manueller horizontaler Ein-/Aus-Positionierer

## Kennenlernen

Siehe Abbildung 1. Der manuelle horizontale Ein-/Aus-Positionierer bewegt entweder ein Vertikaloszillationshubwerk, ein Vertikalhubwerk oder einen festen Pistolenshalter in eine Pulversprühkabine und aus ihr heraus.

Ein Vertikaloszillationshubwerk oder ein fester Pistolenshalter wird in die Pulversprühkabine und aus ihr heraus bewegt, indem der Drehknopf (1) zum Lösen der Positionsverriegelungsmutter (2) gelöst, die Wagenbaugruppe (3) in die gewünschte Position gebracht und dann der Drehknopf (1) zum Feststellen der Positionsverriegelungsmutter angezogen wird.

Der manuelle Positionierer ist mit den Hublängen 1,0 m (3.3 ft) und 1,5 m (5 ft) erhältlich.

## Installation



**ACHTUNG:** Alle folgenden Tätigkeiten nur von qualifiziertem Personal ausführen lassen. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.

1. Den Positionierer aus seiner Kiste nehmen.

**HINWEIS:** Wenn der Positionierer beschädigt ist, sofort mit dem Spediteur und dem Nordson Vertreter Kontakt aufnehmen.

2. Den Positionierer am geeigneten Ort an oder nahe der Pulversprühkabinenbasis platzieren. Den Positionierer zu diesem Zeitpunkt noch nicht im Boden verankern.

**HINWEIS:** Befestigungselemente zum Installieren eines Oszillationshubwerks oder eines festen Pistolenshalters an der Wagenbaugruppe gehören zum Positionierer.

3. Siehe Abb. 1. Das Oszillationshubwerk oder den festen Pistolenshalter mit dem mitgelieferten Material an der Wagenbaugruppe (3) installieren. Abb. 2 zeigt die Muster der Wagenbohrungen für verschiedene feste Pistolenshalter, Oszillationshubwerke und Pistolenshubwerke.

4. Das Oszillationshubwerk oder den festen Pistolenshalter am Positionierer möglichst weit nach vorn schieben.

5. Endgültige Anpassungen der Position der Baugruppe zu den Pistolenschlitzen in der Pulverkabine vornehmen.
6. Den Positionierer mit den Ankerschrauben (4) im Boden befestigen.

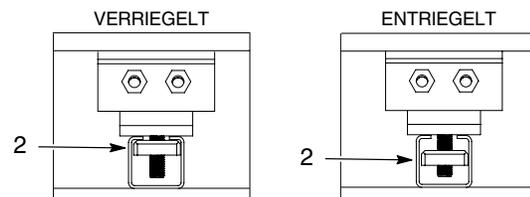
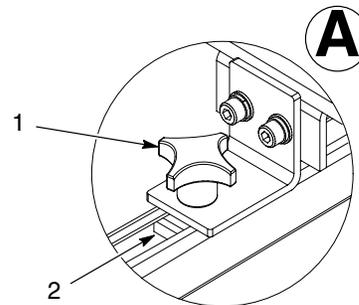
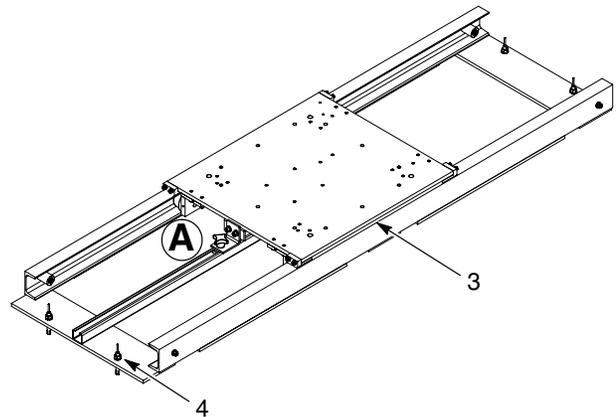


Abb. 1 Positionierer installieren

- |                                 |                           |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1. Drehknopf                    | 3. Wagenbaugruppe         |
| 2. Positionsverriegelungsmutter | 4. M10 x 75 Ankerschraube |

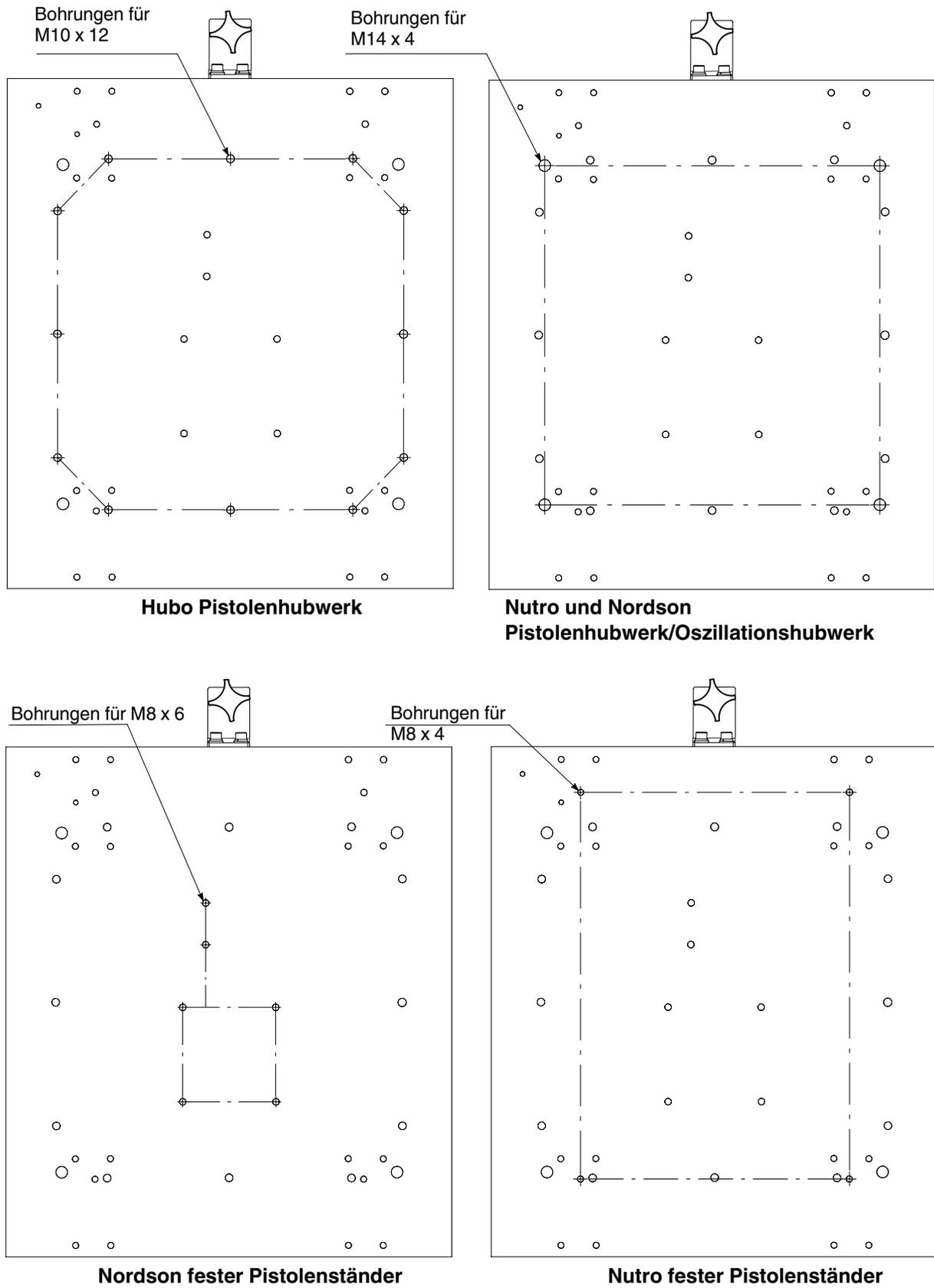


Abb. 2 Bohrungsmuster am Wagen

## Wartung

Die Laufkanäle alle zwei Wochen auf Verunreinigung prüfen. Bei Bedarf reinigen.

## Ersatzteile

Folgende Ersatzteile sind verfügbar.

### Positionierer

Folgende Positionierer sind verfügbar.

P/N	Benennung
1104632	1,0 m (3.3 ft) Hub
1104634	1,5 m (5 ft) Hub

### Gemeinsame Teile

Siehe Abbildung 3.

Position	P/N	Benennung	Anzahl	Hinweis
1	7750094	ROLLER, assembly	1	
2	7750091	STOP assembly	4	
3	1105237	KIT, position lock	1	
4	7750020	PAD, anti-tilt	4	

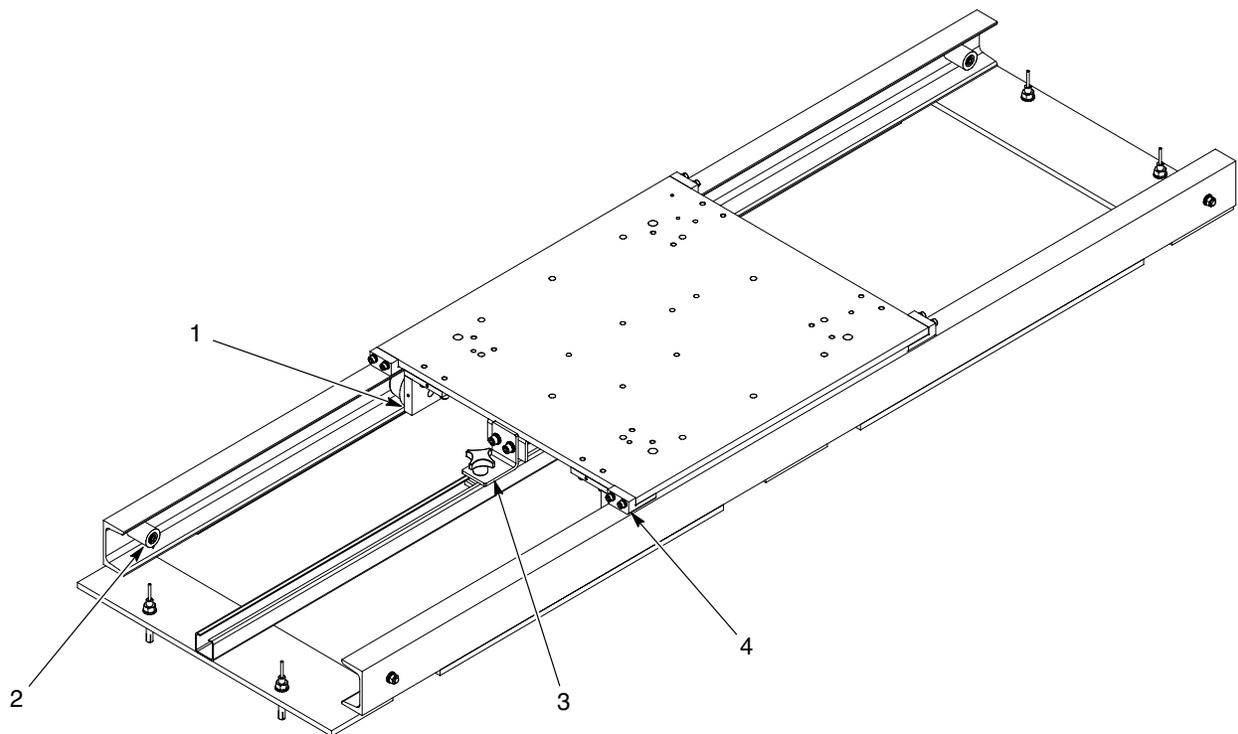


Abb. 3 Ersatzteile

