

Nordson[®] Remdriven Horisontell In/ut-styrning

Användarhandledning

Part 7169445_02

- Swedish -

Utgåva 6/11

Detta dokument kan ändras utan föregående meddelande.
Gå till <http://emanuals.nordson.com> för den senaste versionen.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Innehållsförteckning

Säkerhetsinstruktioner	1	Installation	8
Kvalificerad personal	1	Installation av tillvalet gränslägesbrytare för spolning	11
Avsedd användning	1	Anslutningar av kablar för kraft och styrning .	12
Regelverk och typgodkännanden	1	Underhåll	18
Personsäkerhet	2	Spännkraft i drivrem	19
Brandsäkerhet	2	Reservdelar	20
Jordning	3	In/ut styrningsenheter	20
Åtgärder i händelse av felfunktion	3	Drivremmar	20
Skrotning	3	Motorer och växellådor	20
Beskrivning	5	Gemensamma delar	21
Typer av in/ut styrningar	5	Kablar	22
Styrningens komponenter och funktionsbeskrivning	6	Tillval gränslägesbrytare för spolning	22
Specifikationer	7		

Kontakta oss

Nordson Corporation tar gärna emot er önskemål om information, kommentarer och förfrågningar om produkterna. Allmän information om Nordson kan hämtas på Internet på följande adress: <http://www.nordson.com>.

Anmärkning

Detta är ett Nordson Corporation dokument som har copyright skydd. Original copyright datum 2009.

Inga delar av detta dokument får kopieras, reproduceras, eller översättas till ett annat språk utan att i förväg erhållit godkännande härför av Nordson Corporation.

Den information som ges i detta dokument kan ändras utan föregående meddelande.

Varumärken

Nordson och Nordson logotyp är registrerade varumärken, övertagna a Nordson Corporation.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Nordson® Remdriven Horisontell In/ut-styrning

Säkerhetsinstruktioner

Läs igenom och följ dessa säkerhetsinstruktioner. Arbetsuppgifts- och utrustningsspecifika varningar, observandum, och instruktioner finns på de ställen i dokumentationen där det är lämpligt.

Kontrollera att all dokumentation för utrustningen, även omfattande dessa instruktioner, finns tillgänglig för alla personer som handhar eller reparerar utrustningen.

Kvalificerad personal

Utrustningens ägare är skyldig att kontrollera att Nordsons utrustning är installerad, använd och reparerad av kvalificerad personal. Kvalificerad personal är sådana anställda eller kontrakterade personer som genom utbildning kan utföra de tilldelade arbetsuppgifterna. De har kännedom om alla relevanta säkerhetsföreskrifter och lagar och är fysiskt kapabla att utföra sina tilldelade arbetsuppgifter.

Avsedd användning

Används Nordsons utrustning på annat sätt än vad som beskrivs i den medföljande dokumentationen kan detta medföra personskador eller skador på utrustningen.

Några exempel på icke avsedd användning är

- användning av oförenliga material
- att göra ej auktoriserade modifieringar
- ta bort eller förbikoppla säkerhetsanordningar, vakter eller säkerhetsföreskrifter
- använd ej passande eller skadade delar
- användning av ej godkänd tilläggsutrustning
- drift av utrustningen utanför de maximala specifikationerna

Regelverk och typgodkännanden

Kontrollera att all utrustning är dimensionerad och godkänd för den användningsmiljö den skall användas i. De godkännanden som erhållits för Nordsons utrustning kommer inte att vara giltiga, om instruktioner för installation, handhavande och reparation inte följs.

Alla steg vid installationen av utrustningen måste uppfylla alla allmänna eller lokala föreskrifter eller lagar.

Personsäkerhet

För att förhindra skador följ dessa instruktioner.

- Använd inte och utför inte service på utrustningen om du inte är kvalificerad.
- Använd inte utrustningen om inte säkerhetsanordningar, dörrar, eller kåpor är intakta och automatiska förreglingar fungerar invändningsfritt. Förbikoppla eller forcera inte någon säkerhetsanordning.
- Håll undan för rörliga utrustningsdelar. Innan man justerar eller reparerar någon rörlig utrustningsdel, stäng av nätaggregatet och vänta tills att utrustningen har stannat. Blockera arbetsbrytare och spärra utrustningen så att den inte gör någon oväntad rörelse.
- Sänk trycken (genom att låta material eller luft tränga ut) i hydraul- eller pneumatikdelar innan några justerings- eller servicemoment utförs på trycksatta system eller komponenter. Koppla ur matningsspänningen, blockera och märk ut arbetsbrytare innan servicearbeten påbörjas på elektrisk utrustning.
- Anskaffa och läs material och säkerhetsdatablad (MSDS) för alla material som används. Följ tillverkarens instruktioner beträffande säker hantering och användning av materialet och använd rekommenderad personskyddsutrustning..
- För att förhindra skador, var uppmärksam på ej uppenbara faror inom arbetsområdet vilka ofta inte helt kan elimineras, t.ex. heta ytor, vassa kanter, spänningssatta elektriska kretsar och rörliga delar som inte kan kapslas in eller på annat sätt skyddas av praktiska skäl.

Brandsäkerhet

För att undvika en brand eller explosion, följ nedanstående instruktioner.

- Rök inte, svetsa inte och använd inte öppen låga där brännbara material används eller lagras.
- Sörj för tillräcklig ventilation för att undvika att farlig koncentration av lättförångade material eller ångor uppstår. Se lokala föreskrifter eller i material och säkerhetsdatabladet för anvisningar.
- Bryt inte spänningssatta elektriska kretsar medan man arbetar med brännbara material. Stäng av elförsörjningen vid en arbetsbrytare så att gnistbildning förhindras.
- Lär dig var nödstoppknapparna, avstängningsventiler och brandsläckare är placerade. Om en brand bryter ut i en spraybox, stäng omedelbart av spraysystemet och ventilationsfläktar.
- Rengör, underhåll, testa och reparera utrustningen enligt instruktionerna i utrustningens användarhandledning.
- Använd endast reservdelar som är konstruerade för användning tillsammans med den ursprungliga utrustningen. Kontakta Er Nordson representant för information om reservdelar och övriga råd.

Jordning



WARNING: Använder man defekt elektrostatisk utrustning innebär detta en risk och kan leda till dödlig elskada, brand, eller en explosion. Låt resistansmätningar ingå i ert periodiska underhållsprogram. Om man får en den minsta elchock eller märker statisk gnistbildning eller ljusbågar, stäng omedelbart av all elektrisk eller elektrostatisk utrustning. Starta inte utrustningen igen, innan problemet har identifierats och åtgärdats.

Jordning inne i boxen och runt dess öppningar måste uppfylla kraven enligt NFPA för Class II Division 1 eller 2 explosionsklassat område, eller motsvarande säkerhetsföreskrifter. Se NFPA 33, NFPA 70 (NEC artiklarna 500, 502, and 516), och NFPA 77, senaste villkor, eller motsvarande svenska regelverk.

- Alla elektriskt ledande föremål i sprayområdet skall elektriskt vara jordanslutna med en resistans till jord inte högre än 1 megaohm, och skall mätas med ett instrument som lägger på en spänning av minst 500 volt till den krets som skall kontrolleras.
- Utrustning som måste jordas omfattar, men är inte begränsat till, sprayområdets golv, operatörsplattform, hopprar, stöd för fotoceller och renblåsningsmunstycken. Personal som arbetar i sprayområdet måste vara jordad.
- Det finns en risk för att en tändande gnista kan avges från en laddad människokropp. Personal som står på en målad yta, t.ex. en operatörsplattform, eller som bär icke-ledande skor, är inte jordad. Personal måste använda skor med ledande sulor eller använda ett jordande armband för att bibehålla anslutningen till jord, vid arbete med eller kring elektrostatisk utrustning.
- Operatörer måste ständigt hålla kontakt mellan hud och handtag mellan handen och pistolen, för att förhindra elchock medan man arbetar med elektrostatiska manuella pistoler. Om man måste använda handskar, skär ut handflatan eller fingrarna, använd elektriskt ledande handskar, eller använd ett jordande armband som anslutits till pistolhandtaget eller till verklig jord.
- Stäng av krafttillförseln till elektrostatiska spänningsaggregat och jorda pistolelektroden innan man gör några justeringar eller rengöring av pulverspraypistoler.
- Anslut all frånkopplad utrustning, jordkablar och ledare efter att service har utförts på utrustningen.

Åtgärder i händelse av felfunktion

Om ett system eller någon utrustningsdel i systemet inte fungerar tillfredsställande, stäng omedelbart av systemet och genomför nedanstående steg:

- Bryt matningsspänningen och blockera arbetsbrytare. Stäng avstängningsventilerna för tryckluft och sänk trycken.
- Leta upp orsaken till felfunktionen och åtgärda denna innan utrustningen startas igen.

Skrotning

Skrota utrustning och material som används vid driften enligt gällande miljöföreskrifter.

Beskrivning

Nordson remdrivna horisontella in/ut styrning flyttar pulverpraypistoler horisontellt in i resp. ut ur en pulverbeläggningsbox. Spraypistolerna sitter vanligen monterade på en vertikal oscillator, travers eller ett fast pistolstativ, fastbultat på in/ut styrningen.

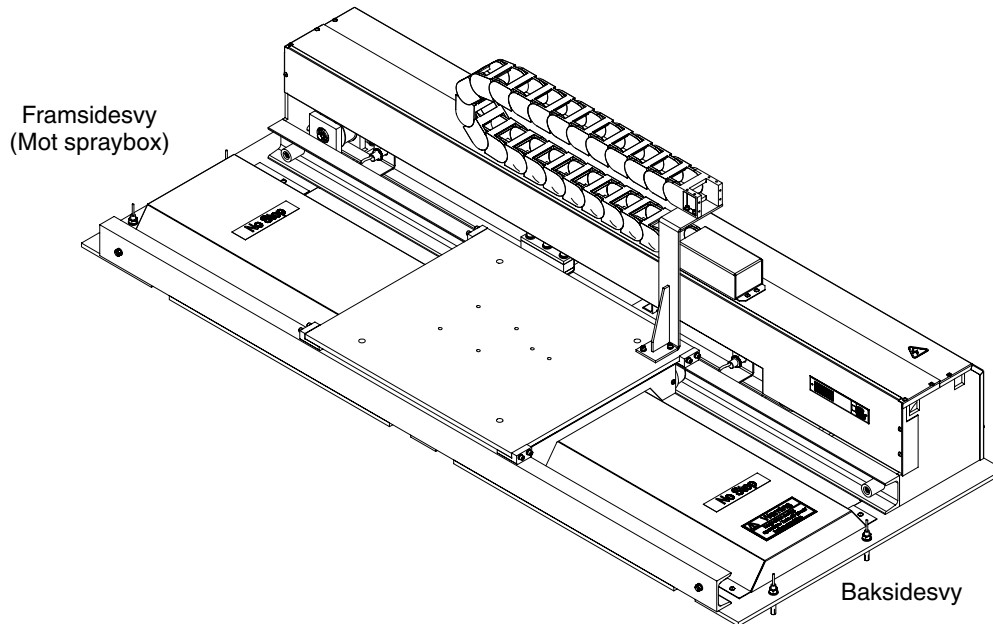


Bild 1 Remdriven Horisontell In/ut-styrning

Typer av in/ut styrningar

In/ut styrningarna finns med tre standardlängder för förflyttningen och med fyra motorspänningar. Se *Artikelnummer för in/ut styrning* i den följande tabellen, där de olika utförandena beskrivs.

Artikelnummer	Förflyttningslängd	Motor
7750112	1m (39 tum)	230-400V AC 50 Hz
7750113	1.5m (59 tum)	230-400V AC 50 Hz
7750114	0.6m (24 tum)	230-400V AC 50 Hz
7750115	1m (39 tum)	90 V DC
7750116	1.5m (59 tum)	90 V DC
7750117	0.6m (24 tum)	90 V DC
7750118	1m (39 tum)	200 V AC 50 Hz
7750119	1.5m (59 tum)	200 V AC 50 Hz
7750120	0.6m (24 tum)	200 V AC 50 Hz
7750121	1m (39 tum)	200 V AC 60 Hz
7750122	1.5m (59 tum)	200 V AC 60 Hz
7750123	0.6m (24 tum)	200 V AC 60 Hz

Styrningens komponenter och funktionsbeskrivning

Se bild 2. En vertikal oscillator, travers, eller ett fast pistolstativ bultas direkt på vagnen (1). Vagnen är sammankopplad med drivremmen (8). Motorn (3) och växellådan (5) driver remmen, vilken flyttar spraypistolerna in i, eller ut ur sprayboxen. Drivremmen löper runt länkrullarna i in/ut styrningens båda ändar.

Lågspänning för styrningen och kraftförsörjning till motorn anslutna via kontakterna (7) och (4), från en externt placerad styrenhet. Encodern (10) känner av vagnens läge i förhållande till de främre resp. bakre gränslägesbrytarna (6, 9), vilka detekterar när in/ut styrningens vagn har nått sina respektive maximala och inställda stopplägen. Tillvalet gränslägesbrytare för spolning (12) används i tillämpningar i USA för färgbytesssekvensen.

ANMÄRKNING: Gränslägesbrytarna kan placeras i önskat läge inom förflyttningsområdet, för att anpassa in/ut styrningen efter aktuella behov.

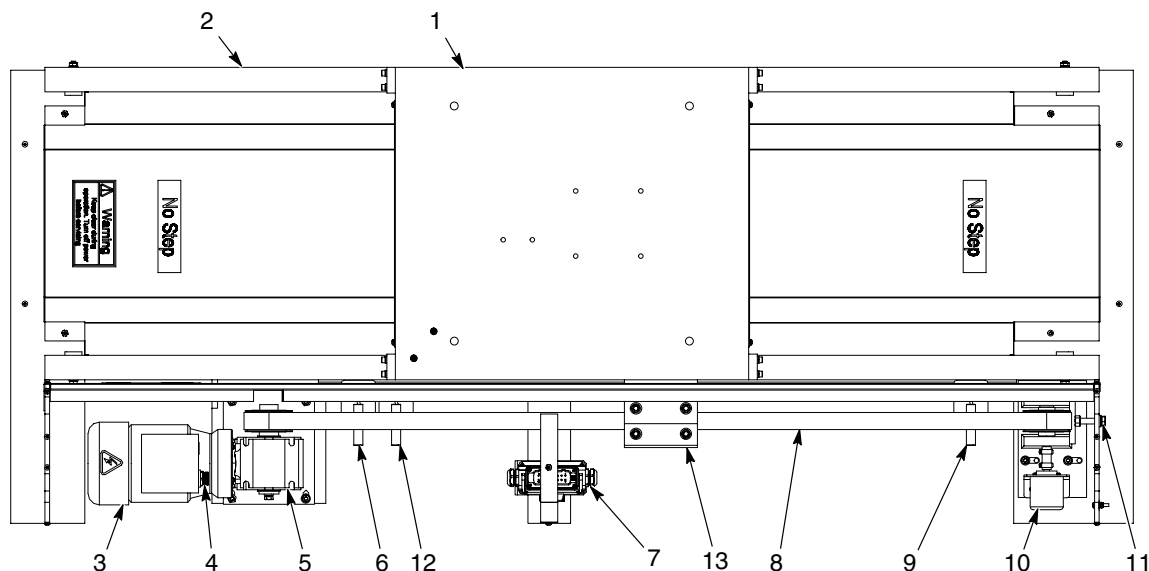


Bild 2 In/ut styrningens komponenter

- | | | |
|--------------------|-----------------------------|--|
| 1. Vagndel | 5. Växellåda | 9. Främre gränslägesbrytare |
| 2. Basplatta | 6. Bakre gränslägesbrytare | 10. Encoder |
| 3. Motor | 7. Givare/encoderanslutning | 11. Drivremsspännare |
| 4. Motoranslutning | 8. Drivrem | 12. Gränslägesbrytare för spolning (tillval) |
| | | 13. Avkänningsyta för gränslägesbrytare |

Specifikationer

Motoreffekt	0.37 kW (0.5HP)
Växellådsolja	
Motorvarvtal	1360 RPM vid 50 Hz 1720 RPM vid 60 Hz 1720 RPM vid 90 Vdc
Maxhastighet	11 m/min (36 fot/min)
Max förflyttningslängd	0.6 m (24 tum) 1 m (39 tum) 1.5 m (59 tum)
Givar/encoderspänning	24 VDC
Encoder	635 pulser per varv
Encoderupplösning	2.647 pulser/mm 67.242 pulser/tum
In/ut styrningens längd	
Max förflyttning 1 m	1935 mm (76.2 tum)
Max förflyttning 1.5 m	2435 mm (95.9 tum)
Max förflyttning .6 m	1535 mm (60.4 tum)

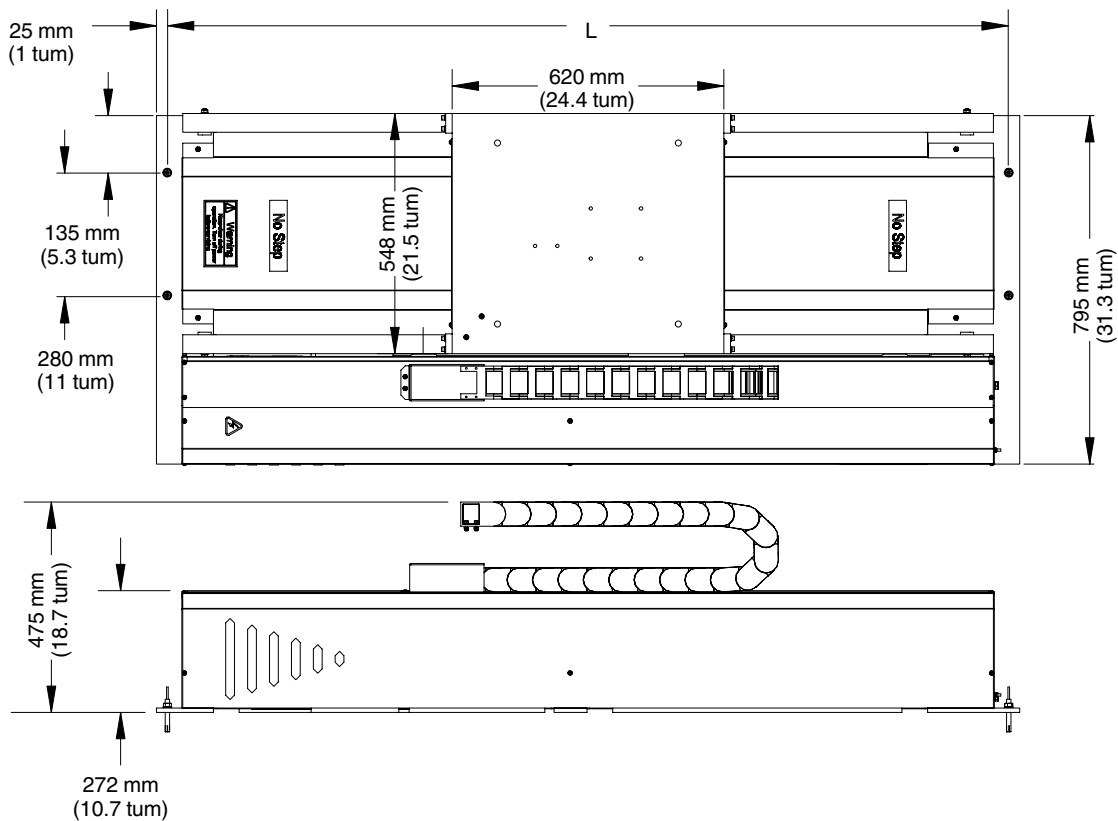


Bild 3 In/ut styrningens dimensioner

Installation



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

Platsen för installationen måste ha följande egenskaper:

- Plant golv, inom 0.5 mm (0.02 tum)
- En meters frigång (3 fot) på alla sidor av styrningen

ANMÄRKNING: Styrningens vagn är konstruerad så att Nordson oscillatorer, traverser, och fasta pistolstativ direkt kan bultas fast på vagnen.

1. Placera in/ut styrningen på det ställe som översiktsritningarna för er anläggning pekar ut, nära sprayboxen. Skruva inte fast styrningen i golvet ännu.
 2. Se bilderna 4 och 5. Med hjälp av lämpliga lyfthjälpmiddel installerar man försiktigt oscillatoren, traversen eller det fasta pistolstativet (1) på vagnen (2) och bultar fast det på vagnen, med lämpligt dimensionerade bultar, låsbrickor och planbrickor. Bild 5 visar vagnens hålbild för olika typer av fasta pistolfästen, oscillatorer och traverser.
 3. Gör till slut en injustering av in/ut styrningen i förhållande till sprayboxens pistolöppningar. Detta kan kräva att man monterar spraypistolerna för att rikta in pistolerna mot öppningarna.
 4. Bulta fast in/ut styrningens basplatta (3) på golvet med M10 x 75 förankringsbultar (4).
 5. För att åstadkomma en skyddad förläggning av kablarna till oscillatoren eller traversen, installera släpkedjan för kabel (8) och kåpan (7) på in/ut styrningen på följande sätt:
 - a. Tag av täckplåten (9) på ovansidan av drivenhetens kapsling.
 - b. Fäst släpkedjan och kåpan på drivenhetens kapsling med täckplåtens skruvar och de skruvar som medföljer släpkedjan.
 - c. Montera släpkedjans fästvinkel (6) på styrningens vagn så som visas, och skruva därefter fast den fria änden av kedjan på vinkeln.
- ANMÄRKNING:** Om de gängade hålen för fästvinkeln, som finns på vagnen, är blockerade av pistolstativet, oscillatoren, eller traversen, får man söka en alternativ metod för att förankra släpkedjans ände så att den kan röra sig med vagnen.
6. Tag av drivenhetens kåpa och anslut kabeln för kraftmatning av styrningens motor och styrkabeln till den 16-poliga kontakten. Förlägg kablarna ut ur basenheten och därefter vidare till styrenheten.
 7. Förlägg oscillator, eller traverskablarna genom släpkedjan och in/ut styrningens bas till systemets styrenhet.

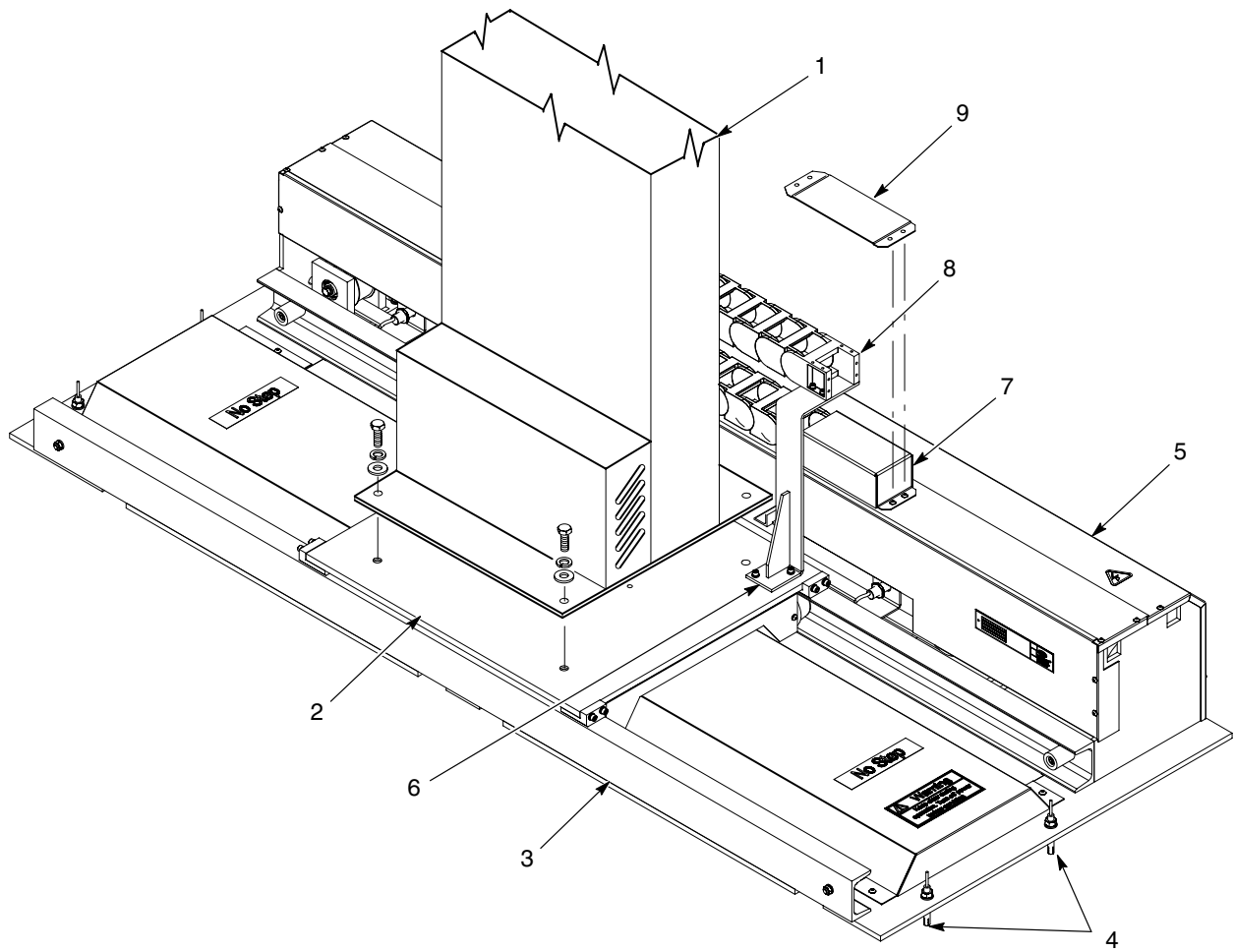


Bild 4 Installation

- 1. Fast stativ/oscillator/travers
- 2. Vagn
- 3. Styrningens bas

- 4. Förankringsbultar
- 5. Drivningens kåpa
- 6. Släpkedjans fästvinkel

- 7. Släpkedjans kåpa
- 8. Släpkedja
- 9. Täckplåt

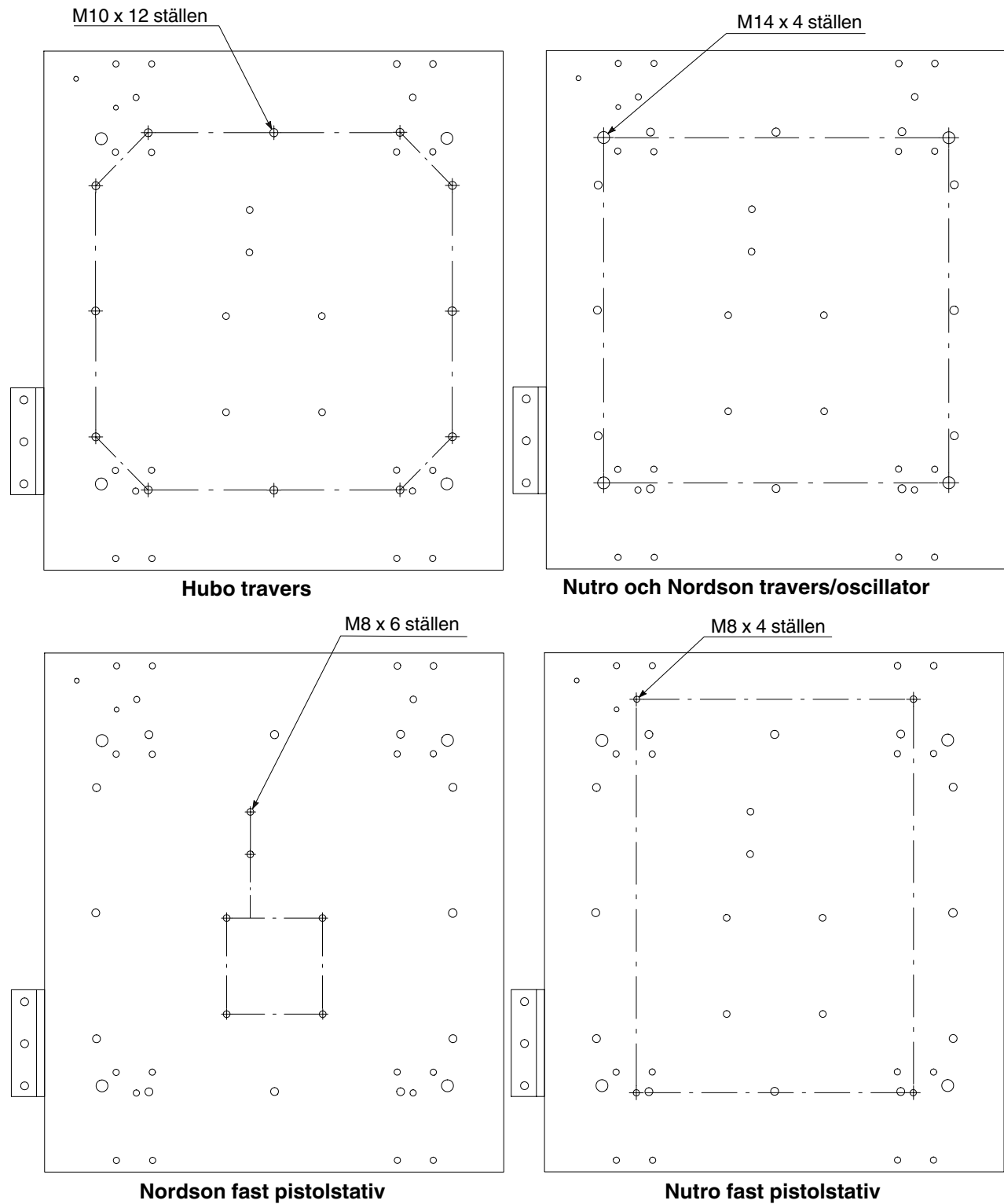


Bild 5 Vagnens hålbilder

Installation av tillvalet gränslägesbrytare för spolning

Se *Reservdelar* för artikelnummer för gränslägesbrytaren och fästvinkeln. Denna givare används i USA för att detektera vagnläget vid färgbyttessekvenser.

Montera givaren till höger om den bakre gränslägesbrytaren (bild 2, ref. 12) och förlägg kabeln genom givarens montagekanal till kontakten för givare/encoder (bild 2, ref. 7). Avståndet mellan givaren och avkänningsytan för givaren (bild. 2, ref. 13) bör vara approximativt 3 mm.

Tag av hankontakten från kontaktblocket. Lossa de fyra skruvarna som håller fast plintinsatsen och tag ut insatsen.

Lossa den dammtäta dragavlastningskåpan, tag av tätningspluggen och drag givarkabeln in i kontakthuset, avisolera därefter ledarna och anslut dem till insatsens kontaktstift så som visas i bild 11.

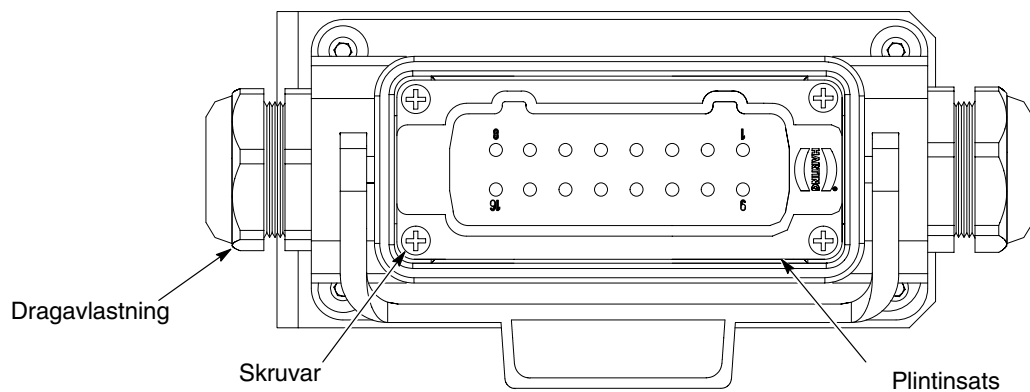


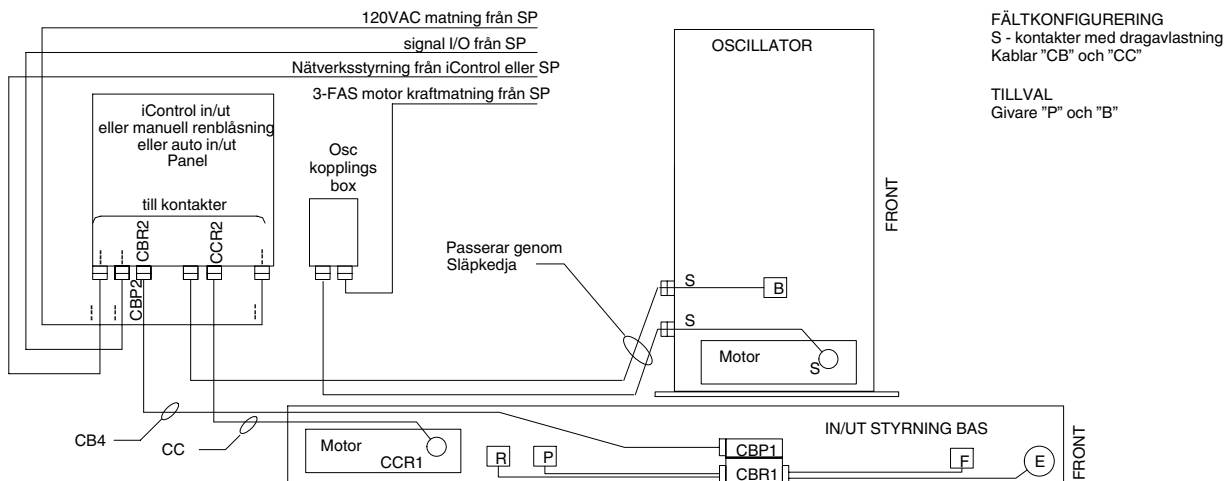
Bild 6 Ovansidesvy av givar/encoderkontakt

Anslutningar av kablar för kraft och styrning

Använd följande tabeller tillsammans med bilderna 7, 8, 9, eller 10 när man förlägger och kopplar in in/ut styrningen, oscillatorn, eller traverskablar.

Kod	Funktion
Not: "n" anger kabellängden (i meter) eller anslutningens nummer.	
Konfigurering av In/ut styrning	
R	Bakre vändläge gränslägesbrytare
F	Främre vändläge gränslägesbrytare
E	Encoder
P	Gränslägesbrytare för spolning
CARn, CAPn	3-fas AC motor kraftanslutningar
CCRn	90 Vdc motor kraftanslutningar
CAn	3 fas AC motor kraftkabel, 4-ledare, skärmad
CC	90 Vdc kraftkabel, 3-ledar STOOW
CBRn, CBPn	Givare/encoder kabelanslutningar
CBn	Givare/encoderkabel, 12-ledare skärmad
Konfigurering av travers	
R	Bakre vändläge gränslägesbrytare
F	Främre vändläge gränslägesbrytare
E	Encoder
CHRn, CHPn	Givare/encoder kabelanslutningar
CHn	Givare/encoderkabel, 12-ledare skärmad
CGn	3fas AC motor kraftkabel, 4-ledare, skärmad

KONFIGURERING FÖR NORDAMERIKA - NORDSON IN/UT STYRNING, EJ NORDSON OSCILLATOR



KONFIGURERING FÖR NORDAMERIKA - iCONTROL, NORDSON IN/UT STYRNING, EJ NORDSON TRAVERS

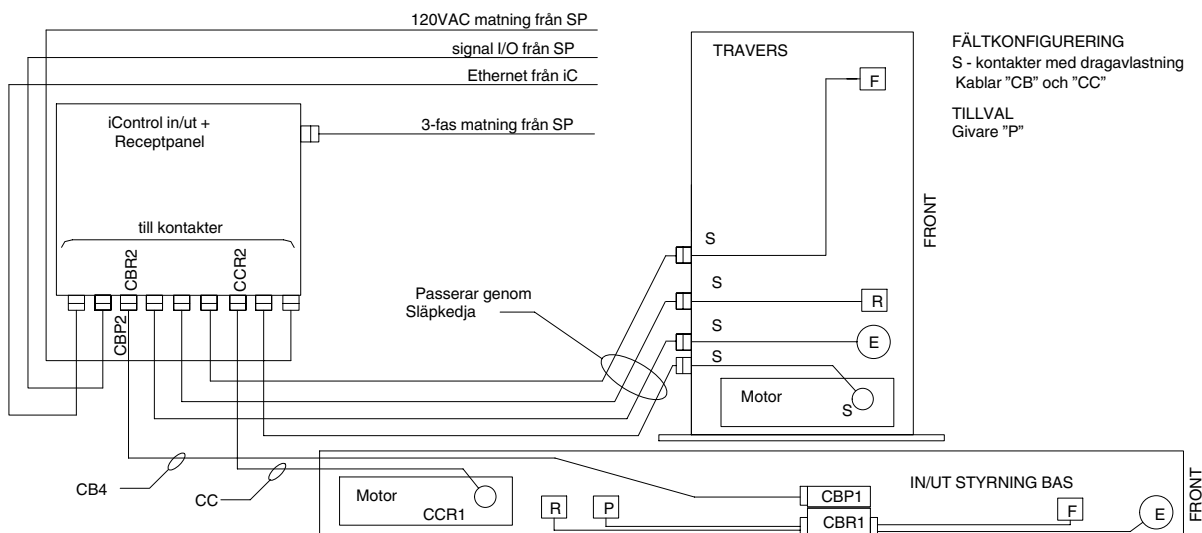


Bild 7 Kabelanslutningar - Nordson in/ut styrning, ej Nordson oscillator eller travers - Nordamerikanska system

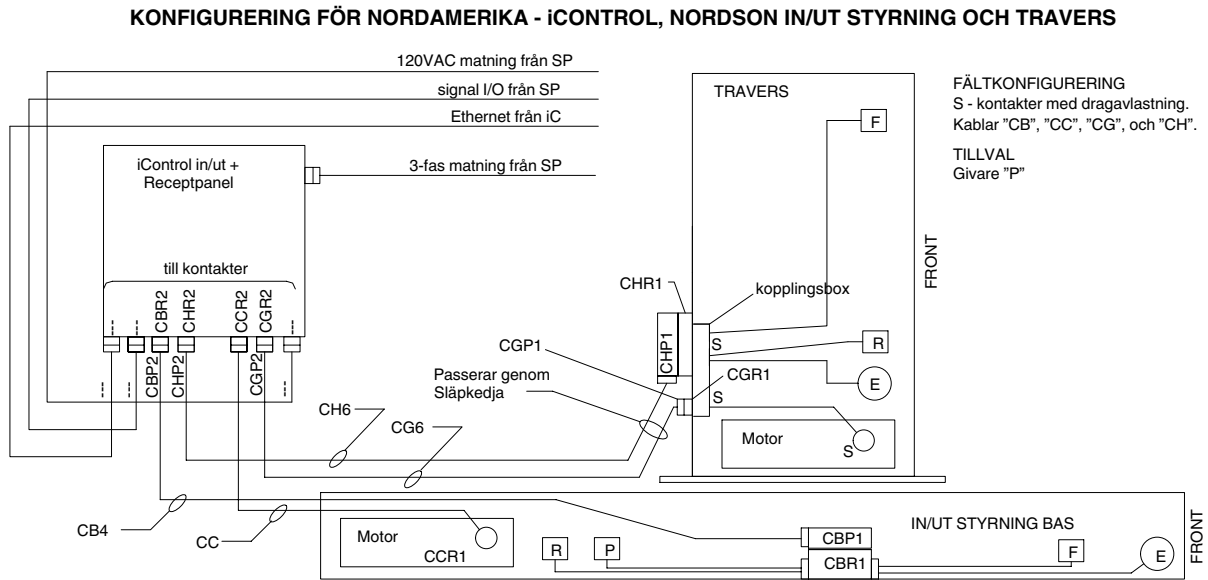
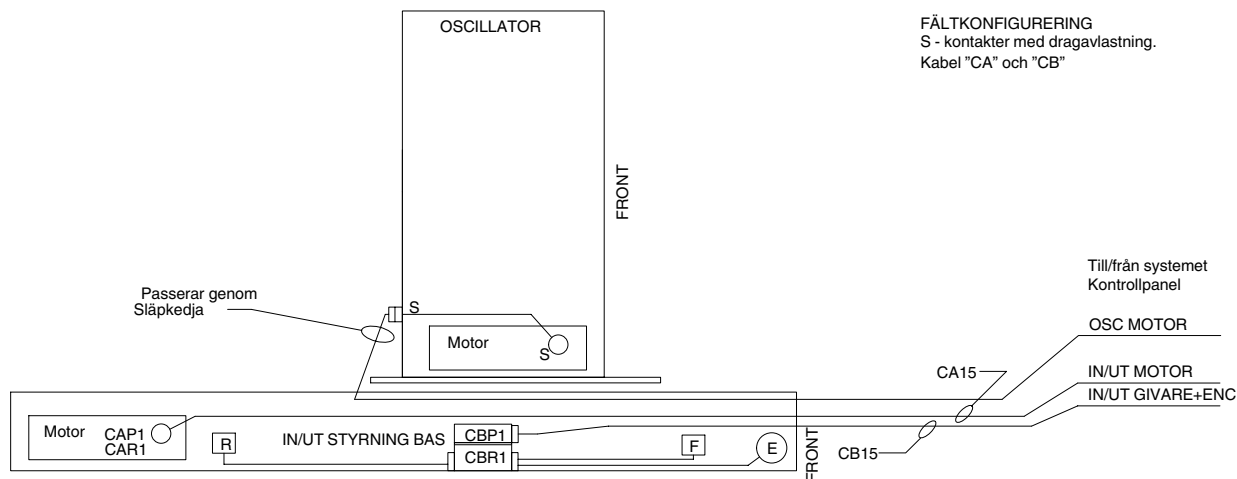


Bild 8 Kabelanslutningar - Nordson in/ut styrning och travers - Nordamerikanska system

KONFIGURERING FÖR EUROPA - NORDSON IN/UT STYRNING, EJ NORDSON OSCILLATOR



KONFIGURERING FÖR EUROPA - NORDSON IN/UT STYRNING, EJ NORDSON TRAVERS

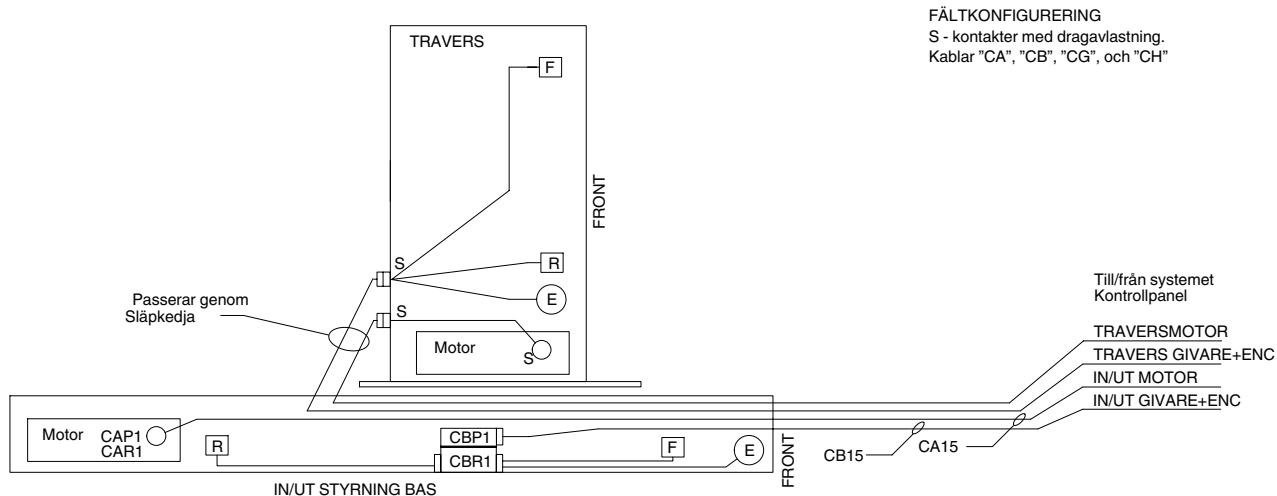


Bild 9 Kabelanslutningar - Nordson in/ut styrning, ej Nordson oscillator eller travers - Europeiska system

KONFIGURERING FÖR EUROPA - NORDSON IN/UT STYRNING OCH TRAVERS

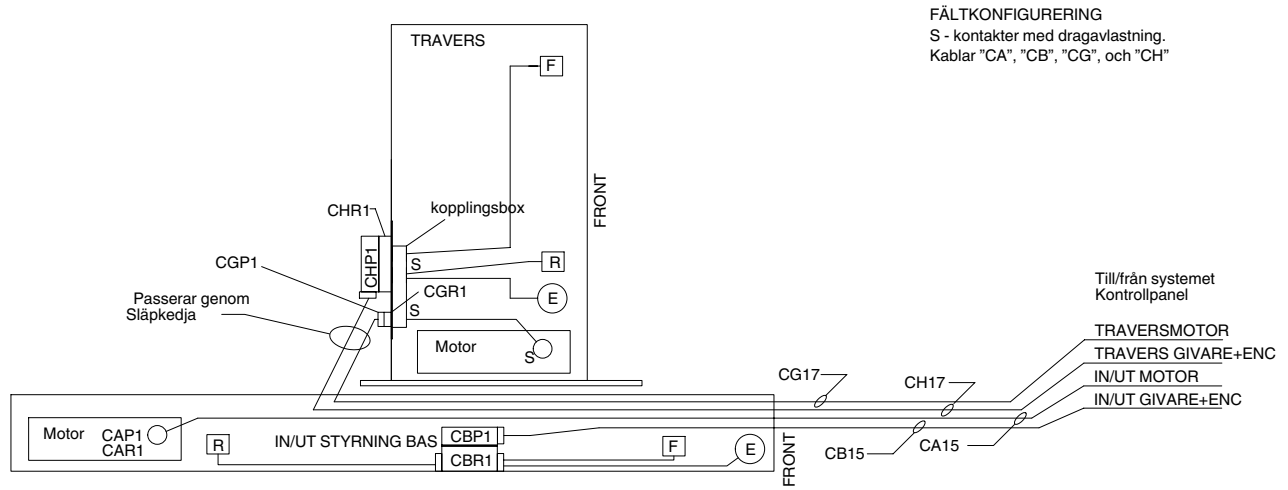


Bild 10 Kabelanslutningar - Nordson in/ut styrning och travers - Europeiska system

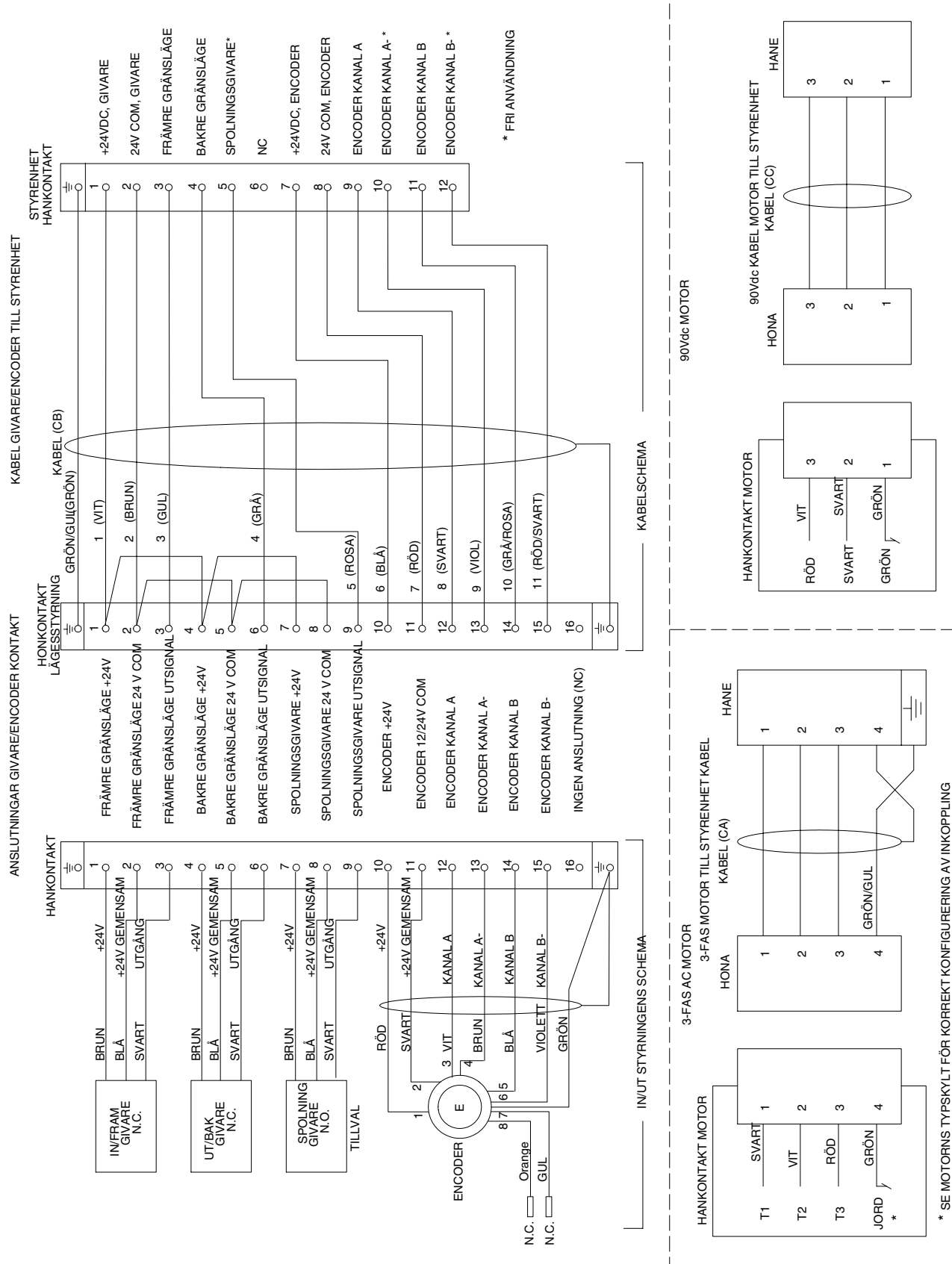


Bild 11 In/ut styrningens kopplingschema - encoder, givare, motor

Underhåll



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

Se bild 12. Tag av drivenhetens kåpor för att kunna genomföra följande procedurer:

Detalj	Komponent	Intervall	Utförande
1	Växellåda	Växellådan är underhållsfri och helt förseglad. Nord FLEXBLOC snäckväxlar har vid fabrik fyllts på med en vegetabilisk syntetolja som varar under produktens livslängd.	
2	Drivrem	Efter de första 80 timmarna, därefter varje månad	Kontrollera remmens spännkraft. Spänn vid behov. Undersök drivremmen och länkrullarna för slitage. Byt ut komponenter vid behov.
3	Styrspår	Varannan vecka	Undersök om det finns föroreningar och rengör vid behov.
4	Tippskyddskuddar	Månadsvis	Undersök om det finns slitage och kontrollera att det finns 1-mm springa mellan kudden och kanalen. Byt ut komponenter vid behov.
5, 6	Gränslägesbrytare	Månadsvis	Kontrollera att avkänningsavståndet (3-4 mm) mellan givarna (5) och avkänningsytan (6) är korrekt.
-	Styrningens inre	Månadsvis	Avlägsna alla främmande föremål, damm, pulver, etc.

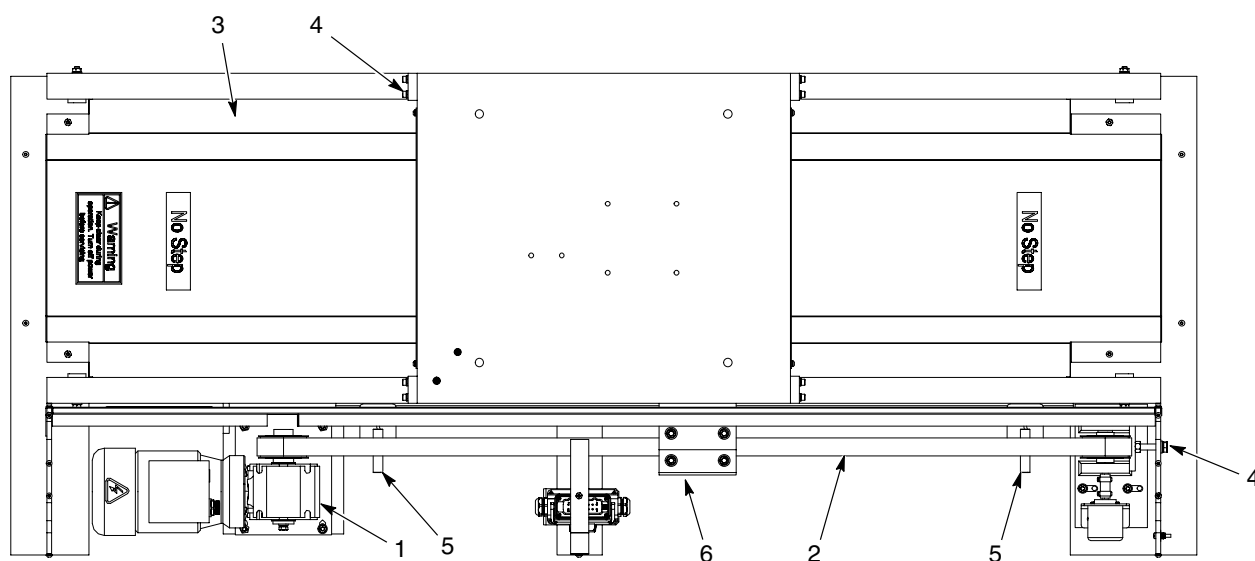


Bild 12 Underhåll av in/ut styrningen

Spännkraft i drivrem

Kontrollera spännkraften i drivremmen utan last (i vila), med vagnen i fullt tillbakadraget läge så som visas i bild 13.

För att justera remmens spännkraft, lossa låsmutterna på bältespännaren, justera kopplingskruven, drag därefter åt låsmutterna. Kontrollera åter spännkraften och justera tills att den är korrekt.

In/ut styrningens förflyttningslängd	Utböjning vid 8 kg (17.64 lb)
0.6 meter (24 tum)	17 mm (0.67 tum)
1 meter (39 tum)	23 mm (0.90 tum)
1.5 meter (59 tum)	33 mm (1.29 tum)

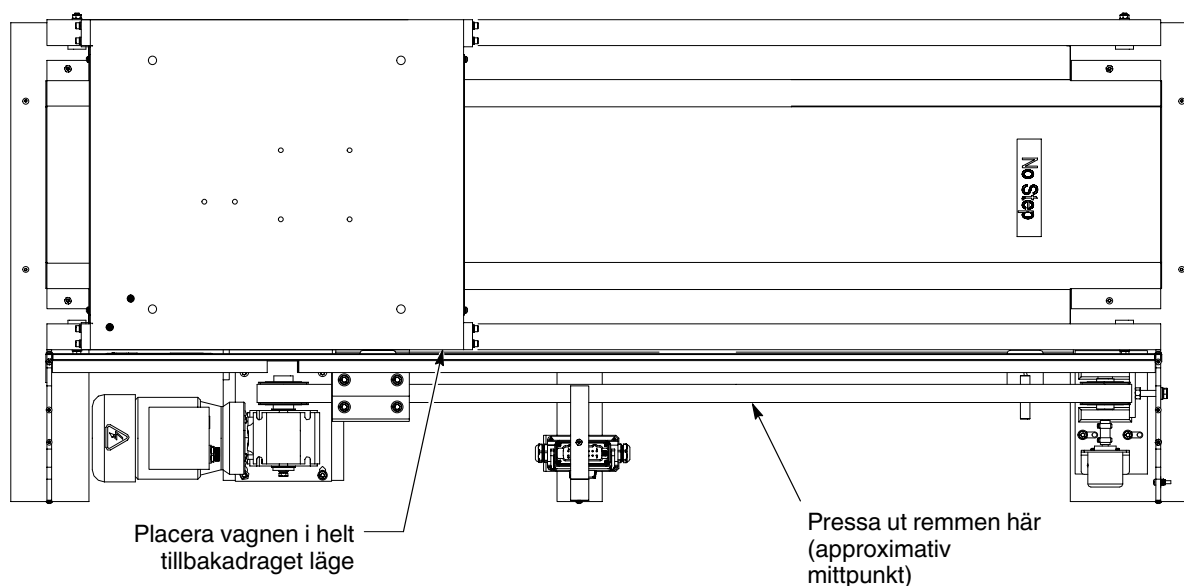


Bild 13 Spännkraft drivrem

Reservdelar

För att beställa reservdelar, kontakta Nordson Finishing kundsupport på tel (800) 433-9319, eller Er närmsta Nordson representant.

In/ut styrningsenheter

P/N	Beskrivning	Not
7750112	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 230-400V, 50 Hz, packaged	
7750113	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 230-400V, 50 Hz, packaged	
7750114	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 230-400V, 50 Hz, packaged	
7750115	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 90 Vdc, packaged	
7750116	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 90 Vdc, packaged	
7750117	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 90 Vdc, packaged	
7750118	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 200V 50Hz, packaged	
7750119	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 200V 50Hz, packaged	
7750120	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 200V 50 Hz, packaged	
7750121	IN/OUT MOVER, 1 meter stroke, 200V 60Hz, packaged	
7750122	IN/OUT MOVER, 1.5 meter stroke, 200V 60Hz, packaged	
7750123	IN/OUT MOVER, 0.6 meter stroke, 200V 60Hz, packaged	

Drivremmar

Se bild 14, detalj 8.

P/N	Beskrivning	Not
7750001	BELT, timing, in/out, 3 meter, 1 meter stroke	
7750054	BELT, timing, in/out, 4 meter, 1.5 meter stroke	
7750061	BELT, timing, in/out, 2.2 meter, 0.6 meter stroke	

Motorer och växellådor

Se bild 14, detaljerna 4 och 5.

P/N	Beskrivning	Not
7750071	MOTOR, 90 Vdc, in/out	
7750072	REDUCER, gear, NEMA, in/out	A
7750033	MOTOR, 230-400 Vac 50 Hz, in/out	
7750103	MOTOR, 200 Vac 50 Hz, in/out	
7750110	MOTOR, 200 Vac 60 Hz, in/out	
7750028	REDUCER, gear, IEC, in/out	B
NOT	A: Används endast vid 90 Vdc motor, på 7750115, 7750116, 7750117 in/ut styrningar. B: Används endast vid AC motorer.	

Gemensamma delar

Dessa delar är gemensamma för alla in/ut styrningar, utom i de angivna.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
1	7750094	ROLLER, assembly, in/out positioner	4	
2	7750020	PAD, anti-tilt, in/out	4	
3	7750091	STOP, assembly, in/out	4	
4	-	MOTOR	1	A
5	-	REDUCER, gear	1	A
6	7750035	PULLEY, in/out, 30 mm 8M belt RPP profile	2	
7	7750042	SENSOR, proximity, PNP, N.C., in/out	2	B
7	7750053	SENSOR, proximity, NPN, N.C., in/out	2	B
8	-	BELT, timing	1	C
9	7750029	ENCODER, solid, 635 PPR, 5M, in/out	1	
NS	7750130	FASTENER KIT, reciprocator/oscillator/fixed stand to in/out positioner mounting	1	D

NOT

- A: Se reservdelslistorna för motorer och växellådor.
- B: NPN givare används på enheter med 90 VDC motorer. Alla övriga enheter använder NPN givare.
- C: Se reservdelslista för drivrem.
- D: Levereras lös tillsammans med varje in/ut styrning.

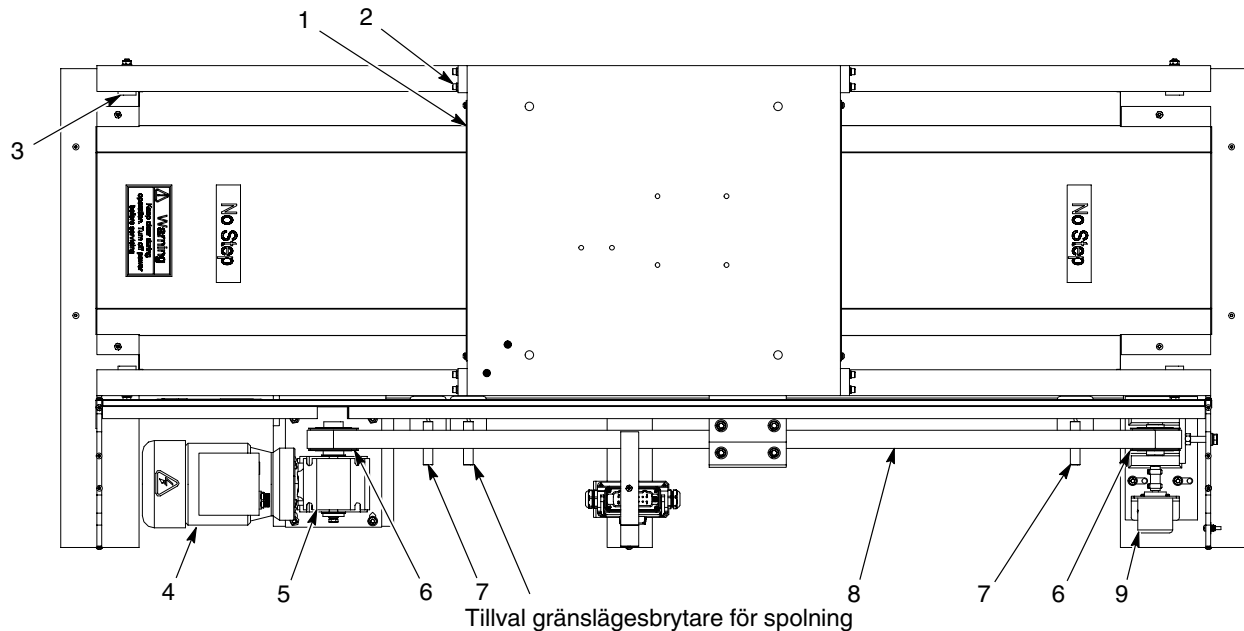


Bild 14 Underhåll av in/ut styrningen

Kablar

Se bilderna 7-10 där kablarnas användning beskrivs. Vid varje installation av en in/ut styrning krävs en motorkabel och en givarkabel.

P/N	Beskrivning	Not
7750188	ASSEMBLY, CABLE, CA4, 4-core, 4 meter, CE	A, D
7750196	ASSEMBLY, CABLE, CA15, 4-core, 15 meter, CE	A, D
1107876	ASSEMBLY, CABLE, CA15, 4-core, 15 meter, single end, CE	A, D
7750197	ASSEMBLY, CABLE, CB4, 12-core, 4 meter, UL	B
1107875	ASSEMBLY, CABLE, CB4, 12-core, 4 meter, CE	B, D
7750202	ASSEMBLY, CABLE, CB15, 12-core, 15 meter, CE	B, D
1107873	ASSEMBLY, CABLE, CB15, 12-core, 15 meter, single end, CE	B, D
1097710	CORDSET, 3-pole, double ended, 12 ft.	C
NOT	A: Använd vid 3-fasmotorer. B: Använd för givare och encoder. C: använd för 90 Vdc motor. D: Ej för användning i Nordamerika.	

Tillval gränslägesbrytare för spolning

P/N	Beskrivning	Not
7750134	KIT, sensor mount bracket, in/out	A
1098898	SENSOR, proximity, purge, N.O.	A
NOT	A: Vid installation av en ny givare beställ både givaren och fästvinkelsatsen.	