

Horizontale in/uit-versteller met riemaandrijving van Nordson®

Gebruikershandleiding

P/N 7169457_02

- Dutch -

Uitgave 6/11

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.
Ga naar <http://emanuals.nordson.com> voor de meest recente versie.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Inhoudsopgave

Nordson International	O-1	Beschrijving	5
http://www.nordson.com/Directory	O-1	Verstellermodellen	5
Europe	O-1	Werking van versteller en onderdelen	6
Distributors in Eastern & Southern Europe ...	O-1	Technische gegevens	7
Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de		Installatie	8
Europa	O-2	Installatie van optionele naderingssensor	
Africa / Middle East	O-2	voor spoeling	11
Asia / Australia / Latin America	O-2	Aansluitingen voedings- en	
Japan	O-2	besturingskabel	12
North America	O-2	Onderhoud	18
Veiligheid	1	Spannen van aandrijfriem	19
Gekwalificeerd personeel	1	Onderdelen	20
Bedoeld gebruik	1	Verstellereenheden	20
Regelgeving en goedkeuring	1	Aandrijfriemen	20
Persoonlijke veiligheid	2	Motoren en reductors	20
Brandveiligheid	2	Gemeenschappelijke onderdelen	21
Aarding	3	Kabels	22
Maatregelen in geval van storing	3	Installatie van optionele	
Afvalverwerking	3	naderingssensor voor spoeling	22

Contact met ons

Nordson Corporation waardeert vragen om informatie, commentaar en inlichtingen t.a.v. van zijn producten. Algemene informatie over Nordson kan worden gevonden op het internet op het volgende adres: <http://www.nordson.com>.

Kennisgeving

Dit is een publicatie van Nordson Corporation die is beschermd door auteursrecht. Originele copyrightdatum 2009. Dit document mag niet, in zijn geheel noch gedeeltelijk, worden gefotokopieerd, gereproduceerd of vertaald zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Nordson Corporation. De informatie in deze publicatie kan worden gewijzigd zonder voorafgaande kennisgeving.

Handelsmerken

Nordson en het Nordson logo zijn gedeponeerde handelsmerken van Nordson Corporation.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Nordson horizontale in/uit-versteller

Veiligheid

Lees en volg de onderstaande veiligheidsinstructies. Specifieke waarschuwingen voor taken en apparatuur, voorzorgsmaatregelen en instructies zijn meegeleverd in de documentatie bij de apparatuur indien dat van toepassing is.

Zorg dat alle documentatie bij de apparatuur, ook deze instructies, toegankelijk is voor alle personen die betrokken zijn bij het onderhoud of het gebruik van de apparatuur.

Gekwalificeerd personeel

De eigenaar van de apparatuur is ervoor verantwoordelijk te zorgen dat Nordson apparatuur wordt geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden door gekwalificeerd personeel. Gekwalificeerd personeel zijn die medewerkers of onderaannemers die zijn opgeleid voor het veilig uitvoeren van de aan hen toegewezen taken. Zij zijn vertrouwd met alle relevante veiligheidsvoorschriften en -regels en zijn fysiek in staat om de hun toegewezen taken uit te voeren.

Bedoeld gebruik

Het gebruik van Nordson apparatuur op andere manieren dan als beschreven in de bij de apparatuur meegeleverde documentatie kan leiden tot letsel aan personen of schade aan eigendommen.

Voorbeelden van onbedoeld gebruik van apparatuur zijn onder andere

- het gebruik van ongeschikte materialen
- het uitvoeren van niet-toegestane modificaties
- het verwijderen of uitschakelen van afschermingen of beveiligingen
- het gebruik van ongeschikte of beschadigde onderdelen
- het gebruik van niet-goedgekeurde hulpapparatuur
- het gebruik van de apparatuur buiten de maximale specificaties

Regelgeving en goedkeuring

Controleer of alle apparatuur geschikt is en goedgekeurd is voor de omgeving waarin deze wordt gebruikt. Eventuele goedkeuringen verkregen voor Nordson apparatuur zijn ongeldig als instructies voor installatie, gebruik en onderhoud niet worden opgevolgd.

Alle fasen in het installeren van de apparatuur moeten voldoen aan Europese, landelijke en plaatselijke voorschriften.

Persoonlijke veiligheid

Volg onderstaande instructies om letsel te voorkomen.

- Gebruik of onderhoud de apparatuur alleen als u daartoe gekwalificeerd bent.
- Gebruik de apparatuur alleen als afschermingen, deuren of afdekkapen intact zijn en als de automatische beveiligingen correct werken. Veiligheidsvoorzieningen mogen niet uitgeschakeld of overbrugd worden.
- Blijf uit de buurt van bewegende apparatuur. Voordat u bewegende apparatuur afstelt of hieraan onderhoud verricht, moet de elektrische voeding zijn uitgeschakeld en de apparatuur volledig tot stilstand zijn gekomen. Breng een blokkeerbeveiliging aan op de hoofdschakelaar en beveilig de apparatuur tegen onverwachte bewegingen.
- Maak vloeistof- en persluchtssystemen drukloos (ontlucht/tap af) voordat u systemen of componenten onder druk afstelt of hieraan onderhoud verricht. Ontkoppel, vergrendel en breng attentielabels aan op schakelaars voordat u onderhoudswerkzaamheden aan elektrische apparatuur verricht.
- Zorg dat u de veiligheidsdataformulieren (MSDS) van alle gebruikte materialen in bezit heeft en gelezen heeft. Volg de instructies van de fabrikant voor het veilig hanteren en gebruiken van materialen en gebruik de aanbevolen veiligheidsvoorzieningen voor personen.
- Let om letsel te voorkomen ook op de minder in het oog springende risico's op de werkplek die vaak niet geheel te vermijden zijn, zoals hete oppervlakken, scherpe randen, bekrachtigde elektrische circuits en bewegende onderdelen zonder omkasting of die om praktische redenen niet afgeschermd zijn.

Brandveiligheid

Volg onderstaande instructies om brandgevaar of explosies te voorkomen.

- Rook, las, slijp niet en gebruik geen open vuur in de nabijheid van ontvlambare materialen.
- Zorg voor voldoende ventilatie om gevaarlijke concentraties van vluchtige materialen of dampen te voorkomen. Raadpleeg voor richtlijnen de plaatselijke regelgeving of de veiligheidsdataformulieren (MSDS) van het materiaal.
- Koppel geen stroomvoerende elektrische circuits af terwijl u met ontvlambaar materiaal werkt. Schakel eerst de voeding af via een hoofdschakelaar om vonken te voorkomen.
- Zorg dat u weet waar noodstopknoppen, afsluitkleppen en brandblusapparaten zich bevinden. Wanneer in een spuitcabine brand ontstaat, moeten het lakspuitsysteem en de afzuigventilatoren onmiddellijk worden uitgeschakeld.
- Het reinigen, onderhouden, testen en repareren van de apparatuur moet gebeuren volgens de instructies in de bijbehorende documentatie.
- Gebruik uitsluitend vervangingsonderdelen die zijn bedoeld voor gebruik met de originele apparatuur. Neem contact op met uw Nordson vertegenwoordiger voor informatie en advies over onderdelen.

Aarding



PAS OP: Het gebruik van defecte elektrostatische apparatuur is gevaarlijk en kan elektrocutie, brand of explosie veroorzaken. Neem in uw periodiek onderhoudsprogramma ook weerstandstests op. Schakel alle elektrische en elektrostatische apparatuur onmiddellijk uit als u ook maar de geringste elektrische schok voelt of overspringende vonken of vlambogen veroorzaakt door statische lading ziet. Herstel de apparatuur uitsluitend als het probleem is gevonden en gecorrigeerd.

De aarding binnenin en rondom de cabineopeningen moet voldoen aan de NFPA-vereisten voor gevaarlijke locaties van Klasse II, Sectie 1 of 2. Raadpleeg NFPA 33, NFPA 70 (NEC paragrafen 500, 502 en 516) en NFPA 77, de nieuwste bepalingen.

- Alle elektrisch geleidende objecten in de spuitzones moeten elektrisch aan aarde zijn verbonden via een weerstand van niet meer dan 1 megohm, zoals gemeten door een instrument dat het te meten circuit bekrachtigd met minstens 500 volt.
- Te aarden apparatuur omvat mede maar niet uitsluitend de vloer van spuitzones, werkplatforms voor operators, hoppers, fotocelsteunen en afblaasmondstukken. Het personeel dat werkzaam is in de spuitzone moet geaard zijn.
- Wanneer het menselijk lichaam elektrostatisch geladen is, ontstaat mogelijk een ontstekingsrisico. Medewerkers die op een gelakt oppervlak staan, zoals een werkplatform voor operators, of die geen geleidende schoenen dragen, zijn niet geaard. Medewerkers horen schoenen te dragen met geleidende zolen of moeten een aardingskabel dragen, om zo verbonden te blijven aan aarde tijdens het werken met of nabij elektrostatische apparatuur.
- Operators moeten zorgen dat het huid-aan-handgeep contact tussen hun hand en de pistoolhandgreep gehandhaafd blijft, om een elektrische schok te voorkomen tijdens het werken met handbediende elektrostatische spuitpistolen. Wanneer beslist handschoenen moeten worden gedragen, snijd dan de handpalm- of vingerbekleding weg, draag elektrisch geleidende handschoenen of gebruik een aardingskabel verbonden aan de pistoolhandgreep of een andere rechtstreekse aardingsaansluiting.
- Schakel de voeding naar elektrostatische apparatuur uit en verbind pistoolelektroden aan aarde voordat u afstellingen verricht of poederspuitpistolen reinigt.
- Sluit na het onderhoud aan apparatuur alle ontkoppelde apparatuur, aardingskabels en bedrading aan.

Maatregelen in geval van storing

Wanneer een systeem of apparatuur in een systeem defect raakt, schakel het systeem dan direct uit en voer de volgende stappen uit:

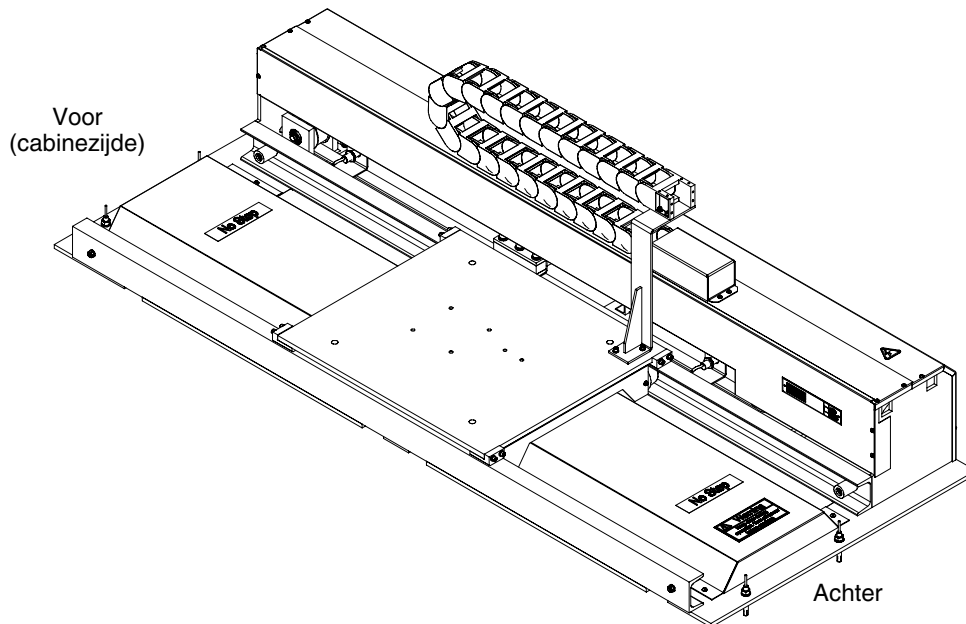
- Schakel de elektrische voeding af en breng een blokkeerbeveiliging aan. Sluit de pneumatische afsluiters en maak het systeem drukloos.
- Zoek naar de oorzaak van de storing en corrigeer deze voordat u de apparatuur opnieuw opstart.

Afvalverwerking

Het afvoeren van apparatuur en materiaal die bij gebruik en onderhoud zijn toegepast, hoort te gebeuren overeenkomstig de plaatselijk geldende regelgeving.

Beschrijving

Met de horizontale in/uit-versteller met riemaandrijving van Nordson worden poederspuitpistolen horizontaal in en uit een poederspuitcabine verplaatst. De pistolen zijn normaliter bevestigd aan een verticale oscillator, reciprocator of vaste pistoolsteun die met bouten is gemonteerd aan de versteller.



Afb. 1 Horizontale in/uit-versteller met riemaandrijving van Nordson

Verstellermodellen

De versteller is leverbaar in drie standaard slaglengten en met vier voedingsspanningen voor de motor. Zie onder *Onderdeelnummers* in de tabel hieronder voor een beschrijving van de configuraties die leverbaar zijn.

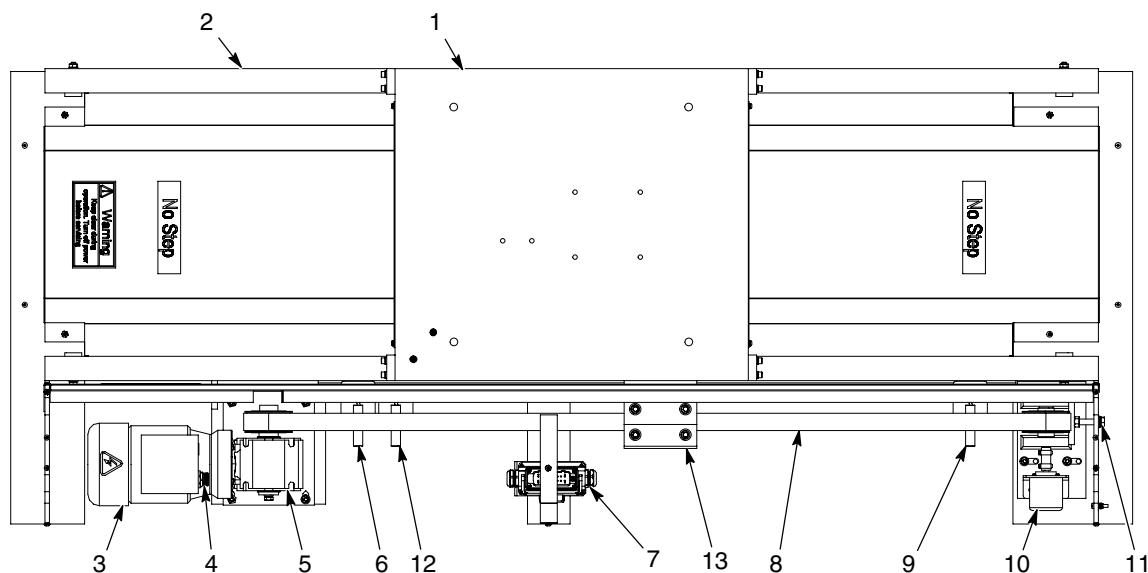
Onderdeelnummer	Slaglengte	Motor
7750112	1 M (39 in.)	230-400V AC 50 Hz
7750113	1,5 M (59 in.)	230-400V AC 50 Hz
7750114	0,6 M (24 in)	230-400V AC 50 Hz
7750115	1 M (39 in.)	90 V DC
7750116	1,5 M (59 in.)	90 V DC
7750117	0,6 M (24 in)	90 V DC
7750118	1 M (39 in.)	200 V AC 50 Hz
7750119	1,5 M (59 in.)	200 V AC 50 Hz
7750120	0,6 M (24 in)	200 V AC 50 Hz
7750121	1 M (39 in.)	200 V AC 60 Hz
7750122	1,5 M (59 in.)	200 V AC 60 Hz
7750123	0,6 M (24 in)	200 V AC 60 Hz

Werking van versteller en onderdelen

Zie afbeelding 2. Een verticale oscillator, reciprocator of vaste pistoolsteun wordt rechtstreeks met bouten vastgezet aan de slede (1). De slede is bevestigd aan de riem (8). De motor (3) en de tandwieloverbrenging (5) drijven de riem aan die de spuitpistolen in en uit de cabine verplaatst. De riem loopt rondom de poelies aan beide uiteinden van de versteller.

Bedrading voor bedieningssignalen op laagspanning en voor motorvermogen loopt naar de connectors (7) en (4) vanaf een op afstand geplaatste positiebesturing. De encoder (10) leest de positie van de verstellerslede uit t.o.v. van de vooruit/achteruit naderingssensors (6, 9); deze detecteren wanneer de verstellerslede de gewenste maximale slagposities heeft bereikt. De optioneel leverbare spoelingsnaderingssensor (12) wordt in Amerikaanse poedertoepassingen gehanteerd voor sequentiële verplaatsing bij kleurwisselingen.

OPMERKING: De positie van de naderingssensors kan naar wens worden gekozen binnen het slagbereik, ter aanpassing van het bereik voor sledeverplaatsing in de toepassing.

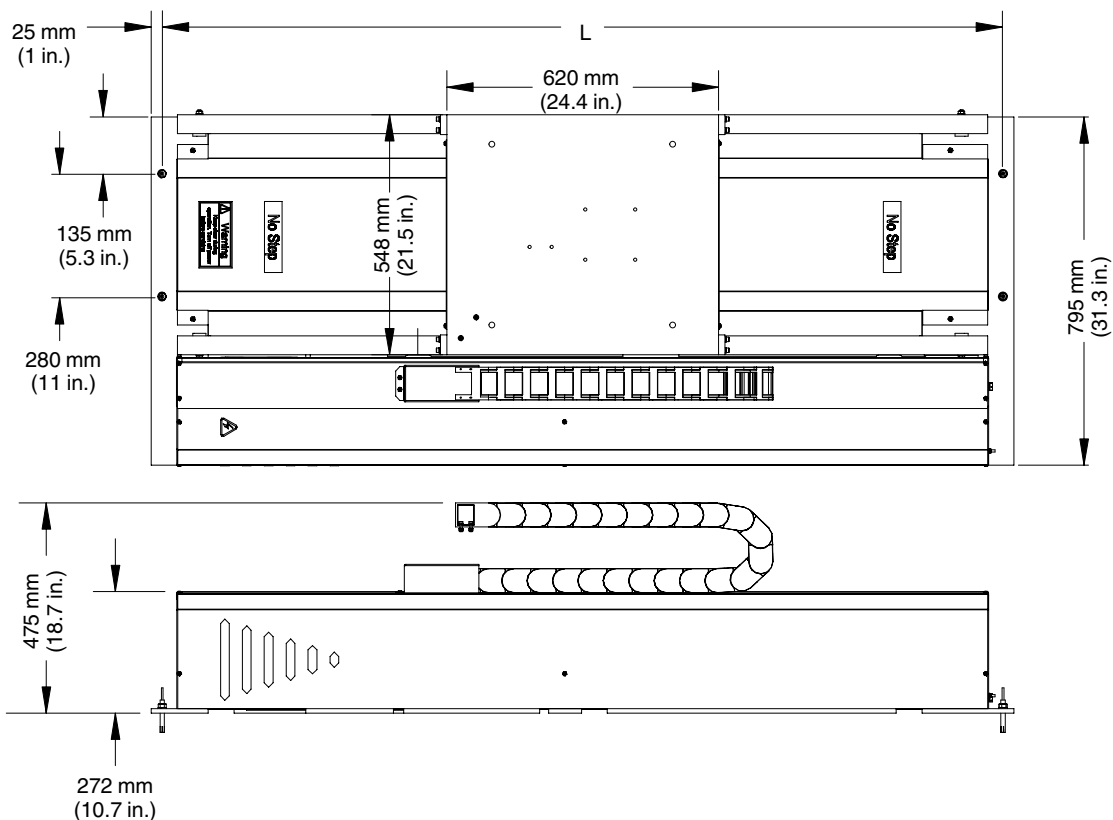


Afb. 2 Onderdelen van versteller

- | | | |
|-------------------|------------------------------|--|
| 1. Slede-eenheid | 5. Motoroverbrenging | 9. Naderingssensor vooruit |
| 2. Grondplaat | 6. Naderingssensor achteruit | 10. Encoder |
| 3. Motor | 7. Sensor-/encoderconnector | 11. Riems spanner |
| 4. Motorconnector | 8. Aandrijfriem | 12. Naderingssensor spoeling (optioneel) |
| | | 13. Uitleespunt sensor |

Technische gegevens

Motorvermogen	0,37 kW (0,5 pk)
Olie motoroverbrenging	
Motortoerental	1360 tpm bij 50 Hz 1720 tpm bij 60 Hz 1720 tpm bij 90 VDC
Max. snelheid	11 m/min (36 ft/min)
Max. slaglengte	0,6 m (24 inch) 1 m (39 inch) 1,5 m (59 inch)
Sensor-/encoderspanning	24 VDC
Encoder PPR	635
Encoder pulswaarde	2647 pulsen/mm 67.242 pulsen/inch
Verstellerlengte (L):	
Max. slag 1 m	1935 mm (76,2 inch)
Max. slag 1,5 m	2435 mm (95,9 inch)
Max. slag 6 m	1535 mm (60,4 inch)



Afb. 3 Afmetingen van versteller

Installatie



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften uit deze handleiding en uit alle andere relevante documentatie in acht nemen.

De installatielocatie moet aan de volgende voorwaarden voldoen:

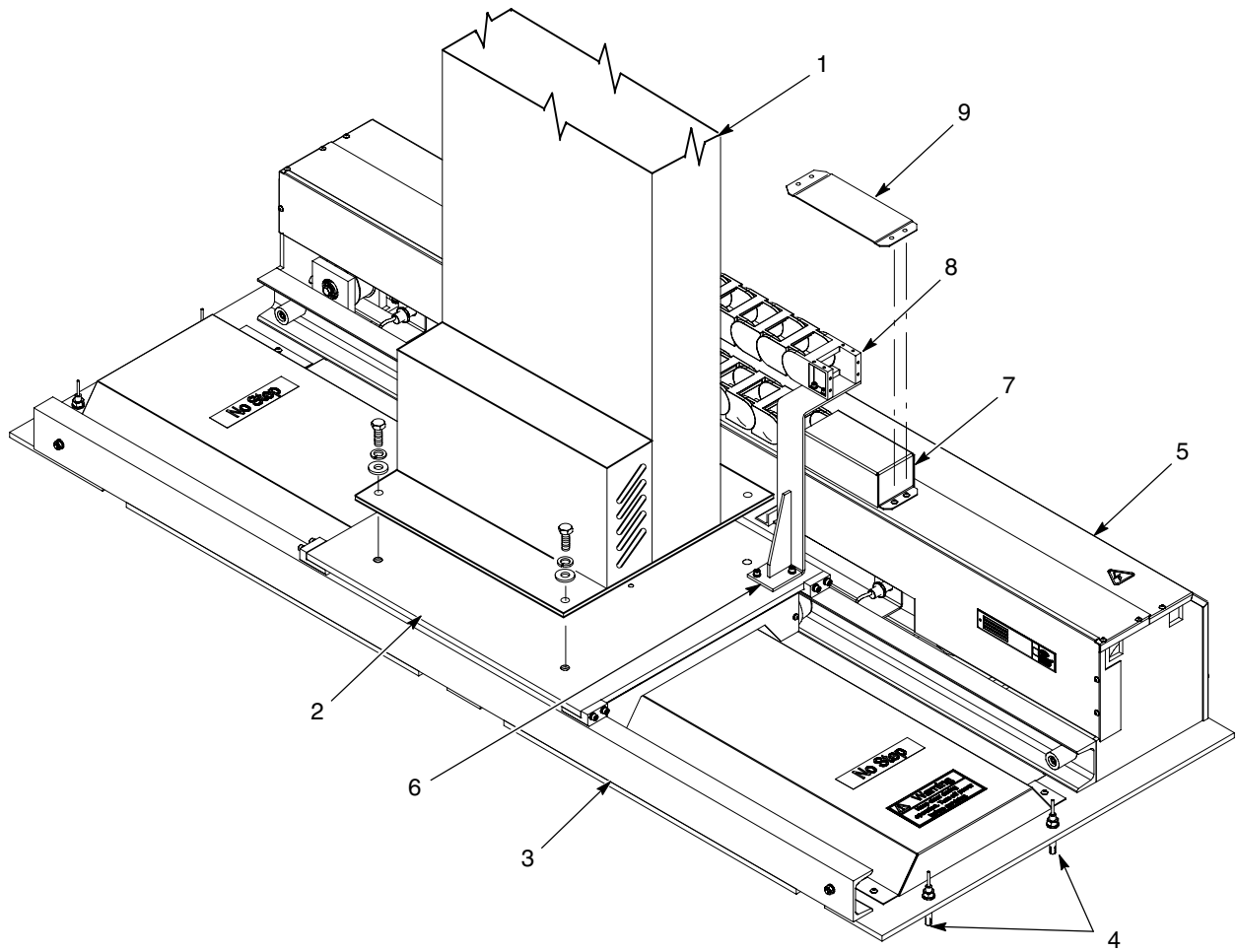
- Horizontale ondergrond, minder dan 0,5 mm (0.02 in.) afwijking
- Eén meter (3 ft) vrije ruimte aan beide zijden en achterkant van versteller

OPMERKING: De verstellerslede is zo ontworpen dat oscillators, reciprocators en vaste pistoolsteunen van Nordson met bouten rechtstreeks aan de slede kunnen worden vastgezet.

1. Plaats de versteller op de locatie volgens de tekeningen van uw systeemschema, nabij de cabinegrondplaat. Zet de versteller voorlopig nog niet met bouten vast aan de vloer.
2. Zie afbeeldingen 4 en 5. Gebruik geschikte hijsapparatuur en plaats de oscillator, reciprocator of vaste pistoolsteun (1) zorgvuldig op de slede (2). Zet met bouten aan de slede vast met zeskantschroeven, borgringen en platte onderlegringen met de juiste maat. Afbeelding 5 toont de bevestigingsgatpatronen voor de uiteenlopende typen pistoolsteunen, oscillators en reciprocators.
3. Verricht eventuele eindafstellingen voor de positie van de versteller t.o.v. van de pistoolsleuven in de poederspuitcabine. Hierbij moet u mogelijk spuitpistolen monteren om de pistolen uit te lijnen met de sleuven.
4. Zet de verstellergrondplaat (3) vast aan de vloer met behulp van de M10 x 75 ankerbouten (4).
5. Om de bedrading voor de oscillator of reciprocator te beschermen, moet de kabeldrager (8) en de kap (7) als volgt aan de versteller worden gemonteerd:
 - a. Verwijder de afsluitkap (9) van de bovenkant van het aandrijfhuis.
 - b. Bevestig de kabeldrager en de kap aan het aandrijfhuis met de afsluitplaatschroeven en de bij de kabeldrager meegeleverde schroeven.
 - c. Monteer de kabeldragersteun (6) aan de verstellerslede zoals afgebeeld; zet vervolgens het nog losse uiteinde van de drager vast aan de steun.

OPMERKING: Wanneer de schroefgaten voor de steun in de slede zijn afgedekt door de pistoolsteun, oscillator of reciprocator, moet u een andere werkwijze kiezen om het uiteinde van de kabeldrager te verankeren zodat deze meebeweegt met de slede.

6. Verwijder het afdekpaneel van de aandrijving en sluit de kabel voor voedingsspanning aan op de verstellermotor; sluit de kabel voor het besturingssignaal aan op de 16-polige stekkerbus. Haal de kabels door vanuit de grondplaat en door naar het besturingspaneel.
7. Haal de oscillator- of reciprocatorbedrading door de kabeldrager en verstellergrondplaat heen naar de systeembesturing.

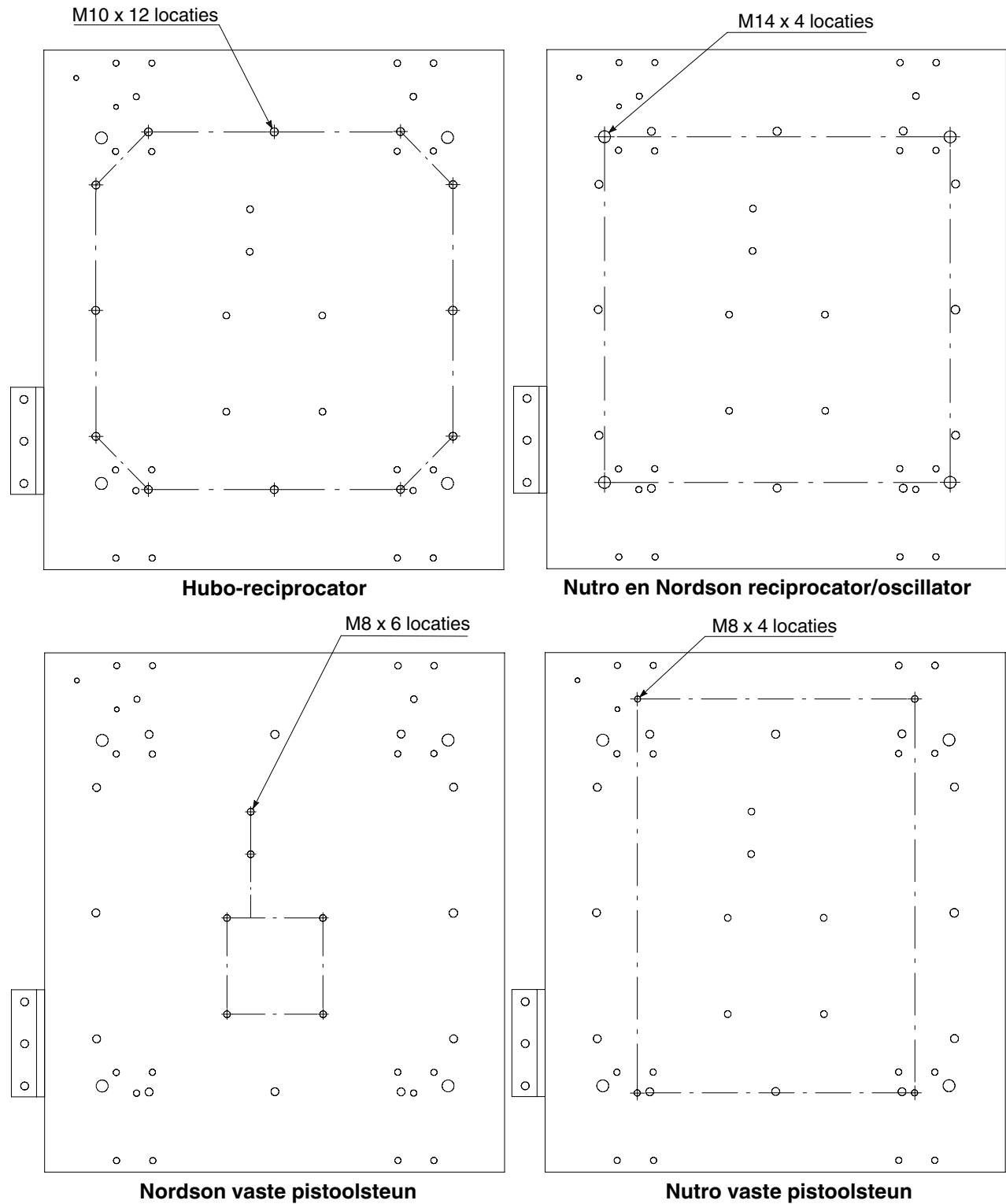


Afb. 4 Installatie

- 1. Vaste steun/oscillator/reciprocator
- 2. Slede
- 3. Verstellergrondplaat

- 4. Ankerbouten
- 5. Kap op aandrijving
- 6. Kabeldragersteun

- 7. Dragerkap
- 8. Kabeldrager
- 9. Afsluitplaat



Afb. 5 Montagegatpatroon voor slede

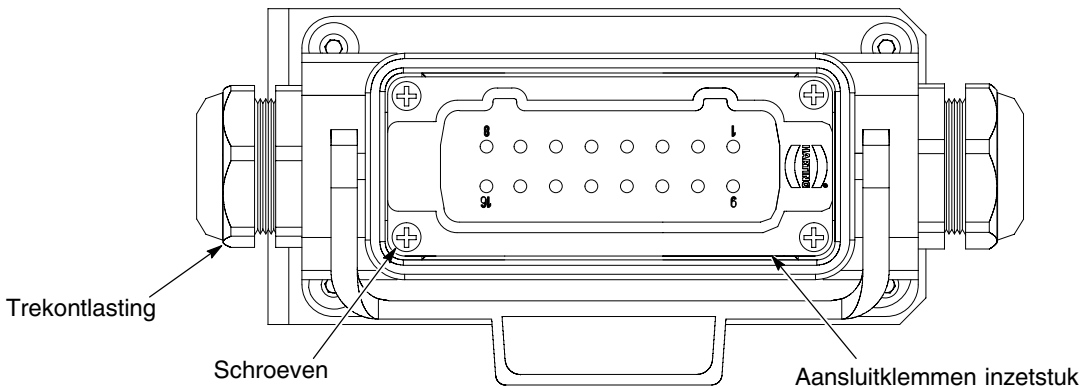
Installatie van optionele naderingssensor voor spoeling

Zie het hoofdstuk *Onderdelen* voor onderdeelnummers van de naderingssensor en de bevestigingsset. Deze sensor wordt in de Verenigde Staten gebruikt voor het detecteren van de sledepositie tijdens kleurwisselingen.

Monteer de sensor aan de rechterzijde van de achteruitsensor (Afb. 2, item 12) en haal de kabel door via de sensormontagesleuf naar de sensor/encoder connector (Afb. 2, item 7). De spleet tussen de sensor en het uitleespunt (afb. 2, item 13) moet ongeveer 3 millimeter bedragen.

Verwijder de mannelijke stekker uit de connector. Draai de vier schroeven los waarmee het aansluitklemmeninzetstuk is bevestigd en verwijder het inzetstuk.

Draai de dop op de stofdichte trekontlasting los, verwijder de doorvoerplug en haal de sensorkabel door naar het connectorhuis. Maak vervolgens de kabeluiteinden kaal en sluit deze aan op de aansluitklemmen in het inzetstuk zoals getoond in afbeelding 11.



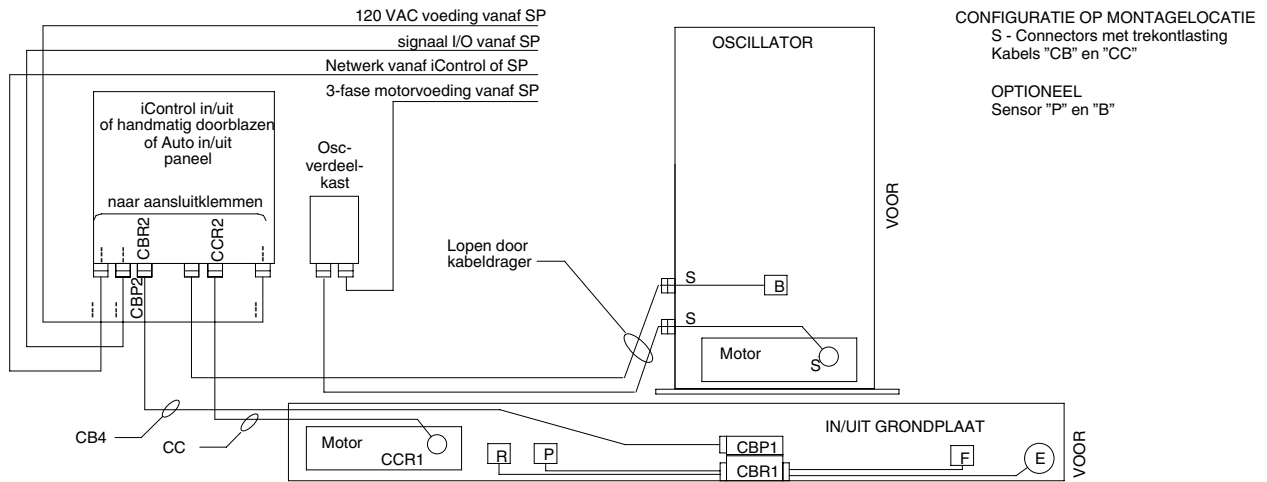
Afb. 6 Sensor-/encoderconnector - bovenaanzicht

Aansluitingen voedings- en besturingskabel

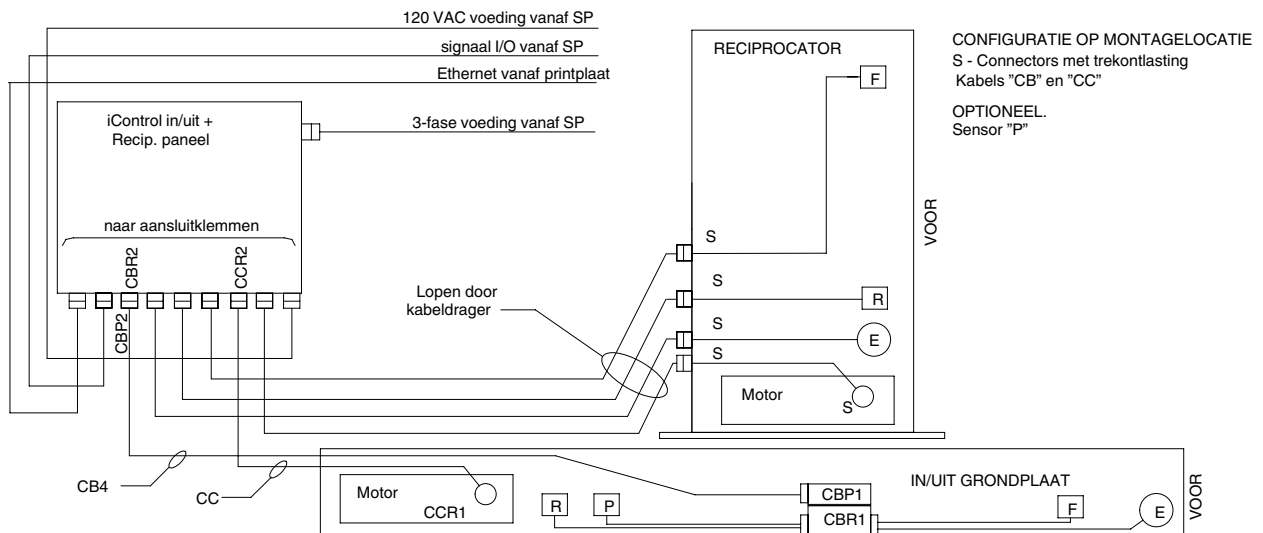
Gebruik de volgende tabellen samen met de afbeeldingen 7, 8, 9, of 10 bij het doorhalen en aansluiten van de bedrading voor de versteller, oscillator en reciprocator.

Code	Functie
Opmerking: "n" geeft de kabellengte (in meter) aan of het connectornummer.	
Configuratie van in/uit-versteller	
R	Einde-slag naderingssensor achteruitrichting
F	Einde-slag naderingssensor vooruitrichting
E	Encoder
P	Sensor spoelinglimiet
CARn, CAPn	3-fase wisselstroommotor, voedingconnectors
CCRn	90 VDC motor, voedingconnectors
CAn	Voedingskabel 3-fase wisselstroommotor, 4-aderig met afscherming
CC	90 VDC voedingskabel, 3-aderige STOOW
CBRn, CBPn	Connectors sensor-/encoderkabel
CBn	Sensor-/encoderkabel, 12-aderig met afscherming
Configuratie reciprocator	
R	Einde-slag naderingssensor achteruitrichting
F	Einde-slag naderingssensor vooruitrichting
E	Encoder
CHRn, CHPn	Connectors sensor-/encoderkabel
CHn	Sensorkabel, 12-aderig met afscherming
CGn	3-fase wisselstroommotor, 4-aderig met afscherming

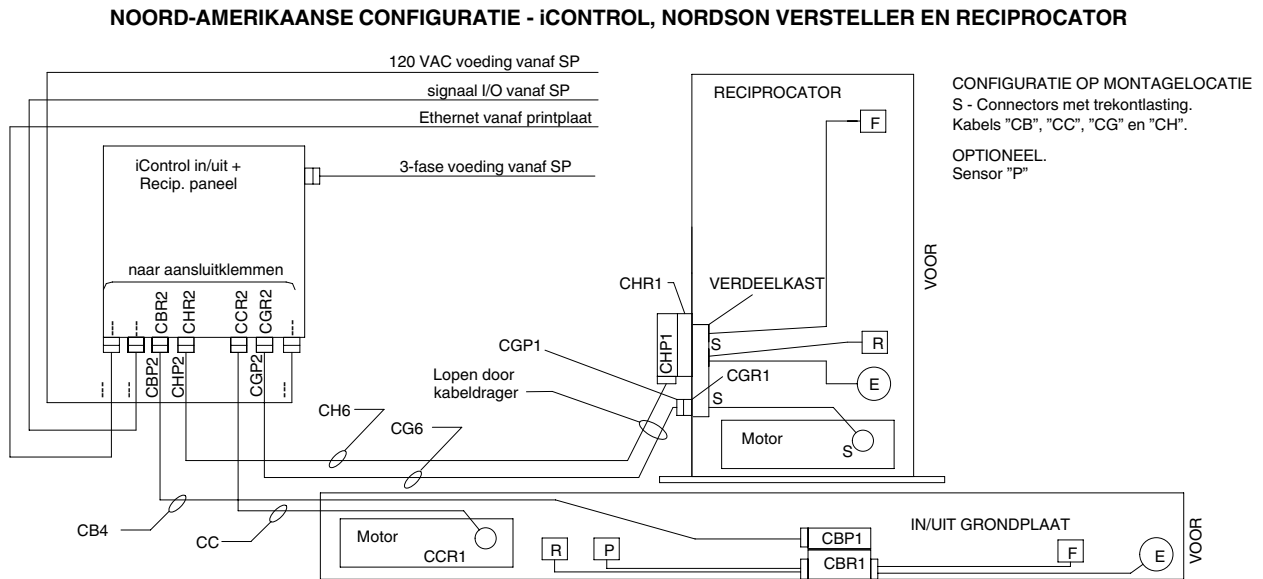
NOORD-AMERIKAANSE CONFIGURATIE - NORDSON VERSTELLER, NIET-NORDSON OSCILLATOR



NOORD-AMERIKAANSE CONFIGURATIE - iCONTROL, NORDSON VERSTELLER, NIET-NORDSON RECIPROCATOR

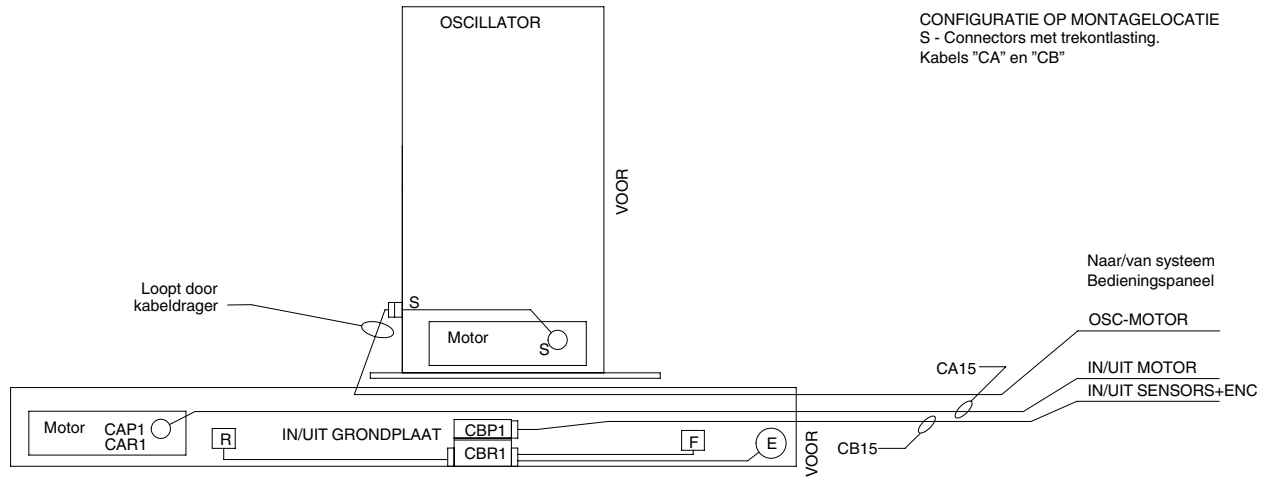


Afb. 7 Bedrading - Nordson versteller, Niet-Nordson oscillator of reciprocator - Noord-Amerikaanse systemen

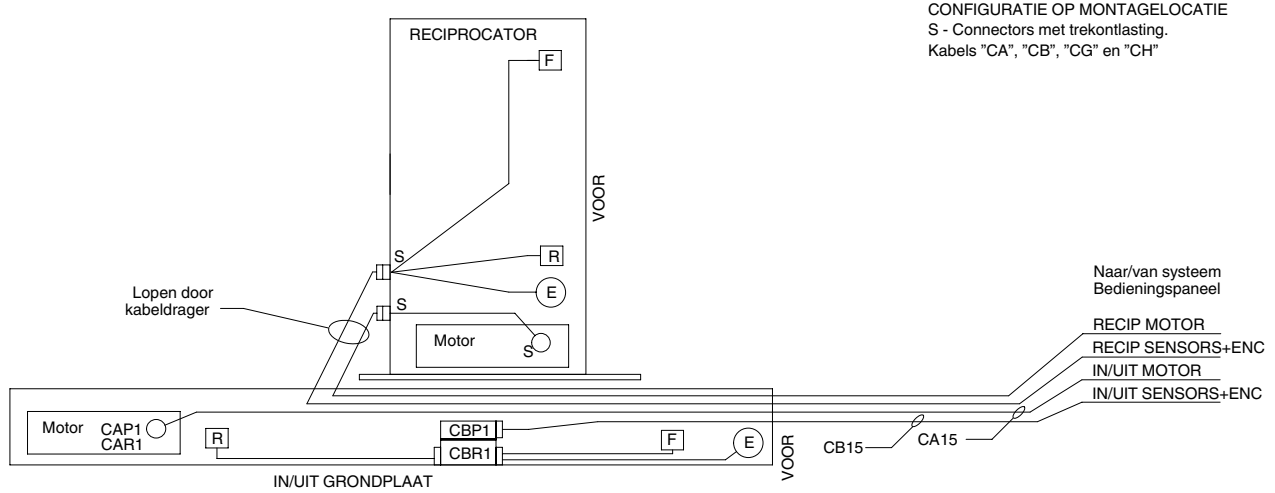


Afb. 8 Bedrading - Nordson versteller en reciprocator - Noord-Amerikaanse systemen

EUROPESE CONFIGURATIE - NORDSON VERSTELLER, NIET-NORDSON OSCILLATOR

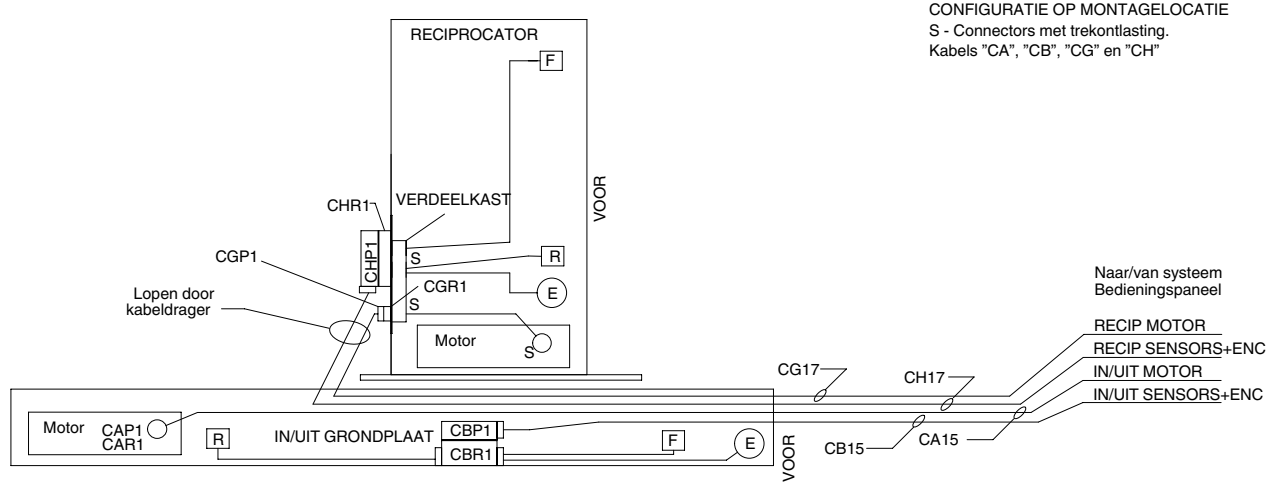


EUROPESE CONFIGURATIE - NORDSON VERSTELLER, NIET-NORDSON RECIPROCATOR

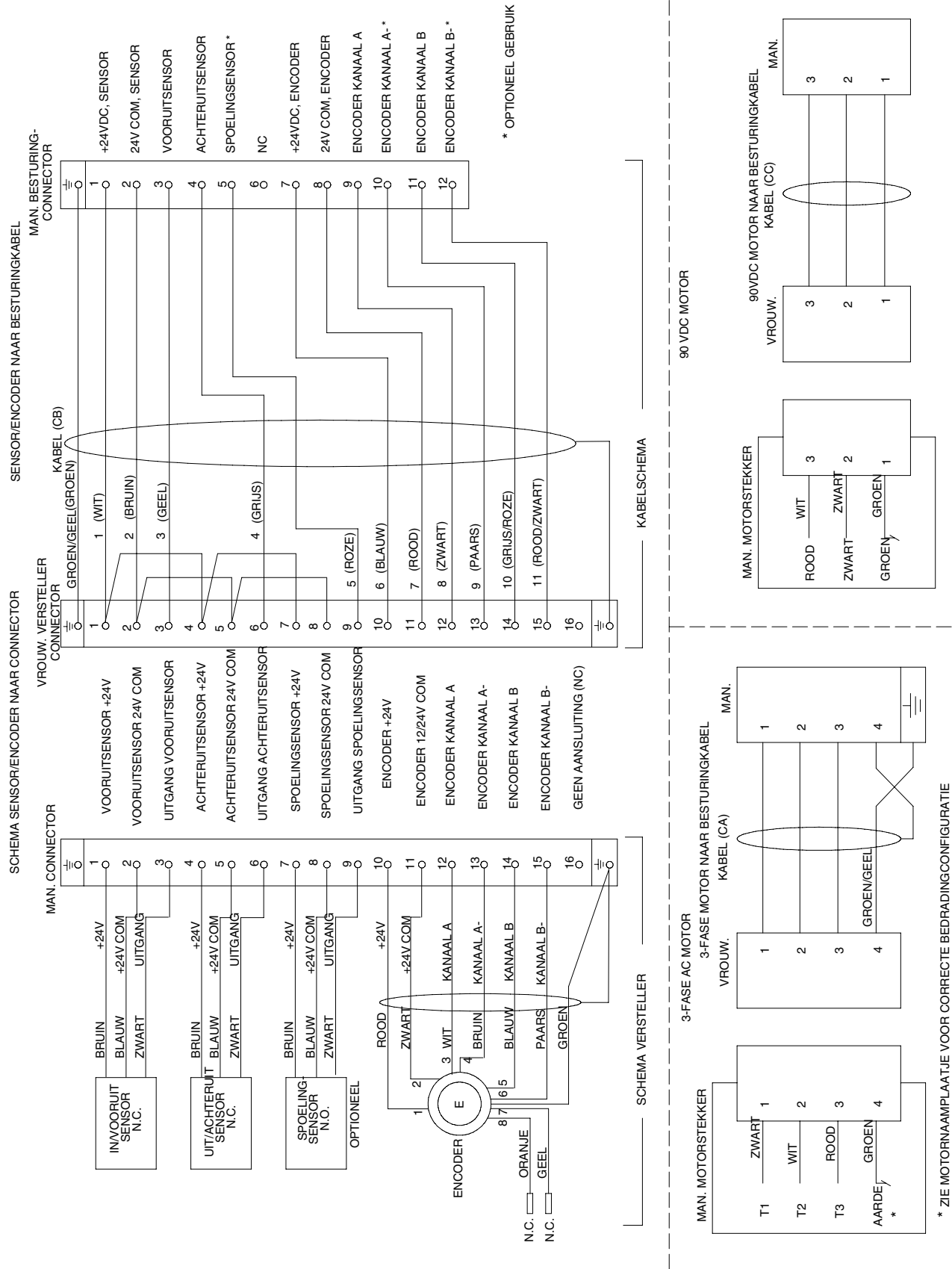


Afb. 9 Bedrading - Nordson versteller, niet-Nordson oscillator of reciprocator - Europese systemen

EUROPESE CONFIGURATIE - NORDSON VERSTELLER EN RECIPROCATOR



Afb. 10 Bedrading - Nordson versteller en reciprocator - Europese systemen



Afb. 11 Bedradingschema van versteller - Encoder, sensors, motor

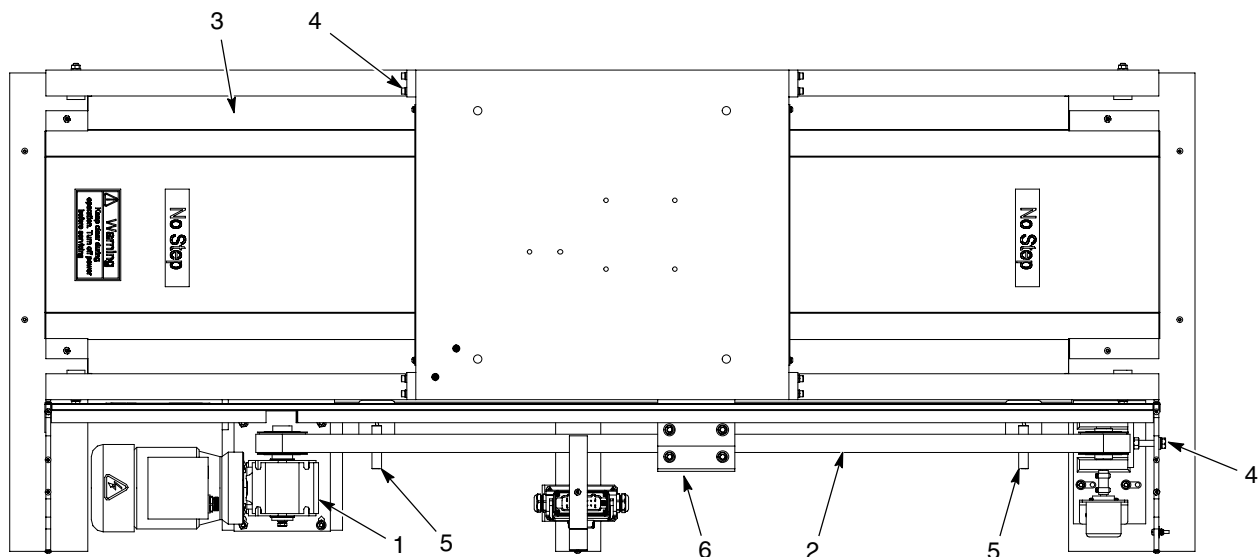
Onderhoud



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften uit deze handleiding en uit alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Zie afbeelding 12. Verwijder de afdekpanelen van de aandrijving om de volgende procedures uit te voeren.

Item	Component	Interval	Werkzaamheden
1	Motorreductor	De motoroverbrenging is onderhoudsvrij en volkomen afgedicht. De Nord FLEXBLOC wormwielreductors zijn op de fabriek afgevuld met een synthetisch smeermiddel geschikt voor levensmiddeltoepassingen dat tijdens de levensduur van het apparaat werkzaam blijft.	
2	Aandrijfriem	Na de eerste 80 uur, vervolgens maandelijks	Controleer de riemspanning. Zet zo nodig strakker. Controleer op slijtage aan de riem en de poelie. Vervang onderdelen zo nodig.
3	Geleidingsleuven	Elke twee weken	Controleer op vervuiling en reinig zo nodig.
4	Anti-kantel blokjes	Maandelijks	Controleer op slijtage en ga na of er een spleet is van 1-mm tussen het blokje en de geleidingsleuf. Vervang onderdelen zo nodig.
5, 6	Naderingssensors	Maandelijks	Controleer op de correcte tussenafstand (3-4 mm) tussen de sensor (5) en het uitleespunt (6).
-	Inwendige van versteller	Maandelijks	Verwijder alle vervuiling, stof, poeder etc.



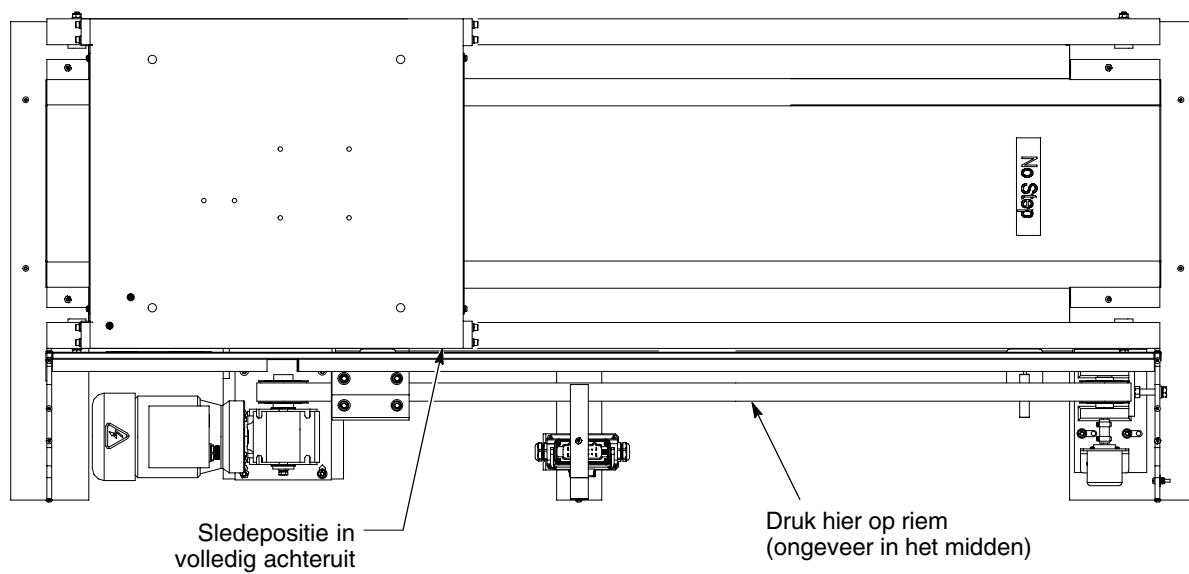
Afb. 12 Onderhoud aan versteller

Spannen van aandrijfriem

Controleer de spanning op de aandrijfriemen zonder belasting (in ruststand), met de slede op de volledig-achteruit positie zoals getoond in afbeelding 13.

Om de riemspanning te verstellen draait u de borgmoeren los op de riemspanner, verstelt u de stelschroef en zet u de borgmoeren weer vast. Controleer de riemspanning opnieuw en stel nog nader af tot deze correct is.

Slaglengte van versteller	Doorbuiging met 8 kg (17.64 lb)
0,6 meter (24 in.)	17 mm (0.67 in.)
1 meter (39 in.)	23 mm (0.90 in.)
1,5 meter (59 in.)	33 mm (1.29 in.)



Afb. 13 Spannen van de riem

Onderdelen

Bestel onderdelen bij het Nordson Finishing Customer Support Center via (800) 433-9319 of informeer bij uw contactpersoon bij Nordson.

Verstellereenheden

P/N	Omschrijving	Zie opm.
7750112	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 230-400V, 50 Hz, packaged	
7750113	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 230-400V, 50 Hz, packaged	
7750114	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 230-400V, 50 Hz, packaged	
7750115	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 90 Vdc, packaged	
7750116	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 90 Vdc, packaged	
7750117	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 90 Vdc, packaged	
7750118	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 200V 50Hz, packaged	
7750119	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 200V 50Hz, packaged	
7750120	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 200V 50 Hz, packaged	
7750121	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 200V 60Hz, packaged	
7750122	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 200V 60Hz, packaged	
7750123	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 200V 60Hz, packaged	

Aandrijfriemen

Zie afbeelding 14, item 8.

P/N	Omschrijving	Zie opm.
7750001	BELT, timing, in/out, 3 meter, 1 meter stroke	
7750054	BELT, timing, in/out, 4 meter, 1.5 meter stroke	
7750061	BELT, timing, in/out, 2.2 meter, 0.6 meter stroke	

Motoren en reductors

Zie afbeelding 14, items 4 en 5.

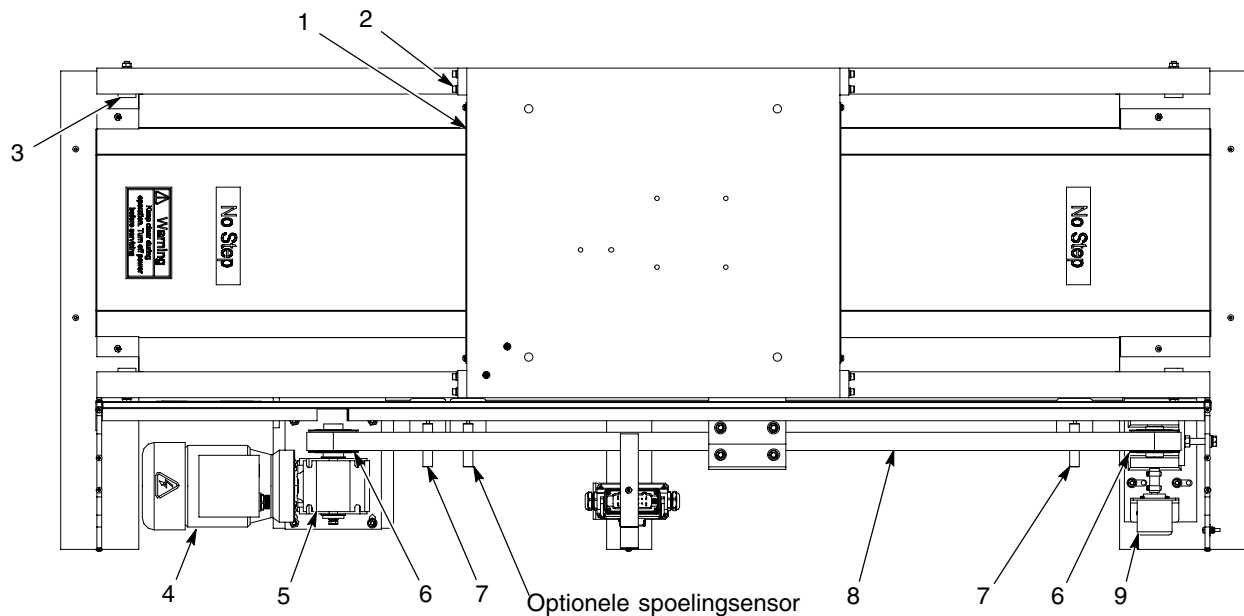
P/N	Omschrijving	Zie opm.
7750071	MOTOR, 90 Vdc, in/out	
7750072	REDUCER, gear, NEMA, in/out	A
7750033	MOTOR, 230-400 Vac 50 Hz, in/out	
7750103	MOTOR, 200 Vac 50 Hz, in/out	
7750110	MOTOR, 200 Vac 60 Hz, in/out	
7750028	REDUCER, gear, IEC, in/out	B
OPM: A: Uitsluitend gebruikt met 90 V gelijkstroommotor, op 7750115, 7750116, 7750117 verstellers. B: Uitsluitend gebruikt met wisselstroommotoren.		

Gemeenschappelijke onderdelen

Alle verstellereenheden zijn met deze onderdelen uitgerust, behalve indien anders vermeld.

Item	P/N	Omschrijving	Aantal	Zie opm.
1	7750094	ROLLER, assembly, in/out positioner	4	
2	7750020	PAD, anti-tilt, in/out	4	
3	7750091	STOP, assembly, in/out	4	
4	-	MOTOR	1	A
5	-	REDUCER, gear	1	A
6	7750035	PULLEY, in/out, 30 mm 8M belt RPP profile	2	
7	7750042	SENSOR, proximity, PNP, N.C., in/out	2	B
7	7750053	SENSOR, proximity, NPN, N.C., in/out	2	B
8	-	BELT, timing	1	C
9	7750029	ENCODER, solid, 635 PPR, 5M, in/out	1	
NS	7750130	FASTENER KIT, reciprocator/oscillator/fixed stand to in/out positioner mounting	1	D

OPM: A: Zie de onderdelenlijst Motoren en reducers.
 B: NPN sensor gebruikt op eenheden met 90 VDC motoren. Op alle overige eenheden worden PNP sensors gebruikt.
 C: Zie de onderdelenlijst Aandrijfriemen.
 D: Los meegeleverd bij elke versteller.



Afb. 14 Onderhoud aan versteller

Kabels

Raadpleeg de afbeeldingen 7-10 voor het gebruik van kabels. Bij de installatie van elke versteller is één motorkabel en één sensorkabel vereist.

P/N	Omschrijving	Zie opm.
7750188	ASSEMBLY, CABLE, CA4, 4-core, 4 meter, CE	A, D
7750196	ASSEMBLY, CABLE, CA15, 4-core, 15 meter, CE	A, D
1107876	ASSEMBLY, CABLE, CA15, 4-core, 15 meter, single end, CE	A, D
7750197	ASSEMBLY, CABLE, CB4, 12-core, 4 meter, UL	B
1107875	ASSEMBLY, CABLE, CB4, 12-core, 4 meter, CE	B, D
7750202	ASSEMBLY, CABLE, CB15, 12-core, 15 meter, CE	B, D
1107873	ASSEMBLY, CABLE, CB15, 12-core, 15 meter, single end, CE	B, D
1097710	CORDSET, 3-pole, double ended, 12 ft.	C
OPM:	A: Te gebruiken op 3-fase motoren. B: Te gebruiken voor sensors en encoder. C: Te gebruiken voor 90 V gelijkstroommotor. D: Niet voor gebruik in Noord-Amerika.	

Installatie van optionele naderingssensor voor spoeling

P/N	Omschrijving	Zie opm.
7750134	KIT, sensor mount bracket, in/out	A
1098898	SENSOR, proximity, purge, N.O.	A
OPM:	A: Bestel zowel de sensor als de bevestigingsset bij de installatie van een nieuwe sensor.	